Альбом 2

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

409-015-135.93

ФОРМОВОЧНОЕ И АРМАТУРНОЕ ОТДЕЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БАЗЫ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ МАЛОЙ МОЩНОСТИ

Альбом 2

СО СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Ц00197-02

gost.e-ecolog.ru

Альбом 2

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

409-015-135.93

ФОРМОВОЧНОЕ И АРМАТУРНОЕ ОТДЕЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БАЗЫ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ МАЛОЙ МОЩНОСТИ

Альбом 2

СО СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Разработаны
АО "Институт "Тульский Промстройпроект"
Главный инженер проекта А.Н.Сидорович

Утверждены Госстроем РФ
письмо от 10.05.94г. № 9-3-1/78
Введены в действие
АО "Институт "Тульский Промстройпроект"
приказ от 23.05.94г. № 16

Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование, поставляемое заказчиком								
	Технологическое оборудование								
	Формовочное отделение								
I.I.	Кран мостовой электрический	КР923.00.	шт.	796				I	I5300
	Грузоподъемность - I2,5 т	000Г4							
	Пролет крана - I6,5 м. Управление из кабины.								
	Установленная мощность - 48,5 кВт								
	Завод подъемно-транспортного оборудования.								
	г. Комсомольск-на-Амуре								
I.2.	Виброплощадка	СМЖ-I87Г	шт.	796				I	5800
	Грузоподъемность - I0 т. Частота колебаний 45 ÷ 50 Гц.								
	Амплитула колебаний 0,2 ÷ 0,5 мм. Число виброблоков - 8 шт.								
	Установленная мощность - 60 кВт								
	Челябинский завод "Строммашина"								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Гребенщиков			
Н.контр.		Спасская			04.94
Нач.гр.		Вострикова			04.94
Пров.		Вострикова			04.94
Разраб.		Смирнова			04.94

ТМП 409-0I5-I35.93 ТХ.СО

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I9

АО ИНСТИТУТ ТУЛЬСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Ц00197-02 3

Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I.3.	Тележка самоходная. Грузоподъемность - 40 т. Колея - I524 мм	СМЖ-7923	шт.	796				I	3700
	Установленная мощность - 6,7 кВт								
	Бологовский завод "Стромммашина"								
	Арматурное отделение								
2.5.	Кран мостовой электрический подвесной.	ГОСТ	шт.	796				I	2340
	Грузоподъемность - 3,2 т. Высота подъема - 6 м.	7890-84							
	Полная длина крана - I6,2 м. Пролет крана - I5 м.								
	Установленная мощность - 6,2 кВт								
	Забайкальский завод ПТО								
2.I.	Автомат правильно-отрезной.	ГД-I62	шт.	796				I	5400
	Диаметр выправляемого и отрезаемого проката:								
	гладкого профиля 6÷I6 мм; периодического профиля - 6÷I2 мм.								
	Скорость подачи арматуры - 30; 45; 60; 90 м/мин. Длина								
	заготовляемых прутков I000 ÷ 9000 мм.								
	Установленная мощность - 38 кВт								
	Гомельский станкостроительный завод								
2.2.	Автомат правильно-отрезной.	И6II9	шт.	796				I	2365
	Диаметр выправляемого и отрезаемого проката:								
	I,6÷8 мм. Скорость подачи арматуры - I6;30;45;60;90;								
	I20 м/мин. Длина заготовляемых прутков I00÷6000 мм.								
	Установленная мощность - II,7 кВт								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	ТМП 409-0I5-I35.93 ТХ.СО	Лист 2

Ц00197-02 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Хмельницкое производственное объединение по выпуску кузнечно-прессового оборудования								
2.3.	Станок для гибки арматурных прутков.	СМЖ-173А	шт.	796				I	380
	Диаметр изгибаемых прутков: А-II до 40мм; А-III до 32 мм								
	Установленная мощность - 3 кВт								
	г.С.-Петербург НПО "Ленстройробот"								
2.4.	Станок гидравлический для резки арматурной стали	СМЖ-133А	шт.	796				2	600
	Диаметр разрезаемых арматурных стержней; мм:								
	из стали прочностью до 900 МПа - 6...32								
	из стали прочностью до 630 МПа - 6...40								
	Установленная мощность, кВт - 5,5								
	г.С.-Петербург НПО "Ленстройробот"								
	Лаборатория								
3.1.	Машина для испытания на сжатие. Наибольшая нагрузка - 100 кН	ИП6010-	шт.	796				I	380
	Установленная мощность - 1,7 кВт	100-I							
	Армавирский завод испытательных машин ПО"Точмашприбор"								
3.2.	Машина для испытания на сжатие. Наибольшая нагрузка - 2000кН	ИП6013-	шт.	796				I	3160
	Установленная мощность - 2,6 кВт	2000-I							
	Армавирский завод испытательных машин ПО "Точмашприбор"								

Альбом 2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата

ТМП 409-015-135.93 ТХ.СО

Лист 3

Ц00197-02 5

Альбом 2

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.3.	Машина для испытания на растяжение.	ИР6054-	шт.	796				I	I300
	Наибольшая нагрузка - 200 кг	200-0							
	Установленная мощность - 2,5 кВт								
	Армавирский завод испытательных машин ПО "Точмашприбор"								
3.4.	Виброплощадка лабораторная	СМЖ-739	шт.	796				I	200
	Комплектуется пультом управления.								
	Установленная мощность - I,5 кВт								
	Челябинский завод "Строммашина"								
3.5.	Растворосмеситель. Производительность - 2 м3/ч	СО-46Б	шт.	796				I	2I0
	Установленная мощность - I,5 кВт								
	Лебедянский завод строительно-отделочных машин								
3.6.	Весы лабораторные равноплечные третьевго класса	ВЛР-IкГ	шт.	796				I	20
	г.Санкт-Петербург. Завод "Госметр"								
3.7.	Весы рычажные настольные циферблатные.	РН-I0-ЦI3У.	шт.	796				I	20
	Предел взвешивания 0,I + I0 кг.								
	Тюменский приборостоительный завод								
3.8.	Набор гирь третьего класса	Г3-III0	шт.	796				I	2
	г.Санкт-Петербург. Завод "Госметр"								

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв.N подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.9.	Ареометр	А-А2							
	I,00 - I,08		шт.	796				30	0,3
	I,08 - I,I6		шт.	796				I5	0,3
	I,I6 - I,24		шт.	796				20	0,3
	Клинское ПО "Химлаборприбор"								
3.I0	Мешалка лабораторная для замеса цементного теста	МТЗ	шт.	796				I	35
	Установленная мощность - 0,I5 кВт								
	Топкинский механический завод								
3.II	Электрошкаф сушильный лабораторный.	СНОЛ-3,5	шт.	796				I	80
	Установленная мощность - 2,4 кВт	3,5.3,5/3-ИI							
	Утенский завод лабораторный электропечей								
3.I2	Электропечь сопротивления камерная лабораторная.	СНОЛ-I,6.2,5	шт.	796				I	80
	Установленная мощность - 3 кВт	I/II-ИЗ							
	Утенский завод лабораторных электропечей								
3.I3	Прибор для испытания цемента.	2I70II-6	шт.	796				I	I00
	Установленная мощность - 90 Вт								
	Ивановское ПО "Точприбор"								

Альбом 2

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.I4.	Тележка грузовая с подъемной платформой	ТГПП-300	шт.	796				I	60
	Грузоподъемность - 300 кг								
	Ремонтно-механический завод. г.Кзыл-Орда								
3.I5.	Меры твердости	МТБ	шт.	796				I	I6
	Ивановское ПО "Точприбор"								
3.I6.	Лабораторный прибор для определения густоты и сроков	ОГЦ-I	шт.	796				I	36
	схватывания цементного теста								
	Топкинский механический завод								
3.I7.	Вискозиметр	ВС	шт.	796				I	I6
	Топкинский механический завод								
3.I8.	Встряхивающий столик с конусом	ЛВС	шт.	796				I	I4,3
	Кировоградский опытный завод дозирующих автоматов								
3.I9.	Чаша для затворения цементного теста	ЧЗ	шт.	796				3	2,5
	Кировоградский опытный завод дозирующих автоматов								
3.20.	Лопатка для перемешивания цементного теста	ЛЗ	шт.	796				3	0,2
	Топкинский механический завод								

Альбом 2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ТМП 409-0I5-I35.93 ТХ.СО	Лист 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.21.	Мерная посуда металлическая	МП	компл	671				10	6
	Топкинский механический завод								
3.22.	Сита для инертных материалов	КСИ	шт.	796				5	10
	Топкинский механический завод								
3.23.	Сита для просеивания цемента	СЦ	шт.	796				2	2,4
	Топкинский механический завод								
3.24.	Сита для определения тонкости помола цемента	КСВ	компл	671				2	0,75
	Топкинский механический завод								
3.25.	Форма для куба 10 х 10 х 10 см. металлическая		шт.	796				20	8,5
	Щекинский опытно-экспериментальный завод								
3.26.	Форма для куба 15 х 15 х 15 металлическая		шт.	796				20	11,5
	Щекинский опытно-экспериментальный завод								
3.27.	Форма для изготовления образцов балочек	ФБС	шт.	796				10	7,5
	Кировоградский опытный завод дозирующих автоматов								
3.28.	Насадка к формам балочек	НБС	шт.	796				3	2,8
	Кировоградский опытный завод дозирующих автоматов								

Альбом 2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Альбом 2

Позиции	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.29.	Ультразвуковой портативный дефектоскоп	УД2-12	шт.	796				I	4
	Кишиневское ПО "Интроскоп"								
3.30.	Измеритель защитного слоя	ИЗС-10Н	шт.	796				2	5
	Бобруйский весовой завод								
3.31.	Противень для сушки проб в сушильном шкафу	ЛП	шт.	796				3	0,7
	Кировоградский завод дозирующих автоматов								
3.32.	Воронка для определения веса сыпучих материалов	ЛОВ	шт.	796				2	2
	Топкинский механический завод								
3.33.	Термометр лабораторный с пределом шкалы 0÷100°С	ТЛ-2М №3	шт.	796				10	0,3
	Клинский термометровый завод								
3.34.	Конус стандартный для определения пластичности	КА	шт.	796				20	2,7
	бетонной смеси								
	Кировоградский завод дозирующих автоматов								
3.35.	Прибор для определения водонепроницаемости бетона		шт.	796				I	3,5
	Мастерские НИИГидропроекта, г.Москва								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	ТМП 409-015-135.93 ТХ.СО	Лист 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Общезаводское оборудование								
	Арматурное отделение								
2.10.	Пресс-ножницы комбинированные. Наибольшие размеры обрабатываемого проката: полосы - 18х190 мм; уголка - 125 х 125 х 14 мм; листа - 16 мм; круга - 50 мм; диаметр пробиваемого отверстия - 32 мм. Установленная мощность - 4,8 кВт. Производственное объединение "Долина", г.Кувандык	НГ5222Б	шт.	796				1	2500
2.6.	Ножницы кривошипные с наклонным ножом. Наибольшая толщина разрезаемого листа - 4 мм. Наибольшая ширина разрезаемого листа - 2000 мм. Установленная мощность - 5,6 кВт Производственное объединение кузнечно-прессового оборудования, г.Стрый	НК3416М	шт.	796				1	2750

Альбом 2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ТМП 409-015-135.93 ТХ.СО

Лист 9

Ц00197-02 11

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.7.	Радиально-сверлильный переносной станок.	2К522	шт.	796				I	925
	Наибольший диаметр сверления: в стали 45-25 мм;								
	в чугуне С420-32 мм.								
	Установленная мощность - 2,37 кВт								
	Гомельский завод станочных узлов								
2.8.	Точильно-шлифовальный двухсторонний станок в комплекте с	3К634	шт.	796				I	385
	пылеотсасывающим устройством								
	Диаметр шлифовального круга - 400 мм.								
	Установленная мощность - 5,3 кВт								
	Мукачевский станкозавод								
2.9.	Поверочная плита	ГОСТ	шт.	796				I	820
	Габариты - I600 х I000 мм	I0905-86							

Альбом 2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Электротехническое оборудование								
	Арматурное отделение								
2.I7.	Машина сварочная. Вылет электродов - I200 мм. Номинальная мощность - I75 кВА. Диапазон свариваемых толщин: кл.А-I диаметром от 4+4 до 22+22 мм; кл. А-П; А-Ш диаметром от 6+6 до I6+I6 мм; Производительность - I67 сварок/мин. Расход свободного воздуха при номинальном усилии сжатия и рабочем ходе I0 мм - I,3 м3/I00 ходов. Расход охлаждающей воды - 800 л/ч. г.Санкт-Петербург. Завод "Электрик"	МТ-2I03	шт.	796				2	I520
2.II.	Машина сварочная. Вылет электродов - 500 мм. Номинальная мощность - I05 кВА. Диапазон диаметров крестообразных соединений стержней арматуры: кл. В-I; А-I диаметром от 4+4 до I6+I6 мм кл.А-П; Ш диаметром от 6+6 до I2+I2 мм. Производительность - 272 сварок/мин. Расход свободного воздуха при номинальном усилии сжатия и рабочем ходе I0 мм - 0,I7 м3/I00 ходов. Расход охлаждающей воды - 700 л/ч. г.Санкт-Петербург. Завод "Электрик"	МТ-I928	шт.	796				I	600

Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.I2.	Выпрямитель сварочный однопостовой. Номинальная мощность -	ВДУ-505	шт.	796				3	300
	- 40 кВА. Номинальный сварочный ток - 500 А.								
	Пределы регулирования сварочного тока: при падающих характе-								
	ристиках - 50÷500 А; при жестких характеристиках - 60÷500 А.								
	Пределы регулирования рабочего напряжения:								
	при падающих характеристиках - 22÷46 В;								
	при жестких характеристиках - I8÷50 В.								
	Номинальный режим работы при продолжительности цикла								
	сварки I0 мин, ПВ-60%.								
	г.Санкт-Петербург. Завод "Электрик"								
2.I3.	Установка горизонтальная.	СМЖ-54В	шт.	796				I	670
	Диаметры свариваемой вкрест арматуры, мм от 5÷5 до I2÷I6								
	Установленная мощность - 85 кВА								
	Бологовский завод "Строммашина"								
2.I4.	Автомат сварочный. Номинальный сварочный ток - 2000 А.	АДФ-200I						I	385
	Максимальная производительность при диаметре стержня								
	20 мм - 220 сварок/мин. Диаметр свариваемых стержней - 8÷40 мм								
	Толщина свариваемого плоского элемента - 5÷40 мм								
	Расход воздуха - 0,004 м3/мин.								
	Поставляется в комплекте с источником питания ТДФЖ-2002.								
	Установленная мощность - 240 кВА. Расход воды - 0,I м3/ч.								
	Тбилисский завод электросварочного оборудования "Электросварка"								

Альбом 2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.I5.	Стационарный электрометаллизатор. Расход сжатого воздуха -	ЭМ-I7	шт.	796				I	39,5
	- 2,5 м3/мин. Установленная мощность - 25 кВт.								
	Аппаратурно-механический завод. г.Барнаул								
2.I6.	Машина для контактной стыковой сварки.	МСО-606	шт.	796				I	2400
	Мощность на номинальной ступени при ПВ=50% - I00 кВА.	УХЛ4							
	Свариваемое сечение, мм2: из низкоуглеродистой стали								
	I00÷2000, из низколегированной стали I00÷I250.								
	Производительность при сварке прутков диаметром 20 мм -								
	- I60 сварок/ч. Максимальная потребляемая мощность								
	при коротком замыкании - 460 кВА.								
	Расход охлаждающей воды - I0 л/мин.								
	Каховский завод электросварочного оборудования								

Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Нестандартизированное оборудование								
	Формовочное отделение								
I.4	Бункер для отходов.	Т.пр.409-0I3-	шт.	796				I	230
	Емкость - 0,55 м3	I2.83.Ал.X 3076/I0							
I.5	Стропы с 4-мя крюками.	Т.пр.409-0I3-	шт.	796				4	I80
	Грузоподъемность - I0 т	I2.83.Ал.X 3076/8							
I.6.	Пневмоскребок.	Т.пр.409-0I3-	шт.	796				I	I4
	Расход сжатого воздуха - 0,2 м3/мин.	I2.83.Ал.X							
	Давление воздуха - 0,2 ÷ 0,6 МПа	3076/9							
I.7.	Бадья для бетона	Н.О.	шт.	796				I	I000
I.8.	Комплект форм для изготовления сборных железобетонных изделий	Н.О.	кг	I66				63000	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Т.П. 409-0I5-I35.93 ТХ.СО	Лист 14

Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Арматурное отделение								
2.43	Самоходная тележка. Грузоподъемность - 5 т. Колея - 1524 мм. База колес - 4000 мм. Установленная мощность - 1,5 кВт	Н.О.	шт.	796				2	2000
2.18.	Стол подающий к станку для резки арматурной стали СМЖ-133А	Н.О.	шт.	796				5	90
2.19.	Стол приемный к станку для резки арматурной стали СМЖ-133А	Н.О.	шт.	796				4	110
2.20.	Упор к приемному столу	Н.О.	шт.	796				2	6
2.21.	Приемный лоток к станку для резки арматурной стали СМЖ-133А	Н.О.	шт.	796				2	31

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.22.	Стол к машине одноточечной (вылет 1200 мм) длиной 6+6 м	Т.пр.409-013-15.83.Ал.VI 3135/27	шт.	796				2	2100
2.23.	Стол к машине одноточечной (вылет 500 мм) длиной 6+6 м	Н.О.	шт.	796				1	1200
2.24.	Рама под станок СМЖ-133А	Н.О.	шт.	796				2	250
2.25.	Стол к станку для гибки арматурных прутков СМЖ-173А	Н.О.	шт.	796				1	42
2.26.	Щит ограждения	Н.О.	шт.	796				44	37
2.27.	Контейнер для переноса каркасов	Н.О.	шт.	796				6	28
2.28.	Рамка двухсекционного стеллажа	Н.О.	шт.	796				15	34
2.29.	Роликовая приставка	Н.О.	шт.	796				4	33
2.30.	Подставка под поверочную плиту	Н.О.	шт.	796				1	100
2.31.	Стол подающий для ножниц кривошипных	Н.О.	шт.	796				1	200
2.32.	Стол приемный для ножниц кривошипных	Н.О.	шт.	796				1	100

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.33.	Стол для сварочных работ	Н.О.	шт.	796				I	I50
2.34.	Стол для сварочных работ	Н.О.	шт.	796				I	300
2.35.	Шкаф пескоструйный.	Н.О.	шт.	796				I	300
	Расход сжатого воздуха - 2 м3/мин.								
2.36.	Ящик для металлического песка	Н.О.	шт.	796				I	39
2.37.	Масловодоотделитель	Н.О.	шт.	796				2	I32
2.38.	Кабина для металлизации	Н.О.	шт.	796				I	275
2.39.	Вертушка для проволоки	Н.О.	шт.	796				2	30
2.40.	Контейнер для перевозки закладных деталей	Н.О.	шт.	796				5	72
2.4I.	Контейнер для коротких стержней	Н.О.	шт.	796				2	20
2.42.	Ролик к станку для резки арматурной стали СМЖ-I33А	Н.О.	шт.	796				I	5

Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод - изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Лаборатория								
3.36	Шкаф вытяжной	I37899/I-	шт.	796				I	4€0
	I200 x 800 x 2850	287							
		ГИПРОНИИ							
		г.Москва							
3.37	Подставка под оборудование	II80-П	шт.	796				I	45
	800 x 600 x 800	ПИ-2, вып.I							
		г.Москва							
3.38	Стол рабочий	II39-П	шт.	796				I	8I
	I500 x 800 x 800	ПИ-2,вып.I							
		г.Москва							
3.39	Стол лабораторный	I77-П	шт.	796				I	I56
	2000 x 800 x I820	ПИ-2, вып.I							
		г.Москва							
3.4I	Шкаф для инструмента и приборов	I293-П	шт.	796				I	I85
	I200 x 5I0 x I900	ПИ-2, вып.I							
		г.Москва							

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	ТМП 409-0I5-I35.93 ТХ.СО	Лист I8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.42	Стол рабочий 2000 x 800 x 800	1078-П ПИ-2, вып. I г. Москва	шт.	796				2	108
3.43	Измеритель теплопроводности строительных материалов	ИТ-I Череповецкий филиал Вологодского политехнического института	шт.	796				I	I,5

Альбом 2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ТМП 409-015-135.93 ТХ.СО

Лтс 19

gost.e-ecolog.ru