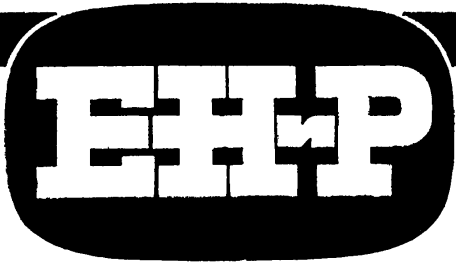
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА



ЕДИНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ

НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Сборник 6

ПЛОТНИЧНЫЕ И СТОЛЯРНЫЕ РАБОТЫ

Выпуск 2

МОСТЫ

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ЕДИНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ

НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Сборник 6

ПЛОТНИЧНЫЕ И СТОЛЯРНЫЕ РАБОТЫ

Выпуск 2

МОСТЫ

Утверждены
Государственным Комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
и Государственным комитетом Совета Министров СССР
по вопросам труда и заработной платы
по согласованию с ВЦСПС для обязательного применения
на строительных, монтажных
и ремонтно-строительных работах

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИТЕРАТУРЫ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
Москва — 1969

УДК 624.21.011.1(083.74)+694(083.74)

Разработаны Центральной нормативно-исследовательской станцией Министерства автомобильного транспорта и шоссейных дорог РСФСР под общим руководством Центрального бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при Всесоюзном научно-исследовательском и проектном институте труда в строительстве Госстроя СССР.

Ведущий исполнитель *Л. И. Темин*
Исполнители *З. Д. Иванова, Л. В. Чугуева*
Ответственный за выпуск *О. С. Гаврилова*
(ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР)

3—2—4
План II кв. 1969 г., № 4

Госстрой СССР

ЕНиР № 6

ПЛОТНИЧНЫЕ И СТОЛЯРНЫЕ РАБОТЫ

ВЫП. 2

* * *

Стройиздат
Москва, К-31, Кузнецкий мост, д. 9

* * *

Редактор издательства *Т. А. Дроздова*
Технический редактор *А. А. Михеева*
Корректор *И. А. Зайцева*

Сдано в набор 2/IV-1969 г. Подписано к печати 21/V-1969 г.
Формат 84×108$^{1}/_{32}$ д. л.—1,0 бум. л. 3,36 усл. печ. л. (уч.-изд. 3,60 л.)
Тираж 25.000 экз. Изд № XII—2206. Зак. № 591. Цена 18 коп.

Владимирская типография Главполиграфпрома
Комитета по печати при Совете Министров СССР
Гор. Владимир, ул. Победы, д. 18-б

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр.

Вводная часть 4

Глава 1. Укрупненные нормы и расценки

§ 6—2—1. Свайные опоры 6
§ 6—2—2. Пролетные строения балочной системы 10
§ 6—2—3. Пролетные строения с фермами Гау-Журавского 14
§ 6—2—4. Пролетные строения с дощато-гвоздевыми фермами 30

Глава 2. Нормы и расценки на отдельные виды работ

§ 6—2—5. Наращивание свай 41
§ 6—2—6. Укладка насадок и постановка схваток на сваи или на стойки опор 41
§ 6—2—7. Постановка распорных крестовин в опорах между сваями . . . 43
§ 6—2—8. Постановка продольных подкосов в опорах между сваями . . . 44
§ 6—2—9. Постановка укосин к сваям 45
§ 6—2—10. Постановка подбабков (прирубов) к сваям 45
§ 6—2—11. Устройство оснований под лежневые опоры 46
§ 6—2—12. Укладка лежней 46
§ 6—2—13. Установка стоек 47
§ 6—2—14. Устройство заборных стенок 47
§ 6—2—15. Укладка мауэрлатов на опоры 48
§ 6—2—16. Укладка подбалок 48
§ 6—2—17. Постановка подкосных подушек 50
§ 6—2—18. Постановка подкосов в пролете моста 50
§ 6—2—19. Постановка затяжек 51
§ 6—2—20. Постановка ригелей 51
§ 6—2—21. Укладка прогонов 51
§ 6—2—22. Постановка анкеров между прогонами 52
§ 6—2—23. Постановка подвесок 53
§ 6—2—24. Постановка сжимов к прогонам 53
§ 6—2—25. Постановка диагональных поперечных связей между прогонами 54
§ 6—2—26. Постановка вкладышей между прогонами 55
§ 6—2—27. Укладка мостового настила 55
§ 6—2—28. Укладка колесоотбойных брусьев 56
§ 6—2—29. Устройство перил 56
§ 6—2—30. Устройство противопожарных площадок 57
§ 6—2—31. Устройство водосточных лотков 57
§ 6—2—32. Установка концевых перильных тумб 58
§ 6—2—33. Укладка въездного бруса 58
§ 6—2—34. Перемещение бревен и заготовок по воде 58

Глава 3. Нормы и расценки на строительство ледорезов

§ 6—2—35. Устройство подмостей по сваям 59
§ 6—2—36. Постановка рамных подкосов 59
§ 6—2—37. Постановка схваток в ледорезах 60
§ 6—2—38. Постановка подкосов, раскосов и стропил ледорезов 61
§ 6—2—39. Постановка стоек стропил 62
§ 6—2—40. Постановка плечевых бревен 62
§ 6—2—41. Постановка поперечных диагональных связей в плоскости стоек 62
§ 6—2—42. Постановка ригелей и шапочных брусьев 63
§ 6—2—43. Постановка фризовых бревен 64
§ 6—2—44. Установка ножа ледореза 64
§ 6—2—45. Обшивка ледореза пластинами 64
§ 6—2—46. Постановка хомутов 65

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Нормы настоящего Сборника предусматривают основные виды работ при сооружении деревянных мостов и ледорезов.

2. Нормами настоящего издания предусмотрено строительство деревянных мостов со свайными опорами и ледорезами.

3. Настоящий выпуск сборника состоит из трех глав:

1. Укрупненные нормы и расценки, содержащиеся в четырех параграфах, на строительство свайных опор, пролетных строений балочной системы, с фермами Гау-Журавского и дощато-гвоздевыми фермами.

2. Нормы и расценки на отдельные виды работ по строительству деревянных мостов.

3. Нормы и расценки на строительство ледорезов.

4. Нормами и расценками сборника предусмотрены мосты под автомобильные дороги, сооружаемые по действующим типовым проектам Министерства автомобильного транспорта и шоссейных дорог РСФСР.

В случае отклонений, в связи с индивидуальными решениями, от типовых проектов (изменение сечения, длины или количества установленных конструктивных элементов сооружения и т. п.) укрупненные нормы указанных параграфов должны корректироваться на основе норм на отдельные виды работ, изложенных в главе 2 настоящего выпуска.

5. Нормами настоящего выпуска предусмотрено производство работ с применением лесоматериалов хвойных пород (сосна, ель и т. п.).

При применении лесоматериалов других пород Н. вр. и **Расц.** умножать:

а) дуба, бука, граба и т. п. при обработке — на 1,5, а при сборке с частичной обработкой деталей — на 1,2;

б) лиственницы, березы и т. п. при изготовлении деталей — на 1,25, а при сборке — на 1,1.

При ручной обработке замерзших в состоянии насыщенности водой сверх естественной влажности лесоматериалов Н. вр. и **Расц.** умножать на 1,2.

6. Нормами предусмотрено изготовление элементов мостов из обработанных лесоматериалов, за исключением случаев, особо оговоренных в составах работ и в примечаниях.

7. Кроме указанных в составах работ основных операций, нормами учтены все вспомогательные и подготовительные работы, являющиеся неотъемлемой частью технологического процесса, как, например, подготовка рабочего места и приведение его в порядок в конце смены, получение материалов с приобъектных складов и из кладовых, получение инструмента и мелких приспособлений с подноской их к месту работ и сдачей после окончания работ, антисептирование сопряжений, легкое подмащивание, точка и правка ин-

струментов, уход за инструментами и механизмами в процессе работы, контроль качества работ, переходы рабочих с одного места работы на другое в пределах одного объекта, подноска материалов, за исключением особо оговоренных случаев, на расстояние до 30 *м*.

8. Работы по устройству основных подмостей и антисептирование поверхностей конструктивных элементов мостов, за исключением особо оговоренных случаев, нормами настоящего выпуска не предусмотрены и нормируются по ЕНиР, сборник 6, выпуск 1 «Здания и промышленные сооружения» и сборник 38, выпуск 3 «Изготовление деревянных конструкций и деталей».

9. Нормами предусмотрено сверление отверстий ручным буравом, за исключением § 6—2—2, 6—2—3 и 6—2—4, в которых учтено сверление электродрелью. (Отдельные нормы на сверление отверстий помещены в выпуске 3 сборника 38).

10. В нормах учтено выполнение работ по строительству деревянных мостов с точностью, предусмотренной действующими техническими условиями, в соответствии с допусками, указанными в приведенной таблице.

№ п/п	Наименование отклонений	Величина отклонений (допуск)
1	Отклонения верха свай от проектного положения в ряду:	
	а) вдоль насадки	0,5 диаметра
	б) поперек »	0,2 диаметра
2	Отклонения свай от вертикального или наклонного положения при высоте надземной части H	$0{,}03H$
3	Отклонения продольных и поперечных осей установленной конструкции	20 *мм*
4	Отклонения рамных или свайных опор высотой H от вертикали	$0{,}005H$
5	Изменения площади поперечного сечения расчетного элемента	—4%
6	Изменения глубины врубок (сквозные щели не допускаются)	2 *мм*

Глава 1

УКРУПНЕННЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ

§ 6—2—1. Свайные опоры

Указания по применению норм

Нормы и расценки настоящего параграфа предназначены для применения их на строительстве деревянных автодорожных мостов двух габаритов Г-6 и Г-7, выполняемых по типовым проектам Министерства автомобильного транспорта и шоссейных дорог РСФСР: опоры высотой до 5 *м* выполняются по типовым проектам издания 1954 г. и опоры высотой более 5 *м* — по типовым проектам издания 1956 г.

Состав звена

Плотник 4 разр. — 1
» 3 » — 3

Нормы времени и расценки на 1 опору

Таблица 1

Описание работ	Габарит моста	Тип опор												
		однорядные				двухрядные			пространственные					
		Высота опор в *м*												
		1,5	2	3	4—5	2	3	4—5	2—3	4—5	6	8	10	
Устроить опору моста на заранее забитых (и нарощенных) сваях с изготовлением ее элементов	Г-6	8,2 / **4—70**	14,9 / **8—53**	20 / **11—45**	26,6 / **15—23**	26,4 / **15—12**	35,3 / **20—21**	41,5 / **23—76**	63 / **36—07**	70,7 / **40—48**	157,4 / **90—11**	213,4 / **122—17**	253,3 / **145—00**	А
	Г-7	10 / **5—73**	17,6 / **10—08**	23,2 / **13—28**	29,8 / **17—06**	34 / **19—47**	43,7 / **25—02**	50,1 / **28—68**	76,2 / **41—57**	80,3 / **45—97**	—	—	—	Б
В том числе: изготовить насадки с отеской их на один кант, опиливанием концов, с разметкой, устройством врубок для свай и долблением гнезд для шипов	Г-6 и Г-7	2,2 / **1—26**	2,2 / **1—26**	2,2 / **1—26**	2,2 / **1—26**	4,1 / **2—35**	4,1 / **2—35**	4,1 / **2—35**	4,1 / **2—35**	4,1 / **2—35**	4,8 / **2—75**	4,8 / **2—75**	4,8 / **2—75**	1
уложить насадки на сваи с проверкой вертикальности свай, разметкой и спиливанием голов свай по уровню и заданной отметке, выделкой шипов для насадок, с подгонкой сопряжений и выверкой по уровню, с забивкой скоб, скрепляющих насадку со сваями	Г-6	6 / **3—44**	7,5 / **4—29**	7,5 / **4—29**	7,5 / **4—29**	13,1 / **7—50**	13,1 / **7—50**	13,1 / **7—50**	13,1 / **7—50**	13,1 / **7—50**	20,6 / **11—79**	20,6 / **11—79**	20,6 / **11—79**	2
	Г-7	7,8 / **4—47**	9,8 / **5—61**	9,8 / **5—61**	9,8 / **5—61**	19,6 / **11—22**	19,6 / **11—22**	19,6 / **11—22**	19,6 / **11—22**	19,6 / **11—22**	—	—	—	3

Продолжение табл. 1

Описание работ			Габарит моста	Тип опор: однорядные, высота опор в м: 1,5	однорядные, 2	однорядные, 3	однорядные, 4—5	двухрядные, 2	двухрядные, 3	двухрядные, 4—5	пространственные, 2—3	пространственные, 4—5	пространственные, 6	пространственные, 8	пространственные, 10	
поставить схватки из пластин или из бревен (между сваями) с подъемом для установки на место с временным закреплением, разметкой мест сопряжений получашкой с зубом, со снятием схватки с выделкой и пригонкой сопряжений, со сверлением отверстий, постановкой болтов и опиливанием концов схваток	горизонтальных	поперечных	Г-6	—	5,2 / 2—98	10,3 / 5—90	10,3 / 5—90	9,2 / 5—27	18,1 / 10—36	18,1 / 10—36	20 / 11—45	20 / 11—45	44 / 25—19	75,3 / 43—11	78,2 / 44—77	4
			Г-7	—	5,6 / 3—21	11,2 / 6—41	11,2 / 6—41	10,3 / 5—90	20 / 11—45	20 / 11—45	22,5 / 12—88	22,5 / 12—88	—	—	—	5
		продольных	Г-6 и Г-7	—	—	—	—	—	—	—	16,1 / 9—22	16,1 / 9—22	44 / 25—19	50,9 / 29—14	75,3 / 43—11	6
	диагональных	поперечных	Г-6	—	—	—	6,6 / 3—78	—	—	6,2 / 3—55	—	6,6 / 3—78	17,6 / 10—08	18,1 / 10—36	19,1 / 10—93	7
			Г-7	—	—	—	6,6 / 3—78	—	—	6,4 / 3—66	—	6,8 / 3—89	—	—	—	8
		продольных	Г-6	—	—	—	—	—	—	—	9,7 / 5—55	10,8 / 6—18	26,4 / 15—11	31,3 / 17—92	36,2 / 20—72	9
			Г-7	—	—	—	—	—	—	—	10,3 / 5—90	11,2 / 6—41	—	—	—	10

Продолжение табл. 1

Описание работ	Габарит моста	Тип опор												
		однорядные				двухрядные			пространственные					
		Высота опор в *м*												
		1,5	2	3	4—5	2	3	4—5	2—3	4—5	6	8	10	
установить укосину с предварительной пригонкой шаблона на месте, разметкой и выделкой сопряжений в укосине и сваях с опиливанием концов укосины, пригонкой врубок, с перестановкой укосины, сверлением отверстий и постановкой болтов	Г-6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,4 / 7—10	19,1 / 10—93	11
		а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	л	м	№

Примечания: 1. Нормами и расценками предусмотрены опоры на четырех сваях. При возведении опор на пяти сваях Н. вр. и Расц. умножать на 1,15, а на шести сваях — на 1,35.

2. Нормами и расценками предусмотрены опоры со схватками из пластин, за исключением схваток между сваями в двухрядных опорах, которые во всех случаях устанавливаются из бревен. При возведении опор со схватками из бревен Н. вр. и Расц. умножать на коэффициенты, приведенные в табл. 2.

Таблица 2

№ строки по табл. 1	Тип опор	Высота опор в *м*, до	
		3	10
		Величина коэффициентов	
А, Б	Однорядные	1,1	1,3
То же	Двухрядные	1,05	1,05
»	Пространственные	1,15	1,15
4—10	Независимо от типа опор	1,35	1,35

§ 6—2—2. Пролетные строения балочной системы

Указания по применению норм

Нормы и расценки настоящего параграфа предназначены для применения их на строительстве автодорожных мостов, выполняемых по типовым проектам Министерства автомобильного транспорта и шоссейных дорог РСФСР, издания 1954 г.

Характеристика конструкций

На строительстве мостов с пролетами до 5,5 *м* в свету нормами предусмотрены одноярусные прогоны, укладываемые вразбежку, причем шесть прогонов в каждом пролете (по два прогона по краям и два прогона посередине моста) укладываются в нитку, сращиваются накладным косым замком и скрепляются болтами попарно.

Для мостов с пролетами более 5,5 *м* в свету нормами предусмотрены двухъярусные прогоны, сплачиваемые анкерами, сращиваемые накладным косым замком и скрепляемые болтами попарно.

Взаимных врубок в прогонах не предусмотрено. Нижний настил (из поперечин или двухкантных брусьев) укладывается на прогоны с зазором между поперечинами 3—5 *см*. Доски верхнего настила укладываются на нижний настил и сплачиваются между собой вплотную.

Состав работ

а) При укладке прогонов

1. Передвижка бревен в пределах перекрываемого пролета. 2. Разметка длины и перепиливание прогона. 3. Разметка и выделка сопряжений прогонов с насадками, подбалками, ригелями, анкерами и между собой (по длине). 4. Пригонка сопряжений. 5. Укладка прогонов с выверкой по уровню. 6. Сверление отверстий и постановка болтов.

При укладке двухъярусных прогонов добавляется: 7. Постановка анкеров с их изготовлением, выделкой и пригонкой сопряжений.

б) При укладке нижнего настила

1. Укладка настила из пластин или бревен, отесанных на один кант. 2. Выделка сопряжений с выверкой настила по уровню. 3. Пришивка настила гвоздями или ершами. 4. Опиливание концов бревен настила по шнуру.

Примечание. При устройстве нижнего настила из двухкантных брусьев выделка сопряжений не производится.

в) При укладке верхнего настила

1. Укладка верхнего настила из досок с плотной пригонкой и притеской кромок, приторцовкой и простружкой провесов. 2. Пришивка досок гвоздями.

г) При укладке колесоотбойных брусьев

1. Подноска колесоотбойных брусьев на расстояние до 50 *м*. 2. Разметка брусьев с перепиливанием. 3. Укладка брусьев с их пригонкой. 4. Сверление отверстий с постановкой ершей.

д) При устройстве перил без тротуаров

1. Подноска элементов перил на расстояние до 50 *м*. 2. Устройство перил с перепиливанием, разметкой и выделкой сопряжений. 3. Постановка стоек, подкосов и перильного заполнения. 4. Укладка поручня со сращиванием его косым замком. 5. Сверление отверстий с постановкой скреплений.

При устройстве перил с тротуарами добавляются:

6. Укладка тротуарных кобылок. 7. Устройство настила тротуара.

Состав звена

Таблица 1

Вид работ		Разряд плотников		
		5	4	3
Укладка прогонов в пролетах длиной в свету	до 3 *м*	—	*1*	*1*
	» 5,5 *м*	—	*1*	*3*
	более 5,5 *м*	*1*	*1*	*4*
Укладка поперечин и настила		—	*4*	—
Укладка колесоотбойных брусьев		—	*1*	*1*
Устройство перил и тротуаров		*1*	*2*	*1*

Нормы времени и расценки на 1 пролетное строение

Таблица 2

Вид работ	Величина пролетных строений в свету в *м*								
	1	2	3	4	5	5,5	6,5	7,5	
Полная сборка пролетного строения с проезжей частью	13,6 **8—29**	20,6 **12—59**	39,2 **24—10**	56,4 **34—09**	68,9 **41—68**	83,6 **50—24**	199 **119—40**	248,3 **148—84**	А
В том числе: укладка прогонов: одноярусных	4,2 **2—48**	6,4 **3—78**	10 **5—90**	21 **12—02**	25,5 **14—60**	37 **21—18**	—	—	1
двухъярусных (с анкерами)	—	—	—	—	—	—	145 **85—72**	185 **109—37**	2
укладка нижнего настила из бревен	3,7 **2—31**	6,5 **4—06**	9,4 **5—88**	12 **7—50**	15,5 **9—69**	16 **10—00**	19,5 **12—19**	23 **14—38**	3
укладка верхнего настила из досок	3,9 **2—44**	5,8 **3—63**	7,8 **4—88**	9,1 **5—69**	11 **6—88**	12 **7—50**	13,5 **8—44**	15,5 **9—69**	4

Продолжение табл 2

Вид работ	Величина пролетных строений в свету в *м*								
	1	2	3	4	5	5,5	6,5	7,5	
укладка колесоотбойных брусьев	1,8 / 1—06	1,9 / 1—12	2,2 / 1—30	2,3 / 1—36	2,4 / 1—42	2,6 / 1—53	3 / 1—77	3,8 / 2—4	5
устройство перил с защитными полосками	—	—	9,8 / 6—14	12 / 7—52	14,5 / 9—09	16 / 10—03	18 / 11—28	21 / 13—16	6
При строительстве мостов с тротуарами шириной 0,75 *м* добавлять	—	—	8,2 / 5—14	9,2 / 5—77	11 / 6—89	12 / 7—52	14,5 / 9—09	16,5 / 10—34	Б
При устройстве нижнего настила из брусьев Н. вр. и Расц. по строкам № 3 и А уменьшать *на*	2 / 1—25	3,4 / 2—13	5 / 3—13	6,6 / 4—13	8,4 / 5—25	8,7 / 5—44	10,8 / 6—75	12 / 7—50	В
	а	б	в	г	д	е	ж	з	№

Примечания: 1. Нормами предусмотрены мосты с габаритом Г-6. При строительстве мостов с другими габаритами Н. вр. и Расц. табл. 2 умножать:

а) при габарите моста Г-7 — на 1,15;

б) при габарите моста Г-8 — на 1,25.

2. Нормами предусмотрена укладка предварительно отесанных поперечин. Отеска бревен для поперечин нормируется по выпуску 1 сборника 6 ЕНиР.

3. Укладку въездных брусьев нормировать по § 6—2—33.

§ 6—2—3. Пролетные строения с фермами Гау-Журавского

Указания по применению норм

Нормами настоящего параграфа предусмотрены изготовление и сборка пролетных строений системы Гау-Журавского как со шпренгельными, так и с бесшпренгельными фермами, с ездой понизу, пролетами в свету 30 *м*, с габаритом Г-7, выполняемые по проектам Министерства автомобильного транспорта и шоссейных дорог РСФСР, издания 1954 г.

А. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФЕРМ

Указания по производству работ

Изготовление элементов с предварительной сборкой ферм в горизонтальном положении производится на дощатом настиле строительной площадки.

Все элементы собранной фермы маркируются краской и после разборки ферм направляются в пролет моста или на склад.

Состав звена

Плотник 6 разр. — 1
» 5 » — 2
» 4 » — 3

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Таблица 1

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.			
		на единицу измерения	на один пролет		
			с бесшпренгельными фермами	со шпренгельными фермами	
Изготовление элементов с предварительной сборкой ферм на дощатом настиле, последующей разборкой ферм и укладкой элементов в штабель	1 пролет	—	1377,78 **934—42,1**	1704,02 **1155—67,1**	А
В том числе:					
изготовление подбалок из бревен: отеска на два канта, перепиливание, разметка и устройство врубок для сопряжений подбалок между собой, с нижним поясом, распорками-анкерами, подгонка и установка готовых шпонок	1 пара подбалок	4,3 **2—92**	17,2 **11—67**	17,2 **11—67**	1
изготовление дубовых болванок для узловых подушек, подгаечников и подкладок под поперечные балки: подбор и подкатка кряжей на расстояние до 15 *м*, разметка, перепиливание и отеска на четыре канта	1 болванка	1,6 **1—09**	175 **118—69**	126 **85—45**	2
изготовление дубовых узловых подушек, подгаечников и подкладок под поперечные балки: острожка болванок, разметка, перепиливание болванок,	1 нулевая подушка	5,4 **3—66**	21,6 **14—65**	21,6 **14—65**	3

Продолжение табл. 1

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.			
		на единицу измерения	на один пролет		
			с бесшпренгельными фермами	со шпренгельными фермами	
пригонка их между собой, устройство гнезд для тяжей, сверление отверстий и постановка болтов, выделка врубок и зуба, снятие торцовых скосов, долбление отверстий для тяжей	1 промежуточная подушка	4,5 **3—05**	108 **73—25**	90 **61—04**	4
	1 подгаечник или 1 подушка на пересечении ноги портальной рамы с полураскосом или 1 подкладка под поперечные балки	1,9 **1—29**	99 **67—14**	57 **38—66**	5
изготовление деревянных прокладок, накладок и других прямоугольных элементов: разметка, перепиливание, чистая острожка, зачистка торцов при породе леса: **сосна** прокладки поясов 30×16×10 *см*	1 прокладка	0,12 **0—08,1**	3,6 **2—44**	3,6 **2—44**	6
колодки ног портальной рамы: 35×20×14; 30×20×14; 30×20×12 *см*	1 колодка	0,16 **0—10,9**	3,2 **2—17**	4,48 **3—04**	7

Продолжение табл. 1

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.			
		на единицу измерения	на один пролет		
			с бесшпренгельными фермами	со шпренгельными фермами	
колодки раскосов: 45×16×14; 45×16×16; 30×16×12; 30×16×16 *см*	1 колодка	0,19 0—12,9	7,6 5—15	7,6 5—15	8
стыковые накладки верхнего пояса: 112×14×8; 110×14×8 *см*	1 накладка	0,32 0—21,7	2,56 1—74	3,2 2—17	9
стыковые накладки верхнего пояса: 112×18×12; 110×18×13 *см*	То же	0,39 0—26,4	6,24 4—23	7,8 5—29	10
стыковые прокладки нижнего пояса: 6×14×300; 6×14×360; 6,6×12×214; 7,8×15×214 *см*	1 прокладка	0,9 0—61	5,4 3—66	7,2 4—88	11
подушки, устанавливаемые на пересечении раскосов в шпренгельных фермах: 36×25×64; 25×41×64 *см* подушки, устанавливаемые на нижние пояса в шпренгельных фермах, 20×27×55 *см*	1 подушка	0,49 0—33,2	—	11,76 7—98	12

Продолжение табл. 1

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.			
		на единицу измерения	на один пролет		
			с бесшпренгельными фермами	со шпренгельными фермами	
центрирующие подкладки под поперечные балки в шпренгельных и нулевых узлах: 12×28×62; 15,5×30×54 *см* подушки на пересечении полураскосов и ног портальной рамы в шпренгельных фермах 16×20×64 *см* подгаечники шпренгельных узлов: 20×26×50; 23×25×64; 22×16×55 *см*	1 подушка, подкладка или подгаечник	0,72 0—48,8	—	58 39—34	13
дуб шпонки в опорном узле: 36×20×8; 35×20×8 *см*	1 шпонка	0,24 0—16,3	0,96 0—65,1	0,96 0—65,1	14
шпонки в опорном узле: 48×20×8; 50×15×6 *см*	То же	0,34 0—23,1	2,72 1—84	2,72 1—84	15
изготовление трехъярусных пакетов поперечных балок из бревен: разметка, перепиливание, заготовка колодок для балок, выделка гнезд для колодок, сборка пакета на колодках, сверление отверстий, разборка пакета, антисептирование врубок, вторичная сборка пакета и постановка болтов, опиловка торцов и подтеска концов нижнего бревна в местах сопряжения с раскосами, долбление потайных гнезд для болтов в местах опирания балок на подкладки, перемещение готовых пакетов на расстояние до 3 *м*	1 пакет из трех бревен	30 20—35	480 325—54	780 529—00	16

Продолжение табл. 1

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.			
		на единицу измерения	на один пролет		
			с бесшпренгельными фермами	со шпренгельными фермами	
изготовление полураскосов ветровых связей: разметка, перепиливание и отеска обоих концов полураскоса на три канта	1 полураскос	1,2 / 0—81,4	33,6 / 22—79	24 / 16—28	17
изготовление нижних или верхних поясов ферм со сборкой их на дощатом настиле строительной площадки: разметка, устройство врубок в местах сопряжения нитей поясов с узловыми подушками, подгаечниками, стыковыми накладками и прокладками, подгонка всех этих элементов к поясу, постановка их на место, временное крепление расшивинами, сверление отверстий: верхний пояс (в две нити)	1 пояс	45 / 30—52	90 / 61—04	90 / 61—04	18
нижний пояс (в две нити)	То же	70 / 47—47	141 / 95—63	141 / 95—63	19
изготовление врубок в нижнем поясе для шпренгельных узлов	»	18,5 / 12—55	—	37 / 25—09	20

Продолжение табл. 1

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.			
		на единицу измерения	на один пролет		
			с бесшпренгельными фермами	со шпренгельными фермами	
изготовление раскосов, полураскосов и ног портальных рам главных ферм из бревен: разметка, перепиливание, приторцовка к подушкам верхнего и нижнего поясов, выделка врубок в местах пересечений прямых и обратных раскосов, выделка врубок для прокладок, пригонка и постановка прокладок, временное крепление элементов дощатыми расшивинами, сверление отверстий	1 нить ноги портальной рамы	4,3 / 2—92	34 / 23—06	34 / 23—06	21
раскосы	1 нить раскоса	2,8 / 1—90	84 / 56—97	67 / 45—44	22
полураскосы	1 полураскос	1,25 / 0—84,8	5 / 3—39	10 / 6—78	23
предварительная установка подушек на пересечении ног портальной рамы с полураскосами	1 узел	3,2 / 2—17	12,8 / 8—68	12,8 / 8—68	24

Продолжение табл. 1

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.			
		на единицу измерения	на один пролет		
			с бесшпренгельными фермами	со шпренгельными фермами	
предварительная установка подушек на пересечении раскосов	1 узел	5,6 / 3—80	—	44,8 / 30—38	25
маркировка элементов ферм масляной краской с ее приготовлением	10 *м* длины ферм	1,1 / 0—74,6	7,3 / 4—95	7,3 / 4—95	26
разборка ферм со снятием временных скреплений, разъединением и снятием элементов, разметкой и сверлением отверстий для штырей в подушках и раскосах с отноской и укладкой элементов ферм в штабель	1 ферма	18,5 / 12—55	37 / 25—09	37 / 25—09	27
		а	б	в	№

Б. СБОРКА ФЕРМ

Указания по производству работ

Сборка ферм из готовых элементов производится в проектном положении на подмостях в пролете моста.

Установка раскосов ног портальной рамы, тяжей и укладка верхнего пояса производится при помощи автомобильного крана.

Готовые элементы ферм, доставленные на проезжую часть соседнего пролета, подносятся плотниками на расстояние до 50 *м*.

Ветровые связи между главными фермами, поперечные балки, ригели и подкосы портальных рам устанавливаются на место с разметкой, устройством и подгонкой сопряжений, со сверлением отверстий электродрелью и постановкой болтов.

Состав звена

Таблица 2

Вид работ	Разряд плотников			
	6	5	4	3
Сборка ферм	*1*	*2*	*3*	—
Укладка нижнего и верхнего настилов .	—	—	*6*	—
Укладка колесоотбойных брусьев . . .	—	—	*1*	*1*
Устройство перил, тротуаров и укладка прогонов	—	*1*	*2*	*1*

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Таблица 3

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.			
		на единицу измерения	на один пролет		
			с бесшпренгельными фермами	со шпренгельными фермами	
Сборка ферм пролетного строения из готовых элементов на подмостях в пролете моста с устройством проезжей части, заготовкой и укладкой мауэрлатов	1 пролет		1580,94 **1038—74**	1693,54 **1115—15**	А

Продолжение табл. 3

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.			
		на единицу измерения	на один пролет		
			с бесшпренгельными фермами	со шпренгельными фермами	
В том числе: изготовление и укладка мауэрлатов по уровню: выкатка бревен из штабеля, разметка, перепиливание, отеска на два канта концов бревен на длину 1,1 *м*, выделка сопряжений, пригонка и укладка на место	1 мауэрлат	4,5 / 3—05	18 / 12—21	18 / 12—21	1
устройство клеток строительного подъема из готовых двухкантных брусьев в два ряда и два яруса с укладкой на них готовых клиньев и затеской брусьев	1 клетка	0,94 / 0—63,8	11,5 / 7—80	24 / 16—28	2
укладка подбалок на мауэрлаты с разметкой мест укладки, с выделкой врубок сопряжений подбалок с мауэрлатами, с выверкой по уровню, с постановкой готовых шпонок, сопрягающих подбалки с нижним поясом фермы, сверлением отверстий и постановкой болтов	1 пара подбалок	3,3 / 2—24	13,2 / 8—95	13,2 / 8—95	3
сборка нижних поясов ферм из подогнанных элементов на распорках с устройством вспомогательных клеток под стыками поясов, с подклиниванием нитей и выверкой осей поясов	1 нижний пояс	11,2 / 7—60	22 / 14—92	22 / 14—92	4

Продолжение табл. 3

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.			
		на единицу измерения	на один пролет		
			с бесшпренгельными фермами	со шпренгельными фермами	
сборка нижних ветровых связей ферм с разметкой, выделкой и подгонкой врубок в местах сопряжений связей с поясами, сверлением отверстий и постановкой болтов	1 элемент	5,9 / 4—00	188,8 / 128—04	153,4 / 104—04	5
постановка ранее подогнанных стальных стыковых накладок и деревянных прокладок в стыках нижнего пояса с разноской их по стыкам, постановкой болтов и завинчиванием гаек	1 стык пояса	5,7 / 3—87	68 / 46—12	68 / 46—12	6
установка ранее подогнанных сплоченных узловых подушек в промежуточных узлах нижнего пояса главных ферм	1 сплоченная подушка	0,6 / 0—40,7	7,2 / 4—88	6 / 4—07	7
установка узловых подушек на нижние пояса ферм в шпренгельных узлах	То же	0,99 / 0—67,1	—	12 / 8—14	8
то же, в нулевых узлах с постановкой вертикальных шпонок, устройством сопряжений в элементах подушки и нижнем поясе, с их полной подгонкой, сверлением отверстий и постановкой вертикальных и горизонтальных болтов	»	4,2 / 2—85	17 / 11—53	17 / 11—53	9

Продолжение табл. 3

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.			
		на единицу измерения	на один пролет		
			с бесшпренгельными фермами	со шпренгельными фермами	
установка на узловые подушки подкладок под поперечные балки с подгонкой подкладок к подушкам, с заготовкой и установкой временных пробок	1 подкладка	0,18 0—12,2	3,64 2—47	5,44 3—69	10
устройство накаточного пути на нижних поясах двух ферм одного пролетного строения с разметкой и перепиливанием, с отеской на 1 кант лаг и подкладок, подгонкой лаг в распор между подушками, со смазкой их поверхности автолом	1 *м* пути в одну нить	0,16 0—10,9	9,9 6—71	9,9 6—71	11
установка пакетов трехъярусных поперечных балок на опорные подкладки узловых подушек: подача их по наклонным лагам на накаточные пути, передвижка пакетов по накаточным путям, подгонка пакетов к опорным подкладкам, постановка и подгонка вертикальных прокладок между двумя пакетами, сверление отверстий и постановка болтов	1 пара пакетов	16 10—85	128 86—81	208 141—07	12

Продолжение табл. 3

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.			
		на единицу измерения	на один пролет		
			с бесшпренгельными фермами	со шпренгельными фермами	
сборка подмостей для монтажа верхних поясов при помощи автомобильного крана: установка и крепление готовых козел, подъем, укладка и крепление досок настила, устройство перил по обе стороны подмостей	10 *кв. м* настила подмостей	9,5 / 6—44	57 / 38—66	57 / 38—66	13
постановка ног портальной рамы, раскосов и полураскосов при помощи автомобильного крана с постановкой шпонок и болтов с расшивкой элементов	1 нить ноги портальной рамы	2,8 / 1—90	22 / 14—92	22 / 14—92	14
	1 нить раскоса	1,6 / 1—09	48 / 32—55	38 / 25—77	15
	1 полураскос	0,59 / 0—40	2,4 / 1—63	2,4 / 1—63	16
установка подушек на пересечении раскосов главных ферм	1 пересечение	1,55 / 1—05	—	12,4 / 8—41	17
установка стальных тяжей и полутяжей в отверстия подушек нижних поясов при помощи автомобильного крана, со снятием гаек и контргаек и смазкой их резьбы, с постановкой подгаечников, с подъемом их на подмости, завинчивание гаек и контргаек	1 тяж	6 / 4—07	72 / 48—83	60 / 40—69	18
	1 полутяж	3,4 / 2—31	13,5 / 9—16	41 / 27—81	19

Продолжение табл. 3

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.			
		на единицу измерения	на один пролет		
			с бесшпренгельными фермами	со шпренгельными фермами	
установка ранее подогнанных подушек верхнего пояса главных ферм с постановкой болтов и завинчиванием гаек	1 сплоченная подушка	1,7 / 1—15	20 / 13—56	17 / 11—53	20
сборка верхних поясов из готовых элементов: укладка готовых элементов автомобильным краном на подушки, подгонка стыков и расшивка элементов, постановка узловых прокладок и накладок, постановка и завинчивание болтов. Выверка оси пояса	1 пояс	20 / 13—56	40 / 27—13	40 / 27—13	21
установка подушек на пересечении ног портальной рамы с полураскосами: подгонка сопряжений, сверление отверстий, постановка болтов	1 пересечение	2,6 / 1—76	10,4 / 7—05	10,4 / 7—05	22
установка верхних ветровых связей с подъемом элементов связей автомобильным краном: разметка, выделка и подгонка сопряжений связей с поясами в получашку с зубом, сверление отверстий и постановка болтов	1 распорка	3,1 / 2—10	31 / 21—02	25 / 16—96	23
	1 полураскос	4,5 / 3—05	54 / 36—62	36 / 24—42	24

Продолжение табл. 3

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.			
		на единицу измерения	на один пролет		
			с бесшпренгельными фермами	со шпренгельными фермами	
изготовление и установка автомобильным краном составного ригеля портальной рамы (из трех бревен): разметка, перепиливание, выделка и подгонка сопряжений, сверление отверстий и постановка болтов	1 ригель	16,5 / 11—19	33 / 22—38	33 / 22—38	25
установка подкосов портальной рамы автомобильным краном: разметка, выделка и подгонка сопряжений в получашку с зубом, сверление отверстий и постановка болтов	1 подкос	13 / 8—82	—	52 / 35—27	26
разборка подмостей после монтажа верхних поясов ферм	10 *кв. м* по настилу подмостей	9,2 / 6—24	55,2 / 37—43	55,2 / 37—43	27
укладка одноярусных прогонов в нитку с выверкой по уровню: разметка, изготовление сопряжений косым накладным замком, сверление отверстий и постановка болтов	1 *м* прогона	0,61 / 0—38,2	285 / 178—64	285 / 178—64	28
укладка нижнего настила из пластин или из бревен, отесанных на один кант: выделка сопряжений с прогонами, выверка по уровню, пришивка гвоздями, опиливание концов настила по шнуру	10 *кв. м* настила	4,6 / 2—88	105 / 65—63	105 / 65—63	29

Продолжение табл. 3

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.			
		на единицу измерения	на один пролет		
			с бесшпренгельными фермами	со шпренгельными фермами	
укладка верхнего дощатого настила с плотной пригонкой, прострожкой провесов, приторцовкой и пришивкой досок гвоздями	10 *кв. м* настила	2,9 / 1—81	67 / 41—88	67 / 41—88	30
укладка колесоотбойных брусьев с разметкой, перепиливанием, приторцовкой, сверлением отверстий и постановкой ершей	10 *м* бруса	0,2 / 0—11,8	13,2 / 7—79	13,2 / 7—79	31
устройство тротуаров шириной 75 *см* и перил: укладка тротуарных кобылок, укладка настила тротуара, разметка и выделка сопряжений, постановка стоек, подкосов и перильного заполнения, укладка поручня и сращивание его по длине косым замком, сверление отверстий и постановка болтов	1 *пог. м*	2,5 / 1—57	165 / 103—42	165 / 103—42	32
При устройстве нижнего настила из брусьев Н. вр. и Расц. по строкам 29 и А уменьшать на	10 *кв. м* настила*	2,4 / 1—50	55,5 / 34—69	55,5 / 34—69	Б
		а	б	в	№

* При замере ширины проезжей части по габариту моста (между колесоотбойными брусьями).

§ 6—2—4. Пролетные строения с дощато-гвоздевыми фермами

Указание по применению норм

Нормы и расценки настоящего параграфа предназначены для применения их на строительстве автодорожных мостов с габаритом Г-7, выполняемых по типовым проектам Министерства автомобильного транспорта и шоссейных дорог РСФСР, издания 1954 и 1966 гг.

Указания по производству работ

Изготовление элементов ферм производится из полусухих сосновых досок и брусьев.

Сборка ферм производится в вертикальном положении на подмостях в пролете моста или на дощатом настиле, устроенном на подходах к мосту.

Опорные и промежуточные стойки устанавливаются отдельными элементами без предварительной их сборки.

Состав звена

Таблица 1

Вид работ	Разряд плотников			
	6	5	4	3
Сборка ферм	*1*	*1*	*4*	—
Укладка нижнего и верхнего настила	—	—	*6*	—
Укладка колесоотбойных брусьев	—	—	*1*	*1*
Устройство перил и тротуаров	—	*1*	*2*	*1*

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Таблица 2

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.								
		на единицу измерения				на одно пролетное строение				
		при пролетах в свету в *м*								
		12,5	16	20	30	12,5	16	20	30	
Собрать дощато-гвоздевые фермы пролетного строения с изготовлением и пригонкой всех элементов и устройством проезжей части	1 пролетное строение	—	—	—	—	726,34 **477—98**	899,17 **591—48**	1076,25 **707—80**	2199,33 **1450—85**	А
В том числе: уложить по уровню готовые мауэрлатные брусья	1 брус	0,67 **0—44,6**	0,67 **0—44,6**	0,67 **0—44,6**	0,67 **0—44,6**	2,68 **1—78**	2,68 **1—78**	2,68 **1—78**	2,68 **1—78**	1
уложить подбалки с их заготовкой из брусьев, устройством сопряжений, сверлением отверстий и постановкой болтов	1 подбалка из трех брусьев	3,1 **2—06**	3,1 **2—06**	3,1 **2—06**	3,5 **2—33**	18,6 **12—37**	18,6 **12—37**	18,6 **12—37**	21 **13—97**	2

Продолжение табл. 2

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц. на единицу измерения при пролетах в свету в *м* 12,5	16	20	30	Н. вр. и Расц. на одно пролетное строение при пролетах в свету в *м* 12,5	16	20	30	
собрать нижний пояс из обрезанных досок с установкой временных клеток и постановкой стыковых накладок с заготовкой всех элементов	Односторонний пояс	2,6 / 1—73	4,1 / 2—73	5,7 / 3—79	11,5 / 7—65	31,2 / 20—76	49,2 / 32—73	68,4 / 45—51	138 / 91—83	3
то же, верхний пояс	То же	2,6 / 1—73	3,6 / 2—40	4,5 / 2—99	9 / 5—99	31,2 / 20—76	43,2 / 28—74	54 / 35—93	108 / 71—85	4
установить из брусьев опорные стойки с их заготовкой и временной расшивкой	1 стойка	0,145 / 0—09,6	0,24 / 0—16	0,32 / 0—21,3	0,8 / 0—53,2	6,96 / 4—63	11,52 / 7—66	15,36 / 10—22	38,4 / 25—55	5

Продолжение табл. 2

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.								
		на единицу измерения				на одно пролетное строение				
		при пролетах в свету в *м*								
		12,5	16	20	30	12,5	16	20	30	
установить из брусьев промежуточные стойки (вертикальные ребра жесткости) с их заготовкой и устройством врубок для сопряжения стоек со стыковыми накладками поясов, временной расшивкой и пришивкой их к поясам	1 стойка	0,26 **0—17,3**	0,32 **0—21,3**	0,41 **0—27,3**	0,92 **0—61,2**	21,84 **14—53**	34,56 **22—99**	54,27 **36—11**	177,08 **117—81**	6
установить горизонтальные ребра жесткости с заготовкой и пришивкой их к стойкам и стенке	1 ребро	—	—	—	0,43 **0—28,6**	—	—	—	35,96 **23—92**	7

Продолжение табл. 2

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц. на единицу измерения при пролетах в свету в *м* 12,5	16	20	30	Н. вр. и Расц. на одно пролетное строение при пролетах в свету в *м* 12,5	16	20	30	
установить прокладки между опорными, промежуточными стойками и стенкой фермы с их заготовкой и пришивкой	1 прокладка	0,1 / **0—06,7**	0,11 / **0—07,3**	0,13 / **0—08,6**	0,16 / **0—10,6**	13,2 / **8—78**	17,16 / **11—42**	24,13 / **16—05**	72,96 / **48—54**	8
собрать двойную дощатую стенку фермы с заготовкой и пришивкой досок к поясам, забивкой всех гвоздей стенки, опиливанием концов досок в стенке	1 двухслойная стенка	20 / **13—31**	25 / **16—63**	27 / **17—96**	71 / **47—24**	120 / **79—84**	150 / **99—80**	161,57 / **107—49**	426,13 / **283—50**	9

Продолжение табл. 2

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц. на единицу измерения при пролетах в свету в *м* 12,5	16	20	30	Н. вр. и Расц. на одно пролетное строение при пролетах в свету в *м* 12,5	16	20	30	
установить дощатые распорки и раскосы поперечных ветровых связей двух ферм (одного блока) с заготовкой и пришивкой их к опорным и промежуточным стойкам	1 распорка	0,16 / **0—10,6**	0,17 / **0—11,3**	0,19 / **0—12,6**	0,23 / **0—15,3**	2,39 / **1—59**	3,14 / **2—09**	5,12 / **3—41**	62,22 / **41—39**	10
	1 раскос	0,35 / **0—23,3**	0,36 / **0—24**	0,31 / **0—20,6**	0,6 / **0—39,9**	10,5 / **6—99**	12,96 / **8—62**	16,97 / **11—29**	72,42 / **48—18**	11
уложить дощатые распорки и раскосы продольных ветровых связей двух ферм (одного блока) с заготовкой и пришивкой их к верхним поясам ферм	1 распорка	0,2 / **0—13,3**	0,2 / **0—13,3**	0,2 / **0—13,3**	—	5,52 / **3—67**	10,42 / **6—93**	11,65 / **7—75**	—	12
	1 раскос	0,33 / **0—22**	0,33 / **0—22**	0,33 / **0—22**	0,69 / **0—45,9**	8 / **5—32**	14 / **9—31**	18 / **11—98**	72,24 / **48—06**	13

Продолжение табл. 2

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц. на единицу измерения при пролетах в свету в *м* 12,5	16	20	30	Н. вр. и Расц. на одно пролетное строение при пролетах в свету в *м* 12,5	16	20	30	
уложить защитные и горизонтальные доски на верхние пояса ферм с заготовкой и пришивкой их к поясам	1 доска	0,33 / **0—22**	0,34 / **0—22,6**	0,34 / **0—22,6**	0,33 / **0—22**	6,05 / **4—03**	7,06 / **4—70**	8,07 / **5—37**	24,2 / **16—10**	14
прошить собранные пояса гвоздями, скрепляющими их со стенкой	100 гвоздей	0,91 / **0—60,5**	0,91 / **0—60,5**	0,91 / **0—60,5**	0,91 / **0—60,5**	84,72 / **56—36**	86,45 / **57—52**	89,1 / **59—28**	116,2 / **77—31**	15
просверлить отверстия диаметром 12—16 *мм* электродрелью в поясах, стойках и ребрах жесткости при глубине отверстий в *мм*, до: 200	100 отв.	1,6 / **1—06**	1,6 / **1—06**	1,6 / **1—06**	1,6 / **1—06**	4,44 / **2—95**	5 / **3—33**	6,5 / **4—32**	7,9 / **5—26**	16

Продолжение табл. 2

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.								
		на единицу измерения				на одно пролетное строение				
		при пролетах в свету в *м*								
		12,5	16	20	30	12,5	16	20	30	
350	100 отв.	2,45 / 1—63	2,45 / 1—63	2,45 / 1—63	2,45 / 1—63	61,15 / 40—68	61,15 / 40—68	75,95 / 50—53	165,72 / 110—25	17
500	То же	2,87 / 1—91	2,87 / 1—91	2,87 / 1—91	—	18,75 / 12—47	7,92 / 5—27	7,23 / 4—81	—	18
550	»	3,04 / 2—02	3,04 / 2—02	3,04 / 2—02	3,04 / 2—02	1,82 / 1—21	15,33 / 10—20	20,51 / 13—65	38,32 / 25—49	19
600	»	—	3,2 / 2—13	3,2 / 2—13	—	—	2,4 / 1—60	4,63 / 3—08	—	20
поставить болты в поясах и стойках	100 болтов	8,4 / 5—59	8,4 / 5—59	8,4 / 5—59	8,4 / 5—59	120,68 / 80—29	150,44 / 100—09	178,08 / 118—48	238,34 / 158—57	21

Продолжение табл. 2

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.								
		на единицу измерения				на одно пролетное строение				
		при пролетах в свету в *м*								
		12,5	16	20	30	12,5	16	20	30	
поставить нагели в поясах	100 нагелей	1,43 / **0—95,1**	1,43 / **0—95,1**	1,43 / **0—95,1**	1,43 / **0—95,1**	29,2 / **19—43**	32,13 / **21—38**	35,19 / **23—41**	81,17 / **54—00**	22
уложить нижний настил из пластин или бревен, отесанных на один кант с пригонкой и выверкой их по уровню, пришивкой гвоздями и с опиливанием концов настила по шнуру	10 *кв.м* настила	4,3 / **2—69**	4,3 / **2—69**	4,3 / **2—69**	4,3 / **2—69**	41,87 / **26—17**	53,83 / **33—64**	65,78 / **41—11**	98,69 / **61—68**	23
уложить верхний дощатый настил с плотной подгонкой, прострожкой провесов, приторцовкой и пришивкой досок гвоздями	То же	3,1 / **1—94**	3,1 / **1—94**	3,1 / **1—94**	3,1 / **1—94**	30,45 / **19—03**	39,15 / **24—47**	47,85 / **29—91**	71,78 / **44—86**	24

Продолжение табл. 2

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.								
		на единицу измерения				на одно пролетное строение				
		при пролетах в свету в *м*								
		12,5	16	20	30	12,5	16	20	30	
уложить колесоотбойные брусья с разметкой, перепиливанием, приторцовкой, сверлением отверстий и постановкой ершей	1 *м* бруса	0,2 / 0—11,8	0,2 / 0—11,8	0,2 / 0—11,8	0,2 / 0—11,8	5,6 / 3—30	7,2 / 4—25	8,8 / 5—19	13,2 / 7—79	25
устроить перила с перепиливанием, разметкой и выделкой сопряжений, постановкой стоек, подкосов и перильного заполнения, укладкой поручня со сращива-										

Продолжение табл. 2

Описание работ	Единица измерения	Н. вр. и Расц.								
		на единицу измерения				на одно пролетное строение				
		при пролетах в свету в *м*								
		12,5	16	20	30	12,5	16	20	30	
нием его по длине косым замком, укладкой тротуарных кобылок, устройством настила тротуара, сверлением отверстий и постановкой скреплений	1 *м* перил	1,77 / **1—11**	1,77 / **1—11**	1,77 / **1—11**	1,77 / **1—11**	49,52 / **31—04**	63,67 / **39—91**	77,81 / **48—77**	116,72 / **73—16**	26
При устройстве нижнего настила из брусьев Н. вр. и Расц. по строкам № 23 и А уменьшать на	10 *кв. м* настила*	2,4 / **1—50**	2,4 / **1—50**	2,4 / **1—50**	2,4 / **1—50**	23,5 / **14—69**	30,2 / **18—88**	37 / **23—13**	55,5 / **34—69**	Б
		а	б	в	г	д	е	ж	з	№

* При замере ширины проезжей части по габариту моста (между колесоотбойными брусьями).

Глава 2

НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА ОТДЕЛЬНЫЕ ВИДЫ РАБОТ

§ 6—2—5. Наращивание свай

Плотник 3 разр.

Нормы времени и расценки на 1 наросток

Описание работы		Н. вр. / Расц.	№
Нарастить сваи с заготовкой наростков, со спиливанием голов свай по заданным отметкам, с выделкой сопряжений на сваях и наростках и с постановкой хомутов при длине наростка в *м*, до	2	2,3 / 1—28	1
	3	2,9 / 1—61	2
	4	3,4 / 1—89	3
	5	5 / 2—78	4

§ 6—2—6. Укладка насадок и постановка схваток на сваи или на стойки опор

Состав звена

Плотник 5 разр. — 1
» 4 » — 1
» 3 » — 2

А. УКЛАДКА НАСАДОК

Нормы времени и расценки на 1 *м* насадки

Таблица 1

Описание работы		Диаметр насадок в *см*, до			
		22	28	31	
Поднять и уложить насадку на сваи или стойки с разметкой и спиливанием голов свай или стоек, с заготовкой насадки, отеской бревна на один кант, выделкой сопряжений со сваями или стойками, долблением гнезд и выделкой шипов, с пригонкой сопряжений и скреплением насадки со сваями или со стойками скобами при числе свай (или стоек) под одной насадкой	3—4	0,98 / 0—59,7	1,15 / 0—70,1	1,15 / 0—70,1	1
	5	1,15 / 0—70,1	1,35 / 0—82,3	1,75 / 1—07	2
	6	1,45 / 0—88,3	1,8 / 1—10	2,1 / 1—28	3
		а	б	в	№

Б. ПОСТАНОВКА СХВАТОК

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Таблица 2

Описание работы	Вид схваток	Измеритель	Длина схваток в *м*, до	Число пересечений на схватке				
				2	4	5	6	
Установить схватку с подъемом и разметкой сопряжений, снятием схватки, выделкой сопряжений, вторичным ее подъемом, пригонкой сопряжений, сверлением отверстий, постановкой болтов и опиливанием концов	Парные	1 пара схваток	3	1,55 / 0—94,4	2,8 / 1—71	—	—	1
		То же	9	2,2 / 1—34	3,8 / 2—32	4,5 / 2—74	5,6 / 3—41	2

Продолжение табл. 2

Описание работы	Вид схваток	Измеритель	Длина схваток в *м*, до	Число пересечений на схватке				
				2	4	5	6	
	Тройные	1 тройка схваток	3	—	6,3 / 3—84	—	—	3
		То же	9	—	8 / 4—87	8,8 / 5—36	10 / 6—09	4
				а	б	в	г	№

Примечания: 1. Нормами предусмотрены схватки из пластин, устанавливаемые с наружной стороны свай, а между сваями — из бревен. При постановке схваток с наружной стороны свай из бревен Н. вр. и Расц. умножать на 1,4.

2. Нормами предусмотрено сопряжение схваток со сваями получашкой. При сопряжении схваток из пластин получашкой с зубом на каждое сопряжение добавлять Н. вр. 0,09 чел.-часа, Расц. 0—05,5.

§ 6—2—7. Постановка распорных крестовин в опорах между сваями

Состав звена
Плотник 5 разр. — 1
» 3 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 пару крестовин

Описание работ	Длина крестовин в *м*, до		
	2,5	3,5	
Поставить и временно раскрепить крестовины с перепиливанием по длине, пригонкой шаблона, разметкой и выделкой по шаблону сопряжений, пригонкой их при характере сопряжения концов крестовин: одиночным зубом к сваям впритык к схватке	3,4 / 2—14	3,9 / 2—45	1

Продолжение

Описание работ	Длина крестовин в *м*, до		
	2,5	3,5	
двойным зубом к сваям впритык к схватке	—	4,8 / 3—02	2
двойным зубом оба конца	—	5,5 / 3—46	3
	а	б	№

§ 6—2—8. Постановка продольных подкосов в опорах между сваями

Состав звена

Плотник 5 разр. — 1
» 3 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 подкос

Описание работы	Длина подкоса в *м*		
	до 3	более 3	
Установить подкос с подъемом и временным закреплением скобами, с перепиливанием по длине, пригонкой шаблона, разметкой и выделкой по шаблону сопряжений, пригонкой их при характере сопряжений подкосов со сваями:			
оба конца одиночным зубом	2,2 / 1—38	2,7 / 1—70	1
один конец одиночным зубом, другой — шипом	2,8 / 1—76	2,9 / 1—82	2
оба конца одиночным зубом с шипом	3,2 / 2—01	3,5 / 2—20	3
один конец двойным зубом, другой впритык со штырем	2,8 / 1—76	3 / 1—89	4
	а	б	№

§ 6—2—9. Постановка укосин к сваям

Состав работы

1. Пригонка шаблона на месте. 2. Отпиливание бревна по шаблону. 3. Разметка и выделка сопряжений по шаблону в укосине и сваях. 4. Подъем укосины с установкой на место. 5. Пригонка врубок с перестановкой укосины. 6. Окончательная постановка укосины с временным закреплением скобами. 7. Постоянное крепление болтами со сверлением для них отверстий.

Состав звена
Плотник 5 разр. — 1
» 3 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 укосину

Характер сопряжений укосины со сваями	Длина укосины в *м*, до					
	3	4	5	6	9	
Двойным зубом	4,1 / 2—58	4,8 / 3—02	5,6 / 3—52	7 / 4—40	8,3 / 5—22	1
Одиночным зубом	2,6 / 1—63	3,1 / 1—95	3,4 / 2—14	4,1 / 2—58	4,6 / 2—89	2
	а	б	в	г	д	№

§ 6—2—10. Постановка подбабков (прирубов) к сваям

Состав работ

а) При изготовлении подбабков

1. Перепиливание с разметкой длины подбабка. 2. Разметка поперечного сечения и зубьев подбабков. 3. Отеска плоскостей с запиливанием и выделкой зубьев. 4. Острожка плоскостей рубанком с проверкой размеров по шаблону.

б) При установке подбабков к сваям

1. Подноска подбабка. 2. Разметка и выделка врубок в сваях по шаблону. 3. Пригонка сопряжений. 4. Сверление отверстий. 5. Постановка подбабка на место с постановкой болтов.

Нормы времени и расценки на 1 подбабок

Состав звена плотников	Место постановки	Вид работ	Материал подбабка		
			бревна	брусья	
5 разр. — 1 *4 » — 1*	Снаружи свай	Изготовление	0,33 / 0—21,9	0,24 / 0—15,9	1
		Установка	1,4 / 0—92,9	1,15 / 0—76,3	2

Продолжение

Состав звена плотников	Место постановки	Вид работ	Материал подбабка		
			бревна	брусья	
5 разр. — 1 *4 » — 1*	В зазоре между сваями	Изготовление	0,65 **0—43,1**	0,57 **0—37,8**	3
		Установка	2,5 **1—66**	2 **1—33**	4
			а	б	№

Примечание. Нормами предусмотрен двухзубчатый подбабок (прируб). Для однозубчатого подбабка Н. вр. и Расц. умножать на 0,9, а для трехзубчатого — на 1,25.

§ 6—2—11. Устройство оснований под лежневые опоры

Состав звена

Плотник 3 разр. — 1
» 2 » — 1

Норма времени и расценка на 1 *м* длины основания

Описание работы	Н. вр. Расц.
Устроить основание из бревенчатых коротышей длиной до 1 *м* с укладкой их в траншею вплотную один к другому, осаживанием их трамбовкой, засыпкой траншей грунтом в уровень с верхней плоскостью коротышей	0,65 **0—34,1**

Примечание. Рытье траншей нормой не предусмотрено и нормируется по выпуску 1 сборника 2 ЕНиР «Механизированные и ручные земляные работы».

§ 6—2—12. Укладка лежней

Состав работы

1. Заготовка лежней с перепиливанием бревен. 2. Отеска лежней на один кант. 3. Разметка и выделка врубок для стоек и шипов. 4. Укладка лежня на место с подноской до 15 *м*. 5. Выверка правильности укладки лежня.

Нормы времени и расценки на 1 *м* лежня

Состав звена плотников	Длина лежней в *м*	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 2 *3 » — 2*	До 4	0,9	0—53,1	1
	Более 4	0,75	0—44,3	2

§ 6—2—13. Установка стоек

Состав работы

1. Подноска бревен с выбором их из штабеля. 2. Перепиливание стоек с разметкой и укладкой их на подкладки. 3. Выделка шипов на стойках с их разметкой. 4. Установка стоек с выверкой вертикальности. 5. Расшивка стоек. 6. Постановка скоб.

Нормы времени и расценки на 1 стойку

Состав звена плотников	Длина стоек в *м*, до	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 *3 » — 2*	3	1,1	0—66,4	1
	5	1,45	0—87,6	2

§ 6—2—14. Устройство заборных стенок

Состав звена

Плотник 3 разр. — 1
» 2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 *кв. м* стенки

Описание работы	Вид стенок	
	из пластин	из бревен
Устроить заборную стенку с перепиливанием ранее отесанных на один кант бревен или пластин, с припазовкой бревен или пригонкой пластин между собой и к стойкам с опиливанием и затеской концов бревен по шаблону (по откосу), с пришивкой откосного бруса и покрытием стенки антисептиком	1 0—52,4	1,5 0—78,6
	а	б

Примечание. Выкапывание ям для стоек стенки с засыпкой и трамбованием грунта нормами не предусмотрено и нормируется особо.

§ 6—2—15. Укладка мауэрлатов на опоры

Состав звена

Плотник 4 разр. — 1
» 3 » — 3

Нормы времени и расценки на 1 мауэрлат

Описание работы		Н. вр. Расц.	№
Уложить мауэрлат по уровню с его изготовлением из бревна, с разметкой, перепиливанием и отеской бревна на два канта с обоих концов на длину 1 *м*, с выделкой и пригонкой сопряжений при их числе на одном мауэрлате	4	3,9 2—23	1
	6	5,3 3—03	2
	8	6,9 3—95	3

§ 6—2—16. Укладка подбалок

Состав работы

1. Перепиливание. 2. Обделка концов подбалки. 3. Подъем и установка на место. 4. Разметка сопряжений. 5. Снятие подбалки на подмости или переворачивание ее. 6. Выделка сопряжений. 7. Постановка на место с пригонкой сопряжений и с причерчиванием. 8. Окончательная постановка по уровню. 9. Сверление отверстий и постановка болтов.

Состав звена

Плотник 5 разр. — 1
» 4 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 подбалку

Таблица 1

Вид опоры под балкой	Длина подбалок в *м*, до			
	4	6	10	
Одна насадка	1,5 / 0—99,5	—	—	1
Одна насадка и два подкоса	2,1 / 1—39	2,4 / 1—59	—	2
Две насадки	1,9 / 1—26	2,2 / 1—46	—	3
То же, и один подкос	2,2 / 1—46	2,9 / 1—92	—	4
» и два подкоса	—	3,3 / 2—19	3,8 / 2—52	5
	а	б	в	№

Примечание. Принято сопряжение подбалок с насадкой простой врубкой, а с подкосами — одиночным зубом. При других видах сопряжений Н. вр. и Расц. увеличивать согласно табл. 2.

Нормы времени и расценки на 1 сопряжение

Таблица 2

Вид сопряжений	Н. вр.	Расц.	№
Сопряжение подбалок с насадкой чашкой с зубом или с взаимной врубкой	0,48	0—31,8	1
Сопряжение подбалок с подкосами двойным зубом	0,24	0—15,9	2
Выделка в подбалке простой врубки с анкерами	0,18	0—11,9	3
То же, плотной врубки с анкерами	0,3	0—19,9	4

§ 6—2—17. Постановка подкосных подушек

Состав работы

1. Подноска с подъемом материала. 2. Установка для разметки. 3. Разметка и выделка сопряжений. 4. Пригонка с выверкой по уровню. 5. Установка на место с временным закреплением. 6. Отпиливание концов.

Нормы времени и расценки на 1 *м* подушки

Вид подушек	Состав звена плотников	Н. вр.	Расц.	№
Верхние	*5 разр.—1* *4 » —1*	1,6	**1—06**	1
Нижние	*5 разр.—2*	0,69	**0—48,4**	2

§ 6—2—18. Постановка подкосов в пролете моста

Состав работы

1. Проверка шаблона. 2. Разметка и выделка сопряжений по шаблону. 3. Подъем подкоса от уровня пят и пригонка врубок с перестановкой подкоса. 4. Окончательная установка подкоса на место с закреплением скобами.

Состав звена

Плотник 6 разр. — 1
» 4 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 подкос

Вид сопряжений подкосов с подбалками, подбабками и подушками	Длина подкосов в *м*, до				
	4	5	7	10	
Один конец одиночным зубом, другой впритык со штырем или оба конца впритык со штырем с закреплением скобами	2,4 **1—70**	3,1 **2—19**	4,1 **2—90**	5,6 **3—96**	1
Один конец двойным зубом, другой впритык со штырем или оба конца с шипами с закреплением планками на болтах	2,8 **1—98**	3,6 **2—55**	4,9 **3—47**	6,2 **4—39**	2
Нижний конец впритык со штырем, верхний не обделывается (для ригеля)	1,9 **1—34**	2,7 **1—91**	3,7 **2—62**	4,7 **3—33**	3
	а	б	в	г	№

Примечание. Сопряжение подкоса с ригелем нормируется по § 20 настоящего выпуска.

§ 6—2—19. Постановка затяжек

Плотник 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 *м* затяжки

Описание работы		Н. вр.	Расц.	№
Установить затяжку с выделкой и пригонкой сопряжений, временным закреплением затяжки скобами и опиливанием концов при числе сопряжений на 1 *м* затяжки, до	0,2	0,15	0—09,4	1
	0,5	0,24	0—15	2
	1	0,41	0—25,6	3
	1,5	0,56	0—35	4
	2	0,79	0—49,4	5

Примечание. Нормами предусмотрено сплачивание затяжек без шпонок. При сплачивании затяжек между собой шпонками на изготовление и установку каждой шпонки добавлять Н. вр. 0,22 чел.-часа, Расц. 0—13,8.

§ 6—2—20. Постановка ригелей

Состав звена

Плотник 5 разр. — 1
» 4 » — 1

Норма времени и расценка на 1 *м* ригеля

Описание работы	Н. вр. / Расц.
Установить ригель с выверкой по уровню, разметкой, выделкой и плотной подгонкой сопряжений, с постановкой штырей или скоб	0,64 / 0—42,5

Примечание. Нормой предусмотрены ригели без анкеров. При установке ригелей с анкерами добавлять на выделку каждого сопряжения Н. вр. 0,14 чел.-часа, Расц. 0—09,3.

§ 6—2—21. Укладка прогонов

Состав работы

1. Передвижка бревен в пределах перекрываемого пролета. 2. Разметка длины и перепиливание прогона. 3. Разметка и выделка сопряжений прогонов с насадками, подбалками, ригелями, анкерами и между собой. 4. Пригонка сопряжений. 5. Укладка прогонов по уровню. 6. Сверление отверстий и постановка болтов (для строк № 6—15).

Состав звена

Плотник 5 разр. — 1
» 4 » — 2
» 3 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 *м* прогона

Тип прогонов	Способ укладки и вид сопряжений	Диаметр прогонов в *см*, до	Н. вр.	Расц.	№
Одноярусные	Вразбежку без сопряжений	22	0,24	0—15	1
		26	0,29	0—18,2	2
		31	0,44	0—27,6	3
		35	0,46	0—28,8	4
		40	0,54	0—33,8	5
	В нитку вполдерева (накладным косым замком)	22	0,38	0—23,8	6
		26	0,4	0—25,1	7
		31	0,63	0—39,5	8
		35	0,64	0—40,1	9
		40	0,77	0—48,3	10
Двухъярусные	В нитку впритык	22	1	0—62,7	11
		26	1,1	0—68,9	12
		31	1,45	0—90,9	13
		35	1,65	1—03	14
		40	1,9	1—19	15

§ 6—2—22. Постановка анкеров между прогонами

Состав звена

Плотник 5 разр. — 1
» 4 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 анкер

Описание работы		Н. вр. / Расц.	№
Установить анкеры на место с отпиливанием бревен по размеру, подъемом к месту укладки, разметкой, выделкой, причерчиванием и пригонкой сопряжений к нижнему ярусу при числе сопряжений на одном анкере	2	2,1 / 1—39	1
	3	3,1 / 2—06	2
	4	5,7 / 3—78	3
	5	6,5 / 4—31	4

§ 6—2—23. Постановка подвесок

Состав звена

Плотник 5 разр. — 1
» 4 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 подвеску

Описание работы		Н. вр. / Расц.	№
Поставить подвески с предварительной установкой для разметки, с разметкой и выделкой сопряжений, с причерчиванием и плотной пригонкой сопряжений, закреплением подвесок скобами, с опиливанием и обделкой концов при числе сопряжений	2—3	1,65 / 1—09	1
	4—5	2,2 / 1—46	2

§ 6—2—24. Постановка сжимов к прогонам

Состав звена

Плотник 5 разр. — 1
» 4 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 пару сжимов

Описание работы		Тип сжима и сопряжения: из бревен в получашку	Тип сжима и сопряжения: из брусков с плотной взаимной врубкой	
Установить сжимы на место с временным закреплением, разметкой, причерчиванием, с перестановкой, выделкой и подгонкой сопряжений в сжимах и прогонах, опиливанием и обделкой концов сжимов, при числе сопряжений в каждом сжиме	2	0,77 / 0—51,1	1,3 / 0—86,3	1
	3	1,1 / 0—73	2,1 / 1—39	2
	4	1,45 / 0—96,2	2,6 / 1—73	3
	5	1,9 / 1—26	—	4
	6	2,6 / 1—73	—	5
		а	б	№

§ 6—2—25. Постановка диагональных поперечных связей между прогонами

Состав звена

Плотник 5 разр. — 1
» 4 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 пару диагоналей (1 крест)

Описание работ	Вид сопряжений	Н. вр. / Расц.	№
Установить диагональные связи с разметкой и выделкой сопряжений по шаблону, с плотной пригонкой по месту установки между собой, с временным закреплением скобами и опиливанием концов	Все концы с шипом	3,6 / 2—39	1
	Верхние концы с зубом, нижние впритык	2,9 / 1—92	2
	Простой врубкой	2,2 / 1—46	3

§ 6—2—26. Постановка вкладышей между прогонами

Плотник 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 вкладыш

Описание работы	Вид сопряжения вкладыша	Н. вр. / Расц.	№
Установить вкладыш с перепиливанием, разметкой, выделкой и пригонкой врубок	С двухъярусными прогонами без подбалок	0,45 / 0—28,1	1
	То же, с подбалками	0,66 / 0—41,3	2

§ 6—2—27. Укладка мостового настила

Плотник 4 разр.

Нормы времени и расценки на 10 *кв. м* настила

Описание работ	Н. вр. / Расц.	№
Уложить нижний настил из пластин или из бревен, отесанных на один кант, с выделкой, подгонкой сопряжений, выверкой настила по уровню и закреплением ершами или гвоздями, с опиливанием концов настила по шнуру	4,3 / 2—69	1

Продолжение

Описание работы		Н. вр. / Расц.	№
Уложить настил с соблюдением заданного зазора (в нижнем настиле) и плотной подгонкой досок (в верхнем настиле), с пришивкой настила гвоздями или ершами и опиливанием концов брусьев или досок в настилах	нижнем (из двухкантных брусьев)	1,9 / 1—19	2
	верхнем (из досок)	3,1 / 1—94	3

Примечание. Отеска бревен на один кант для настила, а также отеска кромок обзольных досок нормируются по выпуску 1 сборника 6 ЕНиР.

§ 6—2—28. Укладка колесоотбойных брусьев

Состав работы

1. Подноска колесоотбойных брусьев на расстояние до 50 *м*. 2. Разметка брусьев с перепиливанием. 3. Укладка брусьев с их пригонкой. 4. Сверление отверстий. 5. Закрепление ершами.

Нормы времени и расценки на 10 *м* брусьев

Состав звена плотников	Величина пролета в свету в *м*		
	до 2	до 4	более 4
4 разр. —1 *3 » —1*	4,4 / 2—60	2,7 / 1—59	2 / 1—18
	а	б	в

§ 6—2—29. Устройство перил

Состав работы

1. Подноска материала для перил на расстояние до 50 *м*. 2. Разметка, перепиливание и выделка сопряжений. 3. Постановка стоек, подкосов и перильного заполнения. 4. Укладка поручня со сращиванием его косым замком. 5. Укладка тротуарных кобылок. 6. Устройство настила тротуара. 7. Сверление отверстий. 8. Постановка скреплений.

Состав звена

Плотник 5 разр. — 1
» 4 » — 2
» 3 » — 1

Нормы времени и расценки на 10 *м* перил

Разновидности перил	Н. вр. / Расц.	№
Перила с защитными полосками	12 / 7—52	1
Перила с тротуарами шириной 0,75 *м* и с подкосами	17,5 / 10—97	2
Перила с тротуарами шириной 1,7 *м* и прижимным брусом (или тротуарным прогоном)	25 / 15—67	3

§ 6—2—30. Устройство противопожарных площадок

Состав звена

Плотник 5 разр. — 1
» 3 » — 1

Норма времени и расценка на 1 площадку

Описание работы	Н. вр. / Расц.
Устроить противопожарную выносную площадку размером 2,8×1,3 *м* с настилом для бочки и с перилами на ранее уложенных удлиненных поперечинах	5,8 / 3—65

§ 6—2—31. Устройство водосточных лотков

Плотник 3 разр.

Нормы времени и расценки на 1 лоток

Описание работы			Н. вр. / Расц.	№
Устроить лоток из досок с их острожкой и выделкой сопряжений в элементах моста	при устройстве лотка	под тротуарами	1,2 / 0—66,6	1
		под колесоотбойными брусьями	0,89 / 0—49,4	2

§ 6—2—32. Установка концевых перильных тумб

Плотник 3 разр.

Норма времени и расценка на 1 тумбу

Описание работы	Н. вр. / Расц.
Поставить концевую перильную тумбу в готовую яму с выделкой сопряжений с перилами, обделкой головы тумбы и антисептированием нижней части тумбы	2,2 / 1—22

§ 6—2—33. Укладка въездного бруса

Состав работы

1. Разметка и перепиливание бревен. 2. Отеска бревен на два канта. 3. Выборка четверти в брусьях. 4. Подноска брусьев на расстояние до 40 *м*. 5. Укладка брусьев с выделкой и подгонкой сопряжений к сваям (или стойкам) и к заборной стенке. 6. Антисептирование брусьев.

Норма времени и расценка на 1 *м* бруса

Состав звена плотников	Н. вр.	Расц.
4 разр. — 1 *3 » — 2*	0,93	0—53,8

§ 6—2—34. Перемещение бревен и заготовок по воде

Состав работы

1. Спуск бревен на воду по покатам на расстояние до 10 *м*. 2. Связывание бревен на плаву в плоты объемом до 3 *куб. м*. 3. Буксировка плотов шлюпкой. 4. Разборка плотов с сортировкой бревен и заготовок с вытаскиванием их на плот или на подмости. 5. Устройство и разборка покатов и других приспособлений и сбор такелажных приспособлений.

Нормы времени и расценки на 10 *м* бревен или заготовок

Состав звена	Диаметр бревен в *см*, до		
	22	26	30
Подсобные рабочие 1 разр. — 3	1,05 / 0—46	1,4 / 0—61,3	1,9 / 0—83,2
	а	б	в

Глава 3

НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА СТРОИТЕЛЬСТВО ЛЕДОРЕЗОВ

Указания по применению норм

1. Нормами настоящей главы предусмотрено устройство ледорезов зимой со льда, летом нижней части — с плотов, верхней с подмостей, устраиваемых на сваях ледорезов, а также передвижка плотов в пределах рабочего места и между ледорезами.

На передвижку плотов от берега к ледорезам на расстояние до 100 *м* принимать на 10 *кв. м* плота Н. вр. 1,05 чел.-часа речных рабочих 2 разр., **Расц. 0—51,8.** На каждые последующие 100 *м* передвижки плота добавлять Н. вр. 0,18 чел.-часа, **Расц. 0—08,9.**

2. Нормами предусмотрено изготовление всех деталей на берегу.

3. Доставка материалов и заготовок с берега к ледорезам (по воде или по льду) оплачивается особо по § 34 настоящего сборника.

4. Перемещение рабочих от берега к ледорезам на расстояние до 100 *м* и обратно нормами учтено.

§ 6—2—35. Устройство подмостей по сваям

Плотник 2 разр.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Описание работы	Измеритель	Ярусы подмостей		
		1-й	2-й	
Устроить подмости шириной до 1 *м* (с каждой стороны свайного ряда или куста свай) с заготовкой деталей на берегу и доставкой их на лодке к месту работы при устройстве подмостей:				
по сваям ледореза	1 *м* подмостей	1,65 **0—81,3**	0,86 **0—42,4**	1
по свайным кустам	1 куст	4,1 **2—02**	1,1 **0—54,2**	2
		а	б	№

§ 6—2—36. Постановка рамных подкосов

Состав звена

Плотник 3 разр. — 1
» 2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 деталь

Описание работ	Вид деталей			
	коротыши	подушки	подкосы	
Изготовить элементы из брусьев, бревен с выделкой сопряжений, отделкой концов и сверлением отверстий	1,15 / 0—60,3	0,155 / 0—08,1	0,64 / 0—33,5	1
Установить элементы с выделкой сопряжений (наверху плотниками и под водой водолазами), со сверлением отверстий и постановкой болтов, хомутов на болтах и скоб	2,1 / 1—10	2,3 / 1—21	1,9 / 0—99,6	2
	а	б	в	№

Примечания: 1. Нормой строки № 2 графы «б» предусмотрено укрепление подушек к двум сваям. При укреплении более чем к двум сваям на каждую последующую сваю добавлять Н. вр. 1,1 чел.-часа, Расц. 0—57,6.

2. Работа водолазов оплачивается особо.

§ 6—2—37. Постановка схваток в ледорезах

Состав звена

Плотник 4 разр. — 1
» 2 » — 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Описание работ		Измеритель	Тип ледорезов		
			плоские	шатровые	
Установить схватки с пригонкой к сваям, изготовлением сопряжений, постановкой болтов в схватках	продольных	1 м бревна в деле	1,1 / 0—59,1	0,76 / 0—40,8	1
	поперечных одинарных	1 схватка	1,8 / 0—96,7	3 / 1—61	2
	поперечных парных		—	4,7 / 2—52	3

Продолжение

Описание работ	Измеритель	Тип ледорезов		
		плоские	шатровые	
Установить прокладки из бревен между продольными схватками с пригонкой по месту, со сверлением отверстий и постановкой болтов	1 прокладка	2,2 / 1—18	2,2 / 1—18	4
		а	б	№

§ 6—2—38. Постановка подкосов, раскосов и стропил ледорезов

Состав звена

Плотник 4 разр. — 1
» 2 » — 2

Состав работы

1. Разметка и перепиливание бревен. 2. Устройство сопряжений. 3. Сверление отверстий. 4. Постановка подкосов, раскосов и стропил ледорезов с пригонкой. 5. Постановка болтов или скоб.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Вид конструктивных элементов		Измеритель		
		1 элемент длиной до 2 *м*	на каждый следующий 1 *м* элемента добавлять	
Подкосы из бревен при сопряжении	на врубках и четырех скобах	1,1 / 0—59,1	0,61 / 0—32,8	1
	врезкой с двумя хомутами или врубкой с шипом и врезкой с одним хомутом	2,7 / 1—45	0,61 / 0—32,8	2
Раскосы из пластин, устанавливаемых с разных сторон свай с укреплением болтами при числе свай в ряду	3	1,45 / 0—77,9	0,13 / 0—07	3
	4	1,85 / 0—99,3	0,13 / 0—07	4
Стропильные ноги из бревен с креплением на врубках и скобах		2,5 / 1—34	0,31 / 0—16,6	5
		а	б	№

§ 6—2—39. Постановка стоек стропил

Состав работы

1. Выборка бревен из штабеля. 2. Подноска. 3. Разметка и перепиливание. 4. Устройство сопряжений. 5. Постановка элементов в конструкцию ледореза с антисептированием. 6. Сверление отверстий. 7. Постановка болтов и скоб.

Нормы времени и расценки на 1 стойку

Состав звена	Способ сверления отверстий	Н. вр.	Расц.	№
Плотник 4 разр. — 1 *» 2 » — 2*	Ручным буравом	1,6	0—85,9	1
	Электродрелью	1,4	0—75,2	2

§ 6—2—40. Постановка плечевых бревен

Состав работы

1. Выборка бревен из штабеля. 2. Подноска. 3. Разметка и перепиливание. 4. Устройство сопряжений. 5. Постановка элементов в конструкцию ледореза с антисептированием. 6. Сверление отверстий. 7. Постановка болтов и скоб.

Нормы времени и расценки на 1 *м* бревна

Состав звена	Способ сверления отверстий	Н. вр.	Расц.	№
Плотник 4 разр. — 1 *» 2 » — 2*	Ручным буравом	0,73	0—39,2	1
	Электродрелью	0,56	0—30,1	2

§ 6—2—41. Постановка поперечных диагональных связей в плоскости стоек

Состав работы

1. Выборка бревен из штабеля. 2. Подноска бревен. 3. Разметка и перепиливание. 4. Устройство сопряжений. 5. Постановка связей в конструкцию ледореза с подгонкой и антисептированием. 6. Сверление отверстий. 7. Постановка болтов и скоб.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав звена	Способ сверления отверстий	На 1 связь длиной в *м*, до 1,5	На 1 связь длиной в *м*, до 2,5	№
Плотник 4 разр. — 1 *» 2 » — 2*	Ручным буравом	1,55 0—83,2	1,8 0—96,7	1
	Электродрелью	1 0—53,7	1,3 0—69,8	2
		а	б	№

§ 6—2—42. Постановка ригелей и шапочных брусьев

Состав звена

Таблица 1

Наименование профессий	Вид конструкций: ригели	Вид конструкций: шапочные брусья
Плотник 4 разр.	*1*	*1*
» 2 »	*1*	*2*

Нормы времени и расценки на 1 *м* ригеля, шапочного бруса или пакета из трех бревен

Таблица 2

Описание работы	Вид конструкции			Н. вр. / Расц.	№
Установить ригели из бревен или шапочные брусья с опиливанием свай, выделкой шипов и гнезд, притеской бревен в шапочных брусьях, отеской верхней плоскости шапочного бруса, сопряжением шапочных брусьев с головным кустом свай и с постановкой болтов	Ригели			2,3 1—29	1
	Шапочные брусья	из одного бревна		1,3 0—69,8	2
	Шапочные брусья	из трех бревен при установке	по сваям	3,8 2—04.	3
	Шапочные брусья	из трех бревен при установке	по ригелям	1,6 0—85,9	4

§ 6—2—43. Постановка фризовых бревен

Состав работы

1. Выборка бревен из штабеля. 2. Подноска. 3. Разметка и перепиливание. 4. Устройство сопряжений. 5. Постановка элементов в конструкцию ледорезов с антисептированием. 6. Сверление отверстий. 7. Постановка болтов и скоб.

Нормы времени и расценки на 1 *м* фризового бруса

Состав звена	Способ сверления отверстий	Н. вр.	Расц.	№
Плотник 4 разр. — 1 » *2* » *— 2*	Ручным буравом	3,3	1—77	1
	Электродрелью	2,5	1—34	2

§ 6—2—44. Установка ножа ледореза

Состав звена

Плотник 4 разр. — 1
» *3* » *— 1*
» *2* » *— 6*

Норма времени и расценка на 1 *м* ножа

Описание работы	Н. вр. Расц.
Установить нож ледореза на шапочные брусья с подъемом и укреплением его заершенными штырями к шапочным брусьям с прирезкой головного куста свай	0,54 0—27,9

§ 6—2—45. Обшивка ледореза пластинами

Состав звена

Плотник 4 разр. — 1
» *2* » *— 2*

Нормы времени и расценки на 10 *м* пластин

Описание работ		Н. вр. / Расц.	№
Обшить ледорез пластинами сплошь или с прозорами с обрезкой торцов поперечных схваток и ригелей, с притеской кромок пластин (при сплошной обшивке), с прибивкой заершенными гвоздями и срезкой торцов пластин по наклонной линии при расстоянии между стойками в *мм*, до	2	1,75 / 0—94	1
	3	1,3 / 0—69,8	2

Примечание. На заготовку и установку кобылок из бревен под обшивку ледореза с укреплением их болтами к стойкам или сваям принимать: Н. вр. 1,2 чел.-часа, **Расц. 0—62,9** (при составе звена плотников 3 разр. — 1 и 2 разр. — 1).

§ 6—2—46. Постановка хомутов

Состав работы

Установка специальных хомутов для крепления кустов свай, подкосов, шапочных брусьев и других конструкций ледорезов с постановкой болтов или креплением штырями с подрезкой бревен.

Плотник 2 разр.

Нормы времени и расценки на 1 хомут

Наименование элементов, скрепляемых хомутами	Вид скреплений	Н. вр.	Расц.	№
Головные сваи	На восьми болтах	2,9	1—43	1
	На двух болтах и пяти штырях	2,3	1—13	2
	Разъемным хомутом на двух стяжных болтах	2,1	1—04	3
Подкосы	Одним или двумя болтами	1,75	0—86,3	4
Шапочные брусья к сваям	На двух болтах	2,1	1—04	5
	На четырех штырях	1,4	0—69	6
Стропила	Двумя болтами и двумя штырями	0,82	0—40,4	7

ОПЕЧАТКИ

Страница	Строка	Напечатано	Следует читать
13	5-з	$\frac{3,8}{2—4}$	$\frac{3,8}{2—24}$

Зак. 591

gost.e-ecolog.ru