СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ДЛИН
свыше 500 до 2000 *мм*

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

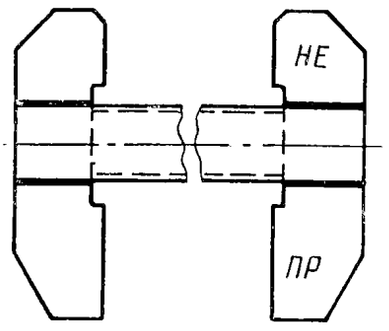
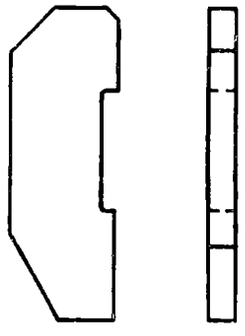
gost.e-ecolog.ru

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ДЛИН
свыше 500 до 2000 *мм*

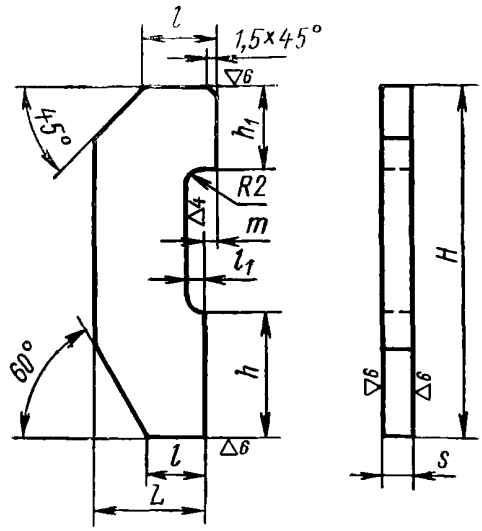
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1809—61		Скобы предельные для контроля длин свыше 500 до 2000 *мм*. Допуски		5
МН 1810—61	8105—0030	Скобы трубчатые для контроля длин свыше 500 до 2000 *мм*		8
МН 1811—61	8090—0000	Губки к трубчатым скобам для контроля длин		15

СССР Всесоюзный научно-исследовательский институт по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ ГУБКИ К ТРУБЧАТЫМ СКОБАМ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ДЛИН	МН 1811—61 8090-0000

▽5 *Остальное*



Пример обозначения губки $H = 125$ *мм*, исполнения II:

Губка 8090-0003 — II

Размеры в *мм*

Обозначение	L	H	m		l	l_1	h	h_1	s	Вес *кг*	Применяемость
			Исполнение I	Исполнение II							
			для 4 и 5-го классов точности	для 7, 8 и 9-го классов точности							
8090-0001	30	80	0,4	2	20	3	30	20	8	0,13	
0002	35	100					35	25		0,20	
0003	40	125	0,5	2,5	22	5	45	30		0,27	
0004		140	0,6	3						0,30	
8090-0005	45	160	0,7	3,5					10	0,48	

1. Материал: сталь марок Х и ХГ по ГОСТ 5950—51;
   У10А и У12А по ГОСТ 1435—54; 15 и 20 по ГОСТ 1050—60.
2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.
3. Острые кромки притупить.
4. Отклонения свободных размеров — по 7-му классу точности ОСТ 1010.

Разработана Бюро взаимозаменяемости	Утверждена ВНИИНМАШем 24/IV 1961 г.	Срок введения 1/VII 1962 г.

gost.e-ecolog.ru

Сдано в набор 28/VII 1961 г. Подписано к печати 17/VIII 1961 г. 2 п. л. Тираж 10000

Тип. „Московский печатник". Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1699