ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ГОСТ Р 58313— 2018**

# КОПЬЯ ДЛЯ МЕТАНИЯ

## Требования и методы испытаний с учетом безопасности

**Издание официальное**

Москва
Стандартинформ
2018

gost.e-ecolog.ru

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией Саморегулируемой организацией «Отраслевое объединение национальных производителей в сфере физической культуры и спорта «Промспорт» (СРО «Промспорт»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 444 «Спортивные и туристские изделия, оборудование, инвентарь, физкультурные и спортивные услуги»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 17 декабря 2018 г. № 1111-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2018

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . . 1
2 Требования . . . . . 1
3 Методы испытаний . . . . . 2
4 Маркировка . . . . . 2

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# КОПЬЯ ДЛЯ МЕТАНИЯ

## Требования и методы испытаний с учетом безопасности

Spears for throwing. Requirements and test methods with regards to safety

**Дата введения — 2019—09—01**

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на копья для метания (далее — копья) массой 600, 700 и 800 г.

Настоящий стандарт устанавливает требования и методы испытаний копий с учетом безопасности.

## 2 Требования

### 2.1 Функциональные требования

2.1.1 Копья состоят из древка, металлического наконечника и обмотки.

2.1.2 Древки копий могут быть цельными или полыми.

2.1.3 Древки и наконечники копий изготавливают из металла.

2.1.4 Острие наконечников копий должно быть утяжелено и приварено к переднему краю наконечников.

2.1.5 Поперечное сечение древка должно быть круглым.

2.1.6 Древко должно постепенно сужаться от обмотки по направлениям к наконечнику и хвосту.

2.1.7 Сужение диаметра у дальнего края наконечника должно быть не более 2,5 мм.

2.1.8 Максимальный диаметр древка должен быть расположен сразу перед обмоткой.

2.1.9 Линии, проведенные от обмотки к обоим концам копья, должны быть прямыми или слегка изогнутыми, без резких изменений диаметра, за исключением точек, расположенных сразу за наконечником, а также перед и за обмоткой по всей длине копья.

2.1.10 Центральная часть древка, включая часть, находящуюся под обмоткой, может быть цилиндрической формы или слегка сужаться по направлению к хвосту копья, но разность между наибольшим и наименьшим диаметрами в каждом сечении непосредственно перед и после обмотки должна быть не более 0,25 мм.

2.1.11 Масса копий с обмоткой должна быть 600, 700 и 800 г.

2.1.12 Диапазон массы копий для поставки на соревнования: 605—625, 705—725, 805—825 г.

2.1.13 Длина копий массой 600 г должна быть 2,2—2,3 м, копий массой 700 г — 2,3—2,4 м, копий массой 800 г — 2,6—2,7 м.

2.1.14 Диаметр металлического наконечника копий должен быть 250—330 мм.

2.1.15 Расстояние от острия наконечника до центра тяжести копий массой 600 г должно быть 0,80—0,92 м, копий массой 700 г — 0,86—1,00 м, копий массой 800 г — 0,90—1,06 м.

2.1.16 Максимальный диаметр древка копий массой 600 г должен быть 140—150 мм, а копий массой 700 и 800 г — 150—160 мм.

2.1.17 Ширина обмотки должна быть 150—160 мм.

2.1.18 Угол сужения древка по направлению к острию наконечника должен быть не более 40°.

Издание официальное

2.1.19 Диаметр в точке 150 мм от острия не должен превышать 80 % максимального диаметра древка.

2.1.20 В середине между центром тяжести и острием наконечника диаметр не должен превышать 90 % максимального диаметра древка.

2.1.21 Сужение древка к хвосту у дальнего конца должно быть таким, чтобы диаметр в серединной точке между центром тяжести и хвостом не был менее 90 % максимального диаметра древка.

2.1.22 На отметке 150 мм от хвоста диаметр не должен быть менее 40 % максимального диаметра древка.

2.1.23 Диаметр древка в конце хвоста должен быть не менее 3,5 мм.

### 2.2 Требования безопасности

2.2.1 Поверхность древка копий должна быть ровной и гладкой, не должна иметь ямок, желобков, выступов и шероховатостей.

2.2.2 Поверхность наконечников копий должна быть гладкой.

2.2.3 Обмотка, покрывающая центр тяжести копья, не должна превышать диаметр древка более чем на 8 мм.

2.2.4 Обмотка не должна иметь узлов, петель, выемок.

2.2.5 Обмотка не должна быть скользкой.

2.2.6 Обмотка должна иметь одинаковую толщину.

2.2.7 Копья не должны иметь подвижных частей и приспособлений, которые во время полета могли бы изменить центр тяжести или траекторию.

## 3 Методы испытаний

3.1 Перед испытаниями проводят визуальный осмотр и органолептический контроль копий на наличие следующих дефектов: трещин, сколов, выступов, расщеплений материала конструкции. Копья с указанными дефектами глубиной/высотой более 2 мм к испытаниям не допускаются. Расщепление материала конструкции не допускается.

3.2 Испытания копий проводят при температуре (23±2) °С и относительной влажности (50±5) %, если в конкретном методе испытания не установлено иное.

3.3 Проверку соответствия требованиям 2.1.1, 2.1.4—2.1.6, 2.1.8, 2.1.9, 2.2.1, 2.2.2, 2.2.4, 2.2.7 проводят визуально.

3.4 Измерение размеров по 2.1.7, 2.1.10—2.1.18, 2.1.23, 2.2.3, 2.2.6 осуществляют измерительными средствами, обеспечивающими точность измерений согласно требованиям настоящего стандарта.

3.5 Проверку соответствия требованиям 2.1.19—2.1.22 проводят путем измерений и расчетов.

3.6 Проверку соответствия требованию 2.2.5 проводят органолептическим методом.

## 4 Маркировка

На копья должна быть нанесена следующая маркировка:

- обозначение настоящего стандарта;
- наименование или товарный знак изготовителя;
- год изготовления;
- масса.

УДК 796.0966:006.352 ОКС 97.220.40

Ключевые слова: копья для метания, требования, методы испытаний, безопасность

**БЗ 1—2019/53**

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Р. Ароян*
Компьютерная верстка *Ю.В. Поповой*

Сдано в набор 19.12.2018. Подписано в печать 09.01.2019. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,70.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru