ОРГАНИЗАЦИЯ

УДК 678.84-404
Группа Л 93
Зарегистрировано в ВИФС
"__"_____197 г
№_____

ПРОДУКТ II9-95 (бывший АМ-2)

Технические условия

ТУ 6-02-575-75

(взамен ТУ 6-02-575-70)

Срок действия с "1" января 1976 г
до "1" января 198/г

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Совета Министров СССР
Принято и внесено в реестр
государственной регистрации
12.04.76 за № 151335

gost.e-ecolog.ru

Продолжение титульного листа
технических условий
ТУ 6-02-575-75
Продукт 119-95 (бывш. ЯМ-2)

СОГЛАСОВАНО:

ЦК профсоюза рабочих
нефтяной, химической
и газовой промышленности
Зав. отделом охраны
труда
Согласовано письмом
№02-06-1392/КУ _____ А. Орлов
" 23 " сентября 1975 г

Б/О "Союзхимтара"
Начальник объединения
Согласовано письмом
№45-4-38/1741 Ю.Н. Воробьев
" 6 " мая 1975 г

РАЗРАБОТАНО:

Начальник цеха
_____ Е.Г. Молотков
" 18 " марта 1975г

Начальник отдела
_____ Х.И. Николаев
" 19 " марта 1975г

1975

Настоящие технические условия распространяются на продукт II9-95 (бывш. АМ-2), применяемый в производстве электроизоляционных кремнийорганических лаков и стабилизированных связующих для стеклопластиков.

Продукт II9-95 представляет собой смесь мономерного и частично гидролизованного полимерного фениламинометилметилдиэтоксисилана.

Это жидкость темнокоричневого цвета, хорошо растворяется в органических растворителях, гидролизуется водой, на свету разлагается.

Показатель преломления при 20°С I,49-I,5I.

Продукт II9-95 токсичен, огнеопасен, взрывобезопасен.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Продукт II9-95 должен быть изготовлен по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке, и должен соответствовать требованиям настоящих технических условий.

I.I. Основные свойства

По физико-химическим показателям продукт II9-95 должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице

Наименование показателей	Нормы	Методы испытаний
I. Внешний вид	Жидкость темно-коричневого цвета	по ГОСТ 20841.I-75
2. Цвет по иодометрической шкале, мг иода на I00мл раствора	Не нормируется. Определение обязательно	по ГОСТ I487I-69

Продолжение

Наименование показателей	Нормы	Методы испытаний
3. Содержание механических примесей	Отсутствие	По п.4.2.наст.ТУ
4. Вязкость кинематическая при 20°С, сСт, не более	I0	По ГОСТ 33-66
5. Плотность при 20°С, г/см³	I,00-I,03	По ГОСТ I8995.I-73. раздел I
6. Фракционный состав при остаточном давлении I2 мм рт.ст. Содержание в %		По п.4.3. наст.ТУ
фракции до II5°С, не более	5	
фракции II5-I80°С, не менее	70	
кубового остатка, не более	25	

Примечание: Показатель по п.2 таблицы не является браковочным до набора статистических данных в течение I976 г.

I.2. Упаковка

I.2.I. Продукт II9-95 упаковывают в чистую, сухую, герметично закрывающуюся тару:

бутыли стеклянные по ГОСТ I4I82-69 из оранжевого стекла или окрашенные темной краской предприятием-изготовителем продукта II9--95, вместимостью до 20 л;

банки, склянки стеклянные по ТУ 6-I9-6-70, вместимостью до 5 л;

бидоны полиэтиленовые, ГОСТ I7700-7I, вместимостью до 50 л;

банки, флаконы полиэтиленовые по ТУ 6-I9-45-74, вместимостью до 5 л;

допускается упаковка продукта во фляги по ГОСТ 5037-66, вместимостью 40 л.

I.2.2. Бутыли и банки с продуктом плотно закрывают притертыми стеклянными, или полиэтиленовыми, или резиновыми пробками или пластмассовыми крышками с картонной и полиэтиленовой прокладками. Горловину бутылей и банок покрывают полиэтиленовой пленкой, ГОСТ 10354-73, и обвязывают кордовой нитью или тонкой стальной проволокой.

I.2.3. Бутыли с продуктом помещают в деревянные ящики (обрешетки), банки в деревянные ящики по ГОСТ 18573-73 и уплотняют любым сухим, мягким уплотнительным материалом.

I.2.4. Каждую партию продукта сопровождают документом, удостоверяющим качество продукта и соответствие его требованиям данных технических условий. Документ содержит:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование продукта;
- номер партии;
- дату изготовления;
- массу продукта;
- номер технических условий;
- показатели качества продукта, определенные по требованию данных технических условий.

I.3. Маркировка

Каждую единицу тары с продуктом маркируют по ГОСТ 9980-75 с указанием на ярлыке;

- наименования предприятия-изготовителя;
- наименования продукта;

- номера партии;
- даты изготовления;
- массы нетто и брутто;
- номера настоящих технических условий.

Транспортную тару маркируют по ГОСТ I4I92-7I.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.I. Продукт II9-95 является производным анилина. В состав продукта входит анилин и небольшое количество толуола.

Продукт II9-95 относится к классу умеренно-опасных веществ.

В обычных условиях вследствии малой летучести продукта опасной концентрации его паров не создается.

Продукт II9-95 обладает слабовыраженным и легкообратимым местно-раздражающим действием на кожу, вызывая ее гиперемию, исчезающую на 2-ой день после прекращения воздействия.

При систематическом воздействии продукта II9-95 могут развиваться патологические изменения в организме: нарушается работа центральной нервной системы, вызываются заболевания крови и органов кроветворения.

ПДК для анилина - 0,I мг/м^3, для толуола - 50 мг/м^3.

Продукт II9-95 - горючая жидкость. Продукт имеет температуру вспышки плюс 3I$^\circ$С, отнесен к III разряду легковоспламеняющихся жидкостей (ЛВЖ).

Анилин имеет температуру вспышки 79°С, температуру самовоспламенения плюс 6I7°С, область воспламенения: I,2-8,3% объемных при I40°С, температурные пределы воспламенения: нижний 70°С, верхний - 90°С.

Толуол имеет температуру вспышки 4°С, температуру самовоспламенения 536°С, область воспламенения I,3-6,7% объемн.

2.2. При производстве и применении продукта II9-95 должны выполняться требования, изложенные в "Санитарных правилах организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию" № I042-73.

2.3. Индивидуальные средства защиты: костюм из плотной хлопчато-бумажной ткани, резиновые перчатки, сапоги, передники, нарукавники. В аварийных случаях применение противогаза марки "А" или "А".

2.4. Средства пожаротушения: составы СИ-БК, СИ-2, СЖБ-БФ-2, кошма, песок. Нельзя тушить водой, водными растворами, пенами.

2.5. Определение в воздухе. Качественное-фильтровальная бумага, пропитанная хлоратом алюминия синеет. Количественный метод – просасывают воздух через поглотитель, содержащий 0,0I н раствор серной кислоты, окисляют анилин и его производные хлорамином в присутствии фенола и по голубой окраске калориметрируют.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.I. Продукт к приемке предъявляют партиями. За партию принимают однородное по качеству, одновременно предъявляемое количество продукта, полученное от одной или нескольких операций ректификации и сопровождаемое одним документом о качестве.

3.2. Пробу для испытаний отбирают от I0% единиц продукции предъявляемой партии, но не менее чем из 3-х единиц при партии в 30 единиц продукции и менее.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний, хотя бы по одному из показателей, проводят повторное испытание по этому показателю из средней пробы, отобранной вторично из

удвоенного количества мест проверяемой партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб

Пробу отбирают чистой, сухой, стеклянной трубкой с оттянутым концом диаметром 10–15 мм погружением ее в продукт на разные уровни по высоте.

Пробу помещают в герметично закрывающуюся склянку или полиэтиленовый флакон. Масса средней пробы должна быть не более 0,5 кг.

На банку с продуктом прикрепляют ярлык с обозначением наименования продукта, номера партии, даты отбора пробы.

4.2. Определение содержания механических примесей

4.2.1. Посуда, материалы, реактивы

- стакан стеклянный, ГОСТ 10394-72, вместимостью 500 мл;
- цилиндр мерный ГОСТ 1770-74, вместимостью 200 мл;
- воронка химическая стеклянная, ГОСТ 8613-64;
- бумага фильтровальная;
- сушильный шкаф с температурой до 130°С;
- весы технические;
- толуол, ГОСТ 14710-69.

4.2.2. Проведение испытания

100–150 г продукта 119-95, взвешенные с погрешностью не более 0,01 г помещают в стакан, туда же вносят 100–150 мл толуола. Хорошо перемешивают до получения однородного раствора.

Полученный раствор фильтруют через бумажный фильтр, предварительно высушенный при температуре 120±5°С до постоянной массы.

Остаток на фильтре промывают толуолом до получения бесцветного фильтрата, затем горячей водой (40-60°С). Затем фильтр высушивают при температуре 120±5°С до постоянной массы. Взвешивание производят с погрешностью не более 0,002 г.

4.2.3. Обработка результатов

Содержание механических примесей (Х) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m_2},$$

где

m_2 - масса продукта, взятого на испытание, г;

m_1 - масса осадка на фильтре, г.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов 2-х параллельных испытаний, расхождения между которыми не должны быть более 0,01%.

4.3. Определение фракционного состава при остаточном давлении 12 мм рт.ст.

4.3.1. Приборы, посуда

- прибор для фракционной перегонки продукта 119-95 при остаточном давлении 12 мм рт.ст. состоит из:
- колбы круглодонной, ГОСТ 10394-72, колбы (Кляйзена) типа ПОК-НШ, вместимостью 250 мл;
- холодильника ГОСТ 9499-70 типа ХПТ-КШ общей длиной 400 мм;
- стеклянного капилляра;
- термометра ртутного, ГОСТ 215-13 с ценой деления 1°С для измерения температуры от 0°С до плюс 250°С;
- алонж "паук" фракционирующий с тубусом;
- колбы круглодонные, ГОСТ 10394-72 типа К-НШ, вместимостью 100 мл;

- мановакуумметр, ГОСТ 9933-61;

- склянка с тубусом, ГОСТ 10238-62, вместимостью 500 мл, с активированным углем.

4.3.2. Проведение испытания

Около 100-150 г продукта, взвешенного с погрешностью не более 0,01 г помещают в колбу для разгонки. Термометр устанавливают так, чтобы верх ртутного резервуара термометра находился на одном уровне с нижней стенкой отводной трубки колбы. Для равномерного кипения в колбу вставляют капилляр.

Разгонку ведут при остаточном давлении 12 мм рт.ст. со скоростью 4-5 мл в минуту.

Вакуум в системе регулируют воздушкой на насосе или буферной емкости.

В процессе разгонки отмечают:

- массу продукта, полученного от первой капли до достижения температуры 115^{0}С;

- массу, полученную в интервале температур 115-180^{0}С (парах);

- массу кубового остатка.

Кубовый остаток может быть получен в желеобразном состоянии.

4.2.3. Обработка результатов

Содержание фракции (X_I, X_2 и X_3) в процентах определяют по формуле

$$X_{I,2,3} = \frac{m_{1,2,3} \cdot 100}{m},$$

где

$m_{1,2,3}$ - масса каждой фракции, г;

m - масса продукта, взятая на испытание, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение, не менее двух определений. Расхождения между параллельными определениями не должны превышать 1%.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.I. Продукт II9-95 транспортируют любым видом грузового транспорта, применяя правила перевозок для анилина, в крытых транспортных средствах.

При транспортировании в автомашинах тару с продуктом закрывают водонепроницаемым материалом, предохраняя от попадания прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

При перевозках тару устанавливают вертикально крышками или пробками вверх, в один ярус.

При транспортировании предохраняют тару от механических повреждений.

5.2. Хранят продукт II9-95 в крытых помещениях при температуре от 5 до 30°С в местах, защищенных от действия прямых солнечных лучей. Тару устанавливают пробками вверх на стеллажи или поддоны, предохраняя от механических повреждений.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.I. Продукт II9-95 должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта II9-95 требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий хранения и транспортирования, установленных данными техническими условиями.

6.2. Гарантийный срок хранения в условиях п.5.2. настоящих ТУ - 6 месяцев со дня изготовления.

6.3. По истечении гарантийного срока хранения продукт АН-2 может быть использован по назначению только после предварительной проверки его качества на соответствие показателей требованиям

настоящих технических условий.

7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

В процессе хранения продукта II9-95 возможно образование осадка солянокислого анилина. При употреблении продукт осторожно слить до слоя осадка или отфильтровать.

ОКП 24 3796 01 00

Группа Л 93

УТВЕРЖДЕНО

Организацией-изготовителем

28. 12. 1981 г.

СОГЛАСОВАНО

С базовой организацией

по стандартизации

18. 12. 1981 г.

С заказчиком

письмом № ССТ6-I/491

9 июля 1981 г.

письмом № 206827/19

19 августа 1981 г.

Верно:

ПРОП

(бнвш.АМ-2)

Извещение № 4 об изменении

ТУ 6-02-575-75

Введено в действие с 01.01.82.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Совета Министров СССР

Зарегистрировано и внесено в реестр
государственной регистрации
82 0309 за № 15133/04

Литера изменения	Номер раздела, пункта	Новая редакция
4	Раздел I,п.I.I. Таблица,графа 3 показатель Содержание механических примесей	ГОСТ 6370-59 и п.4.2. настоящих ТУ
	Раздел 4,п.4.2. Дать в новой редакции	Содержание механических примесей определяют по ГОСТ 6370-59. Для испытания берут I00-I50 г продукта, растворяют в I00--I50 мл толуола (ГОСТ I47I0-78). Фильтрацию раствора продукта и промывку фильтра производят под вакуумом. По окончании фильтрации фильтр промывают толуолом. Дополнительно фильтр промывают горячей водой (40-60°С).

№ изм	№№ разд. и пункт	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб. ТУ		Соколова		19.11.91
Пров		Горбоконенко		19.11.91
Н. Контр.				
Утвер.				

Извещение № 4 об изменении ТУ 6-02-575-75

Продукт II9-95 (быв.АМ-2)

Лист	Лист	Листов
5	2	2

УДК

ОКП 24 3796 0100 Группа Л-93

УТВЕРЖДЕНО

Организацией

" 17 " 04 1985 г.

СОГЛАСОВАНО

с заказчиком

" 26 " 02 1985 г.

с базовой организацией

по стандартизации

" 08" 04 1985 г.

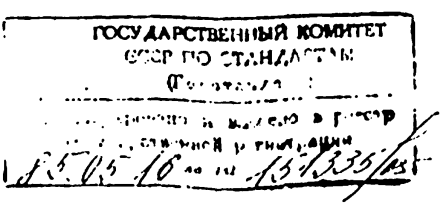
Верно

ИЗВЕЩЕНИЕ № 5

об изменении ТУ 6-02-575-75

" Продукт II9-95 "(б.АМ-2)

Срок введения с " 01 " 01 1986г.



1985

Номер раздела, пункта	Новая редакция
Титульный лист	Срок действия до 01.01.91
Вводная часть. Дополнить фразой:	" Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, предусмотрены для первой категории качестве".
Заменить ссылки НТД по тексту ТУ:	
ГОСТ 33-66	на ГОСТ 33-82
ГОСТ 14182-69	на ГОСТ 14182-80
ГОСТ 10354-73	на ГОСТ 10354-82
ГОСТ 9980-75	на ГОСТ 9980-80
ГОСТ 10394-72	на ГОСТ 25336-82
ГОСТ 8613-75	на ГОСТ 25336-82
ГОСТ 9499-70	на ГОСТ 25336-82
ГОСТ 10238-74	на ГОСТ 25336-82

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Извещение № 5 об изменении ТУ 6-02-575-75		
Разраб.		Шатова			Продукт 119-95 Технические условия	Литер	Лист 2 / Листов 2
Пров.		Романова				А	
Н. контр.							
Утв.							

ОКП 24 3796 0100 УДК

2305.90 Группа Л-93

Зарегистрировано в МЦСМ

за № _____

от "___" _____ 1990 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ГОССТАНДАРТЕ СССР
МЦСМ ГОССТАНДАРТА
151335/06
"28.04.90" 19__ г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора ГНИИХТЭОС

_____ А.Н.Поливанов

"24" 04 1990 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 6

ТУ 6-02-575-75 "Продукт II9-95"

Дата введения с 0I.0I.9I.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Редкинского опытного
завода
№12-18с-2057 В.С.Вершинин
"12" 03 1990 г.

Главный инженер завода
Кремнийполимер
№127155/167 В.В.Олейник
"13" 03 1990 г.

Главный инженер
ПО Карболит
№1346146/222 А.М.Чебуров
"15" 02 1990 г.

Начальник лаборатории
_____ А.Б.Петрунин
"___" _____ 1990 г.

Начальник НИОСК
_____ Г.И.Панфиленок
"04" 04 1990 г.

Титульный лист. Продлить срок действия до 01.01.96.

Вводная часть. Последний абзац. Исключить.

Раздел I,п.I.I., таблицу технических требований дополнить примечанием: "В процессе хранения продукта II9-95 возможно образование осадка солянокислого анилина".

Пункт I.2.I. Изложить в следующей редакции:

"Продукт II9-95 упаковывают в чистые сухие бутыли по ОСТ 6-09-108-85 из оранжевого стекла или окрашенные темной краской изготовителем,вместимостью 10,20 $дм^3$. Допускается упаковывать продукт во фляги по ГОСТ 5037-78,вместимостью 40 $дм^3$".

Пункт I.2.3. Изложить в следующей редакции:

"Стеклянные бутыли с продуктом помещают в плотные деревянные ящики по ГОСТ 2991-85 типа II-I,имеющие внутренние габаритные размеры ящиков № I-I или № 3-I по ГОСТ 18573-86.
При транспортировании автомобильным транспортом используют ящики решетчатые по ГОСТ 2991-85 типа У, УI-I тех же размеров.
Ящики уплотняют мягким упаковочным негорючим впитывающим материалом".

Пункт I.3. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.4-85.

Последний абзац. Изложить в следующей редакции:

"Транспортную маркировку,содержащую основные,дополнительные и информационные надписи наносят по ГОСТ 14192-77.
На каждое грузовое место с продуктом,упакованным в стеклянные бутыли наносят манипуляционные знаки: "Верх,не кантовать", "Осторожно,хрупкое", "Боится сырости", а также в соответствии с ГОСТ 19433-88 знак опасности по черт.№ 3 для класса 3,подкласса 3.2. /классификационный шифр 3252/ и серийный номер ООН 1294".

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изменение № 6 ТУ 6-02-575-75			
зраб.	Фулаева		10.04	Продукт II9-95	Лит.	Лист	Листов
ров.					А	2	3
. контр.							
в.							

Раздел 5,п.5.I. В первом абзаце заменить слова:

"... для анилина..." на "... для толуола..."

Раздел 6,п.6.3. Исключить

Раздел 7. Изложить в следующей редакции:

"При необходимости и перед использованием продукт II9-95 может быть декантирован или профильтрован от осадка".

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01		Группа КГС(ОКС)	02	193	Регистрационный номер	03	451355/07

Код ОКП	11	
Наименование продукции	12	
Обозначение продукции	13	
Обозначение нормативного или технического документа (взамен)	14	ТУ 6-02-575-75, Изм. № 7
Наименование нормативного или технического документа	15	
Код предприятия-изготовителя по ОКПО	16	
Наименование предприятия-изготовителя	17	
Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)	18	
Телефон	19	
Телефакс	20	
Телекс	21	
Телетайп	22	
Наименование держателя подлинника	23	
Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)	24	
Дата начала выпуска продукции	25	
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	до 01.01.2002 г.
Номер сертификата соответствия	27	

1. Продление срока действия.

2. Уточнение редакции п.5.1.

3. Корректировка ссылочных документов.

gost.e-ecolog.ru

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Панфиленок		26.06.95	273-63-70
Зарегистрировал	05			29.06.95	4322633
Внес в каталог	06				