СССР

НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4969-63 — МН 5010-63

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ НА $P_у$ ОТ 200 ДО 1000 *кгс/см*^{2}

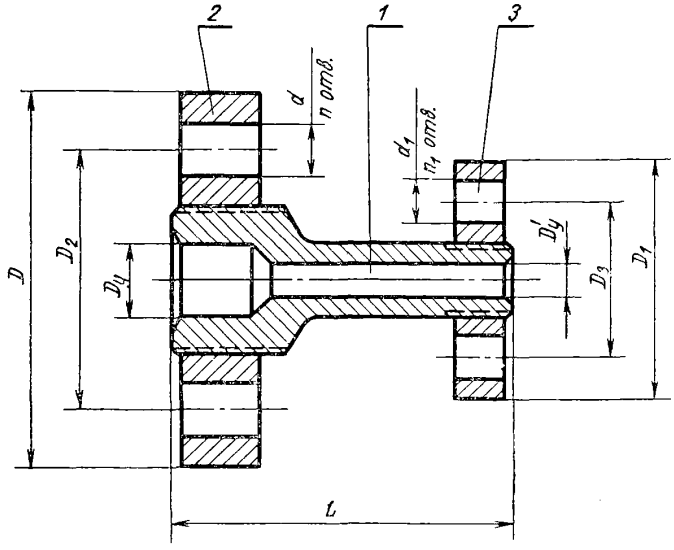
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ СССР

МОСКВА — 1964

gost.e-ecolog.ru

СССР — Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР — ВНИИНМАШ	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ Детали трубопроводов ПЕРЕХОДЫ ТОЧЕНЫЕ С ФЛАНЦАМИ НА P_y ОТ 200 ДО 1000 *кгс/см²* Конструкция и размеры	**МН 4986—63** Группа Г18 —



Черт. 1

Внесена Иркутским филиалом Гипронефтемаш	Утверждена Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ) 30/VII 1963 г.	Срок введения 1/I 1965 г.

Размеры в *мм*

Таблица 1

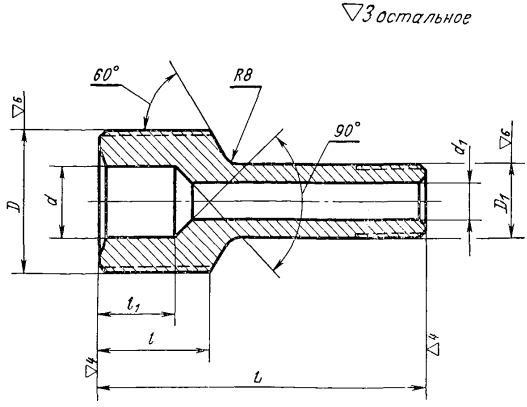
Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали: С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН (Давления условные P_y *кгс/см²*)	D	D_1	D_2	D_3	Отверстия: d	Количество, n	d_1	Количество, n_1	L	Вес *кг*	Применяемость	Дет. 1. Переход	Дет. 2. Фланец ГОСТ 9399—63	Дет. 3. Фланец ГОСТ 9399—63
																		Количество		
																		1	1	1
																		Обозначения деталей		
IV-10×6	10×6	320	640	800	1000	320	95	70	60	42	18	3	16	3	100	1,48		IV-10×6/1	M24×2	M14×1,5
II-15×10	15×10		—	400	500		105	95	68	60			18		110	2,43		IV-15×10/1	M33×2—3	M24×2
IV-15×10		—	640	800	1000	—						4				2,68			M33×2—4	
II-25×15	25×15	320	—	400	500	320	115	105	80	68					120	3,18		III-25×15/1	M42×2	M33×2—3
III-25×15		—	500	640	800	—								4		3,43				M33×2—4
IV-25×15			640	800	1000		135		95		22				130	4,86		IV-25×15/1	M48×2	
II-32×15	32×15	320	—	400	500	320								3		4,54		II-32×15/1		M33×2—3
III-32×15		—	500	640	800	—	165		115		24	6		4	150	7,29		III-32×15/1	M56×3	M33×2—4
IV-32×15			640	800	1000											7,10		IV-32×15/1	M64×3	
II-32×25	32×25	320	—	400	500	320	135	115	95	80	22	4			130	5,03		II-32×25/1	M48×2	M42×2
III-32×25		—	500	640	800	—	165		115		24	6	22	4	150	7,37		III-32×25/1	M56×3	
IV-32×25			640	800	1000			135		95						8,91		IV-32×25/1	M64×3	M48×2
III-40×25	40×25	320	500	640	800			115		80			18			7,29		III-40×25/1		M42×2
IV-40×25		—	640	800	1000	—	200		145		29				170	12,28		IV-40×25/1	M80×3	M48×2
II-40×32	40×32	320	—	400	500	320	165	135	115	95	24		22		150	8,61		II-40×32/1	M64×3	
II-60×32	60×32						200		145		29				170	11,65		II-60×32/1	M80×3	

Пример условного обозначения перехода исполнения *IV*, D_y 10 *мм* и D'_y 6 *мм*, P_y 1000 *кгс/см²*, из стали группы ХФ:

Переход IV-10 × 6-1000-ХФ МН 4986—63

Исполнения *II*, *III*, *IV* и технические требования — по МН 5010—63.

Деталь *1*. Переход



Черт. 2

Размеры в *мм* Таблица 2

Обозначения переходов	Проходы условные $D_y \times D'_y$	Обозначения групп стали: С (Давления условные P_y *кгс/см²*)	ХГ	ХМ	ХФ	ХН	D	D_1	d	d_1	L	l	l_1	Вес *кг*
IV-10×6/1	10×6	320	640	800	1000	320	M24×2	M14×1,5	10	6	100	28	20	0,18
IV-15×10/1	15×10						M33×2	M24×2	15	10	110	35	30	0,40
III-25×15/1	25×15		500	640	800		M42×2	M33×2	25	15	120			0,70
IV-25×15/1		—	640	800	1000	—	M48×2				130	40		0,91
II-32×15/1	32×15	320	—	400	500	320			32					0,84
III-32×15/1		—	500	640	800	—	M56×3				150	50	35	1,44
IV-32×15/1			640	800	1000		M64×3							1,50
II-32×25/1	32×25	320	—	400	500	320	M48×2	M42×2		25	130	40	30	1,05
III-32×25/1		—	500	640	800	—	M56×3				150	50	35	1,49
IV-32×25/1			640	800	1000		M64×3	M48×2						2,06
III-40×25/1	40×25	320	500	640	800	320		M42×2	40					1,66
IV-40×25/1		—	640	800	1000	—	M80×3	M48×2			170	55		2,98
II-40×32/1	40×32	320	—	400	500	320	M64×3			32	150	50		1,76
II-60×32/1	60×32						M80×3		55		170	55		2,35

Пример условного обозначения перехода исполнения *IV*, D_y 40 *мм* и D'_y 25 *мм*, P_y 1000 *кгс/см²*, из стали группы ХФ:

Переход IV-40 × 25/1-1000-ХФ МН 4986—63

1. Материал — сталь марок: 20 по ГОСТ 1050—60; 18ХГ и 30ХМА по ГОСТ 4543—61; Х18Н10Т и Х17Н13М3Т по ГОСТ 5632—61; 18Х3МВ и 20Х3МВФ по ГОСТ 10500—63.
2. Концы присоединительные резьбовые — по ГОСТ 9400—63.
3. Отклонения на размеры, не ограниченные допусками, — по 7-му классу точности ОСТ 1010.
4. Остальные технические требования — по МН 5010—63.

ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Фланцевые соединения

Фланцевое присоединение

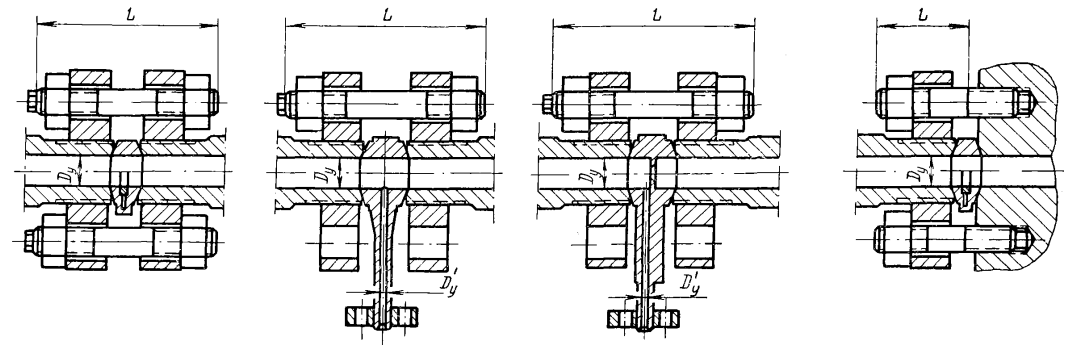


Таблица для выбора длин шпилек

Проход условный $D_у$, *мм*	Исполнение	Диаметр шпильки	Длина двухсторонней шпильки L, *мм*						Длина шпильки ввертной L, *мм*	
			Линза жесткая	Линза компенсирующая	Отвод линзовый			Диафрагма	Линза жесткая	Линза компенсирующая
					$D'_у$ 6	$D'_у$ 10	$D'_у$ 15			
6	II и IV	М14	80	—	105	—	—	100	40	—
10	II и IV	М16	95		125	125		120	45	
15	II				120	120	130	115		
	IV		105		—	—	—	125	50	
25	II				130	130	140	130	55	
	III						—			
	IV	М20	125		150	150		150	60	
32	II		130				160		70	
	III и IV	М22	145		165	165	—	165	75	
40	II			150				170		80
	III		155	155	170	170			85	85
	IV	М27	175	175	190	190		190	90	90
60	II		170		195	195	205	210	85	95
	III и IV	М30	205	205	220	220	230	220	110	110
70	II		195	200				235	100	105
	III		215	215	230	230	240	245	115	115
	IV	М33	225	225	235	235	245	250	120	120
90	I	М30	215	220				260	115	
	II	М33	220		240	240	250			
	III	М36	260	260	270	270	280	290	140	140
	IV		270	270	280	280	290	300		
100	I	М33	220	225	245	245	255	265	120	120
	II	М36	245	250	270	270	280	290		125
	III		270	270	280	280	290	300	145	145
	IV	М39	300	300	310	310	320	330	—	—
125	I	М36	265	265	290	290	290	310		
	II	М39	290	290	310	310	320	330		
	III	М45	320	320	340	340	350	360		
	IV		340	340	360	360	370	380		
150	I		320	320	340	340	350	370		
	II		330	340	360	360	370	380		
	III	М52	400	400	400	400	410	420		
	IV	М56	450	450	460	460	470	480		
200	I	М52	390	390	410	410	420	430		
	II	М56	450	450	460	460	470	480		
	III									

gost.e-ecolog.ru