СССР

НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4969-63 — МН 5010-63

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ НА $P_у$ ОТ 200 ДО 1000 *кгс/см*^{2}

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

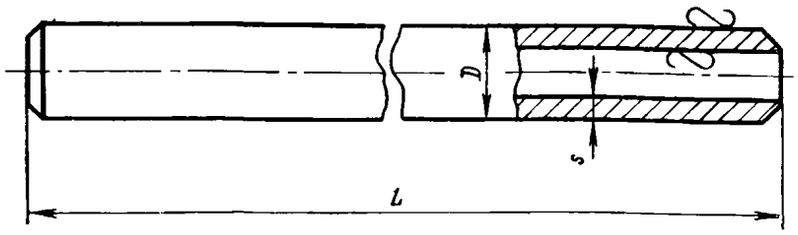
ИЗДАТЕЛЬСТВО ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ СССР

МОСКВА — 1964

gost.e-ecolog.ru

СССР Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР ВНИИНМАШ	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ Детали трубопроводов ТРУБЫ НА $P_у$ ОТ 200 ДО 1000 *кгс/см²* Конструкция и размеры	МН 4997—63 Группа Г18 —

▽3 остальное



Размеры в *мм*

Обозначения труб	Проход условный $D_у$	Обозначения групп стали					D	s	Вес 1 *пог. м* *кг*	Применяемость
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН				
		Давления условные $P_у$, *кгс/см²*								
II-6	6	—	—	—	—	320	11	2,5	0,53	
		320		400	500	—	12	3	0,67	
IV-6		—	640	800	1000		15	4,5	1,17	
II-10	10		—	—	—	320	18	3,5	1,25	
		320		400	500	—	20	4,5	1,72	
IV-10		—	640	800	1000		25	7	3,10	
II-15	15		—	—	—	320		4,5	2,27	
		320		400	500			5	2,46	
IV-15		—	640	800	1000	—	35	9	5,77	
I-25	25	200	—	250	320			5	3,70	
II-25		—		—	—	320	38	6	4,73	
		320		400	500	—	45	9	7,99	

Внесена Иркутским филиалом Гипронефтемаш	Утверждена Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ) 30/VII 1963 г.	Срок введения 1/I 1965 г.

Детали трубопроводов. Трубы на P_y от 200 до 1000 *кгс/см²*. Конструкция и размеры

Размеры в *мм*

Продолжение

Обозначения труб	Проход условный D_y	Обозначения групп стали: С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН	D	s	Вес 1 *пог. м* *кг*	Применяемость
		Давления условные P_y, *кгс/см²*								
III-25	25	—	500	640	800	—	45	10	8,64	
IV-25			640	800	1000		50	12	11,24	
I-32	32	—	—	—	—	200	45	6	5,78	
		200	—	250	320	—		6,5	6,18	
II-32		—	—	—	—	320	48	7,5	7,50	
		320	—	400	500	—	50	9	9,10	
III-32		—	500	640	800	—	57	12	13,32	
IV-32			640	800	1000		68	16	20,52	
I-40	40	—	—	—	—	200	56	7	8,46	
		200	—	250	320	—	57		8,63	
II-40		—	—	—	—	320	60	8,5	10,80	
		320	—	400	500	—	68	12	16,57	
III-40		—	500	640	800	—		14	18,64	
IV-40			640	800	1000		83	19	29,98	
I-60	60	200	—	250	320	200	76	9	14,87	
II-60		320	—	400	500	320	83	14	23,82	
III-60		—	500	640	800	—	102	20	40,45	
IV-60			640	800	1000			22	43,41	
I -70	70	200	—	250	320	200	89	11	21,16	
II-70		320	—	400	500	320	102	16	33,94	
III-70		—	500	640	800	—	114	22	49,92	
IV-70			640	800	1000		127	28	68,36	
I-90	90	200	—	250	320	200	114	14	34,53	
II-90		320	—	400	500	320	127	18	48,38	
III-90		—	500	640	800	—	140	25	70,90	
IV-90			640	800	1000		159	36	109,20	
I-100	100	200	—	250	320	200	127	14	39,01	
II-100		320	—	400	500	320	140	20	59,19	
III-100		—	500	640	800	—	159	28	90,46	
IV-100			640	800	1000		180	40	138,11	

Размеры в *мм*

Продолжение

Обозначения труб	Проход условный D_y	Обозначения групп стали					D	s	Вес 1 *пог. м* кг	Применяемость
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН				
		Давления условные P_y, *кгс/см²*								
I-125	125	200	—	250	320	200	159	18	62,59	
II-125		320		400	500	320	180	28	104,96	
III-125		—	500	640	800	—	194	36	140,27	
IV-125			640	800	1000		219	48	202,42	
I-150	150	200	—	250	320	200	194	20	85,82	
II-150		320		400	500	320	219	32	147,58	
III-150		—	500	640	800	—	245	45	221,96	
IV-150			640	800	1000	—	273	60	315,17	
I-200	200	200	—	250	320	200	245	25	135,64	
II-200		320		400	500	—	273	38	220,23	
III-200		—	500	640	800		299	50	307,03	

Пример условного обозначения трубы исполнения *IV*, D_y 70 *мм*, P_y 1000 *кгс/см²*, из стали группы ХФ, длиной *L*, *мм*:

Труба IV-70-1000-ХФ-L МН 4997—63

Примечание. Длина трубы *L* задается заказчиком. Допускается применение промежуточных сварных швов заводского исполнения с целью увеличения *L*.

1. Материал — сталь марок: 20 по ГОСТ 1050—60; 14ХГС по ГОСТ 5058—57; 30ХМА по ГОСТ 4543—61; Х18Н10Т и 0Х17Н16М3Т по ГОСТ 5632—61; 18Х3МВ и 20Х3МВФ по ГОСТ 10500—63.
2. Трубы из стали группы ХН — по ГОСТ 9940—62 и ГОСТ 9941—62; трубы из стали групп С, ХГ, ХМ, ХФ — по ЧМТУ УкрНИТИ 518—63.
3. Отклонения на размеры, не ограниченные допусками, — по 7-му классу точности ОСТ 1010.
4. Разделка кромок под сварку — по МН 3559—62.
5. Остальные технические требования — по МН 5010—63.

gost.e-ecolog.ru