МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР

ВЕДОМСТВЕННЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ

НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

СБОРНИК В 15

МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Москва · 1969

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ
И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР

ВЕДОМСТВЕННЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Сборник В 15

МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УТВЕРЖДЕНЫ

Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР
по согласованию с ЦК профсоюза рабочих строительства
и промышленности строительных материалов
и Центральным бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС)
при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
для обязательного применения в организациях Министерства
на строительных, монтажных и ремонтно-строительных работах

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ»
Москва · 1969

УДК 664.02.002.72(083.74)

Разработаны Центральным нормативно-исследовательским бюро (ЦНИБ) и нормативно-исследовательской станцией № 32 (НИС-32) при тресте Продмонтаж Минмонтажспецстроя СССР.

Все вопросы по сборнику следует направлять в ЦНИБ Минмонтажспецстроя СССР по адресу: Москва, А-83, ул. 8 Марта, д. 16.

Ведущий исполнитель: *И. Ш. Домберг*
Исполнители: *Н. Е. Швец, А. Н. Черногоров, Н. Г. Баландин,*
Спецредактор: *В. И. Антоновский*

3 — 2 — 4
План I кв. 1969 г., № 3/25

ОГЛАВЛЕНИЕ

стр.

Вводная часть 7

ГЛАВА 1

Монтаж транспортирующего оборудования и насосов

§ В 15—1. Элеватор наклонный типа «Гусиная шея» 10
§ В 15—2. Подъемник для бочек, наклонный 10
§ В 15—3. Мешкоподъемник цепной 11
§ В 15—4. Подъемник люлечный 11
§ В 15—5. Транспортеры 12
§ В 15—6. Трясуны 13
§ В 15—7. Опрокидыватели деж 14
§ В 15—8 Опрокидыватели деж подъемные 14
§ В 15—9. Шнек питательный 14
§ В 15—10. Тестоспуск 15
§ В 15—11. Нория ленточная ковшовая 15
§ В 15—12. Вариатор скоростей 15
§ В 15—13. Этажерка 16
§ В 15—14. Насосы 16

ГЛАВА 2

Монтаж моечного и просеивательно-сортировочного оборудования

§ В 15—15. Машины моечные для овощей и фруктов 17
§ В 15—16. Машины сортировальные для овощей и фруктов 17
§ В 15—17. Просеиватели для муки 18
§ В 15—18. Смеситель для муки 18
§ В 15—19. Силос металлический для хранения муки. . . . 19

ГЛАВА 3

Монтаж мешального и тестомесильного оборудования

§ В 15—20. Мешалка сгущенного сока 19
§ В 15—21. Машины тестомесильные 20
§ В 15—22. Агрегат тестоприготовительный 20
§ В 15—23. Машины помадосбивальные 21

ГЛАВА 4

Монтаж резально-протирочного оборудования

стр.

§ В 15—24. Корнерезки 21
§ В 15—25. Лукорезка 22
§ В 15—26. Баклажанорезки 22
§ В 15—27. Боборезка 23
§ В 15—28. Хлеборезка 23
§ В 15—29. Машины резательные для конфет и карамели 24
§ В 15—30. Машины резательные для вермишели и лапши 24
§ В 15—31. Шинковки для капусты 25
§ В 15—32. Картофелетерки 25
§ В 15—33. Агрегат картофелеперерабатывающий 25
§ В 15—34. Машины протирочные для плодов и ягод 26
§ В 15—35. Корнечистка 27
§ В 15—36. Машина кукурузоочистительная 27
§ В 15—37. Машина для отделения плодоножек 27
§ В 15—38. Машины горохоочистительные 28
§ В 15—39. Солододробилка 28
§ В 15—40. Крупорушка 28
§ В 15—41. Машина полировочная для зерна 29
§ В 15—42. Косточковыбиватель для фруктов 29
§ В 15—43. Тестовальцовки 29
§ В 15—44. Микромельница для сахара 30
§ В 15—45. Дезинтегратор 30

ГЛАВА 5

Монтаж прессового оборудования

§ В 15—46. Шнек-пресс 30
§ В 15—47. Прессы макаронные 31

ГЛАВА 6

Монтаж формовочного, фасовочно-дозирующего и весового оборудования

§ В 15—48. Машины ротационные для печенья 31
§ В 15—49. Машина формовочная 32
§ В 15—50. Штамп для бисквита 32
§ В 15—51. Карусель для охлаждения бисквита 32
§ В 15—52. Машина бараночная 33
§ В 15—53. Машина ушечная 33
§ В 15—54. Барабан ровняльный 33
§ В 15—55. Машина начиночная для карамели 34
§ В 15—56. Машины тянульные для карамели 34
§ В 15—57. Машина карамелештампующая 34
§ В 15—58. Машины для проката и резки ирисного пласта 35
§ В 15—59. Агрегат размазной для конфет с транспортером 35
§ В 15—60. Машины драже ровочные 35

стр.
§ В 15—61. Машина для формовки монпансье 36
§ В 15—62. Машина расфасовочная для драже 36
§ В 15—63. Машины заверточные 37
§ В 15—64. Машины разливочные 37
§ В 15—65. Машина для опудривания пастилы 38
§ В 15—66. Тестоделители 38
§ В 15—67. Машины тестозакаточные 39
§ В 15—68. Машины тестоокруглительные 39
§ В 15—69. Бак водомерный 39
§ В 15—70. Машина этикетировочная 40
§ В 15—71. Весы автоматические для муки 40

Глава 7

Монтаж консервно-наполнительных и закаточных машин

§ В 15—72. Наполнители 41
§ В 15—73. Машины укупорочные для бутылей 41
§ В 15—74. Машины закаточные 42
§ В 15—75. Машины вакуум-закаточные 42

ГЛАВА 8

Монтаж подогревательного и охлаждающего оборудования

§ В 15—76. Подогреватели 43
§ В 15—77. Шкаф-подогреватель 44
§ В 15—78. Машина темперирующая 44
§ В 15—79. Плита охлаждающая для помады 44

ГЛАВА 9

Монтаж варочных котлов и аппаратов

§ В 15—80. Котлы варочные 45
§ В 15—81. Вакуум-аппараты 46
§ В 15—82. Вентили шаровые 47
§ В 15—83. Бланшировательи для овощей и фруктов 47
§ В 15—84. Скольдер 48
§ В 15—85. Автоклавы 49

ГЛАВА 10

Монтаж сушилок и печей

§ В 15—86. Сушилки для макаронных изделий 49
§ В 15—87. Печи газовые обжарочные 50
§ В 15—88. Печи паромасляные 50
§ В 15—89. Печь конвейерная для обжига стеклотары . . . 51
§ В 15—90. Печи хлебопекарные 52

ГЛАВА 11

стр.

Монтаж жестянобаночного оборудования

§ В 15—91. Ножницы для резки и раскроя листа 53
§ В 15—92. Ножницы для обрезки листов жести 54
§ В 15—93. Машины автоматы корпусообразующие 54
§ В 15—94. Машина-автомат фальцеотбортовочная 55
§ В 15—95. Станок подвивочный 55
§ В 15—96. Углосечка 55
§ В 15—97. Вальцовка 56
§ В 15—98. Прессы штамповочные 56
§ В 15—99. Склеп-машины 56
§ В 15—100. Машины отбортовочные 57
§ В 15—101. Полуавтомат паяльный 58
§ В 15—102. Элеватор для банок 58
§ В 15—103. Машины и автоматы корпусозакаточные 58
§ В 15—104. Машины пастонакладочные 59
§ В 15—105. Резиноприжималка 60
§ В 15—106. Машина воздушно-испытательная 60

ГЛАВА 12

Монтаж моечного и зашивочного оборудования

§ В 15—107. Мойки для тары 61
§ В 15—108. Машина зашивочная для мешков 62
§ В 15—109. Мешковыколачиватель 63

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. В сборнике приведены нормы времени и расценки на работы по монтажу технологического оборудования предприятий пищевой промышленности.

2. Нормами предусматривается выполнение работ с учетом следующих условий:

а) оборудование должно поступать комплектно и в исправном состоянии;

б) оборудование, конструкции и материалы должны быть доставлены в рабочую (монтажную) зону;

в) работы должны выполняться с соблюдением действующих норм и правил—строительных (СНиП), противопожарных, техники безопасности;

г) фундаменты и опорные конструкции должны соответствовать чертежам;

д) место монтажа оборудования должно быть очищено от мусора и посторонних предметов.

3. Нормы предусматривают выполнение работ при помощи электролебедок.

При изменении этого условия необходимо к Н. вр. и Расц. применять следующие коэффициенты:

а) при замене электролебедок кранами $K=0,8$;

б) при замене электролебедок ручными лебедками $K=1,25$.

4. Нормы, за исключением случаев, оговоренных в отдельных параграфах, учитывают монтаж оборудования, поступающего в сборе.

При этом предусмотрен следующий состав работы:

а) проверка фундаментов и оснований, разметка мест установки оборудования;

б) распаковка, осмотр и проверка комплектности оборудования, узлов, деталей по спецификации и чертежам;

в) очистка оборудования от грязи и антикоррозионных покрытий, промывка, протирка ветошью (концами) и смазка обработанных поверхностей;

г) установка, выверка и крепление оборудования;

д) опробование оборудования вхолостую;

е) гидравлическое испытание аппаратуры, работающей под давлением или вакуумом.

5. В тех случаях, когда в параграфе норм указана поставка оборудования узлами (деталями), нормами предусмотрена, кроме вышеперечисленного состава работы, сборка оборудования на месте монтажа.

6. В нормах и расценках сборника учтены и особой оплате не подлежат следующие работы:

а) перемещение оборудования, конструкций, узлов и деталей в пределах рабочей (монтажной зоны): горизонтальное—в радиусе до 10 *м* от места установки;
вертикальное—на проектную отметку;

б) подсоединение в необходимых случаях оборудования к трубопроводам;

в) установка, перестановка, закрепление и уборка легких переносных подмостей, лестниц и т. п.;

г) перестановка монтажных механизмов и приспособлений в пределах монтажной зоны;

д) строповка, растроповка оборудования в процессе монтажа и обслуживание лебедок;

е) установка привода, входящего в комплект поставки;

ж) наблюдение за заливкой фундаментных болтов и подливкой оснований;

з) установка ограждений к машинам и закрепление их;

и) сборка трубопроводов, установка арматуры и измерительных приборов, входящих в комплект поставки;

к) присоединение и отсоединение пресса и шлангов, заготовка прокладок, соединение и разъединение фланцевых стыков, налив и слив воды—при гидравлическом испытании.

7. Нормами и расценками не учтены и оплачиваются особо следующие работы:

а) выгрузка и доставка в рабочую (монтажную) зону оборудования, конструкций и материалов;

б) установка, оснастка и снятие механизмов и монтажно-такелажных приспособлений (лебедок, талей, полиспастов и т. п.);

в) устройство и разборка стационарных лесов и подмостей, а также изготовление подмостей всех видов;

г) изготовление болтов, клиньев, подкладок, прокладок;

д) исправление дефектов оборудования, конструкций и деталей, допущенных заводом-изготовителем или возникших при транспортировании и хранении;

е) работа машинистов на кранах и компрессорах;

ж) работа электро-и газосварщиков (сварка, прихватка);

з) общестроительные работы, связанные с монтажом: пробивка отверстий в перекрытиях и стенах, заливка фундаментных болтов, подливка плит;

и) подключение электродвигателей, устройство временных силовых и осветительных сетей;

к) прокладка временного трубопровода для гидравлического испытания оборудования;

л) комплексное испытание оборудования.

8. Монтаж оборудования, не охваченного настоящими нормами, не сходного по конструкции и сложности монтажа, разрешается нормировать по соответствующим параграфам сборника с применением к ним, в зависимости от веса оборудования, коэффициентов согласно следующей таблице:

Коэффициент изменения веса оборудования, до	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
Коэффициент к Н. вр. и Расц.	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95	1,0	1,1	1,15	1,2	1,25

При разнице в весе оборудования более 50% поправочные коэффициенты к нормам времени и расценкам применять запрещается.

Пример пользования таблицей: по § В 15—76 п. 1 «б» норма времени предусматривает монтаж подогревателя весом 1 *т*. Необходимо установить норму времени и расценку на монтаж подогревателя весом 1,32 *т*.

В этом случае коэффициент изменения веса составляет $\frac{1,32}{1}=1,32$.

Этому коэффициенту изменения веса соответствует коэффициент изменения нормы времени и расценки $K=1,2$.

Норма времени на монтаж подогревателя весом 1,32 *т* будет равна: $6,3\times1,2=76$ *чел-часа*, а расценка $34—11\times1,2=40—93$.

9. Нормы и расценки, приведенные в сборнике, предусматривают выполнение работ звеном рабочих одной профессии—слесарей-монтажников технологического оборудования предприятий пищевой промышленности. В связи с этим в составе звена профессия рабочих не указывается.

Глава 1

МОНТАЖ ТРАНСПОРТИРУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ И НАСОСОВ

§ В 15—1. Элеватор наклонный типа «Гусиная шея»

Состав работы

1. Сборка станины. 2. Сборка и укладка цепей. 3. Установка и крепление ковшей. 4. Установка и крепление стоек. 5. Установка и крепление привода. 6. Перемещение, установка на опору, выверка и крепление элеватора. 7. Опробование элеватора.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав звена	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 *2 » — 2*	Монтаж элеватора длиной 3 *м*	1 элеватор	32	18—01	1
	В том числе опробование	То же	5,4	3—04	2
	Добавлять на монтаж каждого последующего метра длины элеватора	*1 м*	7,8	4—39	3
	В том числе на опробование	То же	1,3	0—73,2	4

§ В 15—2. Подъемник для бочек, наклонный (вес 1 *т*)

Состав работы

1. Монтаж рельсовых путей. 2. Установка привода. 3. Монтаж грузовой тележки и запасовка тросов. 4. Опробование подъемника.

Нормы времени и расценки на 1 подъемник

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж подъемника	28	15—62	1
	В том числе опробование	1,65	0—92	2

Примечание. Монтаж и опробование автоблокировки нормами не учтены.

§ В 15—3. Мешкоподъемник цепной (вес 2,2 *т*)

Состав работы

1. Сборка, установка и крепление каркаса, приводной и натяжной станций и блоков. 2. Сборка и установка цепей. 3. Установка привода.

Нормы времени и расценки на 1 мешкоподъемник

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — *1* *4* » — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж мешкоподъемника	84	49—88	1
	В том числе опробование	9,5	5—64	2

§ В 15—4. Подъемник люлечный

Состав работы

1. Проверка шахты подъемника и фундамента. 2. Разметка места установки рам. 3. Установка на фундамент опорной рамы с выверкой и креплением. 4. Сборка каркаса натяжной станции под сварку. 5. Установка и закрепление направляющих и каркаса подъемника. 6. Сборка головной части каркаса под сварку. 7. Крепление подъемника болтами к перекрытиям. 8. Опробование подъемника.

Нормы времени и расценки на 1 подъемник

Состав звена	Наименование работ	Вес в *т*		№
		6	9	
5 разр. — 1 *4 » — 1* *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж подъемника	320 190—02	400 237—52	1
	В том числе опробование	41 24—35	51 30—28	2
		а	б	

§ В 15—5. Транспортеры

А. ТРАСПОРТЕР ЛЕНТОЧНЫЙ, ЦЕЛЬНОСБОРНЫЙ (ВЕС 0,05 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 транспортер

Таблица 1

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 *2 » — 1*	Монтаж транспортера	5	2—80	1
	В том числе опробование	1	0—55,9	2

Б. ТРАНСПОРТЕРЫ ТРОСОВЫЕ, ЛЕНТОЧНЫЕ, КОМБИНИРОВАННЫЕ (ЛЕНТОТРОСОВЫЕ)

Состав работы

1. Сборка, установка и крепление каркаса. 2. Установка и крепление приводной и натяжной станций. 3. Установка и крепление привода. 4. Сшивка и установка лент, сборка и установка цепей, запасовка тросов. 5. Опробование транспортера.

Нормы времени и расценки на 1 транспортер

Таблица 2

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*			№
		0,6	1,5	2,5	
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж транспортера	32 17—85	68 37—92	92 51—31	1
	В том числе опробование	3,2 1—78	4,8 2—68	11 6—13	2
		а	б	в	

§ В 15—6. Трясуны

Состав работы

1. Установка и крепление трясуна. 2. Установка сит. 3. Монтаж привода. 4. Опробование трясуна.

Нормы времени и расценки на 1 трясун

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*		№
		0,7	1,1	
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж трясуна	22 12—27	28 15—62	1
	В том числе опробование	6,4 3—57	8 4—46	2
		а	б	

§ В 15—7. Опрокидыватели деж

Нормы времени и расценки на 1 опрокидыватель

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*		№
		0,8	1,2	
5 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж опрокидывателя	17,5 10—21	21 12—25	1
	В том числе опробование	2.4 1—40	3.2 1—87	2
		а	б	

Примечание. Монтаж блокировки опрокидывателя нормами не учтен. При устройстве блокировки опрокидывателя добавлять на монтаж Н. вр. 3,2 и Расц. 1—87.

§ В 15—8. Опрокидыватели деж подъемные

Нормы времени и расценки на 1 опрокидыватель

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*		№
		1,65	2,5	
5 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж опрокидывателя	33 19—25	41 23—92	1
	В том числе опробование	7,2 4—20	9 5—25	2
		а	б	

Примечание. На монтаж блокировки опрокидывателя добавлять Н. вр. 3,2 и Расц. 1—87.

§ В 15—9. Шнек питательный (вес 0,15 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 шнек

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 *2 » — 1*	Монтаж шнека	13,5	7—55	1
	В том числе опробование	3,7	2—07	2

§ В 15—10. Тестоспуск

Для подачи теста к патрон-вальцам и в делительную машину. Вес 0,34 *т*.

Норма времени и расценка на 1 тестоспуск

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.
5 разр. — 1 *2 » — 1*	Монтаж тестоспуска	4,9	2—93

§ В 15—11. Нория ленточная ковшовая

Сечение труб 180×180 *мм*. Расстояние между осями приводной и натяжной станций 8000 *мм*. Вес 0,2 *т*.

Состав работы

1. Сборка и установка труб нории. 2. Установка и крепление приводной и натяжной станций и привода. 3. Установка и сшивка ленты. 4. Опробование нории.

Норма времени и расценки на 1 норию

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж нории	15,5	8—64	1
	В том числе опробование	3,2	1—78	2
		а	б	

§ В 15—12. Вариатор скоростей (вес 0,15 *т*.)

Нормы времени и расценки на 1 вариатор

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 *4 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж вариатора	23	13—95	1
	В том числе опробование	2,4	1—46	2

§ В 15—13. Этажерка

Этажерка металлическая для перемещения хлеба и кусков теста в цехах. Вес 0,17 *т*.

Слесарь-монтажник 3 разр.

Норма времени и расценка на 1 этажерку

Наименование работы	Н. вр.	Расц.
Монтаж этажерки	2,1	1—17

§ В 15—14. Насосы

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Тип насоса	
	вакуум-насос мокровоздушный	коловратный с паровой рубашкой
5	*1*	—
4	—	*1*
2	*1*	*1*

Нормы времени и расценки на 1 насос

Таблица 2

Наименование работы	Тип насоса и вес в *т*			
	вакуум-насос мокровоздушный	коловратный с паровой рубашкой		
	0,11	0,13	0,34	
Монтаж насоса	8,5 / 5—08	13,5 / 7—55	18,5 / 10—34	1
В том числе опробование	3,5 / 2—09	2,6 / 1—45	3,5 / 1—96	2
	а	б	в	№

Глава 2

МОНТАЖ МОЕЧНОГО И ПРОСЕИВАТЕЛЬНО-СОРТИРОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—15. Машины моечные для овощей и фруктов

Состав работы

1. Установка и крепление ванны. 2. Установка цепей, ковшей, лопастей. 3. Сборка трубопроводов. 4. Установка и крепление привода. 5. Опробование машины.

Состав звена

5 разр. — 1
3 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в *т*						№
	0,15	0,35	0,65	1	1,5	2	
Монтаж машины	10,5 / 6—12	27 / 15—75	36 / 21—00	40 / 23—33	52 / 30—33	63 / 36—75	1
В том числе опробование	1,6 / 0—93,3	4 / 2—33	6,5 / 3—79	6,5 / 3—79	11 / 6—42	14,5 / 8—46	2
	а	б	в	г	д	е	

§ В 15—16. Машины сортировальные для овощей и фруктов

Состав звена

4 разр. — 1
3 » — 1
2 » — 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес машины в *т*				№
	0,5	0,8	1,7	2,6	
Монтаж машины	25 / 13—54	30 / 16—25	45 / 24—37	60 / 32—49	1
В том числе опробование	4,5 / 2—44	5,2 / 2—82	6,7 / 3—63	7,1 / 3—84	2
	а	б	в	г	

§ В 15—17. Просеиватели для муки

Состав звена

4 разр. — 1
3 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес машины в *т*				№
	0,25	0,5	1	1,8	
Монтаж просеивателя	14,5 / 8—09	25 / 13—94	43 / 23—98	72 / 40—15	1
В том числе опробование	3 / 1—67	6,4 / 3—57	8,6 / 4—80	12 / 6—69	2
	а	б	в	г	

§ В 15—18. Смеситель для муки (вес 0,5 *т*)

Состав работы

1. Установка металлоконструкций смесителя. 2. Установка мешалки. 3. Установка привода.

Нормы времени и расценки на 1 смеситель

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 *2 » — 1*	Монтаж смесителя	13,5	8—07	1
	В том числе опробование	3,8	2—27	2

§ В 15—19. Силос металлический для хранения муки (вес до 2 *т*)

Норма времени и расценка на 1 *т* металлоконструкций

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж силоса	28	15—62	1

Глава 3

МОНТАЖ МЕШАЛЬНОГО И ТЕСТОМЕСИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—20. Мешалка сгущенного сока

Для получения однородной смеси и подогрева ее, с мешалкой и змеевиком. Вес 0,45 *т*.

Нормы времени и расценки на 1 мешалку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж мешалки	19	10—60	1
	В том числе: опробование	4	2—23	2
	гидравлическое испытание	2,4	1—34	3

§ В 15—21. Машины тестомесильные

Состав звена

5 разр. — 1
4 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в *т*				№
	0,6	0,9	2,5	3,1	
Монтаж машины	21 / 12—74	26 / 15—77	34 / 20—63	54 / 32—76	1
В том числе опробование	3,2 / 1—94	4 / 2—43	8 / 4—85	12 / 7—28	2
	а	б	в	г	

§ В 15—22. Агрегат тестоприготовительный

Агрегат для приготовления пшеничного теста состоит из пяти машин: тестомесилки, бродильного аппарата, дрожжемешалки, мешалки для сахара и трех бачков постоянного уровня. Общий вес 3,2 *т*.

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 *4 » — 1* *3 » — 2*	Монтаж агрегата	135	82—26	1
	В том числе опробование	22	13—40	2

§ В 15—23. Машины помадосбивальные

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*		№
		0,5	1,5	
4 разр. — 1 *3 » — 1*	Монтаж машины	13 7—67	24 14—16	1
	В том числе опробование	3,2 1—89	4,8 2—83	2
		а	б	

Глава 4

МОНТАЖ РЕЗАТЕЛЬНО-ПРОТИРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—24. Корнерезки

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в *т*	
	0,2	0,4
4 разр.	*1*	*1*
3 »	*1*	*1*
2 »	*1*	*2*

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 корнерезку

Наименование работы	Вес в *т*		№
	0,2	0,4	
Монтаж корнерезки	17,5 / 9—16	21 / 11—37	1
В том числе опробование	3,2 / 1—78	4 / 2—17	2
	а	б	

§ В 15—25. Лукорезка (вес 0,05 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 лукорезку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 *3* » — 1	Монтаж лукорезки	11,5	6—79	1
	В том числе опробование	1,6	0—94,4	2

§ В 15—26. Баклажанорезки

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в *т*	
	0,1	0,6
4 разр.	*1*	*1*
3 »	—	*1*
2 »	*1*	*1*

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 баклажанорезку

Наименование работы	Вес в *т*		№
	0,1	0,6	
Монтаж баклажанорезки	17,5 / 9—78	37 / 20—63	1
В том числе опробование	2,4 / 1—34	4,8 / 2—68	2
	а	б	

§ В 15—27. Боборезка (вес 0,15 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 боборезку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж боборезки	17,5	9—76	1
	В том числе опробование	2,4	1—34	2

§ В 15—28. Хлеборезка (вес 0,75 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 хлеборезку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж хлеборезки	42	23—42	1
	В том числе опробование	9,2	5—13	2

§ В 15—29. Машины резательные для конфет и карамели

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*		№
		0,3	0,65	
5 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж машины	14 8—17	18,5 10—79	1
	В том числе опробование	3 1—75	4 2—33	2
		а	б	

§ В 15—30. Машины резальные для вермишели и лапши

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Вес в *т*		№
		0,9	2,1	
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж машины	15,5 8—64	37 20—63	1
	В том числе опробование	2,4 1—34	4,8 2—68	2
		а	б	

§ В 15—31. Шинковки для капусты

Нормы времени и расценки на 1 шинковку

Состав звена	Наименование работ	Вес шинковки в *т*		№
		0,15	0,2	
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж шинковки	11,5 6—41	15 8—37	1
	В том числе опробование	2,4 1—34	3,2 1—78	2
		а	б	

§ В 15—32. Картофелетерки

Нормы времени и расценки на 1 картофелетерку

Состав звена	Наименование работ	Вес в *т*			№
		0,5	1,1	1,8	
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж картофелетерки	30 16—73	49 27—33	70 39—04	1
	В том числе опробование	4,8 2—68	8 4—46	12 6—69	2
		а	б	в	

§ В 15—33. Агрегат картофелеперерабатывающий

Агрегат для измельчения картофеля и извлечения крахмала из картофельной кашки. Вес 0,375 *т*.

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж	21	11—71	1
	В том числе опробование	4	2—23	2

§ В 15—34. Машины протирочные для плодов и ягод

Таблица 1

Состав звена

Разряд рабочих	Вес машины в *т* до	
	0,12	0,32
4 разр.	*1*	*1*
3 »	—	*1*
2 »	*1*	*1*

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в *т*					№
	0,1	0,12	0,16	0,25	0,32	
Монтаж машины	7,5 4—19	13 7—27	15,5 8—64	17,5 9—76	20 11—15	1
В том числе опробование	1,6 0—89,4	3,2 1—79	3,2 1—78		4 2—23	2
	а	б	в	г	д	

§ В 15—35. Корнечистка

Для удаления кожуры с корнеплодов. Вес 0,2 *т*

Нормы времени и расценки на 1 корнечистку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж корнечистки	18	10—04	1
	В том числе опробование	2,4	1—34	2

§ В 15—36. Машина кукурузоочистительная

Машина для снятия зерен с початков кукурузы. Снабжена головкой с автоматически раздвигающимися ножами. Вес 0,38 *т*.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж машины	33	18—40	1
	В том числе опробование	8	4—46	1

§ В 15—37. Машина для отделения плодоножек (вес 0,62 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж	37	20—63	1
	В том числе опробование	9,5	5—30	2

§ В 15—38. Машины горохоочистительные

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*			№
		2	4	8,5	
5 разр. — 1 *4 » — 1* *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж машины	63 37—41	82 48—69	125 74—23	1
	В том числе опробование	6,4 3—80	10 5—94	17,5 10—39	2
		а	б	в	

§ В 15—39. Солододробилка (вес 0,85 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 солододробилку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 *4 » — 1* *3 » — 1*	Монтаж солододробилки	42	26—35	1
	В том числе опробование	7,2	4—52	2

§ В 15—40. Крупорушка (вес 2,6 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 крупорушку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 *4 » — 1* *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж крупорушки	30	17—81	1
	В том числе опробование	4	2—38	2

§ В 15—41. Машина полировочная для зерна (вес 0,75 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж машины	45	25—10	1
	В том числе опробование	5,6	3—12	2

§ В 15—42. Косточковыбиватель для фруктов (вес 0,35 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 косточковыбиватель

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж косточковыбивателя	32	17—85	1
	В том числе опробование	8,8	4—91	2

§ В 15—43. Тестовальцовки

Нормы времени и расценки на 1 тестовальцовку

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*		№
		1,6	2,1	
5 разр. — *1* *4* » — *1* *3* » — *2*	Монтаж тестовальцовки	32 / 19—50	42 / 25—59	1
	В том числе опробование	6,4 / 3—90	8 / 4—87	2
		а	б	

Примечание. На обтяжку полотном вальцов тестовальцовки добавлять Н. вр. 2,4 и Расц. 1—46.

§ В 15—44. Микромельница для сахара (вес 0,15 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 микромельницу

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж микромельницы	14,5	8—09	1
	В том числе опробование	3,2	1—78	2

§ В 15—45. Дезинтегратор

Для размола сахарного песка в пудру. Вес 1,2 *т*.

Нормы времени и расценки на 1 дезинтегратор

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж дезинтегратора	22	12—27	1
	В том числе опробование	7,2	4—02	2

Глава 5

МОНТАЖ ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—46. Шнек-пресс

Непрерывно действующий аппарат для механического отжима влаги из кукурузной мезги или ростка. Вес 2,4 *т*.

Нормы времени и расценки на 1 аппарат

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. —1 *4 » —1* *3 » —2*	Монтаж шнек-пресса	76	46—31	1
	В том числе опробование	5,6	3—41	2

§ В 15—47. Прессы макаронные

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*				№
		2,6	3,5	4,5	6,5	
6 разр. — *1* *4* » — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж пресса	84 51—73	92 56—65	100 61—58	125 76—98	1
	В том числе опробование	8 4—93	9,6 5—91		12 7—39	2
		а	б	в	г	

Глава 6

МОНТАЖ ФОРМОВОЧНОГО, ФАСОВОЧНО-ДОЗИРУЮЩЕГО И ВЕСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—48. Машины ротационные для печенья

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*		№
		0,15	0,2	
5 разр. — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж машины	17,5 10—21	21 12—25	1
	В том числе опробование	4 2—33		2
		а	б	

§ В 15—49. Машина формовочная

Для формовки заготовок печенья и укладки их на противни для выпечки. Вес 0,615 *т*.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж машины	39	22—75	1
	В том числе опробование	4,8	2—80	2

§ В 15—50. Штамп для бисквита (вес 11 *т*)

Оборудование поступает секциями.

Нормы времени и расценки на 1 штамп

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — *1* *4* » — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж штампа	350	215—53	1
	В том числе опробование	105	64—66	2

§ В 15—51. Карусель для охлаждения бисквита (вес 0,3 *т*)

Норма времени и расценка на 1 карусель

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.
3 разр. — *1* *2* » — *1*	Монтаж карусели	6,7	3—51

§ В 15—52. Машина бараночная

Делительно-закаточная машина для деления и формирования заготовок для баранок. Вес 1,6 *т*.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — *1* *4* » — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж машины	30	18—47	1
	В том числе опробование	9,6	5—91	2

§ В 15—53 Машина ушечная

Для вальцовки и штамповки ушков. Вес 0,3 *т*.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — *1* *3* » — *1*	Монтаж машины	20	11—80	1
	В том числе опробование	7,2	4—25	2

§ В 15—54. Барабан ровняльный

Для калибрования карамельного батона. Вес 0,35 *т*.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — *1* *2* » — *1*	Монтаж барабана	11	6—57	1
	В том числе опробование	4	2—39	2

§ В 15—55. Машина начиночная для карамели (вес 0,1 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — *1* *3* » — *1*	Монтаж машины	6,7	3—95	1
	В том числе опробование	1,6	0—94,4	2

§ В 15—56. Машины тянульные для карамели

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*			№
		0,15	0,35	0,65	
5 разр. — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж машины	9,6 5—60	15,5 9—04	25 14—58	1
	В том числе опробование	3,2 1—87	3,8 2—22	4,8 2—80	2
		а	б	в	

§ В 15—57. Машина карамелештампующая (вес 0,5 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж машины	23	13—42	1
	В том числе опробование	4	2—33	2

§ В 15—58. Машины для проката и резки ирисного пласта

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*				№
		0,2	0,7	1,2	1,7	
5 разр. — *1* *4* » — *1* *3* » — *1*	Монтаж машины	13,5 8—47	18 11—29	22 13—80	27 16—94	1
	В том числе опробование	2,2 1—38	3,2 2—01	4,2 2—63	5,2 3—26	2
		а	б	в	г	

§ В 15—59. Агрегат размазной для конфет с транспортером (вес 2,25 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — *1* *4* » — *1* *3* » — *2*	Монтаж агрегата	76	46—31	1
	В том числе опробование	6,4	3—90	2

§ В 15—60. Машины дражеровочные

Машины для дражеровки, обсыпки и глянцевания карамели и монпансье и калибровки драже весом 1 *г*.

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в *т*	
	0,2	0,4
5 разр.	—	*1*
4 »	*1*	—
3 »	—	*1*
2 »	*2*	*1*

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в *т*		№
	0,2	0,4	
Монтаж машины	11,5 / 6—18	32 / 18—67	1
В том числе опробование	3,7 / 1—99	4,6 / 2—68	2
	а	б	

Примечание. На шлифовку внутренней поверхности котла щебнем добавлять Н. вр. —5,5. Расц. 2—95.

§ В 15—61. Машина для формовки монпансье (вес 0,25 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж машины	19	11—08	1
	В том числе опробование	6,1	3—56	2

§ В 15—62. Машина расфасовочная для драже (вес 0,16 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — *1* *4* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж машины	8,8	5—60	1
	В том числе опробование	4	2—54	2

§ В 15--63. Машины заверточные

Для завертки вперекрутку карамели и мягких конфет, калибровки и завертки ириса.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*			№
		0,5	0,9	1,3	
6 разр. —1 *4 » —1* *3 » —1*	Монтаж машины	24 15—76	39 25—61	49 32—18	1
	В том числе опробование	4,3 2—82	6 3—94	7,5 4—93	2
		а	б	в	

§ В 15—64. Машины разливочные

Пастильно-разливная для наполнения лотков пастильной массой и разливная для расфасовки джема, повидла и бескосточкового варенья в стеклянную тару.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Назначение машины и вес в т		№
		расфасовочная	разливочная	
		0,27	0,5	
4 разр. —1 *3 » —1* *2 » —1*	Монтаж машины	20 11—15	22 12—27	1
	В том числе опробование	4,8 2—68	5,6 3—12	2
		а	б	

§ В 15—65. Машина для опудривания пастилы

Состоит из вращающегося барабана и пяти транспортеров. Общий вес 3,65 *т*.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. —1 *4 » —1* *3 » —2*	Монтаж машины	200	121—86	1
	В том числе опробование	40	24—37	2

§ В 15—66. Тестоделители

Нормы времени и расценки на 1 тестоделитель

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*			№
		0,6	0,9	1,3	
5 разр. —1 *3 » —1* *2 » —1*	Монтаж тестоделителя	27 / 15—75	35 / 20—42	45 / 26—25	1
	В том числе опробование	5,6 / 3—27	7,7 / 4—49	10,5 / 6—12	2
		а	б	в	

§ 15—67. Машины тестозакаточные

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*			№
		0,45	0,7	1,1	
5 разр. —1 *3 » —1* *2 » —1*	Монтаж машины	12,5 7—29	16 9—33	18,5 10—79	1
	В том числе опробование	3,2 1—87	4 2—33	5,6 3—27	2
		а	б	в	

§ В 15—68. Машины тестоокруглительные

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*		№
		0,8	0,6	
4 разр. —1 *3 » —1*	Монтаж машины	25 14—75	22 12—98	1
	В том числе опробование	5,6 3—30	6,4 3—78	2
		а	б	

§ В 15—69. Бак водомерный

Бак для отмеривания и смешивания холодной и горячей воды, цилиндрический. Вес 0,07 *т*.

Норма времени и расценка на 1 бак

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
3 разр. —1 *2 » —1*	Монтаж бака	9,2	4—82	1

§ В 15—70. Машина этикетировочная (вес 0,125 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. —*1* *3* » —*1* *2* » —*1*	Монтаж машины	28	16—33	1
	В том числе опробование	12	7—00	2

§ В 15—71. Весы автоматические для муки

Нормы времени и расценки на 1 весы

Состав звена	Наименование работы	Тип весов и вес в *т*		№
		стационарные	передвижные	
		0,5	0,17	
6 разр. —*1* *4* » —*1* *3* » —*1* *2* » —*1*	Монтаж весов	29 17—86	66 40—64	1
	В том числе опробование	2,4 1—48	4 2—46	2
		а	б	

Глава 7

МОНТАЖ КОНСЕРВНО-НАПОЛНИТЕЛЬНЫХ И ЗАКАТОЧНЫХ МАШИН

§ В 15—72. Наполнители

Нормы времени и расценки на 1 наполнитель

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*			№
		0,4	0,7	1,1	
4 разр. —1 *3 » —1* *2 » —1*	Монтаж наполнителя	37 20—63	50 27—89	68 37—92	1
	В том числе опробование	8,3 4—63	11 6—13	15 8—37	2
		а	б	в	

§ В 15—73. Машины укупорочные для бутылей (вес 0,2 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. —1 *3 » —1*	Монтаж машины	29	18—23	1
	В том числе опробование	9,6	6—03	2

§ В 15—74. Машины закаточные

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т* и тип машины			№
		полуавтомат 0,7	полуавтомат 1,4	автомат 2,3	
5 разр. —*1* *3* » —*1* *2* » —*1*	Монтаж машины	36 / 21—00	79 / 46—08	130 / 75—83	1
	В том числе опробование	3,3 / 1—92	6,8 / 3—97	11,5 / 6—71	2
		а	б	в	

§ В 15—75. Машины вакуум-закаточные

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в *т*	
	0,6	1,4
6 разр.	—	*1*
5 »	*1*	—
3 »	*1*	*1*
2 »	*1*	*2*

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в *т* и тип машины		№
	полуавтомат 0,6	автомат 1,4	
Монтаж машины	42 / 24—50	170 / 99—08	1
В том числе опробование	9,7 / 5—66	51 / 29—72	2
	а	б	

Глава 8

МОНТАЖ ПОДОГРЕВАТЕЛЬНОГО И ОХЛАЖДАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—76. Подогреватели

Аппараты для подогрева фруктовых и овощных соков под вакуумом и подогрева томат-пасты перед розливом.

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в *т*	
	0,65	1
5 разр.	*1*	—
4 »	—	*1*
3 »	*1*	*1*
2 »	*1*	*2*

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 аппарат

Наименование работы	Вес в *т*		№
	0,65	1	
Монтаж подогревателя	$\frac{53}{30—91}$	$\frac{63}{34—11}$	1
В том числе опробование	$\frac{8,7}{5—07}$	$\frac{9,5}{5—14}$	2
гидравлическое испытание	$\frac{1,75}{1—02}$	—	3
	а	б	

§ В 15—77. Шкаф-подогреватель (вес 0,8 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 шкаф

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. —*1* *2* » —*1*	Монтаж шкафа	6,1	3—64	1
	В том числе опробование	1,2	0—71,7	2

§ В 15—78. Машина темперирующая (вес 0,4 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. —*1* *2* » —*1*	Монтаж машины	15	8—96	1
	В том числе опробование	4,5	2—69	2

§ В 15—79. Плита охлаждающая для помады (вес 0,22 *т*)

Норма времени и расценка на 1 плиту

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.
5 разр. —*1* *2* » —*1*	Монтаж плиты	7	4—18

Глава 9

МОНТАЖ ВАРОЧНЫХ КОТЛОВ И АППАРАТОВ

§ В 15—80. Котлы варочные

Состав звена

5 разр. — 1
3 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 котел

Наименование работы	Вес в *т*										№
	0,1	0,3	0,5	0,7	1	1,3	1,6	2,0	2,5	3,5	
Монтаж	24 14—00	38 22—17	47 27—42	54 31—50	61 35—58	67 39—08	71 41—41	76 44—33	80 46—66	97 56—58	1
В том числе: опробование	2,7 1—57	4,2 2—45	5,2 3—03	6,0 3—50	6,8 3—97	7,5 4—37	7,9 4—61	8,4 4—90	8,9 5—19	11 6—42	2
гидравлическое испытание	3,6 2—10	5,7 3—32	6,9 4—02	8 4—67	9,1 5—31	10 5—83	10,5 6—12	11 6—42	12 7—00	14,5 8—46	3
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	

Примечание. При монтаже варочных котлов без мешалок из Н. вр. и Расц. на монтаж **котлов** исключать **Н. вр.** и расценки на опробование.

§ В 15—81. Вакуум-аппараты

Состав звена

5 разр. — 1
» » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 вакуум-аппарат

Наименование работы	Вес в *т*									№
	0,25	0,5	0,7	1	1,3	1,6	2	2,5	3,5	
Монтаж	24 / 14—56	32 / 19—41	36 / 31—84	41 / 24—87	46 / 27—91	50 / 30—34	57 / 34—58	63 / 38—22	76 / 46—11	1
В том числе: опробование	2,6 / 1—58	3,5 / 2—12	4 / 2—43	4,5 / 2—73	5,1 / 3—09	5,6 / 3—40	6,3 / 3—82	7,1 / 4—31	8,5 / 5—16	2
гидравлическое испытание	3,5 / 2—12	4,7 / 2—85	5,3 / 3—22	6 / 3—64	6,7 / 4—06	7,5 / 4—55	8,4 / 5—10	9,4 / 5—70	11,5 / 6—98	3
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	

Примечание. При монтаже вакуум-аппаратов без мешалок из Н. вр. и Расц. на монтаж исключать Н. вр. и Расц. на опробование.

§ В 15—82. Вентили шаровые

Для регулирования разрежения в вакуум-аппаратах, управление дистанционное.

Нормы времени и расценки на 1 вентиль

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т* и диаметр в *мм*		№
		0,25	0,4	
		625	800	
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж вентиля	10 5—58	12 6—69	1
	В том числе гидравлическое испытание	3,2 1—78		2
		а	б	

§ В 15—83. Бланшированели для овощей и фруктов

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в *т*	
	0,285—0,414	1,15—2,91
4 разр.	*1*	*1*
3 »	*1*	*1*
2 »	*1*	*2*

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 бланшированель

Наименование работы	Вес в *т*					№
	0,285	0,414	1,15	2,45	2,91	
Монтаж бланширователя	12 / 6—69	16,5 / 9—20	49 / 26—53	68 / 36—82	155 / 83—93	1
В том числе: опробование	—	—	9,6 / 5—20	13,5 / 7—31	21 / 11—37	2
гидравлическое испытание	0,8 / 0—44,6		—	—	—	3
	а	б	в	г	д	

§ В 15—84. Скольдер

С инспекционным конвейером для пропаривания и сортировки томатов. Вес 1,48 *т*

Нормы времени и расценки на 1 скольдер

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 2*	Монтаж скольдера	45	24—37	1
	В том числе опробование	10,5	5—69	2

§ В 15—85. Автоклавы

Для стерилизации наполненных консервных банок.

Нормы времени и расценки на 1 автоклав

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*		№
		1	2,2	
5 разр. —1 *3 » —1* *2 » —2*	Монтаж автоклава	28 15—70	41 22—99	1
	В том числе гидравлическое испытание	2,8 1—57	3,5 1—96	2
		а	б	

Глава 10

МОНТАЖ СУШИЛОК И ПЕЧЕЙ

§ В 15—86. Сушилки для макаронных изделий

Оборудование весом 1,3 т и более поступает узлами

Состав звена

5 разр. — 1
4 » — 1
3 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 комплект сушилки

Наименование работы	Вес в *т*						№
	0,25	0,6	1,3	2,5	3,7	9	
Монтаж сушилки	12,5 7—42	15,5 9—20	77 45—72	185 109—85	290 172—20	540 320—65	1
В том числе опробование	3,2 1—90	4 2—38	14 8—31	31 18—41	48 28—50	80 47—50	2
	а	б	в	г	д	е	

§ В 15—87. Печи газовые обжарочные

Оборудование поступает в монтажную зону укрупненными узлами.

Нормы времени и расценки на 1 печь

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*		№
		2,5	5,3	
5 разр. — 1 *4 » — 1* *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж печи	115 68—29	150 89—07	1
	В том числе опробование	12 7—13	16 9—50	2
		а	б	

§ В 15—88. Печи паромасляные

Для обжарки овощей, корнеплодов и рыбы в растительном масле. Оборудование поступает в монтажную зону укрупненными узлами.

Состав звена
5 разр. — 1
4 » — 1
3 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 печь

Наименование работы	Вес в *т*				№
	2	4	7	10,5	
Монтаж печи	88 52—25	140 83—13	220 130—64	310 184—08	1
В том числе: опробование	9,6 5—70	12 7—13	15 8—91	19 11—28	2
гидравлическое испытание	1 0—59,4		2 1—19		3
	а	б	в	г	

§ В 15—89. Печь конвейерная для обжига стеклотары (вес 22 *т*)

Поступает в монтажную зону укрупненными узлами

Нормы времени и расценки на 1 печь

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — *1* *4* » — *1* *3* » — *2* *2* » — *2*	Монтаж печи	290	165—45	1
	В том числе опробование	29	16—54	2

§ В 15—90 Печи хлебопекарные

Таблица 1

Марка и назначение печей	Производительность в *т/сутки*	Габариты в *мм*	Вес в *т*	№
УПГ-3 — для хлеба и мелкоштучных изделий, конвейерная	3	3037×2940×2145	2	1
ХР-1 — для хлебобулочных изделий, одноярусная с канальным обогревом	4,8	4900×3840×3350	3,3	2
ХПК — для всех сортов хлеба; обогрев— нагревательными трубками; на дисковые поды укладывается 24 листа; привод ручной	—	4400×3150×4480	3,45	3
ПШК — для широкого ассортимента хлебобулочных изделий, шлюзо-камерная, конвейерная люлечно-подиковая с канальным обогревом; количество люлек 9	6	3450×3180×2830	3	4
УДПГ — универсальная для широкого ассортимента изделий, конвейерная, двухзональная; количество люлек 17	4,75	4100×2520×2565	3,686	5
ФТЛ-2 — для ржаного и пшеничного хлеба, люлечно-подиковая с канальным обогревом; количество люлек 20	12,5—15	4830×3500×3700	5,3	6
БК — для баранок и сушек, конвейерная с канальным обогревом	2,4	8300×2650×2715	7,212	7

Состав звена

6 разр. — 1
4 » — 1
3 » — 1
2 » — 1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 печь

Наименование работы	Марка печи							№
	ХР-1	УПГ-3	ХПК	ПШК	БК	УДПГ	ФТЛ-2	
Монтаж печи	96 59—12	100 61—58	110 67—74	140 86—21	145 89—29	155 95—45	175 107—77	1
В том числе опробование	8 4—93	14,5 8—93	16 9—85					2
	а	б	в	г	д	е	ж	

Глава 11

МОНТАЖ ЖЕСТЯНОБАНОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—91. Ножницы для резки и раскроя листа

Нормы времени и расценки на 1 ножницы

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*		№
		0,25	0,7	
5 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж ножниц	8,8 5—13	18,5 10—79	1
	В том числе опробование	1,05 0—61,2	2,4 1—40	2
		а	б	

§ В 15—92. Ножницы для обрезки листов жести

Нормы времени и расценки на 1 ножницы

Состав звена	Наименование работы	Тип ножниц		№
		дисковые	штамповочные	
6 разр. — 1 *4 » — 1* *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж ножниц	45 27—71	150 92—37	1
	В том числе опробование	11,5 7—08	39 24—02	2
		а	б	

§ В 15—93. Машины-автоматы корпусообразующие

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в *т*		№
		4,5	7,5	
6 разр. — 1 *4 » — 1* *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж машины	280 172—42	330 203—21	1
	В том числе опробование	105 64—66	110 67—74	2
		а	б	

§ В 15—94. Машина-автомат фальцеотбортовочная (вес 1 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — 1 *4 » — 1* *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж машины	45	27—71	1
	В том числе опробование	10,5	6—47	2

§ В 15—95. Станок подвивочный (вес 0,25 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 станок

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 *2 » — 1*	Монтаж станка	26	14—53	1
	В том числе опробование	8	4—47	2

§ В 15—96. Углосечка (вес 0,28 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж углосечки	16	8—92	1
	В том числе опробование	2,4	1—34	2

§ В 15—97. Вальцовка (вес 0,07 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 вальцовку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 *2 » — 1*	Монтаж вальцовки	8	4—78	1
	В том числе опробование	1,45	0—86,6	2

§ В 15—98. Прессы штамповочные

Состав звена

6 разр. — 1
4 » — 1
3 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 пресс

Наименование работы	Вес в *т*					№
	0,6	1	2	3,3	5	
Монтаж пресса	34 20—94	72 44—34	115 70—82	160 98—53	200 123—16	1
В том числе опробование	10 6—16	24 14—78	46 28—33	64 39—41	80 49—26	2
	а	б	в	г	д	

§ В 15—99. Склеп-машины

Состав звена

6 разр. — 1
4 » — 1
3 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в *т*		№
	0,5	1,25	
Монтаж машины	33 / 20—32	49 / 30—17	1
В том числе опробование	8,8 / 5—42	11 / 6—77	2
	а	б	

§ В 15—100. Машины отбортовочные

Машина для отбортовки торцовых сторон спаянного корпуса банки и отбортовки фланца для фигурной тары.

Состав звена

5 разр. — 1
4 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в *т*		№
	0,18	0,32	
Монтаж машины	12 / 7—28	21 / 12—74	1
В том числе опробование	2,3 / 1—40	6,4 / 3—88	2
	а	б	

§ В 15—101. Полуавтомат паяльный (вес 0,6 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — 1 *4 » — 1* *3 » — 1*	Монтаж машины	40	26—27	1
	В том числе опробование	14,5	9—52	2

§ В 15—102. Элеватор для банок (вес 0,375 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 элеватор

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 *3 » — 1* *2 » — 1*	Монтаж элеватора	25	14—58	1
	В том числе опробование	5,1	2—97	2

§ В 15—103. Машины и автоматы корпусозакаточные

Машины для закатывания цилиндрических и фигурных банок, привальцовки конца к корпусу банки, отбортовки торцовых сторон цилиндрического корпуса банки и подкатки донышка.

Состав звена

6 разр. — 1
4 » — 1
3 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в *т*						№
	0,45	0,55	0,65	0,7	1	1,35	
Монтаж машины	28 17—24	26 16—01	40 24—63	45 27—71	88 54—19	100 61—58	1
В том числе опробование	8,8 5—42	7,2 4—43	10,5 6—47	12,5 7—70	29 17—86	32 19—71	2
	а	б	в	г	д	е	

§ В 15—104. Машины пастонакладочные

Машины для накладки пасты на концы тары. Снабжены : для мелкой тары — калорифером и вентилятором, для крупной тары — вентилятором.

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Назначение машины	
	для крупной тары	для мелкой тары
6 разр.	*1*	*1*
4 »	*1*	*1*
3 »	—	*2*
2 »	*2*	—

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 комплект

Наименование работы	Назначение машины и вес в *т*		№
	для крупной тары	для мелкой тары	
	1	1,2	
Монтаж машины	64 / 38—42	88 / 55—55	1
В том числе опробование	21 / 12—61	27 / 17—05	2
	а	б	

§ В 15—105. Резиноприжималка

Станок для прижимания резиновых колец на выштампованных концах. Вес 0,36 *т*.

Нормы времени и расценки на 1 станок

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — *1*	Монтаж станка	29	16—17	1
3 » — *1* *2* » — *1*	В том числе опробование	11	6—13	2

§ В 15—106. Машина воздушно-испытательная (вес 3,5 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — *1* *4* » — *1*	Монтаж машины	145	89—29	1
3 » — *1* *2* » — *1*	В том числе опробование	57	35—10	2

Глава 12

МОНТАЖ МОЕЧНОГО И ЗАШИВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—107. Мойки для тары

Таблица 1

Приводные для мойки жестяных банок мелкой и крупной тары, стеклянных банок и пропаривания ящиков

Тип и назначение мойки	Производительность *шт/мин*	Габариты в *мм*	Вес в *т*	№
Для мелкой тары	160	1530×545×545	0,064	1
» крупной »	100	1840×612×700	0,068	2
» жестяных банок	60	578×507×836	0,153	3
Механизированная	35	5600×1500×1420	1,1	4
Для пропаривания ящиков	20	8620×1262×1450	0,886	5

Состав звена

Таблица 2

Разряд рабочих	Тип моек			
	КМ-2, КЧП	КМ-10	Буштяна	КМЯ
5 разр.	—	—	*1*	—
4 »	*1*	*1*	—	*1*
3 »	*1*	—	*1*	*1*
2 »	—	*1*	*1*	*2*

Нормы времени и расценки на 1 мойку

Таблица 3

Наименование работы	Тип моек					№
	КЧП	КМ-2	КМ-10	КМЯ	Буштяна	
Монтаж мойки	13 / 7—67	18,5 / 10—92	19,5 / 10—90	40 / 21—66	44 / 25—67	1
В том числе: опробование	3,7 / 2—18		3,7 / 2—07	6,5 / 3—52	9,3 / 5—42	2
гидравлическое испытание	2,8 / 1—65	—	—	—	—	3
	а	б	в	г	д	

§ В 15—108. Машина зашивочная для мешков (вес 1,25 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — *1* *3* » — *1* *2* » — *1*	Монтаж машины	60	35—00	1
	В том числе опробование	9,6	5—60	2

§ В 15—109. Мешковыколачиватель (вес 0,32 *т*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр.— 1	Монтаж мешковыколачивателя	6,8	4—01	1
3 » — 1				
	В том числе опробование	0,88	0—51,9	2

**«ВЕДОМСТВЕННЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ
на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы»**

(СБОРНИК В 15)

Редактор Л. А. Савранская
Техн. редактор Г. Г. Абрамова
Корректор Э. Я. Рувинова

Сдано в набор 26/III 69 г. Подписано к печати 28/IV 69 г. Формат $84\times108^{1}/_{32}$. Объем 2 п. л. Уч.-изд. л. 2,36 л. Усл. 3,36 л. Тираж 20 000 экз. Бум. тип. № 2. Зак. 194. Цена 12 коп.

Москва, Б — 120,
Мрузовский пер., д. 1

Издательство «Пищевая промышленность»

Ярославский полиграфкомбинат Главполиграфпрома Комитета по делам издательств, полиграфии и книжной торговли при Совете Министров СССР. Ярославль, ул. Свободы, 97.

gost.e-ecolog.ru