МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
6902—
2018**

ЗОЛОТО И СЕРЕБРО СУСАЛЬНЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2018

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 304 «Благородные металлы, сплавы и промышленные изделия из них», Екатеринбургским заводом по обработке цветных металлов

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 апреля 2018 г. № 108-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 5 октября 2018 г. № 718-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 6902—2018 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 марта 2019 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 6902—75

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2018

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Условные обозначения 2
5 Технические требования 3
5.1 Основные показатели и характеристики (свойства) 3
5.2 Маркировка, упаковка 4
6 Правила приемки 5
7 Методы контроля 5
8 Транспортирование и хранение 6
9 Гарантии изготовителя 6

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЗОЛОТО И СЕРЕБРО СУСАЛЬНЫЕ

Технические условия

Leaf gold and silver. Specifications

Дата введения — 2019—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сусальные золото и серебро в книжках из прямоугольных листов (далее — изделия), изготавливаемых путем ковки фольги и предназначенных для декоративных, художественных, реставрационных и антикоррозионных покрытий.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ OIML R 76-1—2011[1)] Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 2824—86 Картон электроизоляционный. Технические условия

ГОСТ 3479—85 Бумага папиросная. Технические условия

ГОСТ 6309—93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 6835—2002 Золото и сплавы на его основе. Марки

ГОСТ 6836—2002 Серебро и сплавы на его основе. Марки

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 16711—84 Основа парафинированной бумаги. Технические условия

ГОСТ 17234—71 Золотые сплавы. Метод определения массовой доли золота и серебра

ГОСТ 17235—71 Золотые сплавы. Спектральный метод определения массовой доли висмута, сурьмы, свинца и железа

ГОСТ 17527—2014 (ISO 21067:2017) Упаковка. Термины и определения

ГОСТ 18510—87 Бумага писчая. Технические условия

ГОСТ 21444—2016 Бумага мелованная. Технические условия

ГОСТ 22864—83[2)] Благородные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 28353.1—89[3)] Серебро. Метод атомно-эмиссионного анализа

ГОСТ 28353.2—89[4)] Серебро. Метод атомно-эмиссионного анализа с индукционной плазмой

[1)] В Российской Федерации наряду с вышеуказанным действует ГОСТ Р 53228—2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

[2)] В Российской Федерации наряду с вышеуказанным действует ГОСТ Р 52599—2006 «Драгоценные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа».

[3)] В Российской Федерации наряду с вышеуказанным действуют ГОСТ Р 56142—2014 «Серебро. Методы атомно-эмиссионного анализа с дуговым возбуждением спектра», ГОСТ Р 56307—2014 «Серебро. Метод атомно-эмиссионного анализа с искровым возбуждением спектра».

[4)] В Российской Федерации наряду с вышеуказанным действует ГОСТ Р 56306—2014 «Серебро. Метод атомно-эмиссионного анализа с индуктивно связанной плазмой».

Издание официальное

ГОСТ 28353.3—89[1)] Серебро. Метод атомно-абсорбционного анализа

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 17527, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **заусенец:** Дефект листа, представляющий собой острый выступ, образованный при резке металла на одной или нескольких сторонах листа сусального золота или сусального серебра.

3.2 **накол:** Дефект поверхности в виде периодически повторяющихся точечных углублений.

3.3 **пробоина:** Дефект поверхности в виде сквозных отверстий листа.

3.4 **книжка; изделие:** Единица промышленной продукции, состоящая из листов сусального золота или сусального серебра, помещенных между сброшюрованными бумажными листами.

3.5 **пятно:** Место иной окраски на поверхности листа.

3.6 **разрыв:** Дефект листа сусального золота или сусального серебра в виде сквозного прорыва.

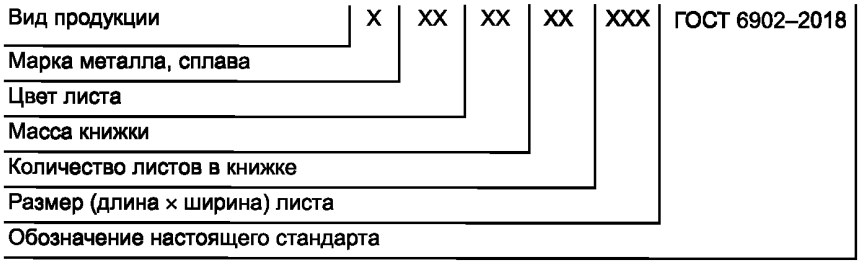
3.7 **трещина:** Дефект поверхности в виде локального несквозного разрыва металла произвольной формы и величины, имеющего различное направление и не нарушающего целостности листа.

3.8 **масса книжки** (масса изделия): Масса листов сусального золота или сусального серебра в одной книжке.

3.9 **масса партии:** Масса листов сусального золота или сусального серебра во всех книжках партии.

4 Условные обозначения

Условные обозначения изделия проставляют по схеме:



Примеры условных обозначений

Сусальное золото из сплава марки ЗлСрМ 96-3 (желтое), в книжке массой 1,40 г, количеством листов 60, длиной листа 120,0 мм, шириной 70,0 мм:

Золото сус. ЗлСрМ 96-3 (желтое) кн. 1,40 60 120×70 ГОСТ 6902—2018

Сусальное серебро марки Ср 99,99, в книжке массой 3,15 г, количеством листов 60, длиной листа 120,0 мм, шириной 120,0 мм:

Серебро сус. Ср 99,99 кн. 3,15 60 120×120 ГОСТ 6902—2018

[1)] В Российской Федерации наряду с вышеуказанным действует ГОСТ Р 56308—2014 «Серебро. Метод атомно-абсорбционного анализа».

5 Технические требования

5.1 Основные показатели и характеристики (свойства)

5.1.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

5.1.2 Размеры листов сусального золота и сусального серебра, а также их масса в одной книжке должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Марка металла, сплава	Номинальный размер, мм		Масса книжки, г	Количество листов в одной книжке, шт.
	Ширина	Длина		
ЗлСрМ 96-3	91,5	91,5	1,00	60
			1,10	
			1,25	
			1,40	
			1,60	
			1,80	
			2,00	
			2,24	
			2,50	
			3,00	
			3,50	
			4,00	
			4,50	
			5,00	
			5,60	
			6,00	
			8,00	
	70,0	120,0	1,25	
			1,40	
			1,60	
			1,80	
			2,00	
			2,24	
			2,50	
ЗлСр 75-25	91,5	91,5	1,25	
			1,40	
			1,60	
	70,0	120,0	1,25	
			1,40	
			1,60	

Окончание таблицы 1

Марка металла, сплава	Номинальный размер, мм		Масса книжки, г	Количество листов в одной книжке, шт.
	Ширина	Длина		
Ср 99,99	91,5	91,5	1,10	60
			1,25	
			1,40	
			1,60	
			1,80	
			2,00	
			2,50	
			3,00	
	120,0	120,0	2,50	
			2,80	
			3,15	

Примечания

1 Предельное отклонение на размеры листов сусального золота и сусального серебра не должно превышать ±0,5 мм.

2 Отклонение массы листов сусального золота и серебра в книжке не должно превышать ±6 %.

3 По согласованию с потребителем допускается изготовление изделий другой массы и/или другим количеством листов в одной книжке, но не более 60.

5.1.3 Сусальное золото изготавливают из сплавов марок ЗлСрМ 96-3 (желтое золото) и ЗлСр 75-25 (зеленое золото), химический состав которых должен соответствовать требованиям ГОСТ 6835.

Сусальное серебро изготавливают из серебра марки Ср 99,99, химический состав которого должен соответствовать требованиям ГОСТ 6836.

5.1.4 Поверхность листов сусального золота и сусального серебра не должна иметь пятен, трещин, наколов, пробоин, разрывов и других повреждений.

5.1.5 Кромки листов должны быть ровными и не должны иметь заусенцев.

5.1.6 Листы сусального золота и сусального серебра должны быть переложены папиросной бумагой по ГОСТ 3479, или бумагой ОПД по ГОСТ 16711, или другой бумагой, не уступающей указанной по своим качественным характеристикам, и легко от нее отделимы.

5.2 Маркировка, упаковка

5.2.1 Обложки изделий изготавливают из бумаги по ГОСТ 18510 или ГОСТ 21444 или другой бумаги, подходящей по параметрам и позволяющей сохранять качественные характеристики изделия.

5.2.2 На лицевой обложке изделия, изготовленной типографским или литографским способом, указывают:

- товарный знак, наименование и юридический адрес предприятия-изготовителя;
- условное обозначение изделия;
- месяц и год изготовления;
- штамп контроля качества.

Дополнительно лицевая и/или оборотная обложка изделий может содержать другую необходимую информацию.

5.2.3 Изделия одной массы упаковывают в пачки. Количество изделий в пачке должно быть от 1 до 10 включительно.

5.2.4 Наружные стороны пачки прокладывают картоном по ГОСТ 2824. На лицевую и/или оборотную стороны пачки наклеивают этикетку, на которой должны быть указаны:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение изделия;

- количество изделий в пачке;
- месяц и год изготовления;
- штамп контроля качества.

Дополнительно этикетка может содержать другую необходимую информацию.

5.2.5 Пачки перевязывают по четырем углам крест-накрест одним отрезком ниток по ГОСТ 6309. Концы ниток завязывают в левом верхнем углу со стороны этикетки и скрепляют сургучной печатью.

Пачки укладывают на ребро в картонные коробки или другую потребительскую тару.

5.2.6 Коробки упаковывают в ящики или другую транспортную тару. Свободное пространство в ящике заполняют мягким упаковочным материалом, предохраняющим изделия от механических повреждений.

Каждую единицу транспортной тары пломбируют или опечатывают пломбой (печатью) предприятия-изготовителя и маркируют нанесением манипуляционного знака «Хрупкое. Осторожно» по ГОСТ 14192.

Могут быть применены другие виды тары, способы упаковки и упаковочные материалы, обеспечивающие защиту изделий от повреждений при транспортировании и хранении.

6 Правила приемки

6.1 Изделия принимают партиями. Партия должна состоять из изделий одной марки сплава и одной массы книжки.

6.2 Каждую партию изделий сопровождают документом о качестве, содержащим:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение изделия;
- номер партии;
- количество изделий в партии;
- массу партии, г;
- химический состав;
- месяц и год изготовления;
- штамп контроля качества.

6.3 Для проверки размеров, массы изделий и определения химического состава от партии отбирают 1 %, но не менее одной книжки от партии.

Изготовитель вправе проводить определение химического состава изделия на пробах, отобранных от плавки.

6.4 Для проверки качества изделий на соответствие требованиям 5.1.4, 5.1.5 отбирают один лист от одного изделия, если партия состоит из менее чем 10 изделий, в остальных случаях — три листа от любых двух изделий партии.

6.5 При получении неудовлетворительных результатов испытаний как минимум по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке или пробе, отобранной от той же партии. Результаты повторных испытаний распространены на всю партию.

7 Методы контроля

7.1 Контроль размеров листов сусального золота и сусального серебра производят измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую точность.

7.2 Для проверки отсутствия трещин, наколов, пробоин, разрывов под лист сусального золота или сусального серебра подкладывают лист белой бумаги. При этом белая бумага не должна просвечиваться. Остальные требования по 5.1.4—5.1.6 проверяют путем визуального осмотра без применения увеличительных приборов.

7.3 Массу изделий определяют на весах, соответствующих требованиям ГОСТ OIML R 76-1 и обеспечивающих точность взвешивания в соответствии с правилами учета драгоценных металлов.

7.4 Химический состав изделий определяют по ГОСТ 17234, ГОСТ 17235, ГОСТ 22864, ГОСТ 28353.1, ГОСТ 28353.2, ГОСТ 28353.3.

Допускается определение химического состава изделий выполнять по другим методикам, аттестованным в установленном порядке и удовлетворяющим требованиям настоящего стандарта.

При наличии у потребителя претензий к оценке химического состава изделий выполняют анализ контрольной пробы, хранящейся у изготовителя. Срок хранения контрольной пробы изделия — не менее 30 календарных дней со дня отгрузки потребителю.

7.5 Маркировку потребительской и транспортной тары и упаковку изделий проверяют путем визуального внешнего осмотра.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование, хранение и учет изделий проводят в транспортной упаковке изготовителя в соответствии с порядком хранения, транспортирования и учета драгоценных металлов.

8.2 При транспортировании и хранении транспортная упаковка изделий должна быть защищена от загрязнений, механических повреждений, воздействия влаги, агрессивных сред, паров сернистых соединений.

Условия хранения и транспортирования изделий в части воздействия климатических факторов — по 1.2 ГОСТ 15150.

9 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

Гарантийный срок хранения:

- сусального золота — 18 мес с даты изготовления;
- сусального серебра — 6 мес с даты изготовления.

Срок использования сусального золота и сусального серебра определяется мастером-позолотчиком путем визуального осмотра листов на предмет годности, но не может составлять период менее гарантийного срока.

УДК 669.21+669.22:006.354 ОКПД2 24.41.10.130, 24.41.20.130 МКС 39.060

Ключевые слова: золото сусальное, серебро сусальное, книжка, упаковка, методы контроля, транспортирование, хранение, гарантии изготовителя

БЗ 4—2018/38

Редактор *Л.С. Зимилова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 08.10.2018. Подписано в печать 25.10.2018. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,26.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru