

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

12 ноября 2018 г. № 697н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002; 2018, № 8, ст. 1210), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 20 октября 2014 г. № 737н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 ноября 2014 г., регистрационный № 34831).

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «12» ноября 2018 г. №697н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист окрасочного производства в автомобилестроении

208
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций 6

3.1. Обобщенная трудовая функция «Проведение вспомогательных операций окрасочного производства в автомобилестроении» 6
3.2. Обобщенная трудовая функция «Упаковка окрашенных изделий» 8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Подготовка поверхностей изделий для окрашивания» 10
3.4. Обобщенная трудовая функция «Ремонт дефектной поверхности кузова и деталей» 13
3.5. Обобщенная трудовая функция «Нанесение герметиков, пластизолей, мастик и укладка шумовиброизоляции» 15
3.6. Обобщенная трудовая функция «Химический менеджмент процессов покрытия и окраски» 19
3.7. Обобщенная трудовая функция «Окрашивание поверхностей кузовов и деталей» 23
3.8. Обобщенная трудовая функция «Контроль качества окраски автотранспортных средств и их компонентов» 25
3.9. Обобщенная трудовая функция «Наладка оборудования для покрытия и окраски деталей и изделий» 27
3.10. Обобщенная трудовая функция «Оперативное управление основными и вспомогательными операциями окрасочного производства» 31
3.11. Обобщенная трудовая функция «Управление подразделением окрасочного производства» 35
3.12. Обобщенная трудовая функция «Разработка стратегии развития производственных процессов окрасочного производства» 39
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 42

I. Общие сведения

Окраска при производстве автотранспортных средств и их компонентов	31.005
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Окрашивание автомобилей и их компонентов, соответствующее международным стандартам качества в автомобилестроении

Группа занятий:

1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности	3133	Операторы по управлению технологическими процессами в химическом производстве
7132	Лакировщики и покрасчики	7134	Укладчики тепло- и акустической изоляции
9321	Упаковщики вручную	9329	Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

29.10	Производство автотранспортных средств
29.20	Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов
29.32	Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств
45.20	Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Проведение вспомогательных операций окрасочного производства в автомобилестроении	2	Очистка оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки	A/01.2	2
			Селективный сбор отходов производства	A/02.2	2
B	Упаковка окрашенных изделий	2	Изолирование дефектной продукции в соответствии с требованиями технологических инструкций	B/01.2	2
			Упаковка и складирование продукции в соответствии с требованиями технологического процесса	B/02.2	2
C	Подготовка поверхностей изделий для окрашивания	3	Установка изделия на технологическую оснастку для нанесения первичных грунтов	C/01.3	3
			Мойка окрашиваемых поверхностей	C/02.3	3
			Подготовка поверхностей и нанесение первичного грунта	C/03.3	3
D	Ремонт дефектной поверхности кузова и деталей	3	Рихтовка дефектной поверхности кузова и деталей	D/01.3	3
			Маскировка, демаскировка ремонтируемой поверхности	D/02.3	3
			Подкраска дефектной поверхности специальным составом	D/03.3	3
E	Нанесение герметиков, пластизолей, мастик и укладка шумовиброизоляции	3	Настройка параметров специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик	E/01.3	3
			Нанесение герметиков, пластизолей, мастик	E/02.3	3
			Укладка шумовиброизоляции на кузов и детали в соответствии с технологической документацией	E/03.3	3
F	Химический менеджмент процессов покрытия и окраски	3	Подготовка рабочих растворов и лакокрасочных материалов, контроль их технологических параметров	F/01.3	3
			Контроль параметров циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями технологических инструкций	F/02.3	3
			Контроль и корректировка температуры и влажности в окрасочных и сушильных камерах	F/03.3	3

			Проведение плановых и дополнительных лабораторных испытаний рабочих растворов и лакокрасочных материалов	F/04.3	3
G	Окрашивание поверхностей кузовов и деталей	3	Окрашивание поверхностей, требующих высококачественной отделки	G/01.3	3
			Ведение процесса окраски и сушки изделий в окрасочно-сушильном агрегате с пульта управления	G/02.3	3
H	Контроль качества окраски автотранспортных средств и их компонентов	4	Контроль технологических параметров лакокрасочного покрытия	H/01.4	4
			Сбор и систематизация данных о выпуске некачественной (бракованной) продукции	H/02.4	4
I	Наладка оборудования для покрытия и окраски деталей и изделий	4	Наладка отдельных агрегатов оборудования для подготовки к покрытию и окраске, а также для покрытия и окраски деталей и изделий	I/01.4	4
			Подналадка автоматических и полуавтоматических окрасочно-сушильных линий и установок для покрытия и окраски деталей и изделий	I/02.4	4
			Наладка захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением	I/03.4	4
			Обслуживание и настройка окрасочных роботов	I/04.4	4
J	Оперативное управление основными и вспомогательными операциями окрасочного производства	6	Организация выполнения технико-экономических показателей производственного плана в окрасочном производстве	J/01.6	6
			Контроль соблюдения технологической дисциплины в процессе окраски изделий	J/02.6	6
			Разработка предложений по повышению производительности окрасочного производства	J/03.6	6
K	Управление подразделением окрасочного производства	7	Управление производственными процессами в соответствии с требованиями технологической документации	K/01.7	7
			Контроль выполнения плана производства изделий	K/02.7	7
			Руководство работами по снижению себестоимости выпускаемой продукции	K/03.7	7
L	Разработка стратегии развития производственных процессов окрасочного производства	7	Разработка планов по проектированию и модернизации окрасочного производства для достижения целей реализации стратегии развития	L/01.7	7
			Управление работами по выполнению мероприятий по корректировке технологических процессов	L/02.7	7

			Выполнение мероприятий по снижению себестоимости выпускаемой продукции	L/03.7	7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Проведение вспомогательных операций окрасочного производства в автомобилестроении	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Чистильщик 1-го разряда Чистильщик 2-го разряда Чистильщик 3-го разряда Чистильщик 4-го разряда Оператор очистки

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[3] Прохождение противопожарного инструктажа[4] Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте[5]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	9329	Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы
ЕТКС[6]	§ 321–324	Чистильщик 1 – 4-го разряда
ОКПДТР[7]	19555	Чистильщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Очистка оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности инструмента, оснастки и работоспособности оборудования в соответствии с требованиями технологической документации
	Очистка оборудования, инструмента и оснастки
	Проверка рабочего места на соответствие требованиям санитарных норм и охраны труда
Необходимые умения	Применять средства индивидуальной защиты
	Проверять работоспособность оборудования
	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте
	Проверять наличие, исправность блокировок и защитных устройств, наличие знаков безопасности
	Проверять наличие и исправность инструмента и оснастки
	Проверять безопасность напольных покрытий, решеток и рабочих площадок
	Контролировать наличие и исправность заземляющих устройств
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Правила эксплуатации оборудования, инструмента и приборов
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Селективный сбор отходов производства	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сбор отходов производства
	Разделение отходов производства на классы и группы, их кодировка
	Перемещение собранных отходов и разделенных по классам и группам к местам их упаковки, транспортировки и утилизации
Необходимые умения	Пользоваться грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Заполнять сопроводительную документацию
	Перемещать изделия в соответствии с межцеховыми и внутрицеховыми транспортными технологиями
	Сопоставлять соответствие полученного изделия сопроводительной и технологической документации
	Складировать оснастку и приспособления на очистку и ремонт
	Транспортировать оснастку и приспособления для очистки и ремонта
	Отбраковывать дефектную оснастку и приспособления
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями

	Правила такелажных (строповочных) работ
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Упаковка окрашенных изделий	Код	B	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сортировщик Упаковщик 1-го разряда Упаковщик 2-го разряда Упаковщик 3-го разряда Упаковщик 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	9321	Упаковщики вручную
ЕТКС	§ 316–319	Укладчик-упаковщик 1 – 4-го разряда
ОКПДТР	39297	Упаковщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Изолирование дефектной продукции в соответствии с требованиями технологических инструкций	Код	B/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Идентификация дефектов и отбор дефектной продукции
	Маркировка дефектной продукции
	Перемещение дефектной продукции в место, определенное для ее локализации
Необходимые умения	Производить осмотр продукции
	Определять дефекты продукции
	Выбирать маркировочный штамп и производить маркировку дефектной продукции
	Определять места для перемещения дефектной продукции
	Перемещать дефектную продукцию для дальнейшей передислокации в соответствии с требованиями технологического процесса
	Оформлять документы по дефектной продукции в соответствии с требованиями технологических инструкций
	Осуществлять подбор инструментов и материалов в соответствии с технологическим процессом
	Соблюдать требования безопасности при выполнении работ
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Основные свойства окрашиваемых материалов и поверхностей
	Требования технологических инструкций по маркировке дефектной продукции
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Правила эксплуатации оборудования, инструмента и приборов
	Виды дефектов, причины их возникновения и методы устранения
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
Упаковка и складирование продукции в соответствии с требованиями технологического процесса	B/02.2	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Перемещение готовой продукции к месту упаковки
	Упаковка (ручная или автоматизированная) готовой продукции
	Перемещение упакованной продукции на склад готовой продукции
Необходимые умения	Производить нарезку упаковочных материалов
	Упаковывать готовую продукцию в тару
	Учитывать количество деталей в таре
	Пломбировать тару
	Закреплять сопроводительную документацию на кузове, деталях, таре
	Изолировать бракованную деталь из производственного потока
	Складировать готовую продукцию
	Соблюдать транспортные технологии при перемещении готовой продукции

	Соблюдать требования технологического процесса
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Требования к качеству поверхности и сохранности готовых изделий
	Виды тары и схемы укладки деталей
	Правила дорожного движения
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка поверхностей изделий для окрашивания	Код	С	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Маляр 1-го разряда Маляр 2-го разряда Маляр 3-го разряда Маляр 4-го разряда Маляр 5-го разряда Маляр 6-го разряда Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 3-го разряда Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 4-го разряда Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа		Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7132	Лакировщики и покрасчики
ЕТКС[8]	§ 41–46	Маляр 1 – 6-го разряда
	§ 63–65	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 3–5-го разряда

ОКПДТР	13450	Маляр
	15772	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Установка изделия на технологическую оснастку для нанесения первичных грунтов	Код	С/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка оборудования технологической оснастки для нанесения первичных грунтов на изделие
	Проверка балансировки и крепежа изделия для нанесения первичных грунтов
Необходимые умения	Определять параметры необходимых крепежей для установки изделия на технологическом оборудовании
	Выбирать оптимальное расположение изделия на закрепляемой поверхности
	Проверять надежность закрепления изделия
	Проверять удобство расположения изделия с учетом технологической оснастки для нанесения первичных грунтов
	Проверять балансировку изделия
	Соблюдать требования безопасного выполнения работ
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Требования технологического процесса окрашивания кузовов и деталей
	Правила эксплуатации технологического оборудования
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Мойка окрашиваемых поверхностей	Код	С/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка изделия к мойке и промывке
	Промывка и очистка изделия с применением специализированных чистящих средств
Необходимые умения	Подавать листовой и профильный металл, металлические изделия и детали к месту промывки и очистки
	Производить очистку окрашиваемых поверхностей от окалины,

	коррозии, лакокрасочного покрытия, пыли, налетов вручную щетками и скребками
	Производить промывку металлических поверхностей и деталей щелочами, водой и специализированными средствами
	Производить промывку неметаллических поверхностей и деталей водой и специализированными средствами
	Обезжиривать металлические и неметаллические поверхности и детали
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Свойства и назначение специализированных жидких средств очистки и промывки металлических и неметаллических поверхностей и деталей
	Правила эксплуатации инструмента и приборов очистки и промывки металлических и неметаллических поверхностей и деталей
	Требования стандартов окрасочного производства
	Правила технической эксплуатации оборудования и ухода за оборудованием
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Подготовка поверхностей и нанесение первичного грунта	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сушка поверхностей для нанесения первичного грунта
	Выявление дефектов поверхностей перед нанесением первичного грунта
	Нанесение первичного грунта ручным или автоматизированным способом
	Сушка изделия
Необходимые умения	Протирать поверхности до установленного технической документацией уровня качества продукции
	Использовать оснастку и приспособления для сушки
	Использовать оборудование и приспособления для определения дефектов
	Выбирать метод нанесения первичного грунта
	Применять оборудование, инструмент и материалы для нанесения первичного грунта
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Требования стандартов окрасочного производства
	Виды и причины дефектов
	Правила эксплуатации приборов и оборудования по выявлению дефектов
	Методы нанесения первичного грунта
	Правила эксплуатации оборудования, инструментов для нанесения

	первичного грунта
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ремонт дефектной поверхности кузова и деталей	Код	D	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Рихтовщик кузовов 3-го разряда Рихтовщик кузовов 4-го разряда Рихтовщик кузовов 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7132	Лакировщики и покрасчики
ЕТКС[9]	§ 65–67	Рихтовщик кузовов 3–5-го разряда
ОКПДТР	18085	Рихтовщик кузовов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Рихтовка дефектной поверхности кузова и деталей	Код	D/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение ремонтопригодности кузова и деталей
	Выполнение ремонтных работ поверхности кузова и деталей
Необходимые умения	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте
	Рихтовать дефектную поверхность кузова и деталей
	Подбирать методы ремонта в зависимости от выявленных дефектов
	Подбирать специальный инструмент и материалы для проведения ремонта
	Применять специальный рихтовочный инструмент
	Заменять абразивный и полировальный материал по мере износа
	Подключать шлифовальный и полировальный инструмент к источникам питания
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Методы правки под окраску облицовочных деталей и узлов кузовов
	Правила и способы сварочного производства
	Техники слесарного дела
	Правила эксплуатации инструмента для рихтования и шлифования
	Виды и маркировки абразивного материала
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Маскировка, демаскировка ремонтируемой поверхности	Код	D/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка маскирующих материалов
	Разборка и расстановка элементов ремонтируемой поверхности для маскировки
	Очистка ремонтируемой поверхности перед маскировкой
	Частичная и полная маскировка элементов и деталей, расположенных в зоне ремонтируемой поверхности
	Полная маскировка неремонтируемых деталей, элементов и агрегатов перед проведением ремонта поверхности
	Устранение неровностей и неточностей маскировки
	Снятие маскировочных материалов
	Очистка и устранение клеевых следов с поверхностей
Необходимые умения	Выбирать маскирующие материалы и подготавливать их к работе
	Изготавливать маскирующие материалы и шаблоны
	Промывать и очищать используемые инструменты, кисти и ванночки
	Устранять неровности и неточности маскировки
	Устранять возможное возникновение вихревых потоков
	Устранять маскировочные материалы
	Выполнять требования к безопасности работ
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и

	электробезопасности
	Техники применения различных маскировочных материалов
	Методы крепления маскировочных материалов
	Требования стандартов окрасочного производства
	Методы демаскировки
	Методы очистки металлических и неметаллических поверхностей при проведении демаскировки
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Подкраска дефектной поверхности специальным составом	Код	D/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка дефектной поверхности к окраске
	Подкраска дефектной поверхности
Необходимые умения	Пользоваться специальными приборами для проведения контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Контролировать соблюдение технологических параметров рабочих растворов и лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями технологической документации
	Проводить плановые и дополнительные лабораторные испытания рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Соблюдать периодичность поверки контрольно-измерительных приборов
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Основные принципы и правила колористики
	Правила проведения лабораторных испытаний рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Требования инструкций по приготовлению химических и лакокрасочных составов
	Виды дефектов, возникающих при подготовке поверхности и окрашивании, и причины их возникновения
	Характеристики химикатов и лакокрасочных материалов по технической документации
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Нанесение герметиков, пластизолей, мастик и укладка шумовиброизоляции	Код	E	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Маляр окрасочного производства 1-го разряда Маляр окрасочного производства 2-го разряда Маляр окрасочного производства 3-го разряда Маляр окрасочного производства 4-го разряда Маляр окрасочного производства 5-го разряда Маляр окрасочного производства 6-го разряда Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 3-го разряда Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 4-го разряда Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 5-го разряда Оператор по управлению окрасочными роботами

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7132	Лакировщики и покрасчики
ЕТКС	§ 41–46	Маляр 1 – 6-го разряда
	§ 63–65	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 3 – 5-го разряда
ОКПДТР	13450	Маляр
	15772	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Настройка параметров специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик	Код	E/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Отбор необходимого инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик
	Выбор необходимых параметров специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик с учетом характеристик поверхности
	Контроль рабочих параметров специального инструмента при нанесении герметиков, пластизолей и мастик
Необходимые умения	Оценивать характеристики поверхности
	Применять специальный инструмент для нанесения герметиков, пластизолей и мастик
	Настраивать параметры работы специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик
	Контролировать рабочие параметры специального инструмента при нанесении герметиков, пластизолей и мастик
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Правила эксплуатации специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик
	Сортамент герметиков, пластизолей и мастик
	Требования стандартов окрасочного производства
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Нормы расхода материалов, используемых в окрасочном производстве
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Нанесение герметиков, пластизолей, мастик	Код	E/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка к работе, промывка и очистка систем подачи материалов в соответствии с требованиями технологической документации
	Нанесение герметиков, пластизолей и мастик с использованием специального инструмента
	Удаление излишков пластизолей, мастик, герметика после нанесения на кузова и детали
	Промывка и очищение системы краскопроводов, трубопроводов для подачи материалов
Необходимые умения	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте
	Применять специальные инструменты и приспособления для нанесения герметиков, пластизолей и мастик
	Настраивать параметры специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик

	Обслуживать специальный инструмент и приспособления для нанесения герметиков, пластизолей и мастик в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Изготавливать маскирующие материалы и шаблоны
	Рационально использовать расходные материалы
	Маскировать и демаскировать кузов и детали при нанесении герметиков, пластизолей и мастик
	Использовать инструкции по нанесению герметиков, пластизолей и мастик
	Соблюдать требования системы менеджмента качества
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Требования технологического процесса окраски
	Правила эксплуатации инструмента и приспособлений для нанесения герметиков, пластизолей и мастик
	Виды дефектов, возникающих в процессе нанесения герметиков, пластизолей и мастик, и причины их возникновения
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Нормы расхода используемых материалов
	Требования стандартов системы менеджмента качества
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Укладка шумовиброизоляции на кузов и детали в соответствии с технологической документацией	Код	E/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка шумовиброизоляции для укладки на кузов и детали
	Укладка шумовиброизоляции на кузов и детали
	Проверка правильности расположения и укладки шумовиброизоляции на рабочем месте
Необходимые умения	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте
	Читать технологическую документацию
	Выбирать правильное расположение шумовиброизоляции
	Отбраковывать дефектные материалы
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Способы расположения и укладки шумовиброизоляции
	Требования технологического процесса окраски
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве

	Нормы расхода используемых материалов
	Требования стандартов системы менеджмента качества
Другие характеристики	-

3.6. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Химический менеджмент процессов покрытия и окраски	Код	F	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Маляр краскоприготовительного отделения 3-го разряда Маляр краскоприготовительного отделения 4-го разряда Маляр краскоприготовительного отделения 5-го разряда Лаборант химического анализа 2-го разряда Лаборант химического анализа 3-го разряда Лаборант химического анализа 4-го разряда Лаборант по физико-механическим испытаниям 2-го разряда Лаборант по физико-механическим испытаниям 3-го разряда Лаборант по физико-механическим испытаниям 4-го разряда Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 3-го разряда Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 4-го разряда Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года в окрасочном производстве в автомобилестроении
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7132	Лакировщики и покрасчики
ЕТКС	§ 155–157	Лаборант химического анализа 2 – 4-го разряда
	§ 120–122	Лаборант по физико-механическим испытаниям 2 – 4-го разряда
	§ 43–45	Маляр 3 – 5-го разряда
	§ 63–65	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата

		3 – 5-го разряда
ОКПДТР	15772	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата

3.6.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочих растворов и лакокрасочных материалов, контроль их технологических параметров	Код	F/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего раствора лакокрасочных материалов, доводка до рабочей вязкости
	Контроль показаний специальных приборов при проведении контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Контроль соблюдения требований технологической документации при проведении контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов
Необходимые умения	Использовать насосные и дозирующие системы подачи лакокрасочных материалов, растворителей, разбавителей, отвердителей в систему краскоподачи
	Производить отбор проб с рабочего оборудования в производстве
	Применять специальные приборы для проведения контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Контролировать соблюдение технологических параметров рабочих растворов и лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями технологической документации
	Проводить плановые и дополнительные лабораторные испытания рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Соблюдать периодичность поверки контрольно-измерительных приборов
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Основные принципы и правила колористики
	Требования метрологии
	Основные свойства и маркировка материалов, используемых в окрасочном производстве
	Требования инструкций по приготовлению химических и лакокрасочных составов
	Правила эксплуатации специальных приборов для проведения контроля
	Виды дефектов, возникающих при подготовке поверхности и окрашивании, и причины их возникновения
	Характеристики химикатов и лакокрасочных материалов по технической документации
Другие характеристики	-

3.6.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль параметров циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями технологических инструкций	Код	F/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль параметров циркуляции лакокрасочных материалов
	Контроль параметров фильтрации лакокрасочных материалов
Необходимые умения	Осуществлять регулировку параметров циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов
	Контролировать показания приборов циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов
	Изменять режимы работы оборудования для соблюдения рабочих значений циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями технологических инструкций
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Нормативные значения параметров циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов
	Правила эксплуатации оборудования, используемого для циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Требования стандартов системы менеджмента качества
Другие характеристики	-

3.6.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль и корректировка температуры и влажности в окрасочных и сушильных камерах	Код	F/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль температуры в окрасочных и сушильных камерах
	Корректировка температуры в окрасочных и сушильных камерах
	Контроль влажности в окрасочных и сушильных камерах
	Корректировка влажности в окрасочных и сушильных камерах
Необходимые умения	Регулировать температуру в окрасочных и сушильных камерах
	Регулировать влажность в окрасочных и сушильных камерах

	Контролировать показания приборов и датчиков температуры и влажности
	Изменять режимы работы оборудования для соблюдения рабочих значений температуры и влажности в окрасочных и сушильных камерах в соответствии с требованиями технологических инструкций
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Нормативные значения температуры и влажности в окрасочных и сушильных камерах
	Правила эксплуатации окрасочных и сушильных камер
	Требования стандартов системы менеджмента качества
Другие характеристики	-

3.6.4. Трудовая функция

Наименование	Проведение плановых и дополнительных лабораторных испытаний рабочих растворов и лакокрасочных материалов	Код	F/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сбор образцов рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Анализ рабочих растворов и лакокрасочных материалов с помощью реагентов
	Подготовка заключения о качестве рабочих растворов и лакокрасочных материалов на основании испытаний
Необходимые умения	Отбирать образцы для проведения испытания
	Выбирать вид и способ испытания образцов рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Проводить испытания рабочих растворов и лакокрасочных материалов в соответствии с технической документацией
	Оформлять результаты испытания
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Нормативные значения рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Виды и способы испытаний образцов рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Требования стандартов системы менеджмента качества
Другие характеристики	-

3.7. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Окрашивание поверхностей кузовов и деталей	Код	G	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Маляр окрасочного производства 1-го разряда Маляр окрасочного производства 2-го разряда Маляр окрасочного производства 3-го разряда Маляр окрасочного производства 4-го разряда Маляр окрасочного производства 5-го разряда Маляр окрасочного производства 6-го разряда Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 3-го разряда Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 4-го разряда Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 5-го разряда Оператор по управлению окрасочными роботами

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7132	Лакировщики и покрасчики
ЕТКС	§ 41–46	Маляр 1 – 6-го разряда
	§ 63–65	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 3 – 5-го разряда
ОКПДТР	13450	Маляр
	15772	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата

3.7.1. Трудовая функция

Наименование	Окрашивание поверхностей, требующих высококачественной отделки	Код	G/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка поверхностей, требующих высококачественной отделки, к покраске
	Нанесение краски и лака в несколько слоев на поверхности, требующие высококачественной отделки
	Шлифование и полировка поверхностей
Необходимые умения	Осуществлять выбор методов и способов окрашивания поверхностей, требующих высококачественной отделки
	Применять шлифовальный инструмент и приспособления
	Применять полировочный инструмент и приспособления
	Рационально использовать расходные материалы
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Правила эксплуатации шлифовального и полировочного инструмента
	Принципы производственных систем, бережливого производства
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Нормы расхода используемых материалов
	Стандарты системы менеджмента качества
Другие характеристики	-

3.7.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса окраски и сушки изделий в окрасочно-сушильном агрегате с пульта управления	Код	G/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Регулировка и настройка на рабочий режим окрасочно-сушильного агрегата и его механизмов: цепного транспортера для перемещения окрашенных деталей, узлов и изделий, реверсивного транспортера для перекатки вагонов, системы механизмов пневматической окраски, автоматических механизмов электростатической окраски и установки высоковольтного выпрямительного устройства
	Ведение процесса окраски и сушки после очистки в дробеметных установках листового и профильного металла, металлических изделий и деталей в камере окрасочно-сушильной линии с пульта управления
	Автоматическое и полуавтоматическое управление электронасосной гидравлической станцией и системой масло - и краскоподачи
	Сортировка обработанного металла с определением и регистрацией марки стали, режимов плавки
Необходимые умения	Вести процессы окраски узлов, механизмов, аппаратов, подвижного

	состава в окрасочно-сушильном агрегате с пульта управления
	Вести процессы сушки узлов, механизмов, аппаратов, подвижного состава в окрасочно-сушильном агрегате с пульта управления
	Осуществлять регулировку окрасочно-сушильного агрегата и его механизмов
	Устранять мелкие неполадки в работе механизмов окрасочно-сушильного агрегата
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Устройство, кинематические, электрические схемы и конструкции узлов и механизмов окрасочно-сушильного агрегата и камеры окрасочно-сушильной линии
	Правила настройки и регулировки контрольно-измерительных приборов
	Правила регулировки систем газовых и терморадиационных элементов сушки
	Схема автоматического управления агрегата и линии
	Требования стандартов окрасочного производства
	Системы механизмов пневматической и электростатической окраски
	Система смазок и гидросистема
	Виды, свойства смазочных материалов и жидкостей гидросистемы
	Сортамент и сертификат металлов
	Причины неисправностей в работе механизмов агрегата и линии и способы их устранения
Другие характеристики	-

3.8. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль качества окраски автотранспортных средств и их компонентов	Код	H	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контролер малярных работ 2-го разряда Контролер малярных работ 3-го разряда Контролер малярных работ 4-го разряда Контролер малярных работ 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года в машиностроительном окрасочном производстве для лиц, прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7134	Укладчики тепло- и акустической изоляции
ЕТКС[10]	§ 16-19	Контролер малярных работ 2 – 5-го разряда
ОКПДТР	12985	Контролер малярных работ
ОКСО[11]	15.05.01	Материаловедение в машиностроении

3.8.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль технологических параметров лакокрасочного покрытия	Код	H/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль технологических параметров покрытия с учетом требований технологической документации
	Контроль качества покрытий с учетом результатов лабораторных испытаний
Необходимые умения	Применять специальные приборы для осуществления контроля лакокрасочных покрытий
	Соблюдать требования технологической документации
	Контролировать технологические параметры покрытия
	Читать технологическую документацию
	Проводить плановые и дополнительные лабораторные испытания качества покрытия
	Соблюдать периодичность поверки контрольно-измерительных приборов
	Создавать и анализировать базы данных параметров лакокрасочного покрытия
	Соблюдать требования системы менеджмента качества
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Правила проведения лабораторных испытаний качества покрытия
	Основные принципы и правила колористики
	Требования метрологии
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве

	Технологический процесс окрашивания изделий
	Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, и причины их возникновения
	Характеристики эталонных образцов
Другие характеристики	-

3.8.2. Трудовая функция

Наименование	Сбор и систематизация данных о выпуске некачественной (бракованной) продукции	Код	H/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сбор данных о выпуске бракованных изделий по видам производственных дефектов
	Систематизация статистических данных по видам производственных дефектов и частоте выпуска бракованных изделий за период
	Разработка предложений по предупреждению выпуска бракованных изделий
Необходимые умения	Читать техническую документацию
	Классифицировать бракованные изделия по видам производственных дефектов
	Определять причины и источник возникновения дефектов бракованных изделий
	Формировать базу данных по видам и частоте выпуска бракованных изделий
	Обрабатывать базы статистических данных по выпуску бракованных изделий
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Виды дефектов окраски автотранспортных средств и их компонентов, их причины и способы их устранения
	Назначение, устройство и правила эксплуатации окрасочно-сушильного агрегата и камеры окрасочно-сушильной линии
	Методы статистической обработки данных
Другие характеристики	-

3.9. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Наладка оборудования для покрытия и окраски деталей и изделий	Код	I	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Наладчик оборудования металлопокрытия и окраски 4-го разряда Наладчик оборудования металлопокрытия и окраски 5-го разряда Наладчик оборудования металлопокрытия и окраски 6-го разряда Оператор по управлению окрасочными роботами

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года в окрасочном производстве в автомобилестроении
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3133	Операторы по управлению технологическими процессами в химическом производстве
ЕТКС	§ 55–57	Наладчик оборудования металлопокрытия и окраски 4 – 6-го разряда
ОКПДТР	14964	Наладчик оборудования металлопокрытия и окраски
ОКСО	2.15.01.19	Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики

3.9.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка отдельных агрегатов оборудования для подготовки к покрытию и окраске, а также для покрытия и окраски деталей и изделий	Код	I/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Настройка и наладка отдельных агрегатов подготовки поверхности, окраски, сушки, лакирования, краскопультов
	Контроль результатов наладки отдельных агрегатов подготовки поверхности, окраски, сушки, лакирования, краскопультов
Необходимые умения	Производить наладку отдельных агрегатов подготовки поверхности, окраски, сушки, лакирования, краскопультов
	Анализировать причины возникновения неполадок в работе оборудования
	Разрабатывать предупреждающие и корректирующие мероприятия по предотвращению нештатных ситуаций
Необходимые знания	Рынок современного оборудования, инструмента и материалов в окрасочном производстве
	Методики проведения испытаний опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений в окрасочном производстве
	Методики анализа результатов испытаний опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений в окрасочном производстве
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.9.2. Трудовая функция

Наименование	Подналадка автоматических и полуавтоматических окрасочно-сушильных линий и установок для покрытия и окраски деталей и изделий	Код	I/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение подналадки оборудования для улучшения процесса производства и снижения затрат на выпуск продукции
	Техническое обслуживание окрасочного оборудования
Необходимые умения	Проверять наличие вентиляции, освещения
	Контролировать наличие и исправность заземляющих устройств
	Настраивать и корректировать параметры нанесения лакокрасочных материалов окрасочными роботами
	Контролировать соблюдение технологических параметров окрасочных роботов
	Разрабатывать окрасочные таблицы для окрасочных роботов и пользоваться ими
	Создавать и сохранять базы данных параметров окрасочных роботов
	Устанавливать и соблюдать периодичность промывок краскопроводов и краскораспылителей
	Анализировать базы данных параметров окрасочных роботов
	Производить техническое обслуживание окрасочных роботов

	Определять частоту и продолжительность промывок роботов
	Соблюдать требования технологического процесса
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Технологический процесс окрашивания изделий
	Технологии и методы покраски
	Правила эксплуатации окрасочных роботов
	Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, и причины их возникновения
	Причины неполадок и меры по их предупреждению и устранению при работе с оборудованием и инструментом
Другие характеристики	-

3.9.3. Трудовая функция

Наименование	Наладка захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением	Код	I/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ факторов, влияющих на работу захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением
	Осмотр и наладка захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением
Необходимые умения	Диагностировать захваты промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением
	Разрабатывать мероприятия по повышению надежности захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением
	Проверять работу программного обеспечения захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением
	Разрабатывать мероприятия по предотвращению возникновения нештатных ситуаций
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Технологический процесс окрашивания изделий
	Технологии и методы покраски
	Правила эксплуатации промышленных манипуляторов
Другие характеристики	-

3.9.4. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание и настройка окрасочных роботов	Код	I/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осуществление работ по техническому обслуживанию окрасочных роботов в соответствии с требованиями технологических инструкций
	Анализ параметров окрасочных роботов по результатам проведения окрасочных работ
Необходимые умения	Проверять наличие вентиляции, освещения
	Контролировать наличие и исправность заземляющих устройств
	Настраивать окрасочные роботы и корректировать параметры нанесения лакокрасочных материалов окрасочными роботами
	Контролировать соблюдение технологических параметров окрасочных роботов
	Разрабатывать окрасочные таблицы для окрасочных роботов и пользоваться ими
	Создавать и сохранять базы данных параметров окрасочных роботов
	Соблюдать периодичность промывок краскопроводов и краскораспылителей
	Анализировать базы данных параметров окрасочных роботов
	Определять частоту и продолжительность промывок роботов
	Соблюдать требования технологического процесса и промышленной безопасности
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Технологический процесс окрашивания изделий
	Технологии и методы покраски
	Правила эксплуатации окрасочных роботов
	Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, и причины их возникновения
	Причины неполадок и меры по их предупреждению и устранению при работе с оборудованием и инструментом в окрасочном производстве
	Информационные технологии
Другие характеристики	-

3.10. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Оперативное управление основными и вспомогательными операциями окрасочного производства	Код	J	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Старший мастер Начальник участка Начальник смены

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена и дополнительное профессиональное образование по профилю деятельности или Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет в окрасочном производстве в автомобилестроении для лиц, получивших среднее профессиональное образование
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации в области управления персоналом и менеджмента качества

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности
ЕКС[12]	-	Мастер участка
	-	Начальник смены
ОКПДТР	23796	Мастер
	24945	Начальник смены (в промышленности)
ОКСО	2.15.02.01	Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования
	2.15.02.08	Технология машиностроения
	2.23.02.02	Автомобиле- и тракторостроение
	2.15.03.01	Машиностроение
	2.15.03.02	Технологические машины и оборудование
	2.15.03.04	Автоматизация технологических процессов и производств
	2.15.03.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
	2.23.03.02	Наземные транспортно-технологические комплексы

3.10.1. Трудовая функция

Наименование	Организация выполнения технико-экономических показателей производственного плана в окрасочном производстве	Код	J/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оперативное планирование производственной деятельности для обеспечения качества и количества продукции
	Распределение сменных производственных заданий между работниками подразделения окрасочного производства
	Оперативный контроль обеспечения и экономного расходования материалов, комплектующих и энергетических ресурсов
	Контроль соблюдения производственной дисциплины работниками
	Контроль соблюдения требований охраны труда и промышленной безопасности
Необходимые умения	Разрабатывать оперативные планы по выполнению производственной программы
	Осуществлять расстановку работников по рабочим местам в соответствии с характером выполняемых технологических операций и квалификацией работников
	Составлять заявки на обеспечение технологического процесса необходимыми материалами, комплектующими и инструментом в соответствии с технологической документацией и производственным заданием
Необходимые знания	Требования международных стандартов управления качеством в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Порядок и методы технико-экономического и производственного планирования
	Методы и методики расчета потребности в трудовых ресурсах, в материалах и комплектующих
	Технологии окрасочных производств
	Устройство, принцип работы и основные характеристики технологического, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, применяемого в окрасочном производстве автомобилестроения
	Технологический процесс окрашивания изделий
	Технологии и методы покраски
	Основные принципы организации и управления производством
	Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации
Другие характеристики	-

3.10.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль соблюдения технологической дисциплины в процессе окраски изделий	Код	J/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль соблюдения технических регламентов эксплуатации оборудования, используемого в окрасочном производстве
	Выявление и устранение причин нарушений хода технологических и производственных процессов
Необходимые умения	Выявлять отклонения в технологических режимах работы оборудования, применяемого для окраски
	Разрабатывать мероприятия корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения дефектов (бракованной) продукции
	Разрабатывать технологические операции процесса окраски
Необходимые знания	Требования международных стандартов менеджмента качества в автомобилестроении
	Устройство, принцип работы и технические условия производства автотранспортных средств и автомобильных компонентов
	Технологии окрасочных производств
	Устройство, принцип работы и основные характеристики технологического, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, применяемого в окрасочном производстве
	Технологический процесс окрашивания изделий
	Технологии и методы покраски
	Основные принципы организации и управления производством
	Статистические методы контроля качества продукции и регулирования процессов
	Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации
Другие характеристики	-

3.10.3. Трудовая функция

Наименование	Разработка предложений по повышению производительности окрасочного производства	Код	J/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка комплекса мероприятий по модернизации оборудования и оснастки
	Разработка мероприятий по повышению эффективности производственного процесса
	Контроль выполнения мероприятий корректирующего и предупреждающего действия по устранению причин возникновения некачественной (бракованной) продукции
Необходимые умения	Выявлять отклонения, анализировать и обобщать информацию о выявленных недостатках в работе технологического оборудования
	Производить расчеты по оптимизации размещения технологического оборудования в рамках технологического процесса
	Выявлять резервы в производственном процессе для формирования дополнительных требований к персоналу с учетом расширения зоны его ответственности и выполняемых функций
	Разрабатывать инструментарий для осуществления контроля соответствия рабочих процессов технологии производства
	Анализировать номенклатуру, качество и ритмичность поставки комплектующих изделий для обеспечения технологических процессов
	Оценивать эффективность результатов внедрения мероприятий по совершенствованию технологического процесса
	Анализировать соответствие рабочих мест, численности персонала и уровня квалификации работников требованиям технологического процесса
Необходимые знания	Требования международных стандартов менеджмента качества в автомобилестроении
	Основные принципы и направления автоматизации и роботизации технологических процессов окраски автотранспортных средств и их компонентов
	Основные методы проектирования производственных цехов и участков
	Основные принципы и методы управления проектами
	Методики расчета трудоемкости технологических операций
	Методы и способы сбора, обработки и представления информации
	Технологии и программные продукты для разработки планировок размещения оборудования
	Статистические методы контроля качества продукции и регулирования процессов
	Методы нормирования расхода материалов
	Порядок и методы технико-экономического планирования технологических процессов окраски автотранспортных средств и их компонентов
	Технические и технологические характеристики оборудования, оснастки и инструмента, применяемых для окраски автотранспортных средств и их компонентов
	Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации
Другие характеристики	-

3.11. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление подразделением окрасочного производства	Код	K	Уровень квалификации	7

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Начальник цеха Заместитель главного инженера

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – магистратура или специалитет
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет на руководящих должностях в автомобилестроении
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации в области управления персоналом и менеджмента качества

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Начальник цеха (участка)
ОКПДТР	25114	Начальник цеха
ОКСО	2.15.04.01	Машиностроение
	2.15.04.02	Технологические машины и оборудование
	2.15.04.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
	2.15.05.01	Проектирование технологических машин и комплексов

3.11.1. Трудовая функция

Наименование	Управление производственными процессами в соответствии с требованиями технологической документации	Код	K/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Руководство обеспечением улучшения процесса производства и снижения затрат на производство продукции
	Техническое руководство при решении особо сложных и нестандартных задач с целью совершенствования технологических процессов
Необходимые умения	Обеспечивать соответствие технического оснащения подразделения и профессионального уровня персонала сложности решаемых задач
	Организовывать выполнение мероприятий по улучшению условий и производительности труда
	Внедрять инновационные технологии и материалы
	Разрабатывать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции
	Анализировать рынок оборудования, инструментов и материалов
	Организовывать испытания опытных образцов материалов, оснастки, инструментов и приспособлений
	Анализировать результаты испытаний опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений
	Анализировать эффективность использования энергоносителей
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения
	Использовать передовой опыт автопроизводителей
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Требования стандартов менеджмента качества
	Требования стандартов окрасочного производства
	Требования российских и международных стандартов в автомобилестроении
	Способы снижения себестоимости продукции
	Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении
Другие характеристики	-

3.11.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль выполнения плана производства изделий	Код	K/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка показателей плана производства изделий
	Проведение контроля выполнения мероприятий, направленных на выполнение плана выпускаемой продукции
Необходимые умения	Анализировать отчетную документацию по выполнению плана производства
	Разрабатывать мероприятия по повышению производительности труда
	Разрабатывать мероприятия по снижению трудоемкости выпускаемой продукции
	Анализировать рынок оборудования, инструментов и материалов в

	России и за рубежом
	Анализировать эффективность использования энергоносителей
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Требования стандартов менеджмента качества
	Требования стандартов окрасочного производства
	Требования российских и международных стандартов в автомобилестроении
	Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении
Другие характеристики	-

3.11.3. Трудовая функция

Наименование	Руководство работами по снижению себестоимости выпускаемой продукции	Код	K/03.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ факторов снижения себестоимости выпускаемой продукции
	Внедрение мероприятий, направленных на снижение себестоимости выпускаемой продукции
Необходимые умения	Разрабатывать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции
	Разрабатывать мероприятия по повышению производительности труда
	Внедрять мероприятия по снижению трудоемкости выпускаемой продукции
	Анализировать рынок оборудования, инструментов и материалов окрасочного производства
	Анализировать эффективность использования энергоносителей
	Осуществлять внедрение энергосберегающих технологий и оборудования
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Требования стандартов менеджмента качества
	Требования стандартов окрасочного производства
	Требования российских и международных стандартов в автомобилестроении
	Способы снижения себестоимости продукции
	Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении
Другие характеристики	-

3.12. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Разработка стратегии развития производственных процессов окрасочного производства	Код	L	Уровень квалификации	7

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Начальник (руководитель) производства Главный инженер Директор по производству Заместитель руководителя организации по производству

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – магистратура или специалитет
Требования к опыту практической работы	Не менее пяти лет на руководящих должностях в автомобилестроении
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации в области организации и управления производством и бизнес-администрирования

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Главный инженер
ОКПДТР	20755	Главный инженер (в промышленности)
	24841	Начальник производства (в промышленности)
ОКСО	2.15.04.01	Машиностроение
	2.15.04.02	Технологические машины и оборудование
	2.15.04.04	Автоматизация технологических процессов и производств
	2.15.04.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
	2.23.04.02	Наземные транспортно-технологические комплексы
	2.15.05.01	Проектирование технологических машин и комплексов

	2.23.05.01	Наземные транспортно-технологические средства
	2.23.05.02	Транспортные средства специального назначения

3.12.1. Трудовая функция

Наименование	Разработка планов по проектированию и модернизации окрасочного производства для достижения целей реализации стратегии развития	Код	L/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ опыта международного обмена технологиями в области автомобилестроения
	Определение целей и задач по совершенствованию окрасочного производства в соответствии с тенденциями развития потребительского спроса на продукцию
Необходимые умения	Анализировать рынок оборудования, инструментов и материалов
	Внедрять инновационные технологии
	Переводить техническую документацию на иностранном языке
	Использовать передовой опыт работы ведущих автопроизводителей
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Требования стандартов менеджмента качества
	Требования стандартов окрасочного производства
	Требования российских и международных стандартов в автомобилестроении
	Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении
	Технический иностранный язык
Другие характеристики	-

3.12.2. Трудовая функция

Наименование	Управление работами по выполнению мероприятий по корректировке технологических процессов	Код	L/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Управление работами по обеспечению улучшения процесса производства и снижения затрат на производство продукции
	Осуществление технического руководства при решении особо сложных и нестандартных задач с целью совершенствования технологических процессов

Необходимые умения	Внедрять инновационные технологии и материалы
	Разрабатывать и представлять инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции
	Анализировать рынок оборудования, инструментов и материалов окрасочного производства
	Руководить испытаниями опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений
	Анализировать результаты испытаний опытных образцов материалов, оснастки, инструментов и приспособлений
	Анализировать результаты испытаний автомобиля
	Анализировать эффективность использования энергоносителей
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения
	Использовать передовой опыт автопроизводителей
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Требования стандартов менеджмента качества
	Требования стандартов окрасочного производства
	Требования российских и международных стандартов в автомобилестроении
	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении
Другие характеристики	-

3.12.3. Трудовая функция

Наименование	Код	Уровень (подуровень) квалификации
Выполнение мероприятий по снижению себестоимости выпускаемой продукции	L/03.7	7

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка предложений по анализу факторов, влияющих на снижение себестоимости выпускаемой продукции
	Руководство внедрением мероприятий, направленных на снижение себестоимости выпускаемой продукции
Необходимые умения	Разрабатывать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции
	Разрабатывать мероприятия по повышению производительности труда
	Организовывать работу по приведению профессионального уровня персона в соответствие со сложностью решаемых задач
	Разрабатывать мероприятия по снижению трудоемкости выпускаемой продукции
	Организовывать выполнение мероприятий по повышению

	производительности труда
	Анализировать рынок оборудования, инструмента и материалов
	Анализировать эффективность использования энергоносителей
	Организовывать внедрение энергосберегающих технологий и оборудования
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Требования стандартов менеджмента качества
	Требования стандартов окрасочного производства
	Требования российских и международных стандартов в автомобилестроении
	Способы снижения себестоимости продукции
	Российский и зарубежный опыт в автомобилестроении
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

НП «Объединение автопроизводителей России», город Москва	
Исполнительный директор	Коровкин Игорь Алексеевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ГНЦ РФ ФГУП «НАМИ», город Москва
2	Группа ГАЗ, город Нижний Новгород
3	ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва
4	ПАО «АВТОВАЗ», город Тольятти, Самарская область
5	ПАО «КАМАЗ» город Набережные челны, Республика Татарстан
6	ФГБОУ ВО «Московский политехнический университет», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111) с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848), приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. № 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный № 50237).

[4] Приказ МЧС России от 12 декабря 2007 г. № 645 «Об утверждении Норм пожарной безопасности «Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций» (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный № 10938), с изменениями, внесенными приказами МЧС России от 27 января 2009 г. № 35 (зарегистрирован Минюстом России 25 февраля 2009 г., регистрационный № 13429), от 22 июня 2010 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 16 июля 2010 г., регистрационный № 17880); постановление Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. № 390 «О противопожарном режиме» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 19, ст. 2415; 2014, № 9, ст. 906, № 26, ст. 3577; 2015, № 11, ст. 1607, № 46, ст. 6397; 2016, № 15, ст. 2105, № 35, ст. 5327, № 40, ст. 5733; 2017 № 13, ст. 1941, № 41, ст. 5954, № 48, ст. 7219; 2018, № 3,

ст. 553).

[5] Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

[6] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 1, раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства».

[7] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Металлопокрытия и окраска».

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы».

[10] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов».

[11] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

[12] Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

gost.e-ecolog.ru