МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
25697—
2018**

ПЛИТЫ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2018

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «ЦНИИЭП жилища — Институт комплексного проектирования жилых и общественных зданий» (АО «ЦНИИЭП жилища»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 июня 2018 г. № 53)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 октября 2018 г. № 693-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 25697—2018 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 мая 2019 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 25697—83

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2018

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Поправка к ГОСТ 25697—2018 Плиты балконов и лоджий железобетонные. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Раздел 2. Нормативные ссылки	ГОСТ 10922—2017	ГОСТ10922—2012* * На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 57997—2017 «Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия»

(ИУС № 1 2019 г.)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛИТЫ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Общие технические условия

Reinforced concrete slabs for balconies and loggias.
General specifications

Дата введения — 2019—05—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает типы, основные параметры и размеры железобетонных плит балконов и лоджий, технические требования к ним.

Настоящий стандарт распространяется на железобетонные плиты балконов и лоджий, изготовляемые из тяжелого бетона или легкого бетона средней плотностью более 1200 кг/м^3 и предназначаемые для жилых и общественных зданий.

Настоящий стандарт не распространяется на плиты балконов и лоджий, являющихся частью плит перекрытий зданий.

Требования настоящего стандарта следует учитывать при разработке нормативных документов и рабочей документации на железобетонные плиты балконов и лоджий конкретных типов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 6727—80 Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия

ГОСТ 8829—94 Изделия строительные железобетонные и бетонные заводского изготовления. Методы испытаний нагружением. Правила оценки прочности, жесткости и трещиностойкости

ГОСТ 10060—2012 Бетоны. Методы определения морозостойкости

ГОСТ 10180—2012 Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам

ГОСТ 10181—2014 Смеси бетонные. Методы испытаний

ГОСТ 10922—2017 Арматурные и закладные изделия, их сварные, вязаные и механические соединения для железобетонных конструкций. Общие технические условия

ГОСТ 12730.0—78 Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости

ГОСТ 12730.1—78 Бетоны. Методы определения плотности

ГОСТ 12730.5—84 Бетоны. Методы определения водонепроницаемости

ГОСТ 13015—2012 Изделия бетонные и железобетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения

ГОСТ 17624—2012 Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности

ГОСТ 17625—83 Конструкции и изделия железобетонные. Радиационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры

ГОСТ 18105—2010 Бетоны. Правила контроля и оценки прочности

ГОСТ 22904—93 Конструкции железобетонные. Магнитный метод определения толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры

ГОСТ 22362—77 Конструкции железобетонные. Методы измерения силы натяжения арматуры

Издание официальное

ГОСТ 22690—2015 Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля

ГОСТ 23009—2016 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)

ГОСТ 23858—79 Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества. Правила приемки

ГОСТ 25820—2014 Бетоны легкие. Технические условия

ГОСТ 26433.0—85 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Общие положения

ГОСТ 26433.1—89 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления

ГОСТ 26633—2015 Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия

ГОСТ 28570—90 Бетоны. Методы определения прочности по образцам, отобранным из конструкций

ГОСТ 34028—2016 Прокат арматурный для железобетонных конструкций. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **железобетонная плита балкона:** Основная часть балкона — консольная железобетонная плита, выступающая из плоскости стены фасада и воспринимающая нагрузки конструкций одного балкона.

3.2 **железобетонная плита лоджии:** Консольная железобетонная плита, выступающая за грань наружной стены, но не выходящая за пределы плоскости фасада, передающая нагрузку от собственного веса на смежные конструкции здания.

4 Классификация

4.1 Плиты балконов и лоджий классифицируют по следующим признакам, характеризующим их типы:

- конструктивное решение;
- способ опирания на несущие конструкции и характер работы.

4.2 По конструктивному решению плиты подразделяют:

- на плоские многопустотные (только плиты лоджий);
- плоские сплошные;
- ребристые.

4.3 По способу опирания на несущие конструкции и характеру работы плиты подразделяют:

- на консольные — плиты, защемленные в стене по одной стороне или двум смежным сторонам;
- балочные — плиты, опертые по двум противоположным или трем сторонам.

5 Типы, основные параметры и размеры

5.1 Плиты балконов подразделяют на следующие типы:

ПБ — плоские сплошные балочные;

ПБК — плоские сплошные консольные;

ПБР — ребристые консольные.

5.2 Плиты лоджий подразделяют на следующие типы:

ПЛ — плоские сплошные балочные;

ПЛК — плоские сплошные консольные;

ПЛП — плоские многопустотные балочные;

ПЛР — ребристые балочные.

5.3 Плиты для балконов и лоджий с наружными эвакуационными лестницами изготовляют в двух исполнениях:

- правом — с расположением эвакуационного люка в плите справа при выходе на балкон или лоджию;

- левом — то же, слева при выходе на балкон или лоджию.

5.4 Форму плит устанавливают в зависимости от местных условий строительства, особенностей конструктивных систем зданий, градостроительных и архитектурно-художественных задач.

5.5 Координационная длина плит должна быть кратной модулю 3М и назначаться в пределах от 1200 до 7200 мм включительно. Допускается для плит балконов и лоджий, предназначенных для зданий со стенами из немодульного кирпича, принимать координационную длину кратной 260 мм.

Координационная ширина плит должна быть кратной модулю М и назначаться в пределах:

- для плит балконов — от 1200 до 1800 мм включительно;

- плит лоджий — от 900 до 3000 мм включительно.

Примечание — Допускается изготовление на действующем оборудовании плит с другими размерами для строительства зданий по проектам, утвержденным в установленном порядке.

5.6 Конструктивную длину и ширину плит следует принимать равными соответствующему координационному размеру, уменьшенному (в необходимых случаях) на значение, зависящее от значений зазоров между плитами и примыкающими конструкциями зданий, согласно общим правилам определения конструктивных размеров, установленным нормативными документами, действующими на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт.

Конструктивную толщину плит следует принимать кратной 20 мм.

5.7 Плоские балочные плиты длиной более 4500 мм должны быть предварительно напряженными.

5.8 Плиты изготовляют с монтажными петлями, с закладными изделиями, предназначенными для применения инвентарных ввинчивающихся петель, или без монтажных петель при использовании для подъема захватных устройств. Изготовление плит без монтажных петель следует осуществлять по согласованию между изготовителем, потребителем и проектной организацией — автором проекта здания.

5.9 Верхняя лицевая поверхность плит должна иметь уклон (от наружных стен) не менее 3 %. Допускается, по согласованию изготовителя с потребителем, изготовлять плиты без уклона верхней поверхности при условии устройства уклона на строительной площадке.

5.10 Проектные марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости следует назначать согласно указаниям приложения А.

5.11 В плитах предусматривают обмазочную или оклеечную гидроизоляцию, вид, толщину и условия нанесения которой указывают в рабочих чертежах. При технико-экономическом обосновании и по согласованию с заказчиком допускается изготовление плит без гидроизоляции с обеспечением морозостойкости и водонепроницаемости бетона согласно требованиям приложения А.

5.12 Плиты изготовляют с отделанными верхними лицевыми поверхностями одного из следующих видов:

- с гладкой поверхностью бетона;

- глянцевой поверхностью бетона;

- шлифованным мозаичным отделочным слоем;

- облицованной керамической плиткой или плиткой из природного камня.

5.13 Плиты следует обозначать марками в соответствии с требованиями ГОСТ 23009.

Марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

В первой группе приводят обозначение типа плиты и ее конструктивную длину и ширину, выраженные в дециметрах (значения которых округляют до целого числа). Для плит с эвакуационными люками первую группу дополняют строчными буквами: «пр» — при правом исполнении плиты, «л» — при левом исполнении плиты (см. 5.3).

Во второй группе приводят:

- класс напрягаемой арматуры для предварительно напряженных плит;

- вид бетона для плит, изготовляемых из легкого бетона (прописная буква «Л»).

В третьей группе (или во второй группе — для плит из тяжелого бетона и без предварительного напряжения арматуры) указывают вид отделки верхних лицевых поверхностей плит, а также, при необходимости, характеристику их стойкости к сейсмическим воздействиям (для зданий с расчетной сейсмичностью 7 баллов и выше), обозначаемую прописной буквой «С», и дополнительные конструктивные характеристики плит, обозначаемые арабскими цифрами или строчными буквами.

Виды отделки верхних лицевых поверхностей плит в марке обозначают следующими прописными буквами:

Г — глянцевая;

Ш — шлифованная мозаичная;

О — облицованная плиткой.

Пример условных обозначений (марки) плиты типа ПЛП длиной 6280 мм, шириной 1190 мм, с напрягаемой арматурой класса Ат-800, изготовляемой из тяжелого бетона, облицованной керамической плиткой, для зданий с расчетной сейсмичностью 8 баллов:

ПЛП 63.12-Ат800-КС ГОСТ 25697—2018

Плита типа ПБК длиной 3290 мм, шириной 1240 мм, в правом варианте исполнения, изготовляемая из легкого бетона с гладкой поверхностью бетона:

ПБК 33.12пр-Л ГОСТ 25697—2018

Примечание — Допускается принимать обозначения марок плит в соответствии с рабочими чертежами на эти плиты до их пересмотра.

6 Технические требования

6.1 Плиты следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам и технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

Допускается изготовлять плиты конкретных типов по техническим условиям в случае необходимости установления дополнительных или уточнения отдельных требований, связанных с конструктивными особенностями этих плит и климатическими условиями района строительства.

6.2 Плиты должны удовлетворять установленным при проектировании требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости и выдерживать контрольные нагрузки, если рабочими чертежами предусмотрены испытания их нагружением.

Испытания плит по прочности, жесткости и трещиностойкости следует предусматривать в случаях, указанных в ГОСТ 18105.

6.3 Бетон

6.3.1 Фактический класс бетона по прочности на сжатие плит, устанавливаемый по ГОСТ 18105, должен быть не ниже проектного класса бетона по прочности на сжатие, но не менее В15.

6.3.2 Плиты следует изготовлять из тяжелого бетона по ГОСТ 26633 или конструкционного легкого бетона плотной структуры по ГОСТ 25820.

6.3.3 Требования к морозостойкости и водонепроницаемости бетона, а также к средней плотности легкого бетона — по ГОСТ 13015.

6.3.4 Качество материалов, применяемых для приготовления бетона, должно обеспечивать выполнение технических требований к бетону, установленных настоящим стандартом.

6.4 Арматурные и закладные изделия

6.4.1 Для армирования плит следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

- в качестве напрягаемой арматуры — термомеханически и термически упрочненную стержневую арматуру классов Ат1000, Ат800 и Ат600С по ГОСТ 34028; горячекатаную стержневую арматуру классов А1000, А800 и А600 по ГОСТ 34028;

- в качестве ненапрягаемой рабочей арматуры — стержневую арматуру класса А400 по ГОСТ 34028, классов Ат400С, Ат600С и Ат600 по ГОСТ 34028 и арматурную проволоку класса Вр500 по ГОСТ 6727, класса Врп500 по требованиям технических условий*;

---

* В Российской Федерации действуют ТУ 14-4-1322—89 «Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая периодического профиля повышенной прочности для армирования железобетонных конструкций».

- в качестве распределительной арматуры — арматурную проволоку класса Вр500.

Примечание — Допускается применение высокопрочной проволочной арматуры для плит, изготовляемых методом непрерывного безопалубочного формования на длинных стендах.

6.4.2 Требования к маркам сталей для арматурных и закладных изделий (в том числе монтажных петель), а также к защите от коррозии открытых поверхностей закладных изделий — по ГОСТ 13015.

6.4.3 Форма и размеры арматурных и закладных изделий и их положение в плитах должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

6.4.4 Сварные арматурные и стальные закладные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922.

6.5 Значение контролируемого напряжения при натяжении рабочей арматуры должно быть в пределах значений, указанных в рабочих чертежах.

6.6 Передачу усилий обжатия на бетон (отпуск натяжения арматуры) следует проводить после достижения бетоном требуемой прочности, принимаемой в соответствии с указаниями ГОСТ 18105 в зависимости от нормируемой передаточной прочности и показателя однородности прочности бетона.

6.7 Поставку плит потребителю следует проводить после достижения бетоном требуемой отпускной прочности, устанавливаемой по ГОСТ 18105 в зависимости от значения нормируемой отпускной прочности и показателя однородности прочности бетона.

Значение нормируемой отпускной прочности бетона плит в процентах от класса бетона по прочности на сжатие следует принимать равным:

70 — для балочных плит;

90 — для консольных плит.

При поставке балочных плит в холодный период года допускается повышать значение нормируемой отпускной прочности бетона, но не более 85 % класса бетона по прочности на сжатие. Значение нормируемой отпускной прочности бетона балочных плит следует принимать по проектной документации на конкретное здание в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.

6.8 Точность геометрических параметров плит

6.8.1 Отклонения действительных размеров плит от номинальных, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать, мм:

- по длине для плит длиной, мм:
  - не более 2500 ..... ±6;
  - свыше 2500 до 4000 ..... ±8;
  - » 4000 ..... ±10;
- по ширине и толщине плит ..... ±5;
- по толщине для плит толщиной, мм:
- не более 100 ..... ±3;
- свыше 100 ..... ±5.

6.8.2 Отклонения действительных размеров ребер и толщины полки в ребристых плитах, а также размеров выступов, вырезов и отверстий в плитах от номинальных, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать ± 5 мм.

6.8.3 Отклонения от номинального положения отверстий и вырезов, указанного в рабочих чертежах, не должны превышать 10 мм.

6.8.4 Отклонения от прямолинейности профиля лицевых поверхностей плит на участке длиной 1600 мм не должны превышать 5 мм.

6.8.5 Отклонения от плоскостности в угловой точке плиты (относительно плоскости, проведенной через три другие угловые точки) не должны превышать, мм:

- при длине плит, мм:
  - не более 4000 10
  - свыше 4000 ..... 12.

6.8.6 Разность длин диагоналей лицевых плоскостей плит прямоугольной формы не должна превышать, мм:

- при длине плит, мм:
  - не более 2500 10

- свыше 2500 до 4000 13
» 4000 . . . . . 16.

6.8.7 Отклонения от номинального положения стальных закладных изделий не должны превышать, мм:

- в плоскости плит 10
- из плоскости плит. . . . . 5.

6.8.8 Требования к толщине защитного слоя бетона, а также предельные отклонения толщины защитного слоя бетона до арматуры — по ГОСТ 13015.

6.9 Качество поверхностей и внешний вид плит

Требования к качеству поверхностей и внешнему виду плит — по ГОСТ 13015. При этом качество бетонных поверхностей плит должно удовлетворять требованиям, установленным для категорий (кроме поверхностей, отделываемых в процессе изготовления плит):

А2 — верхних лицевых, с гладкой поверхностью бетона;

А3 — нижних (потолочных) и боковых лицевых;

А5 — верхних лицевых, подготовленных для облицовки плиточными материалами;

А7 — нелицевых, не видимых в условиях эксплуатации, и лицевых, предназначенных для устройства бетонного пола на строительной площадке.

Категория А5 применима для плит балконов и лоджий в случае устройства остекления.

По согласованию изготовителя с потребителем нижние и боковые поверхности плит, предназначенные под простую окраску, могут быть категории А6.

7 Правила приемки

7.1 Приемку плит следует проводить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015 и настоящего стандарта.

7.2 Приемку плит по показателям их прочности, жесткости и трещиностойкости, по морозостойкости, водонепроницаемости бетона и пористости (объему межзерновых пустот) легкого бетона следует проводить по результатам периодических испытаний.

7.3 Испытания плит по прочности, жесткости и трещиностойкости нагружением следует проводить перед началом массового изготовления плит и в дальнейшем при изменении их конструкции, технологии изготовления, вида и качества применяемых материалов, а также в случаях, дополнительно указанных в рабочих чертежах плит конкретных типов.

7.4 Морозостойкость и водонепроницаемость бетона плит следует контролировать не реже одного раза в 3 мес.

7.5 Объем межзерновых пустот в уплотненной смеси легкого бетона следует контролировать не реже одного раза в месяц.

7.6 Приемку плит по показателям прочности бетона (классу бетона по прочности на сжатие, передаточной и отпускной прочности), средней плотности легкого бетона, соответствия арматурных и закладных изделий рабочим чертежам, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия технологических трещин, категории бетонной поверхности следует проводить по результатам приемо-сдаточных испытаний и контроля.

8 Методы контроля и испытаний

8.1 Методы испытаний плит по прочности, жесткости и трещиностойкости должны соответствовать ГОСТ 8829.

8.2 Прочность бетона плит следует определять по ГОСТ 10180 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях по ГОСТ 18105.

При испытании плит неразрушающимися методами фактическую отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624 или приборами механического действия по ГОСТ 22690, а также другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытания бетона.

Испытание плит разрушающими методами проводят по ГОСТ 28570.

8.3 Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

8.4 Водонепроницаемость бетона следует определять по ГОСТ 12730.0 и ГОСТ 12730.5 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

8.5 Объем межзерновых пустот в уплотненной смеси легкого бетона следует определять по ГОСТ 10181.

8.6 Среднюю плотность легкого бетона следует определять по ГОСТ 12730.0 и ГОСТ 12730.1.

8.7 Измерение силы натяжения арматуры, контролируемой по окончании натяжения, следует проводить в соответствии с ГОСТ 22362.

8.8 Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий — по ГОСТ 10922 и ГОСТ 23858.

8.9 Размеры, отклонения от прямолинейности, плоскостности и равенства диагоналей поверхностей плит, положение закладных изделий, ширину раскрытия технологических трещин, размеры раковин и околов бетона плит следует проверять методами, установленными ГОСТ 26433.0 и ГОСТ 26433.1.

8.10 Размеры и положение арматурных изделий, а также толщину защитного слоя бетона до арматуры следует определять по ГОСТ 17625 и ГОСТ 22904. При отсутствии необходимых приборов допускаются вырубка борозд и обнажение арматуры плит с последующей заделкой борозд.

9 Маркировка, хранение и транспортирование

9.1 Маркировка

9.1.1 Маркировку плит следует проводить по требованиям ГОСТ 13015.

9.1.2 Маркировочные надписи и знаки следует наносить на боковые грани плит, обращенные к стенам зданий.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем и проектной организацией — автором проекта конкретного здания вместо марок наносить на плиты их сокращенные условные обозначения, принятые в проектной документации конкретного здания.

9.2 Хранение и транспортирование

9.2.1 Хранить и транспортировать плиты следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015 и настоящего стандарта.

9.2.2 Плиты следует хранить на специально оборудованных складах в штабелях в горизонтальном положении, рассортированными по типам и маркам. Высота штабеля не должна превышать 2,5 м.

9.2.3 Каждую плиту следует укладывать на прокладки толщиной не менее 30 мм, а при наличии выступающих монтажных петель — толщиной не менее чем на 20 мм более высоты выступающей части петель.

Прокладки должны быть расположены по вертикали одна над другой в местах, указанных в рабочих чертежах, а при отсутствии таких указаний — рядом с монтажными петлями.

9.2.4 Плиты перевозят в рабочем (горизонтальном) положении, продольной осью по направлению движения на прокладках согласно требованиям 9.2.3, при этом должны быть приняты меры к недопущению смещения плит.

При перевозке на бортовых автомобилях расстояние от боковых поверхностей плит до бортов кузова должно быть не менее 100 мм.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель должен гарантировать соответствие поставляемых плит требованиям настоящего стандарта и технических условий при соблюдении транспортными организациями правил транспортирования, а потребителем — условий применения и хранения плит, установленных настоящим стандартом.

10.2 Гарантийный срок хранения и эксплуатации плит, в течение которого изготовитель обязан устранить обнаруженные потребителем скрытые дефекты (отслоение или разрушение отделочных и облицовочных слоев), — два года с даты отгрузки плит потребителю.

Скрытыми дефектами следует считать такие дефекты, которые не могли быть обнаружены при приемочном контроле плит потребителем и выявились в процессе транспортирования, хранения, подготовки к монтажу, монтажа и эксплуатации в здании.

Приложение А
(обязательное)

Проектные марки бетона плит по морозостойкости и водонепроницаемости

Таблица А.1 — Проектные марки бетона для балочных плит

Расчетная температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки[1)]	Проектная марка бетона	
	по морозостойкости	по водонепроницаемости
Плиты с гидроизоляцией		
Ниже минус 40 °С	$F_1$150	W2
Ниже минус 20 °С до минус 40 °С включ.	$F_1$100	W2
Ниже минус 5 °С до минус 20 °С включ.	$F_1$75	W2
Минус 5 °С и выше	$F_1$50	W2
Плиты без гидроизоляции		
Ниже минус 40 °С	$F_1$200	W4
Ниже минус 20 °С до минус 40 °С включ.	$F_1$150	W2
Ниже минус 5 °С до минус 20 °С включ.	$F_1$100	W2
Минус 5 °С и выше	$F_1$75	W2

[1)] Расчетная зимняя температура наружного воздуха принимается как средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки в зависимости от района строительства согласно нормативным документам*, действующим на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт.

Таблица А.2 — Проектные марки бетона для консольных плит

Расчетная температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки[1)]	Проектная марка бетона	
	по морозостойкости	по водонепроницаемости
Плиты с гидроизоляцией		
Ниже минус 40 °С	$F_1$200	W4
Ниже минус 20 °С до минус 40 °С включ.	$F_1$150	W2
Ниже минус 5 °С до минус 20 °С включ.	$F_1$100	W2
Минус 5 °С и выше	$F_1$75	W2
Плиты без гидроизоляции		
Ниже минус 40 °С	$F_1$300	W6
Ниже минус 20 °С до минус 40 °С включ.	$F_1$200	W4
Ниже минус 5 °С до минус 20 °С включ.	$F_1$150	W2
Минус 5 °С и выше	$F_1$100	W2

[1)] Расчетная зимняя температура наружного воздуха принимается как средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки в зависимости от района строительства согласно действующим нормативным документам*, действующим на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт.

* В Российской Федерации действует СП 131.13330.2012 «СНиП 23-01–99* Строительная климатология».

УДК 691.328.1.022-413:006.354 МКС 91.080.40

Ключевые слова: плита балкона, плита лоджии, балочная плита, длина и ширина, марка, бетон, класс, технические требования, арматура

БЗ 3—2018/40

Редактор *Л.С. Зимилова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 05.10.2018. Подписано в печать 15.10.2018. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,26.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru