УТВЕРЖДАЮ
Руководитель Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

К.Б. Пуликовский
2007 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель Федерального агентства по атомной энергии

С.В. Кириенко
2007 г.

РЕШЕНИЕ №

о порядке и объеме проведения оценок соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции.

С 01.07.2007 г. вводятся в действие «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии» (НП-071-06).

С целью организации выполнения требований НП-071-06 и предотвращения применения контрафактных и низкокачественных оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов на действующих и сооружаемых блоках атомных станций при реализации Федеральной целевой программы «Развитие атомного энергопромышленного комплекса России на 2007-2010 г.г. и перспективу до 2015 г.»

РЕШИЛИ:

1. Утвердить «Порядок и объем проведения оценок соответствия оборудования изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции» (приложение 1 к настоящему Решению).

2. Уполномочить применительно к оценке соответствия в форме приемки оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов для находящихся в ведении Росатома объектов использования атомной энергии:

ФГУП ВПО «Зарубежатомэнергострой»,

ФГУП ВО «Безопасность».

3. Утвердить распределение работ по приемке оборудования изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов между уполномоченными организациями на основе принципа распределения по проектам с учетом готовности уполномоченных организаций (приложение 2 к настоящему Решению).

4. Поручить органам по сертификации в Системе сертификации оборудования, изделий и технологий (Системе сертификации ОИТ) обеспечить планирование и проведение инспекционного контроля за сертифицированными оборудованием, комплектующими, материалами и полуфабрикатами.

Статс-секретарь, заместитель руководителя Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

К.Л. Чайка
07.06 2007 г.

Заместитель руководителя Федерального агентства по атомной энергии

В.В. Травин
2007 г.

25 ИЮН 2007 № 06-4421

gost.e-ecolog.ru

Приложение 1
к «Решению №
о порядке и объеме проведения оценок соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции».

Порядок и объем проведения оценок соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции

1. Проведение оценок соответствия в форме приемки.

1.1. Установить, что оценка соответствия в форме приемки является обязательной для:

оборудования и изделий, являющихся элементами 1, 2 и 3 классов безопасности, устанавливаемых в соответствии с федеральными нормами и правилами в области использования атомной энергии (далее - оборудование 1, 2 и 3 классов безопасности), кроме оборудования 3 класса безопасности, имеющего сертификат соответствия в Системе сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения, необходимость и объем приемок которого устанавливает эксплуатирующая организация;

полуфабрикатов и комплектующих, применяемых при изготовлении (ремонте) оборудования 1 и 2 классов безопасности;

материалов, применяемых для изготовления полуфабрикатов и оборудования, 1 и 2 классов безопасности.

1.2. Оценка соответствия в форме приемки должна проводиться уполномоченными Росатомом и Ростехнадзором организациями (далее - уполномоченные организации).

1.3. Для проведения приемки изготовителем должны разрабатываться планы качества на оборудование 1, 2 и 3 классов безопасности и на полуфабрикаты и комплектующие, применяемые при изготовлении (ремонте) оборудования 1 и 2 классов безопасности. Планы качества должны согласовываться заказчиком и уполномоченной организацией. При этом в уполномоченную организацию представляются для рассмотрения и анализа на соответствие требованиям нормативных документов в области использования атомной энергии конструкторская и технологическая документация, технические условия и программы испытаний.

Объем приемки с указанием в планах качества точек задержки и точек освидетельствования для осуществления приемки устанавливается заказчиком по представлению уполномоченной организации.

Примечание 1: При разработке планов качества за основу принимать планы качества, применявшиеся при экспортных поставках аналогичного оборудования и изделий.

Примечание 2: В объем приемок обязательно должны включаться операции, после выполнения которых технически невозможно методами

неразрушающего контроля проверить качество выполнения предыдущих операций, а также испытания, предусмотренные технологическим процессом изготовления.

1.4. Согласованные планы качества должны передаваться изготовителем в соответствующее подразделение межрегионального территориального округа по надзору за ядерной и радиационной безопасностью Ростехнадзора, осуществляющее надзор на данном предприятии, до начала изготовления оборудования и полуфабрикатов для учета при проведении государственного контроля и надзора.

1.5. Объем приемок головных и единичных (поставочных) образцов нового, модернизированного и модифицированного оборудования и полуфабрикатов, а также оборудования и полуфабрикатов, перерыв в изготовлении которых составил более 3-х лет, должен быть не менее 50 % от общего числа контрольных операций для оборудования и полуфабрикатов 1 класса безопасности, не менее 30 % для оборудования и полуфабрикатов 2 класса безопасности и не менее 20 % для оборудования 3 класса безопасности.

1.6. Объем приемок последующих единичных и серийных поставок оборудования и полуфабрикатов может быть снижен или увеличен исходя из результатов приемки головных образцов, результатов входного, предэксплуатационного контроля и испытаний на атомной станции. Минимальный объем приемок при отсутствии замечаний должен быть не менее 30 % от общего числа контрольных операций для оборудования и полуфабрикатов 1 класса безопасности, не менее 20 % для оборудования и полуфабрикатов 2 класса безопасности и не менее 10 % для оборудования 3 класса безопасности.

1.7. Объем приемок материалов применяемых для изготовления полуфабрикатов и изготовления (ремонта) оборудования 1 и 2 классов безопасности устанавливает заказчик по представлению уполномоченной организации.

1.8. Организация условий для проведения приемки, обеспечение средствами контроля и измерений лиц, осуществляющих приемку, возлагается на изготовителя.

1.9. Каждый случай поступления на атомную станцию оборудования ненадлежащего качества подлежит расследованию. По результатам расследования эксплуатирующая организация принимает меры по уточнению объемов приемки.

2. Проведение оценок соответствия в форме испытаний.

2.1. Оценка соответствия в форме испытаний проводится:

- для впервые изготавливаемого, модернизированного и модифицированного оборудования в виде приемочных испытаний по ГОСТ Р 15.201-2000;
- для оборудования, перерыв в изготовлении которого составил более 3-х лет, в виде квалификационных испытаний по ГОСТ Р 15.201-2000;
- для серийного оборудования в виде приемо-сдаточных испытаний в объеме требований технических условий и конструкторской документации.

2.2. Приемочные и квалификационные испытания проводятся в

соответствии с программой испытаний назначаемой заказчиком комиссией с участием представителей разработчика, изготовителя, заказчика и уполномоченной организации.

2.3. Приемо-сдаточные испытания должны включаться в планы качества и проводиться в присутствии представителя заказчика и уполномоченной организации.

3. Проведение оценок соответствия в форме подтверждения соответствия.

3.1. Оценка соответствия в форме подтверждения соответствия обеспечивается изготовителем и проводится органами по сертификации Системы сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения (далее - Система ОИТ) в виде обязательной сертификации для оборудования, включенного в документ «Номенклатура оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения, подлежащих обязательной сертификации в Системе сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения» (ОИТ-0013-2000) и дополнения к нему.

3.2. Оценку соответствия материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий, предназначенных для изготовления (ремонта) оборудования 3 класса безопасности, осуществлять в виде обязательной сертификации в Системе ОИТ.

3.3. До аккредитации соответствующих испытательных лабораторий в Системе ОИТ применение указанных в п. 3.2 материалов, полуфабрикатов и комплектующих осуществлять по результатам входного контроля у заказчика.

3.4. Оценку соответствия кабельной продукции и проводов, применяемых для оборудования и систем, относящихся к 1 и 2 классу безопасности, осуществлять аналогично оборудованию 1 и 2 класса безопасности, или/и в виде обязательной сертификации в Системе ОИТ в соответствии с утвержденным Росатомом и Ростехнадзором перечнем допущенных к применению на атомных станциях кабельных изделий. Форму проведения оценки соответствия определяет заказчик.

3.5. Оценку соответствия изделий и комплектующих, применяемых в управляющих системах и системах электроснабжения 3 класса безопасности, осуществляется в виде сертификации в Системе ОИТ или в форме приемки. Форму оценки соответствия определяет заказчик.

4. Проведение оценки соответствия в форме государственного контроля (надзора).

4.1. Оценка соответствия в форме государственного контроля (надзора) осуществляется подразделениями межрегиональных территориальных округов по надзору за ядерной и радиационной безопасностью Ростехнадзора посредством проведения инспекций по проверке выполнения требований федеральных норм и

правил в области использования атомной энергии и условий действия лицензий применительно к условиям производства и организации производственных процессов. Порядок и периодичность проведения инспекций определяются руководящими документами Ростехнадзора.

4.2. В отношении оборудования, изделий, комплектующих и полуфабрикатов, изготовление которых начато до 01.07.2007 и инспекции которых при изготовлении осуществлял Ростехнадзор, Ростехнадзор продолжит проведение инспекций до завершения их изготовления в порядке, установленном до введения в действие НП-071-06.

5.Управление несоответствиями осуществляется принятием решений:

5.1. По отступлениям от требований конструкторской и технологической документации, не оказывающим влияния на параметры эксплуатации оборудования, ядерную и радиационную безопасность блока атомной станции, - совместно заказчиком, изготовителем, разработчиком, материаловедческой организацией (при необходимости) и уполномоченной организацией.

5.2. По отступлениям от требований федеральных норм и правил, а также по отступлениям, влияющим на ядерную и радиационную безопасность блока атомной станции, - совместно эксплуатирующей организацией, изготовителем, конструкторской и проектной организацией, материаловедческой организацией и Ростехнадзором.

5.3.Принимаемые решения по несоответствиям должны содержать:
- обоснование допустимости несоответствий;
- компенсирующие мероприятия (при необходимости);
- меры по оборудованию, находящемуся в заделе;
- меры по оборудованию, находящемуся в эксплуатации;
- меры по исключению несоответствий в дальнейшем.

5.4. Информация о принятых решениях по п. 5.1 и копии решений должны в течение 3-х дней после принятия представляться в соответствующее подразделение межрегионального территориального округа по надзору за ядерной и радиационной безопасностью Ростехнадзора для анализа и учета при проведении государственного контроля и надзора.

Начальник Управления по регулированию безопасности атомных станций

М.И. Мирошниченко

05.06 2007 г.

Генеральный директор ФГУП концерн «Росэнергоатом»

С.А. Обозов

2007 г.

Приложение 2
к «Решению №
о порядке и объеме проведения оценок соответствия оборудования, изделий, комплектую их, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции».

Распределение работ по приемке оборудования изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов между уполномоченными организациями

1. Поручить ФГУП ВО «Безопасность» осуществлять приемку оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов для Нововоронежской АЭС-2.

2. Поручить ФГУП ВПО «Зарубежатомэнергострой» осуществлять приемку оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов для Ленинградской АЭС-2.

3. Приемку оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов для 2 блока Ростовской АЭС, 4 блока Белоярской АЭС, 4 блока Калининской АЭС и модернизации действующих АЭС осуществляют ФГУП ВО «Безопасность» и ФГУП ВПО «Зарубежатомэнергострой» по договорам с эксплуатирующей организацией.

4. Поручить уполномоченным организациям:

- обеспечить унификацию процедур и отчетных документов при осуществлении приемки оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов;
- принять меры по подбору и подготовке (обучению) кадров для осуществления приемки оборудования, изделий, комплектующих, полуфабрикатов и материалов по мере реализации целевой программы «Развитие атомного энергопромышленного комплекса России на 2007-2010 г.г. и перспективу до 2015 г.»;
- обеспечить представителей, осуществляющих приемку, личными клеймами (штампами) для заверения подписей в планах качества.

Начальник Управления по регулированию безопасности атомных станций

М.И. Мирошниченко

05.06 2007 г.

Генеральный директор ФГУП концерн «Росэнергоатом»

С.А. Обозов

2007 г.

gost.e-ecolog.ru