СТАЛЬ РУЛОННАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ
РЕЗАНАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-4606-89
(взамен ТУ 14-1-3301-82
в части марок 12Х18Н10Т, 12Х18Н9, 17Х18Н9)

литера А

gost.e-ecolog.ru

ТУ I4-I-4606-89

Настоящие технические условия распространяются на рулонную холоднокатаную резаную коррозионностойкую сталь марок 08Х18Н10Т, 08Х18Н10, 12Х18Н10Т, 12Х18Н9, 17Х18Н9, 05Х18Н10Т.

I. СОРТАМЕНТ

I.I. Размеры резаных рулонов и предельные отклонения по ним должны соответствовать требованиям табл.I.

Таблица I

Размеры, мм			
Толщина	Ширина	Предельные отклонения	
		по толщине	по ширине
св.0,5 до I,8	I00–500	По ГОСТ I9904-74 для ширины 750–I000 мм, нормальной или повышенной точности прокатки	± I,0

Примечание: Заказ на рулонную сталь по ширине и толщине выдается одновременно из расчета полного раскроя исходной ширины рулона – I000 мм.

I.2. Внутренний диаметр рулона 750 мм.

I.3. Серповидность стали, поставляемой в рулонах, должна быть не более 2 мм на I метр длины.

I.4. Неплоскостность на отрезке длиной I метр не должна превышать: при ширине рулонной стали до 200 мм – 5 мм, при ширине рулонной стали от 200 мм и более – I0 мм.

I.5. Допускается поставка рулонов со сварными швами, не более двух швов в одном рулоне.

I.6. Рулоны поставляются с обрезной кромкой.

I.7. Остальные требования к сортаменту по ГОСТ I9904-74.

Пример условного обозначения: сталь рулонная холоднокатаная резаная толщиной 0,6 мм, шириной 200 мм, нормальной точности прокатки, с обрезной кромкой марки I2XI8HIOT.

Сталь рулонная резаная 0,6 х 200 - Б - О - I2XI8HIOT ТУ I4-I-4606-89

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.I. Химический состав стали марок 08XI8HIOT, 08XI8HIO, I2XI8HIOT, I2XI8H9 и I7XI8H9 должен соответствовать ГОСТ 5632-72. Химический состав стали 05XI8HIOT должен соответствовать табл.2.

Таблица 2

Марка стали	Массовая доля элементов, %							
	Углерод	Кремний	Сера	Фосфор	Марганец	Хром	Никель	Титан
	не более							
05XI8HIOT	0,05	0,8	0,02	0,035	I,2-2,0	I7,0-I8,5	9,0-I0,5	5·С-0,6

Примечание. Массовая доля остаточных элементов по ГОСТ 5632-72.

2.2. Сталь поставляется в термически обработанном и травленном состоянии.

2.3. Механические свойства рулонной стали марок 08XI8HIOT, 08XI8HIO, I2XI8HIOT, I2XI8H9, I7XI8H9 должны соответствовать ГОСТ 5582-75.

2.4. Механические свойства стали марки 05XI8HIOT в состоянии поставки должны соответствовать нормама табл. 3

Таблица 3

Временное сопротивление разрыву $\sigma_в$ Н/мм^2 (кгс/смм^2)	Предел текучести $\sigma_{0,2}$ Н/мм^2 (кгс/мм^2) не более	Относительное удлинение δ_5, % не менее
5I0-640 (52-65)	285 (29)	50

2.5. Качество поверхности рулонной стали должно соответствовать ГОСТ 5582-75, группа поверхности М2а-М3а. Допускается поставка стали группы поверхности М4а не более 20 % от объема партии.

2.6. Сталь марок 08Х18Н10Т, 08Х18Н10 , 12Х18Н10Т, 12Х18Н9, 05Х18Н10Т не должна быть склонна к межкристаллитной коррозии.

2.7. Макроструктура в соответствии с ГОСТ 5582-75.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Рулонная сталь поставляется партиями. Партия должна состоять из металла одной плавки и одной толщины. С согласия потребителя допускается поставка партий, состоящих из нескольких плавок одной марки.

3.2. Для проверки качества рулонной стали от партии отбираются:

- для контроля поверхности, формы, размеров - каждый рулон;
- для химического анализа - по ГОСТ 7565-81;
- для испытаний механических свойств, склонности к межкристаллитной коррозии - один рулон.

3.3. Химический анализ стали производится по ГОСТ 12344-78, ГОСТ 12345-80, ГОСТ 12346-78, ГОСТ 12347-77, ГОСТ 12348-78, ГОСТ 12350-78, ГОСТ 12352-81, ГОСТ 12356-81, ГОСТ 20560-81 или другими методами, обеспечивающими требуемую точность анализа.

3.4. Контроль толщины и ширины рулонной стали производится на расстоянии не менее длины одного витка от конца рулона, не менее 5 мм от кромки.

3.5. Контроль неплоскостности и серповидности производит потребитель при размотке рулона на любом участке на расстоянии не менее 1,5 витка от конца рулона.

3.6. Испытание на растяжение производится на двух продольных образцах и одном поперечном по ГОСТ II70I-84 с начальной расчетной длиной $l_0=5{,}65\sqrt{F_0}$. Допускается испытание производить на образцах с расчетной длиной $l_0=5{,}65\sqrt{F_0}$ и шириной (b_0)=20 м

3.7. Контроль качества поверхности рулонной стали производится визуально.

3.8. Испытание на склонность к межкристаллитной коррозии производят по ГОСТ 6032-84, методом АМУ.

3.9. Для испытания на механические свойства и отсутствие склонности к межкристаллитной коррозии допускается применять статистический метод контроля по методике, согласованной с ЦНИИЧМ

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ

4.I. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение рулонной стали по ГОСТ 7566-8I.

4.2. Рулоны поставляются без подмотки бумаги между витками и без упаковки мягкими материалами.

4.3. Допускается поставка рулонов с подмоткой бумаги.

4.4. Масса рулона на I мм ширины не менее 2,0 кг.

4.5. Копия сертификата прикладывается к железнодорожной накладной.

Примечание: Оптовые цены согласно приложению № 2.

Экспертиза проведена
"17" 03 I989 г.

Приложение I

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,
на которые даны ссылки в тексте технических условий

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
ГОСТ 5582-75	Сталь тонколистовая, коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная.
ГОСТ 5632-72	Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования.
ГОСТ 6032-84	Стали и сплавы коррозионностойкие. Методы определения стойкости против межкристаллитной коррозии.
ГОСТ 7565-81	Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для химического состава.
ГОСТ 7566-81	Прокат и изделия дальнейшего передела. Правила приемки, маркировки, упаковки, транспортирования и хранения.
ГОСТ 11701-84	Металлы. Методы испытания на растяжение тонких листов и лент.
ГОСТ 12344-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода.
ГОСТ 12345-80	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения серы.
ГОСТ 12346-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кремния.
ГОСТ 12347-77	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора.
ГОСТ 12348-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца.
ГОСТ 12350-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения хрома.
ГОСТ 12352-81	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения никеля.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дуб. | Подпись и дата

Продолжение
Приложения I

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,

на которые даны ссылки в тексте технических условий

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
ГОСТ I2356-8I	Стали легированные и высоколегированные. Метод определения титана.
ГОСТ 20560-8I	Стали легированные и высоколегированные. Общие требования к методам анализа.

Подпись и дата | Инв. № дуб. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
на сталь рулонную холоднокатанную резаную коррозионностойкую

Наименование марок	Оптовая цена в рублях за тонну листовой стали в мм											
	0,5	0,55	0,6	0,63 0,65	0,7	0,75	0,8	0,9	1,0	1,1 1,4	1,5 1,7	1,8 2,0
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
08Х18Н10Т	1630	1600	1580	–	1540	1530	1520	1500	1480	1460	1440	1430
в т.ч.за качеств. показатели	120	120	120	–	110	110	110	110	110	110	110	110
08Х18Н10	1580	1560	1530	–	1500	1480	1480	1450	1440	1420	1390	1380
в т.ч.за качеств. показатели	120	120	110		110	110	110	110	110	110	100	100
12Х18Н10Т	1500	1470	1450	–	1420	1400	1390	1370	1360	1340	1330	1300
в т.ч.за качеств. показатели	110	110	110	–	110	100	100	100	100	100	100	100
12Х18Н9	1310	1290	1260		1230	1220	1210	1200	1180	1160	1130	1120
в т.ч.за качеств. показатели	100	100	90		90	90	90	90	90	90	80	80
17Х18Н9	1300	1270	1250	–	1220	1210	1200	1180	1170	1150	1120	1100
в т.ч.за качеств. показатели	100	90	90	–	90	90	90	90	90	90	80	80
03Х18Н10Т	1680	1640	1620	–	1590	1580	1570	1540	1520	1500	1480	1460
в т.ч.за качеств. показатели	170	160	160		160	160	160	150	150	150	150	140

Примечание: 1. Оптовые цены установлены на холоднокатанную сталь в рулонах с обрезными кромками, стандартной ширины, термообработанную и травленую

2. При поставке рулонной стали нестандартной ширины 100–400 мм включительно начисляется приплата в размере 8%

3. При поставке рулонов до 200 мм начисляется дополнительно приплата в размере 2% за высокую плоскостность

Зав.лабораторией совершенствования методологии ценообразования и текущих прейскурантов института экономики ЦНИИЧМ

М.Сорокина

ТУ 14-1-4808-89

ФОРМА 3.1А

Приложение 3 к ТУ 14-1-
(Обязательное) -4606-8

Наименование вида продукции по НТД	Код вида продукции по ВКГ ОКП
Сталь рулонная холоднокатаная резаная коррозионностойкая.	12 3300

Блоки по ОКП	Обозначение по НТД	Код по ОКП
Марок сталей	08Х18Н10Т 08Х18Н10 12Х18Н10Т 12Х18Н9 17Х18Н9 05Х18Н10Т	8445 8438 8443 8436 8437 8485
Профилей	ТУ	8598
Технических требований	ТУ 14-1-4606-89	5801
Форм заказа и условий поставки	Рулон	70

Расчёт кодов проверил:

Зав. группой Отдела стандартизации ЦНИИЧМ Смирнова Л.М.

gost.e-ecolog.ru

ПО «Вымпел» УПМ, 1979 г., з. 3263—1000