МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
26429—
2018**

КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА

Технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2018

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «Центральный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский и проектный институт строительных металлоконструкций им. Н.П. Мельникова» (ЗАО «ЦНИИПСК им. Мельникова»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 мая 2018 г. № 109-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 сентября 2018 г. № 636-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 26429—2018 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 мая 2019 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 26429—85

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2018

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Основные размеры 2
5 Технические требования 2
5.1 Требования к исходным материалам 2
5.2 Требования к геометрической точности 2
5.3 Требования к крепежным изделиям 3
5.4 Требования к антикоррозионной защите 3
5.5 Комплектность 3
5.6 Упаковка 3
5.7 Маркировка 3
6 Правила приемки 3
7 Методы контроля 4
8 Транспортирование и хранение 4
9 Указания по монтажу 4
Библиография 5

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА

Технические условия

Steel structures of suspended transport tracks.
Specifications

Дата введения — 2019—05—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стальные конструкции путей подвесного транспорта (далее — балки) пролетами 3,0; 4,0; 5,5 и 6,0 м, подвешиваемые к стальным и железобетонным конструкциям промышленных зданий и открытых крановых эстакад с расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно и эксплуатируемые при температуре не выше плюс 100 °С и не ниже минус 60 °С.

Балки предназначены для подвесных кранов, электрических канатных и ручных передвижных червячных талей, кошек с подвешенными к ним талями грузоподъемностью до 5 т включительно.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 9.032—74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 1759.0—87 Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия

ГОСТ 2601—84 Сварка металлов. Термины и определения основных понятий

ГОСТ 2991—85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 5264—80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 7502—98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7798—70 Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 8239—89 Двутавры стальные горячекатаные. Сортамент

ГОСТ 8713—79 Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 10906—78 Шайбы косые. Технические условия

ГОСТ 11371—78 Шайбы. Технические условия

ГОСТ 14771—76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 19425—74 Балки двутавровые и швеллеры стальные специальные. Сортамент

Издание официальное

ГОСТ 19822—88 Тара производственная. Технические условия
ГОСТ 23118—2012 Конструкции стальные строительные. Общие технические условия
ГОСТ 26047—2016 Конструкции строительные стальные. Условные обозначения (марки)
ГОСТ 27017—86 Изделия крепежные. Термины и определения
ГОСТ ISO 4032—2014 Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 2601 и ГОСТ 27017.

4 Основные размеры

4.1 Балки должны изготовляться пролетами 3,0; 4,0; 5,5 (примыкающие к торцам зданий или температурным швам) и 6,0 м, однопролетными и многопролетными.

4.2 Условное обозначение (марку) балки следует принимать по ГОСТ 26047.

5 Технические требования

5.1 Требования к исходным материалам

5.1.1 Балки следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 23118, действующих нормативных документов[1)] по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

В качестве справочного материала допускается использовать техническую документацию [1].

5.1.2 Марка сталей балок и материалы для сварки должны соответствовать действующим нормативным документам[2)].

5.1.3 Балки следует изготовлять из профилей по ГОСТ 19425 и ГОСТ 8239.

5.1.4 Сварные заводские и монтажные соединения элементов балок должны быть выполнены по ГОСТ 8713, ГОСТ 5264 и ГОСТ 14771.

5.2 Требования к геометрической точности

5.2.1 Предельные отклонения линейных размеров балок и их деталей от номинальных:

± 4,0 мм — для балок пролетами 3,0 и 4,0 м;

± 5,0 мм — для балок пролетами 5,5 и 6,0 м.

5.2.2 Предельные отклонения формы балок от проектных: отклонение от прямолинейности полок и стенки балки, а также винтообразность — 0,001 длины отправочного элемента, но не более 10 мм.

5.2.3 Для криволинейных участков балок следует принимать те же сечения профилей, что и для прямолинейных, при этом наименьший радиус закругления следует принимать по стандартам на подвесной транспорт, предусматривая дополнительные крепления на криволинейном участке.

На криволинейных участках балок не допускается устройство монтажных и температурных стыков.

5.2.4 В узлах соединения балок со строительными конструкциями должна быть предусмотрена возможность продольной, поперечной и вертикальной рихтовки. Вертикальный рихтовочный зазор должен быть не менее 30 мм за счет монтажных шайб толщиной 5 и 10 мм, а продольный и поперечный — 40 мм.

---

1) В Российской Федерации действует СП 72.13330.2016 «СНиП 3.04.03-85 Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

2) В Российской Федерации действует СП 16.13330.2017 «СНиП II-23-81* Стальные конструкции».

5.2.5 Заводские и монтажные стыковые сварные швы нижнего пояса балок должны быть зачищены (на ездовой поверхности) заподлицо с основным металлом.

5.2.6 Разбивку многопролетных балок на отправочные элементы следует проводить с учетом максимального использования длины поставляемого проката. При этом длина отправочных элементов должна быть не менее двух пролетов и не более 13,7 м. Для отправочных элементов балок, примыкающих к торцам зданий и температурным швам, допускается принимать длину менее двух пролетов.

5.3 Требования к крепежным изделиям

5.3.1 Для крепления балок следует применять болты по ГОСТ 7798 классов прочности 5.6 или 8.8 по ГОСТ 1759.0, гайки — по ГОСТ ISO 4032 класса прочности 5 или 8 по ГОСТ 1759.0. Шайбы — по ГОСТ 11371 и ГОСТ 10906.

5.3.2 В узлах соединения балок с конструкциями должны быть предусмотрены меры против развинчивания гаек путем постановки контргаек по ГОСТ ISO 4032.

5.4 Требования к антикоррозионной защите

5.4.1 Балки должны быть защищены от коррозии в соответствии с действующими нормативными документами[1)].

5.4.2 По внешнему виду окраска балок должна соответствовать классу V по ГОСТ 9.032.

5.5 Комплектность

5.5.1 Балки должны поставлять комплектно. В состав комплекта должны входить:

- двутавровые балки;
- монтажные шайбы для рихтовки толщиной 5 и 10 мм — по 8 шт. на каждое закрепление балки;
- болты, гайки, шайбы;
- техническая документация в соответствии с требованиями ГОСТ 23118.

5.5.2 Каждая партия балок должна сопровождаться сертификатом в соответствии с ГОСТ 23118.

5.6 Упаковка

5.6.1 Балки следует упаковывать в пакеты по чертежам предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке. Упаковка пакетов должна обеспечивать сохранность покрытия от механических повреждений. Масса пакета должна быть оговорена потребителем в заказе.

5.6.2 Монтажные шайбы, болты, гайки и шайбы следует упаковывать в металлическую тару по ГОСТ 19822 или деревянную по ГОСТ 2991.

5.7 Маркировка

5.7.1 Маркировочные знаки должны наносить на стенку балки (отправочных элементов) несмываемой краской.

5.7.2 Маркировка отправочных элементов должна содержать условное обозначение балки по ГОСТ 26047 (пункт 6.5):

225 — 21 — МР2 — 3 ГОСТ 26429—2018,

где *225* — номер заказа, *21* — номер чертежа КМД, *МР2* — марка отправочного элемента в чертежах КМД, *3* — порядковый номер изготовления.

6 Правила приемки

6.1 Балки должны приниматься техническим контролем предприятия-изготовителя партиями. Партией следует считать балки для одного механизма и одного заказа.

Размер партии балок устанавливают по согласованию между изготовителем и потребителем, но общей длиной не более 120 м.

6.2 Для контроля размеров и отклонений формы, а также качества сварных соединений и антикоррозионного покрытия из каждой партии отбирают балки общей длиной не менее 10 % партии, но не менее одной балки.

[1)] В Российской Федерации действует СП 28.13300.2017 «СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии».

6.3 При получении неудовлетворительных результатов контроля минимум по одному из показателей качества по этому показателю проводят повторную проверку удвоенной длины балок, отобранных от той же партии.

В случае неудовлетворительных результатов повторной проверки партия балок бракуется.

6.4 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия балок требованиям настоящего стандарта, соблюдая при этом приведенный порядок отбора балок и применяя указанные методы контроля.

7 Методы контроля

7.1 Качество стали и сварочных материалов (5.1.2) должно быть удостоверено сертификатами предприятия — изготовителя металлопроката и сварочных материалов.

7.2 Контроль качества сварных швов и их размеров (5.1.4) следует проводить в соответствии с ГОСТ 23118.

7.3 Линейные размеры балок (5.2.1) и их деталей контролируют рулеткой класса 2 по ГОСТ 7502, металлической линейкой по ГОСТ 427 и штангенциркулем по ГОСТ 166.

7.4 Отклонение от прямолинейности (5.2.2) проверяют измерением металлической линейкой по ГОСТ 427 зазора между полкой или стенкой балки и натянутой струной, закрепленной по концам полки или стенки балки, и другими техническими средствами измерения.

7.5 Контроль качества защитных покрытий от коррозии (5.4.1) следует проводить в соответствии с действующими нормативными документами[1)].

7.6 Качество поверхности (5.4.2) отобранных балок определяют визуально сравнением с образцом-эталоном, утвержденным в установленном порядке.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Балки должны транспортировать и хранить с опиранием на деревянные подкладки и прокладки.

Подкладки должны быть толщиной не менее 50 мм при транспортировании и 150 мм при хранении, шириной в обоих случаях не менее 100 мм. Прокладки должны быть толщиной не менее 25 мм и шириной не менее 100 мм.

Длина подкладок и прокладок должна быть больше габарита опирания балок не менее чем на 100 мм.

8.2 Условия транспортирования балок при воздействии климатических факторов — Ж1, условия хранения — Ж2 по ГОСТ 15150.

9 Указания по монтажу

Монтаж балок следует проводить в соответствии с требованиями действующих нормативных документов[2)] на монтаж и правилами, установленными проектом организации строительства и проектом производства монтажных работ.

[1)] В Российской Федерации действует СП 72.13330.2016 «СНиП 3.04.03-85 Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

[2)] В Российской Федерации действует СП 70.13330.2012 «СНиП 3.03.01-87 Несущие и ограждающие конструкции».

Библиография

[1] Серия 1.426.2-6 выпуск 1/91 Балки путей подвесного транспорта. Балки пролетом 3, 4 и 6 м

УДК 621.014.2:006.354

МКС 77.140
91.080.10

Ключевые слова: стальные конструкции путей подвесного транспорта, балки, основные размеры, технические требования, комплектность, упаковка, маркировка, правила приемки, методы контроля, транспортирование и хранение, указание по монтажу

БЗ 3—2018/41

Редактор *Л.С. Зимилова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 27.09.2018. Подписано в печать 03.10.2018. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,24.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru