ОКП 23 I360

УДК 667.633.2633
Группа Л-24

УТВЕРЖДЕНО
организацией
"4" 07 1985 г.

СОГЛАСОВАНО
с заказчиком
/основным потребителем/
"6" 06 1985 г.

с базовой организацией
по стандартизации
"28" 06 1985 г.

Верно:

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 6-10-866-85

(Взамен ТУ 6-10-866-75)

Лаки ВЛ-725, ВЛ-725 Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая

Срок действия с "01" 01 1986 г. до "01" 01 1991 г.

"Продолжение на следующем листе"

gost.e-ecolog.ru

Продолжение титульного

листа ТУ 6-10-866-85

Согласовано:

ЦК профсоюза рабочих химической и нефтехимической промышленности

Письмо № 06-489/ПА

от 23.04.85

Верно:

1985

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на лаки ВЛ-725, ВЛ-725 Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевую.

Лаки ВЛ-725 и ВЛ-725 Г представляют собой раствор меламиноформальдегидной смолы, резиловой смолы и поливинилбутираля в смеси органических растворителей.

Эмаль ВЛ-725 алюминиевая представляет собой суспензию алюминиевой пудры марки ПАП-2 (ГОСТ 5494-71) в лаке ВЛ-725.

Лак ВЛ-725 Г предназначается для герметизации магниевого и алюминиевого литья и является топливо и маслостойким.

Лак ВЛ-725 предназначается для приготовления эмали ВЛ-725 алюминиевой и как самостоятельное покрытие для защиты коррозионностойких алюминиевых сплавов.

Эмаль ВЛ-725 алюминиевая предназначается для защиты магниевых, алюминиевых и стальных деталей и является топливо и маслостойкой.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

I.I. Лаки ВЛ-725, ВЛ-725 Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая должны выпускаться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

I.2. Лаки ВЛ-725, ВЛ-725 Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. I.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взамен. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 6-I0-866-85			
Разраб.		Каширцева		04.85	Лаки ВЛ-725, ВЛ-725 Г и эмаль ВЛ-725 алюм. Технические условия	Лит. А	Лист 3	Листов 14
Пров.		Сергеева		04.85				
Н. контр.		Данилов						
Утв.		Буянов						
метр.								

Таблица I

Наименование показателя	Норма для марок			Методы испытаний
	Лак ВЛ-725	Лак ВЛ-725Г	Эмаль ВЛ-725 алюминиевая	
	23 I36I 0900	23 I36I I000	23 I362 025I	
I	2	3	4	5
I. Цвет и внешний вид лака	Прозрачный раствор от бесцветного до желтого цвета. Допускается легкая опалесценция		-	По п. 4.3
2. Цвет и внешний вид пленки	Бесцветная ровная поверхность без белесоватых полос, пузырьков и механических включений		Ровная поверхность серебристого цвета	По п. 4.4
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-4 (сопло 4,000±0,0I5) при температуре (20,0±0,5)°С	I0-I6	I8-24	-	По ГОСТ 8420-74
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	5,0-8,0	I4,5-I7	-	По ГОСТ I7537-72 и п. 4.5 настоящих технических условий
5. Кислотное число мг КОН/г (в момент выпуска), не более	0,4	0,4	-	По ГОСТ 23955-80 метод А и п.4.6 настоящих технических условий

I	2	3	4	5
6. Время высыхания,ч, не более до степени I при температуре I8-22°С	I	0,5	I	По ГОСТ I9007-73 и п. 4.7 настоящих технических условий
до степени 3 при температуре II5-I20 °С	4	4	4	
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	-	I	I	По ГОСТ 6806-73
8. Стойкость пленки к статическому воздействию воды, топлива и авиационного масла при температуре 60-70°С,ч,не менее	-	5	5	По ГОСТ 9.403-80, метод I и п. 4.8 настоящих технических условий

I.3. Эмаль ВЛ-725 алюминиевая поставляется комплектно: лак ВЛ-725 и алёминиевая пудра марки ПАП-2 (ГОСТ 5494-7I).

Компоненты смешиваются перед применением следующим образом: 2,75 части алюминиевой пудры на I00 частей лака (по массе).

I.4. Лак ВЛ-725 и эмаль ВЛ-725 наносят краскораспылителем, кистью, окунанием.

Лак ВЛ-725 Г наносят кистью, окунанием.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.I. Лаки ВЛ-725, ВЛ-725 Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая являются токсичными и пожароопасными, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в их состав (табл. 2).

Таблица 2

Наименование компонента	Класс опасности	ПДК паров вредных в-в в воздухе рабочей зоны	Действие на организм при превышении ПДК	Температура °С вспышки	Температура °С самовоспламенения	Концентрационные пределы воспламенения,% (по объему)
I	2	3	4	5	6	7
I. Толуол	3	50	Пары при высоких концентрациях действуют наркотически вредно влияют на нервную систему, оказывают раздражающее действие на кожу и слизистые оболочки глаз.	4,0	536	I,25-6,5
2. Бутанол	3	I0	Вещество умеренно опасное. Раздрадает слизистые оболочки глаз, дыхательных путей, кожу.	34,0	345	I,7-I2,0

2.2. Все работы, связанные с изготовлением, применением, должны проводиться в цехах, снабженных местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны, содержание паров вредных веществ в которой не должно пре-

вышать ПДК.

2.3. Лица, связанные с изготовлением и применением лаков ВЛ-725, ВЛ-725 Г и эмали ВЛ-725 алюминиевой, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ I2.4.0II-75, ГОСТ I2.4.I03-83 и типовым отраслевым нормам.

2.4. При производстве, испытании и применении должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии в соответствии с ГОСТ I2.3.005-75.

2.5. Для безопасного ведения процесса производства необходимо обеспечит максимальную механизацию всех технологических операций и надлежащую герметизацию оборудования и коммуникаций, а также исправность электропусковой и контрольно-измерительной аппаратуры.

2.6. При производстве и применении лаков и эмали образуются твердые, газообразные и жидкие отходы, которые могут вызвать загрязнение атмосферного воздуха и воды. С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами паров растворителей должен быть организован контроль концентрации токсичных компонентов в вентвыбросах. В случае наличия установленной нормы предельно-допустимых выбросов (ПДВ), утвержденной в установленном порядке в соответствии с ГОСТ I7.2.3.02-78, должен быть организован постоянный контроль за ее соблюдением.

При превышении установленной концентрации токсичных компонентов или нормы ПДВ должна быть предусмотрена очистка удаляемого общеобменной и местной вентиляцией воздуха на газоочистных установках.

Все твердые и жидкие отходы, образующиеся после фильтрации, промывки оборудования, коммуникации, чистки окрасочных камер должны собираться в закрытые емкости и вывозиться для уничтожения в специально отведенные места по согласованию с

органами Саннадзора и Гостехнадзора.

2.7. Для тушения пожара применяют песок, кошму, химическую или воздушно-механическую пену из стационарных установок или ручных, химических, пенных огнетушителей.

Тушение загоревшейся пудры необходимо производить с помощью сухого песка, глинозема, магнезитового порошка, асбестового одеяла. Применение воды и огнетушителей запрещается. При попадании в пудру воды возможно ее самовозгорание.

2.8. Определение вредных веществ в воздухе рабочей зоны проводят: толуол, бутанол по ТУ 1067-73, утв. 16 мая 1973 г;

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки по ГОСТ 9980-80, разд. 1.

За партию эмали принимают количество лака, получаемое за один технологический цикл, в комплекте с алюминиевой пудрой, оформленное документом о качестве.

3.2. Каждая партия лака, эмали должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

3.3. Периодические испытания проводят один раз в 5 лет не менее, чем на 3-х партиях лака и эмали, выдержавших приемо-сдаточные испытания на соответствие всем требованиям настоящих технических условий.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб производят по ГОСТ 9980-80, разд. 2.

4.2. Подготовка образцов к испытаниям.

Цвет, внешний вид пленки лака и эмали, время высыхания, стойкость пленки к статическому воздействию авиационного масла и топлива определяют на пластинках из алюминиевого сплава марки Д I6 (ГОСТ 2I63I-76) размером 70хI50 мм и толщиной 0,8-I,0мм.

Стойкость пленки к статическому воздействию воды определяют на анодированных пластинках из алюминиевого сплава марки Д I6.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести (ТУ I4-I-3433-82) размером 20хI50 мм и толщиной 0,25-0,28 мм.

Пластинки для нанесения покрытий подготавливают по ГОСТ 8832-76, разд. 3.

Для всех испытаний, кроме времени высыхания лак или эмаль наносят с исходной вязкостью в два слоя. Лак ВЛ-725 и эмаль ВЛ-725 алюминиевую наносят краскораспылителем марки КРУ или других марок, а лак ВЛ-725 Г кистью.

При определении времени высыхания лаки и эмаль наносят в один слой. Толщина однослойного покрытия 5-I0 мкм.

Двухслойное покрытие сушат по режиму:
Лак ВЛ-725 Г - первый слой при температуре I8-22°С в течение Iч, затем при температуре II5-I20°С в течение I ч; второй слой при температуре I8-22°С в течение I ч, затем при температуре II5-I20°С в течение 4 ч.

Лак ВЛ-725 и эмаль ВЛ-725 алюминиевую - первый слой при температуре (I00±2)°С в течение 30 мин; второй слой при температуре II5-I20°С в течение 4 ч.

Толщина двухслойного покрытия I0-I4 мкм.

Толщину пленки измеряют микрометром (ГОСТ 438I-80) с погрешностью измерения ±2 мкм.

4.3. Цвет и внешний вид лаков определяют визуально при естественном рассеянном свете в пробирке типа П1-16-150 (ГОСТ 25336-82).

4.4. Цвет и внешний вид пленки лаков и эмали определяют визуально при естественном рассеянном свете.

4.5. Определение массовой доли нелетучих веществ. Навеску массой (2,0±0,2) г сушат под лампой ИКЗ 220-500 ГОСТ 13874-83 при температуре (100±2)°С до постоянной массы.

4.6. Определение кислотного числа.

Навеску лака массой 10,00 г растворяют в 20 $см^3$ нейтрализованном этиловом спирте (ГОСТ 18300-72) и титруют спиртовым раствором гидроокисью калия с концентрацией 0,05 моль/$дм^3$ (0,05 Н) в присутствии фенолфталеина.

4.7. При определении времени высыхания допускается удаление бумаги любым способом, не приводящим к видимым повреждениям пленки.

4.8. Определение стойкости пленки к статическому воздействию воды, топлива и авиационного масла.

Подготовленные по п. 4.2 пластинки выдерживают при температуре 18-22°С в течение 20 мин и помещают на 2/3 высоты в дистиллированную воду (ГОСТ 6709-72), авиационное масло (ГОСТ 21743-76) и топливо Т-1 (ГОСТ 10227-62) и выдерживают при температуре (65±5)°С в течение 5 ч. Затем пластинки вынимают, высушивают от воды, авиационного масла, топлива и выдерживают при (20±2)°С в течение 1 ч и проводят визуальный осмотр. Внешний вид пленки не должен изменяться.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.I. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение производят в соответствии с ГОСТ 9980-80, разд. 3-6 (группы 2,6).

Допускается производить упаковку лаков в барабаны без наружной окраски.

Алюминиевую пудру упаковывают в соответствии с ГОСТ 5494-7I.

5.2. При маркировке на транспортную тару наносят знак опасности по ГОСТ I9433-8I, класс 3, подкласс 3.3 (черт. 3) и манипуляционный знак "Боится нагрева" по ГОСТ I4I92-77.

5.3. При хранении лаков ВЛ-725, ВЛ-725 Г допускается образование на дне незначительного осадка.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.I. Гарантийный срок хранения лаков I2 месяцев со дня изготовления, а алюминиевой пудры 6 месяцев.

ПЕРЕЧЕНЬ

технической документации, на которую даны ссылки

в настоящих технических условиях

ГОСТ 9.403-80	ЕСЗКЗ. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей.
ГОСТ I2.3.005-75	ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования безопасности.
ГОСТ I2.4.0II-75	ССБТ. Средства защиты работающих. Классификация.
ГОСТ I7.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 438I-80	Микрометры рычажные.
ГОСТ 5494-7I	Пудра алюминиевая пигментная.
ГОСТ 6709-72	Вода дистиллированная.
ГОСТ 6806-73	Материалы лакокрасочные. Метод испытаний покрытий на изгиб.
ГОСТ 8420-74	Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости.
ГОСТ 8832-76	Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания.
ГОСТ 9980-80	Материалы лакокрасочные. Правила приемки. Отбор проб. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ I0227-62	Топливо для реактивных двигателей.
ГОСТ I7537-72	Материалы лакокрасочные. Метод определения содержания летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ.
ГОСТ I9007-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.
ГОСТ I9433-8I	Грузы опасные. Классификация. Знаки опасности.
ГОСТ 2I63I-76	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов.
ГОСТ 2I743-76	Масла авиационные.
ГОСТ 23955-80	Материалы лакокрасочные. Методы определения кислотного числа.
ГОСТ 25336-82	Посуда и оборудование лабораторные стеклянные.
ТУ I4-I-3433-82	Жесть черная горячекатанная.
ГОСТ I3874-83	Лампы накаливания зеркальные.
ГОСТ I8300-72	Спирт этиловый ректификованный, технический.
ГОСТ I2.4.I03-83	ССБТ. Одежда специальная. Обувь специальная и средства защиты рук.
ГОСТ I4I92-77	Маркировка грузов.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц)	№ документа	Входящий № сопроводительного документа	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ОКП 23 I360 01.08.90

Зарегистрировано
МЦСМ ГОССТАНДАРТА
257531/01
"24" 07 90 19 г.

УДК 667.633.263.3
Группа Л 24
Зарегистрировано в МЦСМ
ГР №
от

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора
НПО "ВИАМ"

В.Т.Минаков

Письмо №26 нм/586
от 12.06.90

УТВЕРЖДАЮ

Директор Загорского лакокрасочного завода

В.И. Карпычев

12.06.90

ИЗМЕНЕНИЕ №I ТУ 6-I0-866-85

" Лаки ВЛ-725, ВЛ-725Г и эмаль ВЛ-725 алюминиевая"

Дата введения с 0I.0I.9I г

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора
по качеству ГИПИ ЛКП НПО
"Спектр"

В.В. Задымов

Письмо №ск-42-ТУ-I9
от 06.02.90

Главный инженер Загорского
лакокрасочного завода

С.В. Виноградов

16.01.90

Представитель заказчика
I064

Н.И. [illegible]ченко

19.06.90

Верно:

Начальник отдела стандартизации ЗЛКЗ

Т.А. Скобенникова

Инженер отдела стандартизации ЗЛКЗ

И.А. Шмалько

I990

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 0I.0I.96 г.

Дополнительно включить: "Проверены в I990 г".

Наименование разд. I изложить "Технические требования".

Раздел I, табл.I, головку таблицы изложить в единственном числе. Заменить выражение "Норма" на "Значение".

Графа "Наименование показателя".

п. 3 и далее по всему тексту технических условий выражение "типа ВЗ-4 (сопло 4,000±0,0I5)" заменить на "ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (или ВЗ-4)", далее по тексту.

п. 6 и далее по тексту технических условий значение "I8-22" записать "(20±2) ^{0}С".

Графа "Метод испытания".

п.8.Выражение "метод I" заменить на "метод А", далее по тексту.

I.4. 2-ой абзац дополнить "Лак ВЛ-725Г разбавленный растворителем Р-6 до рабочей вязкости I2-I4 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм наносят краскораспылителем".

3.I. Заменить ссылку "ГОСТ 9980-80, разд. I" на "ГОСТ 9980.I-86"

2-ой абзац исключить.

4.I. Заменить ссылку "ГОСТ 9980-80, разд. 2 на "ГОСТ 9980.2-86"

4.2. I-й абзац, после слов "и топлива" дополнить "и воды", далее по тексту.

2-ой абзац исключить.

3-ий абзац, ссылку "ТУ I4-I-3432-82" заменить на "ГОСТ I3345-85". Значение "0,28" заменить на "0,32".

5-ый абзац дополнить: "Лак ВЛ-725Г с рабочей вязкостью I2-I4 с, по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, наносят краскораспылителем марки КРУ-I или других марок. До рабочей вязкости лак разбавляют растворителем Р-6".

Последний абзац изложить в новой редакции: "Толщину покрытия определяют микрометром типа МР (ГОСТ 4381-87). Допускается применение толщиномеров и микрометров другого типа с пределом допускаемой погрешности не более 5%".

4.5. Выражение "под лампой ИКЗ 220-500 ГОСТ I3874-83" изложить в редакции "под инфракрасной лампой ИКЗ (ТУ I6.ИФМР.675 000.006-87" далее по тексту.

Дополнить: "Взвешивание производят на технических весах любого типа с погрешностью взвешивания не более ±0,02 г".

4.6. Слово "гидроокисью" заменить на "гидроокиси".

Ссылку "ГОСТ I8300-72" заменить на "ГОСТ I8300-87".

4.8. Ссылку "ГОСТ I0227-62" заменить на "ГОСТ I0227-86".

5.I. Изложить в новой редакции:

"5.I. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение лаков по ГОСТ 9980.3-86 - 9980.5-86.

Упаковка лаков по ГОСТ 9980.3-86. Допускается сливать лаки в бочки полиэтиленовые (ОСТ 6-I9-500-78).

Алюминиевую пудру упаковывают в соответствии с ГОСТ 5494-7I".

5.2. Ссылку "ГОСТ I9433-8I" заменить на "ГОСТ I9433-88".

Дополнить: "Классификационный шифр 32I2. Серийный номер 00Н I263".

Раздел 6 дополнить п. 6.2.

"6.2. Изготовитель гарантирует соответствие лаков и эмали требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения".

Раздел "Перечень технической документации, на которую даны ссылки".

Заменить:

ГОСТ I2.4.0II-75 на ГОСТ I2.4.0II-89

ГОСТ 438I-80 на ГОСТ 438I-87

ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.I-86-9980.5-86

ГОСТ I0227-62 на ГОСТ I0227-86

ГОСТ I9433-8I на ГОСТ I9433-88

ГОСТ I8300-72 на ГОСТ I8300-87

Исключить:

ТУ I4-I-3433-82

ГОСТ I3874-83

Дополнить:

ГОСТ I3345-85	Жесть. Технические условия.
ТУ I6.ИФМР.675 000. 006-87	Лампы накаливания зеркальные.
ОСТ 6-I0-500-78	Бочки полиэтиленовые для химической продукции.

Дополнить "Приложение I. Справочное . Перечень приборов и материалов, применяемых в анализах".

Пластинки размером 70хI50 мм и толщиной 0,8-I,0 мм из алюминиевого сплава марки ДI6 (ГОСТ 2I63I-76).

Вискозиметр ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (или ВЗ-4) (ГОСТ 9070-75)

Пластинки из черной жести (ГОСТ I3345-85) размером 20хI50мм и толщиной 0,28-0,32 мм

Микрометр типа МР (ГОСТ 438I-87)

Пробирки типа П-I-I6-I50 (ГОСТ 25336-82)

Инфракрасная лампа накаливания зеркальная (ТУ I6.ИФМР.675 000.006-87)

Спирт этиловый (ГОСТ I8300-87)

Вода дистиллированная (ГОСТ 6709-72)

Масло авиационное (ГОСТ 2I743-76)

Топливо Т-I (ГОСТ I0227-86".

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	200	Группа КГС(ОКС)	02	124	Регистрационный номер	03	257531/02

Код ОКП	11	
Наименование продукции	12	
Обозначение продукции	13	
Обозначение нормативного или технического документа (взамен)	14	ТУ 6-10-866-85 изм.№2
Наименование нормативного или технического документа	15	
Код предприятия-изготовителя по ОКПО	16	
Наименование предприятия-изготовителя	17	
Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)	18	

Телефон	19		Телефакс	20	
Телекс	21		Телетайп	22	

Наименование держателя подлинника	23	
Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)	24	
Дата начала выпуска продукции	25	
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	Снято ограничение срока действия
Номер сертификата соответствия	27	

Редакционная корректировка текста. Уточнены ссылки на действующие ГОСТы и другую НД.

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
gost.e-ecolog.ru	04	05015319	Шмалько	13.06.95г.	4 81 89
Зарегистрировал	05			21.06.95	4926 33
Ввел в каталог	06				