типовой проект
503-I-35.85

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 450 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ I

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Нф 1364/01

				Привязан:
Инв.№				

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-I-35.85

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 450 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ I

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ III ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ IV СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ V АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ,
АЛЬБОМ VI ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЮ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
АЛЬБОМ VII СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ VIII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ IX СМЕТЫ КНИГА 1, КНИГА 2
АЛЬБОМ X ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА „ГИПРОАВТОТРАНС"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА Я.И.ВИЛЬБЕРГЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Ю.В.НИКИТИН

УТВЕРЖДЁН И ВВЕДЁН В ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР 23.01.85г. ПРОТОКОЛ №93

Привязан

Инв. №

Типовой проект 503-1-35.85 Альбом I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	2
2	Общие данные (продолжение)	3
3	Общие данные (окончание)	4
4	План расстановки технологического оборудования в осях „1÷8" и „А÷Д"	5
5	План расстановки технологического оборудования в осях „8÷15" и „А÷Д"	6
6	План расстановки технологического оборудования в осях „1÷8" и „Д÷К"	7
7	План расстановки технологического оборудования в осях „8÷15" и „Д÷К"	8
8	План расстановки технологического оборудования в осях „1÷8" и „К÷П"	9
9	План расстановки технологического оборудования в осях „8÷15" и „К÷П"	10
	План разводки трубопроводов ...жатого воздуха	11
	...ема разводки трубопроводов ...жатого воздуха	12
12	План разводки маслопроводов	13
13	Схема разводки маслопроводов	(14)

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические чертежи	
ЭС, ЭП, ЭМ	Электротехнические чертежи	
АСС	Чертежи автоматизации санитарно-технических систем	
СС	Связь и сигнализация	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
КЖИ	Строительные изделия	
ОВ	Чертежи по отоплению и вентиляции	
ВК	Чертежи по внутреннему водопроводу и канализации	
ПС	Пожарная сигнализация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия 1.455-11	Ворота подъемно-поворотные	
Опросный лист ГОСТ 7890-73	Кран подвесной электрический грузоподъемность 10 т.	
Опросный лист ГОСТ 7890-73	Кран подвесной электрический, грузоподъемность 20 т.	
Т.П. 704-1-158.83	Резервуар сварной горизонтальный для нефтепродуктов вместимость 3.0 м³.	
	Прилагаемые документы	
Альбом VIII	Спецификация оборудования	
Альбом X	Ведомость потребности в материалах.	

Нормоконтроль

Рук. гр. Драненко

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, пожарную и взрывопожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта /Ю.В. Никитин/.

Инв. №			
ГИП	Никитин		
Нач. отд.	Бояршинов		
Гл. спец.	Войтович		
Рук. гр.	Паршуков		
Техник	Гладышева		
Ч.-контр.	Комиссаров		

Привязан

503-1-35.85 ТХ

Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой

Производственный корпус	Стадия	Лист	Листов
	РП	1	13

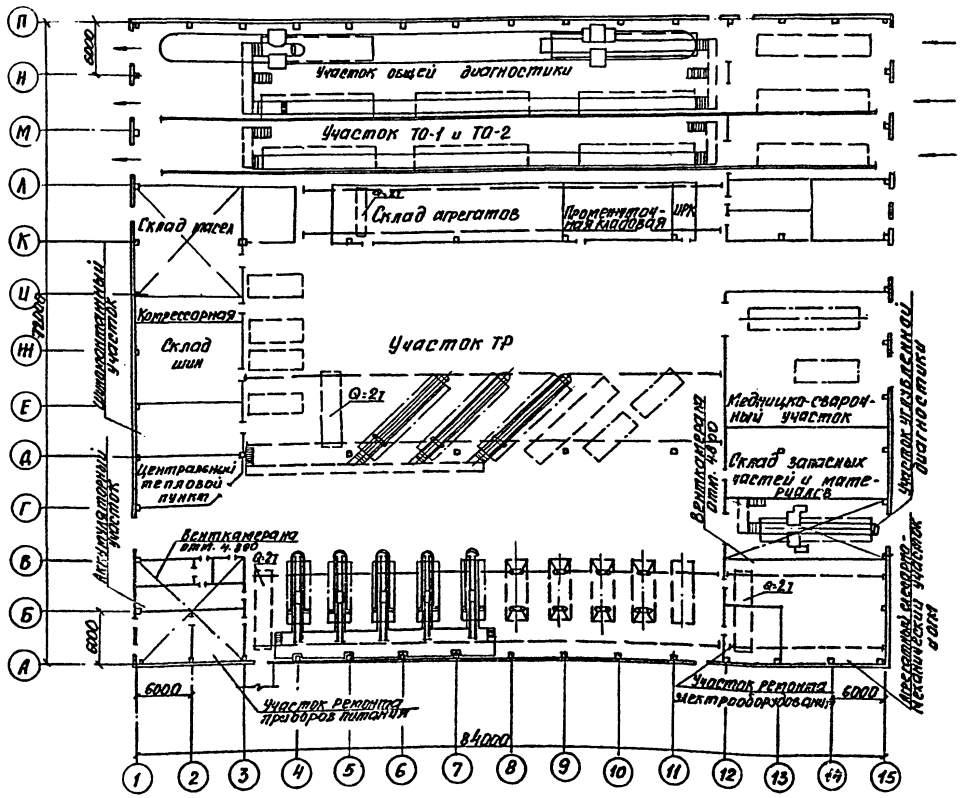
Общие данные (начало)

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

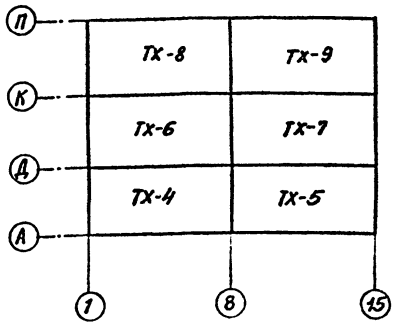
Альбом I

Типовой проект 503-1-35.85

Компоновочный план



Схематический план



Общие данные

Производственный корпус автотранспортного предприятия (АТП) на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой предназначается для производства первого и второго технического обслуживания, текущего ремонта и диагностики подвижного состава.

Подвижной состав АТП состоит из 135 автомобилей КамАЗ-5320 и 315 автопоездов в составе тягача КамАЗ-5410 и полуприцепа ОДАЗ-9370.

Производство работ ежедневного обслуживания (ЕО) предусматривается в отдельно-стоящем здании механизированной мойки.

Участковые работы текущего ремонта (ТР): агрегатные и слесарно-механические в объеме 85%, деревообрабатывающие, обойные, кузнечные, а так же постовые малярные работы выполняются централизованно по кооперации в специализированных участках автотранспортного объединения (управления), остальные работы ТР выполняются в проектируемом корпусе.

Первое техническое обслуживание автомоби проводится на поточной линии, оборудованно осмотровой канавой, электромеханическими подъемниками и толкающим под колесо конвейером модели П-537 для перемещения автомобилей.

Второе техническое обслуживание автопоездов проводится на поточной линии, оборудованной осмотровой канавой и электромеханическими передвижными канавными подъемниками, а одиночных автомобилей — на линии ТО-1

Привязан			
Инв. №			

ГИП	Никитин			503-1-35.85 ТХ			
Нач. отд.	Бояршинов						
Гл. спец.	Войтович			Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой			
Рук. гр.	Паршуков						
Вед. инж.	Сальников			Производственный корпус	Стадия	Лист	Листов
Техник	Гладышева		VI 85		РП	2	
				Общие данные (продолжение)	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Перед выполнением работ по ТО-1 и после ТО-2, а также выборочно после ТР подвижной состав проходит общую диагностику на постах, оборудованных стендами для проверки тормозных качеств автомобилей и углов установки управляемых колес.

Углубленная диагностика проводится перед выполнением работ по ТО-2 и выборочно, в размере 20% от суточной программы, после ТР на участке, оборудованном стендом для диагностики тяговых качеств грузовых автомобилей модели 4819А-К490, а также другим диагностическим оборудованием и приборами.

Постовые работы текущего ремонта проводятся на 17 постах, из которых 12 постов для одиночных автомобилей:

- 7 постов универсальных, четыре из них на электрогидравлических подъемниках, а три – напольные.
- 5 постов специализированных на канавах для замены агрегатов.
- 3 универсальных проездных поста на канавах для автопоездов в сцепе, в составе тягача и полуприцепа.

Для выполнения сварочных работ предусмотрено два поста в сварочно-жестяницком участке, один из которых проездной, а другой – тупиковый.

Механизация подъемно-транспортных работ обеспечивается кранами электрическими, подъемниками, технологическими тележками.

Условные обозначения

—— МО —— Трубопровод свежих моторных масел для дизельных двигателей.

—— ТМ —— Трубопровод свежих трансмиссионных масел.

—— К —— Трубопровод пластичной смазки

—— ОММ —— Трубопровод отработанных моторных масел

—— ОТМ —— Трубопровод отработанных трансмиссионных масел.

Режим технического обслуживания и ремонта подвижного состава

Показатели	Виды воздействий			
	ЕО	ТО-1	ТО-2	ТР
Число рабочих дней в году, дни	305	305	305	305
Количество смен работы в сутки, смен	3	2	1	2
Продолжительность рабочей смены, ч	7	7	7	7
Период выполнения, смены	I-II-III	II-III	I	I-II

Расчетные нормативы

Нормативы	Модели автомобилей		
	КамАЗ-5320	КамАЗ-5410	ОДАЗ-9370
Периодичность воздействий, км ТО-1	3000	3000	3000
ТО-2	12000	12000	12000
КР	270000	257000	70000
Трудоемкость воздействий, чел.ч. ТО-1	3.42	3.76	1.24
ТО-2	13.5	14.85	5.40
ТР	6.21	6.83	1.33

Ведомость работающих в корпусе

Категории работающих, Наименование производственных участков	Количество работающих			
	Всего	Явочное по сменам I	II	III
Производственные рабочие:				
ТО-1	19	—	11	8
ТО-2	24	24	—	—
ТР	80	53	27	—
Вспомогательные рабочие	39	18	18	3
Производственно-техническая служба	12	9	3	
Итого:	174	104	59	11

Производственная программа корпуса по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава

Наименование показателей	Модели автомобилей		Всего
	КамАЗ-5320	КамАЗ-5410	
Годовой пробег единицы подвижного состава, км.	68625	68625	
Годовой пробег всего подвижного состава, тыс. км.	9264	21617	30881
Годовое количество воздействий, един:			
ТО-1	2316	5405	
ТО-2	738	1917	
КР	34	84	
Суточное количество воздействий, един:			
ТО-1	8	18	
ТО-2	2	6	
Годовой объем работ по техническому обслуживанию и ремонту, чел.ч.			
ТО-1	7920	20320	28240
ТО-2	9960	25500	35460
ТР	36450	93530	129980

Привязан

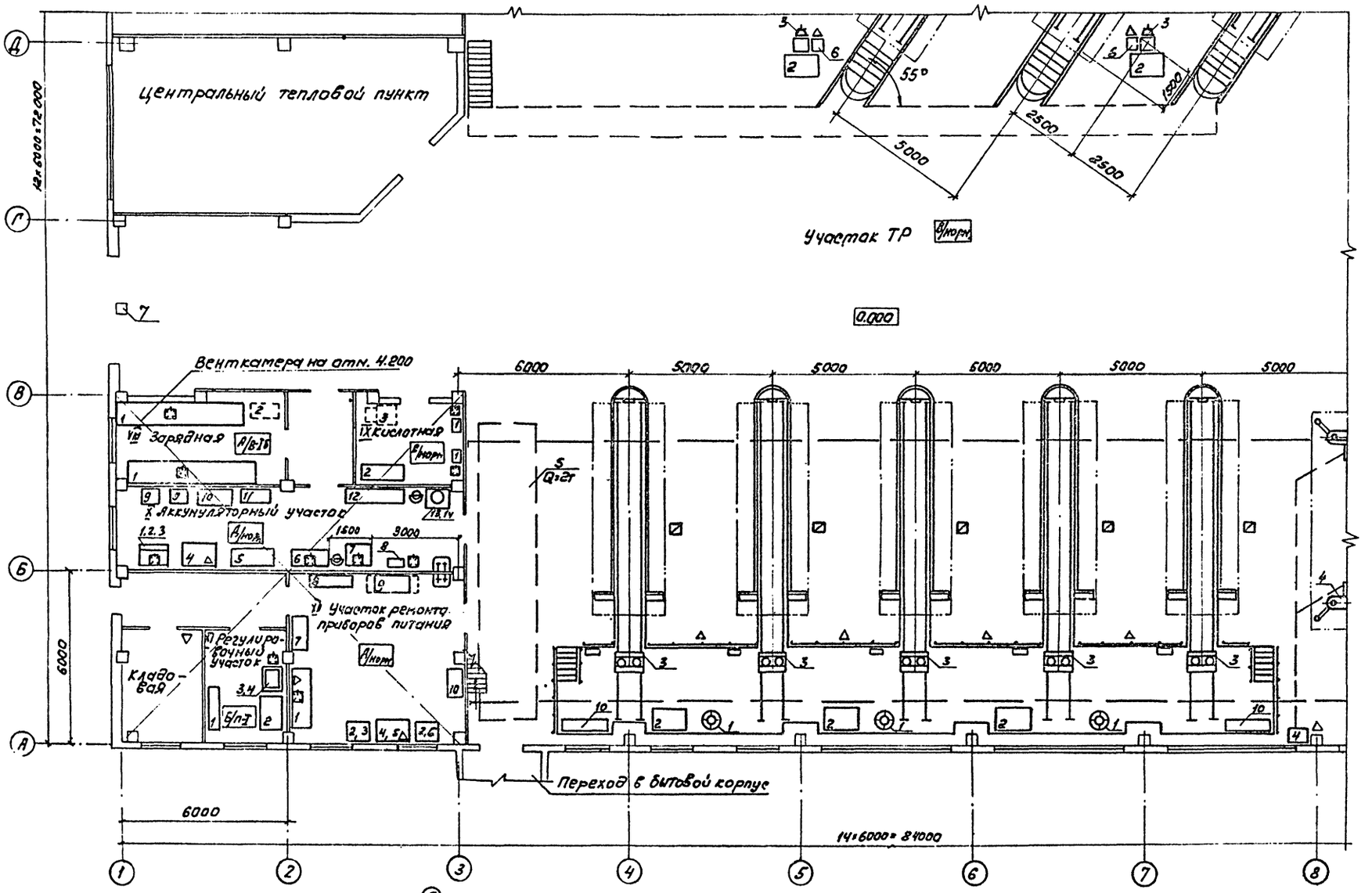
Инв. №

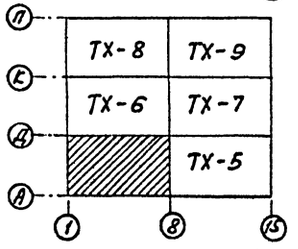
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Никитин		503-1-35.85 ТХ
Нач. отд.	Боярщинов		Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой
Гл. спец.	Дойтович		Производственный корпус — Стадия: РП; Лист: 3; Листов:
Рук. гр.	Пасчуков		Общие данные (окончание) — ГИПРОАВТОТРАНС
Вед. инж.	Ральников		
Техник	Гладышева	11.84	

Альбом I

Типовой проект 503-1-35.85





ГИП	Никитин		503-1-35.85 ТХ
Нач.отд.	Боярщинов		Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой
Гл.спец.	Войтович		Производственный корпус
Рук.гр.	Паршуков		Стадия: РП; Лист: 4; Листов:
Ведущ.	Сальников		План расстановки технологического оборудования в осях „1÷8" и „А÷Д"

ГИПРОАВТОТРАНС

Привязан

Инв. №

Согласовано:

Нач.стр.отд. Сидоров

Нач.сантех.отд. Дзюкович

Нач.эллех.отд. Архипов

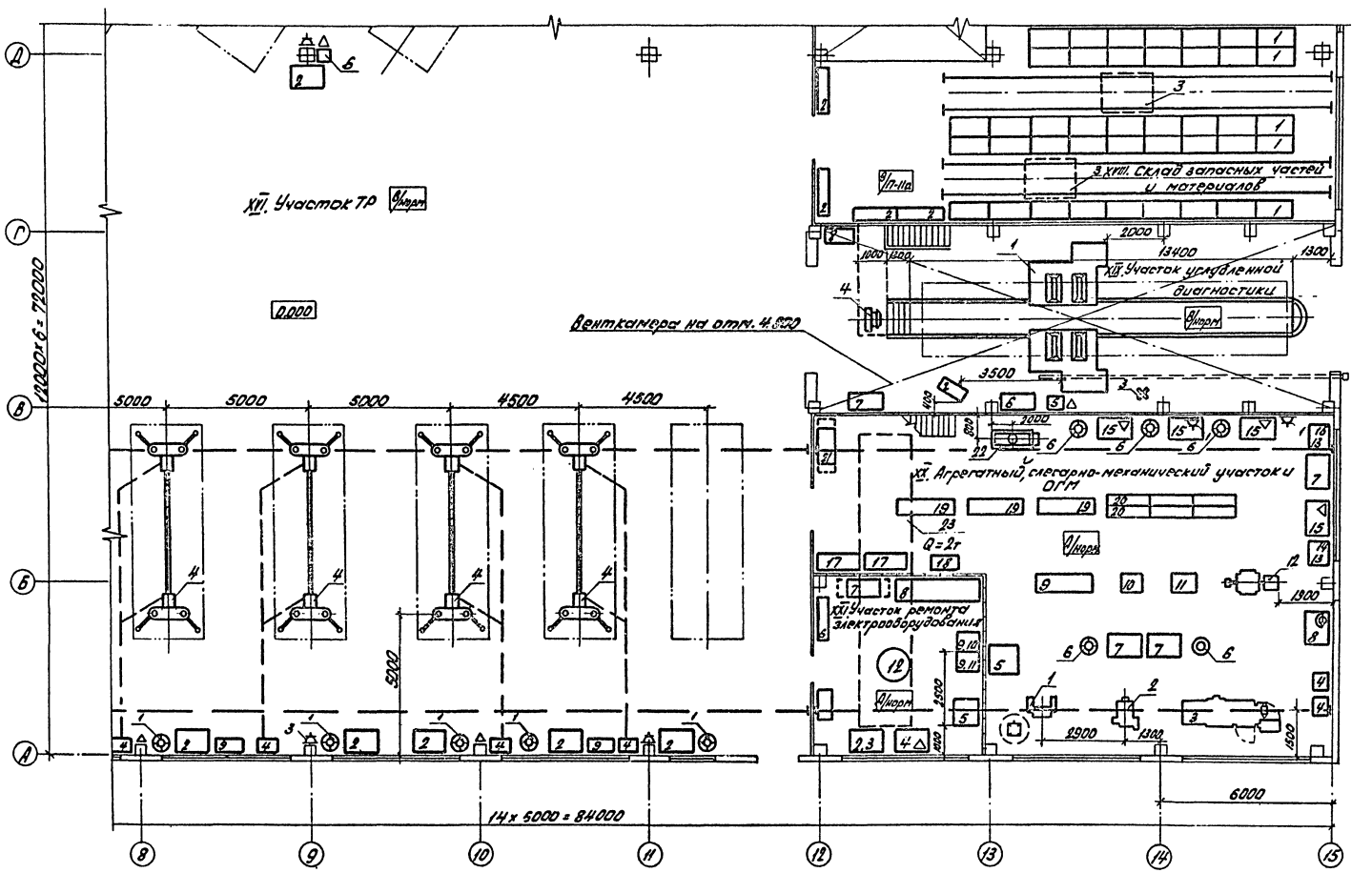
Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№ под.

Альбом I

Типовой проект 503-1-35.85



ТХ-8	ТХ-9
ТХ-6	ТХ-7
ТХ-4	

Согласовано

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ГИП	Никитин	
Нач. отд.	Боярщинов	
Гл. спец.	Войтович	
Рук. гр.	Паршуков	
Вед. инж.	Сальников	

503-1-35.85 ТХ

Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой

Производственный корпус

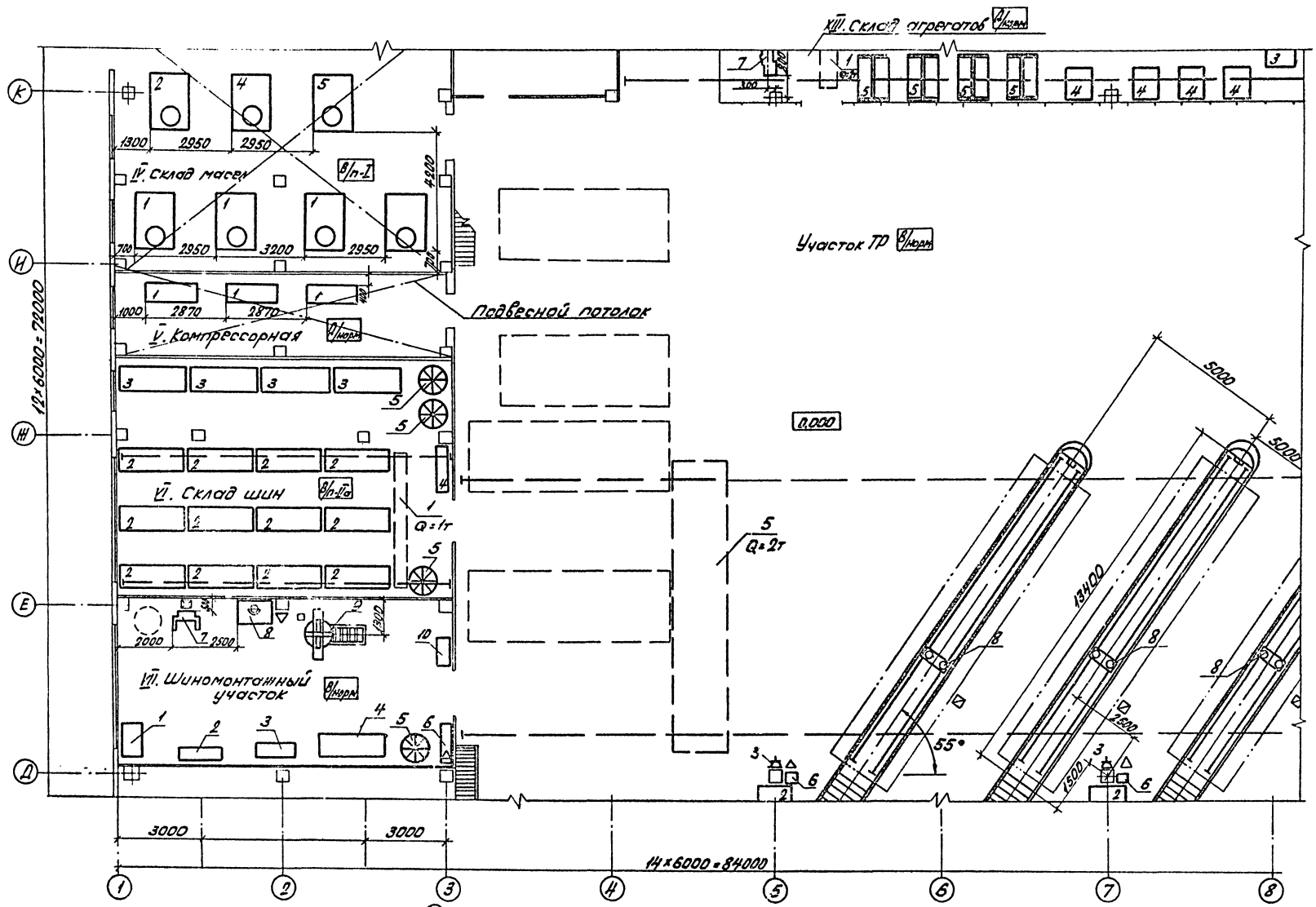
Стадия	Лист	Листов
РП	5	

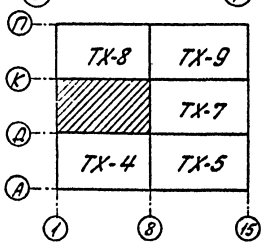
План расстановки технологического оборудования в осях „8÷15" и „А÷Д"

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Альбом I

Типовой проект 503-1-35.85





Согласовано:

Нач.стр.отд.	Сидоров	
Нач.стер.отд.	Ицкович	
Нач.эл.тех.отд.	Архипов	

Инв.№	Подп. и дата	Взам.инв.№

Привязан:

Инв.№

ГИП	Никитин	
Нач.отд.	Бояршинов	
Гл.спец.	Войтович	
Рук.гр.	Паршуков	
Вед.инж.	Сальников	

503-1-35.85 ТХ

Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой

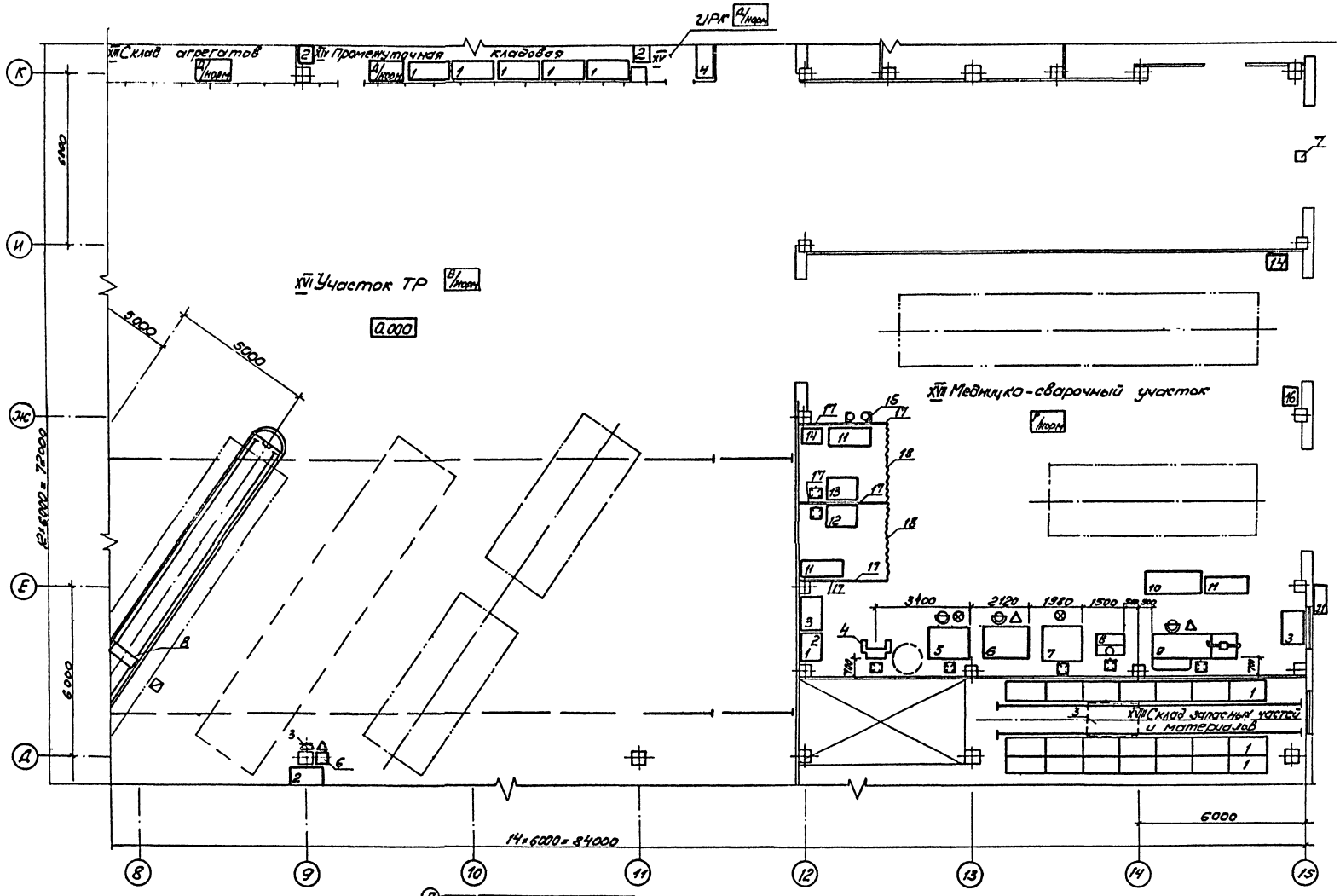
Производственный корпус

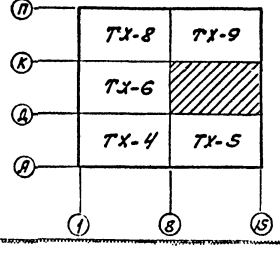
Стадия	Лист	Листов
РП	6	

План расстановки технологического оборудования в осях „1÷8" и „Д÷К"

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал





Типовой проект 503-1-35.85

Альбом I

ГИП	Никитин		
Нач.отд.	Боярщинов		
Гл.спец.	Войтович		
Рук.гр.	Парчуков		
Вед.инж.	Сальников		

503-1-35.85 ТХ

Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой

Производственный корпус

Стадия	Лист	Листов
РП	7	

План расстановки технологического оборудования в осях „8÷15" и „Д÷К"

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан

Инв. №

Согласовано

Нач.отд. Сидорова

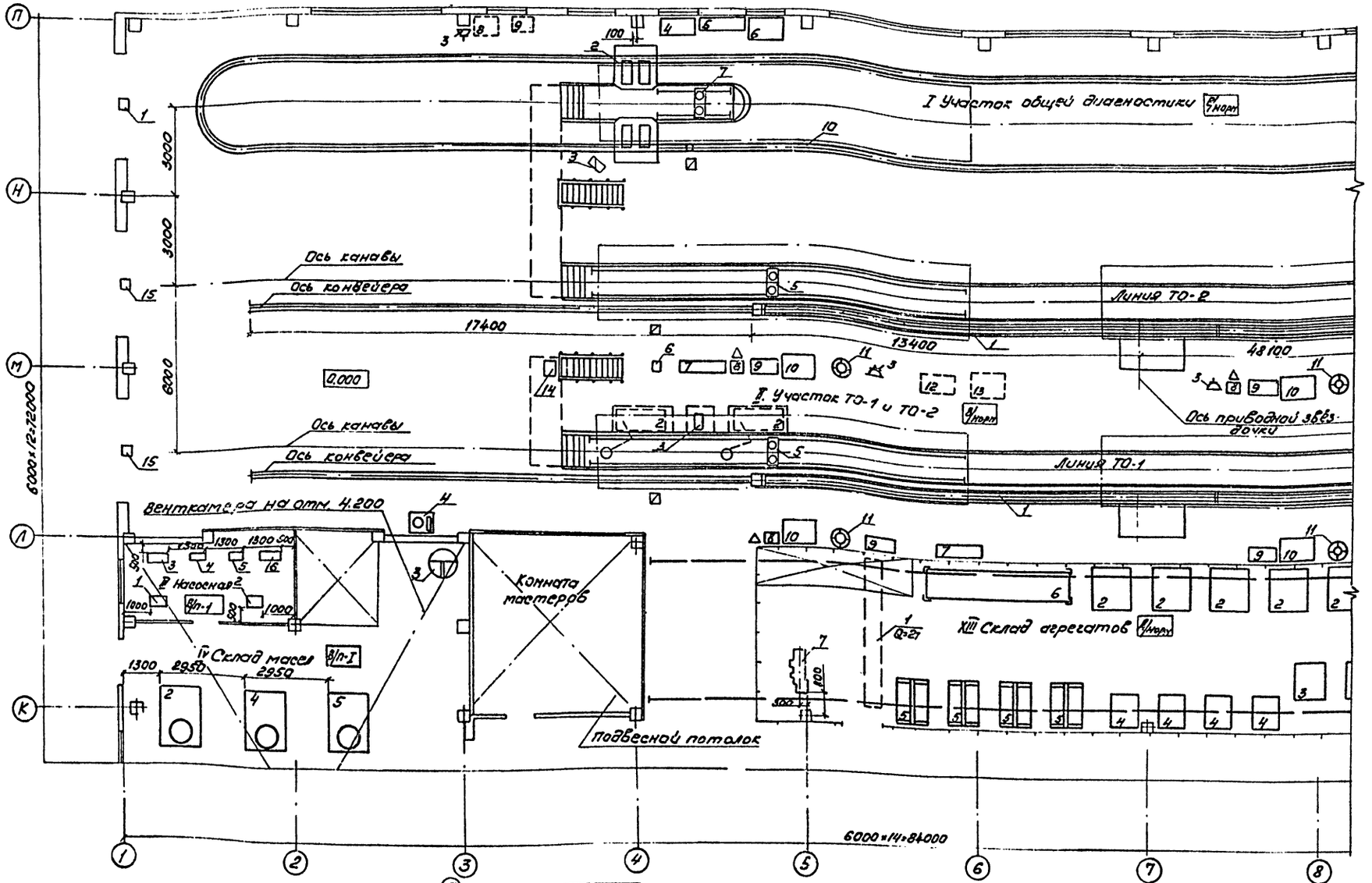
Нач.сект.отд. Айзикович

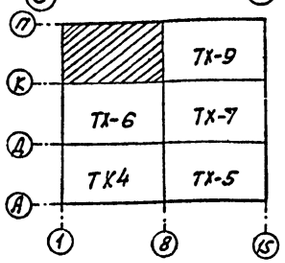
Нач.эл.тех.отд. Архипов

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5

Типовой проект 503-1-35.85





Привязан

Инв. №

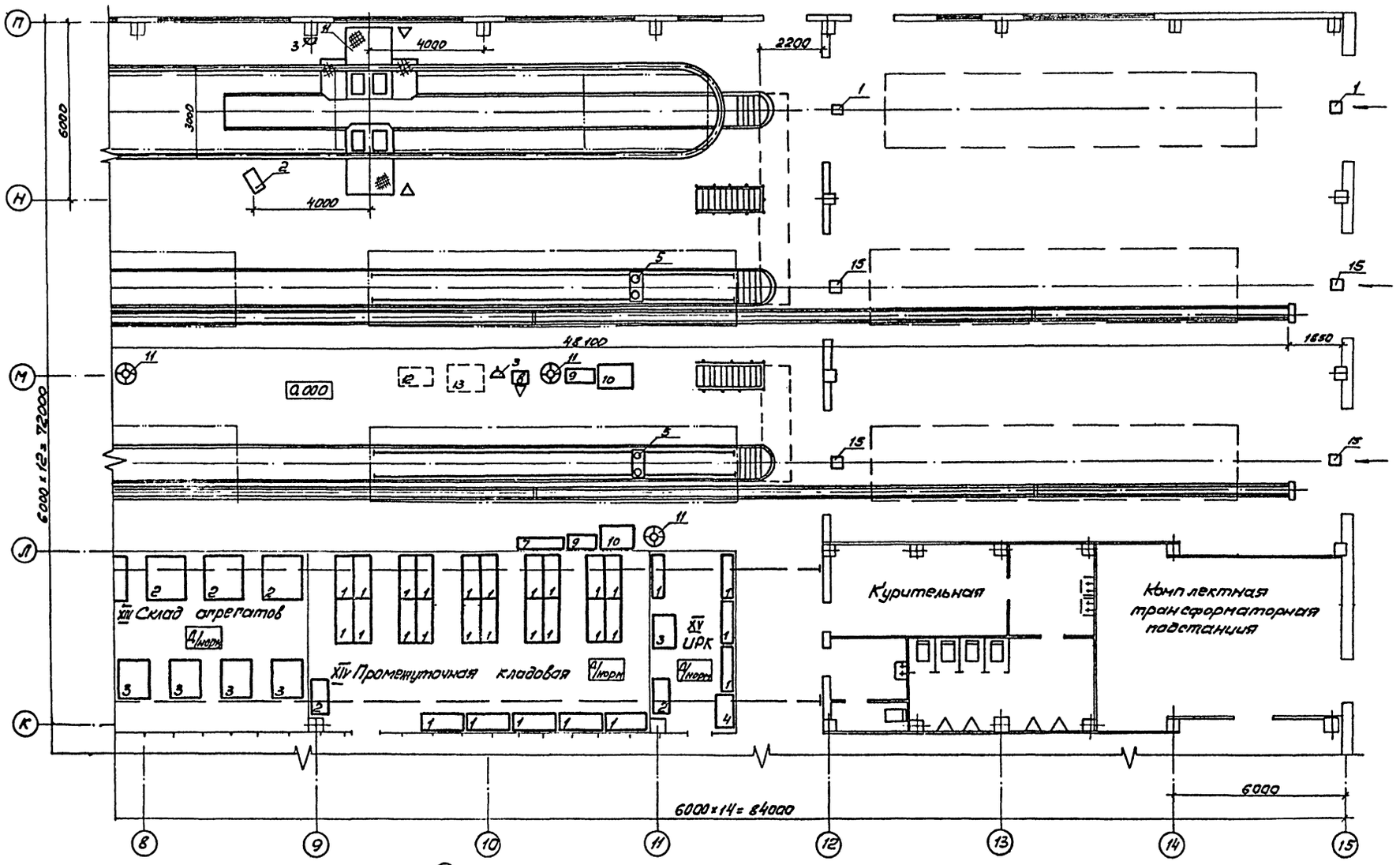
ГИП	Никитин		503-1-35.85 ТХ	
Нач. отд.	Бояршинов		Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Гл. спец.	Войтович		Производственный корпус	Стадия: РП; Лист: 8; Листов:
Рук. гр.	Паршиков		План расстановки технологического оборудования в осях 1÷3 и К÷П	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Техник	Гладышева			

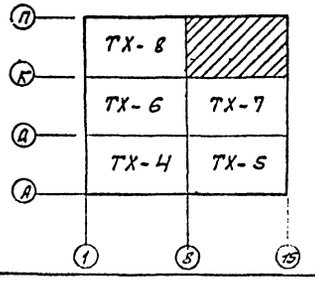
Копировал

Формат А3

Альбом I

Типовой проект 503-1-35.85





Согласовано:

Нач. стр. отд.	Сидорова	
Нач. сан. отд.	Абзимова	
Нач. электр. отд.	Архипов	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Никитин	
Нач. отд.	Боярышинов	
Гл. спец.	Войтович	
Рук. гр.	Ларшуков	
Вед. инж.	Сальников	

503-1-35.85 ТХ

Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой

Производственный корпус

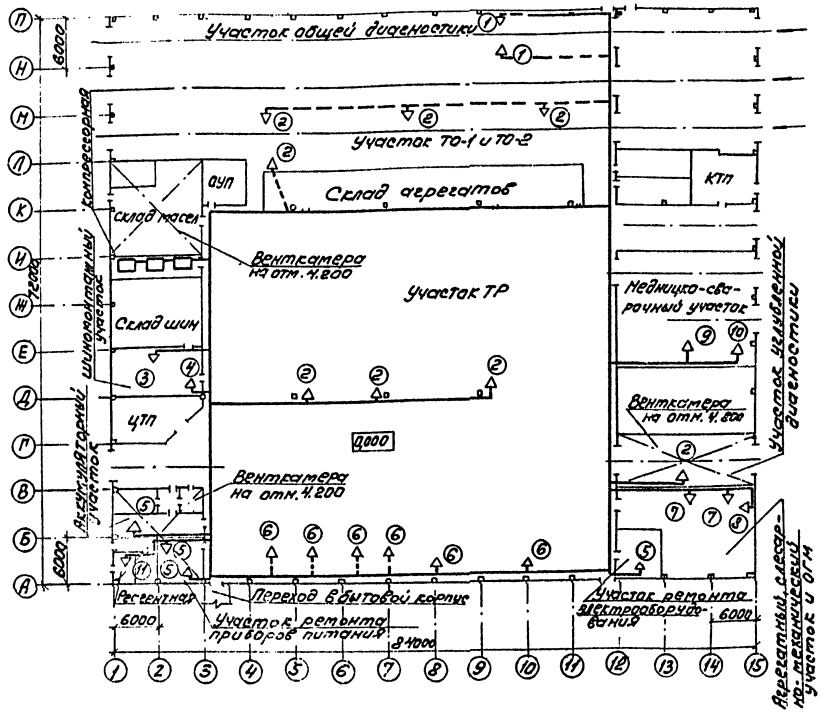
Стадия	Лист	Листов
РП	9	

План расстановки технологического оборудования в осях „8÷15" и „К÷П"

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский с

План разводки трубопроводов сжатого воздуха



Потребители сжатого воздуха

N п/п	Наименование участков	NN точек	Наименование потребителей воздуха	Кол. точек
1	Участок общей диагностики	1	Стенд ТС-3	2
2	Участок ТО-1 и ТО-2	2	Колонка воздухоразточная	4
3	Шиномонтажный участок	3	Ванна для проверки камер Ш-902	1
		4	Подкачка шин	1
4	Аккумуляторный участок	5	Обдув деталей	1
5	Участок ремонта приборов питания	5	Обдув деталей	2
6	Участок ТР	2	Колонка воздухоразточная	3
		6	Пневмосистема	6
7	Участок ремонта электрооборудования	5	Обдув деталей	1
8	Агрегатный слесарно-механический участок и ОГМ	7	К пневмоинструменту	2
		8	Стенд 724	1
9	Участок углубленной диагностики	2	Колонка воздухоразточная	
10	Недницко-сварочный участок	9	Ванна 5008А	1
		10	Стенд Р-209	1
11	Регентная	11	К аппарату 201.86.10.Р.0	1

1. Монтаж и испытание воздухопроводов производить в соответствии с „Правилами производства и приемки работ" СНиП III-28-75.
2. Трубопроводы прокладывать с уклоном 0,003 в сторону водосборника.
3. Все трубопроводы покрыть грунтом ГФ-032. Трубопроводы прокладываемые в здании на стенах и колоннах окрасить масляной краской в голубой цвет. Трубопроводы прокладываемые под полом покрыть нефтяным битумом.
4. Трубопровод должен быть подвергнут гидравлическому испытанию на прочность, давление 15 кг/см².
5. Средства крепления трубопроводов принять по серии 4.904-69.
6. Воздухоразборные краны с неуказанными отметками устанавливать на высоте 1,200 от пола.

Привязан

Инв. №

ГИП	Никитин		503-1-35.85 ТХ
Нач.отд.	Боярчинов		Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой
Гл.спец.	Войтович		Производственный корпус
Рук.гр.	Паршукова		Стадия: Рп; Лист: 10; Листов:
Техник	Лавыкина		План разводки трубопроводов сжатого воздуха

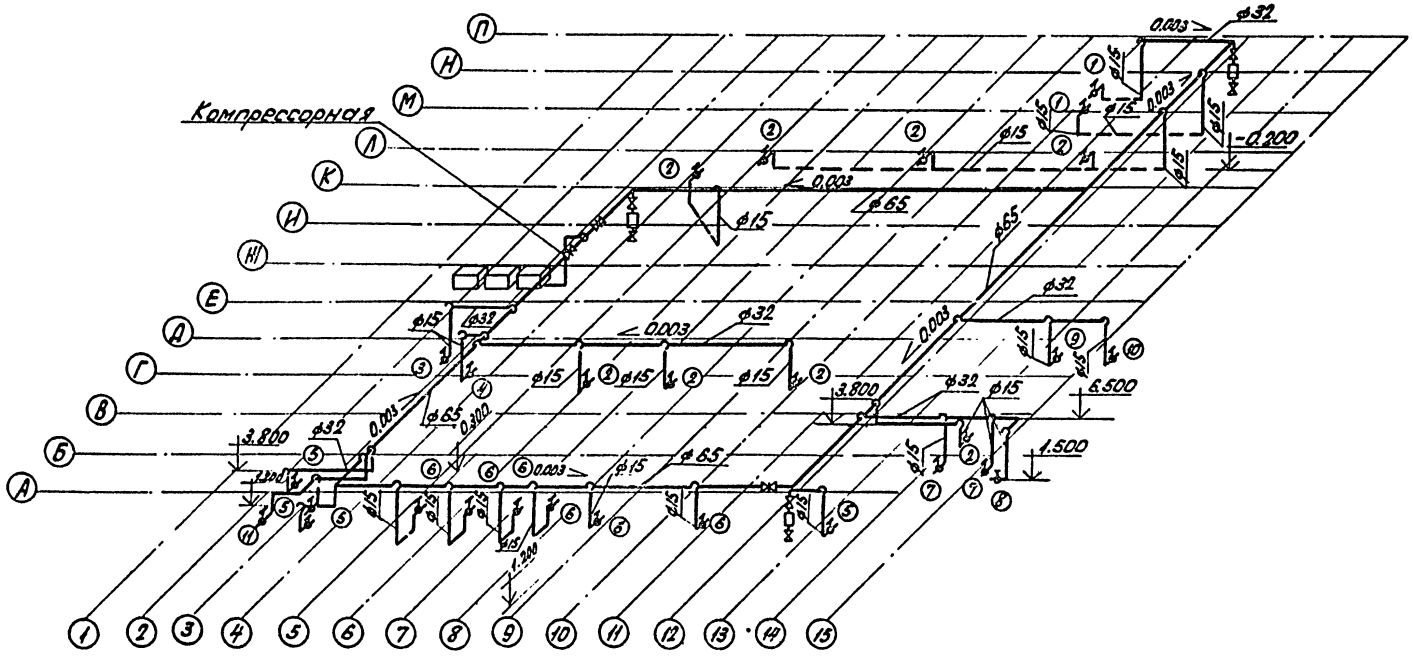
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

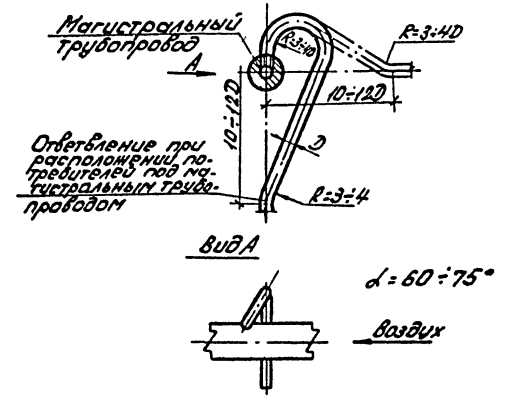
Альбом I

Типовой проект 503-1-35.85

Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха



Узел присоединения ответвлений к магистральному трубопроводу



Привязан:

Инв. №

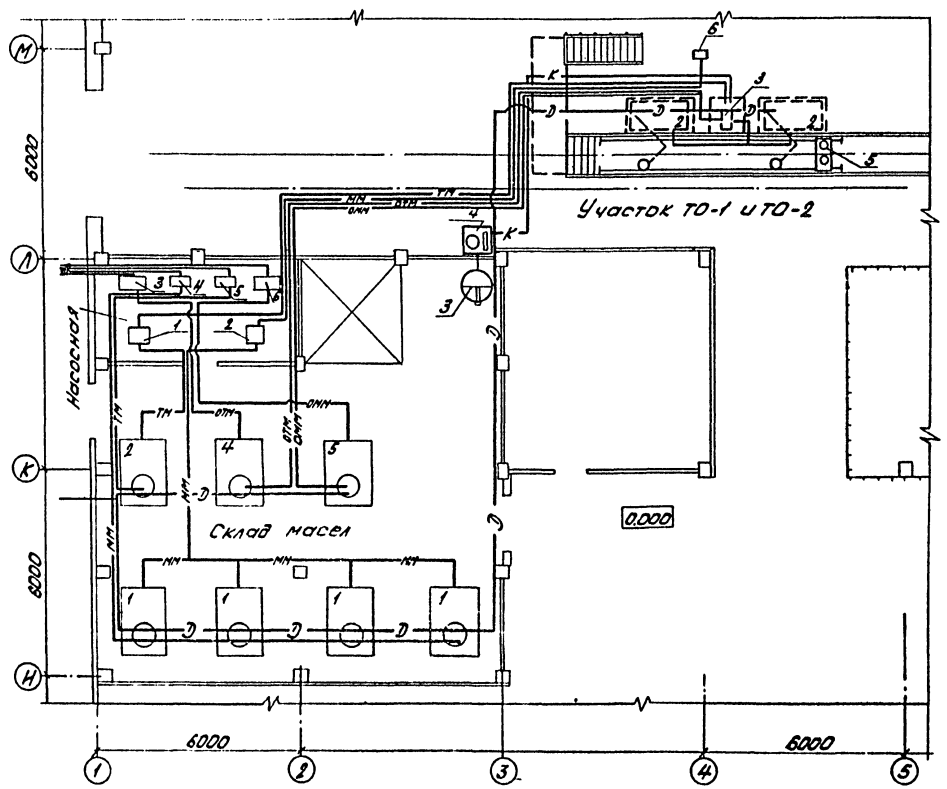
ГИП	Никитин		503-1-35.85 ТХ
Нач.отд	Бояршинов		Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой
Гл.спец	Войтович		
Рук.гр.	Паршуков		Производственный корпус — Стадия: РП; Лист: 11; Листов:
Техник	Гладышева		Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха — ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом I

Типовой проект 503-1-35.85

План разводки маслопроводов



Экспликация технологического оборудования

№ п/п	Наименование	Модель, марка	Краткая характеристика	Количество
	Насосная			
1	Установка для заправки трансмиссионным маслом	3119Б	Производительность 10 л/мин. N=1,1кВт	1
2	Насосная установка к маслораздаточной колонке	3106Б	Производительность 8 л/мин. N=1,5кВт.	1
3	Насос для откачки отработанных трансмиссионных масел	Ш8-25-5,8/10-У3	Производительность 5,8 м3/ч N=4 кВт	1
4	Насос шестеренный для заполнения свежим трансмиссионным маслом	Ш-3,2-25-2,3/6-У3	Производительность 2,3 м3/ч N=1,5кВт	1
5	Насос шестеренный для заполнения свежим моторным маслом	Ш-3,2-25-2,3/6-У3	Производительность 2,3 м3/ч N=1,5 кВт	1
6	Насос шестеренный для отработанных моторных масел	Ш8-25-5,8/10-У3	Производительность 5,8 м3/ч N=4кВт	1
	Участок ТО-1 и ТО-2			
2	Бак с воронкой для отработанного масла	9246	Вместимость 0,67 м3	2
3	Насос шестеренный для отработанных масел	Ш3,2-25-2,3/6-У3	Производительность 2,3 м3/ч N=1,5 кВт	1
4	Солидолонагнетатель	1127	N=2,2 кВт	1
6	Колонка маслораздаточная	367М3	Производительность 8 л/мин	1
	Склад масел			
1	Резервуар для свежего моторного масла	ТП-704-1-158.83	Вместимость 3 м3	4
2	Резервуар для свежего трансмиссионного масла	ТП-704-1-158.83	Вместимость 3 м3	1
3	Насос перекачной для консистентных смазок	ЦКБ С-306	Производительность 4,3 л/мин	1
4,5	Резервуар для отработанных масел	ТП-704-1-158.83	Вместимость 3 м3	2

Привязан:

Инв. №

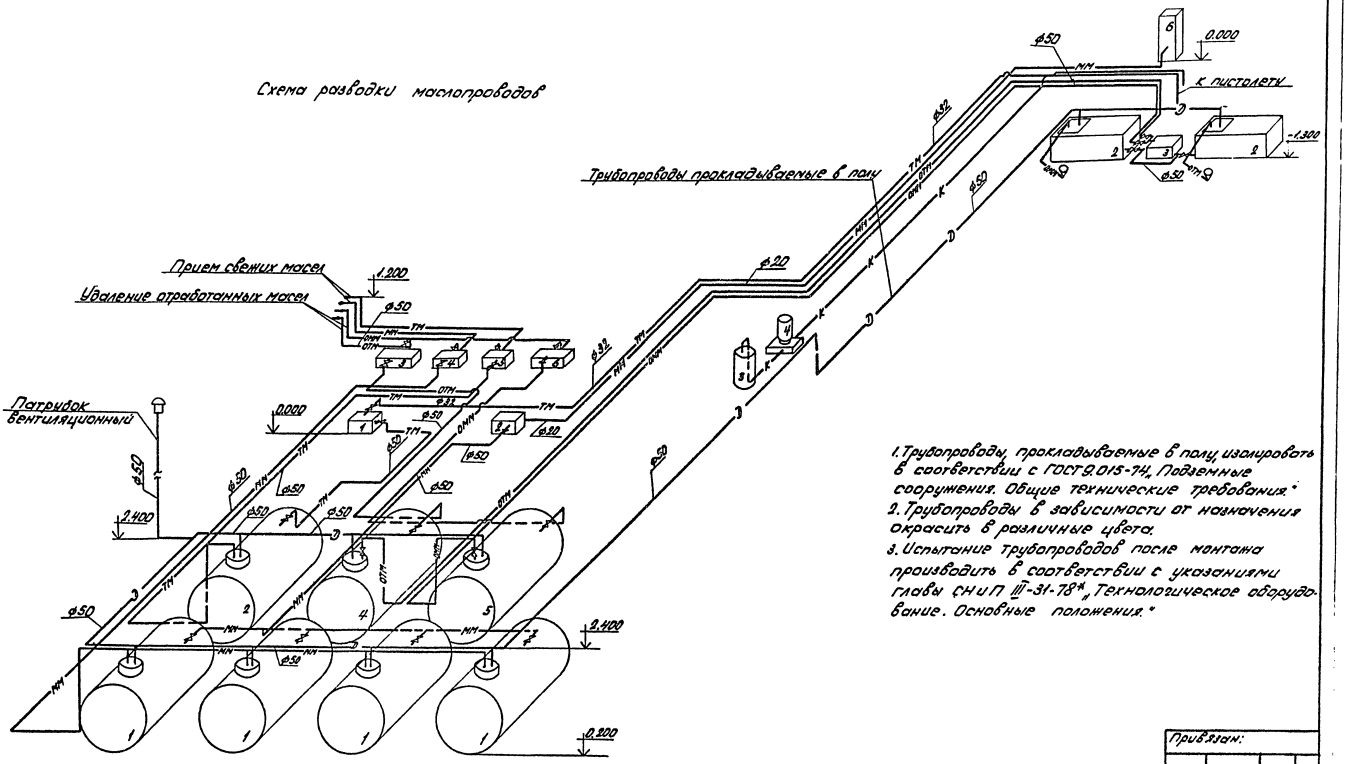
ГИП	Никитин		503-1-35.85 ТХ		
Нач. отд.	Боярщинов		Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой		
Гл. спец.	Войтович		Производственный корпус	Стадия: РП	Лист: 12
Рук. гр.	Гаршуков				Листов:
Техник	Гладышева		План разводки маслопроводов	ГИПРОАВТОТРАНС	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом I

Типовой проект 503-1-35.85

Схема разводки маслопроводов



1. Трубопроводы, прокладываемые в полу, изолировать в соответствии с ГОСТ 9.015-74 „Подземные сооружения. Общие технические требования."
2. Трубопроводы в зависимости от назначения окрасить в различные цвета.
3. Испытание трубопроводов после монтажа производить в соответствии с указаниями главы СНиП III-31-78* „Технологическое оборудование. Основные положения."

Привязан:

Инв. №

ГИП	Никитин		503-1-35.85 ТХ
Нач.отд.	Боярщинов		Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой
Гл.спец.	В. Стрелин		Производственный корпус
Рук.гр.	Парищуков		Стадия: РП; Лист: 13; Листов:
Техник	Гладышев		Схема разводки маслопроводов

ГИПРОАВТОТРАНС

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 24 X 1986 г.
Заказ Т-2884 Тираж 500

gost.e-ecolog.ru