# ПОСТАНОВЛЕНИЕ

# Об утверждении Правил проведения сертификации гражданского и служебного оружия

**Постановление Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 25 декабря 2000 г. № 86**

***Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 11 марта 2001 г. Регистрационный № 2601***

Правила проведения сертификации гражданского и служебного оружия разработаны во исполнение Закона Российской Федерации "О защите прав потребителей", Закона Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг" и Федерального закона "Об оружии".

Правила предусматривают порядок проведения сертификации гражданского и служебного оружия.

В соответствии с Законом Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг", Федеральным законом Российской Федерации "Об оружии" и постановлением Правительства Российской Федерации от 13 августа 1997 г. № 1013 "Об утверждении перечня товаров, подлежащих обязательной сертификации, и перечня работ и услуг, подлежащих обязательной сертификации" Госстандарт России постановляет:

1. Утвердить Правила проведения сертификации гражданского и служебного оружия.

2. Зарегистрировать в государственном реестре Систему сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему Системы сертификации ГОСТ Р.

3. Направить Правила проведения сертификации гражданского и служебного оружия на государственную регистрацию в Министерство юстиции Российской Федерации.

# ПРАВИЛА

## проведения сертификации гражданского и служебного оружия

**Утверждены постановлением Госстандарта России от 25 декабря 2000 г. № 86**

### I. Назначение и область применения

1.1. Настоящий документ устанавливает общие правила обязательной сертификации соответствия (далее — сертификация) гражданского и служебного оружия и патронов к нему (далее — ГСО), а также конструктивно сходных с оружием изделий в Системе сертификации ГОСТ Р, нормативную базу сертификации, основные функции субъектов Системы сертификации ГСО (далее — Система), организационную структуру и взаимодействие субъектов Системы при сертификации.

В Системе по тем же правилам и процедурам может проводиться добровольная сертификация ГСО, а также конструктивно сходных с оружием изделий.

1.2. Настоящая Система распространяется на все определенные Федеральным законом "Об оружии" виды гражданского и служебного ору-



gost.e-ecolog.ru

жия, патроны к ним, а также конструктивно сходные с оружием изделия, производимые на территории Российской Федерации, ввозимые на территорию Российской Федерации и вывозимые с территории Российской Федерации (далее — объекты подтверждения соответствия).

1.3. Настоящая Система разработана в развитие:

Федерального закона от 13 декабря 1996 г. № 150-ФЗ "Об оружии" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, № 51, ст. 5681; 1998, № 30, ст. 3613; № 31, ст. 3834; № 51, ст. 6269; 1999, № 47, ст. 5612; 2000, № 16, ст. 1640);

Материалов Постоянной международной комиссии по испытаниям ручного огнестрельного оружия (далее — ПМК) Брюссельской конвенции по взаимному признанию испытательных клейм;

Закона Российской Федерации от 7 февраля 1992 г. № 2300-1 "О защите прав потребителей" (Ведомости Съезда народных депутатов Российской Федерации и Верховного Совета Российской Федерации, 1992, № 15, ст. 766; Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, № 3, ст. 140; 1999, № 51, ст. 6287);

Закона Российской Федерации от 10 июня 1993 г. № 5151-1 "О сертификации продукции и услуг" (Ведомости Съезда народных депутатов Российской Федерации и Верховного Совета Российской Федерации, 1993, № 26, ст. 966; Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, № 1, ст. 4; 1998, № 10, ст. 1143; № 31, ст. 3832);

Закона Российской Федерации от 10 июня 1993 г. № 5154-1 "О стандартизации" (Ведомости Съезда народных депутатов Российской Федерации и Верховного Совета Российской Федерации, 1993, № 25, ст. 917; Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, № 1, ст. 11);

Положения о Системе сертификации ГОСТ Р, утвержденного постановлением Госстандарта России от 17 марта 1998 г. № 11, зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации 29 апреля 1998 г., регистрационный № 1520 (Бюллетень нормативных актов федеральных органов исполнительной власти, 1998, № 11);

Правил по проведению сертификации в Российской Федерации, утвержденных постановлением Госстандарта России от 10 мая 2000 г. № 26, зарегистрированных в Министерстве юстиции Российской Федерации 27 июня 2000 г., регистрационный № 2284 (Бюллетень нормативных актов федеральных органов исполнительной власти, 2000, № 28);

Порядка проведения сертификации продукции в Российской Федерации, утвержденного постановлением Госстандарта России от 21 сентября 1994 г. № 15, зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации 5 апреля 1995 г., регистрационный № 826, с Изменением № 1, утвержденным постановлением Госстандарта России от 25 июля 1996 г. № 15, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 1 августа 1996 г., регистрационный № 1139 (газета "Российские вести" от 8 августа 1996 г., № 147 (1068).

1.4. Правила разработаны в развитие Системы сертификации ГОСТ Р и представляют собой правила сертификации однородной продукции, располагающие процедурами и управлением для проведения сертификации ГСО.

1.5. Требования Системы обязательны для участников оборота ГСО на территории Российской Федерации.

1.6. Основные понятия, применяемые в Системе, приведены в приложении 1.

## II. Общие требования

2.1. Сертификация объектов подтверждения соответствия проводится с целью обеспечения их безопасности при обороте на территории Российской Федерации в соответствии с Федеральным законом "Об оружии" и требованиями нормативных документов.

2.2. При проведении сертификации в Системе проверяются характеристики (показатели) объектов подтверждения соответствия и используются методы испытаний, позволяющие:

провести идентификацию объектов подтверждения соответствия;

подтвердить соответствие объектов подтверждения соответствия требованиям законодательных актов и нормативных документов, проверяемым при их сертификации.

2.3. Идентификация объектов подтверждения соответствия проводится в соответствии с требованиями государственных стандартов на соответствующие виды оружия, а также методических указаний по порядку и правилам идентификации гражданского и служебного оружия, разработанных и утвержденных Центральным органом системы сертификации гражданского и служебного оружия (далее — ЦОС ГСО).

2.4. В Системе различают:

сертификацию модели (типа, модификации) объекта подтверждения соответствия (далее — сертификация модели);

сертификацию партии (единичного образца) объекта подтверждения соответствия (далее — сертификация партии).

2.4.1. *Под моделью оружия в Системе понимается* конструкция оружия, характеризующаяся определенной совокупностью основных частей (механизмов), присущих конкретному изделию, производимая конкретным изготовителем и имеющая обозначение (указатель, индекс).

2.4.2. *Под типом патрона в Системе понимается* конструкция патрона, характеризующаяся видом оружия, для стрельбы из которого они предназначены (огнестрельное гладкоствольное, огнестрельное нарезное, газовое, сигнальное и т.д.), товарным знаком, калибром, длиной гильзы, видом и материалом метаемого снаряжения и производимая конкретным изготовителем.

2.4.3. *Модификация модели оружия* — разновидность модели, характеризующаяся любыми изменениями, внесенными в первоначальный набор и компоновку основных частей (механизмов) модели оружия, включая изменение калибра, принципиально не меняющими конструкцию, но влияющими на прочность, безопасность функционирования и соответствие модели оружия криминалистическим требованиям.

Модификация модели оружия имеет отличительный индекс (букву или цифру) либо обозначение калибра. Место нанесения отличительного индекса либо калибра модификации определяется в конструкторской документации. Испытания модификации при ее сертификации проводятся в объеме, установленном для сертификации модели оружия.

2.4.4. *Модификация типа патрона* — разновидность типа патрона, характеризующаяся изменениями, принципиально не меняющими конструкцию, но которые могут повлиять на безопасность функционирования и соответствие криминалистическим требованиям.

Модификация должна иметь отличие в наименовании или маркировке. Испытания модификации проводятся в объеме, определенном для сертификации типа патрона.

2.4.5. *Исполнение модели оружия (модификации)* — разновидность модели (модификации), отличающаяся изменениями, вносимыми в перво-

начальный набор и компоновку основных частей (механизмов), не влияющими на прочность, безопасность функционирования и соответствие модели (модификации) криминалистическим требованиям. Отличительный индекс исполнения проставляется в сопроводительной документации и (или) на объекте подтверждения соответствия.

На исполнение модели оружия (модификации) распространяется действие сертификата на модель (модификацию) без дополнительных сертификационных испытаний. При этом изготовитель обязан известить орган по сертификации, проводивший сертификацию модели (модификации), и испытательную лабораторию Экспертно-криминалистического центра (далее — ЭКЦ) МВД России о проведенных изменениях.

2.4.6. *Партия патронов* — боеприпасы одного и того же типа, изготовленные и снаряженные одним и тем же изготовителем, использовавшим порох одного и того же типа, пули или дробь одной и той же массы и капсюли одной и той же модели.

2.5. Сертификация модели может проводиться при постановке на производство вновь разработанного образца объекта подтверждения соответствия, при серийном производстве объекта подтверждения соответствия, а также при первичном ввозе на территорию Российской Федерации объекта подтверждения соответствия иностранного производства и включает, в зависимости от вида объекта подтверждения соответствия, испытания на:

прочность и безопасность функционирования;

соответствие медико-биологическим и химико-аналитическим требованиям;

соответствие криминалистическим требованиям.

При сертификации оружия и патронов к нему, производимых только для экспорта в соответствии с техническими условиями, отвечающими требованиям стран-импортеров, проводятся испытания на прочность и безопасность функционирования.

При наличии на огнестрельном оружии (первичной упаковке патронов) иностранного производства взаимопризнаваемого испытательного клейма (знака) страны — члена ПМК (далее — взаимопризнаваемое испытательное клеймо (знак) вместо испытаний на прочность и безопасность функционирования проводится признание испытательного клейма (знака), включающее: установление наличия взаимопризнаваемых клейм (знаков), их идентификацию, оценку и оформление результатов признания.

2.5.1. При сертификации модели (модификации) оружия (типа, модификации патрона) оформляется сертификат соответствия (далее — сертификат) на каждую модель (модификацию) оружия (тип, модификацию патрона). При одновременном представлении на сертификацию модели оружия (типа патрона) и (или) их модификаций допускается оформлять один сертификат.

2.5.2. При производстве одной и той же модели (модификации) оружия (типа, модификации патрона) различными изготовителями их сертификация проводится по каждому изготовителю.

2.5.3. При одновременном представлении на сертификацию модели (модификации) оружия (типа, модификации патрона) и основных частей к нему (составных частей к патрону) сертификат на модель (модификацию) оружия (тип, модификацию патрона) может быть распространен на основные части оружия (составные части патрона), входящие в состав сертифицируемого объекта подтверждения соответствия, при соблюдении следующих условий:

на основные части оружия (составные части патрона) имеются требования, содержащиеся в государственных стандартах, документации на сертифицируемую модель (модификацию) оружия (тип, модификацию патрона), утвержденной в установленном порядке, или в документации на основные части оружия (составные части патрона), утвержденной в установленном порядке (далее — Документация);

основные части оружия (составные части патрона) прошли сертификационные испытания на соответствие требованиям государственных стандартов в составе оружия (патрона) и имеют взаимопризнаваемое испытательное клеймо (для основных частей оружия);

основные части оружия (составные части патрона) имеют обозначения, нанесенные на них и (или) указанные в сопроводительной документации, определяющие их принадлежность к сертифицированной модели (модификации) оружия (типу, модификации патрона).

При выполнении указанных условий перечень и полное наименование основных частей оружия (составных частей патрона), на которые распространяется действие сертификата, вносятся в приложение к сертификату на данную модель (модификацию) оружия (тип, модификацию патрона).

2.6. Сертификация партий объектов подтверждения соответствия иностранного производства проводится при их последующих ввозах на территорию Российской Федерации и в зависимости от вида объекта подтверждения соответствия включает:

испытания на прочность и безопасность функционирования;

испытания на соответствие медико-биологическим и химико-аналитическим требованиям в испытательных лабораториях Минздрава России, аккредитованных Госстандартом России;

идентификацию в органах по сертификации и (или) в ЭКЦ МВД России.

2.7. К нормативным документам, используемым при сертификации, относятся законы Российской Федерации, межгосударственные и государственные стандарты, принятые в Российской Федерации, а также другие документы, которые в соответствии с законодательством Российской Федерации устанавливают обязательные требования к объектам подтверждения соответствия.

2.8. Инструкция по эксплуатации на ввозимое на территорию Российской Федерации оружие иностранного производства должна быть на русском языке.

Маркировка и сведения, касающиеся безопасности обращения, наносимые на первичную упаковку патронов иностранного производства, ввозимых на территорию Российской Федерации, должны быть на русском языке, за исключением патронов, ввозимых изготовителями ГСО для технологических целей.

## III. Схемы сертификации

3.1. Схемы сертификации (далее — схемы), применяемые при сертификации объектов подтверждения соответствия, определяются органом по сертификации из числа схем сертификации, принятых в Системе сертификации ГОСТ Р.

При выборе схемы учитываются особенности производства и испытаний объектов подтверждения соответствия, требуемый уровень доказательности выполнения требований нормативных документов, возможные затраты потребителя.

3.2. Учитывая специфику объектов подтверждения соответствия, сертификация в Системе проводится по следующим схемам:

схема 1 — предусматривает проведение испытаний модели оружия (типа патрона);

схема 3 — предусматривает в дополнение к схеме 1 (после выдачи сертификата на оружие) последующий инспекционный контроль за сертифицированной продукцией путем испытаний образца, взятого со склада готовой продукции изготовителя перед отправкой его потребителю;

схема 3а — предусматривает в дополнение к схеме 3 (до выдачи сертификата на оружие) анализ состояния производства;

схема 4 — основывается на проведении испытаний модели оружия (типа патронов) по схеме 1 с последующим инспекционным контролем за сертифицированным оружием путем проведения испытаний моделей оружия (типов патронов), взятых как у продавца, так и со склада изготовителя;

схема 5 — предусматривает испытания типа с проведением сертификации производства или сертификации системы качества, а также контроль сертифицированной системы качества (производства) и испытания образцов, взятых у продавца и (или) у изготовителя;

схема 7 — предусматривает испытания выборки образцов, отобранных из предъявленной на испытания партии патронов;

схема 8 — предусматривает испытание каждого изготовленного образца оружия;

схема 9 — основана на использовании в качестве доказательства соответствия продукции установленным требованиям декларации о соответствии с прилагаемыми к ней документами, подтверждающими соответствие объекта подтверждения соответствия установленным требованиям. Рекомендуется при самостоятельной сертификации основных частей оружия (составных частей патрона) моделей (модификаций) оружия (типов, модификаций патронов), ранее прошедших сертификацию.

3.3. Проведение анализа состояния производства оружия, сертификация производства или системы качества осуществляются в соответствии с требованиями системы ГОСТ Р 40.000, международных стандартов ИСО серии 9000, 10011 и других международных и отечественных нормативных документов по сертификации систем качества.

3.4. В случае необходимости (изменение условий производства или качества оружия, требование заявителя и др.) орган по сертификации имеет право при определении конкретной схемы сертификации для данного объекта подтверждения соответствия применять любую из схем, принятых в Системе сертификации ГОСТ Р.

## IV. Организационная структура Системы

4.1. Организационную структуру Системы (приложение 2) образуют:

Государственный комитет Российской Федерации по стандартизации и метрологии;

центральный орган системы сертификации гражданского и служебного оружия;

органы по сертификации гражданского и служебного оружия;

испытательные лаборатории (центры, станции).

4.2. Государственный комитет Российской Федерации по стандартизации и метрологии (далее — Госстандарт России) является специально уполномоченным федеральным органом исполнительной власти в области сертификации с полномочиями, установленными Законами Российской

Федерации "О сертификации продукции и услуг", "О внесении изменений и дополнений в Закон Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг" и Федеральным законом "Об оружии".

4.3. Центральный орган системы сертификации гражданского и служебного оружия осуществляет следующие функции:

организует работы по формированию Системы, осуществляет руководство ею, координирует деятельность органов по сертификации и испытательных лабораторий, входящих в Систему;

организует работы по уточнению номенклатуры продукции, сертифицируемой в Системе, и классификации гражданского и служебного оружия в классификаторах ОКП и ТН ВЭД;

принимает участие в совершенствовании законодательных и нормативно-правовых актов в области гражданского и служебного оружия;

организует переработку и совершенствование организационно-методических документов по обеспечению функционирования Системы;

рассматривает апелляции заявителей по поводу действий органов по сертификации и испытательных лабораторий, входящих в Систему.

4.4. Органы по сертификации гражданского и служебного оружия (далее — органы по сертификации) аккредитуются Госстандартом России в соответствии с требованиями Закона Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг", Федерального закона "О внесении изменений и дополнений в Закон Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг", Правил по проведению сертификации в Российской Федерации, ГОСТ Р 51000.1 "Общие требования к аккредитации органов по сертификации продукции и услуг" и организуют свою работу в соответствии с ГОСТ Р 51000.5 "Общие требования к органам по сертификации продукции и услуг".

4.5. Испытательные лаборатории (центры, станции) (далее — испытательные лаборатории) аккредитуются в установленном порядке Госстандартом России на техническую компетентность и независимость или только на техническую компетентность для проведения испытаний в соответствии с областью аккредитации.

Аккредитованные испытательные лаборатории осуществляют испытания объектов подтверждения соответствия и выдают протоколы испытаний для целей сертификации.

## V. Порядок сертификации

5.1. Сертификация объектов подтверждения соответствия проводится в соответствии с Порядком проведения сертификации продукции в Российской Федерации.

Последовательность выполнения работ по сертификации включает:

подачу заявки на сертификацию;

принятие решения по заявке, в том числе выбор схемы;

отбор, идентификацию образцов и их испытания или признание испытательных клейм;

оценку производства (если это предусмотрено схемой сертификации);

анализ полученных результатов и принятие решения о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата;

выдачу сертификата и лицензии на применение знака соответствия;

осуществление инспекционного контроля за сертифицированными объектами подтверждения соответствия (если это предусмотрено схемой сертификации);

корректирующие мероприятия при нарушении соответствия объектов подтверждения соответствия установленным требованиям и неправильном применении знака соответствия;

информацию о результатах сертификации.

Последовательность выполнения работ по сертификации, документы, представляемые заявителем, исполнители работ по сертификации и рекомендуемые сроки их проведения представлены в приложении 3.

5.2. Отбор оружия для испытаний (признания взаимопризнаваемых испытательных клейм (знаков) производится в соответствии с Порядком проведения сертификации продукции в Российской Федерации и типовым порядком обращения с образцами, используемыми при проведении обязательной сертификации продукции.

5.3. Сертификационные испытания объектов подтверждения соответствия проводятся в испытательных лабораториях, аккредитованных на техническую компетентность в соответствии с областью аккредитации. Допускается проведение испытаний для целей сертификации в испытательных лабораториях, аккредитованных только на техническую компетентность, под контролем представителя органа по сертификации, выдающего сертификат, или, по его решению, представителя Центра стандартизации, метрологии и сертификации (далее — ЦСМ).

5.4. Сертификационные испытания модели оружия (типа патрона) и их модификаций, относящихся к компетенции ПМК, проводятся в испытательных лабораториях, аккредитованных на техническую компетентность и независимость и имеющих взаимопризнаваемое испытательное клеймо, либо в испытательных лабораториях, аккредитованных только на техническую компетентность, под контролем представителя испытательной лаборатории, имеющей взаимопризнаваемое испытательное клеймо.

5.4.1. Испытания каждого экземпляра оружия на прочность и безопасность функционирования в соответствии с требованиями ПМК при наличии сертификата на его модель (модификацию) проводятся испытательной лабораторией, имеющей взаимопризнаваемое испытательное клеймо, или испытательной лабораторией изготовителя, аккредитованной Госстандартом России в установленном порядке на техническую компетентность, в присутствии представителя испытательной лаборатории, имеющей взаимопризнаваемое испытательное клеймо.

5.4.2. Испытания каждой партии патронов при наличии сертификата на тип (модификацию) патрона проводятся в аккредитованных Госстандартом России на техническую компетентность и независимость испытательных лабораториях, имеющих взаимопризнаваемое испытательное клеймо, или в аккредитованных Госстандартом России на техническую компетентность испытательных лабораториях при предоставлении им права простановки взаимопризнаваемого испытательного клейма. Допускается совмещение испытаний каждой партии патронов с приемо-сдаточными (периодическими) испытаниями при условии их соответствия по видам и объемам контроля требованиям безопасности для данного типа патронов.

По результатам испытаний оформляется протокол. Протокол испытаний партии патронов должен храниться в испытательных лабораториях в течение срока действия сертификата и представляться по требованию органа по сертификации, выдавшего сертификат.

5.5. Сертификация ввозимых на территорию Российской Федерации из стран — членов ПМК объектов подтверждения соответствия предусматривает возможность проведения их предконтрактной сертификации у изготовителя (по схеме 5) при условии предварительной сертификации

каждой модели в Российской Федерации в соответствии с пунктом 2.5 настоящего документа.

Для оружия, не находящегося в компетенции ПМК, требование членства в ПМК страны-экспортера не является обязательным.

5.6. При ввозе на территорию Российской Федерации сертификация огнестрельного оружия, газового оружия самообороны и патронов к нему, не прошедших предконтрактную сертификацию, осуществляется в соответствии со следующими положениями.

5.6.1. При первичном ввозе данной модели (модификации) оружия (типа, модификации патрона) сертификационные испытания проводятся в соответствии с пунктом 2.5 настоящего документа.

5.6.2. При последующих поставках огнестрельного оружия (основных частей оружия), патронов к нему, газового оружия самообороны сертификация проводится с учетом следующего:

при наличии взаимопризнаваемых испытательных клейм (знаков) на огнестрельном оружии и патронах к нему органом по сертификации оформляется протокол признания испытательных клейм (знаков), а при их отсутствии каждая единица оружия (партия патронов) испытывается на прочность и безопасность и, в случае положительных результатов испытаний, клеймится взаимопризнаваемым испытательным клеймом испытательной лаборатории Российской Федерации, проводившей испытания. Во всех случаях необходимо проведение идентификации в ЭКЦ МВД России (кроме патронов к гладкоствольному огнестрельному оружию);

при наличии взаимопризнаваемых испытательных клейм (знаков) на газовых револьверах и пистолетах органом по сертификации оформляется протокол признания испытательных клейм (знаков), а при их отсутствии каждая единица газовых револьверов и пистолетов под патроны диаметром более 6 мм и длиной более 7 мм и каждая партия газовых револьверов и пистолетов под патроны диаметром менее 6 мм и длиной менее 7 мм испытывается на прочность и безопасность. В случае положительных результатов испытаний каждая единица газовых револьверов и пистолетов под патроны диаметром более 6 мм и длиной более 7 мм клеймится взаимопризнаваемым испытательным клеймом испытательной лаборатории Российской Федерации, проводившей испытания. Во всех случаях каждая партия газовых револьверов и пистолетов подвергается идентификации в ЭКЦ МВД России.

5.6.3. Сертификация других видов оружия, ввозимых на территорию Российской Федерации, проводится в соответствии с правилами, установленными настоящим документом (пункт 2.6).

5.7. Ввоз на территорию Российской Федерации изготовителями ГСО оружия и патронов, предназначенных для технологических целей (испытаний, исследований либо использования в процессе производства), в соответствии с пунктом 85 "б" Правил оборота гражданского и служебного оружия и патронов к нему на территории Российской Федерации, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 21 июля 1998 г. № 814 "О мерах по регулированию оборота гражданского и служебного оружия и патронов к нему на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, № 32, ст. 3837) может производиться без оформления сертификата, в частности:

поставка испытательных патронов, предназначенных для испытаний оружия в аккредитованных испытательных лабораториях изготовителей оружия и испытанных в испытательной лаборатории, аккредитованной на независимость и компетентность и имеющей взаимопризнаваемое испытательное клеймо;

поставка изготовителям ГСО оружия и патронов отечественного производства, предназначенных для технологических целей (испытаний, исследований либо использования в процессе производства), прошедших испытания и имеющих протокол испытательной лаборатории, аккредитованной на независимость и компетентность и имеющей взаимопризнаваемое испытательное клеймо.

5.8. При положительных результатах испытаний модели (партии) орган по сертификации проводит анализ протоколов испытаний, оценку соответствия объектов подтверждения соответствия установленным требованиям, подготавливает решение о возможности выдачи сертификата, оформляет его и регистрирует в установленном порядке.

Срок действия сертификата устанавливает орган по сертификации с учетом срока действия нормативных документов на объекты, а также срока, на который сертифицировано производство или сертифицирована система качества (если это предусмотрено схемой сертификации), но не более чем на три года.

Срок действия сертификата на партию объекта подтверждения соответствия или изделие не устанавливают.

Для объектов подтверждения соответствия, реализуемых изготовителем в течение срока действия сертификата на серийно выпускаемые объекты (серийный выпуск) сертификат действителен при их поставке, продаже в течение срока годности (службы), установленного в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации для предъявления требований по поводу недостатков объектов. В течение этих же сроков действителен и сертификат на партию объекта или изделие.

Сертификат является основанием для оборота ГСО на территории Российской Федерации.

5.9. При положительных результатах испытаний каждого экземпляра оружия (партии патронов), относящегося к компетенции ПМК, на сильно нагруженные детали оружия и первичную упаковку патронов наносится взаимопризнаваемое испытательное клеймо (знак). Место нанесения испытательного клейма (знака) указывается в конструкторской документации.

5.10. В сопроводительной технической документации, прилагаемой к сертифицированной продукции (технический паспорт, этикетка и др.), а также в товаросопроводительной документации делается запись о проведенной сертификации и указывается номер и дата выдачи сертификата, а также орган по сертификации, выдавший сертификат.

5.11. Оружие и патроны, на которые выдан сертификат, маркируются принятым в Системе знаком соответствия (ГОСТ Р 50460).

Знак соответствия наносится на одну из основных деталей оружия (ствол, ствольную коробку, затвор) или на сопроводительную техническую документацию (паспорт, формуляр и др.) и на первичную упаковку патронов.

Нанесение знака соответствия на холодное и метательное оружие и конструктивно сходные с оружием изделия, производимые в Российской Федерации, осуществляет изготовитель, на ввозимые на территорию Российской Федерации — продавец. Место и способ нанесения знака соответствия на холодном и метательном оружии и конструктивно сходных с оружием изделиях устанавливает ЦОС ГСО.

Маркирование оружия (сопроводительной документации), первичной упаковки патронов и конструктивно сходных с оружием изделий знаком соответствия осуществляет изготовитель (для оружия, произведенного в Российской Федерации) или продавец (для оружия, ввозимого на терри-

торию Российской Федерации) на основании лицензии на использование знака соответствия, выдаваемой органом по сертификации.

5.12. По истечении срока действия сертификата оформление нового сертификата проводится, как правило, после сертификационных испытаний в объеме, установленном для соответствующего объекта подтверждения соответствия, без проведения испытаний на соответствие криминалистическим требованиям. В случае извещения изготовителем ГСО органа по сертификации и ЭКЦ МВД России об отсутствии в конструкции изменений, влияющих на прочность, безопасность функционирования и соответствие криминалистическим требованиям, и при их положительном решении испытания могут не проводиться.

Основанием для выдачи нового сертификата могут служить протоколы инспекционных испытаний, акты анализа состояния производства и другие документы по результатам ранее проведенной сертификации и инспекционного контроля.

При повторной сертификации пневматического, холодного и метательного оружия и конструктивно сходных с ним изделий, а также при сертификации их аналогов допускается оформление сертификата на основании протокола признания протоколов испытаний, выданных ЭКЦ МВД России ранее на указанные изделия или на изделие — аналог, без проведения дополнительных испытаний. Протоколы признания оформляются органом по сертификации.

5.13. Приостановление или отмена действия сертификата осуществляется органом по сертификации, выдавшим сертификат, в случаях:

несоответствия выпускаемой продукции требованиям нормативных документов по прочности и безопасности функционирования;

невыполнения заявителем требований настоящей Системы по испытаниям;

изменения нормативных документов или метода испытаний по требованиям прочности и безопасности функционирования;

изменения конструкции, технологии изготовления, других изменений организационного и (или) технического порядка, могущих вызвать несоответствие требованиям безопасности или криминалистическим требованиям;

письменного обращения держателя подлинника сертификата о переоформлении сертификата.

5.14. Приостановление или отмена действия сертификата осуществляется органом по сертификации, выдавшим сертификат, в соответствии с Порядком проведения сертификации продукции в Российской Федерации.

Информация о приостановлении или отмене действия сертификата доводится органом по сертификации, выдавшим сертификат, до сведения заявителя, потребителей, Госстандарта России и других заинтересованных участников Системы сертификации в 10-дневный срок после принятия решения.

5.15. Образец каждой модели оружия (типа патрона) и конструктивно сходного с оружием изделия, прошедших сертификацию, передается изготовителем (продавцом) на хранение в ЭКЦ МВД России в качестве эталонного образца[1] после проведения испытаний.

---

[1]На основании положительных результатов сертификационных испытаний на соответствие криминалистическим требованиям ЭКЦ МВД России издает информационный сборник по ГСО.

Требование обязательной передачи производителем (продавцом) эталонного образца оружия на хранение в ЭКЦ МВД России не распространяется на модели оружия штучного исполнения, а также единичные экземпляры оружия, ввозимые гражданами в индивидуальном порядке на правах частной собственности.

5.16. В случае проведения испытаний ГСО на соответствие криминалистическим требованиям при постановке его на производство эталонный образец отбирается из числа опытных образцов и представляется в ЭКЦ МВД России без направления органа по сертификации.

При изготовлении серийной партии образец ГСО отбирается по акту отбора и представляется в ЭКЦ МВД России для подтверждения его соответствия криминалистическим требованиям. В случае соответствия криминалистическим требованиям серийный образец помещается в коллекцию ЭКЦ МВД России взамен опытного образца.

## VI. Инспекционный контроль

6.1. Инспекционный контроль за сертифицированными объектами подтверждения соответствия осуществляет орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия и лицензию на применение знака соответствия системы ГОСТ Р.

Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата в форме плановых (периодических) и внеплановых проверок.

6.2. Плановый инспекционный контроль за сертифицированными объектами подтверждения соответствия проводится (если это предусмотрено схемой сертификации) не реже одного раза в год. При этом, инспекционный контроль за сертифицированными патронами осуществляется органом по сертификации не реже одного раза в год и не реже 1 раза в 3 года испытательной станцией, имеющей взаимопризнаваемое странами — членами ПМК испытательное клеймо (знак).

6.3. Плановый инспекционный контроль, как правило, проводится у изготовителя. Изготовитель обеспечивает представление необходимых документов на рабочие места, условия работы экспертов органа по сертификации.

6.4. В общем случае плановый инспекционный контроль предусматривает:

проверку соблюдения требований государственных стандартов и других нормативных документов при проведении приемо-сдаточных и периодических испытаний продукции по требованиям безопасности;

проверку соответствия технической документации требованиям безопасности;

анализ протоколов испытаний за весь период действия сертификатов;

анализ внесенных в конструкцию и техпроцессы изменений с точки зрения их влияния на безопасность продукции;

проверку наличия испытательного оборудования и средств измерений для проведения испытаний объектов подтверждения соответствия в соответствии с ГОСТ Р и другими нормативными документами;

проверку своевременности проведения аттестации оборудования и средств измерений (наличие графиков и их выполнение);

проведение выборочного контроля соответствия готовых объектов подтверждения соответствия, принятых отделом технического контроля и подготовленных к отгрузке потребителям, требованиям нормативных документов по безопасности;

проверку наличия претензий потребителей и рекламаций по требованиям безопасности сертифицированного объекта подтверждения соответствия;

проверку системы проведения на предприятии анализа рекламаций по требованиям безопасности, принимаемые меры по исключению причин дефектов.

6.5. Испытания образцов, отобранных при инспекционном контроле, проводятся в аккредитованных испытательных лабораториях в соответствии с требованиями нормативных документов.

6.6. Результаты инспекционного контроля оформляются актом, в котором дается оценка результатов испытаний образцов и других проверок, делается общее заключение по состоянию производства сертифицированных объектов подтверждения соответствия.

Акт хранится в органе по сертификации, а его копии направляются изготовителю и в организации, принимавшие участие в инспекционном контроле.

6.7. Внеплановый инспекционный контроль проводится органом по сертификации в случаях поступления информации о претензиях по безопасности сертифицированного объекта подтверждения соответствия от потребителей, торговых организаций, органов, осуществляющих общественный или государственный контроль за качеством продукции, на которую выдан сертификат, а также в случае изменений конструкции оружия, повлиявших на его соответствие криминалистическим требованиям.

Внеплановый инспекционный контроль может проводиться как на образцах, отобранных у продавца, так и на образцах, отобранных у изготовителя (в соответствии со схемой сертификации).

6.8. Инспекционный контроль образцов, отобранных у продавца.

6.8.1. Инспекционный контроль проводится в форме испытания образцов на их соответствие требованиям безопасности в объеме, установленном нормативными документами для сертификации оружия.

6.8.2. Инспекционный контроль проводится экспертом органа по сертификации с привлечением, при необходимости, представителей региональных органов Госстандарта России, заявителя и других организаций по усмотрению заявителя. Продавец должен быть оповещен и имеет право присутствовать при проведении инспекционного контроля.

6.8.3. При отборе образцов у продавца экспертом органа по сертификации проводится их идентификация и составляется акт отбора образцов, в котором указываются:

вид продукции;

наличие испытательного клейма (знака);

наличие знаков соответствия на оружии, таре и упаковке и (или) товаросопроводительных документах;

условное обозначение изготовителя, номер партии, дата изготовления, гарантийный срок и дата отбора образцов;

реквизиты продавца, условия хранения изделий.

Акт подписывается участниками отбора образцов.

6.8.4. Орган по сертификации разрабатывает программу испытаний (заявку) и передает ее в испытательную лабораторию.

6.8.5. Испытательная лаборатория проводит испытания отобранных образцов в соответствии с заключенным с ней договором и представляет в установленном порядке органу по сертификации протоколы испытаний.

6.8.6. Орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний и составляет заключение по ним.

6.8.7. При положительных результатах испытаний орган по сертификации направляет заявителю свое заключение с актом отбора образцов, копиями программы и протоколов испытаний, а в необходимых случаях и рекомендациями.

При неудовлетворительных результатах испытаний наряду с указанными выше документами орган по сертификации направляет изготовителю (продавцу) свое решение о приостановлении (отмене) действия сертификата.

6.9. Инспекционный контроль образцов, отобранных у изготовителя.

6.9.1. Инспекционный контроль проводит эксперт органа по сертификации с привлечением, при необходимости, представителей отделений общества потребителей, торговой инспекции, территориальных органов Госстандарта России и других заинтересованных организаций.

6.9.2. Отбор образцов производится при обязательном участии полномочного представителя изготовителя с оформлением акта отбора образцов в соответствии с пунктом 6.8.3.

Акт подписывается участниками отбора образцов.

6.9.3. Доставка образцов для испытаний осуществляется изготовителем.

6.9.4. При положительных результатах испытаний орган по сертификации высылает изготовителю заключение с рекомендациями, а при отрицательных результатах испытаний отобранных образцов — решение о приостановке или отмене действия сертификата.

## VII. Порядок подачи апелляций

7.1. При возникновении спорных вопросов в деятельности участников Системы заинтересованная сторона может подать апелляцию в ЦОС ГСО, а в случае несогласия с его решением — в апелляционную комиссию и в арбитражный суд.

## VIII. Порядок оплаты работ по сертификации ГСО

8.1. Оплата работ по сертификации и включению ГСО в Кадастр производится заявителем вне зависимости от результатов сертификации в соответствии с Правилами по сертификации "Оплата работ по сертификации продукции и услуг", утвержденными постановлением Госстандарта России от 23 августа 1999 г. № 44, согласованными с Министерством финансов Российской Федерации 13 июля 1999 г. и зарегистрированными в Министерстве юстиции Российской Федерации 29 декабря 1999 г., регистрационный № 2031 (Бюллетень нормативных актов федеральных органов исполнительной власти, 2000, № 4).

*Приложение 1*

к Правилам проведения сертификации
гражданского и служебного оружия,
утвержденным постановлением
Госстандарта России
от 25 декабря 2000 г. № 86

## ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СИСТЕМЕ

| Основные понятия | Источники |
|---|---|
| *Оружие* — устройства и предметы, конструктивно предназначенные для поражения живой или иной цели, подачи сигналов. | Федеральный закон "Об оружии" |
| *Огнестрельное оружие* — оружие, предназначенное для механического поражения цели на расстоянии снарядом, получающим направленное движение за счет энергии порохового или иного заряда. | Тот же |
| *Холодное оружие* — оружие, предназначенное для поражения цели при помощи мускульной силы человека при непосредственном контакте с объектом поражения. | Тот же |
| *Метательное оружие* — оружие, предназначенное для поражения цели на расстоянии снарядом, получающим направленное движение при помощи мускульной силы человека или механического устройства. | Тот же |
| *Пневматическое оружие* — оружие, предназначенное для поражения цели на расстоянии снарядом, получающим направленное движение за счет энергии сжатого, сжиженного или отвержденного газа. | Тот же |
| *Газовое оружие* — оружие, предназначенное для временного поражения живой цели путем применения слезоточивых или раздражающих веществ. | Тот же |
| *Сигнальное оружие* — оружие, конструктивно предназначенное только для подачи световых, дымовых или звуковых сигналов. | Тот же |
| *Основные части огнестрельного оружия* — ствол, затвор, барабан, рамка, ствольная коробка. | Тот же |
| *Боеприпасы* — предметы вооружения и метаемое снаряжение, предназначенные для поражения цели и содержащие разрывной, метательный, пиротехнический или вышибной заряды либо их сочетание. | Тот же |
| *Патрон* — устройство, предназначенное для выстрела из оружия, объединяющее в одно целое при помощи гильзы средства инициирования, метательный заряд и метаемое снаряжение. | Тот же |
| *Оборот оружия и основных частей огнестрельного оружия* — производство оружия, торговля оружием, продажа, передача, приобретение, коллекционирование, экспонирование, учет, хранение, ношение, перевозка, транспортирование, использование, изъятие, уничтожение, ввоз на территорию Российской Федерации и вывоз его из Российской Федерации. | Тот же |
| *Производство оружия* — исследование, разработка, испытание, изготовление, а также художественная отделка и ремонт оружия, изготовление боеприпасов, патронов и их составных частей. | Тот же |

| Основные понятия | Источники |
|---|---|
| *Безопасность товара (работы, услуги)* — безопасность товара (работы, услуги) для жизни, здоровья, имущества потребителя и окружающей среды при обычных условиях его использования, хранения, транспортировки и утилизации, а также безопасность процесса выполнения работы (оказания услуги). | Закон Российской Федерации "О защите прав потребителей" |
| *Эталонные (официальные) испытания* — испытания, которым с целью обеспечения полной гарантии безопасности должно быть подвергнуто ГСО. | ПМК. Конвенция от 1 июля 1969 г. |
| *Партия боеприпасов* — боеприпасы одного и того же типа, серийно изготовленные и снаряженные одним и тем же изготовителем, использовавшим порох одного и того же типа, пули или дробь одной и той же массы и капсюли одной и той же модели. | Тот же |
| *Для боеприпасов из страны — не члена ПМК* партия боеприпасов должна считаться таковой, если она состоит из боеприпасов, снаряженных одним и тем же изготовителем, одновременно поставленных одним и тем же импортером страны — члена ПМК и характеризующихся таким же единообразием параметров, которое предусмотрено в предыдущем определении. | Тот же |
| *Заявитель* — изготовитель, продавец, исполнитель, обратившийся с заявкой на проведение работ по подтверждению соответствия. | Правила по проведению сертификации в Российской Федерации |
| *Сертификат соответствия* — документ, выданный по правилам системы сертификации, удостоверяющий, что должным образом идентифицированная продукция соответствует установленным требованиям. | Тот же |
| *Знак соответствия* — зарегистрированный в установленном порядке знак, который по правилам, установленным в данной системе сертификации, подтверждает соответствие маркированной им продукции установленным требованиям. | Тот же |
| *Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией* — контрольная оценка соответствия, осуществляемая с целью установления, что продукция продолжает соответствовать заданным требованиям, подтвержденным при сертификации. | Тот же |
| *Идентификация продукции* — процедура, посредством которой устанавливается тождественность представленной на сертификацию продукции ее наименованию и другим характерным признакам, позволяющим однозначно соотнести сертифицируемую продукцию с выданным на нее сертификатом соответствия. | Тот же |
| *Взаимопризнаваемое испытательное клеймо* — испытательное клеймо национального органа, признаваемое всеми странами — членами ПМК и удостоверяющее, что оружие (патроны) прошло контроль в соответствии с требованиями ПМК. Взаимное признание национальных испытательных клейм считается не требующим доказательств. | ПМК. Конвенция от 1 июля 1969 г. |
| *Аналог* — продукция отечественного или зарубежного производства, подобная сравниваемому изделию, обладающая сходством функционального назначения и условиям применения. | ГОСТ 2.116-84 |

*Приложение 2*

к Правилам проведения сертификации гражданского и служебного оружия, утвержденным постановлением Госстандарта России от 25 декабря 2000 г. № 86

**ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СТРУКТУРА СИСТЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ ГРАЖДАНСКОГО И СЛУЖЕБНОГО ОРУЖИЯ**



*Приложение 3*

к Правилам проведения сертификации
гражданского и служебного оружия,
утвержденным постановлением
Госстандарта России
от 25 декабря 2000 г. № 86

## ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО СЕРТИФИКАЦИИ

1. Рассмотрение заявки на сертификацию, экспертиза прилагаемых документов, оформление решения органа по сертификации — орган по сертификации, до 15 дней с момента подачи заявки.

В состав документов, прилагаемых к заявке на сертификацию, должны включаться:

*Для оружия, произведенного в Российской Федерации:*

лицензия на производство оружия;
учтенный экземпляр технических условий;
анализ рекламаций;
паспорт на оружие;
сборочный чертеж (схема сборки);

*Для оружия иностранного производства:*

лицензия на право торговли;
контракт;
копии сертификатов качества изготовителя и сертификатов соответствия той страны, где была проведена сертификация, на языке оригинала и их аутентичные переводы на русский язык (при наличии);
паспорт на оружие (инструкция по применению) на русском языке;
сборочный чертеж (схема сборки).

Все указанные документы, кроме технических условий, лицензий, контрактов и сертификатов, должны быть подлинными. Вместо технических условий, лицензий, контрактов и сертификатов представляются их копии, заверенные в установленном порядке.

Кроме перечисленных документов по решению органа по сертификации могут быть затребованы другие, подтверждающие соответствие безопасности сертифицированных моделей оружия (типов патронов).

Идентификация и отбор образцов для сертификационных испытаний, оформление акта отбора — орган по сертификации либо ЦСМ, либо независимая испытательная лаборатория.

2. Проведение испытаний и оформление протоколов — испытательные лаборатории в соответствии с договором.

Оформление протокола признания испытательных клейм для оружия, произведенного в странах — членах ПМК — орган по сертификации.

3. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией — орган по сертификации, проводивший сертификацию.

*Приложение 4*

к Правилам проведения сертификации
гражданского и служебного оружия,
утвержденным постановлением
Госстандарта России
от 25 декабря 2000 г. № 86

**РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ**

**документов, включаемых в Дело на модель оружия (тип патрона)**

***Для оружия, произведенного в Российской Федерации:***

опись Дела;

заявка на проведение сертификации;

решение по заявке на проведение сертификации;

учтенный экземпляр технических условий;

сборочный чертеж (схема сборки);

документы, подтверждающие соответствие сертифицируемого оружия установленным требованиям (акты отбора образцов, протоколы (акты испытаний);

решение о выдаче сертификата соответствия;

копия сертификата соответствия, заверенная органом по сертификации.

***Для оружия иностранного производства:***

опись Дела;

свидетельство на ввоз для проведения сертификации;

копия контракта;

заявка на проведение сертификации;

решение по заявке на проведение сертификации;

копии сертификатов качества изготовителя и сертификатов соответствия той страны, где была проведена сертификация, на языке оригинала и их аутентичные переводы на русский язык (при наличии);

паспорт на оружие (инструкция по применению) на русском языке;

сборочный чертеж (схема сборки) — при наличии;

документы, подтверждающие соответствие сертифицируемого оружия установленным требованиям (акты отбора образцов, протоколы (акты испытаний);

решение о выдаче сертификата соответствия;

копия сертификата соответствия, заверенная органом по сертификации.

gost.e-ecolog.ru