СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

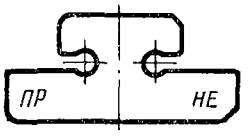
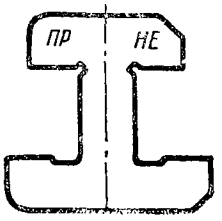
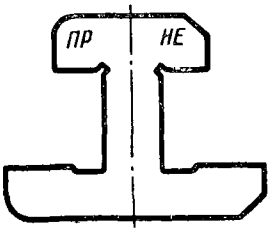
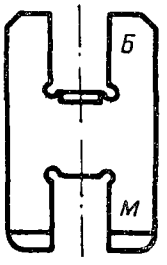
gost.e-ecolog.ru

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

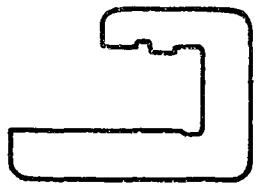
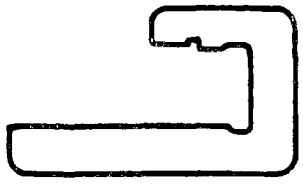
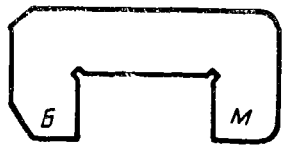
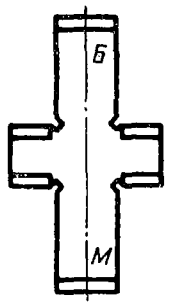
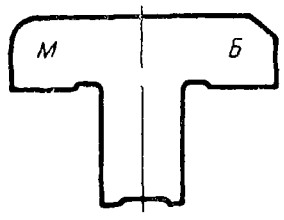
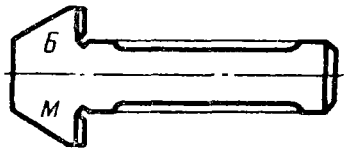
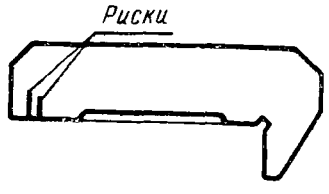
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

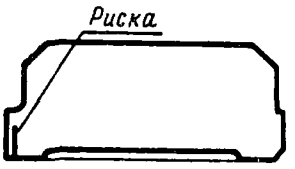
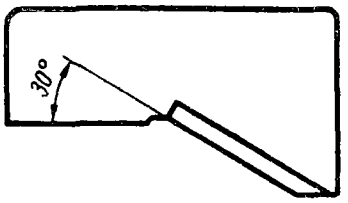
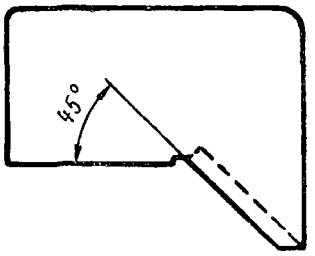
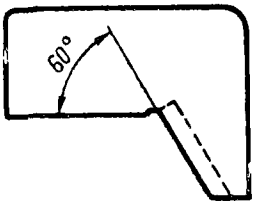
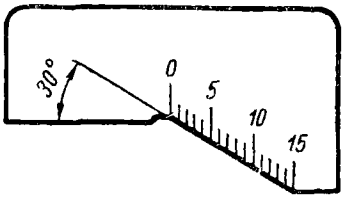
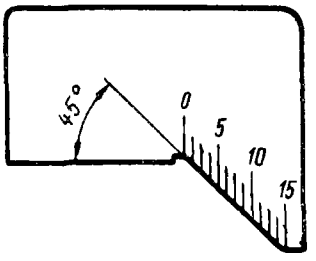
СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 *мм*		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 *мм*		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 *мм*		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 *мм*		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 *мм*		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм*		22

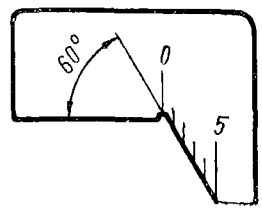
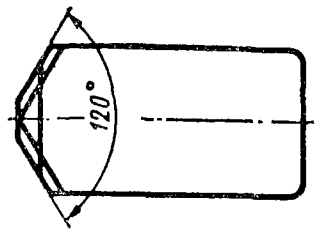
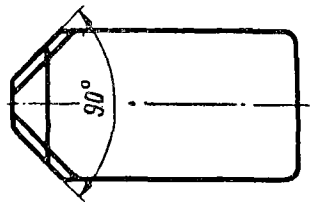
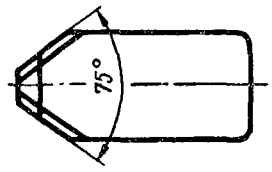
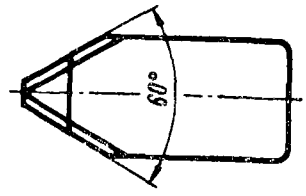
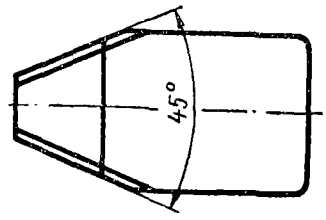
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 *мм*		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 *мм*		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм*		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм*		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм*		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 *мм*		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 *мм*		57

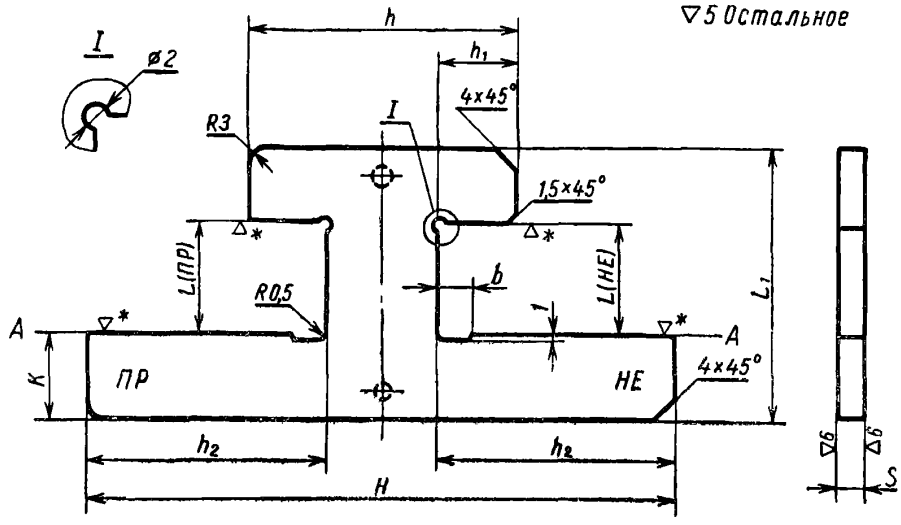
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 *мм*		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ СКОБЫ ДВУСТОРОННИЕ С УДЛИНЕННЫМИ ГУБКАМИ ДЛЯ ВЫСОТ свыше 6 до 100 *мм*	**МН 1405—61** 8150-0100



Измерительные поверхности *А—А* должны лежать в одной плоскости

* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается по ГОСТ 2015—53 п. 1.

Пример обозначения скобы для размера $L=12X_4$:

Скоба 8150-0108X_4

Размеры в *мм*

Обозначение	L		H	L_1	S	h	h_1	h_2	b	K	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-0101	7	—	90	40	4	40	10	35	5	18	0,1	
0102	8	—										
0103	9	—										
0104	10	—										
0105	—	10,5										
0106	11	—										
0107	—	11,5										
0108	12	—										
0109	—	13	110	50		50	15	45	6		0,16	
0110	14	—										
0111	—	15										
0112	16	—										
8150-0113	—	17										

Разработана Бюро взаимозаменяемости	Утверждена ВНИИНМАШем 15/II 1961 г.	Срок введения 1/I 1962 г.

МН 1405—61	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 *мм*

Продолжение

Размеры в *мм*

Обозначение	L		H	L_1	S	h	h_1	h_2	b	K	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-0114	18	—	110	50	4	50	15	45	6	18	0,16	
0115	—	19										
0116	20	—										
0117	—	21	125	60	5	60	18	50,5		22	0,2	
0118	22	—										
0119	—	24										
0120	25	—		70							0,21	
0121	—	26										
0122	28	—										
0123	—	30										
0124	32	—	140	80		70	20	55		25	0,28	
0125	—	34										
0126	36	—										
0127	—	38		90							0,35	
0128	40	—										
0129	—	42										
0130	45	—	160	100		80	23	63		32	0,44	
0131	—	48										
0132	50	—										
0133	—	52		110								
0134	55	—										
0135	—	58										
0136	60	—	180	120	6	90	25	70	8		0,56	
0137	—	63										
0138	—	65										
0139	—	68		125								
0140	70	—										
0141	—	72										
0142	—	75		130								
0143	—	78										
0144	80	—										
0145	—	82	200	140				80	10		0,8	
0146	—	85										
0147	—	88										
0148	90	—		150								
0149	—	92										
0150	—	95										
0151	—	98		160								
8150-0152	100	—										

Примечание. При выборе скобы следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 *мм*	МН 1405—61

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ОСТ 1205, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.
5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
6. Маркировать: обозначение скобы и данные — по п. 16 ГОСТ 2015—53.

gost.e-ecolog.ru