СССР

НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4969-63 — МН 5010-63

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ НА $P_у$ ОТ 200 ДО 1000 *кгс/см*^{2}

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

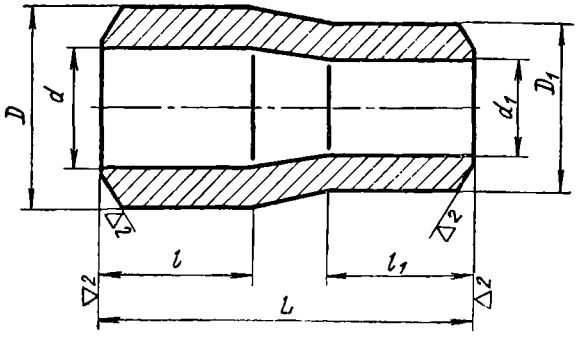
ИЗДАТЕЛЬСТВО ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ СССР

МОСКВА — 1964

gost.e-ecolog.ru

СССР Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР ВНИИНМАШ	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ Детали трубопроводов ПЕРЕХОДЫ ШТАМПОВАННЫЕ НА P_y ОТ 200 ДО 1000 *кгс/см²* Конструкция и размеры	МН 5009—63 Группа Г18 —

остальное



Размеры в *мм*

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали: С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН	D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес *кг*	Применяемость
		Давления условные P_y *кгс/см²*													
III-40×32	40×32	—	500	640	800	—	68	57	40	32	125	50	50	2,10	
IV-40×32			640	800	1000		83	68			170	80		4,94	
III-60×32	60×32		500	640	800		102	57	60			90		5,80	
IV-60×32			640	800	1000			68	55					5,45	

Внесена Иркутским филиалом Гипронефтемаш	Утверждена Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ) 30/VII 1963 г.	Срок введения 1/I 1965 г.

Продолжение

Размеры в *мм*

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали: С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН	D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес *кг*	Применяемость
		Давления условные P_y *кгс/см²*													
I-60×40	60×40	200	—	250	320	200	76	57	55	40	170	80	50	2,60	
II-60×40		320		400	500	—	83	68						3,96	
		—		—	—	320		60						3,52	
III-60×40		—	500	640	800	—	102	68	60			90		6,00	
IV-60×40			640	800	1000			83	55		190		80	7,25	
I-70×40	70×40	200	—	250	320	200	89	57	65		170		50	3,17	
II-70×40		320		400	500	—	102	68	70					5,00	
		—		—	—	320		60						4,70	
III-70×40		—	500	640	800	—	114	68						7,00	
IV-70×40			640	800	1000		127	83			220		80	12,30	
I-70×60	70×60	200	—	250	320	200	89	76	65	55	190		80	4,00	
II-70×60		320		400	500	320	102	83	70					4,85	
III-70×60		—	500	640	800	—	114	102		60	220		90	9,65	
IV-70×60			640	800	1000		127			55				12,15	
I-90×60	90×60	200	—	250	320	200	114	76	85				80	6,54	
II-90×60		320		400	500	320	127	83	90					8,96	
III-90×60		—	500	640	800	—	140	102		60		100	90	13,57	
IV-90×60			640	800	1000		159		85	55				18,50	
I-90×70	90×70	200	—	250	320	200	114	89		65		90		6,70	
II-90×70		320		400	500	320	127	102	90	70				9,50	

Детали трубопроводов. Переходы штампованные на P_y от 200 до 1000 *кгс/см²*. Конструкция и размеры

Продолжение

Размеры в *мм*

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали: С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН	D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес *кг*	Применяемость
		Давления условные P_y *кгс/см²*													
III-90×70	90×70	—	500	640	800	—	140	114	90	70	220	100	90	13,75	
IV-90×70			640	800	1000		159	127	85					20,83	
I-100×60	100×60	200	—	250	320	200	127	76	100	55			80	6,65	
II-100×60		320		400	500	320	140	83						10,43	
III-100×60		—	500	640	800	—	159	102		60			90	16,86	
IV-100×60			640	800	1000		180			55	240	110		24,80	
I-100×70	100×70	200	—	250	320	200	127	89	100	65	220	100	90	7,00	
II-100×70		320		400	500	320	140	102		70				10,75	
III-100×70		—	500	640	800	—	159	114			240	110		18,20	
IV-100×70			640	800	1000		180	127						27,00	
I-100×90	100×90	200	—	250	320	200	127	114		85	220	100		8,46	
II-100×90		320		400	500	320	140	127		90				12,15	
III-100×90		—	500	640	800	—	159	140					100	19,60	
IV-100×90			640	800	1000		180	159		85	240			30,45	
I-125×70	125×70	200	—	250	320	200	159	89	120	65	270	110	90	14,15	
II-125×70		320		400	500	320	180	102		70	240			19,70	
III-125×70		—	500	640	800	—	194	114			270			30,25	
IV-125×70			640	800	1000		219	127						39,34	
I-125×90	125×90	200	—	250	320	200	159	114		85	240	100		13,25	
II-125×90		320		400	500	320	180	127		90		110		21,10	
III-125×90		—	500	640	800	—	194	140			270		100	32,65	

Продолжение

Размеры в *мм*

Обозначения переходов	Проходы условные $D_у \times D'_у$	Обозначения групп стали: С (Давления условные $P_у$, *кгс/см²*)	Обозначения групп стали: ХГ (Давления условные $P_у$, *кгс/см²*)	Обозначения групп стали: ХМ (Давления условные $P_у$, *кгс/см²*)	Обозначения групп стали: ХФ (Давления условные $P_у$, *кгс/см²*)	Обозначения групп стали: ХН (Давления условные $P_у$, *кгс/см²*)	D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес *кг*	Применяемость
IV-125×90	125×90	—	640	800	1000	—	219	159	120	85	270	110	100	46,30	
I-125×100	125×100	200	—	250	320	200	159	127		100				15,20	
II-125×100		320		400	500	320	180	140						27,17	
III-125×100		—	500	640	800	—	194	159						35,00	
IV-125×100			640	800	1000		219	180						50,15	
I-150×90	150×90	200	—	250	320	200	194	114	150	85	270	110	90	19,07	
II-150×90		320		400	500	320	219	127		90				32,70	
III-150×90		—	500	640	800	—	245	140			300		100	54,60	
IV-150×90			640	800	1000		273	159		85				75,30	
I-150×100	150×100	200	—	250	320	200	194	127		100	270			19,65	
II-150×100		320		400	500	320	219	140			300			39,70	
III-150×100		—	500	640	800	—	245	159						57,00	
IV-150×100			640	800	1000		273	180					110	76,00	
I-150×125	150×125	200	—	250	320	200	194	159		120	270		100	22,60	
II-150×125		320		400	500	320	219	180						37,80	
III-150×125		—	500	640	800	—	245	194					110	52,30	
IV-150×125			640	800	1000		273	219			300			83,70	
I-200×100	200×100	200	—	250	320	200	245	127	195	100			100	30,90	
II-200×100		320		400	500	—	273	140						53,30	
III-200×100		—	500	640	800		299	159						74,00	
I-200×125	200×125	200	—	250	320	200	245			120				34,90	

Продолжение

Размеры в *мм*

Обозначения переходов	Проходы условные $D_у \times D'_у$	Обозначения групп стали / Давления условные $P_у$ *кгс/см²* С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН	D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес *кг*	Применяемость
II-200×125	200×125	320	—	400	500	—	273	180	195	120	300	110	110	58,00	
III-200×125		—	500	640	800		299	194			320			82,30	
I-200×150	200×150	200	—	250	320	200	245			150	270			31,68	
II-200×150		320		400	500	—	273	219			300			57,70	
III-200×150		—	500	640	800		299	245			270			76,72	

Пример условного обозначения перехода исполнения *IV*, $D_у$ 70 *мм* и $D'_у$ 40 *мм*, $P_у$ 1000 *кгс/см²*, из стали группы ХФ:

Переход IV-70 × 40-1000-ХФ МН 5009—63

1. Материал — сталь марок: 20 по ГОСТ 1050—60; 14ХГС по ГОСТ 5058—57; 30ХМА по ГОСТ 4543—61; Х18Н10Т, Х17Н13М3Т и 0Х17Н16М3Т по ГОСТ 5632—61; 18Х3МВ и 20Х3МВФ по ГОСТ 10500—63.
2. Отклонения на размеры — по 7-му классу точности ОСТ 1010.
3. Отклонения размеров необработанных поверхностей — по 2-й группе ГОСТ 7505—55.
4. Разделка кромок под сварку — по МН 3559—62.
5. Остальные технические требования — по МН 5010—63.

Прежде чем пользоваться сборником нормалей МН 4969-63—МН 5010-63. внесите следующие исправления:

ОПЕЧАТКИ

Стр.	В каком месте	Напечатано	Должно быть
76	Таблица. Графа «Количество n_1»	Между обозначением уголь-ников II-100×15 и III-100×15 должна быть линейка	
113	Таблица, 5-я графа слева, 4-я строка снизу	6 0	640
167	Таблица. Графа D_2, 1-я строка сверху	М 110×3	М 100×3
168	Таблица. Графа D, 2-я строка снизу	М 2 0×6	М 240×6
237	Таблица, 3-я графа слева, 8-я строка снизу	5663.4	566,34
248	Таблица. Графа D_1, 3-я строка снизу	2 5	245
278	Пример условного обозначения	$D_у$ 10 *мм*	$D'_у$ 10 *мм*
297	Таблица, 5-я графа слева, 14-я строка снизу		640
299	Таблица 2, 2-я графа слева, 5-я строка снизу	2	20

Сб. МН 4969-63—МН 5010 63. Зак. 1686.

gost.e-ecolog.ru