УДК 677.4
Группа Л-27

Зарегистрировано ВИФС
" " 1976г.
за №.....

СОГЛАСОВАНО:
Зам.руководителя организации п/я Г-4296
(Строганов)
" " 1976г.

УТВЕРЖДЕНО:
Зам.руководителя организации п/я В-3804
(А.Рыбаков)
1976г.

СВЯЗУЮЩЕЕ МАРКИ ВФТ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ - 6 - 05 - 966 - 76
(взамен ТУ-6-05-966-72)
срок действия с 01.04.77
до 01.01.82

СОГЛАСОВАНО:
Зам.руководителя предприятия п/я Р-[illegible]
(Б.Перов)
" " 1976г.

РАЗРАБОТАНО:
Зам.руководителя предприятия п/я А-7467
(Б.Глебычев)
" " 1976г.

[illegible]руководителя [illegible]приятия п/я А-3699
(И.Кр[illegible]алец)
" " 1976г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Совета Министров СССР
Зарегистрировано в системе реестр государственной регистрации
9.08.76 за № 136.42

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

gost.e-ecolog.ru

Продолжение титульного листа

Технические условия

ТУ-6-05-966-76

Зам.начальника

"Союзхимтары"

(В.Прокофьев)

" " 1976г.

письмо№43-4-38/№38от23 04.76

| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

1976

Настоящие технические условия распространяются на связующее марки ВФТ, предназначенное для пропитки стеклянной ткани в производстве стеклотекстолита и стеклотекстолитовых изделий.

Связующее ВФТ представляет собой раствор смеси синтетических смол в органических растворителях.

Связующее ВФТ горюче, токсично, пары растворителей взрывоопасны.

## I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Связующее ВФТ изготовляют в соответствии с технологическим регламентом № I35, утвержденным 03.03.72г. предприятием п/я А-7467.

I.2. Связующее ВФТ должно соответствовать требованиям настоящих технических условий, согласно табл.I

Таблица I

| Наименование показателей | Нормы | Методы испытаний |
|---|---|---|
| I.2.I. Внешний вид | Прозрачная или слегка мутная жидкость красновато-коричневого цвета без посторонних включений и осадка. | По п.4.I. настоящих технических условий. |
| I.2.2. Содержание смолы, % | 20–25 | По п.4.2. настоящих технических условий. |
| I.2.3. Вязкость по вискозиметру ВЗ-I, с | 20–50 | По ГОСТ 8420-74 и п.4.3. настоящих технических условий. |
| I.2.4. Плотность при 20°С, г/см$^3$ | 0,870–0,9I0 | По ГОСТ I8329-73 и п.4.4. настоящих технических условий. |

Первичн. примен.

Справочн. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

| Изм. | лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разработ. | | Кузнецова | | |
| Проверил | | Сложеникина | | |
| Н. контроль | | | | |
| Утвердил | | | | |

ТУ 6-05-966-76

Связующее марки ВФТ

| Литера | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Б | 3 | 10 |

Предприятие п/я А-7467

I.3.Связующее ВФТ разливают в чистые,сухие,герметично закрываемые оцинкованные или алюминиевые бочки(ГОСТ 2I029-75)или фляги оцинкованные(ГОСТ 5799-69),стеклянные бутыли(ГОСТ I4I82-69). Стеклянные бутыли помещают в ящики или обрешетки деревянные по ГОСТ I8573-73 с уплотнением.

Связующее,подлежащее переработке на предприятии-изготовителя, из аппарата по смолопроводу перекачивается в цистерну-хранилище.

I.4.Маркировку тары производят по ГОСТ I4I92-7I с указанием:

-наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

-наименования и марки продукта;

-номера партии;

-массы нетто,брутто;

-даты изготовления;

-обозначения настоящих технических условий;

-надписи"огнеопасно".

## 2.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.I.Связующее ВФТ является горючим и токсичным продуктом,а пары растворителя взрывоопасны.

Температура вспышки связующего минус 9°С,температурные пределы взрываемости: от минус 9°С до плюс I6°С.

Средства тушения:тонкораспыленная вода,омыленная химическая пена,воздушно-механическая пена.

Связующее ВФТ токсично.Токсичность связующего обусловлена свойствами применяемого сырья:бакелитового лака(содержит в свободном состоянии до 9% фенола и формальдегида),ацетона,спирта.

Фенол нервный яд,вызывающий острые и хронические отравления.

Фенол способен проникать внутрь организма через незащищенные участки кожи.

Вдыхание паров фенола вызывает раздражение верхних дыхательных путей,а при длительном воздействии - общее отравление.

При попадании на кожу обладает сильным прижигающим и раздражающим действием.

Формальдегид – протоплазматический яд, вызывает сильное раздражающее действие дыхательных путей и слизистых оболочек.

Пары ацетона и спирта при концентрациях выше предельно-допустимых обладают раздражающим действием на слизистые оболочки дыхательных путей и действуют как наркотик, кроме того могут образовывать с воздухом взрывоопасные смеси.

2.2. Предельно допустимые концентрации (ПДК) вышеуказанных веществ, сведения о показателях их пожаро и взрывоопасности произведены в табл.2.

Таблица 2.

| Наименование веществ | ПДК мг/м³ | Температура вспышки, °С | Температура самовоспламенения °С | Температура кипения, °С | Область воспламенения, %, объем. | Температурные пределы воспламенения, °С | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | нижний | верхний | |
| Фенол | 0,3 | 75 | 595 | 181,9 | 0,3–2,4 | 48 | 83 | горючие кристаллы |
| Формальдегид | 0,5 | – | 430 | –21 | 7,0–73 | – | – | горючий газ |
| Спирт этиловый | 1000 | 13 | 365 | 78,31 | 3,6–19,0 | 11 | 41 | легко воспламеняющаяся жидкость |
| Ацетон | 200 | –18 | 465 | 56,24 | 2,2–13,0 | –20 | 6 | " |

Справочник: "Пожарная опасность веществ и материалов, применяемых в химической промышленности" под редакцией И.В.Рябева издательство "Химия" г.Москва 1970г.

2.3. Все работы со связующим ВФТ должны проводиться при включенной приточно-вытяжной вентиляции и местных отсосах.

Помещение по элементам конструкции должно соответствовать тре-

[redacted]ниям категории А,освещение,электропроводка,электродвигатели должны быть выполнены во взрывобезопасном исполнении В-I-а(СНИП II М-2-72).

2.4.Контроль содержания газов в рабочей зоне производственного помещения производят согласно:"ТУ-I22-I/329 Метод определения паров фенола в воздухе",ТУ-I22-I/202 "Метод определения паров формальдегида в воздухе",ТУ-I22-I/I0 "Метод определения паров ацетона в воздухе".

2.5.При работе со связующим применяются спецодежда и индивидуальные средства защиты в соответствии с отраслевыми нормами,утвержденными в установленном порядке.

## 3.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.I.Связующее ВФТ изготовляют партиями.Партией считают количество связующего однородного по качественным показателям,одновременно изготовленного за одну технологическую операцию и сопровождаемое одним документом о качестве.

Масса партии не должна быть более 5 тн.

3.2.Каждую партию связующего сопровождают документом о качестве,который должен содержать:

-наименование предприятия-изготовителя;

-наименование и марку связующего;

-номер партии;

-дату изготовления;

-показатели качества по проведенным испытаниям или подтверждение о соответствии связующего требованиям настоящих технических условий;

-обозначение настоящих технических условий.

3.3.Правила приемки и отбор проб по ГОСТ 9980-75.

Масса выборки должна быть не менее I,0 кг.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

## 4.МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.I.Для определения внешнего вида связующее наливают в цилиндр вместимостью I00мл по ГОСТ I770–74 и просматривают его в проходящем свете.

4.2.Определение содержания смолы.

4.2.I.Применяемые посуда и аппаратура:

стаканчик по ГОСТ 7I48–70,тип СВ 34/I2;

эксикатор по ГОСТ 637I–73,заполненный силикагелем или прокаленным хлористым кальцием;

шкаф сушильный.

4.2.2.Проведение испытания.

I–I,2г связующего,взвешенного с погрешностью до 0,0002г в стеклянном стаканчике,сушат в шкафу при I00±3оС в течение 2 час. 20 мин.,затем охлаждают в эксикаторе в течение 20–30 мин. и взвешивают с той же погрешностью.

4.2.4.Обработка результатов.

Содержание смолы(х) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{M_1 \cdot 100}{M}$$ , где:

М – масса связующего до высушивания в г.

М1–масса связующего после высушивания в г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений.Расхождение между параллельными определениями не должны превышать 0,5%.

4.3.Вязкость связующего определяют по ГОСТ 8420–74 вискозиметром ВЗ–I с диаметром сопла.5,4 мм.Температура испытания 20±02°С.

4.4.Определение плотности.

Плотность связующего определяют при 20+0,2°С по ГОСТ I8329–73 методом 2.

Отсчет ведут по делению на шкале,соответствующему верхнему

мениска связующего.

## 5.ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.I.Транспортирование связующего производят по ГОСТ 9980–75.

5.2.Хранение связующего производят в закрытом помещении.

## 6.ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.I.Связующее ВФТ должно быть принято техническим контролем предприятия-изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие связующего ВФТ требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения,установленных техническими условиями.

Гарантийный срок хранения связующего устанавливается 6 месяцев со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения связующего ВФТ перед употреблением следует проверить на соответствие его требованиям настоящих технических условий.

Начальник технического отдела организации п/я В–8804 Д.Карпенко

Главный специалист М.Буданова

Ст.инженер стандартизации А.Самокиш

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

# П Е Р Е Ч Е Н Ь

стандартов и технических условий, которыми необходимо руководствоваться одновременно с техническими условиями

| Номера НТД | : | Наименование НТД |
|---|---|---|
| ГОСТ 10400-75 | | Смола поливинилформальэтилалевая |
| ГОСТ 901-71 | | Лаки бакелитовые |
| ГОСТ 17299-71 | | Спирт этиловый технический |
| ГОСТ 2768-69 | | Ацетон технический |
| ГОСТ 8420-74 | | Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости. |
| ГОСТ 9980-75 | | Материалы лакокрасочные. Правило приемки, отбора проб для испытания, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение. |
| ГОСТ 18329-73 | | Смолы и пластификаторы жидкие. Методы определения плотности. |
| ГОСТ 5799-69 | | Фляги для лакокрасочных материалов емкостью 40л. |
| ГОСТ 14182-69 | | Бутыли стеклянные для химических реактивов. |
| ГОСТ 14192-71 | | Тара транспортная. Маркировка. |
| ГОСТ 1770-74 | | Посуда лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы. |
| ГОСТ 7148-70 | | Стаканчики для взвешивания. |
| ГОСТ 6371-73 | | Эксикаторы. |
| ГОСТ 21029-75 | | Бочки алюминиевые для химических продуктов. |
| ТУ-122-1/329 | | Метод определения паров фенола в воздухе. |
| ТУ-122-1/202 | | Метод определения парок формальдегида в воздухе. |
| ТУ-122-1/10 | | Метод определения паров ацетона в воздухе. |

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к проекту технических условий"Связующее ВФТ"

Проект технических условий"Связующее"ВФТ"разработан взамен ТУ6-05-966-72 в связи с подготовкой связующего к аттестации по высшей категории.

Связующее ВФТ представляет собой раствор смеси синтетических смол в органических растворителях.

Связующее ВФТ используется для пропитки стеклянной ткани в производстве стеклотекстолита и стеклотекстолитовых изделий.

Изготовителем связующего ВФТ является предприятие п/я А-7467;план производства товарного связующего ВФТ на 1976г. 300 тн.

Основным потребителем является предприятие п/я А-7101.

В проекте технических условий в соответствии с фактическими данными ужесточена норма по показателю содержание смолы, уточнены методы испытания связующего,условия его хранения.

По построению,изложению и оформлению технические условия соответствуют ГОСТ 2.114-70 и ОСТ 6-35-1-72"Порядок разработки и утверждения технических условий на продукцию Министерства химической промышленности.

Ранее действующие ТУ6-05-966-72 были согласованы с ЦК профсоюза нефтяной,химической и газовой промышленности.

Главный инженер Б.Глебычев

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Организация п/я А-7756

УДК 677.4
Группа Л-27
Зарегистрировано ВИФС
" " 1979г.

за №

СОГЛАСОВАНО:
Руководитель организации
п/я Г-4296
Строганов Г.Б.
" 12 " 09 1979

УТВЕРЖДЕНО:
Зам.руководителя организации
п/я Б-8804
Рибаков А.Ф.
" 14 " 2 1979г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № I
об изменении ТУ6-05-966-76 "Связующее ВФТ"
Срок введения с 01.06.79

СОГЛАСОВАНО:
Зам.руководителя предприятия п/я А-8699
Крамлинец И.А.
" 26 " 12 1979г.

Зам.руководителя предприятия -6209
Герб В.В.
" " 1979г.

Зам.руководителя предприятия п/я А-7101
Манушин В.
" 24 " 10 1978г.

РАЗРАБОТАНО:
Зам.руководителя предприятия п/я А-7467
Глебычев Б.С.
" " 197

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № дубл.

19.04.79 150240
~~19.03.13 145587~~

1979

| № раздела № пункта | Старая редакция | Новая редакция |
|---|---|---|
| Раздел I табл. I пункт I.2.3 | Вязкость по вискозиметру ВЗ-I, с 20-50 | Вязкость по вискозиметру ВЗ-I, с 20-45 |
| Раздел I пункт I.4 | ГОСТ I4I92-7I | ГОСТ I4I92-77 |

Первичн. примен.

Справочн. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

| Изм. | лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разработ. | | Кузнецова | | |
| Проверил | | Ермолаева | | |
| Н. контроль | | | | |
| Утвердил | | | | |

Извещение № I об изменении ТУ 6-05-966-76

Связующее ВФТ

| Литера | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Б | 2 | 2 |

Предприятие п/я А-7467

Титульный лист. В левом верхнем углу указать код 22 52II 0200. Срок действия продлить до 01.01.86

Пункт I.I. Изложить в редакции: "Связующее ВФТ изготовляют в соответствии с технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке".

Пункт I.3. Заменить: ГОСТ 5799-69 на ГОСТ 5799-78
ГОСТ I4I82-69 на ГОСТ I4I82-80
ГОСТ I8573-73 на ГОСТ I8573-78

Первичн. примен

Справочн. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

| Изм. | лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разработ. | | | | |
| Проверил | | | | |
| | | | | |
| Н. контроль | | | | |
| Утвердил | | | | |

Извещение № 2 об изменении ТУ-6-05-966-76

Связующее ВФТ
Технические условия

| Литера | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Б | 2 | 2 |

ОКП 22 5713 0400

УДК 677.4

Группа Л27

УТВЕРЖДЕНО

Организацией-изготовителем

25.06.1985г.

СОГЛАСОВАНО

С базовой организацией

по стандартизации

26.03.1985г.

С заказчиком

06.06.1985г.

ВЕРНО:

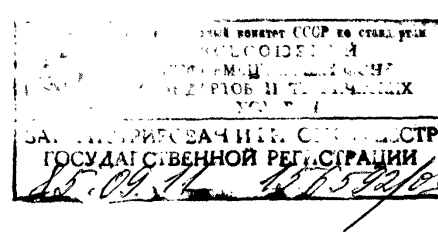


ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

О изменении ТУ6-05-966-76 "Связующее

марки ВФТ. Технические условия"

Срок введения с 01.01.1986г.



Подпись и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № дубл.

Продолжение
титульного листа к
извещению № 3
ТУ6-05-966-76

| Инв. № дубл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подпись и дата |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

Титульный лист. В левом верхнем углу указать код ОКП 22 57I3 0400.

Срок действия технических условий продлить до 0I.0I.9Iг.

Пункт I.3. Первый абзац дополнить:

"Связующее ВФТ перед употреблением перемешивается. При транспортировании при низких температурах связующее ВФТ перед использованием выдерживают при комнатной температуре до получения однородного раствора" . . . далее по тексту.

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80.

Пункт 4.2., подпункт 4.2.I. Строку два изложить в новой редакции:

"Стаканчик по ГОСТ 25336-82 тип СВ 34/I2 размерами: Н=60±3мм, Д=40±Iмм, = I,5+3мм."

Пункт 5.I. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80.

Перечень стандартов и технических условий, которыми необходимо руководствоваться одновременно с техническими условиями:

Заменить ссылку:ГОСТ 90I-7I на ГОСТ 90I-78

ГОСТ I7299-7I на ГОСТ I7299-84

ГОСТ 2768-69 на ГОСТ 2768-84

ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80

ГОСТ I4I82-69 на I4I82-80

ГОСТ I4I92-7I на ГОСТ I4I92-77

Заменить строки "ГОСТ 7I48-70 Стаканчики для взвешивания и ГОСТ 637I-83 Эксикаторы" на "ГОСТ 25336-82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры".

Изменить литеру технических условий с "Б" на "А".

Первичн. примен.

Справочн. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

| Изм. лист. | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|
| Разработ. | | | |
| Проверил | | | |
| | | | |
| Н. контроль | | | |
| Утвердил | | | |

Извещение № 3 об изменении ТУ6-05-966-76

Связующее марки ВФТ. Технические условия

| Литера | Лист | Листов |
|---|---|---|
| А | 2 | 2 |

ГМО 1064—3000—1984

ОКП 22 5713 0400

УТВЕРЖДЕНО

организацией-изготовителем

" 28 " сентября 1988 г.

УДК

Группа Л 27

88-12-09

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией

" 8 " июля 1988 г.

с заказчиком

" 11 " июля 1988 г.

с ОГПП

" 17 " августа 1988 г.

Зарегистрировано
МЦОМ ГОСТАНДАРТА
1565.92/04
" 12.10.88 19 г.

Верно:

# И З М Е Н Е Н И Е № 4

ТУ 6-05-966-76 " СВЯЗУЮЩЕЕ МАРКИ ВФТ .

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ "

Дата введения 01.11.88г.

Титульный лист. Срок действия продлить до 01.01.96г.

Раздел I.Пункт I.2. Подпункт I.2.3. таблицы I изложить в новой редакции:

"I.2.3. Вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм, с 15-40 по ГОСТ 8420-74 ".

Таблицу I дополнить примечаниями:

"Примечания: I.Показатель по п. I.2.3. таблицы является факультативным сроком на I год.

2.Допускается до 01.01.93г. определять условную вязкость по ГОСТ 8420-74 на вискозиметре ВЗ-I с диаметром сопла 5,4 мм. Норма условной вязкости по вискозиметру ВЗ-I 20-50 с."

Пункт I.3.Заменить ссылку:

ГОСТ I8573-73 на ГОСТ I8573-86.

Раздел 2. Пункт 2.4. Заменить слова:

"производят согласно ТУ I22-I/329 "Метод определения паров фенола в воздухе", ТУ I22-I/202 " Метод определения паров формальдегида в воздухе", ТУ I22-I/I0 "Метод определения паров ацетона в воздухе" на " производят согласно "Методическим указаниям на фотометрическое определение фенола в воздухе" № I46I-76, "Методическим указаниям на фотометрическое определение формальдегида в воздухе" № I696-77, " Методическим указаниям на колориметрическое определение ацетона в воздухе" № I648-77".

Раздел 3. Пункт 3.3. Заменить ссылку:

ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.I-86, ГОСТ 9980.2-86.

Раздел 4. Пункт 4.2. Подпункт 4.2.I. Заменить ссылку:

ГОСТ 6371-73 на ГОСТ 25336-82.

Пункт 4.3. Изложить в новой редакции:

"4.3.Вязкость связующего определяют по ГОСТ 8420-74 вискозиметром ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм".

Раздел 5.Пункт 5.I. Заменить ссылку:

ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.5-86.

Перечень стандартов и технических условий, которыми необходимо руководствоваться одновременно с техническими условиями.

Строка три. Заменить ссылку:

ГОСТ I7299-7I на ГОСТ I7299-78.

Строку шесть исключить.

Строки четырнадцать, пятнадцать, шестнадцать изложить в редакции:

| | |
|---|---|
| "№ I46I-76 | Методические указания на фотометрическое определение фенола в воздухе, утвержденные зам.главного Государственного санитарного врача СССР от 05.08.76г. |
| № I696-77 | Методические указания на фотометрическое определение формальдегида в воздухе, утверждённые зам.главного Государственного санитарного врача СССР I8.04.77г. |
| № I648-77 | Методические указания на колориметрическое определение ацетона в воздухе, утвержденные зам.главного Государственного санитарного врача I8.04.77г." |

Дополнить строками:

"ГОСТ 9980.I-86 Материалы лакокрасочные. Правила приёмки.

ОКП 22 5713 0400

УТВЕРЖДЕНО

Организацией-изготовителем

" 17 " октября 1989г.

УДК 677.4

Группа Л27

СОГЛАСОВАНО

с заказчиком

" 09 " октября 1989г.

с ОГШ

" 16 " октября 1989г.

16.11.89

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

МЦОМ ГОССТАНДАРТА

156592/05

23.10.89 19 г.

Верно:

# ИЗМЕНЕНИЕ № 5

ТУ 6-05-966-76"Связующее марки ВФТ.Технические условия"

Дата введения 01.11.89г.

Раздел I. Пункт I.2. Таблица I. Примечание I.
изложить в новой редакции:
"Показатель по п.п.I.2.3. таблицы является факультативным сроком до 0I.II.90г."

Пункт I.3. Заменить ссылку:
ГОСТ I4I82-80 на " по действующей нормативно-технической документации",
По тексту технических условий заменить слово "содержание смолы" на "массовая доля смолы".

Раздел 3.Пункт 3.I.Последний абзац изложить в новой редакции:

"Масса партии должна быть не более I0 тн."

Раздел 6. Пункт 6.I. Исключить последний абзац.

Дополнить разделом 7 в следующей редакции:

"7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ".

7.I.По истечении гарантийного срока хранения связующего ВФТ перед употреблением следует проверить на соответствие его требованиям настоящих технических условий". Перечень стандартов и технических условий, которыми необходимо руководствоваться.

Строки I-4,9 - исключить.

# КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ | 01 | 200 | Группа КГС | 02 | Л27 | Регистрационный номер | 03 | 156592/06

| | | |
|---|---|---|
| Код ОКП | 11 | |
| Наименование продукции по ТУ | 12 | |
| Обозначение продукции по ТУ | 13 | |
| Обозначение ТУ (взамен) | 14 | ТУ 6-05-966-76, изм. №6 |
| Наименование ТУ | 15 | |
| Код предприятия-изготовителя по ОКПО | 16 | |
| Наименование предприятия-изготовителя | 17 | |
| Адрес предприятия-изготовителя (индекс, город, улица, дом) | 18 | |
| Телефон | 19 | |
| Телефакс | 20 | |
| Телекс | 21 | |
| Телетайп | 22 | |
| Наименование держателя подлинника ТУ | 23 | |
| Адрес держателя подлинника ТУ (индекс, город, дом и т. д.) | 24 | |
| Дата начала выпуска продукции | 25 | |
| Дата введения в действие ТУ | 26 | |
| Номер сертификата соответствия (или типового одобрения | 27 | |

## 30. Основные показатели продукции

| № п/п | Наименование показателя | Единица измерения | Значение (диапазон) |
|---|---|---|---|
| | Введение дополнительной тары | | |
| | Корректоровка ссылочных документов | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | Код предприятия | Фамилия | Дата | Телефон |
|---|---|---|---|---|---|
| 04 | Заполнил | 0501 5227 | Клосовская | 20.04.93 | 3 94 70 |
| 05 | Зарегистрировал | 200 | Сафонова | 22.4.93 | 432-26-33 |
| 06 | Ввел в каталог | | | | |

gost.e-ecolog.ru