МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 52576
от "31" октября 2018.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

9 октября 2018 г. № 627н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Маляр судовой»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002; 2018, № 8, ст. 1210), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Маляр судовой».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 октября 2014 г. № 679н «Об утверждении профессионального стандарта «Маляр судовой» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 октября 2014 г., регистрационный № 34480).

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «9» октября 2018 г. № 627н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Маляр судовой

205
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 6
3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение вспомогательных работ при подготовке, окраске и сушке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях» 6
3.2. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных работ по подготовке, окраске и сушке поверхностей, не требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях» 13
3.3. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных работ по подготовке и окраске лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50 % поверхностей, требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях» 25
3.4. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных работ по подготовке и окраске лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50 % поверхностей, требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях» 39
3.5. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных работ по подготовке, высококачественной окраске экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами, художественной и орнаментальной отделке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях» 50
3.6. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных работ по подготовке, высококачественной окраске лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса и высококачественной художественной отделке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях» 55
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 61

I. Общие сведения

Малярные работы на судах, плавучих сооружениях и их составных частях	30.002
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Защитная, санитарно-гигиеническая и эстетическая обработка рабочих поверхностей, очистка рабочих поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей

Группа занятий:

7131	Маляры и рабочие родственных занятий	7132	Лакировщики и покрасчики
7133	Рабочие по очистке поверхностей зданий и сооружений	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

30.11	Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций
30.12	Строительство прогулочных и спортивных судов
33.15	Ремонт и техническое обслуживание судов и лодок
43.34.1	Производство малярных работ
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Выполнение вспомогательных работ при подготовке, окраске и сушке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях	2	Выполнение вспомогательных работ при подготовке материалов, оборудования, механизмов и приспособлений к окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	A/01.2	2
			Выполнение вспомогательных работ при подготовке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей к окрашиванию	A/02.2	2
			Выполнение вспомогательных работ при окраске и сушке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	A/03.2	2
B	Выполнение малярных работ по подготовке, окраске и сушке поверхностей, не требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях	2	Выполнение работ по подналадке механизмов и приспособлений, подготовке материалов к окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	B/01.2	2
			Выполнение работ по подготовке не требующих высококачественной отделки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей к окрашиванию	B/02.2	2
			Выполнение работ по окраске не требующих высококачественной отделки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	B/03.2	2
			Выполнение работ по отделке органосиликатами с лентой из композитных материалов, пентопластами и облицовочными материалами поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	B/04.2	2
C	Выполнение малярных работ по подготовке и окраске лакокрасочными материалами с	3	Выполнение работ по подготовке материалов, подналадке и регулировке в процессе работы оборудования, механизмов и приспособлений при окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	C/01.3	3

	содержанием твердого вещества до 50 % поверхностей, требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях		Выполнение работ по подготовке требующих высококачественной отделки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей к окрашиванию	C/02.3	3
			Выполнение работ по грунтовке и окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50 %	C/03.3	3
			Выполнение работ по отделке керамическим покрытием, плиткой облицовочной и фасонной, органосиликатами без ленты из композитных материалов, полимерными материалами без подбора по рисунку поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	C/04.3	3
D	Выполнение малярных работ по подготовке и окраске лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50 % поверхностей, требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях	3	Выполнение работ по подготовке материалов, наладке очистных и окрасочных установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при окраске и очистке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	D/01.3	3
			Выполнение работ по подготовке к окрашиванию и отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей дробеструйной и гидроабразивной очисткой со сдачей по образцам и эталонам	D/02.3	3
			Выполнение работ по грунтовке и окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50 %	D/03.3	3
			Выполнение работ по отделке (реставрации и ремонту) композитными и полимерными материалами с подбором по рисунку и текстуре поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	D/04.3	3
E	Выполнение малярных работ по подготовке, высококачественной окраске экспериментальными, необрастающими,	4	Выполнение работ по подготовке материалов, контролю работы установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при художественной окраске и отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	E/01.4	4
			Выполнение работ по подготовке к окрашиванию и	E/02.4	4

	термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами, художественной и орнаментальной отделке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях		отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей гидроабразивной очисткой согласно требованиям международных стандартов		
			Выполнение работ по высококачественной окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами	E/03.4	4
			Выполнение работ по художественной и орнаментальной отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей и реставрационных, восстановительных работ	E/04.4	4
F	Выполнение малярных работ по подготовке, высококачественной окраске лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса и высококачественной художественной отделке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях	4	Выполнение работ по подготовке, поднастройке и регулировке специализированных установок при окраске и отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	F/01.4	4
			Выполнение работ по подготовке к окрашиванию дробеструйной очисткой до степени очистки Sa 3 поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	F/02.4	4
			Выполнение работ по окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса	F/03.4	4
			Выполнение работ по высококачественной художественной отделке салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов, плавучих сооружений и их составных частей	F/04.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных работ при подготовке, окраске и сушке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Маляр судовой 1-го разряда

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее трех месяцев учеником маляра судового
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[3] Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности[4] Прохождение инструктажа по охране труда[5] Прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте при необходимости проведения работ на высоте[6] Прохождение обязательного психиатрического освидетельствования (при необходимости)[7] Прохождение инструктажа и проверки знаний в области радиационной безопасности (далее – РБ) для работ, связанных с РБ[8]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7131	Маляры и рабочие родственных занятий
	7132	Лакировщики и покрасчики
	7133	Рабочие по очистке поверхностей зданий и сооружений
ЕТКС[9]	§ 41	Маляр 1-го разряда
ОКПДТР[10]	13450	Маляр

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных работ при подготовке материалов, оборудования, механизмов и приспособлений к окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение и подноска на рабочее место лакокрасочных материалов
	Очистка, мытье тары из-под красок, мастик
	Очистка аппаратов безвоздушного распыления
	Очистка деталей краскораспылителей от лакокрасочных материалов
	Очистка кистей, трафаретов от лакокрасочных материалов
	Очистка шлангов от лакокрасочных материалов
	Перетирание лакокрасочных материалов на ручных краскотерках
	Фильтрование лакокрасочных материалов на краскоприготовительных машинах и вручную
	Варка и приготовление клея
	Составление красок, лаков, мастик, шпаклевок, грунтов и замазок под руководством маляра более высокой квалификации
Необходимые умения	Выбирать способы и виды растворяющих средств при очистке малярного инструмента и приспособлений в зависимости от типа используемой краски
	Применять очищающие растворы при промывке и очистке малярного инструмента, приспособлений от лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями охраны труда
	Своевременно очищать шланги и детали краскораспылителей от лакокрасочных материалов, не допуская их засыхания
	Очищать тару из-под красок и мастик с применением очищающих растворов
	Применять ручные краскотерочные и краскоприготовительные машины для приготовления красок, лаков, мастик, шпаклевок и замазок
	Перетирать лакокрасочные материалы до получения тонкой, однородной смеси
	Очищать от механических примесей и посторонних включений (сора), крупных частиц пигментов, окисных пленок лакокрасочные материалы на краскоприготовительных машинах и вручную
	Готовить клей требуемого состава и консистенции в зависимости от его назначения
	Составлять краски, лаки, мастики, шпаклевки и замазки в соответствии с рецептурной дозировкой составов
Необходимые знания	Составы очищающих растворов и способы промывки и очистки применяемых инструментов, кистей различных типов и краскораспылительных аппаратов
	Требования охраны труда, предъявляемые к выполнению работ по

	очистке малярного инструмента и приспособлений
	Требования, предъявляемые к степени очистки тары
	Правила применения ручных краскотерочных и краскоприготовительных машин для приготовления красок, лаков, мастик, шпаклевок и замазок
	Способы перетирания красок вручную
	Классификация материалов, применяемых в малярных работах
	Правила процеживания окрасочных составов на краскоприготовительных машинах и вручную
	Правила и последовательность соединения компонентов при приготовлении клеев
	Виды и назначение малярных клеев
	Наименование, виды и химический состав красок, лаков, эмалей, грунтов, шпаклевок, составы шпаклевочных материалов
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных работ при подготовке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей к окрашиванию	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Очистка окрашиваемых поверхностей от окалины, коррозии, лакокрасочного покрытия, пыли вручную щетками и скребками
	Промывка деталей щелочами, водой и растворителями
	Грунтование крышек и коробок выводов электродвигателей
	Нанесение грунтовочного слоя на верстаки, стеллажи, тумбочки для инструмента
	Обезжиривание поверхностей, покрытие олифой и грунтование
	Обезжиривание комингсов, кожухов, настилов, наборов деталей корпуса, стаканов шахт, труб, фундаментов
	Обезжиривание оснастки (леса, колонны, постели), бракетов, кожухов, настилов, фундаментов, комингсов, стаканов шахт, набора корпуса, труб
	Обезжиривание корпуса судна, надстроек, переборок, выгородок, листов корпуса, бортовин снаружи
	Обезжиривание деталей литых, кронштейнов, корпусов, оснований, нанесение на них грунтовочного слоя
	Обезжиривание бирок, нанесение грунтовочного слоя на бирки из твердых материалов
	Обезжиривание, очистка каркасов (катушек) электроизоляционных, нанесение грунтовочного слоя на них
	Обезжиривание, очистка ящиков приборных (металлических и неметаллических) упаковочных, нанесение грунтовочного слоя на них
	Очистка, обезжиривание экранов защитных, нанесение грунтовочного

	слоя на них
	Очистка от загрязнений, промывка перед грунтованием, обезжиривание деталей судовых (шельфов, книц), оборудования и механизмов
	Очистка от коррозии, масляных пятен конструкций стальных
	Очистка окрашиваемых судовых поверхностей от окалины, коррозии, лакокрасочного покрытия, пыли вручную щетками и скребками
	Очистка от коррозии, окалины и старого лакокрасочного покрытия корпусов механизмов, выгородок, переборок, книц, бракетов
	Очистка от мазута при доковании корпуса судна
	Очистка поверхностей и грунтование станин, щитов подшипников и предохранительных сварных конструкций, чугунных и стальных отливок для электромашин
	Очистка, обезжиривание деталей простой конфигурации (заглушек, скоб, плат, планок), каркасов, кожухов, нанесение грунтовочного слоя на них
	Очистка, обезжиривание металлических и деревянных конструкций и нанесение грунтовочного слоя
	Покрытие олифой фанеры, реек, палубного настила
	Пропитка олифой материалов упаковочных
	Промывка деталей простой конфигурации перед грунтованием
	Протирание соляровым маслом палуб
	Снятие старой термоизоляции в судовых помещениях
Необходимые умения	Выполнять грунтование крышек и коробок выводов электродвигателей
	Производить нанесение грунтовочного слоя верстаков, стеллажей, тумбочек для инструмента
	Выбирать способ и средства обезжиривания в зависимости от вида подготавливаемой к покраске поверхности
	Равномерно наносить олифу и грунтовку на подготавливаемую к покраске поверхность
	Производить обезжиривание комингсов, кожухов, настилов, наборов деталей корпуса, стаканов шахт, труб, фундаментов
	Выполнять обезжиривание оснастки (леса, колонны, постели), бракетов, кожухов, настилов, фундаментов, комингсов, стаканов шахт, набора корпуса, труб
	Выполнять обезжиривание корпуса судна, надстроек, переборок, выгородок, листов корпуса, бортовин снаружи
	Производить обезжиривание деталей литых, кронштейнов, корпусов, оснований, нанесение грунтовочного слоя на них
	Выполнять обезжиривание бирок из твердых материалов, нанесение грунтовочного слоя на них
	Производить очистку, обезжиривание каркасов (катушек) электроизоляционных, нанесение грунтовочного слоя на них
	Выполнять очистку, обезжиривание ящиков приборных (металлических и неметаллических) упаковочных, нанесение грунтовочного слоя на них
	Выполнять очистку, обезжиривание экранов защитных, нанесение грунтовочного слоя на них
	Выполнять очистку от загрязнений, промывку перед грунтованием, обезжиривание деталей судовых (шельфов, книц), оборудования и механизмов
	Производить очистку от коррозии, масляных пятен конструкций стальных
	Устранять с поверхностей стальных конструкций масляные и жировые

	пятна с применением нейтрализующих веществ
	Выбирать способ очистки от масляных, жировых пятен и смолистых веществ в зависимости от типа загрязнения поверхности стальных конструкций
	Удалять с судовых металлических поверхностей окалину, коррозию, лакокрасочные покрытия, пыль и налет вручную с применением щеток и скребков
	Выполнять очистку поверхностей от старых красок и загрязнений с применением смывочных составов
	Выполнять очистку от коррозии, окалины и старого лакокрасочного покрытия корпусов механизмов, выгородок, переборок, книц, бракетов
	Выполнять очистку от мазута корпуса судна при доковании
	Выполнять очистку поверхностей и грунтование станин, щитов подшипников и предохранительных сварных конструкций, чугунных и стальных отливок для электромашин
	Выполнять очистку, обезжиривание деталей простой конфигурации (заглушек, скоб, плат, планок), каркасов, кожухов, нанесение грунтовочного слоя на них
	Наносить вручную кистями масляную грунтовку на детали машин и оборудования простой конфигурации
	Равномерно покрывать олифой фанеру, рейки, палубный настил
	Выполнять пропитку олифой материалов упаковочных
	Протирать насухо железную палубу швабрами или ветошью, смоченными в растворе отработанного машинного масла с керосином или в соляровом масле, для удаления с палубы ржавчины и мазута
	Снимать старую термоизоляцию в судовых помещениях
Необходимые знания	Средства, применяемые при обезжиривании подготавливаемой к покраске поверхности
	Виды и правила применения грунтовок под водоразбавляемые краски, под масляные и эмульсионные составы
	Способы и приемы удаления масляных, жировых пятен и смолистых веществ с поверхностей стальных конструкций
	Средства, применяемые для удаления масляных, жировых пятен и следов от смолистых веществ
	Правила очистки поверхности от лакокрасочных наслоений смывочными составами, их действия на лакокрасочные покрытия
	Свойства и правила применения натуральной, полунатуральной, синтетической олифы
	Виды коррозии, способы защиты от нее
	Правила подготовки поверхностей под окраску
	Последовательность операций, выполняемых при подготовке поверхностей под окраску
	Методы защиты деревянных поверхностей от древоточцев
	Требования, предъявляемые к качеству очищаемых поверхностей
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных работ при окраске и сушке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Навешивание деталей, изделий на специальные приспособления и снятие их после окрашивания
	Установка окрашиваемых поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей на специальные крепления для последующей сушки в сушильные камеры и шкафы и вне них
	Сушка окрашенных изделий
	Грунтование и окрашивание щитов, крышек подшипников, направляющих щитков вентиляторов и кожухов электродвигателей
	Консервация и расконсервация простых поверхностей (труб, фланцев)
	Окрашивание деталей в налаженных барабанах, автоматах методом окунания и кистью без шпаклевки и грунтовки
	Окрашивание заборов, решеток, ворот, ограждений
	Окрашивание деталей машин простой конфигурации
	Окрашивание колец и лопаток роторов
	Окрашивание лаком в барабане трансформаторных пластин
	Окрашивание разной тары
	Окрашивание торцовых и специальных гаечных ключей, плоскогубцев, кусачек
	Окрашивание баков
	Окрашивание якорных цепей каменноугольным лаком ручным способом и методом окунания
	Окрашивание методом окунания мелких деталей
	Покрытие асфальтовым лаком арматуры и изоляторов
Необходимые умения	Навешивать (снимать) изделия на специальные приспособления для окрашивания
	Устанавливать окрашенные поверхности судов, плавучих сооружений и их составных частей как вне сушильных камер и шкафов, так и в них
	Сушить окрашенные изделия и поверхности вне сушильных камер и шкафов
	Применять сушильные камеры и шкафы при сушке окрашенных изделий в соответствии с инструкциями, требованиями охраны труда и установленными нормами пожарной безопасности
	Обслуживать и устанавливать режимы сушильных камер и шкафов
	Производить грунтование и окрашивание щитов, крышек подшипников, направляющих щитков вентиляторов и кожухов электродвигателей
	Окрашивать заборы, решетки, ворота, ограждения
	Покрывать детали машин простой конфигурации лакокрасочными материалами

	Выполнять окрашивание колец и лопаток роторов
	Выполнять окрашивание лаком в барабане трансформаторных пластин
	Выполнять окрашивание разной тары
	Покрывать влагостойкими изоляционными материалами торцовые и специальные гаечные ключи, плоскогубцы, кусачки
	Производить окрашивание баков
	Окрашивать якорные цепи методом окунания их в горячий, густой каменноугольный лак в соответствии с технологической инструкцией
	Окрашивать окунанием или кистью вручную детали оснастки
	Погружать и извлекать якорные цепи из ванны при окрашивании их методом окунания
	Контролировать вязкость материала в ванне, добавляя соответствующие растворители
	Выполнять покрытие асфальтовым лаком арматуры и изоляторов
	Использовать в качестве защитных средств перчатки, очки, респиратор и головной убор при выполнении окрасочных работ
Необходимые знания	Правила сушки окрашенных изделий и поверхностей естественным способом
	Продолжительность сушки окрашенных изделий и поверхностей естественным способом в зависимости от вида используемых лакокрасочных материалов
	Правила обслуживания сушильных камер и шкафов
	Режимы сушки изделий в сушильных камерах и шкафах
	Правила консервации простых поверхностей
	Способы консервации и расконсервации простых поверхностей (труб, фланцев)
	Приемы окрашивания деталей в барабанах, автоматах и методом окунания
	Приемы и последовательность окрашивания заборов, решеток, ворот и ограждений
	Правила окрашивания деталей в барабане
	Виды материала, применяемого для изоляции ручек инструмента, и требования, предъявляемые к нему
	Способы окрашивания методом окунания крупногабаритных сложнопрофильных изделий
	Приемы окрашивания различными видами малярного инструмента
	Свойства асфальтовых лаков и способы их нанесения
	Назначение и условия применения малярного инструмента
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Выполнение малярных работ по подготовке, окраске и сушке поверхностей, не требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях	B	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Маляр судовой 2-го разряда

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев маляром судовым 1-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда Прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте при необходимости проведения работ на высоте Прохождение обязательного психиатрического освидетельствования (при необходимости) Прохождение обучения по соответствующим видам деятельности при необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений[11] Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки[12] Лица не моложе 18 лет[13] Прохождение инструктажа и проверки знаний в области РБ для работ, связанных с РБ
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7131	Маляры и рабочие родственных занятий
	7132	Лакировщики и покрасчики

	7133	Рабочие по очистке поверхностей зданий и сооружений
ЕТКС	§ 42	Маляр 2-го разряда
ОКПДТР	13450	Маляр

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по подналадке механизмов и приспособлений, подготовке материалов к окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Взвешивание и разрыхление каолинового волокна
	Составление и приготовление двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов ручным способом
	Приготовление однокомпонентных лакокрасочных материалов с применением пневмомешалки в упаковочной таре
	Составление и растирание на краскотерочных машинах красок, лаков, мастик, шпаклевок, грунтов и замазок по заданной рецептуре
	Консервация применяемого малярного инструмента и материалов
	Подготовка к работе, настройка и подналадка механизмов и приспособлений, используемых для окрашивания поверхностей
Необходимые умения	Готовить масляные, эмалевые и эмульсионные окрасочные составы заданной консистенции и цвета вручную
	Применять пневмомешалки для приготовления однокомпонентных лакокрасочных материалов в упаковочной таре
	Составлять краски, лаки, мастики, пасты, клей, шпаклевки (кроме эпоксидных), грунты и замазки в соответствии с заданной рецептурой
	Готовить фосфатирующие, бакелитовые, виниловые, этинолевые, хроматные краски и грунты по готовой рецептуре
	Определять вязкость окрасочных составов
	Разводить густотертые краски до заданной консистенции
	Использовать краскоприготовительные машины для подготовки красок требуемого колера
	Обезжиривать, смывать консервирующий состав с поверхности судовых конструкций
	Протирать внутренние поверхности судовых замкнутых объемов маслами
	Производить консервацию применяемого малярного инструмента и материалов в соответствии с технологической документацией
	Выполнять настройку механизмов и приспособлений для окрашивания поверхностей в соответствии с требуемым режимом работы
Необходимые знания	Правила применения пневмомешалок для приготовления лакокрасочных материалов

	Рецепты составления красок, лаков, эмалей, грунтов, шпаклевок, шпаклевочных материалов, мастик, замазок
	Способы смешивания красок по заданной рецептуре для получения необходимого колера
	Свойства декоративных и изоляционных лаков и эмалей и рецепты их составления
	Виды шпаклевок и шпаклевочных материалов
	Устройство краскотерочных машин
	Правила консервации лакокрасочных материалов в специально оборудованных местах
	Правила хранения растворителей, красок, лаков и эмалей
	Методы контроля взрывоопасных концентраций веществ, ограничения по использованию окрасочных установок безвоздушного распыления
	Принцип действия, порядок подготовки и настройки к работе механизмов и приспособлений, используемых для окрашивания поверхностей
	Назначение, условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при малярных работах
	Назначение, устройство, правила обслуживания сушильных камер и шкафов
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по подготовке не требующих высококачественной отделки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей к окрашиванию	Код	B/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**

Трудовые действия	Выравнивание поверхностей шпаклеванием с заделыванием дефектов
	Грунтование бортов, переборок, днищ, палуб, секций
	Грунтование наружных поверхностей блоков насосов, инжекторов
	Грунтование наружных поверхностей коллекторов уравнительных, кожухов стальных
	Грунтование наружных поверхностей фильтров водяных и масляных алюминиевой пудрой
	Грунтование, шпаклевание электродвигателей, турбогенераторов
	Защита поверхностей пластиковыми покрытиями или пленкой и снятие пленочной защиты перед окрашиванием
	Защита протекторов в цистернах главного балласта и снятие пленочной защиты, защита резьбы бонок колпачками и снятие их
	Изоляция резьбовых и посадочных отверстий, шлифование после грунтования скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации

	Местное шпаклевание, шлифование стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов
	Шлифование по сухому и по мокрому деревянных поверхностей после шпаклевания
	Мокрое шлифование корпусных конструкций по грунту и шпаклевке
	Обезжиривание блок-секций, баллонов, бортовин внутри, фундаментов, цистерн, отсеков, замкнутых объемов
	Обезжиривание поверхностей корпусных конструкций, стеклопластиковых и резиновых покрытий растворителями, моющими составами, уайт-спиритом или сольвентом с протиркой ветошью
	Обезжиривание растворителем труб, леерного ограждения, профильного материала, оборудования, механизмов, приборов, устройств, мачт, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, арматуры, мелких изделий, крепежа спецпокрытия перед грунтованием и окрашиванием
	Обезжиривание, грунтование, шпаклевание фильтров
	Обезжиривание, очистка конструкций металлических и деревянных, нанесение грунтовочного слоя на них
	Обеспыливание труб, профильного материала, балласта перед грунтованием и окрашиванием
	Заливка цементным раствором люков, трюмов, фундаментов
	Обработка поверхностей цементосодержащими растворами, компаундом
	Оклеивание тканью, шпаклевание труб
	Очистка не требующих высококачественной отделки поверхностей корпуса деревянных, железобетонных судов и судов из стеклопластиков
	Очистка окрашиваемых поверхностей от коррозии, окалины, обрастаний и старого лакокрасочного покрытия ручным механизированным инструментом и переносными дробеструйными пистолетами
	Очистка от ржавчины настилов, книц, кожухов, надстроек, переборок, бракетов, легких выгородок
	Очистка от ржавчины, грунтование оснастки (лесов, колонн, постелей)
	Очистка поверхностей корпуса судна из стеклопластика ручным способом с применением скребка, стальной щетки, наждачной бумаги, щетки-сметки
	Очистка поверхностей корпусных конструкций от лакокрасочного покрытия щелочными пастами ручным способом
	Очистка поверхностей шкафов, ящиков, столов, стеллажей, крепежа, мелких деталей и изделий, якорных цепей от лакокрасочного покрытия, ржавчины и окалины с помощью ручного инструмента (скребка, стальной щетки, наждачной бумаги, щетки-сметки)
	Очистка поверхностей шлюпбалок, лебедок, шпилей, брашпилей, амортизаторов от ржавчины, старого лакокрасочного покрытия ручным способом (скребком, киркой, шабером)
	Очистка, обезжиривание, грунтование вибраторов, вибропреобразователей, излучателей
	Очистка, обезжиривание, грунтование крышек сальников, сальников, кронштейнов
	Очистка, обезжиривание, грунтование, шпаклевание металлических и неметаллических приборных корпусов
	Очистка и грунтование металлических почтовых ящиков
	Подготовка изделий под лакирование по лаковой шпаклевке и для

	разделки под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора
	Подготовка поверхностей балласта
	Подготовка рабочих поверхностей под лакирование по лаковой шпаклевке
	Подготовка рабочих поверхностей под разделку под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора
	Промывка судовых деталей и механизмов водой и растворителями
	Сплошное шпаклевание волноводов и волноводных секций из латуни и меди
	Удаление лакокрасочного материала в местах выгравированной маркировки знаков
	Удаление мелового экрана со сварных швов корпусных конструкций с помощью угловой пневматической реверсивной щетки или реверсивной машиной
	Шлифование окрашенных поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок, грунтовочных слоев с помощью различных шлифовальных материалов
	Шпаклевание и грунтование экспанзита, поропласта
	Шпаклевание спасательных кругов
	Шпаклевание шин, шинопроводов
	Шпаклевание шлюпок
Необходимые умения	Выравнивать поверхности шпаклевкой с заделыванием дефектов
	Шпаклевать поверхности с заделыванием дефектов малого уровня сложности
	Выполнять грунтование бортов, переборок, днищ, палуб, секций
	Выполнять грунтование наружных поверхностей блоков насосов, инжекторов
	Выполнять заливку цементным раствором люков, трюмов, фундаментов
	Производить грунтование наружных поверхностей коллекторов уравнительных, кожухов стальных
	Производить грунтование наружных поверхностей водяных и масляных фильтров алюминиевой пудрой
	Производить грунтование, шпаклевание электродвигателей, турбогенераторов
	Производить изоляцию резьбовых и посадочных отверстий, шлифование после грунтования скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации
	Выполнять местное шпаклевание, шлифование стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов
	Выполнять очистку, сглаживание и протравливание поверхностей судов и плавучих сооружений
	Выполнять очистку поверхности корпуса судна внутри и снаружи
	Выполнять шлифование по сухому и по мокрому деревянных поверхностей после шпаклевания в соответствии с технологической документацией
	Выполнять шлифование корпусных конструкций по грунту и шпаклевке с применением воды и шкурок, предназначенных для использования с водой
	Производить обезжиривание блок-секций, баллонов, бортовин внутри, фундаментов, цистерн, отсеков, замкнутых объемов
	Применять растворители, моющие составы, уайт-спирит или сольвент с

	протиркой ветошью при обезжиривании поверхностей корпусных конструкций, стеклопластиковых и резиновых покрытий в соответствии с требованиями охраны труда
	Производить обезжиривание, грунтование, шпаклевание фильтров
	Выполнять оклеивание тканью, шпаклевание труб
	Выполнять очистку поверхностей корпуса судов деревянных, железобетонных и из стеклопластика, не требующих высококачественной отделки
	Очищать поверхности судов, плавучих сооружений и их составных частей вручную щетками, скребками, шаберами от обрастаний, пыли и налетов, старых лакокрасочных материалов, коррозии, окалины, пятен (масляных и жженых) и с применением переносных дробеструйных пистолетов и аппаратов
	Производить очистку от ржавчины настилов, книц, кожухов, надстроек, переборок, бракетов, легких выгородок
	Производить очистку от ржавчины, грунтование оснастки (лесов, колонн, постелей)
	Выполнять очистку, обезжиривание, грунтование вибраторов, вибропреобразователей, излучателей
	Выполнять очистку, обезжиривание, грунтование крышек сальников, сальников, кронштейнов
	Выполнять очистку от ржавчины листов, шельфов, переборок, выгородок, секций бортовин, днищ, надстроек, фундаментов вручную и переносным механизированным инструментом, грунтовать кистью и пульверизатором различными грунтами (кроме эпоксидных и фосфатирующих)
	Производить очистку, обезжиривание, грунтование, шпаклевание металлических и неметаллических приборных корпусов
	Выполнять подготовку поверхностей балласта
	Выполнять разбивку для нанесения контуров рисунка на поверхность
	Выполнять сплошное шпаклевание, шлифование волноводов и волноводных секций из латуни и меди
	Выполнять шпаклевание, шлифование и грунтование экспанзита, поропласта
	Выполнять шпаклевание спасательных кругов
	Выполнять шпаклевание шин, шинопроводов
	Выполнять шпаклевание шлюпок
	Доводить слой покрытия до необходимой толщины способами ручной шлифовки
	Использовать различные виды шлифовальных материалов для выполнения шлифовальных работ
	Обрабатывать рабочие поверхности специальными растворами
	Производить грунтование шпунтов и гребней обшивок грузовых плавучих сооружений
	Производить очистку, обезжиривание конструкций металлических и деревянных, нанесение грунтовочного слоя на них
	Промывать поверхности различными составами для промывки
	Убирать отходы производства, снег, лед из цистерн и трюмов судов и плавучих сооружений при подготовке к окрашиванию
Необходимые знания	Способы шлифования деревянных поверхностей после шпаклевания
	Особенности мокрого шлифования по грунту и шпаклевке

	Требования охраны труда при работе с растворителями, моющими составами, уайт-спиритом и сольвентом
	Способы обеспыливания изделий
	Особенности очистки поверхностей из железобетона и стеклопластика
	Правила промывки поверхностей щелочами, растворителями, водой
	Особенности очистки различных типов поверхностей ручным и механизированным способом
	Способы подготовки поверхностей для разделки под дерево, мрамор и камень
	Виды, типы дефектов различных поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей малого уровня сложности
	Назначение, виды шлифовальных материалов, применяемых под различные виды лакокрасочных материалов, и их физические свойства
	Назначение, принцип действия и условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при подготовке поверхностей под покраску
	Основные вредные и опасные производственные факторы
	Основные технологии шпаклевки поверхностей, применяемые в судостроении
	Правила и способы изготовления малярного инструмента
	Правила и технологии очистки судов, плавучих сооружений и их составных частей в доках
	Правила и технологии работы в замкнутых объемах и на высоте
	Способы обезжиривания изделий
	Способы промывки деталей, механизмов
	Технологии и способы шлифования поверхностей, включая шлифовку вручную с доведением слоя покрытия до необходимой толщины
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по окраске не требующих высококачественной отделки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	B/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Грунтование и окрашивание арматуры и электрических деталей, армированных изоляторов разрядников
	Грунтование и окрашивание деталей и узлов машин, судов и оборудования
	Грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей боковых и упорных стальных втулок
	Грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей валов роторов
	Грунтование и окрашивание наружных поверхностей крышек стальных

	опорно-упорных подшипников
	Грунтование и окрашивание наружных поверхностей лебедок
	Грунтование и окрашивание наружных поверхностей маслоохладителей
	Грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных зажимов, замков, задраек, заглушек в сборе
	Грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных тяг
	Грунтование и окрашивание поверхностей стальных и чугунных маховиков, хомутов, хвостовиков
	Грунтование и окрашивания наружных поверхностей опор, ободов в сборе и ограничителей
	Грунтование наружных и внутренних поверхностей и окрашивание штырей в сборе с цепочкой, шайб, шпинделей в сборе, шпонок с цепочкой в сборе
	Грунтование, окрашивание корпусов кондиционеров, фильтров, наружных подшипников, гнезд лопастей, стальных эжекторов
	Изоляция и окрашивание шкал из органического стекла
	Изоляция мастичными материалами вентиляционных труб
	Консервация труб пластикатом или полиэтиленовой пленкой и развешивание труб на оснастку
	Маркирование звеньев якорных цепей краской
	Нанесение антипирена на парусину и канаты
	Нанесение цифр, букв и рисунка по простым трафаретам в один тон
	Маркирование деталей и баллонов воздуха высокого давления кистью по трафарету и без трафарета, карандашом или мелом
	Обезжиривание, грунтование и окрашивание ручным и механическим способом преобразователей, гидроусилителей
	Окраска после ремонта оборудования и станков, нанесение надписей по трафарету на них
	Окраска пульверизатором крышек, плат, пластин
	Окрашивание балласта
	Окрашивание баллонов
	Окрашивание внутренних поверхностей предохранительных, масляных клапанов, крышек фильтров, каркасов, кронштейнов
	Окрашивание волноводов и волноводных секций из латуни и меди
	Окрашивание деталей и изделий пульверизатором
	Окрашивание колонн, ферм, подкрановых балок, форм для железобетонных изделий
	Окрашивание корпуса металлических судов вспомогательного назначения
	Окрашивание кронштейнов, секторов, корпусов рулевых машинок, трансформаторов
	Окрашивание лобовых частей статоров и роторов, асинхронных машин и обмоток магнитной системы синхронных электромашин
	Окрашивание металлических и неметаллических приборных корпусов
	Окрашивание металлических кроватей
	Окрашивание механизированным способом по 3-му классу отделки скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации
	Окрашивание монтажных шин
	Окрашивание несколько раз пульверизатором панелей, футляров, кожухов

	Окрашивание по 3-му и 4-му классам отделки планок из оргстекла
	Окрашивание поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок, грунтовочных слоев
	Окрашивание ручным и механизированным способом фильтров
	Окрашивание серебрином наружных поверхностей авторегуляторов давления
	Окрашивание стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов
	Окрашивание труб разных диаметров
	Окрашивание шкафов, лимбов
	Окрашивание шлюпок и спасательных кругов
	Окрашивание электродвигателей, турбогенераторов
	Окрашивание якорей и кнехтов каменноугольным лаком ручным способом
	Окрашивание металлических почтовых ящиков
	Покрытие мастикой втулок, радиаторных и редуктивных шестерней
	Покрытие электроизоляционными лаками и клеями листов магнитопровода
	Пропитка чехлов антипиреном
	Грунтование, окрашивание жженых мест ручным способом
	Сушка обдувом сжатого воздуха под грунтование и окрашивание лакокрасочным материалом
	Окрашивание и сушка изделий в окрасочно-сушильных камерах
Необходимые умения	Выполнять грунтование и окрашивание арматуры и электрических деталей, армированных изоляторов разрядников
	Производить грунтование и окрашивание деталей и узлов машин, судов и оборудования
	Выполнять грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей боковых и упорных стальных втулок
	Выполнять грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей валов роторов
	Производить грунтование и окрашивание наружных поверхностей крышек стальных опорно-упорных подшипников
	Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей маслоохладителей
	Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных зажимов, замков, задраек, заглушек в сборе
	Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных тяг
	Выполнять грунтование и окрашивание поверхностей стальных и чугунных маховиков, хомутов, хвостовиков
	Выполнять грунтование и окрашивания наружных поверхностей опор, ободов в сборе и ограничителей
	Выполнять грунтование наружных и внутренних поверхностей и окрашивание штырей в сборе с цепочкой, шайб, шпинделей в сборе, шпонок с цепочкой в сборе
	Производить грунтование, окрашивание корпусов кондиционеров, фильтров, наружных подшипников, гнезд лопастей, стальных эжекторов
	Грунтовать, окрашивать детали из профилей (угольник, полособульба, тавр, швеллер)
	Выполнять изоляцию и окрашивание шкал из органического стекла

	Применять мастичные материалы при изоляции вентиляционных труб
	Наносить маркировку звеньев якорных цепей краской белого или красного цвета с удалением или без удаления имеющегося на них покрытия в зависимости от выбранного способа маркирования
	Маркировать детали и баллоны воздуха высокого давления кистью по трафарету и без трафарета в один тон в соответствии с технологической документацией
	Выполнять обработку огнезащитными составами (антипиренами) тканевых материалов методом распыления или окунания до полного смачивания с последующей сушкой
	Производить обезжиривание, грунтование и окрашивание ручным и механическим способом преобразователей, гидроусилителей
	Выполнять окраску после ремонта машин, оборудования и станков, нанесение надписей по трафарету
	Выполнять окраску пульверизатором крышек, плат, пластин
	Выполнять грунтование и окрашивание балласта ручным способом
	Производить окрашивание баллонов
	Выполнять окрашивание внутренних поверхностей предохранительных, масляных клапанов, крышек фильтров, каркасов, кронштейнов
	Выполнять окрашивание волноводов и волноводных секций из латуни и меди
	Применять пневмораспылители при окрашивании деталей и изделий
	Выполнять окрашивание колонн, ферм, подкрановых балок, форм для железобетонных изделий
	Выполнять окрашивание корпуса металлических судов вспомогательного назначения
	Производить окрашивание кронштейнов, секторов, корпусов рулевых машинок, трансформаторов
	Выполнять окрашивание лобовых частей статоров и роторов, асинхронных машин и обмоток магнитной системы синхронных электромашин
	Производить окрашивание металлических и неметаллических приборных корпусов
	Выполнять окрашивание металлических кроватей
	Выполнять окрашивание механизированным способом по 3-му классу отделки скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации
	Производить окрашивание монтажных шин
	Производить окрашивание несколько раз пульверизатором панелей, футляров, кожухов
	Производить окрашивание по 3-му и 4-му классам отделки планок из оргстекла
	Производить окрашивание ручным и механизированным способом фильтров
	Выполнять окрашивание серебрином наружных поверхностей авторегуляторов давления
	Выполнять окрашивание стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов
	Производить окрашивание труб разных диаметров
	Выполнять окрашивание шкафов, лимбов
	Окрашивать шлюпки и спасательные круги в соответствии с

	технологической документацией
	Производить окрашивание электродвигателей, турбогенераторов
	Окрашивать судовой инвентарь в соответствии с технологической документацией
	Окрашивать доски полового настила, аккумуляторные и пожарные ящики в соответствии с технологической документацией
	Окрашивать леса, колонны, постели в соответствии с технологической документацией
	Окрашивать ручным способом якорные цепи, якоря и кнехты каменноугольным лаком в соответствии с технологической документацией
	Выполнять окрашивание металлических почтовых ящиков
	Производить покрытие мастикой втулок, радиаторных и редуктивных шестерней
	Производить покрытие электроизоляционными лаками и клеями листов магнитопровода в соответствии с технологической документацией
	Применять установки сжатого воздуха при подготовке поверхностей под грунтование и окрашивание лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями охраны труда
	Использовать автоматическое покрасочное оборудование для нанесения лакокрасочных покрытий
	Использовать распылители красок при нанесении лакокрасочных покрытий
	Использовать электростатические установки и электростатические краскораспылители при окрашивании поверхностей
	Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей лебедок
	Наносить трафаретное изображение на ящики и корпусы приборов
	Покрывать поверхности, в том числе жженые различными материалами и составами
	Использовать окрасочно-сушильные камеры и шкафы в различных технологических режимах
Необходимые знания	Виды грунтовок и области ее применения
	Способы выбора грунтовки в зависимости от типа и состояния обрабатываемых поверхностей
	Способы определения качества применяемых красок и лаков
	Способы маркирования звеньев якорных цепей краской
	Способы маркировки поверхностей цифрами и буквами без трафаретов и по трафаретам в один тон
	Условия применения и хранения антипирена
	Методы нанесения огнезащитных составов на парусину и канаты
	Правила работы с пневмораспылителями
	Характеристики и правила эксплуатации установок сжатого воздуха
	Требования, предъявляемые к окрашиванию по 3-му и 4-му классам отделки
	Виды электроизоляционных лаков в зависимости от их назначения и лаковой основы
	Назначение и условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при малярных работах
	Способы нанесения лакокрасочных покрытий на детали и изделия из различных материалов
	Технические условия на грунтование, отделку и окрашивание

	поверхностей
	Режимы сушки лакокрасочных покрытий
	Правила сушки лакокрасочных покрытий с использованием окрасочно-сушильных камер и шкафов
	Способы покрытия поверхностей полиуретанами и антикоррозийными материалами
	Инструкции по охране труда при проведении окрасочных работ
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по отделке органосиликатами с лентой из композитных материалов, пентопластами и облицовочными материалами поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	B/04.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Демонтаж керамического покрытия
	Демонтаж напольных покрытий без липкого слоя
	Демонтаж напольных покрытий с липким слоем
	Наклеивание напольных покрытий без липкого слоя
	Наклеивание напольных покрытий с липким слоем
	Покрытие поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей органосиликатами с лентой из композитных материалов
	Покрытие поверхностей судов плавучих сооружений и их составных частей пентопластами механическим способом
	Покрытие поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей облицовочными материалами
Необходимые умения	Выполнять полный или частичный демонтаж керамического покрытия пола и стен с применением ручного или механизированного инструмента
	Демонтировать и наклеивать различные виды напольных покрытий
	Рассчитывать расход материалов и раскраивать напольные покрытия
	Демонтировать линолеум в каютах жилых, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских и служебных помещениях судов
	Покрывать поверхности судов, плавучих сооружений и их составных частей защитными составами, устойчивыми к воздействию агрессивных сред и повышенных температур (органосиликатами)
	Отделывать (покрывать) поверхности облицовочными материалами и пентопластом
Необходимые знания	Требования охраны труда при выполнении демонтажа керамического покрытия пола и стен
	Способы демонтажа и монтажа различных видов напольных покрытий
	Методы расчета необходимого количества напольных покрытий
	Названия, свойства, условия применения вспомогательных материалов,

	используемых при нанесении и ремонте облицовочных материалов и напольных покрытий
	Свойства, назначение и область применения органосиликатов в судостроении и судоремонте
	Назначение, свойства, условия применения облицовочных материалов, пентопласта, напольных покрытий
	Способы покрытия облицовочными материалами, пентопластами
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение малярных работ по подготовке и окраске лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50 % поверхностей, требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях	Код	C	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Маляр судовой 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев маляром судовым 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда Прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте при необходимости проведения работ на высоте Прохождение обязательного психиатрического освидетельствования (при необходимости) Прохождение обучения по соответствующим видам деятельности при необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки

	Лица не моложе 18 лет Прохождение инструктажа и проверки знаний в области РБ для работ, связанных с РБ
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7131	Маляры и рабочие родственных занятий
	7132	Лакировщики и покрасчики
	7133	Рабочие по очистке поверхностей зданий и сооружений
ЕТКС	§ 43	Маляр 3-го разряда
ОКПДТР	13450	Маляр

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по подготовке материалов, подналадке и регулировке в процессе работы оборудования, механизмов и приспособлений при окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	С/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Варка клеев по заданной рецептуре
	Подбор колера по заданным образцам
	Составление и приготовление двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов ручным способом в упаковочной таре
	Составление смесей из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей
	Приготовление идитоловой мастики
	Составление и приготовление двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов с применением пневмомешалки
	Изготовление несложных трафаретов из картона, ватмана, астралона, прессшпана
	Наклеивание и снятие трафаретов при покрытии лаками
	Подготовка к работе и регулирование в процессе работы оборудования, механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ
	Подналадка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ
Необходимые умения	Варить клей, применяемый в процессе покрытия поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей, в соответствии с заданной рецептурой

	Выбирать колер по цвету в соответствии с заданным образцом
	Устанавливать соответствие цвета колера заданному образцу
	Определять пропорцию красок для достижения требуемого колера
	Составлять и готовить двухкомпонентные и трехкомпонентные лакокрасочные материалы в упаковочной таре ручным способом в строгом соответствии с последовательностью и пропорциями/дозировкой вводимых компонентов
	Готовить смесь из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей в соответствии с технологической документацией
	Достигать однородности получаемых материалов при приготовлении шпаклевок и мастик ручным способом
	Готовить мастику на основе идитола в соответствии с технологической документацией
	Тщательно перемешивать компоненты при приготовлении двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов с применением пневматических смесителей
	Вырезать из картона, ватмана, астралона, прессшпана несложные трафареты с применением ручного режущего инструмента
	Наклеивать трафареты в соответствии с разметкой
	Выполнять очистку и промывку от лакокрасочных материалов аппаратов и установки для выполнения малярных работ, пневматической мешалки для приготовления лакокрасочных материалов
	Регулировать в процессе работы подачу воздуха и краски в распылители
	Определять оптимальное давление воздуха краскораспылителя в зависимости от вида и вязкости лакокрасочного материала
	Производить подналадку и настройку механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ, с применением контрольно-измерительных приборов
Необходимые знания	Рецептура клеев и способы их приготовления
	Особенности приготовления растительных, животных и синтетических клеев
	Химический состав красок и правила подбора колеров
	Способы и рецепты составления красок различных цветов и тонов
	Правила и последовательность соединения компонентов при приготовлении двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов
	Наименование, виды и химический состав красок, лаков, эмалей, грунтов
	Правила смешения красок и наложения цветов
	Правила приготовления шпаклевок, мастик ручным способом
	Наименование, виды и химический состав шпаклевочных материалов
	Виды, конструкции и правила применения пневматических смесителей краски
	Правила и последовательность действий при наклеивании и снятии трафаретов
	Способы и правила регулировки подачи воздуха и краски в краскораспылители
	Принцип действия и способы подналадки механизмов и приспособлений, применяемых при малярных работах
	Устройство электростатических установок поля и электростатических краскораспылителей, правила их регулирования по показаниям контрольно-измерительных приборов

Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по подготовке требующих высококачественной отделки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей к окрашиванию	Код	С/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Грунтование и шпаклевание наружных поверхностей блоков регулирования
	Дробеструйная очистка деталей и конструкций от плотной краски и ржавчины в дробеструйной камере
	Механизированная очистка от ржавчины блок-секций, сложных фундаментов, бортовин внутри
	Наклеивание полосок из парусины, миткаля, бязи, фланели, сукна, полиизобутилена, стеклоткани, асбокартона по стыкам зашивки в помещениях по бортам, переборкам и подволокам
	Нанесение мастик ручным способом на поверхности судовых конструкций
	Нанесение мастик, шпаклевание по изоляции, наклеивание бязи, нанесение эмали кистью или пульверизатором на поверхности судовых помещений
	Обезжиривание (промывка) механизированным методом с использованием специализированных аппаратов металлических поверхностей судовых конструкций
	Очистка (ошкрябка) судов в доках
	Очистка внутренних поверхностей труб торпедных аппаратов ручным способом до чистого металла
	Очистка внутренних поверхностей цистерн масляных, топливных, дистиллированных и пресных вод от лакокрасочного покрытия, окалины и ржавчины ручным способом
	Очистка деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, деталей механизмов, приборов, арматуры, устройств, оборудования от ржавчины и лакокрасочного покрытия ручным способом с последующей доочисткой механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной)
	Очистка налетов, старых лакокрасочных материалов, коррозии, окалины дробеструйными аппаратами без сдачи работ по образцам и эталонам
	Очистка от прочно держащейся шпаклевки и лакокрасочных материалов ручным способом стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях
	Очистка от ржавчины и лакокрасочных материалов вручную и с применением переносных механизированных инструментов

	поверхностей судовых помещений
	Очистка поверхностей корпусных конструкций и специальных покрытий от обрастаний гидроструйной установкой
	Очистка поверхностей корпусных конструкций от прочно держащегося лакокрасочного покрытия, ржавчины с помощью ручного инструмента с последующей доочисткой механизированным инструментом до степени очистки St2, St3
	Очистка поверхностей корпусных конструкций от разных видов эксплуатационной окалины и ржавчины при помощи пневматических машин, электрических машин и электромолотков
	Очистка поверхностей корпусных конструкций от старого лакокрасочного покрытия механизированным инструментом
	Очистка поверхностей корпусных конструкций ручным способом от налета ржавчины и слоя обгоревшей краски в местах ожогов после сварки и правки до степени очистки St3
	Очистка поверхностей труб ручным способом с последующей доочисткой механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной) до степени очистки Sa 2 ½
	Очистка поверхностей шкафов, ящиков, столов, стеллажей от лакокрасочного покрытия, ржавчины ручным способом с последующей доочисткой механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной) до степени очистки St2
	Очистка поверхностей шлюпбалок от ржавчины, старого лакокрасочного покрытия механизированным инструментом
	Очистка сварных швов и околошовной зоны от прочно держащегося лакокрасочного покрытия под дефектацию корпусных конструкций с помощью механизированного инструмента (молотка пневматического с многобойковой насадкой)
	Подготовка поверхностей вакуумных котлов под покраску
	Подготовка под окраску балласта до требований, соответствующих международным стандартам
	Склеивание панелей и потолка, салона хлопчатобумажной тканью, склеивание панелей линкрустом, шлифование по сплошной шпаклевке
	Цементирование поверхностей корпусных конструкций (плинтусов, комингсов, верхнего стрингера)
	Шлифование и грунтование экспанзита, поропласта
	Шлифование, грунтование, проолифливание и полирование поверхностей, требующих высококачественной отделки, ручным инструментом
	Шлифование и полирование окрашенных поверхностей, требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов
	Шлифование корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов
	Шлифование литых и сварных деталей после шпаклевания и окрашивания
	Шлифование по шпаклевке и грунту поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок
	Шлифование поверхностей шлюпок

	Шлифование стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях, деревянных плинтусов, наличников и раскладок
	Шлифование труб, леерного ограждения, механизмов, приборов, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий по грунту шлифовальной бумагой
	Шлифование ящиков запасных частей и инструментов, шкафов, щитов, сейфов, панелей
	Шпаклевание дверей, рам
	Шпаклевание стыков деревянных плинтусов, наличников и раскладок
	Шпаклевание судовых механизмов, устройств
	Шпаклевание, грунтование корпусов электрораспределительных устройств
	Нанесение мастичных покрытий на палубу, настилы, переборки
	Очистка от ржавчины и непрочно сцепленной окалины ручным способом, грунтование цистерн, отсеков, замкнутых объемов
	Шлифование после шпаклевания и окрашивания деталей литых и сварных для электромашин и аппаратов
	Грунтование, шпаклевание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин
	Грунтование и шпаклевание наружных поверхностей опор гибких, стальных
	Сплошное шпаклевание стаканов, втулок, сальников, малогабаритных кронштейнов, корпусов, кожухов, каркасов
	Шлифование стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций
Необходимые умения	Использовать дробеструйные камеры при очистке деталей и конструкций от плотной краски и ржавчины в соответствии с инструкциями, технологической документацией и требованиями охраны труда
	Применять механизированный инструмент (машины для зачистки абразивными шкурками, вращающиеся проволочные щетки, диски для зачистки абразивными шкурками, абразивные точильные камни, игольчатые пистолеты, шлифовальные круги, зачистные молотки с электро- или пневмоприводом) при очистке от ржавчины блок-секций, сложных фундаментов, бортовин внутри
	Использовать средства индивидуальной защиты при выполнении механической очистки поверхностей от ржавчины в соответствии с требованиями охраны труда
	Укреплять швы и стыки зашивки в помещениях по бортам, переборкам и подволокам с применением полосок из парусины, миткаля, бязи, фланели, сукна, полиизобутилена, парусины, стеклоткани, асбокартона
	Использовать малярные кисти, валики и щетки с коротким ворсом при нанесении мастики ручным способом на поверхности судовых конструкций
	Удалять продукты коррозии, старые лакокрасочные покрытия, обрастания с обшивки корпуса судна в доках ручным способом при помощи стальной щетки, скребком, торцовкой, наждачной бумагой, щеткой-сметкой
	Применять угловые пневматические реверсивные щетки и пневматические реверсивные машины при очистке поверхностей корпусных конструкций от старого лакокрасочного покрытия в

	соответствии с технологической документацией и требованиями охраны труда
	Применять пневмотурбины, пневмомолотки, пневмощетки при очистке поверхностей шлюпбалок от ржавчины и старого лакокрасочного покрытия
	Выбирать состав промывочных жидкостей и технологии для промывки поверхностей в соответствии с видами промываемых поверхностей и покрытий
	Использовать гидродинамические машины для промывки поверхностей
	Цементировать поверхности корпусных конструкций (плинтусов, комингсов, верхнего стрингера) в соответствии с технологическим процессом
	Выполнять шлифование по шпаклевке и грунту поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок с применением шлифовального ручного инструмента и электроинструмента
	Выполнять шлифование стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях, деревянных плинтусов, наличников и раскладок
	Выравнивать и устранять дефекты деревянных поверхностей дверей и рам шпаклеванием
	Использовать шпаклевку по дереву при заполнении щелей, образуемых в углах и на стыках двух планок деревянных плинтусов, наличников и раскладок
	Выполнять грунтование и шпаклевание наружных поверхностей блоков регулирования
	Наносить мастичные покрытия на палубы, настилы, переборки в соответствии с технологической документацией
	Удалять ржавчину и непрочно сцепленную окалину с цистерн, отсеков, замкнутых объемов вручную с применением металлических щеток и абразивных инструментов
	Выполнять шлифование после шпаклевания и окрашивания деталей литых и сварных для электромашин и аппаратов
	Выполнять грунтование, шпаклевание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин
	Производить грунтование и шпаклевание наружных поверхностей опор гибких, стальных
	Производить сплошное шпаклевание, шлифование стаканов, втулок, сальников, малогабаритных кронштейнов, корпусов, кожухов, каркасов
	Производить шлифование стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций
	Шлифовать поверхности судовых помещений, панели, раскладки после шпаклевания и грунтования
	Производить шпаклевание судовых механизмов и устройств
	Производить шпаклевание, грунтование корпусов электрораспределительных устройств
Необходимые знания	Виды шлифовальных материалов, применяемые под различные лакокрасочные материалы и их физические свойства
	Принцип работы и правила эксплуатации дробеструйной камеры
	Принцип действия, правила эксплуатации и технологии очистки поверхностей с применением гидродинамических машин
	Устройство и правила эксплуатации механизированного инструмента

	для очистки от ржавчины
	Правила наклеивания полосок из парусины, миткаля, бязи, фланели, сукна, полиизобутилена, стеклоткани, асбокартона по стыкам зашивки в помещениях по бортам, переборкам и подволокам
	Правила и способы нанесения мастики вручную
	Требования, предъявляемые к качеству очистки поверхностей при степени очистки St2, St3
	Принцип действия и правила эксплуатации пневматических реверсивных щеток и машин
	Технологический процесс цементирования поверхностей корпусных конструкций
	Способы и порядок действий при шлифовании поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок по шпаклевке и грунту
	Инструменты, необходимые при шлифовании стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях, деревянных плинтусов, наличников и раскладок, и правила их применения
	Правила и особенности шпаклевания деревянных поверхностей
	Виды шпаклевок по дереву и правила их применения
	Виды мастичных покрытий
	Способы очистки металлических поверхностей от ржавчины и непрочно сцепленной окалины
	Технологии шпаклевки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по грунтовке и окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50 %	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	
	Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира
	Окрашивание эмалью корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов
	Окрашивание балласта до требований, соответствующих международным стандартам
	Грунтование вакуумных котлов
	Грунтование и окрашивание амортизаторов ручным способом
	Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) ручным способом с содержанием твердого вещества

	(сухого остатка) до 50 %
	Грунтование и окрашивание по грунту эмалями, лаками кистями и пульверизатором корпуса судна внутри и снаружи
	Грунтование и окрашивание поверхностей корпусных конструкций, оборудования, механизмов, устройств, мачт ручным способом с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50 %
	Грунтование и окрашивание профильного материала, обрешетника, арматуры ручным способом
	Грунтование и окрашивание труб, леерного ограждения, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий, крепежа спецпокрытия ручным способом
	Грунтование листовой фанеры и сплавов (алюминиевых) масляно-лаковым грунтом
	Грунтование поверхностей корпусных конструкций ручным способом с нанесением пленки толщиной до 25 мкм
	Грунтование поверхностей шпилей, брашпилей, лебедок и шлюпок ручным способом
	Грунтование, шпаклевание, окрашивание металлических товаров народного потребления
	Заливка гравировки пластиковых поверхностей
	Заливка эмалью мест выгравированной маркировки знаков
	Замеры по мокрому и сухому слою толщины нанесения лакокрасочного покрытия
	Лакирование деревянных плинтусов, наличников, карнизов и раскладок ручным способом
	Нанесение букв и цифр без трафаретов в один тон
	Накатка валиком, заливка гравировки в несколько цветов металлических шкал
	Нанесение марок углубления, букв и цифр по резине
	Обработка поверхностей замедлителями коррозии и преобразователями ржавчины
	Окончательное окрашивание электродвигателей, турбогенераторов
	Окрашивание деревянных плинтусов, наличников, карнизов и раскладок ручным способом
	Окрашивание деталей и поверхностей на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями
	Окрашивание железобетонных судов
	Окрашивание судов в доках
	Окрашивание и маркировка баллонов высокого давления для воздуха и газа
	Окрашивание и покрытие лаками рам, дверей, фрамуг
	Окрашивание кабельной трассы
	Окрашивание каркасов сварных крупноблочных станций и щитов управления
	Окрашивание кистью вручную и пульверизатором трубопроводов в помещениях судов
	Окрашивание кистями вручную поверхностей судовых конструкций по металлу, древесине, изоляции, стеклопластику и резине
	Окрашивание корпусов электрораспределительных устройств
	Окрашивание кранов, мостов, опор линий электропередач
	Окрашивание лакокрасочными материалами места расположения

	переменной ватерлинии судов при отсутствии требований высокого качества
	Окрашивание наружных поверхностей труб по пергамину бакелитовым лаком ручным способом
	Окрашивание нитролаками корпусов и крышек подшипников, скоб
	Окрашивание поверхностей барж кистью вручную и пульверизатором
	Окрашивание поверхностей, требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов
	Окрашивание эпоксидными красками труб разных диаметров
	Окрашивание якорных цепей
	Покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками деталей и труб
	Покрытие крепежа бакелитовым лаком ручным способом
	Покрытие поверхностей полиуретанами
	Грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов верхних и нижних движителей
	Нанесение выявительного слоя кистью, распылителем или валиком на стены, полки, мебель снаружи и внутри, потолки и крыши металлических конструкций
	Окрашивание по 2-му классу отделки арматуры и судового оборудования
	Окрашивание ручным и механизированным способом судовых механизмов, устройств
	Нанесение рисунков и надписей по трафаретам в два-три тона
	Нанесение рисунков, надписей и маркировки вручную и по трафаретам в два-три тона
	Грунтование и окрашивание крыльчатых движителей
	Окрашивание внутренних поверхностей стальных маслопроводов
	Окрашивание корпуса судна внутри и снаружи, надстроек
	Окрашивание станков, машин, аппаратов, приборов
	Окрашивание по 2-му и 3-му классам отделки стаканов, втулок, сальников, малогабаритных кронштейнов, корпусов, кожухов, каркасов
	Окрашивание ручным и механическим способом металлических и деревянных судовых поверхностей по изоляции в закрытых помещениях, корпуса судна снаружи по резине и стеклопластику, сложных фундаментов, шахт, рулей
	Подбор технологии и режима сушки окрашенных изделий
	Грунтование и окрашивание внутренних поверхностей сварных стальных роторов
	Грунтование и окрашивание внутренних поверхностей стальных корпусов и крышек редукторов
	Окрашивание вентиляционных труб
	Окрашивание металлических и деревянных панелей для радиоприборов
	Окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин
	Окрашивание по стеклоткани эпоксидными эмалями грузовых трюмов
	Окрашивание труб и металлической арматуры
	Окрашивание цистерн, отсеков, замкнутых объемов
	Окрашивание эмалями и лаками поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок
	Покрытие внутренних поверхностей емкостей лаком

	Полирование поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей
Необходимые умения	Выполнять защиту фосфатирующими грунтами, обработку замедлителями коррозии, преобразователями ржавчины поверхностей и деталей судовых конструкций
	Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50 % при грунтовании и окрашивании вручную металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей)
	Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50 % при грунтовании и окрашивании вручную поверхностей корпусных конструкций, оборудования, механизмов, устройств, мачт
	Выполнять вручную грунтование и окрашивание труб, леерного ограждения, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий, крепежа спецпокрытия в соответствии с технологической документацией
	Заполнять эмалью гравировку знаков, цифр, букв при выполнении работ по маркированию в соответствии с технологической документацией
	Выполнять замеры толщины нанесения лакокрасочных материалов на корпусные конструкции толщиномером и гребенкой в процессе грунтования и окрашивания
	Работать с гребенками и толщиномерами
	Выполнять накат валиком, заливку гравировки в несколько цветов металлических шкал
	Выполнять простое окрашивание поверхностей
	Окрашивать нитролаками корпуса и крышки подшипников, скобы
	Выполнять окрашивание железобетонных судов
	Выполнять окрашивание и маркировку баллонов высокого давления для воздуха и газа в соответствии с принятой цветовой схемой окраски и маркировки баллонов со сжатыми газами
	Выполнять окрашивание эмалью корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов
	Окрашивать трубопроводы в помещениях судов вручную или с применением пульверизаторов
	Окрашивать вручную бакелитовым лаком наружные поверхности труб, имеющих антикоррозийную защиту, гидро- и пароизоляцию пергамином
	Окрашивать эпоксидными составами трубы разных диаметров в соответствии с технологической документацией и требованиями охраны труда
	Применять полиурейные установки и установки пневматического распыления при окрашивании якорных цепей
	Выполнять грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов верхних и нижних движителей
	Обнаруживать дефекты зашпаклеванной поверхности нанесением выявительного слоя кистью, распылителем или валиком
	Выполнять окрашивание корпусов электрораспределительных устройств
	Выполнять окрашивание по 2-му классу отделки арматуры и судового оборудования
	Выполнять окрашивание ручным и механизированным способом судовых механизмов, устройств
	Выполнять шлифование корпусов, столов и дисков регулировочных и

	испытательных стендов
	Наносить рисунки, надписи и маркировки вручную и по трафаретам в два-три тона
	Окрашивать поверхности кистью, пульверизатором (пневмораспылителем), набрызгиванием, методом окунания
	Выполнять грунтование и окрашивание крыльчатых движителей
	Выполнять окончательное окрашивание электродвигателей, турбогенераторов
	Выполнять окрашивание внутренних поверхностей стальных маслопроводов
	Выполнять окрашивание и полирование счетных, швейных и пишущих машин
	Выполнять окрашивание корпуса судна внутри и снаружи, надстроек
	Окрашивать машины, станки, аппараты, приборы в соответствии с технологической документацией
	Окрашивать судовые механизмы и устройства в соответствии с технологической документацией
	Выполнять окрашивание по 2-му и 3-му классам отделки стаканов, втулок, сальников, малогабаритных кронштейнов, корпусов, кожухов, каркасов
	Выполнять окрашивание ручным и механическим способом металлических и деревянных судовых поверхностей по изоляции в закрытых помещениях, корпусов судна снаружи по резине и стеклопластику, сложных фундаментов, шахт, рулей
	Выбирать способы и режимы сушки окрашенных изделий в зависимости от вида лакокрасочного покрытия и толщины слоя
	Производить грунтование и окрашивание внутренних поверхностей сварных стальных роторов
	Производить грунтование и окрашивание внутренних поверхностей стальных корпусов и крышек редукторов
	Выполнять окрашивание вентиляционных труб в соответствии с технологической документацией
	Производить окрашивание и покрытие лаками рам, дверей, фрамуг
	Производить окрашивание каркасов сварных крупноблочных станций и щитов управления
	Производить окрашивание металлических и деревянных панелей для радиоприборов
	Производить окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин
	Применять толстослойные абразивоустойчивые покрытия (эпоксидные эмали) при окрашивании по стеклоткани грузовых трюмов
	Выбирать схему защитного окрашивания грузовых трюмов в зависимости от перевозимых грузов
	Производить окрашивание труб и металлической арматуры
	Производить окрашивание цистерн, отсеков, замкнутых объемов
	Производить окрашивание эмалями и лаками поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок
	Покрывать лаком внутренние поверхности емкостей
Необходимые знания	Требования международных стандартов к качеству окрашивания балласта
	Влияние содержания твердого вещества (сухого остатка) на

	эффективность и технические характеристики материала
	Особенности грунтования и окрашивания судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и мелких изделий ручным способом
	Способы и правила заливки эмалью мест выгравированной маркировки знаков, цифр, букв
	Цветовая схема окраски и маркировки баллонов со сжатыми газами
	Требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам для окрашивания трубопроводов в помещениях судов
	Правила окрашивания вручную бакелитовым лаком наружных поверхностей труб по пергамину
	Виды и свойства эпоксидных красок
	Требования охраны труда, предъявляемые при выполнении малярных работ с применением эпоксидных красок
	Требования, предъявляемые к качеству окрашивания по 2-му классу отделки
	Способы нанесения рисунков, надписей и маркировки вручную и по трафаретам в несколько тонов
	Правила и последовательность выполнения окрашивания судовых поверхностей по резине и стеклопластику
	Требования охраны труда, предъявляемые при выполнении окрашивания по изоляции судовых поверхностей в закрытых помещениях
	Требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам для окрашивания вентиляционных труб
	Правила нанесения эпоксидных эмалей по стеклоткани
	Правила нанесения защиты листового материала и профильного проката для судовых конструкций
	Способы окрашивания и лакирования изделий из различных материалов и подготовки изделий под отделку
	Средства индивидуальной и коллективной защиты, расположение индивидуальных и коллективных спасательных средств на судне
	Технические условия на отделку изделий
	Технические условия на сушку изделий
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по отделке керамическим покрытием, плиткой облицовочной и фасонной, органосиликатами без ленты из композитных материалов, полимерными материалами без подбора по рисунку поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	C/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разделка рабочих поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора, камня
	Лакирование металлических и деревянных поверхностей шлюпок, катеров, мебели, дверей
	Наклеивание пленок с липким слоем на деревянные поверхности района борта и переборки
	Отделка поверхностей набрызгиванием
	Монтаж керамического покрытия
	Облицовка вертикальных поверхностей плиткой облицовочной и фасонной
	Отделка судовых металлических и деревянных панелей для радиоприборов
	Отделка ящиков и шкафов, металлических панелей станций и щитов управления
	Смена и наклеивание линкруста и павинола на поверхности судов
	Покрытие поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей органосиликатами без ленты из композитных материалов
	Смена и наклеивание линолеума, релина на поверхности судов, плавучих сооружений
Необходимые умения	Наносить по окрашенной и высушенной поверхности простой рисунок, имитирующий строение волокон дерева или мрамора, камня
	Производить разделку под простой рисунок различных пород дерева столбов, щитков
	Наклеивать пленки с липким слоем на деревянные поверхности судна, выверяя его положение по отвесу или по ранее наклеенному листу с учетом нахлеста
	Выполнять отделку поверхностей набрызгом в один или несколько цветов кистью, щеткой, специальной машинкой или краскораспылителем
	Регулировать размер брызг и их очертания густотой красочного состава и удаленностью инструмента от обрабатываемой поверхности
	Выбирать способ укладки керамического покрытия горизонтальных и вертикальных поверхностей в зависимости от типа основы
	Выполнять облицовку вертикальных поверхностей облицовочной и фасонной плиткой
	Выполнять отделку судовых металлических и деревянных панелей для радиоприборов, ящиков и шкафов, металлических панелей станций и щитов управления в соответствии с технологической документацией
	Выполнять отделку внутренних стен судовых помещений отделочным рулонным материалом с моющейся гладкой или рельефной поверхностью (линкрустом)
	Рассчитывать расход и нарезать линкруст на полотна необходимого размера с учетом рисунка
	Наклеивать линолеум без рисунка на внутренние поверхности судов, ремонтировать покрытия
	Покрывать поверхности судов, плавучих сооружений линолеумом и релином в соответствии с технологической инструкцией
Необходимые знания	Процесс разделки поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня
	Способы наклеивания пленок с липким слоем на деревянные поверхности

	Техника выполнения отделки поверхностей набрызгом
	Зависимость размера брызг и их очертания от вязкости состава и расстояния от поверхности
	Требования технологической документации на отделку металлических и деревянных панелей для радиоприборов, ящиков и шкафов, металлических панелей станций и щитов управления
	Методы и способы наклеивания, смены линкруста и павинола
	Клей, применяемый для приклеивания декоративно-облицовочных материалов
	Способы покрытия облицовочными материалами, органосиликатами, пентопластами при отделке поверхностей
	Порядок наклеивания линолеума и релина
	Методы расчета необходимого количества линолеума и релина
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение малярных работ по подготовке и окраске лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50 % поверхностей, требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях	Код	D	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Маляр судовой 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев маляром судовым 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда Прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте при необходимости проведения работ на высоте

	Прохождение обязательного психиатрического освидетельствования (при необходимости) Прохождение обучения по соответствующим видам деятельности при необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки Лица не моложе 18 лет Прохождение инструктажа и проверки знаний в области РБ для работ, связанных с РБ
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7131	Маляры и рабочие родственных занятий
	7132	Лакировщики и покрасчики
	7133	Рабочие по очистке поверхностей зданий и сооружений
ЕТКС	§ 44	Маляр 4-го разряда
ОКПДТР	13450	Маляр

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по подготовке материалов, наладке очистных и окрасочных установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при окраске и очистке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	D/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изготовление гребенок для разделки окрашиваемых поверхностей
	Изготовление сложных трафаретов
	Определение качества применяемых лакокрасочных материалов
	Замер специальных параметров лакового покрытия
	Наладка аппаратуры, установок при производстве очистных и окрасочных работ
	Наладка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ
	Составление и приготовление вручную и на мешалках колеров сложных, шпаклевок, эпоксидных покрытий, мастик из трех и более компонентов
Необходимые умения	Использовать разметочный, чертежный и режущий инструмент при изготовлении сложных трафаретов
	Оценивать малярные свойства лакокрасочных материалов, их

	соответствие требованиям технических регламентов по показателям безопасности и потребительским свойствам
	Выполнять замер специальных параметров лакового покрытия
	Выполнять наладку оборудования для дробеструйной очистки корпусных конструкций в соответствии с технологической документацией
	Выполнять наладку механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ, в соответствии с технологической документацией
	Составлять и готовить лакокрасочные смеси, в том числе из масляных лакокрасочных материалов, нитролаков, синтетических эмалей со сдачей работ по образцам и эталонам
	Составлять и готовить смеси из любых лакокрасочных материалов с расчетом массо-объемных характеристик
	Смешивать цвета с применением цветового круга для смешения красок при составлении сложных колеров
	Применять технику разбеления или затемнения при составлении сложных колеров
Необходимые знания	Способы изготовления сложных трафаретов
	Требования, предъявляемые к качеству изготовления сложных трафаретов
	Требования, предъявляемые к качеству лакокрасочных материалов
	Методы определения качества лакокрасочных материалов
	Устройство и наладка оборудования для дробеструйной очистки корпусных конструкций
	Устройство и способы наладки механизмов и приспособлений, применяемых при выполнении малярных работ
	Технологическая последовательность выполнения наладочных работ обслуживаемых малярных механизмов и приспособлений
	Методы расчета массо-объемных характеристик
	Правила смешения цвета с применением цветового круга для смешения красок
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по подготовке к окрашиванию и отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей дробеструйной и гидроабразивной очисткой со сдачей по образцам и эталонам	Код	D/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выравнивание поверхностей палуб мастиками под наклеивание линолеума в жилых и служебных помещениях

	Заполнение углублений марок гравирования светосоставами
	Очистка в дробеструйных камерах и дробеструйными аппаратами со сдачей по образцам и эталонам конструкций, изделий, деталей из различных материалов и сплавов
	Механизированная очистка корпуса судов от коррозии, окалины, обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами и водой под высоким давлением со сдачей работ по образцам и эталонам
	Очистка бимса съемного, люковой балки, гельмпортовых и дейдвудных труб от ржавчины и лакокрасочного покрытия механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной)
	Очистка конструкций, изделий, деталей водой высокого давления (в том числе гидроабразивами) от налетов, старых лакокрасочных материалов, коррозии, окалины, пятен (в том числе масляных и жженых)
	Очистка корпусных конструкций от ржавчины, окалины, старого лакокрасочного покрытия абразивно-струйной установкой
	Очистка плавучих сооружений в доках
	Очистка ручным способом поверхностей приборов, оборудования, устройств и механизмов от маркировочных надписей и поврежденного лакокрасочного покрытия, окрашенных порошковыми лакокрасочными материалами на эпоксидной основе, методом горячей сушки
	Подготовка поверхностей металлических судовых конструкций к грунтовке (очистка ручная и механизированная) и окраске до требований, соответствующих международным стандартам
	Сухое шлифование поверхностей корпусных конструкций по грунту, по шпаклевке
	Очистка сварных швов корпусных конструкций дробеструйными аппаратами
	Упрочнение околошовных зон корпусных конструкций дробеструйным аппаратом
	Шпаклевание, грунтование и проолифливание поверхностей механизированным инструментом
	Шпаклевание стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях
	Шпаклевание, шлифование и грунтование корпусов подшипников валопроводов в тропическом и экспортном исполнении
	Нанесение мастик на поверхности конструкций аппаратными способами
Необходимые умения	Выполнять выравнивание поверхностей палуб мастиками под наклеивание линолеума в жилых, служебных помещениях
	Использовать дробеструйные аппараты для подготовки поверхностей с последующей сдачей работ по образцам и эталонам
	Выполнять очистку подводной части плавучих сооружений в доках от обрастаний любого типа и от старой противообрастающей и плохо держащейся противокоррозионной краски
	Очищать металлические поверхности судовых конструкций от ржавчины, окалины и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами со сдачей по образцам и эталонам до степени Sa 2 ½
	Применять тепловую очистку (метод горячей сушки) при очистке вручную поверхностей приборов, оборудования, устройств и механизмов

	от маркировочных надписей и поврежденного лакокрасочного покрытия, окрашенных порошковыми лакокрасочными материалами на эпоксидной основе, в соответствии с требованиями охраны труда
	Выполнять сухое шлифование поверхностей корпусных конструкций по шпаклевке и грунту в соответствии с технологической документацией
	Применять дробеструйные аппараты для очистки сварных швов и упрочнения околошовных зон сварных соединений корпусных конструкций
	Выполнять шпаклевание, шлифование и грунтование корпусов подшипников валопроводов в тропическом и экспортном исполнении
	Применять аппараты безвоздушного распыления для механизированного нанесения мастики на поверхности судовых конструкций
	Шпаклевать поверхности с заделыванием дефектов среднего уровня сложности
	Использовать ручной инструмент (щетки, скребки, шаберы), механический инструмент и переносные дробеструйные пистолеты и аппараты для очистки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей, в том числе в замкнутых объемах
Необходимые знания	Технологии механизированной очистки поверхностей и корпуса судов от обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами и водой под высоким давлением
	Особенности механизированной очистки поверхностей и корпусов от обрастания и старого лакокрасочного покрытия
	Инструмент, применяемый при очистке от обрастаний подводной части плавучих сооружений в доках
	Метод горячей сушки для очистки поверхностей от поврежденного лакокрасочного покрытия
	Правила сухого шлифования поверхностей по шпаклевке и грунту
	Правила применения дробеструйных аппаратов для упрочнения околошовных зон сварных соединений корпусных конструкций
	Требования, предъявляемые к шпаклевочным материалам, используемым в жилых и служебных помещениях
	Правила и последовательность шпаклевания, шлифования и грунтования корпусов подшипников валопроводов в тропическом и экспортном исполнении
	Характеристики и правила эксплуатации аппаратов безвоздушного распыления для нанесения мастики
	Виды, типы дефектов различных поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей среднего уровня сложности
	Порядок оформления разрешения на выполнение работ по очистке, обезжириванию и окраске, наряда-допуска на выполнение работ в замкнутых и труднодоступных помещениях
	Правила подготовки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей под окраску
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по грунтовке и окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50 %	Код	D/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	
	Бакелитирование лаком деталей электрокомпрессора
	Высококачественное (окончательное) окрашивание с полированием приборов в помещениях внутри судов
	Высококачественное окрашивание в различные тона и покрытие лаками поверхностей жилых и служебных помещений судов
	Грунтование и окраска баллонов для сжиженного газа
	Грунтование и окрашивание вручную с соблюдением требований международных стандартов поверхностей металлических судовых конструкций
	Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) пневматическим распылением
	Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) ручным способом с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50 %
	Грунтование и окрашивание механизмов, приборов ручным способом и пневматическим распылением
	Грунтование и окрашивание профильного материала, обрешетника, арматуры, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий механизированным способом (пневматическим распылением)
	Грунтование и окрашивание поверхностей корпусных конструкций ручным способом с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50 %
	Лакирование корпусных конструкций бортов, переборок, выгородок в жилых и служебных помещениях
	Выполнение лакокрасочных покрытий по стеклу и керамической эмали
	Нанесение лаковой шпаклевки на поверхность конструкции корпуса, пенопластовой плитовой изоляции и экспанзита шпателем
	Нанесение на поверхность корпусных конструкций эпоксидной шпаклевки малярной консистенции, палубных эмалей кистью или шпателем
	Нанесение огнезащитного вспучивающего состава ручным способом
	Нанесение органосиликатного покрытия на поверхность трубопроводов
	Нанесение полиуретанового материала на поверхность аккумуляторных ям и труб ручным способом
	Нанесение электроизолирующего покрытия

	Окрашивание в арктическом исполнении
	Окрашивание деталей лакокрасочными материалами без растворителей
	Окрашивание наружных поверхностей труб по изоляции жидким стеклом бакелитовым лаком ручным способом
	Окрашивание по 1-му и 2-му классам отделки, наружное декоративное окрашивание корпусов приборов и блоков, крышек, панелей, лицевых каркасов, кронштейнов, антенн
	Окрашивание поверхностей шпилей, лебедок и шлюпок методом пневматического распыления
	Окрашивание после грунтования поверхностей методом холодного безвоздушного распыления
	Покрытие крепежа пентопластом механическим способом
	Торцевание окрашиваемых поверхностей
	Шлифование и окончательное окрашивание по шпаклевке или грунту, нанесение тонкослойных покрытий на трубы и изделия
	Грунтование и окрашивание методом холодного воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн)
	Грунтование и окрашивание эпоксидными красками металлических поверхностей закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн)
	Окрашивание и покрытие лаком кистью, распылителем или валиком стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций и кают судов
	Окрашивание и полирование крупногабаритных электроприборов, электромашин
	Окрашивание по 1-му классу отделки деталей выставочных экспонатов
	Окрашивание синтетическими и масляными красками ватерлинии и марок углубления
	Высококачественное окрашивание сухими порошками, различными лаками и красками в несколько тонов
	Окрашивание лакокрасочными материалами места расположения переменной ватерлинии судов при наличии требований высокого качества
	Окрашивание по 1-му и 2-му классам отделки корпусов подшипников
	Окрашивание по 2-му классу отделки корпусов, кронштейнов оснований, литых деталей сложной конфигурации
	Покрытие электроизоляционными эмалями, лаками внутренних и наружных диаметров, обмоток статоров и роторов
	Маркировка поверхностей судов и плавучих сооружений рисунками с использованием трафаретов в четыре тона и более
	Окрашивание синтетическими красками обтекателей спецприборов
	Окрашивание цистерн питьевых
	Многослойное покрытие лаками и красками поверхностей полотняных салонов плавучих сооружений
	Флейцевание окрашиваемых деревянных и металлических поверхностей внутри судовых помещений
	Окрашивание деталей, изделий, приборов в тропическом исполнении
	Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых цистерн питьевой,

	дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира
Необходимые умения	Выполнять бакелитирование лаком деталей электрокомпрессора в соответствии с технологической документацией
	Выполнять грунтование и окраску баллонов для сжиженного газа в соответствии с принятой цветовой схемой окраски и маркировки
	Заполнять углубления светосоставами гравированных марок
	Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50 % при грунтовании и окрашивании вручную металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей)
	Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50 % при грунтовании и окрашивании вручную поверхностей корпусных конструкций
	Обеспечивать требуемый предел огнестойкости судовых конструкций нанесением огнезащитного вспучивающего состава ручным способом
	Учитывать совместимость огнезащитного вспучивающего состава и грунтовочных материалов
	Наносить полиуретановое защитное покрытие на поверхность аккумуляторных ям и труб ручным способом
	Окрашивать вручную бакелитовым лаком наружные поверхности труб, имеющих изоляцию жидким стеклом
	Окрашивать катера
	Окрашивать наружные поверхности судов необрастающими красками
	Выполнять окрашивание по 1-му и 2-му классам отделки, наружное декоративное окрашивание корпусов приборов и блоков, крышек, панелей, лицевых каркасов, кронштейнов, антенн
	Применять методы холодного воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов при грунтовании и окрашивании корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн)
	Выполнять грунтование и окрашивание эпоксидными красками металлических поверхностей закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн)
	Выполнять окрашивание и покрытие лаком стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций и кают судов с помощью кистей, валиков и распылителей
	Выполнять окрашивание и полирование крупногабаритных электроприборов, электромашин
	Выполнять окрашивание по 1-му классу отделки деталей выставочных экспонатов
	Выполнять окрашивание синтетическими и масляными красками ватерлинии и марок углубления с лесов в доке и с плотов на плаву
	Окрашивать поверхности конструкций и изделий установками нанесения порошковых лакокрасочных материалов в электрическом поле высокого напряжения
	Окрашивать поверхности различными составами в несколько тонов с высоким качеством работ
	Применять лакокрасочные материалы высокой механической прочности, стойкие к выветриванию, воздействию влаги и солнечной радиации, предупреждающие обрастание пояса водорослями при окрашивании поверхности судов в местах расположения переменной

	ватерлинии
	Выполнять окрашивание по 1-му и 2-му классу отделки корпусов подшипников
	Выполнять окрашивание по 2-му классу отделки корпусов, кронштейнов оснований, литых деталей сложной конфигурации
	Применять электроизоляционные эмали и лаки для покрытия внутренних и наружных диаметров, обмоток статоров и роторов
	Наносить на поверхность маркирующие трафаретные рисунки в четыре тона и более
	Наносить буквы, цифры, эмблемы, звезды, знаки регистра, различные диаграммы от руки с тенями и штриховкой в 5,6 тонов
	Наносить на поверхности судов и плавучих сооружений отличительные надписи и маркировки
	Наносить органосиликатное покрытие на баки железоводной защиты, свинцово-водной защиты, стыки трубопроводов
	Производить окрашивание обтекателей спецприборов синтетическими красками
	Производить окрашивание цистерн питьевых
	Создавать структуру многослойного покрытия поверхностей полотняных салонов плавучих сооружений
	Придавать окрашенной поверхности более гладкий вид, без отдельных сгустков краски и следов кисти, растушевывая краску с применением флейца
	Окрашивать поверхности судов, плавучих сооружений и их составных частей в тропическом исполнении
	Окрашивать корпуса подшипников валопроводов в тропическом и экспортном исполнении
	Выполнять окрашивание фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, в том числе цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира в соответствии с технологической документацией
Необходимые знания	Технологии бакелитирования и свойства используемых при бакелитировании материалов
	Методика нанесения огнезащитного вспучивающего состава ручным способом, его расход
	Требования, предъявляемые к качеству подготовки поверхности и условиям окружающей среды при нанесении огнезащитного вспучивающего состава
	Правила окрашивания вручную бакелитовым лаком наружных поверхностей труб по изоляции жидким стеклом
	Технологии выполнения малярных работ методом холодного безвоздушного распыления
	Требования охраны труда, предъявляемые при выполнении грунтования и окрашивания эпоксидными красками металлических поверхностей закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн)
	Требования, предъявляемые к качеству окрашивания и лакирования стен, полок, мебели, потолков и крыш металлических конструкций и кают судов
	Требования, предъявляемые к качеству окрашивания по 1-му классу отделки

	Технологические режимы стадий процесса нанесения порошковых полимерных покрытий
	Принцип работы и правила эксплуатации установок нанесения порошковых лакокрасочных материалов в электрическом поле высокого напряжения
	Требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам при высококачественном окрашивании мест расположения переменной ватерлинии судов
	Правила нанесения электроизоляционных эмалей и лаков
	Особенности выполнения маркировок по трафаретам в несколько тонов
	Требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам при окрашивании цистерн питьевых
	Свойства многослойных покрытий
	Техника флейцевания
	Технические условия и требования на окрашивание и лакирование
	Технологии окрашивания поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей в тропическом исполнении
	Состав и свойства применяемых материалов при окрашивании деталей, изделий, приборов в тропическом и экспортном исполнении
	Физико-химические свойства декоративных и изоляционных лаков и эмалей, фосфатирующих грунтовок
Другие характеристики	-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по отделке (реставрации и ремонту) композитными и полимерными материалами с подбором по рисунку и текстуре поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	D/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции				
Оригинал X	**Заимствовано из оригинала**			
		Код оригинала	**Регистрационный номер профессионального стандарта**	

Трудовые действия	Разделка рабочих поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора, камня
	Шлифование, лакирование и полирование поверхностей после высококачественного окрашивания сухими порошками, различными красками и лаками в несколько тонов
	Торцевание окрашиваемых деревянных и металлических поверхностей внутри судовых помещений
	Окончательная отделка в сборе котлов вакуумных
	Отделка внутренних судовых поверхностей филенками с подтушевкой
	Реставрация полимерных материалов
	Реставрация окрашенных поверхностей
	Монтаж линолеума на древесно-полимерный композит в жилых помещениях, каютах, санитарно-гигиенических, хозяйственных,

	медицинских помещениях
	Настил коврового линолеума, павинола, релина, эгелита на палубы в жилых и служебных помещениях судов
	Наклеивание на поверхности внутри жилых и служебных помещений судов линолеума с рисунком с подбором по рисунку и текстуре, ремонт покрытия
Необходимые умения	Наносить по окрашенной и высушенной поверхности сложный рисунок, имитирующий строение волокон дерева или мрамора, камня
	Придавать деревянным и металлическим поверхностям внутри судовых помещений фактуру под шагрень, нанося слабые удары торцовкой по свежеокрашенной поверхности
	Покрывать вакуумные котлы защитными составами
	Вытягивать филенки по линейке филенчатыми кистями с применением трафарета или специального прибора
	Выполнять последующую подтушевку филенки для придания ей объемности
	Заменять поврежденные участки полимерных покрытий с учетом совпадения рисунка
	Выбирать способ реставрации полимерных покрытий в зависимости от характера повреждения
	Реставрировать окрашенные поверхности
	Устранять дефекты окрашенных поверхностей водными и неводными составами
	Подбирать реставрационные материалы, соответствующие виду, структуре и цвету реставрируемой окрашенной поверхности
	Выполнять монтаж линолеума на древесно-полимерный композит в жилых помещениях, каютах, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских помещениях
	Рассчитывать расход материалов и раскраивать линолеум при его монтаже на древесно-полимерный композит в жилых помещениях, каютах, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских помещениях
	Демонтировать и наклеивать различные виды половых покрытий на палубы в жилых и служебных помещениях судов
	Рассчитывать расход линолеума при покрытии поверхностей внутри жилых и служебных помещений судов с учетом рапорта рисунка
	Создавать целостность картины узора на линолеуме, стыкуя кромки сопрягаемых полотен с учетом рисунка
	Выполнять ремонт линолеума с подбором по рисунку и текстуре
Необходимые знания	Процесс разделки поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня
	Характерные признаки текстуры отдельных пород дерева и рисунка, свойственного мрамору определенных месторождений
	Способы выполнения малярных работ с высококачественной отделкой
	Техника торцевания
	Порядок отделки вакуумных котлов в сборе
	Способы отделки судовых поверхностей филенками с подтушевкой
	Способы реставрации полимерных материалов
	Способы и последовательность демонтажа и монтажа линкруста, линолеума при реставрации
	Способы реставрации окрашенных поверхностей

	Правила расчета расхода линолеума, павинола, релина, эгелита при настиле на палубы в жилых и служебных помещениях судов
	Правила расчета расхода, раскроя и наклеивания линолеума с рисунком
	Способы ремонта линолеума с подбором по рисунку и текстуре
	Способы покрытия облицовочными материалами, органосиликатами, пентопластами при выполнении реставрационных работ
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение малярных работ по подготовке, высококачественной окраске экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами, художественной и орнаментальной отделке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях	Код	E	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции				
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Маляр судовой 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев маляром судовым 4-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда Прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте при необходимости проведения работ на высоте Прохождение обязательного психиатрического освидетельствования (при необходимости) Прохождение обучения по соответствующим видам деятельности при необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки

	Лица не моложе 18 лет Прохождение инструктажа и проверки знаний в области РБ для работ, связанных с РБ
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7131	Маляры и рабочие родственных занятий
	7132	Лакировщики и покрасчики
	7133	Рабочие по очистке поверхностей зданий и сооружений
ЕТКС	§ 45	Маляр 5-го разряда
ОКПДТР	13450	Маляр

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по подготовке материалов, контролю работы установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при художественной окраске и отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	E/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Испытания лакокрасочных материалов на стойкость и вязкость
	Контроль работы аппаратуры, установок при производстве очистных и окрасочных работ
	Приготовление красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки судов
	Поднастройка и регулировка оптимальных режимов работы установок безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок
Необходимые умения	Проводить испытания лакокрасочных материалов на стойкость и вязкость в соответствии с технологической документацией
	Поддерживать работу обслуживаемой аппаратуры и установок при производстве очистных и окрасочных работ в заданном режиме
	Отслеживать параметры работы обслуживаемой аппаратуры и установок при производстве очистных и окрасочных работ
	Готовить красящие материалы и составы для художественной окраски и отделки в соответствии с технологической документацией
	Поднастраивать и регулировать оптимальные режимы работы установок безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок в соответствии с

	производственным процессом
Необходимые знания	Методы испытания лаков и красок на стойкость и вязкость
	Режимы и параметры работы обслуживаемых очистных и окрасочных установок и аппаратуры
	Свойства и сорта пигментов, растворителей, масел, лаков, силикатов и смол, применяемых в малярном деле
	Рецептуры, физико-химические свойства красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки
	Способы поднастройки и регулировки оптимальных режимов работы установок безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по подготовке к окрашиванию и отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей гидроабразивной очисткой согласно требованиям международных стандартов	Код	E/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Замеры удельного поперечного сопротивления лакокрасочного покрытия с предварительной разметкой точек замеров корпуса судна и других металлоконструкций в подводной части
	Очистка поверхностей корпусных конструкций от ржавчины, окалины и старого лакокрасочного покрытия гидроабразивной установкой согласно требованиям международных стандартов
Необходимые умения	Производить замеры удельного поперечного сопротивления лакокрасочного покрытия с предварительной разметкой точек замеров корпуса судна и других металлоконструкций в подводной части
	Производить очистку поверхностей корпусных конструкций от ржавчины, окалины и старого лакокрасочного покрытия гидроабразивной установкой согласно требованиям международных стандартов
Необходимые знания	Технологии шпаклевания поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей
	Требования, предъявляемые к подготовке поверхностей под анодную и катодную защиту
	Требования, предъявляемые к подготовке поверхностей под антикоррозийную защиту
	Степени очистки поверхностей в соответствии с требованиями международных стандартов
	Требования, предъявляемые к подготовке поверхностей согласно международным стандартам

Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по высококачественной окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами	Код	E/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Высококачественное окрашивание после грунтования методом холодного безвоздушного распыления
	Консервация и расконсервация сложных поверхностей (приборов)
	Окрашивание поверхностей корпусных конструкций по грунту ручным способом
	Окрашивание корпусов приборов, эксплуатируемых в морской воде, в тропических условиях
	Окрашивание надстройки пассажирских судов
	Окрашивание по 1-му классу отделки корпусов приборов
	Окрашивание красками по специально заданной схеме
	Грунтование, антикоррозийное покрытие, анодная и катодная защита судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей
	Грунтование и покрытие необрастающими и противообрастающими красками вручную и аппаратами по резине и стеклопластику наружной части корпуса
	Маркировка поверхностей рисунками с использованием трафаретов и без них, а также вручную, с тенями и штриховкой по трафаретам в четыре тона и более
	Грунтование и окрашивание методом горячего воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн)
Необходимые умения	Выполнять окрашивание корпусов приборов, эксплуатируемых в морской воде, в тропических условиях
	Выполнять окрашивание надстроек пассажирских судов
	Окрашивать различные сложные поверхности ручным и механизированным инструментом с высоким уровнем качества
	Выполнять окрашивание по 1-му классу отделки корпусов приборов
	Окрашивать красками по специальной заданной схеме
	Читать схемы для покраски
	Окрашивать сложные судовые поверхности экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими красками

	Выполнять маркировку поверхностей рисунками с использованием трафаретов и без них в четыре тона и более
	Наносить вручную трафаретный рисунок с эффектом тени и штриховкой в четыре тона и более
	Выполнять грунтование и окрашивание методом горячего воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн)
Необходимые знания	Состав и свойства применяемых материалов при окрашивании корпусов приборов, эксплуатируемых в морской воде, в тропических условиях
	Защитные схемы грунтования и окрашивания подводной части судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей
	Способы окрашивания необрастающими и консервирующими красками по специальной схеме
	Требования охраны труда, предъявляемые при выполнении работ по окрашиванию необрастающими и консервирующими красками
	Способы ручной маркировки поверхностей рисунками с использованием трафаретов и без них в четыре тона и более
	Способы маркировки поверхностей рисунками с тенями и штриховкой по трафаретам в четыре тона и более
	Техника нанесения трафаретного рисунка с эффектом тени
	Технические условия на окончательную отделку изделий, деталей и поверхностей корпусных конструкций
	Технологии выполнения малярных работ методом горячего безвоздушного распыления
Другие характеристики	-

3.5.4. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по художественной и орнаментальной отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей и реставрационных, восстановительных работ	Код	E/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разделка поверхностей под ценные породы дерева
	Высококачественное окрашивание поверхностей различными красками с лакированием, полированием, орнаментальной и художественной многоцветной отделкой
	Высококачественная отделка постов, рубок, станций и салонов
	Стильная отделка по металлу, дереву, пластмассе кают-компаний и помещений живой природы
	Художественная отделка поверхностей панелей, щитов, схем
	Художественное выполнение по эскизам и рисункам гербов, орнаментов,

	сложных надписей
	Реставрация художественных надписей
Необходимые умения	Наносить сложный рисунок, имитирующий строение волокон ценных пород дерева или камня
	Выполнять отделку постов, рубок, станций и салонов по высшему классу отделки в соответствии с технологической документацией
	Выполнять фактурную отделку, разделку поверхностей под шелк, дерево или камень, трафаретную роспись по металлу, дереву, пластмассе салонов судов
	Выполнять художественную отделку поверхностей панелей, щитов, схем
	Воспроизводить изображение гербов, орнаментов, сложных надписей в соответствии с эскизом или рисунком
	Восстанавливать утраченные фрагменты художественных графических изображений
Необходимые знания	Процесс разделки поверхностей под ценные породы дерева
	Особенности текстуры ценных пород дерева и рисунки ценных пород камня
	Способы выполнения экспериментальной, рельефной и фактурной окраски изделий и поверхностей, требования, предъявляемые к ее качеству
	Физико-химические свойства красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки
	Отличительные особенности высококачественной отделки от других видов отделки поверхностей
	Способы и технологии выполнения малярных работ со сложной художественной и орнаментальной отделкой
	Виды сложных росписей и шрифтов
	Способы реставрации художественных надписей
Другие характеристики	-

3.6. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение малярных работ по подготовке, высококачественной окраске лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса и высококачественной художественной отделке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях	Код	F	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции				
Оригинал X	Заимствовано из оригинала			
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей,	Маляр судовой 6-го разряда

профессий	

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев маляром судовым 5-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда Прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте при необходимости проведения работ на высоте Прохождение обязательного психиатрического освидетельствования (при необходимости) Прохождение обучения по соответствующим видам деятельности при необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки Лица не моложе 18 лет Прохождение инструктажа и проверки знаний в области РБ для работ, связанных с РБ
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7131	Маляры и рабочие родственных занятий
	7132	Лакировщики и покрасчики
	7133	Рабочие по очистке поверхностей зданий и сооружений
ЕТКС	§ 46	Маляр 6-го разряда
ОКПДТР	13450	Маляр

3.6.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по подготовке, поднастройке и регулировке специализированных установок при окраске и отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	F/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Поднастройка абразивно-струйных установок при очистке поверхностей до высокой степени очистки согласно требованиям международных стандартов
	Поднастройка и регулировка специализированных установок для покрытия лакокрасочными материалами ледового класса
	Настройка и регулировка оптимальных режимов работы установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок
Необходимые умения	Выполнять поднастройку и регулировку режимов работы абразивно-струйных установок при высокой степени очистки в соответствии с инструкциями по эксплуатации организации-изготовителя (технической документацией)
	Выполнять поднастройку и регулировать специализированные установки для покрытия лакокрасочными материалами ледового класса в соответствии с инструкциями по эксплуатации организации-изготовителя (технической документацией)
	Настраивать и регулировать оптимальные режимы работы обслуживаемых установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок
Необходимые знания	Способы настройки и регулировки режимов работы абразивно-струйных установок при очистке поверхностей до высокой степени очистки
	Принципы работы и способы поднастройки и регулировки обслуживаемых специализированных установок для покрытия лакокрасочными материалами ледового класса
	Режимы работы установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок
	Способы настройки и регулировки оптимальных режимов работы установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок
Другие характеристики	-

3.6.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по подготовке к окрашиванию дробеструйной очисткой до степени очистки Sa 3 поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	F/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Дробеструйная очистка деталей профильного материала, якорных цепей открытой струей дроби под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 2 ½
	Дробеструйная очистка поверхностей корпусных конструкций от окалины, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия в соответствии с требованиями международных стандартов до степени очистки Sa 3
	Дробеструйная очистка поверхностей труб под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 3
Необходимые умения	Производить дробеструйную очистку деталей профильного материала, якорных цепей открытой струей дроби под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 2 ½
	Производить дробеструйную очистку поверхностей корпусных конструкций от окалины, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия в соответствии с требованиями международных стандартов до степени очистки Sa 3
	Производить дробеструйную очистку поверхностей труб под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 3
Необходимые знания	Требования охраны труда при выполнении дробеструйной очистки открытой струей дроби
	Требования международных стандартов, предъявляемые к качеству абразивной очистки поверхностей до степени очистки Sa 2 ½ и Sa 3
	Современные способы абразивной очистки поверхностей
Другие характеристики	-

3.6.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса	Код	F/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Нанесение от руки с тенями и штриховкой в пять-шесть тонов букв, цифр, эмблем, звезд, знаков регистра, диаграмм
	Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) установкой безвоздушного распыления
	Окрашивание после грунтования поверхностей корпусных конструкций методом горячего безвоздушного распыления на установках в соответствии с требованиями международных стандартов

	Окрашивание деталей лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие
	Нанесение толстослойных покрытий на конструкции судовые
	Грунтование поверхностей корпусных конструкций эпоксидными лакокрасочными материалами и лакокрасочными материалами ледового класса специализированными установками
	Многослойное и многоцветное окрашивание, лакирование, шлифование и полирование выставочных экспонатов машин, аппаратов и приборов
	Нанесение необрастающих термопластических красок аппаратами
	Защита необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме
	Рельефное, фактурное и экспериментальное окрашивание и аэрографическая отделка изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов
	Грунтование и окрашивание балласта полиурейной установкой
Необходимые умения	Применять установки горячего безвоздушного распыления при окрашивании поверхностей корпусных конструкций и металлических изделий после грунтования
	Выполнять нанесение толстослойных покрытий на судовые конструкции
	Производить грунтование поверхностей корпусных конструкций эпоксидными лакокрасочными материалами и лакокрасочными материалами ледового класса специализированными установками
	Выполнять многослойное и многоцветное окрашивание со шлифовкой промежуточных слоев и с последующей полировкой последнего покрытия выставочных экспонатов машин, аппаратов и приборов
	Выполнять рельефное и фактурное окрашивание
	Выполнять экспериментальное окрашивание изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов
	Грунтовать и окрашивать поверхности внутри замкнутых объемов и помещений, внутренние объемы цистерн методом горячего безвоздушного распыления различными установками
	Применять аппараты и установки безвоздушного распыления при нанесении необрастающих термопластических красок
	Выполнять защиту необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме
	Применять полиурейные установки при грунтовании и окрашивании балласта
Необходимые знания	Устройство и способы наладки установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок
	Технологии нанесения толстослойных покрытий на судовые конструкции
	Виды лакокрасочных материалов, обеспечивающих толстостенное покрытие
	Характеристики и правила эксплуатации специализированных установок для нанесения на поверхности корпусных конструкций эпоксидных лакокрасочных материалов и лакокрасочных материалов ледового класса
	Правила и последовательность обработки поверхностей выставочных экспонатов машин, аппаратов и приборов
	Способы выполнения экспериментальной окраски и отделки изделий и поверхностей, требования, предъявляемые к ним

	Способы рельефной и фактурной окраски и аэрографической отделки изделий и поверхностей
	Методы экспериментального окрашивания изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов
	Процессы нанесения необрастающих термопластических красок аппаратами
	Схемы защиты необрастающих красок консервирующими красками
	Принципы работы и правила эксплуатации полиурейных установок
	Технологии окраски поверхностей полиурейными установками
Другие характеристики	-

3.6.4. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по высококачественной художественной отделке салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	F/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Декоративное лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений
	Художественная отделка и защитное покрытие салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов и яхт
	Экспериментальная отделка изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов
	Отделка поверхностей росписью от руки по рисункам и эскизам
	Отделка поверхностей орнаментальной и объемной росписью
	Отделка поверхностей росписью по припороху
	Реставрация художественных росписей и рисунков
Необходимые умения	Выполнять декоративное лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений
	Выполнять художественную отделку, защитное покрытие салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов и прогулочных яхт
	Использовать новые красящие вещества и синтетические материалы при отделке изделий и судовых поверхностей
	Переносить изображение рисунка или эскиза на поверхность внутренних стен пассажирских судов
	Воспринимать и различать широкий спектр цветов и их оттенков
	Восстанавливать поврежденные фрагменты художественных росписей и рисунков
	Воссоздавать утраченные фрагменты по сохранившимся деталям художественных росписей и рисунков
Необходимые знания	Технологии декоративного лакирования, полирования поверхностей внутренних помещений
	Способы художественной отделки салонов, вестибюлей, кают класса

	люкс судов и яхт
	Методика росписи стен от руки по рисункам и эскизам
	Техники рисования
	Техники, методы реставрационных работ и способы их применения
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники, город Москва
Председатель А.Л. Рахманов

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей» (РСПП), город Москва
2	АО «Адмиралтейские верфи», город Санкт-Петербург
3	АО «ПО «Севмаш», город Северодвинск, Архангельская область
4	АО «ЦС «Звездочка», город Северодвинск, Архангельская область
5	ПАО «Завод «Красное Сормово», город Нижний Новгород
6	Индивидуальный предприниматель Денисов Андрей Александрович, город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970), от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848) и приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. № 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный № 50237).

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. № 390 «О противопожарном режиме» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 19, ст. 2415; 2014, № 9, ст. 906, № 26, ст. 3577; 2015, № 11, ст. 1607, № 46, ст. 6397; 2016, № 15, ст. 2105, № 35, ст. 5327, № 40, ст. 5733; 2017, № 13, ст. 1941, № 41, ст. 5954, № 48, ст. 7219; 2018, № 3, ст. 553).

[5] Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

[6] Приказ Минтруда России от 28 марта 2014 г. № 155н «Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте» (зарегистрирован Минюстом России 5 сентября 2014 г., регистрационный № 33990), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 17 июня 2015 г. № 383н (зарегистрирован Минюстом России 22 июля 2015 г., регистрационный № 38119).

[7] Статья 6 Закона Российской Федерации от 2 июля 1992 г. № 3185-1 «О психиатрической помощи и гарантиях прав граждан при ее оказании» (Ведомости Съезда народных депутатов Российской Федерации и Верховного Совета Российской Федерации, 1992, № 33, ст. 1913; Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 48, ст. 6165).

[8] Постановление Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 26 апреля 2010 г. № 40 «Об утверждении СП 2.6.1.2612-10 «Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)» (зарегистрировано Минюстом России 11 августа 2010 г., регистрационный № 18115), с изменениями, внесенными постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 16 сентября 2013 г. № 43 (зарегистрировано Минюстом России 5 ноября 2013 г., регистрационный № 30309).

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Металлопокрытия и окраска».

[10] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[11] Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992), с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 12 апреля 2016 г. № 146 (зарегистрирован Минюстом России 20 мая 2016 г., регистрационный № 42197).

[12] Приказ Минтруда России от 24 июля 2013 г. № 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 12 декабря 2013 г., регистрационный № 30593), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 19 февраля 2016 г. № 74н (зарегистрирован Минюстом России 13 апреля 2016 г., регистрационный № 41781).

[13] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

gost.e-ecolog.ru