СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

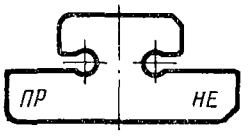
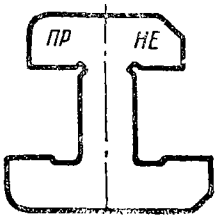
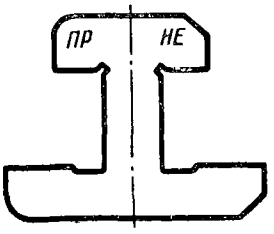
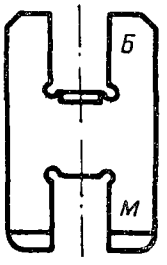
gost.e-ecolog.ru

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

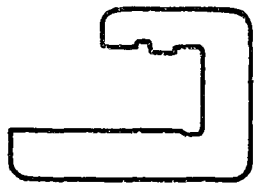
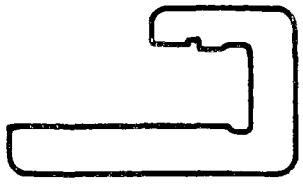
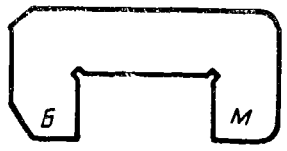
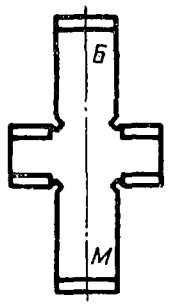
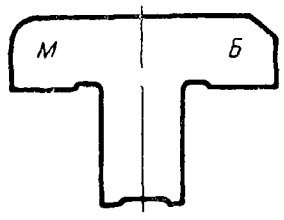
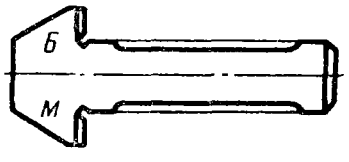
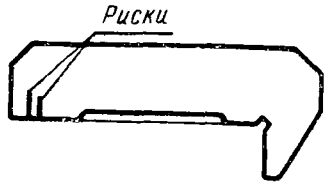
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

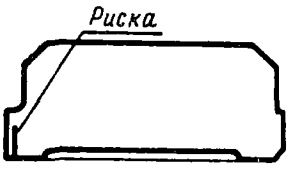
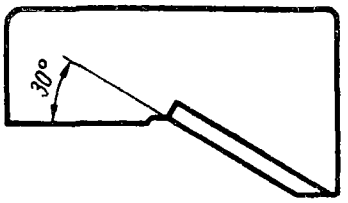
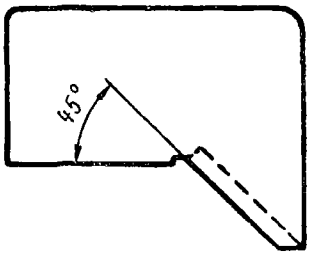
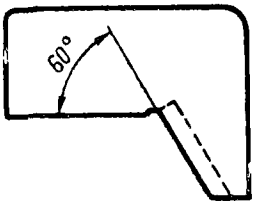
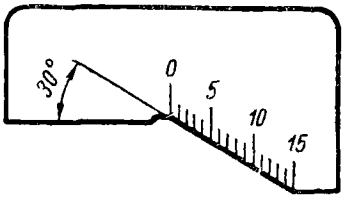
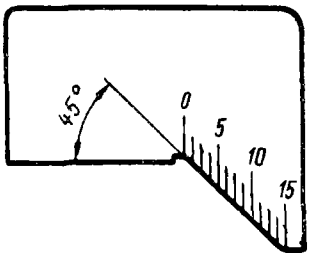
СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 *мм*		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 *мм*		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 *мм*		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 *мм*		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 *мм*		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 *мм*		22

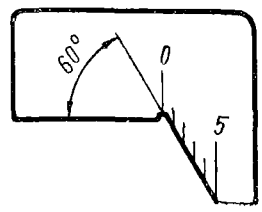
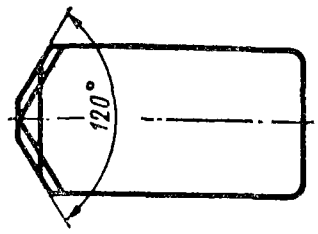
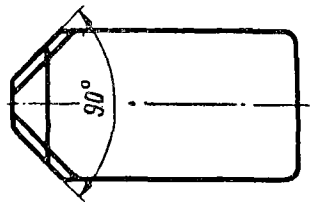
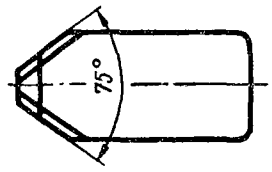
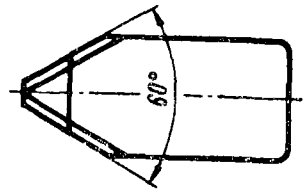
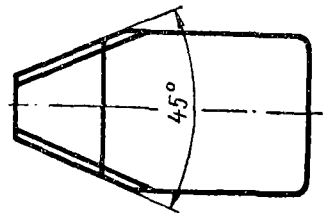
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 *мм*		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 *мм*		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 *мм*		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 *мм*		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 *мм*		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 *мм*		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 *мм*		57

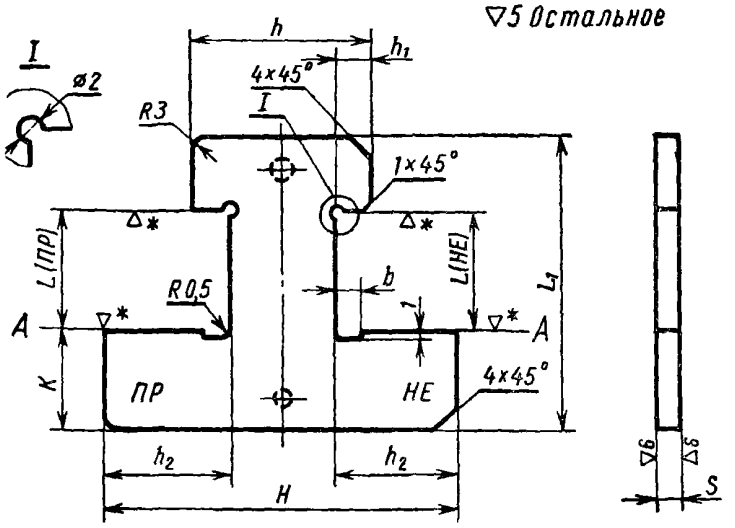
Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 *мм*		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Продолжение

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ СКОБЫ ДВУСТОРОННИЕ ДЛЯ ВЫСОТ свыше 6 до 100 *мм*	МН 1404—61 8150-0030



Измерительные поверхности *А—А* должны лежать в одной плоскости.

* Чистота обработки рабочих поверхностей устанавливается по ГОСТ 2015—53 п. 1.

Пример обозначения скобы для размера $L=12X_4$:

Скоба 8150-0038X_4

Размеры в *мм*

Обозначение	L		H	L_1	S	h	h_1	h_2	b	K	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-0031	7	—	55	40	4	25	4,5	19,5	2	18	0,04	
0032	8	—										
0033	9	—										
0034	10	—										
0035	—	10,5										
0036	11	—										
0037	—	11,5										
0038	12	—										
0039	—	13	60	50		30	6	21	3		0,06	
0040	14	—										
0041	—	15										
0042	16	—										
8150-0043	—	17										

Разработана Бюро взаимозаменяемости	Утверждена ВНИИНМАШем 15/II 1961 г.	Срок введения 1/1 1962 г.

Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 *мм* | **МН 1404—61**

Продолжение

Размеры в *мм*

Обозначение	L		H	L_1	S	h	h_1	h_2	b	K	Вес *кг*	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-0044	18	—	60	50	4	30	6	21	3	18	0,06	
0045	—	19										
0046	20	—										
0047	—	21	70	60		36	8	25	4	20	0,1	
0048	22	—										
0049	—	24										
0050	25	—										
0051	—	26		70								
0052	28	—										
0053	—	30										
0054	32	—	80	80	5	40		28	5	25	0,2	
0055	—	34										
0056	36	—										
0057	—	38										
0058	40	—		90								
0059	—	42										
0060	45	—										
0061	—	48		100								
0062	50	—										
0063	—	52										
0064	55	—	90	110		48	9	30		30		
0065	—	58										
0066	60	—										
0067	—	63		120								
0068	—	65										
0069	—	68										
0070	70	—		125								
0071	—	72										
0072	—	75										
0073	—	78	100	130		50		34			0,35	
0074	80	—										
0075	—	82										
0076	—	85		140	6							
0077	—	88										
0078	90	—										
0079	—	92		150								
0080	—	95										
0081	—	98										
8150-0082	100	—										

Примечание. При выборе скобы следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

МН 1404—61	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 *мм*

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Нерабочие поверхности оксидировать.
4. Исполнительные размеры — по ОСТ 1205, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.
5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.
6. Маркировать: обозначение скобы и данные — по п. 16 ГОСТ 2015—53.

gost.e-ecolog.ru