Утверждаю:
Заместитель Генерального директора –
главный инженер

Л.Г.Марченко

06 2000 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Трубы стальные бесшовные из стали марки 09Г2С

ТУ 14-161-184-2000

сортамент по ГОСТ 8732, 8734

Держатель подлинника: ОАО «СинТЗ»
Срок введения с 04.07.2000
до без ограничения

Согласовано:

Начальник Департамента МТР
ОАО Сибирская Нефтяная Компания"

В.Д.Китаев

письмо № НК-IO/3323 от 04.07.2000

Разработано:

Начальник технического отдела
ОАО «СинТЗ»

А.И.Грехов

« 05 » 06 2000 г.

2000 г.

С Изменением № 1

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на трубы стальные бесшовные холодно и горячедеформированные из стали марки **09Г2С**

Способ изготовления труб оговаривается в заказе.

1. Сортамент

1.1 Размеры труб должны соответствовать требованиям ГОСТ 8732 и ГОСТ 8734.

1.2. Трубы изготавливаются по наружному диаметру и толщине стенки. По требованию потребителя холоднодеформированные трубы изготавливаются по внутреннему диаметру и толщине стенки.

1.3. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки не должны превышать указанных в ГОСТ 8732 и ГОСТ 8734. Предельные отклонения по внутреннему диаметру не должны превышать соответствующих предельных отклонений по наружному диаметру.

1.4. Трубы изготавливаются длиной:
- немерной длины от 1,5 до 12,5 м;
- мерной длины в пределах немерной;
- длины, кратной мерной, - в пределах немерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм.

1.5. Овальность и разностенность труб не должны выводить размер труб за предельные отклонения по диаметру и толщине стенки.

1.6. Кривизна труб в соответствии с ГОСТ 8732 и ГОСТ 8734.

Примеры условных обозначений:

Холоднодеформированная труба с наружным диаметром 25 мм, толщиной стенки 2,0 мм, длиной 6000 мм из стали марки 09Г2С, с химическим составом по ГОСТ 19281:

$$\text{Труба}\ \frac{25x2x6000.ТУ14-161-184-2000}{09Г2С.ГОСТ19281-89}\quad \text{Холоднодеформированные.}$$

Горячедеформированная труба с наружным диаметром 89 мм, толщиной стенки 8,0 мм, из стали марки 09Г2С, с химическим составом по ГОСТ 19281:

$$\text{Труба}\ \frac{89x8.ТУ14-161-184-2000}{09Г2С.ГОСТ19281-89}\quad \text{Горячедеформированные}$$

Холоднодеформированная труба с внутренним диаметром 26 мм, толщиной стенки 3,0 мм, из стали марки 09Г2С, с химическим составом по ГОСТ 19281:

Труба $\frac{Dвн.26x3.ТУ14-161-184-2000}{09Г2С.ГОСТ19281-89}$ Холоднодеформированные

2. Технические требования

2.1 Трубы изготавливают из стали марки 09Г2С с химическим составом по ГОСТ 19281.

2.2. Механические свойства труб в состоянии поставки должны соответствовать, приведенным в таблице 1.

2.3. Трубы должны выдерживать гидравлическое давление, вычисляемое по формуле, приведенной в ГОСТ 3845, где R – допускаемое напряжение, равное 80% предела текучести, Н/мм² (кгс/мм²).

Способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб без проведения испытаний.

Таблица 1

№ п.п.	Наименование показателя	Величина показателя
1	Временное сопротивление разрыву $\sigma_в$, Н/мм² (кгс/мм²), не менее	470 (48)
2	Предел текучести $\sigma_т$, Н/мм² (кгс/мм²), не менее	265 (27)
3	Относительное удлинение, δ_5, не менее	22
4	Ударная вязкость, KCV - 60°С, кгс/см², не менее	3

Примечание: 1. Испытания на ударную вязкость проводят по требованию потребителя.
2. Испытанию на ударную вязкость подвергаются трубы с наружным диаметром 57 мм и более, и толщиной стенки 4 мм и более.
(Измененная редакция. Изм.№ 1)

2.4.Остальные требования должны соответствовать ГОСТ 8731 и ГОСТ 8733.

3. Правила приемки

3.1. Правила приемки должны соответствовать ГОСТ 8731 и ГОСТ 8733.

4. Методы испытаний

4.1. Методы испытаний производятся в соответствии с ГОСТ 8731 и ГОСТ 8733.

4.2. Испытания на ударную вязкость проводят по ГОСТ 9454 на продольных образцах типа 11-13, концентратором типа V. Для испытаний отбирают от 2-х труб партии по одному образцу с каждого конца.

5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение производят по ГОСТ 10692.

Приложение 1
(Справочное)

Перечень
документов, на которые имеются ссылки в тексте
технических условий

ГОСТ 3845-75 Трубы металлические. Метод испытания гидравлическим давлением.

ГОСТ 8731-74 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.

ГОСТ 8732-78 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.

ГОСТ 8733-74 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные.

ГОСТ 8734-75 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные.

ГОСТ 9454-78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженной, комнатной и повышенной температурах.

ГОСТ 10692-80 Трубы стальные, чугунные и соединительные части к ним. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

ГОСТ 19281-89 Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия.

Пояснительная записка

Настоящие технические условия разработаны в связи с отсутствием марки стали 09Г2С в ГОСТ 8731 – 8734.

05-910
26.12.2000

ЭКЗ № 21
Отд. прод.

Утверждаю:
Заместитель Генерального директора
главный инженер
_____ Л.Г.Марченко
«26» ____XII____ 2000 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Трубы стальные бесшовные из стали марки 09Г2С

ТУ 14-161-184-2000

Изменение №1

Держатель подлинника: ОАО «СинТЗ»
Срок введения с 26.12.2000
до _____

Согласовано:

Директор ООО «РОС-ТЕХ-АЛЬЯНС»
_____ **Р.Ш.Юнусов**
«___» ____XII____ **2000 г.**

Разработано:

Начальник технического отдела
ОАО «СинТЗ»
_____ **А.И.Грехов**
«25» ____12____ **2000 г.**

2000 г.

Изменение №1
к ТУ 14-161-184-2000

1. Примечание к таблице 1 изложить в новой редакции:

«Примечание: 1.Испытания на ударную вязкость проводят по требованию потребителя.

2. Испытанию на ударную вязкость подвергаются трубы с наружным диаметром 57 мм и более и номинальной толщиной стенки 4 мм и более.

Пояснительная записка
к изменению №1 ТУ 14-161-184-2000

Изменение №1 в технические условия введено в связи с уточнением размеров труб на которых проводятся испытания на ударную вязкость (примечание к таблице 1).

Заместитель Главного инженера по технологии и качеству продукции – начальник технического отдела 22.12.2000 А.И.Грехов

gost.e-ecolog.ru