ОКП 22 4635
22 4839

УДК 678.743.41-412
Группа Л26

СОГЛАСОВАНО
Заместитель руководителя
организации п.я.Г-4752
_____ Е.И.Микерин
"___" _____ 1981 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель организации
п.я.Г-7545
_____ А.К.Круглов
"28." 08. 1981г.

ГР N 768 от 28.08.81

ЗАГОТОВКИ ИЗ ФТОРОПЛАСТА-40 МАРКИ "Г" И ФТОРОПЛАСТА-42 МАРКИ "Г"

Технические условия
Лист утверждения
ТУ 95-82-81 ЛУ
(взамен ТУ 95-82-76)

Срок действия с 05.08.81
на срок ~~до 05.08.86~~ (1)
~~до 01.08.91~~ (2)
~~до 01.08.96~~ (2)
снято ограничение срока действия (3)

СОГЛАСОВАНО
ЦК профсоюза
письмом №

Зам.руководителя
предприятия п.я.В-2913
письмом
N 504-7/1130 Б.И.Сажин
12.06 1981 г.

Зам.руководителя
предприятия п.я.А-1297
_____ В.В.Долгов
"19" 05 1981г.

Зам.руководителя
предприятия п.я.А-3487
письмом
N 01-11-17/198 Ю.С.Волжанин
"18" 03 1981г.

Зам.руководителя
предприятия п.я.В-2994
письмом
N 03-28/1869 Н.С.Осипов
от 13.03.81
Подлинность писем
подтверждаю
_____ А.Лагушева

Главный инженер
предприятия п.я.А-1619
_____ Ю.В.Шальнов
"30" 03 1981г.

Начальник ПТО
предприятия п.я.А-1619
_____ А.И.Хлопков
"26" 02 1981г.

Начальник цеха
_____ В.А.Новиков
"19" 03 1981г.

1981

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. №

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕНО
ТУ 95-82-81ЛУ

УДК 678.743.41-412
Группа 12.6

ЗАГОТОВКИ ИЗ ФТОРОПЛАСТА-40 МАРКИ "П" И ФТОРОПЛАСТА-42 МАРКИ "П"

Технические условия

ТУ 95-82-81

(Взамен ТУ 95-82-76)

Срок введения с 01.08.81
на срок ~~до 01.08.86~~
~~до 01.08.91~~ (1)
~~до 01.08.96~~ (2)
Снято ограничение срока действия (3)

1981

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

I. Технические требования	3
2. Требования безопасности	5
3. Правила приемки	6
4. Методы контроля	7
5. Транспортирование и хранение	7
6. Гарантии изготовителя	8

Приложение: перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 95-82-81			
Разраб.		Прозоров Н.И.			Заготовки из фторопласта-40 марки П и фторопласта-42 марки П. Технические условия	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Ваулин В.Ф.				Б	2	I0
		Израилева С.				Предприятие п/я А-I6I9		
Н. контр.		Лагушева А.А.						
Утв.		Киселев Н.Г.						

Настоящие технические условия распространяются на заготовки в виде втулок, стержней, пластин (далее заготовки) из фторопласта-40 марки "П" и фторопласта-42 марки "П", предназначенные для изготовления коррозионно-стойких, электроизоляционных, уплотнительных и других деталей методом механической обработки.

Заготовки изготавливаются из фторопласта-40 марки "П" ТУ 301-05-17-89 (~~ОСТ 6-05-402-80~~) или фторопласта-42 марки "П" (~~ТУ 6-05-1442-77~~) ГОСТ 25428-82 прессованием расплава фторопластов.

Втулки изготовляются также и по другой технологии - намоткой ленты фторопластов с последующим сплавлением.

Условное обозначение заготовок содержит следующие данные: наименование изделия, наименование материала, размеры, номер настоящих технических условий. Для втулок также метод изготовления - прессованием (П) или намоткой (Н).

Пример условного обозначения пластины из фторопласта-40 марки "П" длиной 200 мм, шириной 100 мм, высотой 30 мм:
пластина Ф-40 "П" 200 х 100 х 30 ТУ 95-82-81

Пример условного обозначения втулки из фторопласта-40 марки "П" с наружным диаметром 217 мм, внутренний диаметром 200 мм, высотой 297 мм, изготовленной методом намотки:
втулка Ф-40 "П" ∅ 217 х 200 х 297 Н ТУ 95-82-81

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Заготовки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и комплекта документации на их изготовление.

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1. ~~По размерам и допускам заготовки должны соответствовать чертежам или протоколам, согласованным между поставщиком и потребителем.~~ Размеры и допуски заготовок должны соответствовать номенклатурному перечню предприятия-изготовителя или чертежам, согласованным между изготовителем и заказчиком.

При отсутствии допусков в чертежах или протоколах предельные отклонения по размерам заготовок изготовленных прессованием, указаны в табл.1, для втулок, изготовленных намоткой.

Государственный комитет стандартов Совета Министров СССР
Зарегистрирован ТУ 95 82-81
Высоко в реестр „28" 08 1981 г.
за ГР № 768

Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Таблица I

мм

Длина, ширина, диаметр заготовок		Высота заготовок	
Номинальный размер	Пред.откл.	Номинальный размер	Пред.откл.
От 2,0 до I0,0	± I,0	От 2,0 до 5,0	+I,0
Св. I0,0 » 50,0	± 2,0	Св. 5,0 » I0,0	+2,5
» 50,0 » 200,0	± 3,0	» I0,0 » 25,0	+5,0
Свыше 200,0	± 5,0	» 25,0 » 50,0	+7,0
		Свыше 50,0	+I0,0

Таблица 2

мм

Диаметр втулок		Длина втулок	
Номинальный размер	Пред.откл.	Номинальный размер	Пред.откл.
От I0 до 50	+ 5	От I0 до I00	+I0
Свыше 50	+7	Св.I00 » 200	+20
		Свыше 200	+30

I.3. Характеристики (свойства).

I.3.I. Внешний вид.

I.3.I.I. Цвет заготовок должен быть от желтого до чёрного. Допускается неоднородность окраски. (1)

I.3.I.2. Поверхность заготовок должна быть ровной без трещин, расслоений и посторонних включений.

~~I.3.I.3. Допускается неоднородность окраски, шероховатость.~~ (1)

I.3.I.4. Допускаются углубления глубиной не более 2 мм, но в пределах допуска на размер.

I.3.I.5. Не допускаются сколы глубиной более допуска.

I.3.2. Дополнительные требования к заготовкам согласовываются с поставщиком и указываются в протоколах.

I.3.3. Отсутствие внутренних дефектов (трещин, пустот) поставщиком не гарантируется.

I.4. Упаковка и маркировка

I.4.I. Заготовки укладываются в плотные деревянные ящики

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

(ГОСТ 18573-78) или фанерные ящики (ГОСТ 5959-71), выложенные изнутри бумагой (ГОСТ 8273-75).

1.4.2. В один ящик, предназначенный для отправки одному потребителю, допускается вкладывать заготовки разных видов и размеров, изготовленных из одного материала.

1.4.3. Каждый вид заготовок должен сопровождаться ярлыком с указанием наименования и количества заготовок. Ярлык упаковывается вместе с заготовками. Масса упакованного ящика с заготовками не должна превышать более 80 кг.

1.4.4. Маркировка транспортной тары производится по ГОСТ 14192-77.

В маркировке тарного места, в которое вложен документ о качестве, дополнительно указывают "документ здесь".

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Заготовки не взрывоопасны, не горючи, при непосредственном контакте не оказывают влияния на организм человека при комнатной температуре.

2.2. При нагревании заготовок выше 200°С выделяются летучие продукты термоокислительной деструкции, содержащие в своем составе фтористый водород, перфторизобутилен, окись углерода. Интенсивное разложение фторопласта-40 начинается при температуре 400°С, фторопласта-42 при температуре 360°С.

2.3. Предельно-допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений согласно ГОСТ 12.1.005-88 указаны в таблице

Наименование веществ	ПДК, мг/м³	класс опасности
Фтористый водород	0,05 мг/м³	1
перфторизобутилена	0,1 мг/м³	1
окись углерода	20 мг/м³	4
аэрозоль фторопласта	10,0 мг/м³	3

При превышении предельно-допустимых концентраций фтористый водород раздражает слизистые оболочки дыхательных путей и глаз.

Перфторизобутилен – газообразный продукт без цвета и запаха, вызывает воспалительные процессы органов дыхания, а при высоких

концентрациях - отёк легких.

Окись углерода вызывает удушье вследствие образования карбоксигемоглобина, действует на центральную нервную систему.

Вдыхание газообразных летучих продуктов, выделяющихся при термическом разложении фторопласта 40, 42 вызывает явление "полимерной" лихорадки (высокая температура, озноб, раздражение верхних дыхательных путей, кашель, одышка).

Запрещается определение фактических концентраций вредных веществ, образующихся при нагревании выше 250°С полимеров, превышающих предельно допустимые концентрации. (2)

2.4. Концентрации веществ в воздухе производственных помещений определяют:

2.4.1 Водорода фтористого - по МУ 2246-80, утвержденным 23.09.80 ~~- фтористого водорода - по методу, изложенному в книге Е.А.Перегуд "Химический анализ воздуха", Л., "Химия", 1976г., стр.284;~~

2.4.2 Перфторизобутилена - по МУ 1699-77, утвержденным 18.04.77. ~~- перфторизобутилена по методу, изложенному в книге С.Ф.Яворская "Газовая хроматография - метод определения вредных веществ в воздухе и в биологических средах", М., "Медицина", 1972г., стр. 154-155;~~ (2)

2.4.3 Аэрозоля фторопласта - по МУ 1719-77, утвержденным 18.04.77

2.4.4 Углерода окиси - по МУ 2905-83, утвержденным 06.09.83 ~~- окиси углерода - по методу, изложенному в книге Е.А.Перегуд "Химический анализ воздуха", Л., "Химия", 1976г., стр. 272-275.~~

2.5. При тушении пожаров в помещениях, где находятся заготовки следует применять изолирующие противогазы марок ИП-4, ИП-4М, ~~марки ИП-4Б.~~ ПИ-1, ПИ-2 (1)

До полной ликвидации загорания и хорошего проветривания помещения входить в него без изолирующего противогаза недопустимо.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Заготовки принимаются партиями. Партией считается любое количество заготовок одного вида и размера, изготовленных из одного материала, предъявляемых одновременно и сопровождаемых одним документом о качестве.

Документ должен содержать:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение заготовок;
- номер партии;
- ~~количество в штуках;~~ (2)
- массу в кг по каждому размеру;
- дату изготовления;

– заключение отдела технического контроля предприятия-изготовителя о соответствии заготовок требованиям настоящих технических условий;

– обозначение настоящих технических условий.

3.2. Проверке по пункту I.2.I. заготовки должны быть подвергнуты выборочно, но не менее I0% от партии.

3.3. Проверке по пункту I.3.I должны подвергаться I00% заготовок.

3.4. Проверка заготовок по дополнительным требованиям должна проводиться в соответствии с протоколами.

3.5. При несоответствии заготовок требованиям пунктов I.2.I, I.3.I настоящих технических условий партия подвергается разбраковке.

После разбраковки партия может быть вторично предъявлена к сдаче. Результаты повторной проверки являются окончательными.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.I. Проверку размеров заготовок по пункту I.2.I производить штангенциркулем (ГОСТ I66-~~80~~) с отчетом по нониусу 0,I мм.

4.2. Проверку заготовок по пунктам I.3.I.I – I.3.I.~~3~~ производить визуально.

4.3. Проверку заготовок по пунктам I.3.I.4., I.3.I.5, производить штангенциркулем ~~с нутромером~~ (ГОСТ I66-~~80~~).

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.I. Заготовки, упакованные согласно п.I.4 настоящих технических условий, могут транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. Заготовки должны храниться в сухом закрытом помещении.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие заготовок требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий применения, транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

6.2. Гарантийный срок хранения 5 лет с момента приемки отделом технического контроля предприятия-изготовителя. Заготовки могут быть использованы по истечении гарантийного срока хранения, при условии соответствия их требованиям настоящих технических условий.

Приложение

ПЕРЕЧЕНЬ

документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях

~~ГОСТ 12.1.005-88~~	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 166-~~80~~ 89	Штангенциркули. Технические условия.
ГОСТ 5959-~~71~~ 80	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 200 кг. Типы. Размеры деталей. Общие технические требования.
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов
ГОСТ 18573-~~78~~ 86	Ящики деревянные для продукции химической промышленности. Технические условия.
ТУ 301-05-17-89 ~~ОСТ 6-05-402-80~~	Фторопласт-40
ГОСТ 25428-82 ~~ТУ 6-05-1442-77~~	Фторопласт-42
~~Е.А.Перегуд~~	~~"Химический анализ воздуха", Ленинград, "Химия", 1976 г.~~
~~С.Ф.Яворская~~	~~Газовая хроматография - метод определения вредных веществ в воздухе и в биологических средах, Москва, "Медицина", 1972 г.~~
МУ 1719-77	Методические указания на гравиметрическое определение пыли в воздухе рабочей зоны и в системах вентиляционных установок
МУ 1699-77	Методические указания на фотометрическое определение фторорганических соединений в воздухе
МУ 2246-80	Методические указания на фотометрическое определение фтористого водорода в воздухе
МУ 2905-83	Методические указания на газохроматографический метод определения окиси углерода в воздухе с использованием детектора по теплопроводности

Форма 16-547

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Обозначение документа	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	1, 3, 4, 5, 6, 7, 9	—	—	—	10	ЧЗ6 N1	—	—	—
2	1, 3, 5, 6, 9	—	—	—	10	ЧЗ6 N2			
3	1	—	—	—	10	ЧЗ6. N3			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм. | Лист. | № докум. | Подп. | Дата

Т 495-82-ВОВ

Приложение к
ТУ 95-82-81

Коды ОКП для заготовок
из фторопласта-40 и 42
к ТУ 95-82-81

КОД	КЧ	Наименование
22 4635 I800	04	Заготовки из фторопласта-40 марки "П", пластины, длина на ширину и высоту в мм,/
22 4635 I80I	03	- 200 х I00 х I0
22 4635 I802	02	- 200 х I00 х I5
22 4635 I803	0I	- 200 х I00 х 20
22 4635 I804	00	- 200 х I00 х 25
22 4635 I805	I0	- 200 х I00 х 30
22 4635 I806	09	- 200 х I00 х 35
22 4635 I807	08	- 200 х I00 х 40
22 4635 I900	0I	Заготовки из фторопласта-42 марки "П", пластины, длина на ширину и высоту в мм,/
22 4635 I90I	00	- 200 х I00 х I0
22 4635 I902	I0	- 200 х I00 х I5
22 4635 I903	09	- 200 х I00 х 20
22 4635 I904	08	- 200 х I00 х 25
22 4635 I905	07	- 200 х I00 х 30
22 4635 I906	06	- 200 х I00 х 35
22 4635 I907	05	- 200 х I00 х 40
22 4839 I000	05	Заготовки из фторопласта-40, марки "П", втулка, диаметр наружный на внутренний и на высоту в мм,/
22 4839 I00I	04	- 40 х I2 х (I00-I20)
22 4839 I002	03	- 44 х I4 х (50-I00)
22 4839 I003	02	- 55 х 20 х (I00-I20)
22 4839 I004	0I	- 68 х 47 х (50-70)
22 4839 I005	00	- I05 х 85 х (50-70)
22 4839 I006	I0	- I08 х 85 х (50-70)
22 4839 I007	09	- I70 х 50 х (I5-30)
22 4839 I008	08	- 235 х 200 х (30-60) 355 х 255 х 18 (1)
22 4839 I009	07	- 490 х 450 х (25-50) 415 х 312 х 18
22 4839 I0I0	03	- 500 х 470 х (25-40) 450 х 328 х 18
22 4839 I0II	02	- 80 х 40 х (40-70) 12
22 4839 I0I2	0I	-500 х 450 х (25-40)

КОД	КЧ	Наименование
22 4839 II00	02	Заготовки из фторопласта-42 марки "П" втулки, диаметр наружный на внутренний и на высоту в мм,/
22 4839 II0I	0I	- 40 х I2 х (I00-I20)
22 4839 II02	00	- 44 х I4 х (50-I00)
22 4839 II03	I0	- 55 х 20 х (I00-I20)
22 4839 II04	09	- 68 х 47 х (50-70)
22 4839 II05	08	- I05 х 85 х (50-70)
22 4839 II06	07	- I08 х 85 х (50-70)
22 4839 II07	06	- I70 х 50 х (I5-30)
22 4839 II08	05	- 235 х 200 х (30-60)
22 4839 II09	04	- 490 х 450 х (25-50)
22 4839 III0	00	- 500 х 470 х (25-40)
22 4839 IIII	I0	- 80 х 40 х (40-70)
22 4839 III2	09	- 500 х 450 х (25-40)
22 4839 I200	I0	Заготовки из фторопласта-40, марки "П", стержни, диаметр наружный на высоту в мм,/
22 4839 I20I	09	- 30 х 200
22 4839 I300	07	Заготовки из фторопласта-42, марки "П", стержни, диаметр наружный на высоту в мм,/
22 4839 I30I	06	- 30 х 200

Заведующий отделом 04
п.я. В-29I3

В.М.Южин

gost.e-ecolog.ru