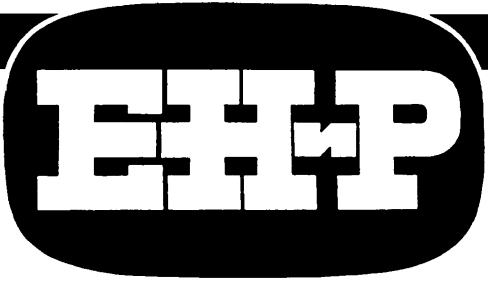
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА



ЕДИНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ

НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

СБОРНИК 8

ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ЕДИНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ

НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

СБОРНИК 8

ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

Утверждены
Государственным комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
и Государственным комитетом Совета Министров СССР
по вопросам труда и заработной платы
по согласованию с ВЦСПС для обязательного применения
на строительных, монтажных и ремонтно-строительных работах

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИТЕРАТУРЫ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
Москва — 1969

УДК 69(083.74)+693.6

Разработаны Центральным нормативно-исследовательским бюро (ЦНИБ) Главмосстроя под общим руководством Центрального бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при Всесоюзном научно-исследовательском и проектном институте труда в строительстве Госстроя СССР

Ведущий исполнитель *З. В. Критская.*
Исполнители *О. И. Рябышкина, Л. С. Фаликова.*
Ответственный за выпуск *Т. Т. Лев.*
(ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР)

3-2-4
План I кв. 1969 г., № 2/17

ОГЛАВЛЕНИЕ

Вводная часть 5

Раздел I

Штукатурные и облицовочные работы

Глава 1. **Штукатурные работы**

Техническая часть 7
§ 8—1. Отделка поверхностей листами сухой штукатурки (гипсовой, гипсоволокнистой и древесноволокнистой) 10
§ 8—2. Механизированное приготовление пеногипсовой и гипсоопилочной мастик 11
§ 8—3. Подача гипса или цемента на этажи при помощи пневматической установки 12
§ 8—4. Подача раствора в бункер с помощью растворонасоса 13
§ 8—5. Подготовка поверхностей под оштукатуривание 13
§ 8—6. Оштукатуривание с механизированным нанесением раствора для обрызга и грунта 18
§ 8—7. Оштукатуривание вручную 23
§ 8—8. Штукатурная отделка проемов 25
§ 8—9. Оштукатуривание подступенков 27
§ 8—10. Штукатурная обработка бетонных поверхностей 27
§ 8—11. Штукатурная обработка внутренних швов между сборными элементами перекрытий и стен 29
§ 8—12. Беспесчаная накрывка 30
§ 8—13. Вытягивание тяг, разделка углов и выделка падуг 31
§ 8—14. Прорезка рустов на вертикальных оштукатуренных поверхностях 37
§ 8—15. Обработка декоративной штукатурки 37
§ 8—16. Отделка поверхности штукатурки набрызгом . . . 39
§ 8—17. Торкретирование поверхностей 41
§ 8—18. Разные работы 42
§ 1—19. Устройство вентиляции жилых зданий 44

Глава 2. **Облицовочные работы**

Техническая часть 45
§ 8—20. Облицовка внутренних поверхностей плитками . . 46
§ 8—21. Сверление отверстий в плитках 48
§ 8—22. Облицовка ступеней мозаичными плитами 48
§ 8—23. Облицовка стен полистирольными плитками . . . 49

Раздел II

Малярные, обойные и стекольные работы

Глава 3. **Малярные работы**

Техническая часть 50

§ 8—24. Окраска водными и масляными составами 52
§ 8—25. Окраска лаками и специальными составами кистью 74
§ 8—26. Вытягивание филенок масляным или клеевым колером 74
§ 8—27. Отделка поверхностей рельефной фактурой . . . 75
§ 8—28. Разделка стен по клеевой окраске 76
§ 8—29. Разделка под дерево и под природный камень . . . 77
§ 8—30. Приготовление окрасочных, грунтовочных и шпаклевочных составов 77
§ 8—31. Обработка швов сухой штукатурки 80
§ 8—32. Разные работы 81

Глава 4. **Обойные работы**

Техническая часть 83
§ 8—33. Оклейка стен обоями 86
§ 8—34. Оклейка поверхностей тканями 91
§ 8—35. Обивка дверей войлоком, клеенкой или парусиной 92

Глава 5. **Стекольные работы**

Техническая часть 92
§ 8—36. Нарезка и вставка стекол 94
§ 8—37. Приготовление замазки 97
Приложение 1. Исходные данные для подсчета объемов работ при малярной обработке и при остеклении деревянных оконных и дверных заполнений (ГОСТ 11214—65 и ГОСТ 6629—64). 99
Приложение 2. Переводные коэффициенты для исчисления площади действительно окрашиваемой поверхности лепных изделий, металлических решеток и проволочных сеток, и поверхности приборов центральноыо отопления, водогазопроводных, стальных и чугунных труб. 124

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Нормы и расценки настоящего сборника предусматривают основные виды отделочных работ: штукатурные, облицовочные, малярные, обойные и стекольные.

2. Конструкции зданий и сооружений, подлежащие отделке, должны соответствовать по качеству выполнения работ и по допускам требованиям, предусмотренным главами СНиП.

3. Материалы и изделия, применяемые для отделочных работ, должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов, а также указаниям I части глав СНиП.

4. Нормами и расценками настоящего сборника не учтено и в необходимых случаях нормируется дополнительно:

а) установка и перестановка лесов, сплошных ленточных и других непередвижных подмостей по сборнику 6-1 ЕНиР «Плотничные и столярные работы»;

б) перемещение материалов на расстояние сверх указанного в пп. 6 «ж» и 7 «д» настоящей вводной части — по сборнику 1 ЕНиР «Внутрипостроечные транспортные работы».

5. Приготовление растворов (за исключением особо оговоренных случаев) следует нормировать по сборнику 3 ЕНиР «Каменные работы».

6. Н. вр. и Расц. раздела I учтено выполнение следующих вспомогательных операций, которые дополнительно не оплачиваются:

а) очистка обрабатываемых поверхностей от пыли и загрязнений с обметанием или протиркой ветошью;

б) смачивание поверхностей водой;

в) правка и точка инструментов;

г) перелопачивание готового раствора с добавлением воды (при надобности) и процеживание;

д) очистка инструментов и приспособлений от раствора;

е) переходы в процессе работ;

ж) перемещение материалов на расстояние до 30 *м*, приведенного к горизонтали.

7. Н. вр. и Расц. раздела II учтено выполнение следующих вспомогательных операций, которые дополнительно не оплачиваются:

а) чистка и правка кистей и других инструментов;

б) сплошное обметание ветошью обрабатываемых поверхностей от пыли;

в) очистка поверхностей шпателем от загрязнений до 10% от всей площади, кроме § 8—24, табл. 9, 10 и 11; § 8—33, табл. 2 и 3, в которых на эту операцию даны прямые нормы;

г) перестановка и передвижка в пределах одной секции передвижных столиков-подмостей с перестилкой по ним щитов, стремянок и приставных лестниц при обработке поверхностей высотой до 3,5 *м*;

д) перемещение материалов на расстояние до 50 *м*, приведенного к горизонтали.

РАЗДЕЛ I

ШТУКАТУРНЫЕ И ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ

Глава 1

ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Нормами настоящей главы учтено выполнение внутренних и наружных штукатурных работ в соответствии с требованиями действующих глав II части СНиП.

Приемка работ по отделке поверхностей листами сухой штукатурки должна устанавливать:

а) надежность крепления листов к основанию;
б) отсутствие трещин в листах и швах;
в) отсутствие пятен;
г) качество поверхности облицовки;
д) жесткость облицовки (отсутствие зыбкости):
е) отсутствие провесов более 1 *мм* в стыках;
ж) качество обработки швов.

Наличие отслоений листов от основания определяется простукиванием листов в местах приклейки. Отслоение листов, обнаруженное на значительной площади, устраняется переклейкой листов. Выпучивание листов или картонной оклейки не допускается.

Прочность приклейки листов в стыках определяется тем, что при легких ударах деревянным молотком или рукой в стыках не должно появляться трещин.

Качество отделки сухой штукатуркой должно удовлетворять требованиям, установленным для высококачественной штукатурки (см. табл.).

2. Оштукатуривание поверхностей растворами выполняется, как правило, механизированным способом с использованием передвижных установок, подачей и нанесением раствора с помощью растворонасосов.

Нанесение раствора вручную допускается лишь в стесненных условиях и при незначительном объеме работ.

Слой обрызга должен сплошь покрывать оштукатуриваемую поверхность, включая драночную обивку.

Штукатурка должна быть прочно соединена с поверхностью оштукатуренной конструкции и не отслаиваться от нее.

Прочность сцепления между собой отдельных слоев штукатурки (обрызг, грунт и накрывка), а также обрызга с оштукатуренной поверхностью проверяется легким простукиванием. При этом не должно быть глухо звучащих мест.

Трещины, бугорки, раковины, дутики, грубо шероховатая поверх-

ность, пропуски (неоштукатуренные места у подоконников, наличников, плинтусов, приборов отопления, санитарно-технических устройств и др.) не допускаются.

Качество выполненных работ (штукатурки и подготовки поверхностей под штукатурку) может быть проверено путем контрольного вскрытия отдельных участков готовой штукатурки.

При приемке выполненных штукатурных работ допускаются отклонения в зависимости от видов штукатурки, приводимые в таблице на стр. 9.

3. Н. вр. и **Расц.** настоящей главы предусматривают выполнение работ с пола, передвижных подмостей-столиков или стремянок при высоте помещений до 4 *м* с передвижкой и перестилкой по ним щитов в пределах секции самими штукатурами. При оштукатуривании помещений высотой более 4 *м* и фасадов предусматриваются инвентарные леса. Применяемые подмости и леса должны быть устойчивыми, обеспечивающими безопасную работу штукатуров.

4. При выполнении штукатурных работ (без перестановки и передвижки подмостей) с готовых сплошных, ленточных подмостей и подмостей-вышек, а также только с пола или готовых лесов при ширине настила не менее 1,5 *м* Н. вр. и **Расц.** умножать на 0,9. При обмере выполненных работ учитывается общая площадь, обработанная с пола и подмостей.

5. Н. вр. и **Расц.** предусмотрено выполнение штукатурных работ в помещениях площадью пола более 5 *кв. м.* При работе в помещениях площадью пола до 5 *кв. м* Н. вр. и **Расц.** умножать на 1,5.

6. Н. вр. и **Расц.** учтено, кроме особо оговоренных случаев:

а) при механизированной подаче и механизированном нанесении — применение известково-гипсового, цементно-известкового или цементного растворов;

б) при ручном оштукатуривании — применение цементно-известкового или цементного растворов.

При механизированной подаче и механизированном нанесении известковых и глиняных растворов, а также при ручном оштукатуривании — применение теплых и холодных известковых, известково-гипсовых, гажевых и глиняных растворов — Н. вр. и **Расц.** умножать на 0,85.

При работе с хлорированными известковыми растворами Н. вр. и **Расц.** умножать на 0,9; при работе с хлорированными цементно-известковыми или цементными растворами — на 1,1.

7. Н. вр. и **Расц.** на оштукатуривание фасадов предусмотрено, что площадь проемов не превышает 20% площади фасада. При большей проемности Н. вр. и **Расц.** умножать на 1,2.

Процент проемности определяется по каждой стене (главный фасад, дворовый фасад, торцовый фасад) и для каждого вида штукатурки (обычная, декоративная) в отдельности.

8. При обмере выполненных штукатурных работ площади, занятые карнизами и падугами, исключаются из обмера, если ширина карнизов или падуг превышает 300 *мм.*

9. Обслуживание компрессоров и устройство воздуховодов и растворопроводов Н. вр. и **Расц.** не учтены и оплачиваются дополнительно.

10. Н. вр. и **Расц.** учтено и отдельно не оплачивается предохранение санитарно- и электротехнических приборов, оконных стекол, столярных изделий и др. от брызг раствора.

Отклонения по качеству	Допускаемые отклонения по качеству штукатурки		
	простой	улучшенной	высококачественной
Неровности поверхности (обнаруживаются при накладывании правила или шаблона длиной 2 *м*)	Не более трех неровностей глубиной или высотой до 5 *мм*	Не более двух неровностей глубиной или высотой до 3 *мм*	Не более двух неровностей глубиной или высотой до 2 *мм*
Отклонение поверхности от вертикали	15 *мм* на всю высоту помещения	2 *мм* на 1 *м* высоты, но не более 10 *мм* на всю высоту помещения	1 *мм* на 1 *м* высоты, но не более 5 *мм* на всю высоту помещения
То же, от горизонтали	15 *мм* на все помещение	2 *мм* на 1 *м* длины, но не более 10 *мм* на всю длину помещения или его часть, ограниченную прогонами, балками и т. п.	1 *мм* на 1 *м* длины, но не более 7 *мм* на всю длину помещения или его часть, ограниченную прогонами, балками и т. п.
Отклонения лузг, усенков, оконных и дверных откосов, пилястр, столбов и т. п. от вертикали и горизонтали	10 *мм* на весь элемент	2 *мм* на 1 *м* высоты или длины, но не более 5 *мм* на весь элемент	1 *мм* на 1 *м* высоты или длины, но не более 1 *мм* на 1 *м* высоты или длины и не более 3 *мм* на весь элемент
Отклонения радиуса криволинейных поверхностей и тяг от проектной величины (проверяются лекалом)	10 *мм*	7 *мм*	5 *мм*
Отклонения ширины оштукатуренного откоса от проектной	Не проверяются	3 *мм*	2 *мм*
Отклонение тяг от прямой линии в пределах между углами пересечения тяг и раскреповками	6 *мм*	3 *мм*	2 *мм*

§ 8—1. Отделка поверхностей листами сухой штукатурки (гипсовой, гипсоволокнистой и древесноволокнистой)

Указания по производству работ

1. При разметке мест установки листов следует обеспечить возможность приклейки или прибивки возможно большего количества целых листов.

2. В соответствии с разбивкой расположения листов на основание наносятся опорные (маячные) марки размером 80×80 *мм*. Опорные марки располагаются у пола, у потолка и в промежутках через 1,2—1,5 *м* вдоль линии стыка, а также во входящих и выступающих углах.

3. Крепление листов сухой штукатурки к стенам и перегородкам, кроме деревянных, осуществляется путем приклейки тыльной стороны листов мастикой, которая наносится на основание в виде отдельных клеящих марок. Расстояние между марками не должно превышать 400 *мм*. Общая площадь приклейки листа при помощи отдельных клеящих марок должна составлять не менее 10% площади листа. Под всеми кромками листов сухой штукатурки и в лузгах должны быть нанесены сплошные маяки. Нижний край листов не должен доходить до пола на 10—15 *мм*.

4. Крепление листов сухой штукатурки осуществляется на пеногипсовой, пенозологипсовой или гипсоопилочной мастиках, а к деревянным поверхностям — тонкими гвоздями с широкими шляпками.

Шляпки гвоздей должны быть утоплены в листы и прошпаклеваны белилами.

5. Ширина швов между листами должна быть не более 6 *мм*; после окончательной установки листов швы заполняются раствором, но не ранее чем через 24 *ч* после наклейки листов.

Состав работ

а) При приклеивании листов

1. Провешивание поверхности с разбивкой по осям. 2. Устройство опорных маяков или опорных марок. 3. Нарезка листов по размеру с разметкой. 4. Перемешивание готовой мастики. 5. Нанесение клеящих марок и маяков. 6. Приклеивание листов с набрасыванием мастики сплошной полосой по боковой и нижней кромке листа. 7. Выверка

б) При прибивке листов гвоздями

1. Нарезка листов по размеру (с разметкой). 2. Прибивка листов. 3. Выверка.

в) При заделке швов

1. Приготовление раствора вручную. 2. Заделка швов между листами раствором.

Нормы времени и расценки на 1 *кв. м* отделанной поверхности

Наименование работ		Состав звена штукатуров	Стены и перегородки	Потолки	Стенные шкафчики	Откосы	
Отделка поверхности	с приклеиванием листов	*4 разр.—1* *3 » —1*	0,3 0—17,7	—	0,64 0—37,8	1,25 0—73,8	1
	с прибивкой листов гвоздями	*3 разр.—2*	0,145 0—08	0,155 0—08,6	0,33 0—18,3	—	2
Заделка швов		*3 разр.*	0,038 0—02,1	0,057 0—03,2	—	—	3
			а	б	в	г	№

§ 8—2. Механизированное приготовление пеногипсовой и гипсоопилочной мастик

Указания по производству работ

Мастики приготовляются в растворомешалках, установленных на этажах оштукатуриваемых помещений или на приобъектных растворных узлах.

При приготовлении пеногипсовой мастики пена готовится в пеновзбивателе.

Состав мастики в объемных частях

Таблица 1

Составляющие	Вид мастики	
	пеногипсовая	гипсоопилочная
Гипс	1	1
Опилки	—	0,2—0,3
Пена	0,4	—
Вода	0,4—0,6	0,5
Клеевой замедлитель	1% от объема воды	

Состав работы

1. Просеивание опилок через вибросито (для гипсоопилочной мастики). 2. Дозировка составляющих и загрузка ими растворомешалки. 3. Перемешивание массы. 4. Выгрузка готовой мастики опрокидыванием смесительного барабана с очисткой его стенок и лопастей от мастики.

Машинист передвижной растворомешалки 3 разр.

Нормы времени и расценки на 1 *куб. м* мастики

Таблица 2

Емкость растворомешалки в *л* до	Вид мастики				
	пеногипсовая		гипсоопилочная		
	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	
40	—	—	2,7	1—50	1
80	1,1	0—61,1	1,25	0—69,4	2
	а		б		№

§ 8—3. Подача гипса или цемента на этажи при помощи пневматической установки

Техническая характеристика установки

Состав установки — шнековый питатель и компрессор
Расход воздуха в *куб. м/мин* до 1,5
Давление воздуха в *ат* 3
Производительность установки в *т/ч* до 1,5
Мощность электродвигателя в *квт* 4,5
Число оборотов в *мин* 1400

Состав работы

1. Подкидка гипса или цемента к загрузочному окну в складе. 2. Загрузка бункера-питателя. 3. Подача на этажи. 4. Установка и перестановка шланга с этажа на этаж. 5. Очистка сетки бункера от отходов. 6. Продувка шланга или трубопровода с удалением пробок.

Состав звена

Машинист компрессора передвижного 3 разр. — 1
Штукатуры 2 » — 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Измеритель	Для машиниста	Для штукатуров	
Подача гипса или цемента	1 *т*	0,71 / 0—39,4	1,42 / 0—70	1
Установка или перестановка шланга	1 этаж	0,115 / 0—06,4	0,23 / 0—11,3	2
		а	б	№

§ 8—4. Подача раствора в бункер с помощью растворонасоса

Характеристика растворонасосов

Таблица 1

Паспортная производительность в *куб.м/ч*	1	1,5	3	6
Дальность подачи раствора в *м* до	50	50	200	200
Высота подачи раствора в *м* до	20	20	40	40

Состав работы

1. Процеживание раствора самотеком при приемке в бункер растворонасоса. 2. Подача раствора в бункер. 3. Установка и переноска шланга по ходу работ. 4. Очистка сетки бункера от отходов. 5. Промывка и продувка шланга с удалением пробок.

Состав звена

Машинист растворонасоса 3 разр. — 1
Штукатуры 2 » — 2

Нормы времени и расценки на 1 *куб. м* раствора

Таблица 2

Паспортная производительность растворонасоса в *куб. м/ч*	Для машиниста	Для штукатуров	
1	1,3 / 0—72,2	2,6 / 1—28	1
1,5	0,84 / 0—46,6	1,68 / 0—82,8	2
3	0,7 / 0—38,9	1,4 / 0—69	3
6	0,41 / 0—22,8	0,82 / 0—40,4	4
	а	б	№

§ 8—5. Подготовка поверхностей под оштукатуривание

Указания по производству работ

Недостаточно шероховатые кирпичные, бетонные и гипсобетонные поверхности должны быть обработаны насечкой для получения фактуры, обеспечивающей надлежащее сцепление с ней слоя штукатурки, а наплывы бетона срублены.

Поверхности деревянных конструкций должны быть обиты драночными щитами с размером ячеек 45×45 *мм* в свету, без переплетения драниц.

Обивка штучной дранью допускается лишь при незначительных объемах работ.

Выступающие бетонные, железобетонные, кирпичные и деревянные архитектурные детали (карнизы, пояски и т. п.), места сопряжений деревянных частей зданий с каменными, кирпичными, бетонными и гипсобетонными конструкциями, а также другие поверхности в случае необходимости нанесения на них штукатурного намета общей толщиной более 20 *мм* должны до оштукатуривания покрываться металлической сеткой размером ячеек 10×10 *мм* или плетением из проволоки с ячейками не более 40×40 *мм*.

Места сопряжения оштукатуриваемых поверхностей, выполненных из разных материалов, обиваются металлической сеткой на 4—5 *см* по обеим сторонам стыка.

А. НАСЕЧКА ПОВЕРХНОСТЕЙ И СРУБКА НАПЛЫВОВ БЕТОНА

Состав работы

1. Насечка поверхности штрихами (не менее 300 на 1 *кв. м*) глубиной 3—5 *мм* через 5—7 *см* или срубка наплывов бетона. 2. Прочистка поверхности.

Состав звена

Таблица 1

Наименование профессии	Способ обработки	
	механизированный	вручную
Штукатур 3 разр.	*1*	—
» 2 »	—	*1*

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* подготовленной поверхности

Таблица 2

Род поверхности	Способ обработки	Насечка поверхностей				Срубка наплывов бетона	
		кирпичных	бетонных с кирпичным щебнем	бетонных с гравием	гипсобетонных		
Стены и перегородки, столбы, пилястры, прямоугольные колонны и криволинейные поверхности большого радиуса	Механизированный	16 / 8—88	22 / 12—21	30 / 16—65	—	63 / 34—97	1
	Вручную	32 / 15—78	44 / 21—69	60 / 29—58	6,1 / 3—01	126 / 62—12	2

Продолжение табл. 2

Род поверхности	Способ обработки	Насечка поверхностей				Срубка наплывов бетона	
		кирпичных	бетонных с кирпичным щебнем	бетонных с гравием	гипсобетонных		
Потолки, лестничные марши, цилиндрические колонны и полуколонны, балки, карнизы и другие мелкие поверхности	Механизированный	20 / 11—10	29 / 16—10	37 / 20—54	—	96 / 53—28	3
	Вручную	40 / 19—72	58 / 28—59	74 / 36—48	—	192 / 94—66	4
		а	б	в	г	д	№

Б. КРЕПЛЕНИЕ ШТУКАТУРНОЙ СЕТКИ И ОПЛЕТЕНИЕ ПРОВОЛОКОЙ ПО ГВОЗДЯМ

Состав работ

а) При пришивке сетки по каркасу с обмазкой раствором

1. Разметка и нарезка сетки. 2. Пришивка сетки к готовому каркасу с натяжкой. 3. Приготовление цементного молока. 4. Обрызг сетки цементным молоком (при обмазке известково-гипсовым раствором). 5. Приготовление известково-гипсовой заводки. 6. Обмазка сетки раствором.

б) При набивке полос сетки по углам и на бороздах или в местах примыкания деревянных поверхностей к кирпичным, бетонным или гипсобетонным

1. Нарезка сетки на полосы. 2. Крепление сетки к деревянным поверхностям гвоздями; к кирпичным, бетонным или гипсобетонным — раствором («приораживание»). 3. Приготовление гипсового раствора вручную.

в) При обертывании металлических балок сеткой

1. Разметка и нарезка сетки. 2. Обертывание балок сеткой с укреплением.

г) При оплетении проволоки по гвоздям

1. Набивка гвоздей. 2. Оплетение проволокой с ячейками размером 40×40 *мм*.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице Таблица 3

Наименование работ		Измеритель	Состав звена штукатуров	Род поверхности: стены и перегородки	потолки и лестничные марши	столбы, пилястры, прямоугольные колонны и криволинейные поверхности большого радиуса	цилиндрические колонны и полуколонны, балки, карнизы и другие мелкие поверхности	№
Пришивка сетки по каркасу с обмазкой раствором		1 *кв. м*	*3 разр.—1* *2 » —1*	0,5 **0—26,2**	0,57 **0—29,9**	0,75 **0—39,3**	**0,9** **0—47,2**	1
Набивка полос сетки	По дереву или гипсовым плитам	1 *м* полосы	*2 разр.*	0,083 **0—04,1**	0,11 **0—05,4**	—	—	2
	По бороздам, кирпичным или бетонным поверхностям	То же	*То же*	0,18 **0—08,9**	0,24 **0—11,8**	—	—	3
	В местах сопряжений деревянных частей зданий с кирпичными, бетонными или гипсобетонными конструкциями	»	»	0,13 **0—06,4**	0,175 **0—08,6**	—	—	4
Обертывание балок сеткой		1 *кв. м* сетки	3 *разр.*	—	—	—	0,28 **0—15,5**	5
Набивка гвоздей с оплетением их проволокой		То же	*2 разр.*	1,05 **0—51,8**	1,2 **0—59,2**	1,05 **0—51,8**	1,2 **0—59,2**	6
				а	б	в	г	№

В. ОБИВКА ДЕРЕВЯННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Штукатур 2 разр.

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* подготовленной поверхности

Таблица 4

Обивочный материал	Состав работ	Стены и перегородки	Потолки и лестничные марши	Столбы, пилястры, прямоугольные колонны и криволинейные поверхности большого радиуса	Цилиндрические колонны и полуколонны, балки, карнизы и другие мелкие поверхности	
Драночные щиты	1. Сортировка. 2. Прибивка гвоздями	20 / 9—86	30 / 14—79	—	—	1
Штучная дрань	1. Сортировка. 2. Разметка и нарезка (при надобности). 3. Прибивка гвоздями	34 / 16—76	46 / 22—68	54 / 26—62	65 / 32—05	2
Толь, рогожа и т. п. материалы	1. Раскрой. 2. Нарезка по размеру. 3. Прибивка гвоздями	5 / 2—47	6,1 / 3—01	7,2 / 3—55	8,8 / 4—34	3
		а	б	в	г	№

§ 8—6. Оштукатуривание с механизированным нанесением раствора для обрызга и грунта

Указания по производству работ

При оштукатуривании с механизированным нанесением раствора для обрызга и грунта устанавливается следующий порядок производства работ.

Нанесение штукатурного раствора производится при помощи распылительной форсунки (сопла). При растворах с осадкой конуса 10—12 *см* целесообразно применять распылительные форсунки механического действия, а при растворах с осадкой конуса 7—9 *см* — распылительные форсунки пневматического действия.

Подвижность процеженных штукатурных растворов в момент механизированного их нанесения должна соответствовать погружению стандартного конуса: для обрызга и грунта без гипса — 6—10 *см*, для накрывочного слоя, содержащего гипс, — 9—12 *см*, без гипса — 7—8 *см*.

При нанесении раствора (грунта) форсунку следует держать под углом 60—90° к оштукатуриваемой поверхности, а при нанесении обрызга по драни — под углом 60°. Раствор наносят движениями сверху вниз слоями толщиной: для обрызга по деревянным поверхностям — не более 9 *мм*, по каменным, бетонным и кирпичным поверхностям — не более 5 *мм*.

Толщина каждого слоя грунта не должна превышать: 8 *мм* при известково-гипсовых растворах, 7 *мм* — при известковых и цементно-известковых растворах, 5 *мм* — при цементных растворах.

Каждый последующий слой наносится после достаточного отвердения предыдущего.

Слои намета разравниваются малками (при оштукатуривании по деревянным маякам), правилами и полутерками (при оштукатуривании по маякам из раствора или без маяков — под правйло).

Отделочный (накрывочный) слой наносится вручную по выровненному грунту с помощью ковшей или штукатурной кельмой с сокола.

Толщина слоя накрывки после ее выравнивания и затирки должна составлять не более 2 *мм* для обычной штукатурки, 4—7 *мм* — для наружной декоративной штукатурки.

Накрывочный слой обычной штукатурки наносится после схватывания последнего слоя грунта.

Затирка производится по несколько отвердевшей поверхности деревянной теркой или теркой, обитой техническим войлоком или фетром. Заглаживание штукатурки можно производить также резиновыми гладилками, а под масляную окраску — стальными.

Формовка лузг и усенков производится при помощи лузговых и усеночных правйл.

Отскоки раствора следует сгребать и до начала его схватывания набрасывать на оштукатуриваемые поверхности.

А. ДЛЯ ШТУКАТУРОВ

Состав работ

а) При простой штукатурке

1. Провешивание поверхности. 2. Нанесение обрызга и грунта при помощи растворонасоса. 3. Разравнивание слоев намета.

б) При улучшенной штукатурке

1. Провешивание поверхности. 2. Нанесение обрызга и грунта при помощи растворонасоса. 3. Разравнивание слоев намета. 4. Нанесение накрывочного слоя вручную с выделкой лузг и усенков. 6. Затирка или сглаживание поверхности. 7. Просеивание гипса для накрывки (*при надобности*).

в) При высококачественной штукатурке

1. Провешивание поверхности. 2. Устройство из раствора или установка инвентарных маяков. 3. Нанесение обрызга и грунта при помощи растворонасоса. 4. Разравнивание слоев намета. 5. Очистка маяков от раствора. 6. Вырубка или насечка маяков из раствора, или снятие инвентарных маяков. 7. Нанесение накрывочного слоя вручную с выделкой лузг и усенков. 8. Просеивание гипса для накрывки (при надобности).

Состав звена

Таблица 1

Наименование профессии	Вид штукатурки								
	простая	улучшенная			высококачественная				
	нанесение слоев обрызга и грунта	нанесение слоев обрызга и грунта	нанесение накрывочного слоя		провешивание поверхности	нанесение слоев обрызга и грунта		нанесение накрывочного слоя	
			по графам «а»—«г»	по графе «д»		по графам «а»—«г»	по графе «д»	по графам «а»—«г»	по графе «д»
Штукатур 6 разр.	—	—	—	—	—	—	—	—	*1*
» *5* »	—	—	—	*1*	—	—	*1*	*1*	—
» *4* »	*2*	*2*	*1*	—	*1*	*2*	*1*	—	—
» *3* »	*2*	*2*	—	—	—	*2*	*2*	—	—
» *2* »	*1*	*1*	—	—	*1*	*1*	*1*	—	—

Нормы времени и расценки на 1 *кв. м* оштукатуренной поверхности за вычетом проемов

Таблица 2

Вид штукатурки	Наименование работ	Стены и перегородки	Потолки	Столбы, колонны прямоугольные	Балки, пилястры, ниши с откосами и лестничные марши	Колонны и полуколонны цилиндрические, своды сферические и купола одноцентровые	
Простая	Нанесение слоев обрызга и грунта растворонасосом	0,43 / 0—24,5	0,54 / 0—30,8	0,55 / 0—31,4	0,8 / 0—45,6	—	1
Улучшенная	Всего	0,48 / 0—28,9	0,61 / 0—36,8	0,66 / 0—39,8	0,89 / 0—53,8	1,29 / 0—84	2
	В том числе: нанесение слоев обрызга и грунта растворонасосом	0,19 / 0—10,8	0,24 / 0—13,7	0,28 / 0—16	0,35 / 0—20	0,5 / 0—28,5	3
	нанесение накрывочного слоя вручную	0,29 / 0—18,1	0,37 / 0—23,1	0,38 / 0—23,8	0,54 / 0—33,8	0,79 / 0—55,5	4

Продолжение табл. 2

Вид штукатурки	Наименование работ	Стены и перегородки	Потолки	Столбы, колонны прямоугольные	Балки, пилястры, ниши с откосами и лестничные марши	Колонны и полуколонны цилиндрические, своды сферические и купола одноцентровые	
Высококачественная	Всего	0,84 / 0—54	1,045 / 0—67,1	1,14 / 0—72,9	1,33 / 0—84,8	2,11 / 1—46,6	5
	В том числе: провешивание поверхности с установкой маяков	0,12 / 0—06,7	0,145 / 0—08,1	0,12 / 0—06,7	0,22 / 0—12,3	0,22 / 0—12,3	6
	нанесение слоев обрызга и грунта растворонасосом	0,25 / 0—14,3	0,32 / 0—18,3	0,41 / 0—23,4	0,41 / 0—23,4	0,74 / 0—43,4	7
	нанесение накрывочного слоя вручную	0,47 / 0—33	0,58 / 0—40,7	0,61 / 0—42,8	0,7 / 0—49,1	1,15 / 0—90,9	8
		а	б	в	г	д	№

Б. ДЛЯ МАШИНИСТА

Состав работы

1. Управление растворонасосом при нанесении слоев обрызга и грунта. 2. Очистка сетки растворонасоса от отходов. 3. Продувка шланга с удалением пробок.

Машинист растворонасоса 3 разр.

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* оштукатуренной поверхности за вычетом проемов

Таблица 3

Производительность растворонасоса в *куб.м/ч* (по техническому паспорту)		
1	1,5	3
$\frac{4,9}{2-72}$	$\frac{3,3}{1-83}$	$\frac{2,2}{1-22}$
а	б	в

Примечания: 1. Кроме перечисленных составов работ нормами и расценками учтено:

собирание отскоков раствора с наброской его на поверхность вручную;

переноска шлангов по ходу работ;

устранение пробок в шлангах.

2. Нормами строк № 1, 3 и 7 табл. 2 и табл. 3 предусмотрена средняя толщина намета до 20 *мм*. За каждые 3 *мм* увеличения толщины намета сверх 20 *мм* Н. вр. и **Расц.** увеличивать на 15%.

3. При замене обычного накрывочного (отделочного) слоя беспесчаной накрывкой вместо Н. вр. и **Расц.** строки № 4 или 8 граф «а» и «б» табл. 2 принимать соответственно Н. вр. и **Расц.** § 8—12.

4. При оштукатуривании сужающихся пилястр, колонн и полуколонн, балок переменного сечения и криволинейных балок Н. вр. соответствующих граф умножать на 1,2, а **Расц.** на 1,3.

5. При нанесении накрывочного слоя на стены цилиндрические и своды (кроме сферических) Н. вр. принимать по графе «г» табл. 2 с увеличением **Расц.** на 1,1.

6. При оштукатуривании только внутренних поверхностей наружных стен, имеющих проемы (независимо от процента проемности), когда поверхности остальных стен данного помещения не требуют штукатурной отделки (отделываются листами сухой штукатурки), Н. вр. и **Расц.** графы «а» табл. 2 и табл. 3 умножать на 1,25.

§ 8—7. Оштукатуривание вручную

Состав работ

а) При простой штукатурке

1. Провешивание поверхности. 2. Нанесение обрызга. 3. Нанесение грунта с разравниванием.

б) При улучшенной штукатурке

1. Провешивание поверхности. 2. Нанесение обрызга. 3. Нанесение грунта с разравниванием. 4. Нанесение накрывочного слоя с выделкой лузг и усенков. 5. Затирка или сглаживание накрывочного слоя.

в) При высококачественной и декоративной штукатурке

1. Провешивание поверхности и установка маяков. 2. Нанесение обрызга. 3. Нанесение грунта с разравниванием. 4. Вырубка или насечка маяков из раствора или снятие инвентарных маяков. 5. Нарезка борозд подготовительного слоя (при декоративной штукатурке). 6. Нанесение накрывочного (отделочного) слоя с выделкой лузг и усенков. 7. Затирка или сглаживание поверхности. 8. Просеивание гипса для накрывки.

Состав звена

Таблица 1

Наименование профессии	Вид штукатурки				
	простая	улучшенная		высококачественная и декоративная	
		по графам «а»—«г»	по графе «д»	по графам «а»—«г»	по графе «д»
Штукатур 6 разр.	—	—	—	—	*1*
» *5* »	—	—	*1*	*1*	—
» *4* »	—	*1*	—	—	*1*
» *3* »	*1*	*1*	*1*	*1*	—

Нормы времени и расценки на 1 *кв. м* оштукатуренной поверхности за вычетом проемов

Таблица 2

Вид штукатурки			Стены и перегородки	Потолки	Столбы	Балки, пилястры, ниши с откосами и лестничные марши	Колонны и полуколонны цилиндрические, своды сферические и купола одноцентровые	
Обычная	простая		0,53 / 0—29,4	0,6 / 0—33,3	0,69 / 0—38,3	0,91 / 0—50,5	—	1
	улучшенная		0,6 / 0—35,4	0,7 / 0—41,3	0,79 / 0—46,6	1 / 0—59	1,5 / 0—94,3	2
	высококачественная		0,89 / 0—55,9	1 / 0—62,9	1,15 / 0—72,3	1,55 / 0—97,4	2,2 / 1—56	3
Декоративная	подготовительный слой из цементно-известкового раствора		0,65 / 0—40,9	0,74 / 0—46,5	0,84 / 0—52,8	1,1 / 0—69,1	1,75 / 1—24	4
	отделочный слой из цементно-известкового раствора с минеральной крошкой или песчаным заполнителем	с поверхностью, разбитой на камни ранее вытянутыми рустами	0,87 / 0—54,7	1 / 0—62,9	1,1 / 0—69,1	1,35 / 0—84,8	1,8 / 1—27	5
		с поверхностью без разбивки на камни	0,62 / 0—39	0,72 / 0—45,3	0,81 / 0—50,9	0,97 / 0—61	1,3 / 0—92	6
			а	б	в	г	д	№

Примечания: 1. Кроме перечисленных составов работ Н. вр. и **Расц.** учтено приготовление вручную известково-гипсовой заводки.

2. Нормами предусмотрена общая толщина штукатурного намета: при простой штукатурке — 12, при улучшенной — 15, при высококачественной —20 *мм*. На каждые 10 *мм* увеличения толщины намета сверх указанной Н вр. и **Расц.** увеличивать на 15%.

Пример. При фактической толщине намета улучшенной штукатурки 32 *мм* Н. вр. и **Расц.** следует увеличивать на $15\frac{32-15}{10}=$ $=25{,}5\%$.

3. При оштукатуривании отдельных мест до начала общего оштукатуривания помещений (ниши для радиаторов без откосов, кухонные очаги, печные трубы, места прокладки трубопроводов и др.) площадью каждое до 2,5 *кв. м* Н. вр. и **Расц.** графы «а» умножать на 1,5.

4. При оштукатуривании сужающихся пилястр, колонн и полуколонн, балок переменного сечения и криволинейных балок Н. вр. соответствующих граф умножать на 1,2, а **Расц.** на 1,3.

5. При оштукатуривании цилиндрических стен и сводов (кроме сферических) Н. вр. принимать по графе «г» с увеличением **Расц.** на 1,1.

6. Оштукатуривание кессонов следует нормировать соответственно по графам «б» или «г», умножая Н. вр. и **Расц.** на 1,4.

7. При оштукатуривании только внутренних поверхностей наружных стен, имеющих проемы (независимо от процента проемности), когда поверхности остальных стен данного помещения не требуют штукатурной отделки (облицовываются листами сухой штукатурки), Н. вр. и **Расц.** графы «а» табл. 2 и 3 умножать на 1,25.

8. При замене обычного отделочного (накрывочного) слоя беспесчаной накрывкой вместо Н. вр. и **Расц.**, указанных в строках № 2 или 3 граф «а» и «б» табл. 2, следует применять соответственно Н. вр. и **Расц.** по табл. 3

Таблица 3

Вид штукатурки	Состав звена штукатуров	Стены и перегородки	Потолки	
Улучшенная	*4 разр.—1* *2 » —1*	0,51 **0—28,5**	0,61 **0—34,1**	1
Высококачественная	*5 разр.—1* *3 » —1*	0,73 **0—45,9**	0,83 **0—52,2**	2
		а	б	№

§ 8—8. Штукатурная отделка проемов

Обработанные плоскости и ребра оконных и дверных откосов должны отвечать требованиям, предъявляемым к работе по маякам.

При замере проема по диагоналям разность между замерами не должна превышать 1—2 *см*.

Состав работ

а) При оштукатуривании откосов

1. Провеска поверхности и установка правил. 2. Приготовление известково-гипсовой заводки (при работе известково-гипсовым раствором). 3. Нанесение обрызга и грунта. 4. Нарезка борозд на грунте (при декоративной штукатурке). 5. Нанесение накрывочного (отделочного) слоя. 6. Затирка поверхности с отделкой ребер, фасок и углов пересечения.

б) При устройстве заглушин и отливов

1. Провеска основания и установка марок или правил. 2. Приготовление вручную цементного или цементно-известкового раствора. 3. Нанесение раствора с выравниванием, затиркой и отделкой концов. 4. Железнение поверхности.

Нормы времени и расценки на 1 *кв. м* оштукатуренной поверхности

Наименование работ			Состав звена штукатуров	Н.вр.	Расц.	№
Оштукатуривание откосов	Обычная штукатурка поверхностей из мелкоштучных материалов	известково-гипсовым раствором	*4 разр.—1* *2 » —1*	1,7	0—95	1
		цементно-известковым раствором	*То же*	2	1—12	2
	Декоративная штукатурка по бетонным поверхностям и поверхностям из мелкоштучных материалов цементно-известковым раствором (подготовительный слой) и цементно-известковым раствором с минеральной крошкой или песчаным заполнителем (отделочный слой)		*5 разр.—1* *3 » —1*	3	1—89	3
Устройство заглушин		без бровок	*4 разр.*	2,1	1—31	4
		с выделкой бровок	*То же*	2,5	1—56	5
Устройство наружных отливов			»	1,75	1—09	6

Примечание. Н. вр. и Расц. строк № 1—3 применяются при любой толщине намета.

§ 8—9. Оштукатуривание подступенков

Нормами предусмотрено оштукатуривание подступенков железобетонных лестничных маршей вручную цементным раствором после облицовки проступей.

Состав работы

1. Насечка поверхности вручную. 2. Очистка. 3. Нанесение раствора с разравниванием. 4. Выделка лузг и усенков.

Норма времени и расценка на 1 *кв. м* поверхности подступенков

Состав звена штукатуров	Н.вр.	Расц.
4 разр.—1 *2 » —1*	1,55	0—86,6

§ 8—10. Штукатурная обработка бетонных поверхностей

Указания по производству работ

Нормами предусматривается сплошное выравнивание для устранения неровностей на бетонных поверхностях или штукатурную обработку отдельных мест, когда сплошное выравнивание не производится.

При сплошном выравнивании швы между панелями заполняются раствором, после чего наносится один слой намета, который разравнивается и затирается войлочными или деревянными терками.

Обработка отдельных мест производится путем нанесения слоев обрызга и грунта с разравниванием и затиркой.

При обработке оконных откосов и ниш с откосами наносится слой обрызга жидким цементным раствором толщиной до 5 *мм*.

Выделка лузг и усенков производится с помощью усеночных правйл.

Места прохода труб отопления, водопровода и канализации закладываются кирпичным щебнем (при необходимости) и заполняются раствором на глубину 30—70 *мм*.

А. СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ

Состав работы

1. Нанесение раствора с затиркой. 2. Отделка плоскостей, лузг и усенков.

Состав звена

Штукатур 3 разр. — 1
» 2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 *кв. м* обработанной поверхности

Таблица 1

Вид раствора	Толщина намета в *мм* до	Стены и перегородки	Потолки	Ребристые перекрытия, колонны, балки, короба, лестничные марши и другие измельченные поверхности	
Известково-песчаный	5	0,2 / 0—10,5	0,26 / 0—13,6	0,28 / 0—14,7	1
	10	0,26 / 0—13,6	0,3 / 0—15,7	0,34 / 0—17,8	2
Цементный или цементно-известковый	5	0,24 / 0—12,6	0,31 / 0—16,2	0,34 / 0—17,8	3
	10	0,31 / 0—16,2	0,36 / 0—18,9	0,41 / 0—21,5	4
		а	б	в	№

Б. ОБРАБОТКА ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ

Состав работы

1. Срубка наплывов бетона вручную (при выделке лузг и усенков). 2. Нанесение раствора с затиркой и отделкой плоскостей. 3. Установка и снятие правил (при выделке усенков).

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Таблица 2

Род поверхности		Состав звена штукатуров	Измеритель	Вид раствора		
				известково-песчаный	цементный или цементно-известковый	
Стены и перегородки	Отдельные места площадью до 2,5 *кв. м*	*3 разр.*	100 *кв. м*	48 / 26—64	56 / 31—08	1
Перекрытия			То же	59 / 32—75	69 / 38—30	2

Продолжение табл. 2

Род поверхности		Состав звена штукатуров	Измеритель	Вид раствора		
				известково-песчаный	цементный или цементно-известковый	
Стены и перегородки	Места прохода труб с одной стороны	*3 разр.*	100 мест	8,2 / 4—55	9,6 / 5—33	3
Перекрытия			То же	13 / 7—22	15 / 8—33	4
Оконные откосы		*4 разр.—1* *2 » —1*	100 *кв. м*	—	81 / 45—28	5
Ниши с откосами		*То же*	То же	40 / 22—36	47 / 26—27	6
Лузги		*4 разр.*	100 *м* лузг	4,9 / 3—06	5,8 / 3—63	7
Усенки		*То же*	100 *м* усенков	8,9 / 5—56	10,5 / 6—56	8
				а	б	№

Примечание. Н. вр. и **Расц.** строк № 1—6 усреднены при их расчете и применяются при любой толщине намета.

§ 8—11. Штукатурная обработка внутренних швов между сборными элементами перекрытий и стен

Указания по производству работ

При обработке швов без прорезки рустов шов заполняется раствором и затирается на всю его длину.

При заделке с прорезкой рустов шов проконопачивается паклей, смоченной в растворе, кромки плит насекаются вручную (при надобности) и заполняются раствором.

После частичного схватывания раствора производится прорезка руста рустовкой или шаблоном с направляющей рейкой. Зачистка углов и кромок руста выполняется от руки. Готовый руст не должен иметь переломов по прямой линии. Ширина руста должна быть выдержана одинаковой по всей длине.

Состав работы

1. Насечка кромок плит вручную (при надобности). 2. Конопатка швов. 3. Оштукатуривание (заделка) швов раствором с затиркой поверхности шва. 4. Установка направляющей рейки, прорезка руста и зачистка кромок (при заделке швов с прорезкой рустов).

Нормы времени и расценки на 100 *м* шва

Наименование работ	Состав звена штукатуров	Род поверхности		
		стены	потолки	
Насечка кромок с конопаткой швов	*3 разр.—1* *2 » —1*	2,4 1—26	3,8 1—99	1
Оштукатуривание (заделка) швов раствором	*4 разр.*	11,5 7—19	17,5 10—94	2
Прорезка рустов	*То же*	6,3 3—94	9,6 6—00	3
		а	б	№

Примечание. При насечке кромок без конопатки швов Н. вр. и Расц. строки № 1 умножать на 0,5.

§ 8—12. Беспесчаная накрывка

Указания по производству работ

Накрывка должна выполняться по тщательно выровненной поверхности грунта штукатурки.

Раствор для накрывки должен приготовляться штукатурами на рабочем месте из просеянного гипса и процеженного через сито с ячейками 1 *мм* известкового теста. Состав раствора 1 : 4 (известь : : гипс). Составляющие вводятся небольшими порциями в водно-клеевой раствор 1 : 200 (клей : вода). Для получения раствора большей пластичности рекомендуется протереть раствор в жерновой краскотерке.

Раствор накладывается штукатурной кельмой на рабочую поверхность полотна гладилки и непосредственно с нее наносится на отделываемую поверхность.

Места стыков отдельных участков обрабатываемой поверхности должны быть тщательно заглажены.

Заглаженные поверхности должны иметь совершенно гладкую фактуру, без царапин, шероховатостей и т. п. и должны быть пригодными для высококачественной окраски без шпаклевки.

Состав работы

1. Просеивание гипса. 2. Процеживание известкового теста. 3. Приготовление известково-гипсовой заводки. 4. Перетирка готового раствора на краскотерке О-10. 5. Нанесение первого слоя. 6. Нанесе-

ние и тщательное заглаживание второго слоя. 7. Отделка лузг и усенков.

Состав звена

Штукатур 4 разр. — 1
» 2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 *кв. м* накрывки

Род поверхности	Н.вр.	Расц.	№
Стены и перегородки	0,185	0—10,3	1
Потолки	0,25	0—14	2

§ 8—13. Вытягивание тяг, разделка углов и выделка падуг

Указания по применению норм

1. Н. вр. и Расц. данного параграфа применяются при любой толщине намета.

2. Выделка от руки (при работе обыкновенным шаблоном) выходящего или входящего угла пересечения двух тяг, когда невозможно сформовать его при вытягивании тяг, называется разделкой угла. В разделку угла входит вся работа от руки по формованию угла (от вытянутых шаблоном частей тяг до линии их пересечения) и по выделке самой линии пересечения.

3. Исправление в выступающих углах и приданне четкости линии пересечения тяг (на столбах, пилястрах и т. п.), получаемых непосредственно при вытягивании тяг обыкновенным шаблоном, называется подправкой углов тяги.

4. Доводкой (рис. 1) называется выполняемая от руки часть тяги, которую невозможно вытянуть обыкновенным шаблоном. Доводки образуются в местах примыкания тяги к пересекающему ее конструктивному элементу: пилястре, междуэтажному карнизу, у труб центрального отопления и т. п.

5. Раскреповкой (рис. 2) называется выполняемая от руки часть тяги, прилегающая к входящему и выходящему углам, которую невозможно вытянуть обыкновенным шаблоном. Раскреповку следует нормировать по числу образующих ее углов по строкам № 1 и 2 табл. 2.

6. Площадь тяг следует определять умножением длины тяги на сумму относа и высоты тяги. Величину разделок, раскреповок, доводок и т. п. принимать по сумме относа и высоты прямолинейного участка тяги.

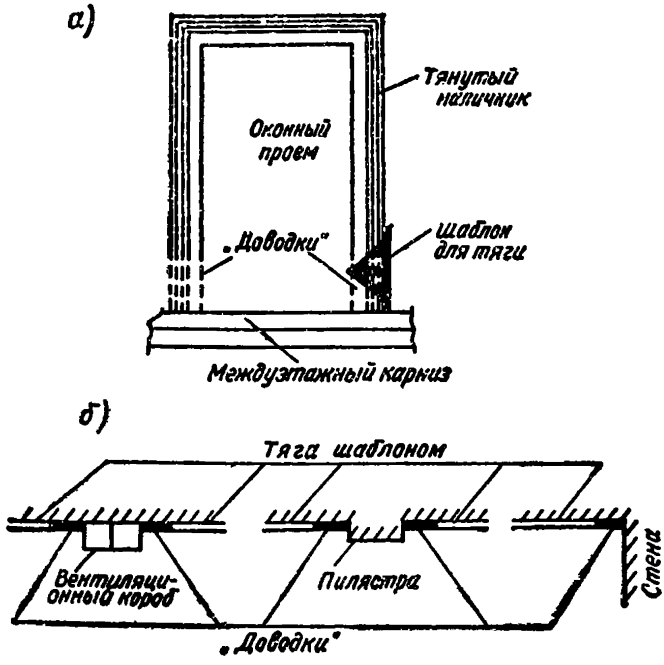


Рис. 1. Доводки
а — при вертикальных тягах; *б* — при горизонтальных тягах

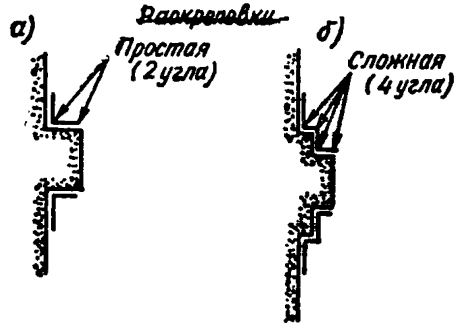


Рис. 2. Раскреповки

Для потолочных и наружных карнизов (рис. 3, 4) сумма относа и высоты равна $a+б$; для стенных тяг (рис. 5) сумма относа и высоты равна $2a+б$.

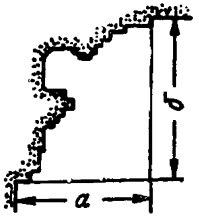


Рис. 3. Потолочный карниз

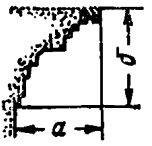


Рис. 4. Наружный карниз



Рис. 5. Стенная тяга

Пример. Требуется подсчитать Н. вр. и **Расц.** на вытягивание 52 *м* карниза из цементно-известкового раствора при относе 25 *см* и высоте 40 *см* и на разделку шести углов.

Площадь карниза равна $52(0{,}25+0{,}4)=33{,}8$ *кв. м*. По разновидности 1 «а» табл. 1 Н. вр. = 1,5 чел.-часа, **Расц.** = **0—94,3** на 1 *кв. м*.

Нормативное время равно $1{,}5 \cdot 33{,}8=50{,}7$ чел.-часа, полная **Расц. 0—94,3** $\cdot 33{,}8=$ **31—87,3** на весь карниз.

Сумма относа и высоты всех углов равна $6(0{,}25+0{,}4)=3{,}9$ *м*. По разновидности 1 «а» табл. 2 Н. вр. = 2,1 чел.-часа, **Расц.** = **1—47** на 1 *м*. Нормативное время равно $2{,}1 \cdot 3{,}9=8{,}19$ чел.-часа, полная **Расц. 1—47** $\cdot 3{,}9=$ **5—73,3** на все углы.

Всего на 52 *м* карниза и шесть углов нормативное время составит $50{,}7+8{,}19=58{,}89$ чел.-часа, **Расц.** на всю работу **31—87,3** $+$ **5—73,3** $=$ **37—60,6.**

Указания по производству работ

Вытягивание тяг начинается с установки направляющих реек (правил) для прохождения по ним шаблона. Правила должны быть инвентарными.

При наращивании реек их концы следует срезать в местах стыков «на ус», а места стыков промазывать гипсовым раствором для обеспечения прямолинейного движения шаблона при прохождении его по стыкам правил.

Разметка поверхности под установку правил производится по шаблону. Перед окончательным укреплением правил делается проверка правильности их установки протягиванием по ним шаблона, который должен свободно передвигаться по правилам. Крепление правил рекомендуется производить инвентарными рейкодержателями.

Для тяги внутренних карнизов направляющие рейки устанавливаются по всему периметру стен и потолков в рамку. При этом следует применять, как правило, угловые шаблоны со съемными лекалами, что исключает надобность в разделке углов и доводок вручную.

Для криволинейных тяг определяется местонахождение центра, где устанавливается осевой штырь, на который надевается водило с шаблоном.

Набрасывание раствора на поверхность при вытягивании карниза следует производить ковшом с набиранием раствора непосредственно из передвижного ящика.

Отдельные дефекты в карнизах, углах и раскреповках исправляются при помощи линейки, малого полутерка и отрезовки.

Тщательность формовки и разделки углов, раскреповок и доводок вручную должна быть такой, чтобы не было никакого отличия между тягой, произведенной шаблоном, и частью ее, выделанной от руки. Линия пересечения двух тяг должна быть четкой.

Состав работ

а) При вытягивании тяг

1. Разметка и установка правил. 2. Приготовление известково-гипсовой заводки (при работе известково-гипсовым раствором). 3. Нанесение намета и тяга шаблоном начерно. 4. Нарезка на грунте борозд (при тяге с декоративным отделочным слоем). 5. Процеживание раствора и просеивание гипса или цемента для отделочного (накрывочного) слоя. 6. Нанесение отделочного (накрывочного) слоя и отделка шаблоном набело. 7. Снятие правил и зачистка тяг.

б) При разделке углов

1. Приготовление известково-гипсовой заводки (при работе известково-гипсовым раствором). 2. Нанесение грунта и отделочного (накрывочного) слоя. 3. Формовка и отделка угла пересечения тяг, доводки и раскреповки (с углами).

в) При выделке падуг

1. Приготовление известково-гипсовой заводки (при работе известково-гипсовым раствором). 2. Нанесение намета и выделка падуг. 3. Разделка углов пересечения падуг.

А. ВЫТЯГИВАНИЕ ТЯГ И ВЫДЕЛКА ПАДУГ

Нормы времени и расценки на 1 *кв. м* тяги

Таблица 1

Разновидность тяг	Состав звена штукатуров	Вид раствора				
		известково-гипсовый или гяжевый	цементно-известковый грунт и накрывочный слой	известково-гипсовый грунт с обычным декоративным отделочным слоем	цементно-известковый грунт с минеральной крошкой в отделочном слое	
Горизонтальные: карнизы, русты, пояски и тяги на балках и потолках	*5 разр.—1* *3 » —1*	1,5 0—94,3	1,8 1—13	1,7 1—07	3,4 2—14	1

Продолжение табл. 1

Разновидность тяг	Состав звена штукатуров	Вид раствора				
		известково-гипсовый или гажевый	цементно-известковый грунт и накрывочный слой	известково-гипсовый грунт с обычным декоративным отделочным слоем	цементно-известковый грунт с минеральной крошкой в отделочном слое	
Вертикальные постоянного сечения на плоских поверхностях	*5 разр.—1* *3 » —1*	2,4 1—51	2,9 1—82	2,8 1—76	4,6 2—89	2
По наклонным поверхностям, косоурам, фронтонам и тяги на плоских поверхностях из одного центра	*То же*	2,6 1—63	3,2 2—01	3,1 1—95	5,3 3—33	3
Падуги от руки с разделкой углов	По графам «а»—«в» *4 разр.—1* По графе «г» *5 разр.—1*	1,45 0—90,6	1,7 1—06	1,65 1—03	3,3 2—32	4
		а	б	в	г	№

Примечания: 1. При вытягивании тяг на колоннах, столбах, пилястрах и т. п., где длина тяги с одной стороны не превышает 1,5 *м*, Н. вр. и Расц., умножать на 1,5.

2. При вытягивании тяг на кессонных потолках Н. вр. и Расц. строки № 1 умножать: при площади кессона (между осями балок) до 3,5 *кв. м* на 2,2, а при площади кессона до 12 *кв. м* на 1,6.

Б. РАЗДЕЛКА УГЛОВ

Штукатур 5 разр.

Нормы времени и расценки на 1 *м* суммы относа и высоты тяги

Таблица 2

Наименование работ		Вид раствора				
		известково-гипсовый или гажевый	цементно-известковый грунт и накрывочный слой	известково-гипсовый грунт с обычным декоративным отделочным слоем	цементно-известковый грунт с минеральной крошкой в отделочном слое	
Разделка углов	карнизов, тяг на балках, косоурах и потолках	2,1 / 1—47	2,5 / 1—76	2,4 / 1—68	3,9 / 2—74	1
	наличников, поясков и других тяг на вертикальных поверхностях	1,4 / 0—98,3	1,65 / 1—16	1,6 / 1—12	2,9 / 2—04	2
Разделка доводок	карнизов, тяг на балках, косоурах и потолках	1,05 / 0—73,7	1,25 / 0—87,8	1,2 / 0—84,2	1,95 / 1—37	3
	наличников, поясков и других тяг на вертикальных поверхностях	0,69 / 0—48,4	0,83 / 0—58,3	0,79 / 0—55,5	1,45 / 1—02	4
Подправка выступающих углов и углов при тяге угловым шаблоном	карнизов, тяг на балках, косоурах и потолках	0,53 / 0—37,2	0,63 / 0—44,2	0,58 / 0—40,7	0,95 / 0—66,7	5
	наличников, поясков и других тяг на вертикальных поверхностях	0,32 / 0—22,5	0,38 / 0—26,7	0,37 / 0—26	0,69 / 0—48,4	6
		а	б	в	г	№

Примечание. При тягах, пересекающихся под углом менее 60°, Н. вр. и Расц. умножать на 1,4.

§ 8—14. Прорезка рустов на вертикальных оштукатуренных поверхностях

Указания по производству работ

Готовый руст не должен иметь переломов по прямой линии. Ширина руста должна быть одинаковой по всей длине. Прорезка рустов производится по незатвердевшей штукатурке. При ширине руста до 5 *мм* прорезка производится с помощью стальной линейки толщиной, равной ширине руста. Линейка устанавливается ребром по отбитой шнуром линии и ударами молотка забивается в штукатурку на требуемую глубину. При ширине руста 10—20 *мм* прорезка производится с помощью правила и рустовки.

Состав работы

1. Разметка поверхностей по чертежу. 2. Натягивание причалок и отбивка линий. 3. Выделка рустов в штукатурном намете с зачисткой углов и кромок.

Штукатур 5 разр.

Нормы времени и расценки на 100 *м* руста

Вид отделочного слоя и род поверхности		Шириной до 10 *мм*	Добавлять на каждые следующие 10 *мм* ширины руста	
Обычный цементный раствор или декоративный с песчаным заполнителем	прямоугольные камни	15,5 / 10—88	5,5 / 3—86	1
	камни неправильной формы или многогранные	18,5 / 12—99	7,7 / 5—41	2
Декоративный раствор с минеральной крошкой и цветные глянцевые штукатурки	прямоугольные камни	23 / 16—15	8,3 / 5—83	3
	камни неправильной формы или многогранные	29 / 20—36	11,5 / 8—07	4
		а	б	№

§ 8—15. Обработка декоративной штукатурки

Указания по производству работ

Цветные известковые и известково-цементные штукатурки обрабатываются как в пластичном, так и в полупластичном состоянии, а цементные — в затвердевшем виде.

Обработка торцовкой выполняется по штукатурке, находящейся в пластичном состоянии, щетинными или резиновыми щетками.

Обработку терразитовых штукатурок можно производить циклями и щетками. В зависимости от крупности наполнителя, входящего в их состав, получают фактуру различной шероховатости.

Наковку поверхности производят при помощи бучарды. Количество зубцов бучарды следует выбирать в зависимости от зернистости заданной фактуры; для крупнозернистой фактуры пользуются бучардой с 16 зубцами, для мелкозернистой — с 36 зубцами.

Насечку штрихами производят при помощи скарпеля. Обработанную поверхность очищают волосяными щетками.

Обработку поверхности под рваный камень следует производить при помощи скарпеля и зубчатки.

Окончательно обработанная поверхность должна отвечать по своему виду выбранному образцу. На обработанной поверхности не допускаются пятна, выбоины и другие дефекты, заметные на расстоянии 3 *м*.

Состав работы

1. Обработка поверхности декоративного слоя. 2. Очистка волосяной щеткой (при надобности).

Штукатур 5 разр.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Способ отделки	Измеритель	Род обрабатываемой поверхности			
		вертикальные	горизонтальные, обрабатываемые снизу, и мелкие вертикальные поверхности (откосы, четверти, пилястры, колонны и т.п.)	тяги, русты, колонны с каннелюрами и мелкие горизонтальные поверхности (притолоки, балки и т. п.)	
Под мелкозернистую фактуру (щеткой)	1 *кв. м* обработанной поверхности	0,37 0—26	0,55 0—38,6	0,68 0—47,7	1
Под песчано-шероховатую фактуру (циклей)	То же	0,46 0—32,3	0,68 0—47,7	0,89 0—62,5	2
Под бороздчатую фактуру (гребенкой)	»	0,55 0—38,6	0,78 0—54,8	1,05 0—73,7	3
Насечка штрихами (скарпелью)	»	0,68 0—47,7	0,98 0—68,8	1,2 0—84,2	4

Продолжение

Способ отделки		Измеритель	Род обрабатываемой поверхности: вертикальные	горизонтальные, обрабатываемые снизу, и мелкие вертикальные поверхности (косы, четверти, пилястры, колонны и т.п.)	тяги, русты, колонны с каннелюрами и мелкие горизонтальные поверхности (притолоки, балки и т. п.)	№
Наковка под песчаник — мелкозернистая фактура (бучардой)		1 *кв. м* обработанной поверхности	1,15 / 0—80,7	1,7 / 1—19	2 / 1—40	5
Под рваный камень (скарпелью и зубчаткой)		То же	2,2 / 1—54	3,3 / 2—32	—	6
Промывка кислотой		»	0,155 / 0—10,9	—	—	7
Скарпелью при ширине лент в *мм* до	60	100 *м* ленты	6 / 4—21	8 / 5—62	—	8
	80	То же	7 / 4—91	10 / 7—02	—	9
Зубчаткой при ширине лент в *мм* до	60	»	11,5 / 8—07	14,5 / 10—18	—	10
	80	»	14 / 9—83	17 / 11—93	—	11
			а	б	в	№

§ 8—16. Отделка поверхности штукатурки набрызгом

Указания по производству работ

Под густой набрызг поверхность оштукатуривается без накрывки, грунт должен быть нарезан бороздами. Под редкий набрызг штукатурка выполняется с накрывкой и затиркой.

Перед набрызгом штукатурку следует очистить от грязи и пыли и слегка смочить водой. Для набрызга применяется раствор, приготовленный из различных вяжущих с добавкой заполнителей (гравий, крошка и т. д.) и красок.

Отделка поверхности может быть выполнена следующими способами:

кусковой наброской («под шубу»);

набрызгом через сетку;

набрызгом веником;

набрызгом со щетки.

Вне зависимости от способов нанесения набрызга при многослойном набрызге каждый последующий слой наносится после подсыхания предыдущего. При многоцветном набрызге каждый колер наносится с перерывами.

Состав работы

1. Нанесение фактуры. 2. Расчистка щеткой (при кусковой наброске).

Состав звена

Таблица 1

Наименование профессий	Способ нанесения набрызга	
	механизированный	вручную
Штукатур 5 разр.	*1*	*1*
» 3 »	*1*	—
Машинист растворонасоса 3 разр.	*1*	—

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* отделанной поверхности

Таблица 2

Род поверхности	Способ нанесения набрызга				
	растворонасосом (через сетку) в 1 слой		вручную (в 3 слоя)		
	для машиниста	для штукатуров	через сетку	со щетки	
Стены	1,5 / 0—83,3	3 / 1—89	17 / 11—93	29 / 20—36	1
Потолки и мелкие поверхности (пилястры, колонны и т. п.)	—	—	22 / 15—44	39 / 27—38	2
	а	б	в	г	№

§ 8—17. Торкретирование поверхностей

Указания по производству работ

Настоящим параграфом предусматривается нанесение торкрет-штукатурки в помещениях промышленного, культурно-бытового и жилищного строительства.

Торкрет-штукатурка наносится специальным агрегатом, включающим: цемент-пушку марки С-320 производительностью сухих материалов 1,5 *куб. м/ч* или С-702 производительностью 3 *куб. м/ч*, компрессор, а также источники энергии и подачи воды под необходимым давлением.

Поверхность торкрет-штукатурного намета должна быть ровной. Допускаются бугры и впадины размером не более 10 *мм*.

Состав работы

1. Присоединение шлангов с перемещением их по ходу работ. 2. Загрузка цемент-пушки готовой отгарцованной смесью. 3. Наблюдение, регулирование и уход за цемент-пушкой. 4. Промывка поверхностей водой. 5. Нанесение раствора. 6. Очистка и продувка системы с устранением пробок. 7. Отсоединение и промывка шлангов.

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* торкретированной поверхности

Марка цемент-пушки	Состав звена	Род поверхности	Для машиниста	Для штукатуров	
С-320	*Штукатуры 4 разр. — 2 » 3 » — 1 Машинист бетононасосной установки 4 разр. — 1*	Стены	6,7 4—19	20,1 12—09	1
		Потолки	8,3 5—19	24,9 14—98	2
		Полы	4,5 2—81	13,5 8—12	3
С-702	*Штукатуры 4 разр. — 2 » 3 » — 1 » 2 » — 1 Машинист бетононасосной установки 4 разр. — 1*	Стены	4,6 2—88	18,4 10—57	4
		Потолки	5,7 3—56	22,8 13—10	5
		Полы	3,7 2—31	14,8 8—50	6
			а	б	№

Примечание. Н. вр. и Расц. предусмотрена толщина намета 10 *мм*. На последующие 2 *мм* увеличения толщины намета каждого слоя Н. вр. и Расц. увеличивать на 10%.

§ 8—18. Разные работы

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав штукатуров	Наименование работ			Состав работ	Измеритель	Н, вр. / Расц.	№
3 разр	Оконопатка коробок на всю глубину	на растворе	одинарных	1. Приготовление гипсовой заводки и смачивание конопатки в растворе (при оконопатке на растворе). 2. Конопатка коробок	100 *м*	11,5 / 6—38	1
			двойных		то же	20 / 11—10	2
		насухо	одинарных		»	8,4 / 4—66	3
			двойных		»	13 / 7—22	4

Продолжение

Состав штукатуров	Наименование работ		Состав работ	Измеритель	Н. вр. / Расц.	№
3 разр.	Подмазка	плинтусов	1. Приготовление раствора. 2. Обмазка раствором с заглаживанием	100 *м*	5,1 / 2—83	5
		наличников и коробок		то же	5,6 / 3—11	6
2 разр.	Уход за штукатуркой		1. Подноска воды в пределах этажа. 2. Смачивание вручную готовой штукатурки водой за один раз	100 *кв. м*	1,85 / 0—91,2	7
То же	Заготовка драночных щитов		1. Раскладка драни на станок. 2. Разметка и нарезка драни (при надобности). 3. Сбивка щита. 4. Снятие щита со станка	1 *кв. м*	0,11 / 0—05,4	8

§ 8—19. Устройство вентиляции жилых зданий

Указания по применению норм

Нормами и расценками настоящего параграфа учтено:
приготовление растворов и обмазочных составов;
проверка исправности действия вентиляционных приборов. Обмер работ производится по наружной развернутой поверхности установленных плит, каналов, коробов и камер.

А. УСТРОЙСТВО ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАМЕР И КОРОБОВ

Состав работы

1. Разбивка осей по месту. 2. Постановка пробок для крепления с пробивкой гнезд. 3. Пригонка и установка готовых плит. 4. Промазка швов с зачисткой поверхности. 5. Крепление клапанов к жалюзи. 6. Постановка роликов. 7. Привертывание противовеса с укреплением шнура.

Штукатур 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 *кв. м* поверхности камер или коробов

Таблица 1

Вид камер и коробов	Подвесные	Вертикальные	Горизонтальные
Н. вр. / Расц.	1,4 / 0—87,5	1,1 / 0—68,8	0,8 / 0—50
	а	б	в

Примечание. При устройстве горизонтальных камер в местах высотой до 1,5 *м* Н. вр. и Расц. умножать на 1,2.

Б. УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНЫХ КАНАЛОВ

Состав работы

1. Разметка поверхности. 2. Пробивка отверстий для крепления арматуры (при надобности). 3. Заготовка и установка арматуры. 4. Обтягивание арматуры штукатурной сеткой. 5. Оштукатуривание по сетке. 6. Затирка поверхности.

Состав звена
Штукатур 4 разр. — 1
» 3 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 *кв. м* поверхности установленных каналов

Таблица 2

Материал основания для крепления каналов	Н. вр.	Расц.	№
Дерево	1,15	0—67,9	1
Камень или бетон	1,45	0—85,6	2

В. ОТЛИВКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ПЛИТ

Штукатур 3 разр.

Нормы времени и расценки на 1 *кв. м* плит

Таблица 3

Состав работы	Площадь плит в *кв.м*	Н. вр. / Расц.	№
1. Сборка форм. 2. Приготовление шлакогипсового раствора. 3. Заготовка и укладка дранок. 4. Заливка раствора в формы. 5. Разборка форм. 6. Зачистка и шпаклевка поверхности. 7. Укладка плит в штабель	До 0,1	0,33 / 0—18,3	1
	» 0,5	0,27 / 0—15	2
	Более 0,5	0,22 / 0—12,2	3

Глава 2

ОБЛИЦОВОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Нормами предусмотрено применение керамических, глазурованных, стеклянных и полистирольных плиток — гладких, одноцветных или разных цветов; с рисунками, вкладышами или без вкладышей.

2. Облицованные поверхности должны удовлетворять требованиям действующих глав СНиП.

а) облицовка должна быть выполнена однотипными плитками или по заданному проектом рисунку;

б) при проверке поверхности облицовки контрольной рейкой длиной 2 *м* не должно быть просветов более 2 *мм*;

в) между плитками и поверхностью облицованной конструкции не должно быть пустот (проверяется простукиванием облицовки);

г) выщербины и зазубрины в кромках плиток не должны превышать 0,5 *мм*;

д) на поверхности облицовки не допускаются высолы, грязные пятна, потеки раствора;

е) швы между плитками должны быть ровными;

ж) облицовка стен в углах должна обеспечивать прямолинейность и вертикальность лузг и усенков. Отклонение не должно быть более 2 *мм* на 1 *м* лузга или усенка.

3. Площадь облицованных поверхностей определяется без учета площади, занимаемой плинтусами, карнизами, угловыми (фасонными) и специальными плитками (мыльницы, полотенцесушители и др.).

4. Н. вр. и **Расц.** учтено выполнение следующих работ, которые дополнительно не нормируются:

а) очистка облицованных поверхностей от пыли, грязи и потеков раствора;

б) протирка и промывка поверхности облицовки.

§ 8—20. Облицовка внутренних поверхностей плитками

Указания по производству работ

Облицовка плитками производится по ранее подготовленной поверхности, очищенной от наплывов раствора или бетона, грязи и жировых пятен.

Отдельные неровности более 15 *мм*, а также общие отклонения облицовываемой поверхности от вертикали более 15 *мм* должны быть предварительно выправлены цементным раствором, проверены по отвесу и правилу.

Кирпичная кладка, выполненная не в пустошовку, а также бетонные поверхности должны быть насечены; деревянные — оштукатурены по металлической сетке с прокладкой толя.

Исправление неровностей каменных и бетонных поверхностей и оштукатуривание деревянных плоскостей выполняются без заглаживания и затирки наносимого намета с нарезкой борозд на его поверхности.

Для крепления плиток применяются цементно-песчаные или цементно-известково-песчаные растворы, приготовленные на крупнозернистом промытом песке и портландцементе марки не ниже 300. Состав цементно-песчаного раствора в зависимости от марки цемента применяется от 1 : 4 до 1 : 6 (по объему). Составы смешанных растворов применяются 1 : 1 : 4 при крупном песке и 1 : 0,5 : 4 при мелком песке. Подвижность раствора должна соответствовать погружению стандартного конуса на 5—6 *см*.

Плитки, применяемые для облицовки, сортируются по типам, размеру и цвету. Перед установкой на место плитки с тыльной стороны смачиваются кистью.

Облицовка стен, столбов и перегородок должна выполняться по маякам (маркам), выровненным по рейке, а также по уровню в горизонтальном направлении и отвесу — по вертикали.

Толщина прослойки из раствора между плитками и поверхностью не должна быть более 15 и менее 7 *мм*.

Толщина швов между плитками принимается в зависимости от назначения помещения и не должна превышать 5 *мм*.

Заполнение швов раствором производится как в процессе облицовки, так и после установки плиток на всей облицовываемой поверхности. Швы облицовки в зависимости от условий эксплуатации данного помещения заполняют раствором на белом цементе или гипсовым раствором с последующей очисткой облицовки.

Состав работы

1. Сортировка и разборка плиток по размеру, цветам и оттенкам. 2. Провешивание и разметка поверхности с установкой маяков. 3. Приготовление раствора из сухой смеси или перелопачивание готового раствора. 4. Нанесение обрызга. 5. Установка плиток на раствор. 6. Перерубка и подточка кромок перерубленных плиток. 7. Заполнение швов. 8. Распудривание облицованных поверхностей.

А. ОБЛИЦОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Нормы времени и расценки на 1 *кв. м* облицовки

Таблица 1

Род поверхности	Состав звена облицовщиков-плиточников	Размеры плиток в *мм*				
		100×100, 150×75	150×150	100×100, 150×75	150×150	
		при толщине шва в *мм*				
		1—2		3—5		
Стены	*4 разр.—1* *3 » —1* *2 » —1*	1,85 **1—03**	1,55 **0—86,4**	1,6 **0—89,2**	1,35 **0—75,3**	1
Потолки	*5 » —1* *4 » —1* *2 » —1*	3,8 **2—31**	3,3 **2—00**	2,6 **1—58**	2,2 **1—33**	2
Столбы и откосы	То же	3,5 **2—12**	2,9 **1—76**	3,42 **2—07**	2,9 **1—76**	3
		а	б	в	г	№

Б. УСТАНОВКА СПЕЦИАЛЬНЫХ ПЛИТОК

Облицовщик-плиточник 4 разр.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Таблица 2

Вид плиток	Измеритель	Н. вр	Расц.	№
Карнизные или угловые (фасонные)	1 *м*	0,2	**0—12,5**	1
Цокольные или плинтусные	То же	0,33	**0—20,6**	2
Специальные (мыльницы, полочки, крючки, бумагодержатели и т. п.)	1 плитка	0,33	**0—20,6**	3

Примечания: 1. Нормами настоящего параграфа предусмотрена перерубка, оправка и подточка кромок плиток до 10% от общего количества установленных плиток. За каждый последующий 1% перерубленных плиток Н. вр. и Расц. увеличивать на 1%. Общее увеличение Н. вр. и Расц. при этом не может превышать 15%.

2. При облицовке плитками в три цвета или с составлением рисунка из трех плиток и более, а также криволинейных поверхностей радиусом до 2 *м* Н. вр. и Расц. умножать на 1,2.

3. При площади облицовываемой поверхности стен или потолков (каждой отдельной плоскости) в одном месте до 2 *кв. м*, а также фартуков ванн, мест у раковин, газовых плит, фонтанчиков и др. Н. вр. и Расц. умножать на 1,2.

4. При необходимости выравнивания поверхности раствором нормировать по § 8—7 (табл. 2, строка № 1).

§ 8—21. Сверление отверстий в плитках

Облицовщик-плиточник 3 разр.

Нормы времени и расценки на 100 отверстий

Вид плиток		Способ обработки				
		механизированный (электродрелью)		вручную		
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	
Керамические	глазурованные	6,4	3—55	21	11—66	1
	неглазурованные	8,1	4—50	27	14—99	2
Стеклянные		11	6—11	34	18—87	3
		а		б		№

§ 8—22. Облицовка ступеней мозаичными плитами

Указания по производству работ

Нормами предусматривается облицовка ступеней лестничных железобетонных маршей плитами (скорлупами) длиной до 1400 *мм*, шириной 340 *мм* и толщиной до 50 *мм*, устанавливаемыми на цементном растворе.

До начала работ лестничный марш и плиты очищаются от загрязнения и наплывов бетона. Облицовка ступеней начинается с установки верхней и нижней фризовых плит, выполняемой точно по отметкам площадок. Затем на фризовые плиты укладывается по длине марша фугованная рейка-шаблон, на которой в местах соприкосновения ее с кромками фризовых плит делаются отметки, после чего рейка снимается. Расстояние между отметками делится на число ступеней в марше за вычетом одной, после чего на рейке делаются соответствующие отметки. Размеченная рейка устанавливается в первоначальное положение и закрепляется.

Плиты укладываются на слой цементного раствора марки 50—100 так, чтобы кромка валика каждой плиты совпадала с отметкой на рейке.

Установленные плиты выверяются по рейке, шнуру-причалке и и уровню и временно закрепляются до затвердения раствора.

Состав работы

1. Очистка ступеней марша от наплывов раствора (при надобности). 2. Вырубка борозд в местах примыкания плит к стенам. 3. Натягивание причального шнура с разметкой положения плит по рейке-шаблону. 4. Устройство постели из цементного раствора. 5. Укладка плит и подгонка их по месту. 6. Обрубка кромок с торца плит. 7. Выверка плит. 8. Временное крепление уложенных плит к ступеням.

Норма времени и расценка на 1 *кв. м* облицовки

Состав звена облицовщиков-плиточников	Н. вр.	Расц.
4 разр.—1 *2 » —1*	0,93	0—52

§ 8—23. Облицовка стен полистирольными плитками

Указания по производству работ

Полистирольные плитки размером 100×100 *мм* устанавливаются на высоту до 1,8 *м* по ранее оштукатуренным поверхностям стен.

Поверхность стен очищается вручную металлическими шпателями и шлифуется карборундовым камнем.

Облицовка производится по маякам. Нижний маячный ряд устанавливается непосредственно на пол или на фугованные деревянные рейки, определяющие уровень чистого пола.

Крепление плиток производится на канифольной мастике, которая наносится на стены и плитки слоем толщиной 1—1,5 *мм*.

Плитки устанавливаются впритык без образования швов.

Состав работы

1. Шлифовка поверхности. 2. Провешивание и разметка поверхности с установкой маячных плиток. 3. Нанесение мастики на стены и плитки. 4. Установка плиток на мастику с прирезкой и подгонкой их по месту. 5. Перемешивание готовой мастики.

Норма времени и расценка на 1 *кв. м* облицовки

Состав звена облицовщиков синтетическими материалами	Н. вр.	Расц.
4 разр.—1 *3 » —1*	1,35	0—79,7

Примечание. Нормой предусмотрена прирезка плиток до 10% от общего количества установленных плиток.

РАЗДЕЛ II

МАЛЯРНЫЕ, ОБОЙНЫЕ И СТЕКОЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Глава 3

МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Н. вр. и **Расц.** настоящей главы предусмотрено производство работ по подготовке, окраске и отделке поверхностей готовыми окрасочными, грунтовочными, шпаклевочными и другими составами, за исключением случаев, оговоренных в соответствующих параграфах.

2. Кроме основных работ Н. вр. и **Расц.** настоящей главы учитывают выполнение следующих вспомогательных операций:

а) мытье посуды, заливка масляных шпаклевок и колеров водой;

б) перемешивание и процеживание готовых составов;

в) подготовка, передвижка, чистка, промывка и регулировка краскопультов, пистолетов, красконагнетательных бачков и других приспособлений и заправка их красочными составами, а также поддерживание давления в резервуаре при работе ручными краскопультами и промывка шлангов;

г) разметка поверхности и отбивка шнуром границ обработки;

д) подправка кистью или валиком мест, оставшихся неокрашенными при окраске механизированным способом;

е) предохранение санитарно-технических приборов, оконных стекол и столярных изделий простыми, подручными средствами.

3. Обслуживание компрессоров Н. вр. и **Расц.** не учтено и оплачивается дополнительно.

4. При обработке поверхностей, расположенных выше 3,5 *м* (от отметки пола или перекрытия), с перемещением готовых передвижных подмостей Н. вр. и **Расц.** умножать на 1,25.

5. Обмер выполненных работ, за исключением особо оговоренных случаев, производится по площади действительно обработанной поверхности с учетом ее рельефа и за вычетом не обработанных мест. Для определения площади действительно обработанных поверхностей следует пользоваться исходными данными, приведенными в приложениях № 1 и 2.

6. Н. вр. и **Расц.** предусмотрено выполнение всех малярных работ в помещениях площадью пола более 5 *кв. м*. При выполнении работ в помещениях площадью пола до 5 *кв. м* Н. вр. и **Расц.** умножать на 1,2.

7. При производстве малярных работ необходимо обеспечить условия, исключающие возможность повреждения готовой отделки или загрязнения ее при последующих работах.

8. Малярные работы в отделываемых помещениях следует производить после окончания всех общестроительных и специальных ра-

бот, за исключением настилки паркета, наклейки линолеума, устройства полов из синтетических материалов и ошнуровки открытой электропроводки.

Оконные переплеты должны быть остеклены во всех помещениях. Деревянные конструкции под масляную окраску должны быть гладко остроганы и тщательно пригнаны в местах соединений.

9. Влажность штукатурки перед окраской не должна превышать 8%, бетона — 4%, а деревянных поверхностей (древесина) — 12%.

Окраски известковыми красками допускаются при повышенных процентах влажности поверхностей за исключением наличия на них капельно-жидкой воды.

10. Материалы и полуфабрикаты, применяемые для малярных работ, и способы их хранения должны удовлетворять требованиям соответствующих ГОСТ и технических условий.

11. Виды окрасок (простая, улучшенная и высококачественная) для конкретных объектов устанавливаются проектом здания или сооружения, в необходимых случаях малярные работы могут выполняться по образцам пробных выкрасок и рисунков, утвержденных техническим надзором.

12. Поверхности, подлежащие окраске, в необходимых случаях должны быть предварительно просушены, очищены от пыли, грязи, брызг и потеков раствора, жировых пятен, высолов и т. п.

Шероховатая поверхность штукатурки должна быть заглажена, а все мелкие трещины расшиты с заделкой раствором на глубину не менее 2 *мм*.

13. Бетонные, железобетонные, гипсобетонные и другие элементы сборных конструкций заводского изготовления должны иметь заданную поверхность. Качество поверхности указанных элементов не должно требовать сплошного шпаклевания перед окраской.

14. Неокрашенные деревянные поверхности под первую масляную окраску подготавливаются путем вырубки сучков и засмолов на глубину 2—3 *мм* с последующей заделкой этих мест шпаклевкой, а также путем заделки трещин и устранения мелких дефектов в столярных изделиях (заусенцев, отколов и т. п.).

15. Окраска новых дощатых полов производится после их полной просушки и не менее чем за 2 раза. Каждый слой окраски, за исключением последнего, должен быть очищен (наждачной или стеклянной бумагой) до удаления глянца.

В первый год эксплуатации дощатых полов производится только их огрунтовка, без шпаклевки.

16. Металлические поверхности очищаются от окалины, ржавчины, а также от жировых пятен. Окраска труб и приборов водопровода производится только после удаления из них воды.

17. Применение клеевых шпаклевок под масляные и лаковые окраски допускается только при внутренних окрасках деревянных поверхностей (дверей, переплетов и др.), кроме окраски дощатых полов.

18. Приемка малярных работ допускается не ранее высыхания водных окрасок и не ранее образования прочной пленки на поверхностях, окрашенных масляными составами, эмалями или лаками.

Приемка окраски дощатых полов производится не ранее чем через 10 дней после нанесения последнего слоя краски или лака.

19. Качество малярных работ должно удовлетворять следующим требованиям:

а) поверхности, окрашенные водными составами, должны быть

однотонными и тщательно растушеванными или проторцованными; пятна, полосы, натаски, потеки, брызги, вздутия, отлупы, волосные трещины, пропуски, волоски от кисти, отмеливание поверхности и местные исправления, выделяющиеся на общем фоне, не допускаются; следы кисти допускаются только при простой окраске при условии, если они не заметны на расстоянии 3 *м* от окрашенной поверхности;

б) поверхности, окрашенные масляными, эмалевыми и лаковыми составами, должны иметь однотонную фактуру (глянцевую или матовую); просвечивание нижележащих слоев краски, а также пятна, отлипы, морщины, потеки, пропуски, куски пленки, видимые крупинки краски, неровности вследствие плохой шлифовки и следы кисти не допускаются;

в) местные искривления линий и закраски в сопряжениях поверхностей, окрашенных в разные цвета, при высококачественной окраске не допускаются, при улучшенной — не должны превышать 2 *мм*, а при простой — 5 *мм*;

г) бордюры, фризы и филенки должны быть одинаковой ширины на всем протяжении и не иметь видимых стыков;

д) брызги и пятна на обработанных набрызгом поверхностях должны располагаться равномерно;

е) поверхности, разделанные под дерево или мрамор, должны иметь рисунок, соответствующий текстуре имитируемого материала;

ж) поверхности, разделанные губкой или валиком, должны иметь однородный рисунок; пропуски, пятна, перекосы линий и перехлестки стыков не допускаются; смещение рисунка на стыках (при накатке валиком) допускается не более чем на 0,5 *мм*;

з) царапины от шпателя или песка, песчинки на поверхности допускаются едва заметные на глаз, не более двух на 1 *кв. м* для улучшенной окраски и четырех на 1 *кв. м* — для простой.

20. Альфрейные отделки поверхностей должны быть выполнены в соответствии со следующими дополнительными требованиями:

а) искривления линий филенок и закраски поверхностей, окрашенных разными колерами, допускаются до 1 *мм* на 1 *м* филенки;

б) при фактурных отделках поверхностей слой фактуры должен быть прочным, не отставать от основания, не иметь трещин, слабо схватившихся частиц и заусенцев;

в) поверхности, покрытые лаками, должны быть глянцевыми, без отлипа, трещин и видимых утолщений лаковой пленки.

21. При проверке правильности выполнения и количества операций по подготовке и обработке поверхностей под окраску производится частичное удаление красочных покрытий до основания; проверка должна производиться в местах, где последующая подправка не нарушит однотонности окраски.

22. Окраска фасадов нормами настоящей главы не предусмотрена и должна оплачиваться отдельно.

§ 8—24. Окраска водными и масляными составами

Указания по применению норм

1. В настоящем параграфе предусмотрены элементные нормы на окраску водными и масляными составами бетонных, оштукатуренных и деревянных поверхностей для всех видов окрасок (простой, улучшенной и высококачественной).

2. По видам окрасок перечень операций приводится в табл. 1 и 2.

Знаком «+» обозначены операции, выполняемые при соответствующем виде окраски.

А. ПРИ ОКРАСКЕ ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ

Состав работ

Таблица 1

№ п. п.	Наименование операций	Вид окраски							
		известковая		силикатная	клеевая			казеиновая	
		по штукатурке и бетону	по дереву и кирпичу	по штукатурке и бетону	простая	улучшенная	высококачественная	улучшенная	высококачественная
1	Смачивание водой	+	+	—	—	—	—	—	—
2	Сглаживание поверхности торцом дерева или зачистка наждачной шкуркой	+	—	—	+	+	+	+	+
3	Расшивка трещин	+	—	—	—	+	+	+	+
4	Первая огрунтовка	+	+	+	+	+	+	+	+
5	Частичная подмазка	+	—	—	—	+	+	+	+
6	Шлифовка подмазанных мест	+	—	—	—	+	+	+	+
7	Первая сплошная шпаклевка	—	—	—	—	—	+	—	+
8	Шлифовка	—	—	—	—	—	+	—	+
9	Вторая сплошная шпаклевка	—	—	—	—	—	+	—	+
10	Шлифовка	—	—	—	—	—	+	—	+
11	Вторая огрунтовка	—	—	—	—	+	+	—	—
12	Третья огрунтовка с подцветкой	—	—	—	—	—	+	—	—
13	Окраска за 1 раз	+	+	+	+	+	+	+	+
14	Торцевание	—	—	—	—	—	+	—	+

Б. ПРИ ОКРАСКЕ МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ — МАСЛЯНАЯ, МАСЛЯНО-ЭМУЛЬСИОННАЯ И ЭМАЛЕВАЯ ОКРАСКИ

Состав работ

Таблица 2

№ п. п.	Наименование операций	Вид окраски							
		по дереву			по штукатурке и бетону			по металлу	
		простая	улучшенная	высококачественная	простая	улучшенная	высококачественная	простая	улучшенная
1	Сглаживание торцом дерева	—	—	—	+	+	+	—	—
2	Вырезка сучков и засмолов с расшивкой щелей	+	+	+	—	—	—	—	—
3	Расшивка трещин	—	—	—	+	+	+	—	—
4	Проолифка	+	+	+	+	+	+	+	+
5	Частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест	+	+	+	+	+	+	+	+
6	Шлифовка подмазанных мест	+	+	+	+	+	+	+	+
7	Сплошная шпаклевка	—	+	+	—	+	+	—	+
8	Шлифовка	—	+	+	—	+	+	—	+
9	Огрунтовка	—	+	+	—	+	+	—	—
10	Флейцевание	—	+	+	—	+	+	—	—
11	Шлифовка	—	+	+	—	+	+	—	—

Продолжение табл. 2

№ п. п.	Наименование операций	Вид окраски							
		по дереву			по штукатурке и бетону			по металлу	
		простая	улучшенная	высококачественная	простая	улучшенная	высококачественная	простая	улучшенная
12	Первая окраска	+	+	+	+	+	+	+	+
13	Флейцевание	—	+	+	—	+	+	—	—
14	Шлифовка	—	+	+	—	+	+	—	—
15	Вторая окраска	+	+	+	+	+	+	+	+
16	Флейцевание или торцевание	—	+	+	—	+	+	—	—

Примечание. В зависимости от видов окраски, качества подготовки и характера заводской отделки деталей составы работ, учтенные табл. 1 и 2, могут изменяться:

а) окраска поверхностей, отделанных штукатуркой с беспесчаной накрывкой, производится без сплошной шпаклевки;

б) вторая сплошная шпаклевка с последующей шлифовкой выполняется при улучшенной окраске в зданиях I класса, а также при высококачественной окраске в зданиях II и III классов;

в) третья сплошная шпаклевка с последующей шлифовкой выполняется только в зданиях I класса при высококачественной окраске;

г) в исключительных случаях при высококачественной отделке помещений разрешается сплошная шпаклевка «на сдир» поверхностей сборных железобетонных конструкций заводского изготовления;

д) при окраске поверхностей валиком флейцевание со шлифовкой и торцевание не производятся.

3. Параграфом учтена окраска в один тон или расколеровка в два тона клеевыми и масляными составами.

На расколеровку одной и той же поверхности (стена, потолок и т. п.) отдельно клеевыми, известковыми или масляными составами более чем в два тона к Н. вр. и Расц. следует принимать добавку согласно табл. 3.

Добавки на расколеровку поверхности

Таблица 3

Вид окраски		Добавка по § 8—24	№
Известковая		До 10% Н. вр. и до 25% Расц. по строке № 19 табл. 4	1
Клеевая	улучшенная	До 25% Н. вр. и Расц. по строке № 8 табл. 6	2
	высококачественная	До 25% Н. вр. и Расц. по строке № 11 табл. 7	3
Масляная	улучшенная	До 15% Н. вр. и Расц. по строкам № 12 и 13 табл. 6	4
	высококачественная	До 15% Н. вр. и Расц. по строкам № 13 и 14 табл. 7	5

Примечание. Величина добавки устанавливается на месте в зависимости от насыщенности расколеровки и измельченности раскрашиваемых деталей.

4. Н. вр. и Расц. на окраску валиком предусматривают, что границы окраски разными колерами, внутренние углы (лузги), участки у выводов электропроводки, а также другие места, труднодоступные для валика, проолифливаются, огрунтовываются и окрашиваются кистью.

5. Окраска откосов нормируется по нормам граф «стены».

6. При отделке оконных и дверных балконных блоков со спаренными переплетами или полотнами на разъединение и соединение створок или полотен принимать:

а) при соединении на стяжных винтах на 100 винтов Н. вр. 1,45 чел.-часа, маляра (строительного) 2 разр., Расц. 0—71,5;

б) при соединении на круглых стяжках на 100 стяжек Н. вр. 0,56 чел.-часа, маляра (строительного) 2 разр., Расц. 0—27,6.

7. В табл. 4—7 (графы «д» и «е») предусмотрена окраска окон и дверей всех типов, кроме бесфиленчатых; окраска полов (графа «ж») учтена совместно с окраской плинтусов или галтелей.

А. ВСЕ ВИДЫ ОКРАСКИ

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* окрашенной поверхности

Таблица 4

Наименование работ		Состав звена маляров (строительных)	Стены		Потолки		Окна	Двери	Полы	
			по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву			
Смачивание водой	электрокраскопультом	*3 разр.*	0,1 / 0—05,6		0,145 / 0—08		—	—	—	1
	краскопультом (ручным)	*3 разр.—1* *2 » —1*	0,195 / 0—10,2		0,25 / 0—13,1		—	—	—	2
	кистью	*2 разр.*	0,44 / 0—21,7		0,54 / 0—26,6		—	—	—	3
Сглаживание торцом дерева		*То же*	—	1,3 / 0—64,1	—	1,55 / 0—76,4	—	—	—	4
Расшивка трещин		*3 разр.*	—	0,33 / 0—18,3	—	0,39 / 0—21,6	—	—	—	5
Вырезка сучьев и засмолов с расшивкой щелей		*То же*	11 / 6—11	—	13 / 7—22	—	11 / 6—11	11 / 6—11	11 / 6—11	6

Продолжение табл. 4

Наименование работ		Состав звена маляров (строительных)	Стены		Потолки		Окна	Двери	Полы	
			по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву			
Проолифка	пистолетом-распылителем	*4 разр.*	1,3 / 0—81,3	2,2 / 1—38	1,55 / 0—96,9	2,6 / 1—63	—	1,6 / 1—00	1,3 / 0—81,3	7
	валиком	*2 разр.*	3,2 / 1—58	4,1 / 2—02	—	—	—	—	2,5 / 1—23	8
	кистью	*То же*	5,7 / 2—81	7,3 / 3—60	6,7 / 3—30	8,7 / 4—29	6,7 / 3—30	6,7 / 3—30	2,6 / 1—28	9
Частичная подмазка		»	2,5 / 1—23		3,3 / 1—63		4 / 1—97	3,2 / 1—58	1,8 / 0—88,7	10
Проолифка частичной подмазки		»	1,15 / 0—56,7	1,45 / 0—71,5	1,35 / 0—66,6	1,75 / 0—86,3	1,35 / 0—66,6	1,35 / 0—66,6	0,52 / 0—25,6	11
Огрунтовка или окраска масляными составами за 1 раз пистолетом-распылителем		*4 разр.*	1,6 / 1—00		1,95 / 1—22		—	2,3 / 1—44	1,8 / 1—13	12

Продолжение табл. 4

Наименование работ		Состав звена маляров (строительных)	Стены		Потолки		Окна	Двери	Полы	
			по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву			
Огрунтовка или окраска клеевыми составами за 1 раз пистолетом-распылителем		*4 разр.*	1,3 / 0—81,3		1,6 / 1—00		—	—	—	13
Огрунтовка или окраска клеевыми составами или окраска известковыми составами за 1 раз электрокраскопультом		*То же*	0,57 / 0—35,6		0,74 / 0—46,3		—	—	—	14
Огрунтовка известковыми составами за 1 раз	электрокраскопультом	»	0,59 / 0—36,9		0,74 / 0—46,3		—	—	—	15
	краскопультом (ручным)	*3 разр. —1* *2 » —1*	1,1 / 0—57,6		1,3 / 0—68,1		—	—	—	16
	кистью	*3 разр.*	1,75 / 0—97,1		2,2 / 1—22		—	—	—	17

Продолжение табл. 4

Наименование работ		Состав звена маляров (строительных)	Стены		Потолки		Окна	Двери	Полы	
			по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву			
Окраска известковыми составами за 1 раз	краскопультом (ручным)	*3 разр. —1* *2 » —1*	1,1 0—57,6		1,3 0—68,1		—	—	—	18
	кистью	*3 разр.*	2,4 1—33		2,9 1—61		—	—	—	19
Огрунтовка силикатными составами за 1 раз кистью		*3 разр.*	—	4,5 2—50	—	5,9 3—27	—	—	—	20
Окраска силикатными составами за 1 раз кистью		*4 разр.*	—	4,8 3—00	—	6,3 3—94	—	—	—	21
			а	б	в	г	д	е	ж	№

Примечания: 1. При высококачественной окраске пистолетом и электрокраскопультом Н. вр. строк № 12, 13 и 14 умножать на 1,3, а **Расц.** — на 1,5.

2. При огрунтовке и окраске известковыми составами кирпичных поверхностей кистью Н. вр. и **Расц.** строк № 17 и 19 умножать на 1,4.

3. Огрунтовку и окраску кирпичных поверхностей силикатными составами нормировать по строкам № 20 и 21.

Б. ПРОСТАЯ ОКРАСКА

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* окрашенной поверхности

Таблица 5

Наименование работ		Состав звена маляров (строительных)	Стены		Потолки		Окна	Двери	Полы	
			по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву			
Огрунтовка клеевыми составами за 1 раз	краскопультом (ручным)	*3 разр.—1* *2 » —1*	—	1,2 0—62,9	—	1,35 0—70,7	—	—	—	1
	кистью	*3 разр.*	—	2,6 1—44	—	3,1 1—72	—	—	—	2
Окраска клеевыми составами за 1 раз	краскопультом (ручным)	*3 разр.—1* *2 » —1*	—	1,4 0—73,4	—	1,6 0—83,8	—	—	—	3
	кистью	*3 разр.*	—	3,4 1—89	—	4,1 2—28	—	—	—	4
Окраска масляными составами	валиком	*То же*	3,4 1—89	4,3 2—39	—	—	—	—	—	5
	кистью за 1 раз	»	6,4 3—55	8 4—44	7,5 4—16	9,6 5—33	11 6—11	8,4 4—66	2,8 1—55	6
			а	б	в	г	д	е	ж	№

Примечание. Шлифовку частичной подмазки нормировать по строке № 3 табл. 6, умножая Н. вр. и Расц. на 0,2.

В. УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* окрашенной поверхности

Таблица 6

Наименование работ		Состав звена маляров (строительных)	Стены		Потолки		Окна	Двери	Полы	
			по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву			
Шпаклевка	первая	*3 разр.*	11 / 6—11	12 / 6—66	16,5 / 9—16	18 / 9—99	33 / 18—32	26 / 14—43	8,2 / 4—55	1
	вторая	*То же*	7,7 / 4—27	7,7 / 4—27	11 / 6—11	14 / 7—77	23 / 12—77	16,5 / 9—16	7,1 / 3—94	2
Шлифовка	прошпаклеванных поверхностей	»	3,8 / 2—11		4,8 / 2—66		8 / 4—44	5,6 / 3—11	3,8 / 2—11	3
	огрунтованных или окрашенных поверхностей	»	2,8 / 1—55		3,3 / 1—83		6,7 / 3—72	5 / 2—78	2,8 / 1—55	4
Огрунтовка клеевыми составами за 1 раз	краскопультом (ручным)	*3 разр.—1* *2 » —1*	—	1,2 / 0—62,9	—	1,35 / 0—70,7	—	—	—	5
	кистью	*3 разр.*	—	2,6 / 1—44	—	3,1 / 1—72	—	—	—	6

Продолжение табл. 6

Наименование работ		Состав звена маляров (строительных)	Стены		Потолки		Окна	Дверп	Полы	
			по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву			
Окраска клеевыми составами	краскопультом (ручным) за 1 раз	*4 разр.—1* *3 » —1*	—	1,4 0—82,6	—	1,6 0—94,4	—	—	—	7
	кистью за 1 раз	*4 разр.*	—	3,4 2—13	—	4,1 2—56	—	—	—	8
	валиком	*То же*	—	3 1—88	—	—	—	—	—	9
Огрунтовка масляными составами	валиком	*3 разр.*	3,9 2—16		—	—	—	—	2,7 1—50	10
	кистью за 1 раз	*То же*	7,2 4—00		9,2 5—11		11,5 6—38	8,8 4—88	2,8 1—55	11

Продолжение табл. 6

Наименование работ			Состав звена маляров (строительных)	Стены		Потолки		Окна	Двери	Полы	
				по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву			
Окраска масляными составами	кистью	первая	*4 разр.*	9,6 / 6—00		12 / 7—50		17,5 / 10—94	11 / 6—88	4,3 / 2—69	12
		вторая	*То же*	7,7 / 4—81		10 / 6—25		12,5 / 7—81	10 / 6—25	3,8 / 2—38	13
	валиком	первая	»	5,2 / 3—25		—		—	—	3,6 / 2—25	14
		вторая	»	—		—		—	—	2,8 / 1—75	15
Флейцевание или торцевание огрунтованных или окрашенных поверхностей			*5 разр.*	2,6 / 1—83		2,6 / 1—83		4,5 / 3—16	3,1 / 2—18	2,6 / 1—83	16
				а	б	в	г	д	е	ж	№

Примечание. При шлифовке частичной подмазки Н. вр. и Расц. строки № 3 умножать на 0,2.

Г. ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ОКРАСКА

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* окрашенной поверхности

Таблица 7

Наименование работ		Состав звена маляров (строительных)	Стены		Потолки		Окна	Двери	Полы	
			по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву			
Шпаклевка под масляную окраску	первая	*4 разр.*	13,5 / 8—44	15,5 / 9—69	21 / 13—13	24 / 15—00	41 / 25—63	32 / 20—00	11 / 6—88	1
	вторая	*То же*	9,8 / 6—13		14 / 8—75		29 / 18—13	22 / 13—75	8,7 / 5—44	2
	третья	»	6,1 / 3—81		8,7 / 5—44		17 / 10—63	13,5 / 8—44	5,4 / 3—38	3
Шпаклевка под клеевую окраску	первая	»	—	10,5 / 6—56	—	14,5 / 9—06	—	—	—	4
	вторая	»	—	5,5 / 3—44	—	8,2 / 5—13	—	—	—	5

Продолжение табл. 7

Наименование работ		Состав звена маляров (строительных)	Стены		Потолки		Окна	Двери	Полы	
			по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву			
Шлифовка (независимо от вида состава)	прошпаклеванных поверхностей	*3 разр.*	4,7 / 2—61		6,2 / 3—44		9,8 / 5—44	6,8 / 3—77	4,7 / 2—61	6
	огрунтованных или окрашенных поверхностей	*То же*	3,4 / 1—89		4,1 / 2—28		8,4 / 4—66	6,4 / 3—55	3,4 / 1—89	7
Огрунтовка клеевыми составами за 1 раз	краскопультом (ручным)	*4 разр.—1* *3 » —1*	—	1,2 / 0—70,8	—	1,35 / 0—79,7	—	—	—	8
	кистью	*4 разр.*	—	3,3 / 2—06	—	3,9 / 2—44	—	—	—	9
Окраска клеевыми составами за 1 раз	краскопультом (ручным)	*5 разр.—1* *3 » —1*	—	1,75 / 1—10	—	2,1 / 1—32	—	—	—	10

Продолжение табл. 7

Наименование работ		Состав звена маляров (строительных)	Стены		Потолки		Окна	Двери	Полы	
			по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву			
Окраска клеевыми составами за 1 раз	кистью	*5 разр.*	—	4,6 / 3—23	—	5,6 / 3—93	—	—	—	11
Огрунтовка масляными составами за 1 раз кистью		*4 разр.*	9,4 / 5—88		12 / 7—50		14,5 / 9—06	11 / 6—88	3,6 / 2—25	12
Окраска масляными составами кистью	первая	*5 разр.*	12 / 8—42		15 / 10—53		22 / 15—44	13,5 / 9—48	5,3 / 3—72	13
	вторая	*То же*	9,4 / 6—60		12,5 / 8—78		14,5 / 10—18	13 / 9—13	4,8 / 3—37	14
Флейцевание или торцевание огрунтованных или окрашенных поверхностей		*5 разр.*	3,5 / 2—46		3,5 / 2—46		6,2 / 4—35	3,9 / 2—74	3,5 / 2—46	15
			а	б	в	г	д	е	ж	№

Примечание. При шлифовке частичной подмазки Н. вр. и Расц. строки № 6 умножать на 0,2.

Д. КАЗЕИНОВАЯ ОКРАСКА ОШТУКАТУРЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* окрашенной поверхности

Таблица 8

Наименование работ		Состав звена маляров (строительных)	Стены		Потолки		№
			Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	
Улучшенная окраска	подготовка	*3 разр.—1* *2 » —1*	8,5	4—45	11,5	6—03	1
	окраска	*4 разр.*	5,5	3—44	7,5	4—69	2
	Всего	—	14	7—89	19	10—72	3
Высококачественная окраска	подготовка	*4 разр.—1* *2 » —1*	42	23—48	59	32—98	4
	окраска	*5 разр.*	10,5	7—37	12	8—42	5
	Всего	—	52,5	30—85	71	41—40	6
			а		б		№

Е. УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ДВЕРЕЙ БЕСФИЛЕНЧАТЫХ, ОДНОПОЛЬНЫХ, ГЛУХИХ

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* проема

Таблица 9

Наименование работ	Состав маляров (строительных)	Вид дверного устройства				№
		с наличниками		без наличников		
		При окраске				
		кистью	валиком	кистью	валиком	
Очистка	*2 разр.*	3,9 1—92		3 1—48		1
Частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест	*То же*	8,4 4—14		6,4 3—16		2

Продолжение табл. 9

Наименование работ		Состав маляров (строительных)	Вид дверного устройства: с наличниками — при окраске кистью	с наличниками — при окраске валиком	без наличников — при окраске кистью	без наличников — при окраске валиком	№
Шлифовка подмазанных мест		*3 разр.*	2,7 / 1—50		2,1 / 1—17		3
Шпаклевка		*То же*	62 / 34—41		47 / 26—09		4
Шлифовка прошпаклеванной поверхности		»	13,5 / 7—49		10,5 / 5—83		5
Огрунтовка масляными составами		»	24 / 13—32	19,5 / 10—82	18,5 / 10—27	15 / 8—33	6
Шлифовка огрунтованной или окрашенной поверхности		»	11,5 / 6—38		9 / 5—00		7
Окраска масляными составами	первая	*4 разр.*	29 / 18—13	23 / 14—38	22 / 13—75	18 / 11—25	8
	вторая	*То же*	26 / 16—25	22 / 13—75	19,5 / 12—19	16,5 / 10—31	9
Флейцевание или торцевание		*5 разр.*	6,6 / 4—63		5 / 3—51		10
			а	б	в	г	№

Ж. УЛУЧШЕННАЯ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ДЕРЕВЯННЫХ ГАЛТЕЛЕЙ И ПЛИНТУСОВ (ШИРИНОЙ ДО 100 *мм* В РАЗВЕРНУТОМ ВИДЕ)

Нормы времени и расценки на 100 *м* галтели или плинтуса

Таблица 10

Наименование работ	Состав маляров (строительных)	Н. вр.	Расц.	№
Очистка поверхности	*2 разр.*	0,73	0—36	1
Частичная подмазка	*То же*	0,62	0—30,6	2

Продолжение табл. 10

Наименование работ		Состав маляров (строительных)	Н. вр.	Расц.	№
Шпаклевка с подмазкой зазоров в местах примыкания плинтусов к стенам		*3 разр.*	5	2—78	3
Шлифовка	прошпаклеванной поверхности	*То же*	1,2	0—66,6	4
	огрунтованной или окрашенной поверхности	»	1	0—55,5	5
Огрунтовка за 1 раз кистью		»	1,7	0—94,4	6
Окраска кистью	первая	*4 разр.*	2,6	1—63	7
	вторая	*То же*	1,9	1—19	8

Примечание. При проолифке галтелей и плинтусов добавлять на 100 *м* Н. вр. 1,1 чел.-часа, маляра (строительного) 2 разр., **Расц. 0—54,2.**

3. МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ДЕРЕВЯННЫХ ПОРУЧНЕЙ (ШИРИНОЙ ДО 200 *мм* В РАЗВЕРНУТОМ ВИДЕ)

Нормы времени и расценки на 100 *м* поручня

Таблица 11

Наименование работ	Состав маляров (строительных)	Вид окраски		
		простая	улучшенная	
Очистка	*2 разр.*	1,2 / 0—59,2		1
Вырезка сучков и засмолов с расшивкой щелей	*3 разр.*	—	1,8 / 0—99,9	2
Проолифка кистью	*2 разр.*	1,75 / 0—86,3		3

Продолжение табл. 11

Наименование работ		Состав маляров (строительных)	Вид окраски		№
			простая	улучшенная	
Частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест		*2 разр.*	1,65 / 0—81,3		4
Шлифовка подмазанных мест		*3 разр.*	0,65 / 0—36,1		5
Сплошная шпаклевка		*То же*	—	3,9 / 2—16	6
Шлифовка прошпаклеванных поверхностей		»	—	1,35 / 0—74,9	7
Огрунтовка кистью за 1 раз		»	—	2,4 / 1—33	8
Шлифовка огрунтованных или окрашенных поверхностей		»	—	1 / 0—55,5	9
Окраска кистью	первая	*3 разр.*	2,5 / 1—39	—	10
		4 разр.	—	2,9 / 1—81	
	вторая	*3 разр.*	2,2 / 1—22	—	11
		4 разр.	—	2,7 / 1—69	
Флейцевание огрунтованных или окрашенных поверхностей		*5 разр.*	—	0,85 / 0—59,7	12
			а	б	№

И. МАЛЯРНАЯ ОБРАБОТКА ТОРЦОВ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ И ПЛОЩАДОК

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* обработанной поверхности

Таблица 12

Наименование работ	Состав маляров (строительных)	Н. вр.	Расц.	№
Частичная подмазка	*2 разр.*	4	1—97	1
Шлифовка частичной подмазки	*3 разр.*	0,8	0—44,4	2
Огрунтовка масляными составами за 1 раз кистью	*То же*	12	6—66	3
Шлифовка огрунтованной или окрашенной поверхности	»	4	2—22	4
Окраска масляными составами за 1 раз кистью	*4 разр.*	16	10—00	5

К. МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* окрашенной поверхности

Таблица 13

Наименование работ		Состав маляров (строительных)	Большие поверхности (кроме крыш)	Пояски, оконные сливы, балки, трубы диаметром более 50 *мм* и т. п.	Решетки, оконные переплеты, трубы диаметром менее 50 *мм*, смывные бачки и т. п.	Радиаторы, конвекторы и другие приборы отопления	№
Очистка от ржавчины, окалины, брызг раствора, краски и т. д.		*2 разр.*	3,8 / 1—87	7,7 / 3—80	17,5 / 8—63	15,5 / 7—64	1
Проолифка за 1 раз	пистолетом-распылителем	*4 разр.*	1,5 / 0—93,8	—	—	2,7 / 1—69	2
	кистью	*2 разр.*	5,5 / 2—71	13,5 / 6—66	13,5 / 6—66	13,5 / 6—66	3

Продолжение табл. 13

Наименование работ			Состав маляров (строительных)	Большие поверхности (кроме крыш)	Пояски, оконные сливы, балки, трубы диаметром более 50 *мм* и т. п.	Решетки, оконные переплеты, трубы диаметром менее 50 *мм*, смывные бачки и т. п.	Радиаторы, конвекторы и другие приборы отопления	№
Частичная подмазка			*2 разр.*	1,15 / 0—56,7	2,3 / 1—13	4,5 / 2—22	5,6 / 2—76	4
Проолифка подмазанных мест			*То же*	1,1 / 0—54,2	2,7 / 1—33	2,7 / 1—33	2,7 / 1—33	5
Шлифовка подмазанных мест			*3 разр.*	0,44 / 0—24,4	0,9 / 0—50	1,75 / 0—97,1	2,2 / 1—22	6
Окраска за 1 раз пистолетом-распылителем			*4 разр.*	2 / 1—25	—	—	3,7 / 2—31	7
Простая окраска кистью	первая		*3 разр.*	3,1 / 1—72	6,2 / 3—44	12 / 6—66	15 / 8—33	8
	вторая		*То же*	2,2 / 1—22	4,5 / 2—50	8,6 / 4—77	10,5 / 5—83	9
Улучшенная окраска	сплошная шпаклевка		*3 разр.*	9,3 / 5—16	18,5 / 10—27	36 / 19—98	45 / 24—98	10
	шлифовка		*То же*	2,3 / 1—28	4,5 / 2—50	8,8 / 4—88	11 / 6—11	11
	окраска кистью	первая	*4 разр.*	4,9 / 3—06	9,9 / 6—19	19,2 / 12—00	24 / 15—00	12
		вторая	*То же*	3,3 / 2—06	6,6 / 4—13	12,8 / 8—00	16 / 10—00	13
				а	б	в	г	№

Примечания: 1. Н. вр. и **Расц.** строк № 1—7 предусматривают малярную обработку для простой и улучшенной окрасок.

2. Окраску водосточных труб нормировать по графе «б».

§ 8—25. Окраска лаками и специальными составами кистью

Указания по производству работ

Поверхность должна быть покрыта тонким ровным слоем лака или краски без пропусков отдельных мест, потеков и следов кисти. Покрытые поверхности должны иметь яркий глянец и полное отсутствие отлипа, трещин и видимых утолщений лаковой пленки.

При окраске печным или асфальтовым лаком подогревается поверхность или лак.

Состав работы

1. Покрытие поверхности составом. 2. Шлифовка после первого покрытия (при покрытии масляным или спиртовым лаком за два раза).

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* окрашенной поверхности

Наименование работ		Состав маляров (строительных)	Стены	Потолки	Окна и решетки	Двери и печи	Полы	№
Окраска металлической поверхности	печным или асфальтовым лаком за 1 раз	*3 разр.*	9,4 / 5—22	12 / 6—66	19 / 10—55	13,5 / 7—49	—	1
	кузбасским лаком за 1 раз	*То же*	7,5 / 4—16	9,4 / 5—22	15,5 / 8—60	11 / 6—11	—	2
	графитом за 2 раза	"	24 / 13—32	30 / 16—65	40 / 22—20	32 / 17—76	—	3
Покрытие пролифленной, огрунтованной или окрашенной поверхности масляным или спиртовым лаком	за 1 раз	*4 разр.*	6 / 3—75	7,5 / 4—69	12,5 / 7—81	8,5 / 5—31	4,5 / 2—81	4
	за 2 раза	*То же*	15 / 9—38	19 / 11—88	31 / 19—38	21 / 13—13	11,5 / 7—19	5
			а	б	в	г	д	№

§ 8—26. Вытягивание филенок масляным или клеевым колером

Указания по производству работ

Филенки и банты (полосы шириной более 1,5 *см*) должны пролегать точно по заданному направлению, сохраняя на всем протяжении заданную ширину, прямолинейность, одинаковую толщину слоя, тон краски и оттенок; стыки не должны быть заметны.

Состав работы

1. Разбивка поверхности. 2. Отбивка линии шнуром. 3. Приготовление колера. 4. Вытягивание филенки кистью.

Нормы времени и расценки на 100 *м* филенки

Способ выполнения	Состав маляров (строительных)	Стены		Потолки		
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	
Без подтушевки при ширине филенки (банта) до 20 *мм*	*4 разр.*	4	2—50	6,2	3—88	1
То же, с подтушевкой	*5 разр.*	5,9	4—14	8,1	5—69	2
		а		б		№

Примечание. При вытягивании филенок (банта) шириной более 20 *мм* на каждые следующие (полные или неполные) 10 *мм* Н. вр. и Расц. увеличивать на 20%.

§ 8—27. Отделка поверхностей рельефной фактурой

Указания по производству работ

Для фактурной отделки на поверхность наносится толстый слой (2—4 *мм*) фактурной массы, обрабатываемой в незатвердевшем состоянии.

Приступать к отделке рельефной фактурой не допускается:

а) по сырой, шероховатой и растрескавшейся поверхности;

б) по деревянной поверхности из досок;

в) при температуре ниже +8°.

Рельефная фактура делится на два вида:

а) на подкрашенную в массе;

б) на неподкрашенную, нуждающуюся в последующей окраске.

Слой фактуры, нанесенный за один раз, должен быть прочным, не отставать от основания и не иметь на поверхности трещин. На лицевой стороне не должно быть слабо схватившихся частиц фактуры.

Состав работы

1. Приготовление фактурной массы. 2. Нанесение фактурной массы кистью. 3. Разделка нанесенной массы резиновой губкой, торцовкой, кистью и пр. для получения заданного рисунка. 4. Разметка и нарезка на камни (при отделке с нарезкой). 5. Прочистка шкуркой затвердевшего слоя фактуры. 6. Окраска с приготовлением колеров (при неподкрашенной фактуре).

Состав звена

Маляр (строительный) 6 разр. — 1
» » 4 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 *кв. м* отделанной поверхности

Вид отделки			Н. вр.	Расц.	№
Без окраски офактуренной поверхности (фактура, подкрашенная в массе)			0,55	0—38,9	1
С окраской офактуренной поверхности (фактура неподкрашенная)	в один цвет		0,64	0—45,3	2
	в несколько цветов	без нарезки на камни	0,88	0—62,3	3
		с нарезкой на камни	1,2	0—84,9	4

§ 8—28. Разделка стен по клеевой окраске

Указания по производству работ

Разделка стен набрызгом или валиком производится после полного высыхания окрашенной поверхности.

Набрызг наносится при помощи специальной машинки или пистолетом; отделанная поверхность должна быть равномерно покрыта мелкими брызгами заданного тона. При незначительных объемах работ набрызг может производиться при помощи кисти или небольшой метлы.

При накатке валиком отделанная поверхность должна иметь однородный рисунок без заметных утолщений слоя краски и без пропусков и перехлестки стыков. Линии накатки не должны иметь перекосов от принятого направления.

Состав работ

а) При набрызге

1. Приготовление колера. 2. Подготовка машинки или пистолета к работе. 3. Набрызг.

б) При разделке валиком

1. Приготовление колера. 2. Накатка.

Маляр (строительный) 5 разр.

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* разделанной поверхности

Вид разделки		Число колеров						
		1		2		3		
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	
Набрызгом	пистолетом или специальной машинкой	1,75	1—23	2,6	1—83	3,3	2—32	1
	кистью	2,4	1—68	3,7	2—60	4,6	3—23	2
Валиком		2,9	2—04	5	3—51	5,9	4—14	3
		а		б		в		№

Примечание. При разделке зеркалами Н. вр. и Расц. умножать на 1,1.

§ 8—29. Разделка под дерево и под природный камень

Состав работы

1. Разбивка поверхности. 2. Приготовление колера. 3. Нанесение основного колера на подготовленную и окрашенную поверхность. 4. Разделка поверхности под дерево или под мрамор.

Маляр (строительный) 5 разр.

Нормы времени и расценки на 1 *кв. м* разделанной поверхности

	Разделка под дерево		Разделка под мрамор стен	
	стен	дверей	масляная	клеевая
Н. вр.	0,24	0,21	0,46	0,34
Расц.	0—16,8	0—14,7	0—32,3	0—23,9
	а	б	в	г

Примечания: 1. При лессировке разделанной поверхности Н. вр. и Расц. умножать на 1,4.

2. При разделке поверхности под другие породы камня Н. вр. и Расц. граф «в» и «г» умножать на 0,7.

§ 8—30. Приготовление окрасочных, грунтовочных и шпаклевочных составов

А. ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАСЛЯНЫХ, КЛЕЕВЫХ, ИЗВЕСТКОВЫХ, КАЗЕИНОВЫХ КОЛЕРОВ И ГРУНТОВОК, СИЛИКАТНЫХ КОЛЕРОВ И ПРИГОТОВЛЕНИЕ ШПАКЛЕВОК

Указания по производству работ

Малярные составы следует приготовлять в краскозаготовительных цехах и доставлять на место работы в специальной таре процеженными, требуемого оттенка и густоты.

Для приготовления окрасочных составов применяются красящие (пигменты) и связывающие вещества, устойчивые в условиях эксплуатации здания или сооружения. Рабочая вязкость окрасочных составов должна обеспечивать окраску поверхностей без потеков и следов кисти. Для того чтобы окрашенные поверхности не отмеливали и не теряли цветового тона, следует в окрасочные составы добавлять клей (животный, растительный, казеиновый) и жидкое стекло. Во избежание загнивания клея рекомендуется заготовлять клеевые колеры на срок не свыше двух дней.

Известковые окрасочные составы для наружных окрасок следует приготовлять на извести-кипелке с добавлением поваренной соли или алюминиево-калиевых квасцов в количестве до 7% от веса извести-кипелки, а для ответственных фасадных окрасок — с добавлением олифы в количестве до 8% от веса извести-кипелки.

Испытание важнейших свойств основных малярных составов следует производить с учетом следующих указаний:

а) степень растертости густотертой масляной краски определять путем нанесения тонкого слоя на стеклянную пластинку: при рассматривании на свету хорошо растертой краски на пластинке не должно быть заметно крупинок;

б) при определении наличия извести в меле следует набрать небольшое количество мела в пробирку, залить водой и взболтать; в пробирку влить 2—3 капли фенолфталеина; при наличии извести раствор окрасится в красный цвет, что укажет на недопустимость применения его для малярных работ;

в) чтобы отличить казеиновый клей от кислотного казеина, имеющих иногда между собой внешнее сходство, необходимо опробовать их фенолфталеином, под действием которого казеиновый клей окрашивается в красный цвет, а кислотный казеин покраснения не дает;

г) чтобы определить годность олифы, ее наносят тонким слоем на стеклянную пластинку. Затем эту пластинку на 15 *мин* устанавливают в наклонное положение под углом 45°, после чего укладывают плашмя для просушки при температуре +20°. Олифа должна высохнуть в течение 24 *ч* настолько, чтобы пленка при нажиме пальцем не давала отлипа. Олифу, не удовлетворяющую этим условиям, следует отправить на анализ для выявления ее пригодности;

д) эластичность олифы следует определять при помощи острого ножа; пленка доброкачественной олифы снимается ножом со стекла отдельными полосами, а плохой — крошится под ножом;

е) устойчивость пигментов к действию щелочей проверяется следующим образом: в стакан насыпается немного пигмента, заливается вода и смесь взбалтывается; в полученный раствор добавляется небольшое количество каустической соды или извести; быстрое изменение цвета раствора будет указывать на то, что пигмент является нещелочеустойчивым;

ж) для проверки прочности силикатных красок и устойчивости их против появления высолов испытуемый окрасочный состав наносится за два раза на пять сторон 4—5 шт. красного кирпича. После полного высыхания окрасочного слоя окрашенные кирпичи смачиваются водой до полного насыщения и устанавливаются на неокрашенную сторону для просушки. В случае появления через 1—2 дня на окрашенных поверхностях белых налетов (высолов), а также при отмеливании краски употреблять ее в дело не разрешается.

Состав работ

а) При приготовлении масляных колеров и грунтовок

1. Разбавление эмульсии растворителем (при надобности). 2. Разведение тертой на масле краски олифой или эмульсией. 3. Составление и подбор колера (смешивание пигментов). 4. Перетирание состава на краскотерке с процеживанием его через сито.

б) При приготовлении клеевых колеров и грунтовок

1. Варка клея. 2. Замачивание мела и пигментов. 3. Составление и подбор колера. 4. Перемешивание вручную. 5. Процеживание через сито.

в) При приготовлении известковых колеров и грунтовок

1. Гашение извести. 2. Замешивание пигментов. 3. Составление и подбор колера. 4. Перемешивание вручную. 5. Процеживание через сито.

г) При приготовлении казеиновых колеров и грунтовок

1. Замачивание сухой казеиновой краски. 2. Перемешивание массы с добавлением в нее олифы и раствора квасцов. 3. Составление и подбор колера. 4. Перетирание состава на краскотерке с процеживанием через сито.

д) При приготовлении силикатных колеров

1. Разведение водой жидкого стекла. 2. Добавление в сухую силикатную краску раствора жидкого стекла или замешивание раствора жидкого стекла с сухими компонентами. 3. Составление и подбор колера. 4. Перетирание состава на краскотерке с процеживанием через сито.

е) При приготовлении шпаклевок

1. Просеивание мела. 2. Добавление олифы или клеевого раствора с его приготовлением. 3. Перетирание замешанной массы на краскотерке (при полумеханизированном приготовлении) или вручную.

Маляр (строительный) 4 разр.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Таблица 1

Измеритель	Колер и грунтовка			Шпаклевка		
				способ приготовления		
	известковый	клеевой, казеиновый и силикатный	масляный	полумеханизированный	ручной	
100 *кг* готового состава	1,4 0—87,5	2,5 1—56	2,9 1—81	1,2 0—75	2,5 1—56	1

Продолжение табл. 1

Измеритель	Колер и грунтовка			Шпаклевка		
				способ приготовления		
	известковый	клеевой, казеиновый и силикатный	масляный	полумеханизированный	ручной	
100 *кв. м* окрашенной или огрунтованной за 1 раз поверхности	0,57 / 0—35,6	0,75 / 0—46,9	0,22 / 0—13,8	—	—	2
	а	б	в	г	д	№

Примечания: 1. При употреблении готовых силикатных красок только с разведением их водой Н. вр. и Расц. графы «б» умножать на 0,45.

2. При приготовлении колеров одного тона в количестве менее 50 *кг* Н. вр. и Расц. умножать на 1,25.

Б. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМУЛЬСИИ ТИПА ВМ (МАСЛЯНО-ИЗВЕСТКОВО-СОЛЕ-МЕЛОВОГО ОКРАСОЧНОГО СОСТАВА) ПОЛУМЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ

Состав работы

1. Приготовление солевого раствора. 2. Загрузка извести в бак. 3. Заливка воды и солевого раствора в бак. 4. Перемешивание извести при ее гашении. 5. Спуск водного раствора извести из бака в эмульсатор, заливка олифы и растворителя в эмульсатор и тщательное перемешивание составляющих. 6. Просеивание и засыпка мела в эмульсатор и перемешивание составляющих. 7. Очистка бака от отходов извести.

Норма времени и расценка на 100 *кг* готовой эмульсии

Таблица 2

Состав звена маляров (строительных)	Н. вр.	Расц.
4 разр.—1 *2 » —1*	0,73	0—40,8

§ 8—31. Обработка швов сухой штукатурки

Состав работ

а) При обработке под окраску

1. Шпаклевка швов. 2. Проолифка шляпок гвоздей (при надобности). 3. Оклейка швов марлей или плотной бумагой с нарезкой их на полосы. 4. Шпаклевка по марле. 5. Шлифовка шпаклевки.

б) При обработке под оклейку обоями

1. Шпаклевка швов за два раза. 2. Разравнивание шпаклевки заподлицо со шлифовкой.

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* отделанной поверхности штукатурки

Состав маляров (строительных)	Вид обработки	Род поверхности				
		стены		потолки		
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	
4 разр.	Под окраску	11	6—88	16,5	10—31	1
3 разр.	Под оклейку обоями	2,3	1—28	—	—	2
		а		б		№

§ 8—32. Разные работы

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав маляров (строительных)	Наименование работ	Измеритель	Н. вр.	Расц.	№
3 разр.	Окраска кистью известковыми красками печей, стояков и труб	100 *кв. м*	8,3	4—61	1
4 разр.	Матовка стекол масляной краской с торцовкой и приготовлением колера	То же	44	27—50	2

Продолжение

Состав маляров (строительных)	Наименование работ			Измеритель	Н. вр.	Расц.	№
4 разр.	Написание и окраска букв или цифр масляной краской с разметкой их на подготовленной поверхности		по трафарету	100 букв или цифр	0,48	0—30	3
5 разр.			без трафарета	То же	2,6	1—83	4
2 разр.	Протравка цементной штукатурки нейтрализующим раствором с приготовлением раствора		стен	100 *кв. м*	4,4	2—17	5
			потолков	То же	4,8	2—37	6
4 разр.	Передвижка подвесных люлек по горизонтали с одного рабочего места на другое с укреплением блоков	при закреплении через слуховое окно	в кровле без парапетов и решеток	1 передвижка	1,5	0—93,8	7
			в кровле с парапетами и решетками	То же	2,7	1—69	8
		при закреплении за стропила со вскрытием и обратной заделкой кровли	в кровле без парапетов и решеток	»	1,9	1—19	9
			в кровле с парапетами и решетками	»	3,5	2—19	10

Примечание. Нормами строк № 3 и 4 предусмотрена высота букв и цифр до 50 *мм*. При большей высоте Н. вр. и Расц. увеличивать пропорционально высоте букв и цифр.

Пример. Требуется определить Н. вр. и Расц. на написание и окраску букв или цифр высотой 70 *мм*. По строке № 3 Н. вр. равна 0,48 чел.-часа, **Расц. 0—30.**

$$\text{Расчет. Н. вр.} = 0{,}48\,\frac{70}{50} = 0{,}67 \text{ чел.-часа;}$$

$$\text{Расц.} = 0\text{—}30\,\frac{70}{50} = 0\text{—}42.$$

Глава 4

ОБОЙНЫЕ РАБОТЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. *В нормах приняты обозначения сортов обоев, указанные в следующей таблице:*

Наименование обоев и марка бумаги, принятые по главе СНиП I-В.24-62		Принятые обозначения по главе СНиП III-В. 13-62
Вид обоев	Марка бумаги-основы и вес 1 *кв. м* в *г*	
Негрунтованные печатные, лепковые и с рельефной печатью	А/70, 80; Б/70, 80	Простые и средней плотности
Грунтованные фоновые и потолочные	А/80, 100; Б/80, 100	
Грунтованные с одновременной печатью	А/70, 80; Б/70, 80	
Печатные по одноцветному, многоцветному, с рельефной печатью и с пленочными покрытиями	А/70, 80; Б/70, 80; Г/90, 100	
Тисненые	В/120, 150	Тисненые
Тисненые без печати и с печатью	А/120, 150; Б/120, 150; Г/140, 170	

Продолжение

Наименование обоев и марка бумаги, принятые по главе СНиП I-В.24-62		Принятые обозначения по главе СНиП III-В. 13-62
Вид обоев	Марка бумаги-основы и вес 1 *кв. м* в *г*	
Грунтованные фоновые и потолочные	Г/100, 120	Плотные
Металлизированные (сатинированные и под шелк)	В/120, 150	Линкруст и древесные
Влагостойкие, специального вида отделки	А/80, 100; Б/80, 100, 120, 150; В/120, 150, 200	
Ворсовые	А/80, 100; Б/80, 100; В/120, 150	

2. Нормами предусмотрено выполнение работ в помещениях площадью пола более 5 *кв. м*. При площади помещения до 5 *кв. м* Н. вр. и **Расц.** умножать на 1,2.

3. При обмере выполненных работ площади проемов исключаются.

4. Приготовление клеящих составов нормами не предусмотрено и должно оплачиваться дополнительно.

5. Качество и условия хранения материалов должны отвечать требованиям соответствующих ГОСТ и технических условий.

6. Обои должны удовлетворять следующим требованиям:

а) основа обоев (бумага) должна быть прочной, при намокании не расползаться, иметь гладкую и однородную поверхность без посторонних вкраплений и пятен;

б) одноцветный грунт по бумаге должен быть ровным и плотным, многоцветный грунт должен иметь однородное и ровное размещение цветовых пятен;

в) красочный слой обычных обоев должен быть прочным, не выкрашиваться при сгибании и не оставлять следов при прикосновении;

г) влажность обоев не превышать 6—8%;

д) обои не должны иметь повреждений бумажной основы, а повреждения кромок не должны затрагивать нанесенного рисунка или фона.

7. Обои обычные всех видов применяют для отделки жилых комнат, а также отдельных помещений общественных зданий.

8. Обои моющиеся (влагостойкие) применяют для отделки передних, коридоров и детских комнат в жилищном строительстве и для отделки детских учреждений, гостиниц, ресторанов, санаториев,

больниц, контор и кабинетов в общественных зданиях, а также бытовых и лабораторных помещений в промышленном строительстве.

9. Ассортимент обоев подбирается в соответствии с назначением отделываемых помещений (их ориентацией, освещенностью и габаритами).

10 Поверхности, подлежащие оклейке обоями, выполняются по качеству и допускам в соответствии с требованиями главы СНиП III-В.13-62.

11. Влажность конструкций, оклеиваемых обоями, не превышает: для древесины 12%, а для остальных материалов 8%.

12. Оштукатуренные поверхности или облицованные листами гипсоволокнистой и древесноволокнистой сухой штукатурки перед оклейкой обоями должны быть просушены, очищены, проклеены клейстером и оклеены бумагой, а при наклейке обоев на деревянные поверхности последние обиваются картоном с проклейкой стыков бумагой.

13. Оклейку обоями поверхностей, облицованных листами сухой гипсовой штукатурки, следует производить непосредственно по поверхности листов, предварительно проклеенной клейстером без оклейки ее бумагой. Швы между листами, а также дефектные места (срыв слоя картона и др.) должны быть предварительно зашпаклеваны, зачищены и оклеены бумагой.

14. При подготовке поверхностей под оклейку линкрустом производится частичная шпаклевка неровностей, со шлифовкой пемзой прошпаклеванных мест и сплошной проклейкой клейстером.

15. Наклеивание на поверхности гобеленовых, ковровых, фоновых и тисненых обоев, а также линкруста производится соединением кромок впритык, а простых обоев внахлестку. Кромки наклеиваемых обоев должны быть вертикальными.

16. При наклейке обоев внахлестку кромка полотнища должна быть обращена к свету — в сторону окон.

17. Обои запускаются за плинтусы и наличники, а не обрезаются по ним. Заклеивание обоями кромок наличников и плинтусов не допускается.

18. Оклеенные обоями поверхности до их полной просушки должны предохраняться от прямого воздействия солнечных лучей и сквозняков; усиленный обогрев помещений в этот период не рекомендуется.

19. При приемке работ проверяется соответствие обоев образцам, утвержденным техническим надзором.

20. Приемка обойных работ производится только после просушки оклеенных обоями поверхностей или после усадки наклеенного линкруста.

21. Качество обойных работ должно удовлетворять следующим требованиям:

а) на оклеенных поверхностях не должно быть пузырей и пятен;

б) все полотнища должны иметь одинаковый цвет и оттенок;

в) пригонка рисунка на стыках должна быть точной — с допусками не более 0,5 *мм*;

г) пропуски, доклейки и отслоения не допускаются;

д) места соединения обоев при наклейке их впритык не должны быть заметны на расстоянии 3 *м*;

е) перекосы, сморщенность, неплотности примыкания к основе (в местах примыкания обоев к откосам проемов) не допускаются.

§ 8—33. Оклейка стен обоями

Состав работ

Таблица 1

№ п.п.	Наименование операций	Род поверхности и вид обоев								
		по монолитной штукатурке и бетону			по листам сухой штукатурки			по дереву		
		простые и средней плотности	тисненые и плотные	линкруст и древесные	простые и средней плотности	тисненые и плотные	линкруст и древесные	простые и средней плотности	тисненые и плотные	линкруст и древесные
1	Очистка от набелов верха стен	+	+	+	+	+	+	—	—	—
2	Прочистка поверхностей	+	+	+	—	—	—	—	—	—
3	Обшивка картоном	—	—	—	—	—	—	+	+	+
4	Оклейка стыков	—	—	—	+	+	+	+	+	+
5	Проклейка поверхностей	+	+	+	+	+	+	+	+	+
6	Подмазка неровностей	+	+	+	+	+	+	—	+	+
7	Шлифовка подмазанных мест пемзой	+	+	+	+	+	+	—	+	+
8	Шлифовка пемзой	—	—	+	—	—	—	—	—	—
9	Оклейка бумагой	+	+	—	—	—	—	+	+	—
10	Шлифовка пемзой	—	+	—	—	—	—	—	+	—
11	Проклейка поверхностей	—	—	+	—	—	+	—	—	+

Продолжение табл. 1

№ п.п.	Наименование операций	Род поверхности и вид обоев								
		по монолитной штукатурке и бетону			по листам сухой штукатурки			по дереву		
		простые и средней плотности	тисненые и плотные	линкруст и древесные	простые и средней плотности	тисненые и плотные	линкруст и древесные	простые и средней плотности	тисненые и плотные	линкруст и древесные
12	Оклейка обоями: а) внахлестку	+	—	—	+	—	—	+	—	—
	б) впритык	—	+	+	—	+	+	—	+	+

Примечания: 1. Знаком «+» обозначены операции, выполнение которых обязательно при соответствующем виде обоев.

2. Бумага под оклейку простыми и средней плотности обоями наклеивается внахлестку, а под оклейку более высокими сортами обоев — впритык.

3. При оклейке простыми обоями стен и перегородок, монтируемых из панелей с гладкой поверхностью, например панелей кассетного производства, предварительная оклейка бумагой не обязательна

А. ОКЛЕЙКА ПО МОНОЛИТНОЙ ШТУКАТУРКЕ И БЕТОНУ

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* оклеенной поверхности

Таблица 2

Наименование работ	Состав звена маляров (строительных)	Вид обоев			
		простые и средней плотности	тисненые и плотные	линкруст и древесные	
Очистка от набелов верха стен	*2 разр.*	0,58 / 0—28,6		1,25 / 0—61,6	1
Прочистка поверхностей	*То же*	0,76 / 0—37,5	1,1 / 0—54,2	1,65 / 0—81,3	2

Продолжение табл. 2

Наименование работ		Состав звена маляров (строительных)	Вид обоев: простые и средней плотности	Вид обоев: тисненые и плотные	Вид обоев: линкруст и древесные	№
Проклейка поверхностей		*3 разр.*	1,45 / 0—80,5		3,2 / 1—78	3
Подмазка неровностей		*2 разр.*	1,25 / 0—61,6		2,7 / 1—33	4
Шлифовка подмазанных мест пемзой		*3 разр.*	0,62 / 0—34,4		1,3 / 0—72,2	5
Оклейка бумагой	внахлестку	*То же*	4,5 / 2—50	—	—	6
	впритык	»	—	6,4 / 3—55	—	7
Шлифовка пемзой сплошная за 1 раз		*3 разр.*	—	0,78 / 0—43,3	1,7 / 0—94,4	8
Оклейка обоями	внахлестку	*4 разр.—1* *3 » —1*	11,5 / 6—79	—	—	9
	добавлять на наклейку бордюра	*То же*	3,1 / 1—83	—	—	10
	впритык	*5 разр.—1* *3 » —1*	—	16 / 10—06	26 / 16—34	11
	добавлять на наклейку бордюра	*То же*	—	3,9 / 2—45	6,6 / 4—15	12
			а	б	в	№

Б. ОКЛЕЙКА ПО ЛИСТАМ СУХОЙ ШТУКАТУРКИ

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* оклеенной поверхности

Таблица 3

Наименование работ		Состав звена маляров (строительных)	Вид обоев: простые и средней плотности	Вид обоев: тисненые и плотные	Вид обоев: линкруст и древесные	№
Очистка от набела верха стен		*2 разр.*	0,72 / 0—35,5		1,55 / 0—76,4	1
Оклейка стыков		*3 разр.*	1,3 / 0—72,2			2
Проклейка поверхностей		*То же*	1,25 / 0—69,4		2,7 / 1—50	3
Подмазка неровностей		*2 разр.*	0,64 / 0—31,6			4
Шлифовка подмазанных мест пемзой		*3 разр.*	0,31 / 0—17,2			5
Оклейка обоями	внахлестку	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	8,6 / 5—07	—	—	6
	добавлять на наклейку бордюра	*То же*	3,1 / 1—83	—	—	7
	впритык	*5 разр. — 1* *3 » — 1*	—	12,5 / 7—86	20 / 12—57	8
	добавлять на наклейку бордюра	*То же*	—	3,9 / 2—45	5,3 / 3—33	9
			а	б	в	№

В. ОКЛЕЙКА ПО ДЕРЕВУ

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* оклеенной поверхности

Таблица 4

Наименование работ		Состав звена маляров (строительных)	Вид обоев			
			простые и средней плотности	тисненые и плотные	линкруст и древесные	
Обшивка картоном		*3 разр.*	4,1 / 2—28			1
Оклейка стыков		*То же*	1,3 / 0—72,2			2
Проклейка поверхности		»	1,25 / 0—69,4		2,7 / 1—50	3
Подмазка неровностей		*2 разр.*	—	0,64 / 0—31,6	1,25 / 0—61,6	4
Шлифовка подмазанных мест пемзой		*3 разр.*	—	0,31 / 0—17,2	0,62 / 0—34,4	5
Оклейка бумагой	внахлестку	*То же*	4,5 / 2—50	—	—	6
	впритык	»	—	6,4 / 3—55	—	7
Шлифовка пемзой сплошная за 1 раз		»	—	0,78 / 0—43,3	—	8
Оклейка обоями	внахлестку	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	8,6 / 5—07	—	—	9

Продолжение табл. 4

Наименование работ		Состав звена маляров (строительных)	Вид обоев: простые и средней плотности	Вид обоев: тисненые и плотные	Вид обоев: линкруст и древесные	№
Оклейка обоями	добавлять на наклейку бордюра	*4 разр. — 1* *3 » — 1*	3,1 1—83	—	—	10
	впритык	*5 разр. — 1* *3 » — 1*	—	12,5 7—86	20 12—57	11
	добавлять на наклейку бордюра	*То же*	—	3,9 2—45	5,3 3—33	12
			а	б	в	№

Примечания: 1. При оклейке обоями встроенных шкафов Н. вр. и Расц. табл. 2—4, граф «а» умножать на 1,2.

2. Обрезку кромок обоев на 100 *кв. м* оклеенной поверхности нормировать по табл. 5

Таблица 5

Наименование работ		Состав маляров (строительных)	Вид обоев: простые и средней плотности	Вид обоев: тисненые и плотные	Вид обоев: линкруст и древесные	№
Обрезка кромок обоев	вручную (ножом или ножницами)	*3 разр.*	2,1 1—17	2,9 1—61	4,5 2—50	1
	на обоерезальной машине	*4 разр.*	0,25 0—15,6	0,35 0—21,9	0,55 0—34,4	2
			а	б	в	№

3. Выполнение работ по оклейке поверхностей обоями осуществляется со столика обойщика или без применения столика обойщика.

§ 8—34. Оклейка поверхностей тканями

Состав работы

1. Нарезка полотнищ и обрезка кромок. 2. Покрытие поверхностей клейстером. 3. Оклейка поверхностей полотнищами. 4. Промазка наклеенных полотнищ клейстером. 5. Разравнивание шпателем и снятие излишков клея.

Состав звена

Маляр (строительный) 4 разр. — 1
» » 2 » — 1

Нормы времени и расценки на 100 *кв. м* оклеенной поверхности

	Род поверхности		
	полы	стены	потолки
Н. вр.	8,5	16	22
Расц.	4—75	8—94	12—30
	а	б	в

§ 8—35. Обивка дверей войлоком, клеенкой или парусиной

Маляр (строительный) 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 *кв. м* обитой поверхности

Состав работы	Н. вр.	Расц.
1. Отмеривание и нарезка материалов. 2. Раскладывание войлока, клеенки или парусины. 3. Формование валиков. 4. Прибивка тесьмы. 5. Прибивка материала к дверной коробке	0,57	0—35,6

Глава 5

СТЕКОЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. В нормах приняты обозначения сортов стекол, указанные в следующей таблице:

№ п.п.	Наименование стекла, принятое по главе СНиП I-В.16-62	Принятое обозначение
1	Оконное (независимо от вида марок) при толщине 2—3 *мм*	Тонкое
2	То же, при толщине 4—6 *мм*	Толстое
3	Армированное (неполированное)	Армированное
4	Полированное зеркальное	Полированное
5	Узорчатое и рифленое	Узорчатое

2. Вид, сорт применяемого стекла и способы его установки и закрепления должны соответствовать проектным указаниям.

3. Стекло поступает на стройку в мерном ассортименте в соответствии с размером остекляемых переплетов; в процессе остекления может производиться прирезка его по месту.

4. До начала остекления оконные переплеты, двери и перегородки прошпаклевываются и окрашиваются за один раз.

5. Перед остеклением переплетов фальцы очищаются, проолифливаются и просушиваются.

6. Стекло в переплетах должно перекрывать фальцы не более чем на три четверти их ширины. Между кромкой стекла и бортом фальца оставляется зазор 2 *мм*.

7. Слой замазки толщиной 2—3 *мм* наносится между стеклом и фальцем равномерно без разрывов, с полным уплотнением и достижением поверхностного блеска.

8. Укрепление стекол в деревянных переплетах осуществляется при помощи шпилек или штапиков. Шпильки ставятся на расстоянии не более 300 *мм* одна от другой. Штапики (предварительно проолифленные) устанавливаются на резиновые прокладки или на слой замазки и укрепляются шурупами или гвоздями под углом не более 45° к поверхности стекла.

9. В металлических переплетах и световых фонарях оконное листовое стекло укрепляется клиновыми зажимами, климмерами из оцинкованной стали, металлическими штапиками на винтах или шпильками, вставляемыми в заранее просверленные отверстия.

10. Укрепление стекол в железобетонных переплетах производится климмерами из оцинкованной кровельной стали или металлическими штапиками на винтах.

11. При остеклении металлических и железобетонных переплетов клиновые зажимы или климмеры устанавливаются на расстоянии 300 *мм* один от другого; металлические штапики должны устанавливаться на резиновые или пластмассовые прокладки или с предварительной промазкой фальцев замазкой

12. Стыкованные стекла, а также стекла с трещинами в остеклении жилых и гражданских зданий не допускаются.

13. Приемка стекольных работ осуществляется до окончательной окраски переплетов (если окраска производится после вставки стекол) и не ранее образования твердой пленки на поверхности стекольной замазки.

14. Качество стекольных работ должно удовлетворять следующим требованиям:

а) замазка не должна иметь трещин и не должна отставать от стекла и поверхности фальца;

б) обрез замазки в месте соприкосновения ее со стеклом должен быть ровным и параллельным кромке фальца; из замазки не должны выступать шпильки, климмеры и т. п.;

в) наружные фаски штапиков должны совпадать с внешней гранью фальцев, не выступая за их пределы и не образовывая впадины; штапики прочно соединяются между собой и фальцем переплета;

г) *при установке стекол на резиновых прокладках последние* должны плотно прилегать к поверхности фальца стекла и штапиков; резиновая прокладка не должна выступать над гранью штапика, обращенной к поверхности стекла;

д) поверхности вставленных стекол должны быть чистыми, без следов замазки, раствора, жировых пятен, краски и т. п.

15. Снятие и навеска оконных створок, фрамуг и дверных полотен при их остеклении нормами настоящей главы не предусмотрены и нормируются по сборнику 6—1 ЕНиР «Плотничные и столярные работы».

16. При производстве работ с подвесных люлек к Н. вр. и Расц. принимать коэффициенты:

а) с ручными лебедками, установленными на земле, — 1,2;

б) с ручными лебедками, установленными непосредственно на люльках, — 1,4.

17. Обслуживание лебедок (для подъема и опускания люлек), установленных на земле, нормами настоящей главы не предусмотрено и должно оплачиваться отдельно.

18. Перестановку подвесных люлек с одного места работы на другое (по горизонтали) с укреплением блоков нормировать по § 8—32.

§ 8—36. Нарезка и вставка стекол

Параграфом предусматривается остекление окон, дверей, фонарей и фрамуг.

Состав работ

а) При нарезке стекол

1. Разметка. 2. Нарезка. 3. Укладка.

б) При остеклении

1. Промазка фальцев (при остеклении на замазках) или обкладка стекла эластичной прокладкой. 2. Прирезка стекол по месту (при надобности). 3. Вставка стекол с укреплением. 4. Промазка стекол вдоль фальцев с разравниванием замазки (при остеклении на замазках). 5. Снятие и установка готовых штапиков (при надобности). 7. Протирка стекол.

А. НАРЕЗКА СТЕКОЛ

Нормы времени и расценки на 100 *м* фальцев

Таблица 1

Состав стекольщиков	Вид стекла	Н. вр.	Расц.	№
3 разр.	Тонкое	1,15	0—63,8	1
4 разр.	Толстое	1,6	1—00	2
5 разр.	Узорчатое	2,3	1—61	3
То же	Полированное	3,8	2—67	4
4 разр.	Армированное	5	3—13	5

Б. ВСТАВКА СТЕКОЛ

Состав звена

Таблица 2

Наименование профессии	Вид стекла								
	тонкое			толстое и армированное			полированное и узорчатое		
	Площадь стекла в *кв. м* до								
	1	2	4,5	1	2	4,5	1	2	4,5
Стекольщик 5 разр.	—	—	—	—	—	—	*1*	*1*	*2*
» 4 »	—	—	—	*1*	*1*	*2*	—	—	—
» 3 »	*1*	*1*	*1*	—	—	—	—	—	—
» 2 »	—	*1*	*2*	*1*	*2*	*2*	*1*	*2*	*2*

Нормы времени и расценки на 100 *м* фальца

Таблица 3

Способ остекления	Вид стекла	Площадь стекла в *кв. м* до			
		1	2	4,5	
На замазке, приготовленной на олифе (независимо от вида переплета)	Тонкое	4,6 / 2—55	11,5 / 6—03	19 / 9—76	1
	Толстое	9,2 / 5—14	17 / 9—13	25 / 13—98	2
	Узорчатое	9,2 / 5—50	17 / 9—57	25 / 14—94	3
	Полированное	10,5 / 6—27	22 / 12—38	34 / 20—32	4
	Армированное	10,5 / 5—87	22 / 11—81	34 / 19—01	5

Продолжение табл. 3

Способ остекления			Вид стекла	Площадь стекла в *кв. м* до			
				1	2	4,5	
На битумных замазках (независимо от вида переплета)			Тонкое	5,8 / 3—22	—	—	6
			Толстое	11,6 / 6—48	—	—	7
			Армированное	17 / 9—50	—	—	8
На штапиках по замазке в переплеты	деревянные	без промазки фальцев и стекол замазкой	Тонкое	3,7 / 2—05	—	—	9
		с промазкой только фальцев или стекол замазкой		5,4 / 3—00	—	—	10
		с промазкой фальцев и стекол замазкой		6 / 3—33	—	—	11
На штапиках по замазке или эластичной прокладке в переплеты	деревянные		Толстое	14 / 7—83	26 / 13—96	39 / 21—80	12
			Узорчатое	14 / 8—37	26 / 14—63	39 / 23—30	13
			Полированное	15,5 / 9—26	29 / 16—32	50 / 29—88	14
			Армированное	15,5 / 8—66	29 / 15—57	50 / 27—95	15

Продолжение табл. 3

Способ остекления		Вид стекла	Площадь стекла в *кв. м* до			
			1	2	4,5	
На штапиках по замазке или эластичной прокладке в переплеты	металлические или железобетонные	Толстое	18,5 / 10—34	35 / 18—80	54 / 30—19	16
		Узорчатое	18,5 / 11—05	35 / 19—69	54 / 32—27	17
		Полированное	20 / 11—95	42 / 23—63	68 / 40—63	18
		Армированное	20 / 11—18	42 / 22—55	68 / 38—01	19
			а	б	в	№

Примечания: 1. При остеклении оконных и балконных дверных блоков со спаренными переплетами и полотнами на разъединение и соединение створок и полотен Н. вр. и **Расц.** следует принимать по п. 6 указаний по применению норм к § 8—24 настоящего сборника.

2. При остеклении установленных на место глухих переплетов, а также при остеклении фонарей Н. вр. и **Расц.** умножать на 1,2.

3. На вставку в иллюминаторы стеклянных призм или плиток на цементном растворе с его приготовлением, посыпкой поверхности фальцев сухим цементом и затиркой поверхности принимать на 100 шт. Н. вр. 4,4 чел.-часа, стекольщиков 4 разр. **Расц. 2—75.**

4. Нормами строк № 9—11 учтена вставка стекол на готовых штапиках. При вставке стекол с нарезкой и прирезкой штапиков на «ус» добавлять:

а) при нарезке готовых штапиков по размеру стекол без прирезки их на «ус» Н. вр. 0,6 чел.-часа, **Расц. 0—33,3;**

б) при нарезке готовых штапиков по размеру стекол с прирезкой их на «ус» Н. вр. 1,35 чел.-часа, **Расц. 0—74,9.**

§ 8—37. Приготовление замазки

Стекольная замазка на олифе должна быть пластичной, однородной, не содержащей крупинок и легко отстающей от пальцев. Стекольная замазка на битуме должна представлять пластичную однородную массу без комков и не покрытых битумом частиц заполнителей и не стекать с ножа в горячем состоянии.

Состав работ

а) При приготовлении замазки на олифе

1. Дозировка материала. 2. Перемешивание вручную. 3. Мятье замазки вручную.

б) При приготовлении замазки на битуме

1. Раздробление кусков битума. 2. Дозировка и загрузка котла. 3. Варка с перемешиванием добавляемых заполнителей. 4. Топка и очистка котла.

Стекольщик 2 разр.

Нормы времени и расценки на 100 *кг* замазки

Вид замазки	Н. вр.	Расц.	№
На олифе	5,6	2—76	1
На битуме	8,1	3—99	2

Приложение 1

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПОДСЧЕТА ОБЪЕМОВ РАБОТ ПРИ МАЛЯРНОЙ ОБРАБОТКЕ И ПРИ ОСТЕКЛЕНИИ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ (ГОСТ 11214—65 и ГОСТ 6629—64)

1. В табл. 1—5 графа «а» и табл. 6 графы «а»—«г» приводятся площади действительно окрашиваемой поверхности при малярной обработке оконных и дверных заполнений.

В табл. 6 введена графа «д», в которой указаны переводные коэффициенты для определения площади действительно обработанной поверхности при окраске глухих бесфиленчатых дверей в связи с увязкой с § 8—24, табл. 9.

2. Для вставки стекол в наружные и внутренние переплеты окон и полотна дверей приводятся их площади и погонаж фальцев в следующих таблицах: 1, 2, 4 (графы «б»—«ж»); 3 ,5 («б»—«г»); 6 («е»—«з»).

3. Для типов оконных и дверных блоков, не предусмотренных табл. 1—6, площади действительно окрашиваемой поверхности при малярной обработке и погонаж фальцев при остеклении следует определять по фактическому обмеру.

4. При определении объемов работ на нарезку стекол погонаж фальцев следует умножать на 0,6.

А. ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ (ГОСТ 11214—65)

Окна с раздельными переплетами без наплава

Таблица 1

Тип оконного блока		Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОР	Действительно окрашиваемая поверхность одного блока в *кв. м*	В переплетах						
						Наружном			Внутреннем			
						на одно стекло		количество стекол	на одно стекло		количество стекол	
		высота	ширина			площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		
Одностворчатый	без форточки	564	886	06-09	1,65	0,24	2,07	1	0,29	2,27	1	1
		864	886	09-09	2,04	0,44	2,67	1	0,51	2,87	1	2
		864	1353	09-14	2,67	0,74	3,6	1	0,83	3,8	1	3
		864	1478	09-15	2,84	0,82	3,85	1	0,92	4,05	1	4
		1164	886	12-09	2,46	0,64	3,27	1	0,73	3,47	1	5
		1464	486	15-05	2,3	0,34	3,07	1	0,42	3,27	1	6
		1464	886	15-09	2,84	0,84	3,87	1	0,94	4,07	1	7
	с форточкой			15-09В	3,59	0,61 0,16	3,17 1,73	1 1	0,65 0,2	3,27 1,93	1 1	8

Продолжение табл. 1

Тип оконного блока			Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОР	Действительно окрашиваемая поверхность одного блока в *кв. м*	В переплетах						
							Наружном			Внутреннем			
							на одно стекло		количество стекол	на одно стекло		количество стекол	
			высота	ширина			площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		
Двустворчатый	коробка с импостом и неравными створками	без форточки	1164	1153	12-12	4,05	0,26 0,48	2,47 2,92	1 1	0,33 0,55	2,67 3,12	1 1	9
				1353	12-14	4,32	0,26 0,67	2,47 3,32	1 1	0,33 0,75	2,67 3,52	1 1	10
				1478	12-15	4,48	0,26 0,78	2,47 3,57	1 1	0,33 0,88	2,67 3,77	1 1	11
			1464	1153	15-12	4,83	0,34 0,63	3,07 3,52	1 1	0,42 0,72	3,27 3,72	1 1	12
				1353	15-14	5,1	0,34 0,88	3,07 3,92	1 1	0,42 0,97	3,27 4,12	1 1	13
				1478	15-15	5,27	0,34 1,03	3,07 4,17	1 1	0,42 1,14	3,27 4,37	1 1	14

Продолжение табл. 1

Тип оконного блока			Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОР	Действительно окрашиваемая поверхность одного блока в *кв. м*	В переплетах						
							Наружном			Внутреннем			
							на одно стекло		количество стекол	на одно стекло		количество стекол	
			высота	ширина			площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		
Двустворчатый	коробка с безымпостным притвором и равными створками	без форточки	1164	1145	12-12А	3,59	0,4	2,77	2	0,45	2,92	2	15
				1345	12-14А	3,86	0,5	2,97	2	0,55	3,12	2	16
				1495	12-15А	4,06	1,14	3,02	2	1,25	3,27	2	17
			1464	1145	15-12А	4,23	1,06	3,37	2	1,17	3,52	2	18
				1345	15-14А	4,5	0,66	3,57	2	0,72	3,72	2	19
				1495	15-15А	4,8	0,75	3,72	2	0,81	3,87	2	20
		с форточкой	1164	1145	12-12В	4,13	0,09 0,26 0,4	1,22 2,07 2,77	1 1 1	0,11 0,27 0,45	1,38 2,12 2,92	1 1 1	21
				1345	12-14В	4,54	0,12 0,32 0,5	1,43 2,27 2,97	1 1 1	0,15 0,33 0,55	1,58 2,32 3,12	1 1 1	22

Продолжение табл. 1

Тип оконного блока			Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОР	Действительно окрашиваемая поверхность одного блока в *кв. м*	В переплетах						
							Наружном			Внутреннем			
							на одно стекло		количество стекол	на одно стекло		количество стекол	
			высота	ширина			площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		
Двустворчатый	коробка с безымпостным притвором и равными створками	с форточкой	1164	1495	12-15В	4,75	0,14	1,58	1	0,17	1,73	1	23
							0,36	2,42	1	0,38	2,47	1	
							0,57	3,12	1	0,63	3,27	1	
			1464	1145	15-12В	4,78	0,09	1,23	1	0,12	1,38	1	24
							0,38	2,67	1	0,41	2,72	1	
							0,53	3,37	1	0,59	3,52	1	
				1345	15-14В	5,13	0,12	1,43	1	0,15	1,58	1	25
							0,47	2,87	1	0,5	2,92	1	
							0,66	3,57	1	0,72	3,72	1	
				1495	15-15В	5,39	0,14	1,58	1	0,17	1,73	1	26
							0,54	3,02	1	0,56	3,07	1	
							0,75	3,72	1	0,81	3,87	1	

Продолжение табл. 1

Тип оконного блока				Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОР	Действительно окрашиваемая поверхность одного блока в *кв. м*	В переплетах						
								Наружном			Внутреннем			
								на одно стекло		количество стекол	на одно стекло		количество стекол	
				высота	ширина			площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		
Трехстворчатый	коробка с одним вертикальным импостом, две створки с безымпостным притвором	без форточки	с неравными створками	1164	1747	12-18	5,65	0,26 0,48	2,47 2,92	1 2	0,4 0,53	2,67 3,07	1 2	27
					2072	12-21	6,09	0,29 0,62	2,52 3,22	1 2	0,35 0,68	2,72 3,37	1 2	28
				1464	1747	15-18	6,69	0,34 0,63	3,07 3,52	1 2	0,42 0,68	3,27 3,67	1 2	29
				1464	2072	15-21	7,13	0,38 0,81	3,12 3,82	1 2	0,46 0,88	3,32 3,97	1 2	30
				1759		18-21А	8,61	0,44 0,95	3,65 4,32	1 2	0,54 1,02	3,85 4,47	1 2	31
			с равными створками	1164		12-21А	6,09	0,48 1,05	2,92 3,02	1 2	0,55 1,15	3,12 3,17	1 2	32

Продолжение табл. 1

Тип оконного блока				Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОР	Действительно окрашиваемая поверхность одного блока в *кв. м*	В переплетах						№
								Наружном			Внутреннем			
								на одно стекло		количество стекол	на одно стекло		количество стекол	
				высота	ширина			площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		
Трехстворчатый	коробка с одним вертикальным импостом, две створки с безымпостным притвором	без форточки	с равными створками	1464	2072	15-21А	7,11	0,63	3,52	1	0,72	3,72	1	33
								0,69	3,62	2	0,75	3,77	2	
		с форточкой		1164		12-21В	6,86	0,11	1,38	1	0,15	1,58	1	34
								0,3	2,22	1	0,33	2,32	1	
								1,05	3,02	2	1,15	3,17	2	
				1464		15-21В	7,9	0,11	1,38	1	0,15	1,58	1	35
								0,45	2,82	1	0,5	2,92	1	
								0,69	3,62	2	0,75	3,77	2	
							а	б	в	г	д	е	ж	№

Окна с раздельными переплетами, с наплавом

Таблица 2

Тип оконного блока			Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОР	Действительно окрашиваемая поверхность одного блока в *кв. м*	В переплетах						
							Наружном			Внутреннем			
							на одно стекло		количество стекол	на одно стекло		количество стекол	
			высота	ширина			площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		
Одностворчатый	без фрамуги		1751	885	18-09	3,92	0,94	4,27	1	1,1	4,57	1	1
				1185	18-12	3,83	1,39	4,87	1	1,58	5,17	1	2
			2051	885	21-09	4,42	1,13	4,87	1	1,31	5,17	1	3
				1185	21-12	4,91	1,67	5,47	1	1,88	5,77	1	4
	с фрамугой	верхней	1751	885	18-09В	4,89	0,21 0,64	1,95 3,32	1 1	0,24 0,77	2,1 3,62	1 1	5
				1185	18-12В	4,14	0,32 0,95	2,55 3,92	1 1	0,34 1,1	2,7 4,22	1 1	6
			2051	885	21-09В	5,39	0,21 0,83	1,95 3,92	1 1	0,24 0,98	2,1 4,22	1 1	7
				1185	21-12В	6,3	0,32 1,23	2,55 4,52	1 1	0,34 1,4	2,7 4,82	1 1	8

Продолжение табл. 2

Тип оконного блока			Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОР	Действительно окрашиваемая поверхность одного блока в *кв. м*	В переплетах						
							Наружном			Внутреннем			
							на одно стекло		количество стекол	на одно стекло		количество стекол	
			высота	ширина			площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		
Одностворчатый	с фрамугой	верхней	2651	1185	27-12В	7,28	0,32 1,78	2,55 5,72	1 1	0,34 2	2,7 6,02	1 1	9
		нижней			27-12Е	7,28	0,32 1,78	2,55 5,72	1 1	0,34 2	2,7 6,02	1 1	10
Двустворчатый, с импостами с неравными створками	без фрамуг		1751	1770	18-18	7,8	0,56 1,39	3,77 4,87	1 1	0,71 1,58	4,07 5,17	1 1	11
				2070	18-21	8,26	0,75 1,65	4,02 5,22	1 1	0,91 1,85	4,32 5,52	1 1	12
			2051	1770	21-18	8,78	0,68 1,67	4,37 5,47	1 1	0,84 1,88	4,67 5,77	1 1	13
				2070	21-21	9,27	0,9 1,98	4,62 5,82	1 1	1,08 2,2	4,92 6,12	1 1	14

Продолжение табл. 2

Тип оконного блока			Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОР	Действительно окрашиваемая поверхность одного блока в *кв. м*	В переплетах							
							Наружном			Внутреннем				
							на одно стекло		количество стекол	на одно стекло		количество стекол		
			высота	ширина			площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*			
Двустворчатый с импостами с неравными створками	с фрамугами	одной верхней	1751	1170	18-18В	9,92	0,32	2,55	1	0,34	2,7	1		
							0,56	3,77	1	0,71	4,07	1	15	
							0,95	3,92	1	1,1	4,22	1		
				2070	18-21В	9,9	0,37	2,9	1	0,4	3,05	1		
							0,75	4,02	1	0,91	4,32	1	16	
							1,13	4,27	1	1,29	4,57	1		
			2051	1770	21-18В	10,17	0,32	2,55	1	0,34	2,7	1		
							0,68	4,37	1	0,84	4,67	1	17	
							1,23	4,52	1	1,4	4,82	1		
				2070	21-21В	10,88	0,37	2,9	1	0,4	3,05	1		
							0,9	4,62	1	1,08	4,92	1	18	
							1,46	4,87	1	1,65	5,17	1		

Продолжение табл. 2

Тип оконного блока				Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОР	Действительно окрашиваемая поверхность одного блока в *кв. м*	В переплетах						
								Наружном			Внутреннем			
								на одно стекло			на одно стекло			
				высота	ширина			площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*	количество стекол	площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*	количество стекол	
Двустворчатый с импостами	с неравными створками	с фрамугами	двумя нижними	1770	2651	27-18Е	12,79	0,13 0,32 0,72 1,78	1,45 2,55 4,62 5,72	1 1 1 1	0,15 0,34 0,9 2	1,6 2,7 4,92 6,02	1 1 1 1	19
	с равными створками	без фрамуг		1176	2670	12-27	7,4	1,02	4,07	2	1,18	4,37	2	20
				1751	2320	18-24	8,69	1,39	4,87	2	1,58	5,17	2	21
					2670	18-27	9,26	1,65	5,22	2	1,85	5,52	2	22
				2051	2320	21-24	9,67	1,67	5,47	2	1,88	5,77	2	23
					2670	21-27	10,25	1,98	5,82	2	2,2	6,12	2	24
		с фрамугами	одной верхней	1751	2320	18-24В	10,05	0,32 0,95 1,39	2,55 3,92 4,87	1 1 1	0,34 1,1 1,58	2,7 4,22 5,17	1 1 1	25
					2670	18-27В	10,89	0,37 1,13 1,65	2,9 4,27 5,02	1 1 1	1,85 1,29 0,4	5,52 4,57 3,05	1 1 1	26

Продолжение табл. 2

Тип оконного блока			Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОР	Действительно окрашиваемая поверхность одного блока в *кв. м*	В переплетах						
							Наружном			Внутреннем			
							на одно стекло		количество стекол	на одно стекло		количество стекол	
			высота	ширина			площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		
Двустворчатый с импостами с равными створками	с фрамугами	одной верхней	2051	2320	21-24В	11,05	0,32 1,23 1,67	2,55 4,52 5,47	1 1 1	0,34 1,4 1,88	2,7 4,82 5,77	1 1 1	27
				2670	21-27В	11,87	0,37 1,46 1,98	2,9 4,87 5,82	1 1 1	0,4 1,65 2,2	3,05 5,17 6,12	1 1 1	28
		верхней и нижней	1751	2320	18-24Г	11,49	0,31 0,95	2,55 3,92	2 2	0,34 1,1	2,7 4,22	2 2	29
				2670	18-27Г	12,16	0,37 1,13	2,9 4,27	2 2	0,4 1,29	3,05 4,57	2 2	30
			2051	2320	21-24Г	12,42	0,32 1,23	2,55 4,52	2 2	0,34 1,4	2,7 4,82	2 2	31

Тип оконного блока			Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОР	Действительно окрашиваемая поверхность одного блока в *кв. м*	В переплетах						
							Наружном			Внутреннем			
							на одно стекло		количество стекол	на одно стекло		количество стекол	
			высота	ширина			площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		
Двустворчатый с импостами с равными створками	с фрамугами	верхней и нижней	2051	2670	21-27Г	13,5	0,4 1,65	2,9 4,87	2 2	0,37 1,46	3,05 5,17	2 2	32
		двумя нижними	2651	2670	27-27Е	15,4	0,37 2,12	2,9 6,07	2 2	0,4 2,35	3,05 6,37	2 2	33
Трехстворчатый с импостами	без фрамуги		1751	2680	18-27А	11,68	0,68 1,65	3,92 5,22	2 1	0,83 1,85	4,22 5,52	2 1	34
			2051		21-27А	13,13	0,81 1,98	4,52 5,82	2 1	0,98 2,2	4,82 6,12	2 1	35
	с одной верхней фрамугой		1751		18-27И	12,09	0,37 0,68 1,13	2,9 3,92 4,27	1 2 1	0,4 0,83 1,29	3,05 4,22 4,57	1 2 1	36
			2051		21-27И	13,54	0,37 0,81 1,46	2,89 4,52 4,87	1 2 1	0,4 0,98 1,65	3,05 4,82 5,17	1 2 1	37
						а	б	в	г	д	е	ж	№

Окна со спаренными переплетами с наплавом

Таблица 3

Тип оконного блока			Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОС	Для одного блока		На одно стекло		
			высота	ширина		площадь действительно окрашиваемой поверхности в *кв·м*	количество стекол	площадь в *кв·м*	количество фальцев в *м*	
Одностворчатый	без фрамуги и форточки		564	880	06-09	1,34	2	0,29	2,27	1
			864	880	09-09	1,64	2	0,51	2,87	2
				1346	09-14	2,13	2	0,83	3,8	3
				1471	09-15	2,26	2	0,92	4,05	4
			1164	880	12-09	1,97	2	0,73	3,47	5
			1464	455	15-05	1,79	2	0,39	3,22	6
				880	15-09	2,35	2	0,94	4,07	7
			1759	875	18-09	2,73	2	1,1	4,57	8
				1175	18-12	3,07	2	1,58	5,17	9
			2059	875	21-09	3,06	2	1,31	5,17	10
				1175	21-12	3,4	2	1,88	5,77	11
	с горизонтальными импостами	фрамугой верхней	1759	875	18-09В	3,52	2 2	0,24 0,77	2,1 3,62	12
				1175	18-12В	4,19	2 2	0,34 1,1	2,7 4,22	13
			2059	875	21-09В	3,85	2 2	0,24 0,98	2,1 4,22	14
				1175	21-12В	4,52	2 2	0,34 1,4	2,7 4,82	15

Продолжение табл. 3

Тип оконного блока			Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОС	Для одного блока		На одно стекло		
			высота	ширина		площадь действительно окрашиваемой поверхности в *кв. м*	количество стекол	площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*	
Одностворчатый с горизонтальным импостом	фрамугой	верхней	2659	1175	27-12В	4,75	2 2	0,34 2	2,7 6,02	16
		нижней		1175	27-12Е	5,18	2 2	0,34 2	2,7 6,02	17
	с форточкой		1464	880	15-09В	2,77	2 2	0,23 0,65	2,12 3,27	18
Двустворчатый с импостами с неравными створками	без фрамуг и форточек		1164	1146	12-12	3,27	2 2	0,275 0,6	2,57 3,23	19
				1346	12-14	3,48	2 2	0,28 0,8	2,57 3,62	20
				1471	12-15	3,6	2 2	0,28 0,93	2,57 3,87	21
			1464	1146	15-12	3,89	2 2	0,36 0,78	3,17 3,82	22
				1346	15-14	4,1	2 2	0,36 1,04	3,17 4,22	23
				1471	15-15	4,23	2 2	0,36 1,2	3,17 4,47	24
			1759	1760	18-18	5,51	2 2	0,71 1,58	4,07 5,17	25
				2060	18-21	5,87	2 2	0,91 1,85	4,32 5,52	26
			2059	1760	21-18	6,19	2 2	0,84 1,88	4,67 5,77	27
				2060	21-21	6,2	2 2	1,08 2,2	4,92 6,12	28

Продолжение табл. 3

Тип оконного блока			Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОС	Для одного блока		На одно стекло		
			высота	ширина		площадь действительно окрашиваемой поверхности в *кв. м*	количество стекол	площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*	
Двустворчатый с импостами с неравными створками	с фрамугами	одной верхней	1759	1760	18-18В	6,65	2 2 2	0,34 0,71 1,1	2,7 4,07 4,22	29
				2060	18-21В	7,17	2 2 2	0,4 0,91 1,29	3,05 4,32 4,57	30
			2059	1760	21-18В	7,56	2 2 2	0,34 0,84 1,4	2,7 4,67 4,82	31
				2060	21-21В	7,84	2 2 2	0,4 1,08 1,65	3,05 4,92 5,17	32
		двумя нижними	2659	1760	27-18Е	9,11	2 2 2 2	0,15 0,34 0,9 2	1,6 2,7 4,92 6,02	33
	с равными створками	без фрамуг и форточек	1184	2660	12-27	5,27	4	1,18	4,47	34
			1759	2310	18-24	6,15	4	1,58	5,17	35
				2660	18-27	6,55	4	1,85	5,52	36
			2059	2310	21-24	6,81	4	1,88	5,77	37
				2660	21-27	7,2	4	2,2	6,12	38

Продолжение табл. 3

Тип оконного блока				Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОС	Для одного блока		На одно стекло		
				высота	ширина		площадь действительно окрашиваемой поверхности в *кв. м*	количество стекол	площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*	
Двустворчатый с импостами с равными створками	фрамугами	одной верхней		1759	2310	18-24В	6,98	2 2 2	0,34 1,1 1,58	2,69 4,22 5,17	39
					2660	18-27В	7,64	2 2 2	0,4 1,29 1,85	3,05 4,57 5,52	40
				2059	2310	21-24В	7,9	2 2 2	0,34 1,4 1,875	2,7 4,82 5,77	41
					2660	21-27В	8,52	2 2 2	0,4 1,65 2,2	3,05 5,17 6,12	42
		двумя	верхней и нижней	1759	2310	18-24Г	8,67	4 4	0,34 1,1	2,7 4,22	43
					2660	18-27Г	8,26	4 4	0,4 1,29	3,05 4,57	44
				2059	2310	21-24Г	9,05	4 4	0,34 1,4	2,7 4,82	45
					2660	21-27Г	9,56	4 4	0,34 1,4	3,05 5,17	46
			нижними	2659	2660	27-27Е	10,77	4 4	0,4 2,35	3,05 6,37	47

Продолжение табл. 3

Тип оконного блока				Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОС	Для одного блока		На одно стекло		
				высота	ширина		площадь действительно окрашиваемой поверхности в *кв. м*	количество стекол	площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*	
Двустворчатый	с безымпостным притвором	с равными створками	без форточки	1164	1133	12-12А	2,97	4	0,45	2,92	48
					1333	12-14А	3,18	4	0,55	3,12	49
					1483	12-15А	3,34	4	0,63	3,27	50
				1464	1133	15-12А	3,5	4	0,59	3,52	51
					1333	15-14А	3,71	4	0,72	3,72	52
					1483	15-15А	3,87	4	0,81	3,87	53
			с одной форточкой	1164	1133	12-12В	3,29	2 2 2	0,15 0,27 0,45	1,57 2,12 2,92	54
					1333	12-14В	3,57	2 2 2	0,18 0,33 0,55	1,77 2,32 3,12	55
					1483	12-15В	3,78	2 2 2	0,2 0,38 0,63	1,92 2,47 3,27	56
				1464	1133	15-12В	3,77	2 2 2	0,15 0,41 0,59	1,57 2,72 3,52	57
					1333	15-14В	4,09	2 2 2	0,18 0,5 0,72	1,77 2,92 3,72	58
					1483	15-15В	4,31	2 2 2	0,2 0,56 0,81	1,92 3,07 3,87	59

Продолжение табл. 3

Тип оконного блока			Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом ОС	Для одного блока		На одно стекло		
			высота	ширина		площадь действительно окрашиваемой поверхности в *кв. м*	количество стекол	площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*	
Трехстворчатый	коробка с двумя вертикальными и одним горизонтальным импостами	без фрамуги и форточки	1759	2670	18-27А	8,31	4 2	0,83 1,85	4,22 5,52	60
			2059		21-27А	9	4 2	0,98 2,2	4,82 6,12	61
		с одной верхней фрамугой	1759		18-27И	9,35	2 4 2	0,4 0,83 1,29	3,5 4,22 4,37	62
			2059		21-27И	10,62	2 4 2	0,4 0,98 1,65	3,05 4,82 5,17	63
	коробка с одним вертикальным импостом, две створки с безымпостным притвором	без форточки и фрамуги, с неравными створками	1164	1749	12-18	4,67	2 4	0,3 0,55	2,62 3,12	64
				2074	12-21	5,07	2 4	0,28 0,73	2,57 3,47	65
			1464	1749	15-18	5,51	2 4	0,39 0,72	3,22 3,72	66
				2074	15-21	5,95	2 4	0,36 0,94	3,17 4,07	67
			1759	2059	18-21А	7,25	2 4	0,47 1,06	3,77 4,52	68
		с равными створками	1164	2073	12-21А	5,01	6	0,58	3,17	69
			1464		15-21А	5,85	6	0,75	3,77	70
		с одной верхней форточкой	1164		12-21В	5,35	2 2 4	0,19 0,35 0,58	1,82 2,37 3,17	71
			1464		15-21В	6,03	2 2 4	0,19 0,52 0,75	1,82 2,97 3,77	72
						а	б	в	г	№

Балконные двери с раздельными полотнами

Таблица 4

Тип дверного блока		Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом БР	Окрашиваемая поверхность одного блока в *кв. м*	Для полотен						
						Наружного			Внутреннего			
						на одно стекло		количество стекол	на одно стекло		количество стекол	
		высота	ширина			площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*		
Однопольный	без наплава и фрамуги	2199	706	22-07	5,28	0,59	3,47	1	0,68	3,67	1	1
		2179		22-07А	5,37	0,59	3,47	1	0,68	3,67	1	2
		2199	856	22-09	6,14	0,78	3,77	1	0,88	3,97	1	3
		2179		22-09А	6,05	0,78	3,77	1	0,88	3,97	1	4
	с наплавом и фрамугой	2756	1199	28-12В	10,76	0,32 1,23	2,58 4,52	1 1	0,35 1,4	2,73 4,82	2	5

Продолжение табл. 4

Тип дверного блока		Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом БР	Окрашиваемая поверхность одного блока в *кв. м*	Для полотен						
						наружного			внутреннего			
						на одно стекло			на одно стекло			
		высота	ширина			площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*	количество стекол	площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*	количество стекол	
Двупольный	без наплава и фрамуг	2199	1335	22-14	9,83	0,63	3,52	1	0,68	3,67	2	6
		2179		22-14А	9,69	0,63	3,52	1	0,68	3,67	2	7
		2199	1485	22-15	10,56	0,72	3,67	1	0,78	3,82	2	8
		2179		22-15А	10,38	0,72	3,67	1	0,78	3,82	2	9
	с наплавом и двумя фрамугами	2756	1766	28-18В	17,42	0,22 0,89	2 4,02	2 2	0,25 1,02	2,15 4,27	2 2	10
					а	б	в	г	д	е	ж	№

Балконные двери со спаренными полотнами, с наплавом

Таблица 5

Тип дверного блока		Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Марка блока с индексом БС	Для одного блока		На одно стекло		
		высота	ширина		площадь действительно окрашиваемой поверхности в *кв. м*	количество стекол	площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*	
Однопольный	без фрамуги	2199	700	22-07	4,36	2	0,68	3,67	1
		2179		22-07А	4,3	2	0,68	3,67	2
		2199	875	22-09	5,08	2	0,91	4,02	3
		2179		22-09А	5,08	2	0,91	4,02	4
	с фрамугой	2753	1189	28-12В	8,09	2 2	0,35 1,4	2,73 4,82	5
Двупольный	без фрамуг	2199	1323	22-14	8,14	4	0,68	3,67	6
		2179		22-14А	8,04	4	0,68	3,67	7
		2199	1473	22-15	8,76	4	0,78	3,82	8
		2179		22-15А	8,61	4	0,81	3,87	9
	с двумя фрамугами	2753	1751	28-18В	12,39	4 4	1,02 0,24	4,27 2,14	10
					а	б	в	г	№

Б. ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ (ГОСТ 6629—64)

Таблица 6

Тип дверного блока			Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Площадь блока в *кв. м*	Марка блока с индексом Д	На один блок				Коэффициенты	Количество стекол в одном блоке	На одно стекло		
							действительно окрашиваемая поверхность в *кв. м*								
							коробки		полотна толщиной в *мм*				площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*	
			высота	ширина			без порога	с порогом	30	40					
Однопольный	с притвором в четверть	глухой	2375	1174	2,8	3	0,64	0,76	5,26	5,33	2,2	—	—	—	1
				974	2,3	4	0,61	0,71	4,33	4,4	2,2	—	—	—	2
			2075	1174	2,4	6	0,57	0,69	4,56	4,65	2,2	—	—	—	3
				974	2	7	0,55	0,65	3,77	3,83	2,2	—	—	—	4
				874	1,8	8	0,54	0,63	3,37	3,42	2,2	—	—	—	5
				674	1,4	10	0,52	0,58	2,56	2,61	2,2	—	—	—	6
		остекленный	2375	1174	—	12	0,64	0,76	2,65	2,83	—	1	1,53	5,27	7
				974	—	13	0,61	0,71	2,39	2,55	—	1	1,18	4,87	8

Продолжение табл. 6

Тип дверного блока			Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Площадь блока в *кв. м*	Марка блока с индексом Д	На один блок: действительно окрашиваемая поверхность в *кв. м*				Коэффициенты	Количество стекол в одном блоке	На одно стекло		
							коробки		полотна толщиной в *мм*				площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*	
			высота	ширина			без порога	с порогом	30	40					
Однопольный	с притвором в четверть	остекленный	2075	974	—	16	0,55	0,65	2,18	2,32	—	1	0,98	4,27	9
				874	—	17	0,54	0,63	2,05	2,19	—	1	0,83	4,07	10
				774	—	18	0,53	0,6	1,93	2,06	—	1	0,69	3,87	11
Двупольный	с притвором в четверть с нащельниками	глухой	2375	1876	4,5	1	0,71	0,91	8,9	9	2,2	—	—	—	12
				1476	3,5	2	0,67	0,82	7	7,16	2,2	—	—	—	13
		остекленный	2375	1876	—	19	0,71	0,91	5,02	5,34	—	2	1,18	4,87	14
				1476	—	11	0,67	0,82	4,47	4,77	—	2	0,83	4,47	15
			2075	1276	—	14	0,58	0,71	4,11	4,43	—	2	0,66	3,67	16

Продолжение табл. 6

Тип дверного блока		Размер блока по наружному обмеру коробки в *мм*		Площадь блока в *кв. м*	Марка блока с индексом $Д_1$	На один блок				Коэффициенты	Количество стекол в одном блоке	На одно стекло		
						действительно окрашиваемая поверхность в *кв. м*								
						коробки		полотна толщиной в *мм*				площадь в *кв. м*	количество фальцев в *м*	
		высота	ширина			без порога	с порогом	30	40					
Двупольный	остекленный с качающимися полотнами	2375	1916	—	20	0,93	—	4,76	5,08	—	2	1,18	4,87	17
			1516	—	21	0,89	—	4,25	4,5	—	2	0,83	4,47	18
		2075	1316	—	22	0,77	—	3,58	3,88	—	2	0,66	3,67	19
						а	б	в	г	д	е	ж	з	№

Примечания: 1. Площадь действительно окрашиваемой поверхности окна подсчитана для элементов заполнения проема, состоящего из коробки, наружного и внутреннего переплетов (табл. 1 и 2) и из коробки и двух спаренных переплетов (табл. 3).

При окраске заполнения оконного проема с подоконной доской площадь действительно окрашиваемой поверхности (с учетом рельефа) подоконной доски исчисляется по фактическому замеру.

2. Площадь действительно окрашиваемой поверхности двери подсчитана для элементов заполнения проема, состоящего из коробки однопольного или двупольного полотна (табл. 6), и из коробки и спаренных полотен (табл. 4 и 5).

При окраске заполнения дверного проема с наличниками (с одной или двух сторон) площадь действительно окрашиваемой поверхности (с учетом рельефа) наличников исчисляется по фактическому замеру.

3. Если наружная сторона балконной двери в глухой своей части облицована «вагонкой», то площадь действительно окрашиваемой поверхности дверного блока следует увеличивать для типов дверей, предусмотренных в табл. 4 на 3,5%; в табл. 5 — на 5%.

ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ИСЧИСЛЕНИЯ ПЛОЩАДИ ДЕЙСТВИТЕЛЬНО ОКРАШИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЛЕПНЫХ ИЗДЕЛИЙ, МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК И ПРОВОЛОЧНЫХ СЕТОК И ПОВЕРХНОСТИ ПРИБОРОВ ЦЕНТРАЛЬНОГО ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, СТАЛЬНЫХ И ЧУГУННЫХ ТРУБ

а) Лепные изделия

Для исчисления площади действительно окрашиваемой поверхности лепных изделий по площади ее основания следует пользоваться переводными коэффициентами согласно табл. 1.

Коэффициенты к площади проекции основания лепных изделий

Таблица 1

Высота рельефа в *мм*	Рисунок		
	редкий	густой	
До 30	1,5	3	1
Более 30	3	5	2
	а	б	№

б) Приборы центрального отопления

Поверхность окраски со всех сторон приборов центрального отопления исчисляется по поверхности нагрева приборов согласно табл. 2—4.

Поверхности нагрева одного элемента (секции) конвекторов системы Главмосстроя и НИИСантехники

Таблица 2

Характеристика одного элемента		Шаг оребрения в *мм*	Длина секции по концам трубы в *мм*					
			750	1000	1250	1500	1750	
Поверхность нагрева в *кв. м* при диаметре стальной трубы (условной) в *мм*	15	20	0,55	0,75	1	1,2	1,4	1
	20	20	0,7	0,95	1,25	1,5	1,75	2
		15	0,95	1,25	1,6	1,9	2,2	3
			а	б	в	г	д	№

Поверхности нагрева одного элемента (секции) радиаторов-батарей

Таблица 3

Тип радиатора	Поверхность нагрева в *кв. м*	Примечание	№
М-132 или М-150	0,25		1
М-140	0,254		2
«Минск-110» (блочные)	0,285	Блок из двух секций	3
Н-136	0,285		4
Н-150	0,3		5
«Нерис»	0,468		6
ЛОР-150 (монтажная высота 300 *мм*)	0,13	Малая модель	7
ЛОР-150 (монтажная высота 500 *мм*)	0,2	Средняя модель	8
Гигиенический (секционный)	0,175		9
«Минск-10»	0,285		10
«Польза № 3»	0,25		11
«Польза № 6»	0,46		12
РШ-4	0,26		13
Гамма № 00	0,19		14
То же, 0	0,225		15
» 1	0,25		16
» 2	0,33		17
» 3	0,41		18
» 4	0,49		19

Поверхности нагрева
и размеры чугунных ребристых элементов

Таблица 4

Тип элемента	Размеры одного элемента в *мм*		Поверхность нагрева в *кв. м*	№
	диаметр или размер (*а*×*б*) ребер	длина ребристых труб		
С прямоугольными ребрами	130×230	845	1,77	1
		970	2,05	2
		1095	2,34	3
С круглыми ребрами	175	1000	2	4
		1500	3	5
		2000	4	6

в) Металлические решетки

Для определения действительно окрашиваемой со всех сторон поверхности металлических решеток к площади их вертикальной проекции, без исключения промежутков между стойками и поясками, следует применять переводные коэффициенты согласно табл. 5.

Коэффициенты к площади проекции решетки

Таблица 5

Характер рисунка		Степень заполнения решетки в % до			
		20	30	40	
С мелким заполнением	без рельефа	0,5	1,5	2,5	1
	с рельефом	—	2	4	2
С крупным заполнением	без рельефа	—	0,8	1	3
	с рельефом	—	1,5	2	4
		а	б	в	№

г) Проволочная сетка

При определении действительно окрашиваемой с двух сторон поверхности проволочной сетки, к ее площади (с обвязкой), следует применять переводные коэффициенты согласно табл. 6.

Коэффициенты к площади сетки с обвязкой

Таблица 6

Площадь сетки вместе с обвязкой в *кв. м*	Коэффициенты	№
До 1	0,6	1
» 4	0,5	2
Более 4	0,4	3

д) Трубы

Поверхность 1 *м* стальных водогазопроводных обыкновенных труб, включая выступы от фасонных частей и крючья, принимать по табл. 7

Поверхности стальных водогазопроводных труб

Таблица 7

Диаметры		Поверхность 1 *м* трубы в *кв. м*	№
в *мм*	в дюймах		
15	$^1/_2$	0,11	1
20	$^3/_4$	0,13	2
25	1	0,16	3
32	1 $^1/_4$	0,18	4
40	1 $^1/_2$	0,21	5
50	2	0,26	6

Примечания: 1. Поверхность 1 *м* водосточных труб диаметром от 100 до 220 *мм*, включая ухваты, стыки и фальцы, принимать равной 0,035 *кв. м* на каждые 10 *мм* диаметра труб. Поверхность окраски воронки (с обеих сторон) считать равной поверхности 1 *м* водосточной трубы соответствующего диаметра.

2. Поверхность смывного бачка емкостью до 7 *л* с учетом выступающих частей и кронштейнов принимать равной 0,7 *кв. м*.

Поверхность 1 *м* чугунных труб, включая выступы от раструбов и фасонных частей, принимать по табл. 8

Поверхности чугунных труб

Таблица 8

Диаметры		Поверхность 1 *м* трубы в *кв. м*	№
в *мм*	в дюймах		
50	2	0,28	1
75	3	0,37	2
100	4	0,48	3
125	5	0,59	4
150	6	0,72	5

Прочие поверхности

1. При окраске наружных бревенчатых стен, обмер которых производится без огибания бревен, к площади обмера добавлять 5%, исключая при этом площади оконных и дверных проемов. При наличии обделок (карнизов, пилястр, откосов, наличников и т. п.) площадь оконных и дверных проемов из общего обмера бревенчатых стен не исключать, но вместе с тем не прибавлять площади обделок.

2. При обработке поверхности по вагонке обмер площади производить без огибания калевок и отборок, а для учета рельефа и затруднений в работе применять коэффициенты: а) при окраске — 1,1; б) при шпаклевке и пемзовке — 1,3.

Госстрой СССР

Сборник № 8 ЕНиР
Отделочные работы

* * *

Стройиздат
Москва, К-31, Кузнецкий мост, д. 9

* * *

Редактор издательства *Л. Т. Калачева*
Технический редактор *А. А. Михеева*
Корректоры *Л. П. Бирюкова, Е. Н. Кудрявцева*

Сдано в набор 5.III 1969 г. Подписано к печати 2.IV 1969 г.
Формат 84×108$^{1}/_{32}$ д.л.— 2 бум. л. 6,72 усл. печ. л. (уч.-изд. 6,89 л.)
Тираж 360.000 экз. Изд. № XII-2181. Зак. № 449. Цена 34 коп.

Владимирская типография Главполиграфпрома
Комитета по печати при Совете Министров СССР
Гор. Владимир, ул. Победы, д. 18-б

gost.e-ecolog.ru