ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 58095.3— 2018

Системы газораспределительные

ТРЕБОВАНИЯ К СЕТЯМ ГАЗОПОТРЕБЛЕНИЯ

Часть 3

Металлополимерные газопроводы

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2018

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Головной научно-исследовательский и проектный институт по распределению и использованию газа» (АО «Гипрониигаз»), Обществом с ограниченной ответственностью «Газпром межрегионгаз» (ООО «Газпром межрегионгаз»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 23 «Нефтяная и газовая промышленность» подкомитетом ПК 4 «Газораспределение и газопотребление»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 18 декабря 2018 г. № 1127-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2018

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Проектирование 2
4.1 Требования к материалам труб и соединительным деталям 2
4.2 Требования к прокладке внутренних металлополимерных газопроводов 2
4.3 Требования к способам соединения внутренних металлополимерных газопроводов 4
5 Строительство 4
5.1 Транспортирование и хранение металлополимерных труб и соединительных деталей 4
5.2 Монтаж внутренних металлополимерных газопроводов 5
5.3 Требования к выполнению соединений металлополимерных труб между собой, с металлическими трубами и с техническими устройствами 5
5.4 Контроль качества строительно-монтажных работ 6
5.5 Испытания внутренних металлополимерных газопроводов давлением 7
6 Эксплуатация 7
Библиография 8

Введение

Настоящий стандарт входит в группу стандартов «Системы газораспределительные. Требования к сетям газопотребления», состоящую из следующих частей:

- Часть 0. Общие положения;
- Часть 1. Стальные газопроводы;
- Часть 2. Медные газопроводы;
- Часть 3. Металлополимерные газопроводы.

Настоящий стандарт принят в целях:

- обеспечения условий безопасной эксплуатации сетей газопотребления;
- защиты жизни или здоровья граждан, имущества физических и юридических лиц, государственного и муниципального имущества;
- охраны окружающей среды, жизни или здоровья животных и растений;
- обеспечения энергетической эффективности;
- стандартизации основных принципов построения сетей газопотребления и общих требований к их проектированию, строительству, эксплуатации.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Системы газораспределительные

ТРЕБОВАНИЯ К СЕТЯМ ГАЗОПОТРЕБЛЕНИЯ

Часть 3

Металлополимерные газопроводы

Gas distribution systems. Requirements for gas consumption networks. Part 3. Metal-polymeric gas pipelines

Дата введения — 2019—03—01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает требования к проектированию, строительству (реконструкции) и эксплуатации внутренних газопроводов сети газопотребления из металлополимерных труб, транспортирующих природный газ по ГОСТ 5542 давлением до 0,005 МПа включительно.

1.2 Требования настоящего стандарта распространяются на внутренние газопроводы сети газопотребления из металлополимерных труб жилых отдельно стоящих одноквартирных домов с количеством надземных этажей не более чем три, жилых домов блокированной застройки.

1.3 Применение металлополимерных труб для внутренних газопроводов сети газопотребления допускается в диапазоне рабочих температур, указанном в нормативных документах на их изготовление.

1.4 Настоящий стандарт предназначен для юридических лиц, индивидуальных предпринимателей, осуществляющих проектирование, строительство (реконструкцию) и эксплуатацию сетей газопотребления, указанных в 1.2.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 5542 Газы горючие природные промышленного и коммунально-бытового назначения. Технические условия

ГОСТ 6357 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая

ГОСТ ИСО 16010 Уплотнения эластомерные. Требования к материалам уплотнений, применяемых в трубопроводах и арматуре для газообразного топлива и углеводородных жидкостей

ГОСТ 24297—2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ Р 53865 Системы газораспределительные. Термины и определения

ГОСТ Р 54961 Системы газораспределительные. Сети газопотребления. Общие требования к эксплуатации. Эксплуатационная документация

ГОСТ Р 58095.0—2018 Системы газораспределительные. Требования к сетям газопотребления. Часть 0. Общие положения

СП 28.13330.2012 «СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии»

СП 62.13330.2011 «СНиП 42-01-2002 Газораспределительные системы»

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (сводов правил) в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информаци-

Издание официальное

онному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку. При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочного свода правил в Федеральном информационном фонде стандартов.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 53865 и ГОСТ Р 58095.0, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **металлополимерная труба:** Теплостойкая многослойная труба из сшитого полиэтилена, армированного алюминием.

3.2 **прессование (прессовое обжатие):** Технологический процесс образования неразъемного соединения металлополимерной трубы и соединительной детали путем обжатия соединительной детали с помощью специального инструмента.

4 Проектирование

Проектирование сетей газопотребления выполняют в соответствии с требованиями [1], [2], СП 62.13330, а также ГОСТ Р 58095.0.

Номинальный диаметр газопровода определяют гидравлическим расчетом при разработке проектной и (или) рабочей документации.

4.1 Требования к материалам труб и соединительным деталям

4.1.1 Выбор металлополимерных труб и соединительных деталей для строительства внутренних газопроводов осуществляют в соответствии с требованиями СП 62.13330.2011 (пункты 4.1, 4.3, 4.10, 4.13) и ГОСТ Р 58095.0—2018 (подраздел 5.2).

4.1.2 Металлополимерные трубы и соединительные детали для газопроводов должны соответствовать требованиям стандартов или технических условий на их производство и иметь сертификат соответствия.

4.1.3 Для соединения металлополимерных газопроводов между собой, с металлическими трубами и с техническими устройствами применяют металлические соединительные детали, соответствующие 4.1.2, конструкция и материал которых рекомендованы предприятием — изготовителем металлополимерных труб.

4.2 Требования к прокладке внутренних металлополимерных газопроводов

4.2.1 Выбор способа прокладки внутренних металлополимерных газопроводов осуществляют в соответствии с СП 62.13330.2011 (пункт 7.5). Прокладку внутренних металлополимерных газопроводов осуществляют с учетом требований ГОСТ Р 58095.0—2018 (подраздел 5.8).

4.2.2 Технические устройства рекомендуют устанавливать на стальном или медном участке внутреннего газопровода непосредственно после ввода в здание, с последующим переходом на металлополимерные трубы.

Допускается размещение технических устройств на металлополимерном участке газопровода при условии обеспечения прочности и устойчивости труб посредством устройства креплений, исключающих передачу нагрузки на металлополимерные трубы.

4.2.3 Допускается прокладка металлополимерных газопроводов в помещениях подвальных или цокольных этажей при наличии в них газоиспользующего оборудования.

4.2.4 Прокладку металлополимерных газопроводов предусматривают:

- открытой, непосредственно по строительным конструкциям здания;
- скрытой в специально устроенных каналах (штрабах) стен (монолитно или в защитной полимерной гофре, рекомендованной предприятием-изготовителем).

Размер штрабы принимают из условия обеспечения возможности монтажа, эксплуатации и ремонта газопроводов.

Не допускается скрытая прокладка металлополимерных газопроводов в домах с деревянными строительными конструкциями.

Размещение соединений и технических устройств на участках скрытой прокладки внутренних газопроводов не допускается.

4.2.5 Внутренний металлополимерный газопровод прокладывают исходя из условия обеспечения удобства его монтажа и эксплуатации при соблюдении расстояния от газопровода до строительных конструкций здания или систем инженерно-технического обеспечения не менее 20 мм, до систем электроснабжения — в соответствии с [3] (пункт 2.3.88). При этом не должны создаваться дополнительные неудобства для использования помещения по прямому назначению.

4.2.6 Стальные соединительные детали должны быть защищены от атмосферной коррозии в соответствии с СП 28.13330.

4.2.7 При проектировании металлополимерных газопроводов предусматривают возможность компенсации изменений длины трубы, вызванных возможными температурными воздействиями, за счет углов поворота газопровода.

4.2.8 Радиус упругого изгиба металлополимерных труб при повороте газопровода принимают не менее пяти наружных диаметров.

4.2.9 Запрещается прокладка металлополимерных газопроводов в помещениях, указанных в ГОСТ Р 58095.0—2018 (пункт 5.8.12), а также не допускается пересечение газопроводами воздуховодов, оконных и дверных проемов.

При открытой прокладке металлополимерных газопроводов их размещение предусматривают в местах, исключающих контакт с веществами и парами, содержащими агрессивные по отношению к полиэтилену растворители (краски, спреи, лаки и т. д.)

4.2.10 При пересечении газопроводами строительных конструкций зданий предусматривают металлические футляры.

Кольцевой зазор между газопроводом и футляром принимают не менее 5 мм — для газопроводов наружным диаметром не более 32 мм и не менее 10 мм — для газопроводов наружным диаметром 32 мм и более. Пространство между газопроводом и футляром на всю его длину заполняют эластичным материалом, неагрессивным по отношению к полиэтилену, способным сохранять свои свойства при знакопеременных температурных воздействиях и обеспечивающим возможность перемещения газопровода вдоль продольной оси. Расстояние от концов футляра до неразъемного или разъемного соединения газопровода принимают не менее 50 мм.

4.2.11 Крепления газопроводов к строительным конструкциям здания должны иметь поверхность, исключающую возможность механического повреждения трубы. Крепления выполняют из негорючих материалов.

При открытой прокладке в качестве креплений рекомендуют применять обжимные хомуты, при скрытой — пластиковые держатели для труб (клипсы) или иные крепления, рекомендованные предприятием-изготовителем.

Размеры креплений для труб принимают в зависимости от наружного диаметра газопровода или гофры (при скрытой прокладке) и обеспечивая возможность перемещения газопровода вдоль продольной оси.

Металлические крепления должны иметь мягкие прокладки и антикоррозионное покрытие.

Расстояние между креплениями при открытой прокладке принимают в зависимости от наружного диаметра труб по таблице 1.

Таблица 1 — Расстояние между креплениями при открытой прокладке газопровода

Наружный диаметр труб, мм	Расстояние между креплениями, не более, м	
	при горизонтальной прокладке	при вертикальной прокладке
16/20	1,15	2,00
25/26	1,30	2,00
32	1,50	2,40

Окончание таблицы 1

Наружный диаметр труб, мм	Расстояние между креплениями, не более, м	
	при горизонтальной прокладке	при вертикальной прокладке
40	1,80	2,40
50	2,00	3,00
63	2,00	3,00

4.2.12 Допускается открытая транзитная прокладка газопроводов из металлополимерных труб в соответствии с СП 62.13330.2011 (пункт 7.6) и ГОСТ Р 58095.0—2018 (пункт 5.8.11), при отсутствии на газопроводе разъемных соединений и обеспечении доступа для его осмотра.

4.2.13 Расстояние от металлополимерных труб до источников открытого огня, радиаторов системы отопления, нагревательных приборов с температурой поверхности свыше 95 °С принимают не менее 0,8 м. Допускается сокращать данное расстояние по результатам теплотехнического расчета, но не менее 0,5 м.

4.2.14 Технические устройства располагают в соответствии с требованиями проектной (при наличии) и (или) рабочей документации, параллельно стене с учетом направления потока газа, обеспечивая свободный доступ и возможность технического обслуживания и ремонта.

4.3 Требования к способам соединения внутренних металлополимерных газопроводов

4.3.1 Способ соединения металлополимерных газопроводов определяют в соответствии с СП 62.13330.2011 (пункт 4.13).

4.3.2 Соединения металлополимерных труб предусматривают неразъемными. Разъемные соединения предусматривают в местах соединения металлополимерных и металлических труб, а также в местах присоединения к газопроводу газоиспользующего оборудования или технических устройств.

5 Строительство

5.1 Транспортирование и хранение металлополимерных труб и соединительных деталей

5.1.1 Металлополимерные трубы и соединительные детали транспортируют любым видом транспорта в соответствии с требованиями перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Транспортирование металлополимерных труб плетевозами не допускается.

5.1.2 Транспортирование, погрузку и разгрузку металлополимерных труб осуществляют при температуре наружного воздуха, указанной в нормативных документах на их изготовление.

5.1.3 Упаковка должна обеспечивать сохранность и защиту от повреждений металлополимерных труб и соединительных деталей в процессе погрузочно-разгрузочных работ. Не допускается перемещение труб волоком, а также сбрасывание металлополимерных труб и соединительных деталей с транспортного средства. При погрузке/разгрузке металлополимерных труб подъемно-транспортными средствами запрещается применять металлические тросы и захваты.

5.1.4 Металлополимерные трубы и соединительные детали при транспортировании защищают от механических нагрузок, ударов и перемещений. Концы металлополимерной трубы заглушают и жестко закрепляют. Упакованные металлополимерные трубы укладывают на ровную поверхность транспортных средств.

5.1.5 Металлополимерные трубы и соединительные детали хранят в сухих складских помещениях в горизонтальном положении в заводской упаковке, при температуре не ниже минус 40 °С или указанной в нормативных документах на их изготовление, не допуская прямого попадания ультрафиолетовых лучей. Срок хранения металлополимерных труб и соединительных деталей не должен превышать указанного в нормативных документах на их изготовление.

При хранении металлополимерных труб и соединительных деталей исключают:

- возможное агрессивное воздействие веществ и паров, содержащих растворители (краски, спреи, лаки и т. д.);
- механические повреждения.

5.2 Монтаж внутренних металлополимерных газопроводов

5.2.1 Монтаж газопроводов из металлополимерных труб осуществляют в соответствии с требованиями СП 62.13330.2011 (разделы 4 и 7).

5.2.2 Монтаж металлополимерных газопроводов производит персонал, прошедший дополнительное профессиональное обучение на учебных курсах по монтажу внутренних металлополимерных газопроводов.

5.2.3 При монтаже газопровода выполняют следующие требования:

- соблюдение технических решений, предусмотренных проектной и (или) рабочей документацией;
- выполнение требований эксплуатационной документации предприятий-изготовителей на трубы, соединительные детали и технические устройства;
- соединение металлополимерных труб между собой, с металлическими трубами и с техническими устройствами осуществляют с учетом требований 5.3.

5.2.4 Монтаж внутренних металлополимерных газопроводов начинают только после проведения верификации (входного контроля) материалов, а также при наличии на объекте необходимого количества труб, технических устройств, соединительных деталей, металлических футляров, расходных материалов и монтажного инструмента.

Монтаж газопроводов из металлополимерных труб допускается выполнять при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °С или указанной в нормативных документах на их изготовление.

5.2.5 До начала монтажа металлополимерных газопроводов выполняют следующие работы:

- монтаж вводного (стального или медного) газопровода в здание, а также монтаж технических устройств;
- разметка мест установки креплений газопровода и газоиспользующего оборудования в соответствии с проектной и (или) рабочей документацией;
- установка креплений газопровода;
- подготовка штрабы для прокладки газопровода (при скрытой прокладке).

5.2.6 При прокладке металлополимерных газопроводов обеспечивают следующие условия:

- сохранность поверхности труб и соединительных деталей;
- надежность фиксации газопровода и технических устройств.

Места соединений труб не допускается размещать на креплениях.

Расстояние от места соединения труб до креплений принимают не менее 100 мм.

5.2.7 Изменение направления прокладки газопровода допускается осуществлять при помощи соединительных деталей или путем изгиба труб. Изгиб труб наружным диаметром от 16 до 25 мм допускается выполнять вручную с применением специальных устройств, снижающих риск повреждения трубы, наружным диаметром от 32 до 63 мм — с использованием трубогиба.

Запрещается подогрев труб в месте изгиба. При изгибе труб не допускается появление гофр, замятий, уменьшений поперечного сечения трубы и других дефектов.

5.2.8 Схемы расположения металлополимерных газопроводов скрытой прокладки включают в исполнительную документацию (в виде копий).

5.3 Требования к выполнению соединений металлополимерных труб между собой, с металлическими трубами и с техническими устройствами

5.3.1 Соединительные детали со стороны присоединения к металлической трубе, газовому шлангу или техническим устройствам должны иметь наружную или внутреннюю резьбу.

Герметичность резьбовых соединений обеспечивают при помощи уплотнительных материалов, соответствующих ГОСТ ИСО 16010 и другим нормативным документам, устанавливающим требования к уплотнительным материалам. В случае применения новых материалов их пригодность подтверждают в соответствии с [4].

5.3.2 Запрещается сборка резьбового соединения путем наворачивания надетой на трубу, но не опрессованной соединительной детали.

5.3.3 Неразъемные соединения металлополимерных труб между собой выполняют методом прессового обжатия.

5.3.4 Выполнение соединений методом прессового обжатия производят в следующей последовательности:

- резка труб ножницами и труборезом под прямым углом. Допустимую косину реза принимают не более 5°;

- калибровка внутреннего и внешнего диаметров трубы;
- насадка трубы на соединительную деталь до упора;
- выполнение прессового обжатия под прямым углом. Зазор между соединительной деталью и торцом пресс-втулки принимают не более 0,5 мм.

5.4 Контроль качества строительно-монтажных работ

5.4.1 Контроль качества строительно-монтажных работ осуществляется на всех этапах проведения работ с учетом требований СП 62.13330.2011 (раздел 10).

5.4.2 Верификацию (входной контроль) закупленной продукции проводят в соответствии с ГОСТ 24297.

При верификации (входном контроле) обеспечивают проверку:

- наличия разрешительных документов на металлополимерные трубы, соединительные детали и технические устройства, выданных в установленном законодательством порядке;
- целостности упаковки и наличия заглушек на концах труб;
- соответствия металлополимерных труб, соединительных деталей и технических устройств сопроводительной (эксплуатационной) документации предприятия-изготовителя и проектной (при ее наличии);
- состояния наружной поверхности металлополимерных труб, соединительных деталей и технических устройств визуальным контролем.

При верификации (входном контроле) проверяют эксплуатационную документацию предприятия-изготовителя на область применения металлополимерных труб и соединительных деталей — для газоснабжения.

5.4.3 Визуальный контроль металлополимерных труб и соединительных деталей проводят (при необходимости) с применением увеличительных приборов. Диаметр, толщину стенки и имеющиеся дефекты трубы определяют с помощью инструментов при проведении измерительного контроля.

При визуальном и измерительном контроле металлополимерных труб выявляют:

- отсутствие полос и волнистости, выводящих толщину стенки за пределы отклонений, указанных в нормативных документах на их изготовление, отсутствие газовых раковин, трещин, посторонних включений и других дефектов;
- наличие мест неравномерной окраски металлополимерной трубы;
- наличие маркировки и ее соответствие разрешительной, эксплуатационной или проектной (при наличии) документации.

На соединительных поверхностях соединительных деталей проверяют отсутствие раковин, трещин, заусенцев, участков необработанных поверхностей и других дефектов. Резьбовые поверхности соединительных деталей должны быть класса точности А по ГОСТ 6357, полного профиля и не должны иметь срыва ниток резьбы.

5.4.4 При наличии дефектов, указанных в 5.4.3, использование металлополимерных труб, соединительных деталей, материалов и технических устройств не допускается.

5.4.5 Результаты верификации (входного контроля) оформляют в соответствии с ГОСТ 24297—2013 (раздел 8).

5.4.6 Операционный контроль осуществляют:

- производитель работ в ходе выполнения технологических операций по схемам, разработанным для каждого вида работ, подлежащих контролю;
- технический заказчик;
- застройщик;
- индивидуальный предприниматель или юридическое лицо, привлекаемые на основании договора.

Операционный контроль проводят при выполнении монтажных работ и работ по испытанию газопроводов давлением.

5.4.7 При операционном контроле монтажа внутренних газопроводов из металлополимерных труб проверяют:

- последовательность выполнения технологических операций по монтажу газопроводов;
- технологию скрытой и открытой прокладок внутренних газопроводов;
- технологическую последовательность выполнения неразъемных соединений металлополимерных труб прессовым обжатием;

- способы и технологическую последовательность выполнения разъемных соединений на газопроводах в местах присоединения технических устройств и газоиспользующего оборудования.

5.4.8 Соединения, выполненные способом прессового обжатия, визуальным осмотром проверяют на наличие:

- хорошо различимых меток желтого цвета на корпусе соединительных деталей;
- характерных следов приложения обжимающего усилия пресс-инструмента.

5.4.9 Выявленные в результате внешнего осмотра дефектные соединения вырезают и устанавливают соединительные детали.

5.4.10 Результаты проведения операционного контроля заносят в журнал работ, образец которого приведен в [5] (приложение 1).

5.5 Испытания внутренних металлополимерных газопроводов давлением

Внутренние металлополимерные газопроводы подвергают испытанию давлением в соответствии с нормами СП 62.13330.2011 (подраздел 10.5). При скрытой прокладке внутренние металлополимерные газопроводы подвергают испытанию давлением дважды (до и после заделки штрабы).

6 Эксплуатация

6.1 Приемка и ввод в эксплуатацию внутренних газопроводов сети газопотребления из металлополимерных труб после строительства или реконструкции (технического перевооружения) осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ Р 58095.0—2018 (раздел 7).

6.2 Эксплуатация внутренних металлополимерных газопроводов сети газопотребления осуществляют в соответствии с ГОСТ Р 54961 и [6].

6.3 Срок (продолжительность) эксплуатации внутренних металлополимерных газопроводов определяют при проектировании и указывают в проектной документации.

6.4 В случае отсутствия проектной документации либо отсутствия в ней данных о сроке эксплуатации газопровода срок эксплуатации газопровода определяют по результатам проведения технического диагностирования в соответствии с [7], решение о проведении которого принимается специализированной организацией, осуществляющей техническое обслуживание и ремонт внутридомового и внутриквартирного газового оборудования, по результатам оценки технического состояния.

Периодичность проведения оценки технического состояния газопроводов должна устанавливаться эксплуатационной организацией самостоятельно. Первая плановая оценка технического состояния газопроводов должна проводиться через 40 лет после ввода их в эксплуатацию.

6.5 В рамках технического обслуживания внутренних металлополимерных газопроводов сети газопотребления дополнительно проверяют:

- отсутствие контакта газопроводов открытой прокладки с веществами, указанными в 4.2.9;
- отсутствие контакта металлических соединительных деталей газопроводов открытой прокладки с электрическими кабелями;
- отсутствие попадания на газопровод открытой прокладки прямых ультрафиолетовых лучей;
- соблюдение расстояний от газопровода открытой прокладки до источников огня, радиаторов системы отопления, нагревательных приборов, указанных в 4.2.13;
- отсутствие воздействия на газопровод статических и динамических нагрузок, а также других факторов, не предусмотренных проектной документацией (при наличии) и (или) рабочей документацией;
- нарушение заделки штраб газопроводов скрытой прокладки.

Библиография

[1] Федеральный закон от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»

[2] Федеральный закон от 29 декабря 2004 г. № 190-ФЗ «Градостроительный кодекс Российской Федерации»

[3] «Правила устройства электроустановок (ПУЭ)», изд. шестое, утверждены Главтехуправлением, Госэнергонадзором Минэнерго СССР 5 октября 1979 г.

[4] «Правила подтверждения пригодности новых материалов, изделий, конструкций и технологий для применения в строительстве», утверждены постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636

[5] РД-11-05-2007 «Порядок ведения общего и (или) специального журнала учета выполнения работ при строительстве, реконструкции, капитальном ремонте объектов капитального строительства», утвержден приказом Ростехнадзора от 12 января 2007 г. № 7

[6] «Правила пользования газом в части обеспечения безопасности при использовании и содержании внутридомового и внутриквартирного газового оборудования при предоставлении коммунальной услуги по газоснабжению», утверждены постановлением Правительства Российской Федерации от 14 мая 2013 г. № 410

[7] «Правила проведения технического диагностирования внутридомового и внутриквартирного газового оборудования», утверждены приказом Ростехнадзора от 17 декабря 2013 г. № 613

УДК 669.3:006.354 ОКС 23.040

Ключевые слова: система газораспределительная, сеть газопотребления, металлополимерный газопровод, природный газ, жилые одноквартирные дома

БЗ 9—2018/85

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 19.12.2018. Подписано в печать 26.12.2018. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,26. Тираж 65 экз. Зак. 1025.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru