к СТБ 1301-2002 Колготки и легинсы, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Общие технические условия

<table>
<tr><th>В каком месте</th><th>Напечатано</th><th>Должно быть</th></tr>
<tr><td>Таблица 2</td><td>
<table>
<tr><th>Возраст ребенка</th><th>Размеры колготок</th></tr>
<tr><td>Дети в возрасте от 1 года до 3 лет (ясельная группа)</td><td>80 – 48 – 12; 86 – 52 – 13; 86 – 52 – 14; 92 – 52 – 14; 92 – 56 – 14; 98 – 56 – 14; 98 – 56 – 15; 104 – 56 – 15; 104 – 56 – 16</td></tr>
</table>
</td><td>
<table>
<tr><th>Возраст ребенка</th><th>Размеры колготок</th></tr>
<tr><td>Дети в возрасте от 1 года до 3 лет (ясельная группа)</td><td>74 – 48 – 12; 80 – 48 – 12; 86 – 52 – 13; 86 – 52 – 14; 92 – 52 – 14; 92 – 56 – 14; 98 – 56 – 14; 98 – 56 – 15; 104 – 56 – 15; 104 – 56 – 16</td></tr>
</table>
</td></tr>
<tr><td>Таблица 2а</td><td>
<table>
<tr><th>Возрастная группа</th><th colspan="2">Ясельная</th></tr>
<tr><td>Рост, см</td><td>80 – 86</td><td>92 – 98</td></tr>
<tr><td>Обхват бедер, см</td><td>48 – 52</td><td>58</td></tr>
<tr><td>Длина стопы, см</td><td>14</td><td>14</td></tr>
</table>
</td><td>
<table>
<tr><th>Возрастная группа</th><th colspan="3">Ясельная</th></tr>
<tr><td>Рост, см</td><td>62 – 74</td><td>80 – 86</td><td>92 – 98</td></tr>
<tr><td>Обхват бедер, см</td><td>48</td><td>48 – 52</td><td>58</td></tr>
<tr><td>Длина стопы, см</td><td>12</td><td>14</td><td>14</td></tr>
</table>
</td></tr>
<tr><td>Таблица 2б</td><td>
<table>
<tr><th>Возрастная группа</th><th colspan="2">Ясельная</th></tr>
<tr><td>Рост, см</td><td>80 – 86</td><td>92 – 98</td></tr>
<tr><td>Обхват бедер, см</td><td>48 – 52</td><td>58</td></tr>
</table>
</td><td>
<table>
<tr><th>Возрастная группа</th><th colspan="3">Ясельная</th></tr>
<tr><td>Рост, см</td><td>62 – 74</td><td>80 – 86</td><td>92 – 98</td></tr>
<tr><td>Обхват бедер, см</td><td>48</td><td>48 – 52</td><td>58</td></tr>
</table>
</td></tr>
</table>

(ИУ ТНПА № 4-2013)

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

СТБ 1301-2002

КОЛГОТКИ И ЛЕГИНСЫ, ВЫРАБАТЫВАЕМЫЕ НА КРУГЛОЧУЛОЧНЫХ АВТОМАТАХ

Общие технические условия

КАЛГОТКІ І ЛЕГІНСЫ, ЯКІЯ ВЫПРАЦОЎВАЮЦЦА НА КРУГЛАПАНЧОШНЫХ АЎТАМАТАХ

Агульныя тэхнічныя ўмовы

Издание официальное



Госстандарт
Минск

УДК 677.075.54:687.256 (083.74) МКС 61.020

Ключевые слова: колготки, легинсы, виды, размеры, технические требования, методы контроля

ОКП 84 3000

ОКП РБ 17.71.10

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН научно-исследовательским республиканским унитарным предприятием «Центр научных исследований легкой промышленности»

ВНЕСЕН государственным концерном «Беллегпром»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 27 февраля 2002 г. № 9

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 2013 г.) с ИЗМЕНЕНИЕМ № 1, утвержденным в октябре 2003 г. (ИУС РБ № 5-2003), ИЗМЕНЕНИЕМ № 2, утвержденным в октябре 2006 г. (ИУ ТНПА № 10-2006), ИЗМЕНЕНИЕМ № 3, утвержденным в декабре 2008 г. (ИУ ТНПА № 12-2008), ИЗМЕНЕНИЕМ № 4, утвержденным в октябре 2010 г. (ИУ ТНПА № 9-2010), ИЗМЕНЕНИЕМ № 5, утвержденным в ноябре 2012 г. (ИУ ТНПА № 11-2012), Поправками (ИУС РБ № 6-2002, ИУС РБ № 2-2004, ИУС РБ № 4-2004)

© Госстандарт, 2013

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Виды и размеры 2
4 Технические требования 10
5 Упаковка и маркировка 11
6 Требования безопасности 12
7 Правила приемки 13
8 Методы контроля 13
9 Транспортирование и хранение 14
10 Гарантии изготовителя 14
Приложение А Конструктивные элементы колготок и легинсов 15
Приложение Б Линейные размеры основных конструктивных элементов колготок 17
Приложение В Места измерений конструктивных элементов колготок 21
Приложение В.1 Места измерений конструктивных элементов легинсов 22
Приложение Г Нормы растяжимости основных конструктивных элементов колготок и легинсов 23
Приложение Д Содержание технического описания 27
Приложение Е **(Исключено, Изм. № 3)**
Приложение Ж **(Исключено, Изм. № 3)**
Приложение К **(Исключено, Изм. № 5)**
Библиография 28
Содержание (Измененная редакция, Изм. № 3, 5)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОЛГОТКИ И ЛЕГИНСЫ, ВЫРАБАТЫВАЕМЫЕ НА КРУГЛОЧУЛОЧНЫХ АВТОМАТАХ
Общие технические условия

КАЛГОТКІ І ЛЕГІНСЫ, ЯКІЯ ВЫПРАЦОЎВАЮЦЦА НА КРУГЛАПАНЧОШНЫХ АЎТАМАТАХ
Агульныя тэхнічныя ўмовы

Nights made on automate seamless hosiery machines
General specifications

Наименование стандарта (Измененная редакция, Изм. № 5)

Дата введения 2002-07-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на женские и детские колготки и легинсы, вырабатываемые на круглочулочных автоматах 6 – 34 классов из химических нитей, пряжи из натуральных и химических волокон, их смесей и сочетаний.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 5)

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА):

ТР ТС 007/2011 О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков

ТР ТС 017/2011 О безопасности продукции легкой промышленности

ТКП 5.1.08-2012 (03220) Национальная система подтверждения соответствия Республики Беларусь. Знаки соответствия. Описание и порядок применения

СТБ ISO 105-C10-2009 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть C10. Метод определения устойчивости окраски к действию стирки с мылом или с мылом и содой

СТБ ISO 105-E04-2010 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть E04. Метод определения устойчивости окраски к поту

СТБ ISO 105-X12-2009 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть X12. Метод определения устойчивости окраски к трению

СТБ 948-2007 Материалы и изделия текстильные. Обозначения состава сырья

СТБ 1049-97 Продукция легкой промышленности. Требования безопасности и методы контроля

СТБ ISO 3758-2011 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу

СТБ ГОСТ Р 50721-97 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения вида и массовой доли сырья

ГОСТ 2351-88 Изделия и полотна трикотажные. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения

ГОСТ 3816-81 Полотна текстильные. Методы определения гигроскопичности и водоотталкивающих свойств

ГОСТ 3897-87 Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 8541-94 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Общие технические условия

ГОСТ 8846-87 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле

ГОСТ 9173-86 Изделия трикотажные. Правила приемки

ГОСТ 9176-87 Изделия трикотажные. Методы испытания швов

ГОСТ 9733.0-83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам

ГОСТ 9733.6-83 Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к «поту»

ГОСТ 9733.27-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

Издание официальное

ГОСТ 10350-81 Ящики деревянные для продукции легкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 11595-83 Изделия чулочно-носочные. Нормы устойчивости к истиранию

ГОСТ 12301-2006 Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12303-80 Пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12739-85 Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию

ГОСТ 13514-93 Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 16825-2002 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Технические требования. Определение сортности

ГОСТ 18251-87 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия

ГОСТ 19712-89 Изделия трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных

ГОСТ 26456-93 Фигуры типовые. Размерные признаки для проектирования чулочно-носочных изделий. Фигуры девочек и девушек школьного и подросткового возрастов

ГОСТ 26456.1-89 Фигуры типовые. Размерные признаки для проектирования чулочно-носочных изделий. Фигуры женщин

ГОСТ 26456.2-91 Фигуры типовые. Размерные признаки для проектирования чулочно-носочных изделий. Фигуры мальчиков и девочек грудного, ясельного и дошкольного возрастов

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ТНПА по каталогу, составленному на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Раздел 2 (Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5)

3 Виды и размеры

3.1 В зависимости от конструкции и принадлежности колготки и легинсы подразделяются на виды.

По конструкции колготки подразделяются на виды А, Б, В, Г, Д:

вид А – с бортом, следом и ластовицей;

вид Б – с бортом, следом, без ластовицы;

вид В – с бортом, без пятки, без ластовицы;

вид Г – с бортом, без пятки, с ластовицей;

вид Д – без борта, без пятки, без ластовицы.

По конструкции легинсы подразделяются на виды Е, $Е_1$, $Е_2$, $Е_3$:

вид Е – с бортом и ластовицей, покрывающие бедра, верхние и нижние части ног до ступни;

вид $Е_1$ – с бортом, без ластовицы, покрывающие бедра, верхние и нижние части ног до ступни;

вид $Е_2$ – с бортом, без ластовицы, покрывающие бедра, верхние части ног и часть голеней;

вид $Е_3$ – с бортом, без ластовицы, покрывающие бедра и верхние части ног до колен.

По принадлежности колготки и легинсы подразделяются на женские и детские.

3.2 Виды колготок в зависимости от конструкции приведены на рисунке 1.

Виды легинсов в зависимости от конструкции и длины приведены на рисунке 1а.

3.3 Конструктивные элементы колготок и легинсов и их характеристики приведены в приложении А.

3.1 – 3.3 (Измененная редакция, Изм. № 5)

3.4 Обозначение размера женских колготок видов А и Б состоит из обозначения роста, обхвата бедер и длины стопы в сантиметрах по ГОСТ 26456.1.

Женские колготки видов А и Б изготавливаются следующих размеров:

а) из всех видов пряжи и нитей и их сочетаний, кроме изготовленных из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов, согласно размерной сетке, приведенной на рисунке 2.

Пример обозначения размера: 158, 104 – 108, 23 или $\frac{158,104-108}{23}$.

В зависимости от технологии изготовления колготок и вида применяемого сырья допускается при обозначении размера указывать сдвоенный размер по следу: 19 – 21, 23 – 25, 27 – 29, и по росту: 146 – 152, 152 – 158, 158 – 164, 164 – 170, 170 – 176;

б) из текстурированных химических нитей, изготовленные на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов согласно размерной сетке, приведенной на рисунке 3.

Пример обозначения размера: 146 – 152, 88 – 92, 19 – 21;

в) из всех видов пряжи и нитей в сочетании с эластомерными нитями согласно размерной сетке, приведенной в таблице 1.

Обозначение размера женских легинсов состоит:

а) из обозначения роста и обхвата бедер в сантиметрах по ГОСТ 26456.1 согласно размерной сетке, приведенной в таблице 1а, для легинсов, изготовленных на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов из всех видов пряжи и нитей в сочетании с эластомерными нитями;

б) из обозначения роста и обхвата бедер в сантиметрах по ГОСТ 26456.1 согласно размерной сетке, приведенной на рисунке 4 или обозначения роста в сантиметрах и веса в килограммах согласно размерной сетке, приведенной на рисунке 4а, для легинсов, изготовленных на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов из текстурированных химических нитей.

Для обозначения размера используют цифровые характеристики 1 – 7.

Таблица 1

Размер	Рост, см	Обхват бедер, см	Длина стопы, см
1	146 – 152	88 – 96	19 – 21
2	152 – 158	96 – 100	23 – 25
3	158 – 164	100 – 108	23 – 25
4	164 – 170	104 – 116	23 – 25
5	170 – 176	108 – 124	23 – 25
6	176 – 180	116 – 132	27 – 29
7	180 – 186	124 – 136	27 – 29

Таблица 1а

Размер	Рост, см	Обхват бедер, см
1	146 – 152	88 – 96
2	152 – 158	96 – 100
3	158 – 164	100 – 108
4	164 – 170	104 – 116
5	170 – 176	108 – 124
6	176 – 180	116 – 132
7	180 – 186	124 – 136

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 5)

3.5 Обозначение размера женских колготок видов Б, В, Г и Д из текстурированных химических нитей, изготовленных на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов, В и Г из всех видов пряжи и нитей в сочетании с эластомерными нитями, изготовленных на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов переплетением «ажур» и другими рисунчатыми переплетениями, состоит из обозначения роста и обхвата бедер в сантиметрах по ГОСТ 26456.1 и соответствует размерной сетке, приведенной на рисунке 4, или обозначения роста в сантиметрах и веса в килограммах и соответствует размерной сетке, приведенной на рисунке 4а.

Для обозначения размера используют цифровые характеристики 1 – 7.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

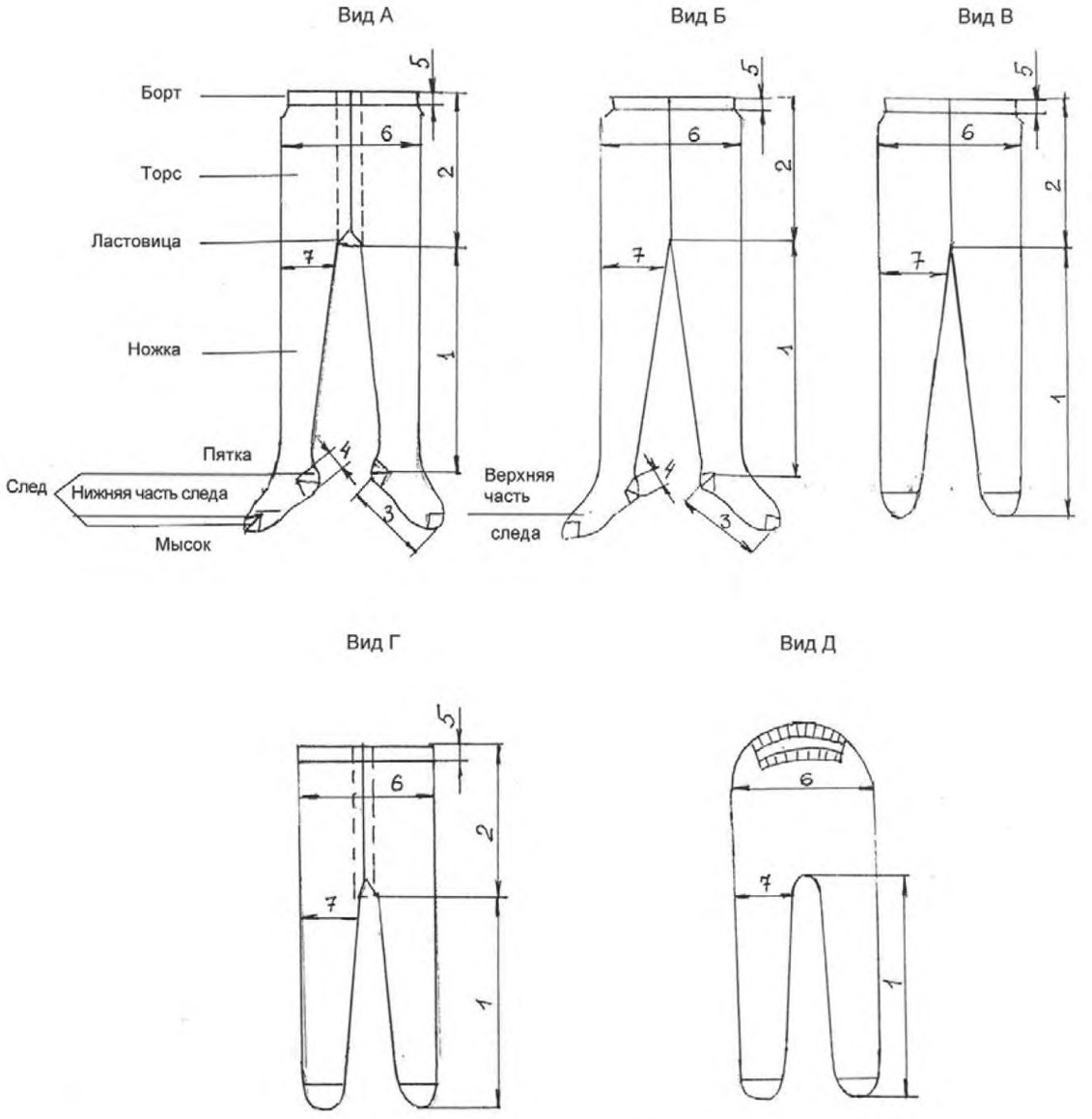

Рисунок 1 – Виды колготок

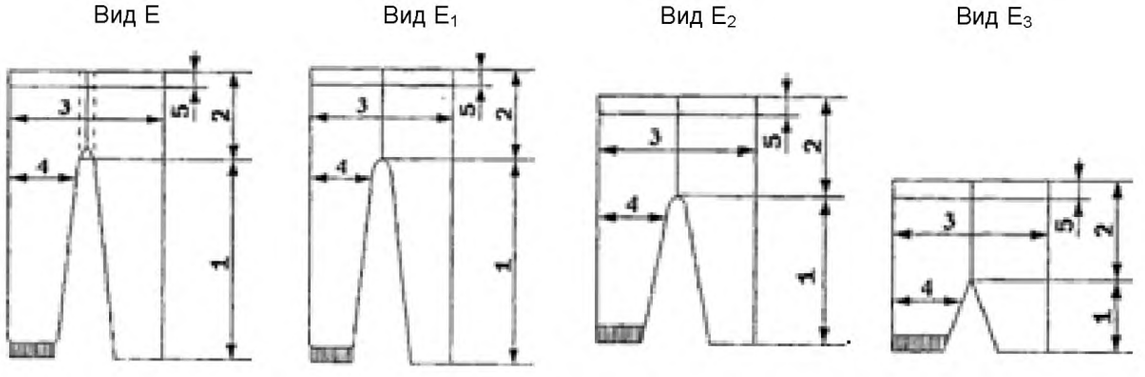

Рисунок 1а – Виды легинсов

В сантиметрах

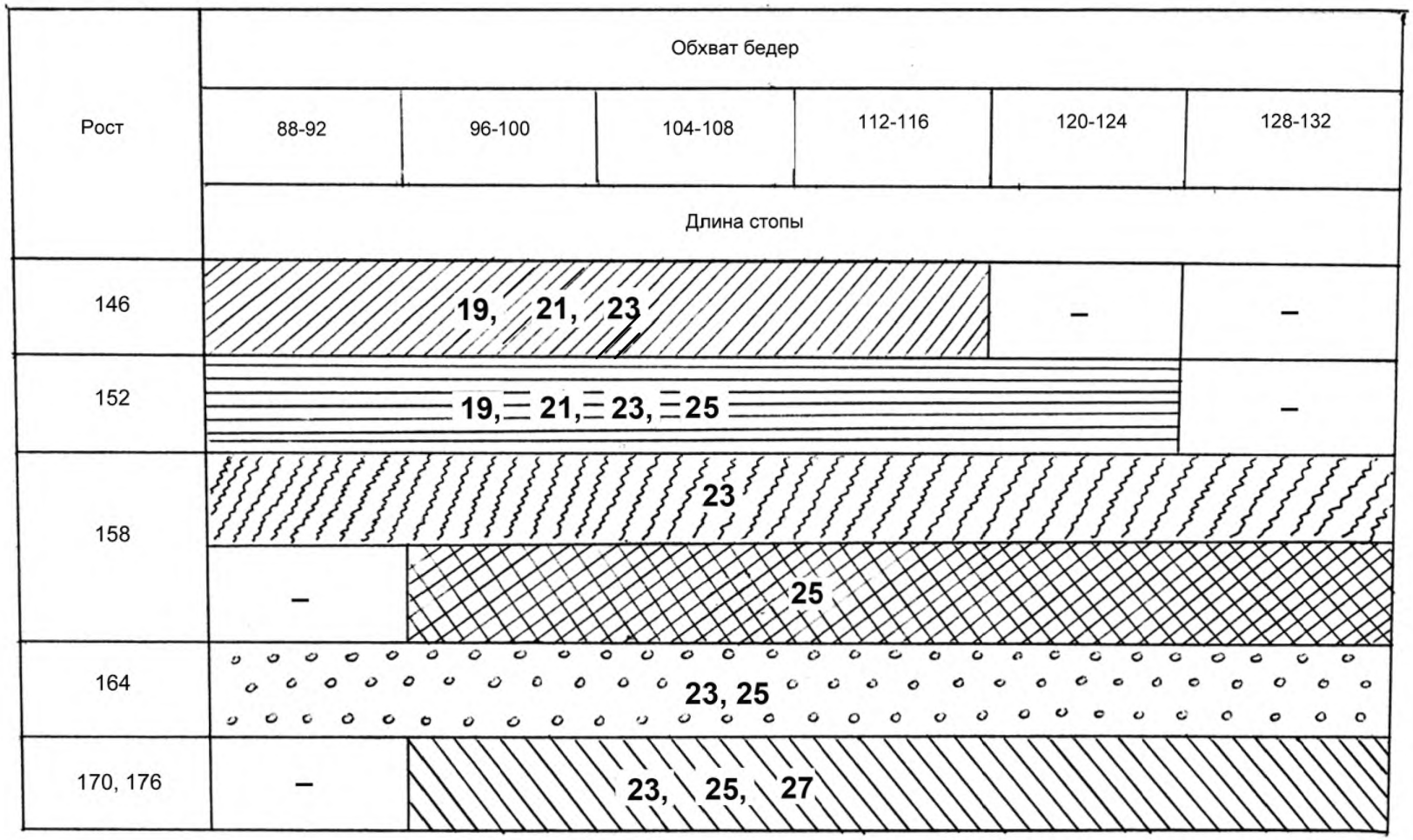

Рисунок 2

В сантиметрах

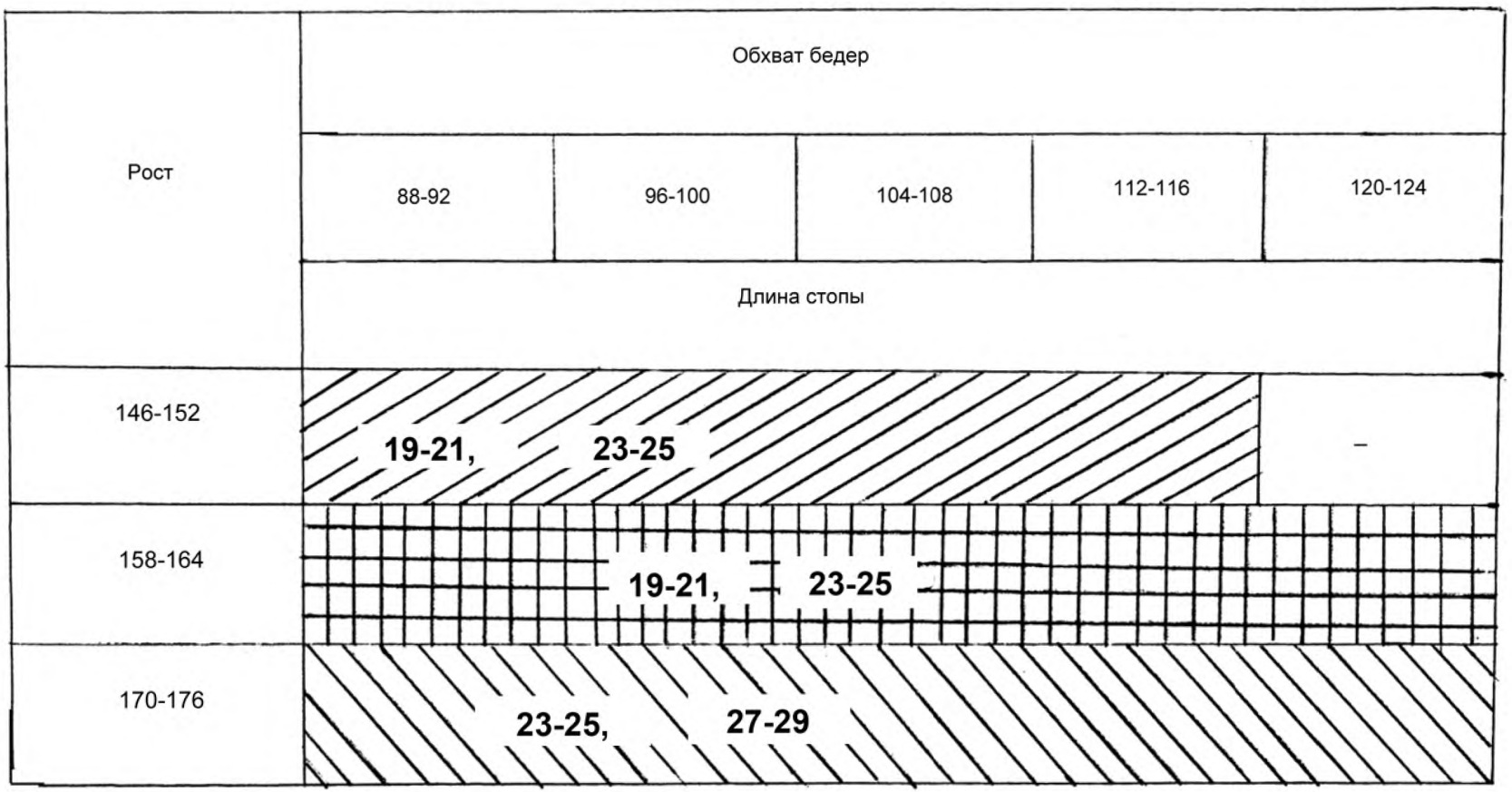

Рисунок 3

В сантиметрах

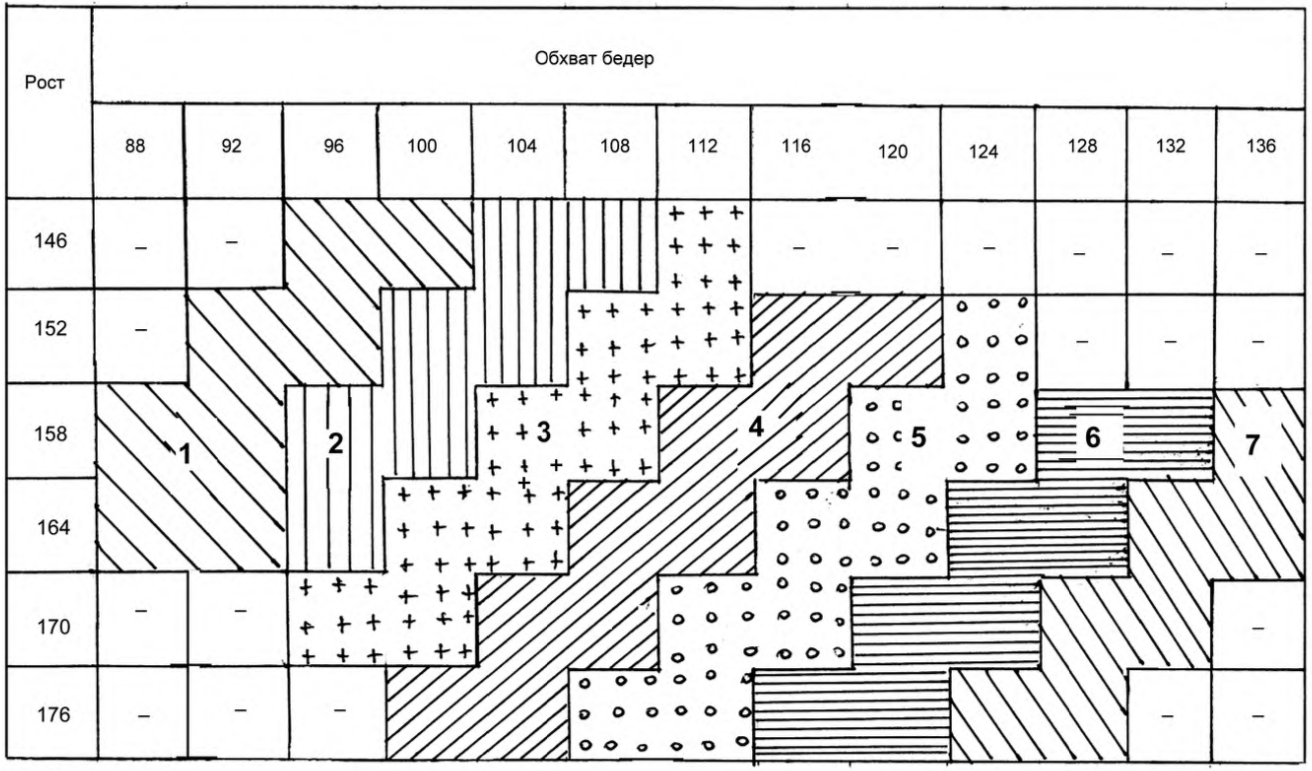

Рисунок 4

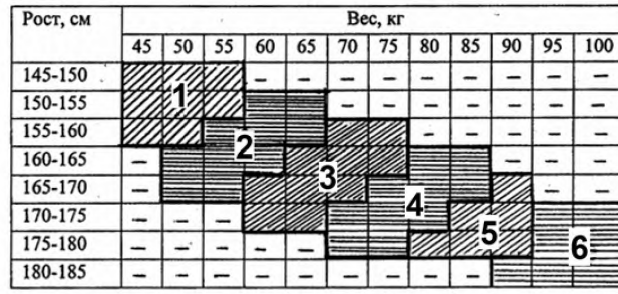

Рисунок 4а

3.6 Обозначение размеров детских колготок видов А и Б, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов, состоит:

а) изготовленных из всех видов пряжи и нитей или их сочетаний, кроме текстурированных химических нитей, – из обозначения роста, обхвата груди и длины стопы в сантиметрах по ГОСТ 26456, ГОСТ 26456.2 или обозначения роста, обхвата бедер, длины стопы согласно таблице 2а;

б) изготовленных из текстурированных химических нитей – из обозначения роста, обхвата груди и длины стопы в сантиметрах по ГОСТ 26456, ГОСТ 26456.2.

Детские колготки видов А и Б изготавливаются следующих размеров:

а) из всех видов пряжи и нитей или их сочетаний, кроме изготовленных из текстурированных химических нитей, согласно таблице 2 или приведенных в таблице 2а.

Таблица 2

Возраст ребенка	Размеры колготок
Дети в возрасте до 1 года	68 – 44 – 10; 74 – 48 – 12
Дети в возрасте от 1 года до 3 лет (ясельная группа)	80 – 48 – 12; 86 – 52 – 13; 86 – 52 – 14; 92 – 52 – 14; 92 – 56 – 14; 98 – 56 – 14; 98 – 56 – 15; 104 – 56 – 15; 104 – 56 – 16
Дети в возрасте от 3 до 7 лет (дошкольная группа)	104 – 56 – 15; 104 – 56 – 16; 110 – 56 – 16; 110 – 60 – 16; 110 – 60 – 17; 116 – 60 – 17; 116 – 60 – 18; 122 – 60 – 18; 122 – 64 – 18; 122 – 64 – 19; 128 – 64 – 19; 128 – 64 – 20
Дети в возрасте от 7 до 14 лет (школьная группа)	128 – 64 – 19; 128 – 64 – 20; 134 – 64 – 20; 134 – 68 – 20; 140 – 68 – 20; 140 – 72 – 21; 146 – 72 – 22; 146 – 76 – 22; 152 – 76 – 22; 152 – 80 – 22
Дети в возрасте от 14 до 18 лет (подростковая группа)	146 – 72 – 22; 146 – 76 – 22; 152 – 76 – 22; 152 – 80 – 22; 158 – 84 – 23; 164 – 88 – 25

Таблица 2а

Возрастная группа	Дети до 1 года	Ясельная		Дошкольная		Школьная	Подростковая			
Рост, см	62 – 74	80 – 86	92 –98	104 – 110	116 – 122	128 – 134	140 – 146	150 – 152	152 – 158	158 – 164
Обхват бедер, см	48	48 – 52	58	60 – 62	64 – 66	68 – 72	76 – 80	84	84 – 88	88 – 92
Длина стопы, см	12	14	14	16	18	20	22	22	23	25

б) из текстурированных химических нитей:

116 – 122, 56 – 60, 20 – 22; 128 – 134, 60 – 64, 20 – 22; 134 – 140, 64 – 68, 20 – 22; 140 – 146, 68 – 72, 20 – 22; 146 – 152, 72 – 76, 22 – 24; 146 – 152, 76 – 80, 20 – 22; 152 – 158, 76 – 80, 22 – 24; 58 – 164, 80 – 84, 22 – 24; 164 – 170, 84 – 88, 22 – 24.

Обозначение размера детских легинсов, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов из всех видов пряжи и нитей в сочетании с эластомерными нитями, состоит из обозначения роста и обхвата бедер в сантиметрах по ГОСТ 26456, ГОСТ 26456.2 в соответствии с размерной сеткой, приведенной в таблице 2б.

Таблица 2б

Возрастная группа	Дети до 1 года	Ясельная		Дошкольная		Школьная	Подростковая			
Рост, см	62 – 74	80 – 86	92 – 98	104 – 110	116 – 122	128 – 134	140 – 146	150 – 152	152 – 158	158 – 164
Обхват бедер, см	48	48 – 52	58	60 – 62	64 – 66	68 – 72	76 – 80	84	84 – 88	88 – 92

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 5)

3.7 Обозначение размеров детских колготок видов В, Г и Д, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов из текстурированных химических нитей, состоит:

а) из обозначения роста и обхвата груди в сантиметрах по ГОСТ 26456, ГОСТ 26456.2;

б) из обозначения роста и обхвата бедер согласно таблице 3.

Детские колготки видов В, Г и Д изготавливаются следующих размеров:

104 – 110, 52 – 56; 116 – 122, 56 – 60; 128 – 134, 60 – 64; 134 – 140, 64 – 68; 140 – 146, 68 – 72; 146 – 152, 68 – 72; 146 – 152, 76 – 80; 152 – 158, 76 – 80; 158 – 164, 84 – 88; 164 – 170, 84 – 88;

или приведенных в таблице 3.

Обозначение размера детских легинсов, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов из текстурированных химических нитей, состоит из обозначения роста и обхвата бедер в сантиметрах по ГОСТ 26456, ГОСТ 26456.2 в соответствии с размерной сеткой, приведенной в таблице 3.

Таблица 3

Возрастная группа	Дошкольная		Школьная	Подростковая				
Рост, см	104 – 110	116 – 122	128 – 134	140 – 146	146 – 152	146 – 152	152 – 158	158 – 164
Обхват бедер, см	60 – 62	64 – 66	68 – 72	76 – 80	68 – 72	84	84 – 88	88 – 92

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5)

3.8 Изготовление колготок и легинсов других видов и размеров, не предусмотренных настоящим стандартом, производится по согласованию с заказчиком.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

3.8.1 При проектировании детских колготок видов В, Г, Д и детских легинсов размерный признак «длина стопы» в зависимости от роста должен соответствовать значениям, указанным в таблице 2а.

(Введен дополнительно, Изм. № 5)

3.9 Рекомендуемые линейные размеры основных конструктивных элементов колготок и легинсов приведены в приложении Б, таблицы Б.1 – Б.4.

3.10 Размер колготок из всех видов пряжи, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов, характеризуется линейными размерами и нормами растяжимости, а вырабатываемых на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов – только нормами растяжимости конструктивных элементов колготок.

Допускается размер женских и детских колготок и легинсов, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов из всех видов пряжи и нитей в сочетании с эластомерными нитями, характеризовать только нормами растяжимости конструктивных элементов колготок и легинсов.

Места измерений конструктивных элементов колготок приведены на рисунке 1 и в приложении В. Места измерений конструктивных элементов легинсов приведены на рисунке 1а и в приложении В.1.

3.11 Растяжимость женских колготок и легинсов по периметру торса (обхват бедер с учетом выступа живота), по периметру ножки (обхват бедра на уровне верхней трети его длины), женских колготок по длине ножки, торса и следа определяется соответствующими измерениями по ГОСТ 26456.1. Рекомендуемые нормы растяжимости женских колготок приведены в таблицах Г.1 – Г.3 (приложение Г). Рекомендуемые нормы растяжимости женских легинсов приведены в таблицах Г.7 – Г.8.

3.12 Растяжимость детских колготок и легинсов по периметру торса (обхват бедер с учетом выступа живота) и по периметру ножки (обхват бедра на уровне верхней трети его длины) определяется соответствующими измерениями по ГОСТ 26456, ГОСТ 26456.2. Рекомендуемые нормы растяжимости колготок приведены в таблицах Г.4 – Г.6.

Рекомендуемые нормы растяжимости детских легинсов приведены в таблицах Г.9, Г.10.

3.9 – 3.12 (Измененная редакция, Изм. № 5)

3.13 (Исключен, Изм. № 5)

3.14 Нормы растяжимости женских и детских колготок и легинсов могут изменяться в зависимости от вида и класса оборудования, диаметра игольного цилиндра, свойств сырья, переплетений, способа отделки, формы ластовицы с указанием в техническом описании (ТО). Линейные размеры и нормы растяжимости женских и детских колготок и легинсов видов и размеров, не предусмотренных настоящим стандартом, устанавливаются изготовителем в ТО.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

4 Технические требования

4.1 Колготки и легинсы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, ТО, по внешнему виду – образцу-эталону и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5)

4.2 Требования к содержанию ТО, разрабатываемого на один или несколько артикулов, приведены в приложении Д.

4.3 Устойчивость к истиранию колготок должна быть не ниже норм третьей группы истирания по ГОСТ 11595.

4.4 Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям должна соответствовать требованиям ТР ТС 007 и ТР ТС 017.

4.5 Верхний край колготок и легинсов может быть подогнут внутрь и подшит на многониточных швейных машинах с прокладыванием эластомерной тесьмы (с изнаночной стороны борта колготок и легинсов должна быть обработанная петля или оставлен непрошитый нераспускающийся участок) или заделан краеобметочным швом автоматической пришивки и подогнут внутрь.

4.6 В колготках и легинсах, изготовленных на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов, автоматическая пришивка борта может быть на лицевую или изнаночную сторону.

4.4 – 4.6 (Измененная редакция, Изм. № 5)

4.7 Ластовица может быть одинарной или двойной. По форме ластовица может быть круглой, ромбовидной и клиновидной.

Допускается применение в двойной ластовице внутреннего слоя из натурального хлопчатобумажного, вискозного сырья (и их сочетаний), цвет внутреннего слоя может быть белый или в тон изделия.

4.8 Допускается отличие цвета внутреннего и наружного слоев ромбовидной или круглой ластовицы по отношению к цвету торса колготок и легинсов рисунчатых переплетений с использованием меланжевых нитей и др., но он должен быть в тон одной из нитей торса или ножки.

Допускается оттенок цвета ластовицы по отношению к цвету торса гладкокрашеных колготок и легинсов.

4.9 Детали колготок и легинсов соединяют на многониточных швейных машинах.

4.8, 4.9 (Измененная редакция, Изм. № 5)

4.10 Толщина шва мыска в детских колготках размеров 68-44-10 – 98-56-14, зашитых по утоненному участку обработки, должна быть не более 1,5 мм.

4.11 Толщина шва мыска в женских и детских колготках свыше размера 98-56-14 из всех видов пряжи и нитей и их сочетаний, кроме изготавливаемых из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов, должна быть, мм, не более:

– на круглочулочных автоматах 11 – 22 классов – 1,8;

– на круглочулочных автоматах 6 – 10 классов – 2,0.

Толщину шва мыска не определяют в колготках плюшевого переплетения, а также в колготках, изготовленных на круглочулочных автоматах свыше 22 класса.

4.12 Число стежков на 5 см шва при зашивке мысков должно быть не менее 50, при зашивке мысков на двухигольной трехниточной машине – не менее 35.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

4.13 Швы при пошиве колготок и легинсов и зашивании мысков должны быть мягкими, с правильной ровной строчкой, без пропусков и пробивок.

Швы при пошиве колготок и легинсов должны быть прочными и не должны сдерживать растяжимость шва.

4.14 Нити, применяемые при пошиве колготок и легинсов, должны быть в тон или цвет изделия.

Допускается отличие цвета нитей для пошива колготок и легинсов рисунчатых переплетений с использованием меланжевых нитей и др. по отношению к цвету изделия, но он должен быть в тон одной из нитей торса или ножки.

4.13, 4.14 (Измененная редакция, Изм. № 5)

4.15 Отклонения линейных измерений при несовпадении участков, допускаемые в колготках, – в соответствии с ГОСТ 16825.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

4.16 Пряжа, нити, прикладные материалы, применяемые для изготовления колготок и легинсов, должны соответствовать требованиям ТНПА и быть из числа разрешенных к применению Министерством здравоохранения Республики Беларусь для этих целей в соответствии с требованиями СТБ 1049.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

4.17 Обозначение продукции при заказе должно включать:

– наименование продукции;

– артикул;

– размер;

– обозначение настоящего стандарта.

Пример обозначения при заказе женских колготок артикула... размера 158, 104-108, 23:

«Колготки женские, арт...., разм. 158, 104-108, 23, СТБ 1301-2002».

(Измененная редакция, Изм. № 1)

5 Упаковка и маркировка

5.1 Колготки и легинсы должны быть сложены и упакованы. Колготки и легинсы складывают способом, позволяющим сохранить их товарный вид.

5.2 Для упаковывания колготок и легинсов применяют потребительскую, групповую и транспортную тару.

5.1, 5.2 (Измененная редакция, Изм. № 5)

5.2.1 К потребительской и групповой таре относятся полиэтиленовые пакеты по ТНПА, коробки из картона по ГОСТ 12301, пачки из картона по ГОСТ 12303 и другим ТНПА.

5.2.2 К транспортной таре относятся деревянные ящики по ГОСТ 10350, ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514, коробки из картона по ТНПА.

5.3 По согласованию с потребителем допускается применять другие виды тары, а также использовать полиэтиленовую пленку или оберточную бумагу по ТНПА, обеспечивающие сохранность и товарный вид колготок и легинсов.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

5.4 Для обклеивания ящиков из гофрированного картона применяют клеевую ленту на бумажной или полиэтиленовой основе по ГОСТ 18251 и другим ТНПА.

5.5 Маркировку колготок и легинсов наносят на товарный и упаковочный ярлыки, бандерольную ленту, вкладыши и непосредственно на потребительскую тару.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

5.6 Маркировка товарного ярлыка, бандерольной ленты, вкладыша и потребительской тары должна содержать:

– изображение товарного знака изготовителя;

– наименование и местонахождение (юридический адрес, включая страну) изготовителя;

– наименование изделия и его принадлежность;

– артикул;

– размер;

– вид;

– цену;

– состав и процентное содержание сырья;

– символы по уходу;

– единый знак обращения на рынке;

– обозначение настоящего стандарта;

– национальный знак соответствия в соответствии с ТКП 5.1.08 (для сертифицированной продукции);

– дата изготовления (год).

Маркирование штриховым идентификационным кодом осуществляют в соответствии с требованиями нормативных правовых актов Республики Беларусь.

Допускается при нанесении на маркировочные средства рисунка вида колготок буквенный вид колготок не указывать.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 5)

5.6.1 Реквизит «состав и процентное содержание сырья» указывают в соответствии с требованиями СТБ 948.

Для колготок и легинсов, изготовленных из натуральных волокон с вложением химических волокон до 5 %, колготок с усилительной нитью на пятке и мыске указывают только наименование натурального волокна.

Не указывают содержание синтетических швейных нитей, применяемых при пошиве колготок и легинсов, а также пряжи и нитей из химических волокон, применяемых для образования рисунчатых эффектов за счет переплетения «накладная платировка» и узких поперечных полос.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

5.6.2 Символы по уходу, обозначающие условия ручной стирки и сушки в подвешенном состоянии, указывают в соответствии с СТБ ИСО 3758.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

5.7 Товарный ярлык должен быть прикреплен к изделию способом, обеспечивающим его сохранность и товарный вид изделия.

5.8 Упаковочный ярлык должен содержать следующие реквизиты:

– изображение товарного знака изготовителя;
– наименование и местонахождение (юридический адрес, включая страну) изготовителя;
– наименование изделия и его принадлежность;
– артикул;
– цвет;
– размер;
– обозначение настоящего стандарта;
– номер упаковщика и (или) номер сортировщика, и(или) номер бригады;
– количество;
– дата изготовления (месяц, год);
– номер контролера;
– национальный знак соответствия (для сертифицированной продукции).

При заполнении реквизита «цвет» должен быть указан основной цвет изделия (цвет основы), для пестровязанных изделий указывают слово «пестровязанное», при наличии в упаковке колготок трех или более цветов указывают «ассорти». Допускается не проставлять реквизит «цвет» на изделиях, упакованных в прозрачные материалы.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

5.9 При упаковывании колготок и легинсов без потребительской тары в полиэтиленовый пакет упаковочный ярлык может быть вложен внутрь пакета.

(Измененная редакция, Изм. № 5)

5.10 Товарный и упаковочный ярлыки, бандерольная лента, вкладыш, потребительская тара могут быть художественно оформлены и иметь разнообразную форму.

5.11 Допускается заполнение отдельных реквизитов от руки или штампом.

5.12 Маркировка должна быть полной, четкой и легко читаемой.

5.13 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционных знаков: «Беречь от влаги» и «Крюками не брать».

6 Требования безопасности

6.1 По показателям химической и биологической безопасности колготки и легинсы должны соответствовать требованиям технических регламентов ТР ТС 007 и ТР ТС 017.

6.2 По показателю «гигроскопичность» колготки и легинсы должны соответствовать нормам, указанным в таблице 4.

Таблица 4

Возрастная группа, возраст пользователя	Гигроскопичность, %, не менее
Ясельная группа, от 1 года до 3 лет	9 (допускается не менее 7 для чулочно-носочных изделий эпизодического использования)
Дошкольная группа, от 3 до 7 лет	
Школьная группа, от 7 до 14 лет	7
Подростковая группа, от 14 до 18 лет	2

6.3 Уровень напряженности электростатического поля на поверхности колготок и легинсов должен соответствовать требованиям [1].

Раздел 6 (Измененная редакция, Изм. № 5)

7 Правила приемки

7.1 Приемка колготок и легинсов – по ГОСТ 9173.

7.2 Периодичность контроля колготок и легинсов на соответствие требованиям 3.11, 3.12, 4.3, 4.10 – 4.12 – не реже одного раза в год, 4.4 – при разработке и постановке продукции на производство, а также при получении документов, подтверждающих безопасность продукции.

Периодичность контроля колготок и легинсов на соответствие требованиям 6.1 – 6.3 – при получении документов, подтверждающих безопасность продукции.

7.1, 7.2 (Измененная редакция, Изм. № 5)

7.3 Определение сортности – по ГОСТ 16825.

8 Методы контроля

8.1 Отбор образцов – по ГОСТ 9173.

8.2 Определение линейных размеров – по ГОСТ 8846.

Линейные размеры колготок и легинсов, изготовленных из всех видов пряжи и нитей и их сочетаний, кроме изготовленных из текстурированных химических нитей, проводят в расправленном виде без натяжения, на плоском основании.

8.3 Определение растяжимости колготок и легинсов – по ГОСТ 19712 с дополнением:

– для определения растяжимости ножки детских колготок и легинсов, изготовленных на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов, испытания проводят дважды, результаты испытаний снимают после второго растяжения;

– определение растяжимости колготок и легинсов с провязанной эластомерной нитью проводят по методике определения растяжимости колготок и легинсов без провязанной эластомерной нити.

8.2, 8.3 (Измененная редакция, Изм. № 5)

8.4 Определение устойчивости к истиранию – по ГОСТ 12739.

8.5 Определение числа стежков в строчке – по ГОСТ 9176.

8.6 Определение толщины шва мыска – по ГОСТ 8541.

8.7 Определение прочности и растяжимости швов – по ГОСТ 19712.

8.8 Определение устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям – по ГОСТ 9733.0 и ГОСТ 2351, к стирке – по ГОСТ 9733.4 и СТБ ISO 105-С10, к поту – по ГОСТ 9733.6 и СТБ ISO 105-Е04, к трению – по ГОСТ 9733.27 и СТБ ISO 105-Х12.

8.9 Визуальному контролю внешнего вида колготок и легинсов, качества швов, соответствия упаковки и правильности маркировки подвергается 100 % продукции.

8.8, 8.9 (Измененная редакция, Изм. № 5)

8.10 Определение вида и массовой доли сырья – по СТБ ГОСТ Р 50721.

8.11 При оценке внешнего вида все части колготок подразделяют на открытые и закрытые в соответствии с рисунком 5.

К закрытым частям относят:

– изнаночную сторону непрозрачных колготок;

– борт колготок;

– торс колготок, усиленную часть торса колготок;

– пятку;

– нижнюю часть следа, кроме колготок видов В, Г, Д;

– нижнюю часть следа колготок видов В, Г, Д с усилительной нитью;

– мысок, кроме мыска в колготках, изготовленных из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов.

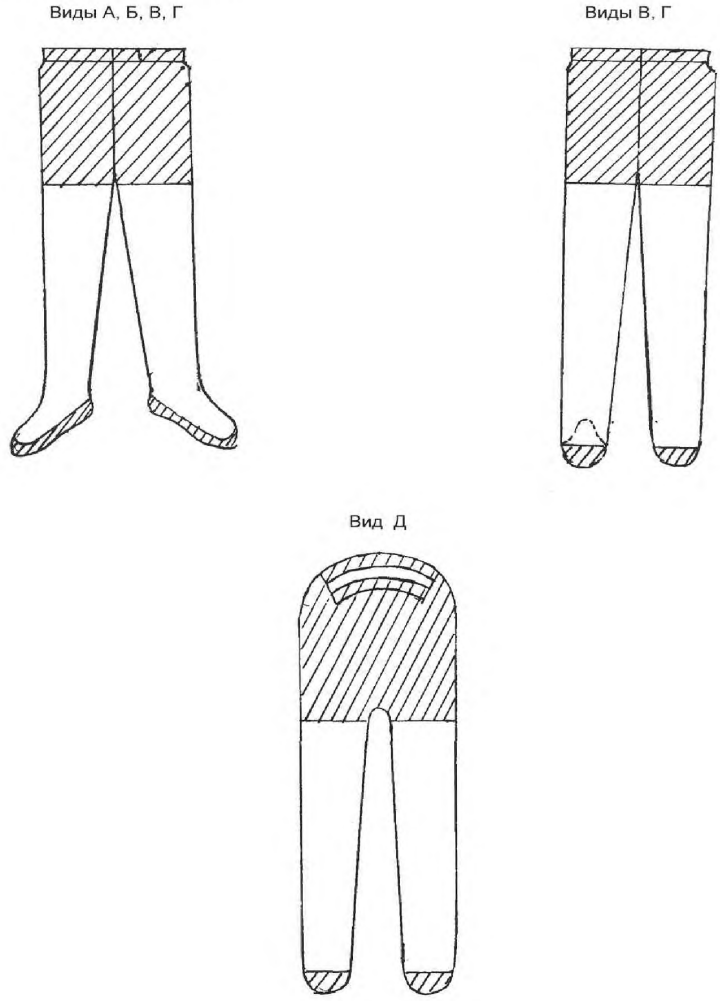

Рисунок 5

8.12 (Исключен, Изм. № 3)
8.13 Определение гигроскопичности – по ГОСТ 3816.
8.14 Определение уровня напряженности электростатического поля – по [2].
8.13, 8.14 (Измененная редакция, Изм. № 5)
8.15 Определение показателей, изложенных в 6.1 – по [3] и [4].
(Введен дополнительно, Изм. № 5)

9 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение – по ГОСТ 3897.

10 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие колготок и легинсов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.
Раздел 10 (Измененная редакция, Изм. № 5)

Приложение А
(рекомендуемое)

Конструктивные элементы колготок и легинсов

Таблица А.1

Наименование конструктивных элементов колготок	Характеристика конструктивных элементов колготок	Вид колготок
Борт	Одинарный или одинарный автоматически заработанный или двойной с вработанной (проложенной) эластомерной нитью	А, Б, В, Г
	Двойной с продернутой эластичной тесьмой	
	Одинарный или двойной с пришитой эластомерной отделочной лентой	
Торс	Гладкий, рисунчатый с усилением или без него (усиление может быть фигурной формы)	
	Сшитый с ластовицей или сшитый без ластовицы	
	Цельновязанный гладкий, рисунчатый с усилением или без него	Д
Ластовица	С усилением или без усиления	А, Г
	Гладкая или рисунчатая	
	Ввязанная или вшивная различной геометрической формы	
Ножка	Гладкая, рисунчатая	А, Б, В, Г, Д
След	С усилением нижней части или без него	А, Б
	С усилением на пятке и мыске или без него	
	С усилением на мыске или без него	В, Г, Д
Нижняя часть следа	Гладкая, рисунчатая с усилением или без него по виду переплетения может соответствовать ножке или быть другого переплетения	А, Б
Верхняя часть следа	Гладкая, рисунчатая	А, Б
Пятка	Выработанная на круговом ходу (трубкой) или выработанная на реверсивном ходу, с усилением или без него	
Мысок	Выработанный на круговом ходу со швом, расположенным вдоль следа или по контуру пальцев	А, Б, В, Г, Д
	Выработанный на реверсивном ходу, закеттлеванный или зашитый по утоненному участку обработки	А, Б
	Автоматически закрытый	В, Г, Д

Примечания
1 Допускается изготавливать колготки, торс и ножка в которых могут быть одного или различного переплетения.
2 Допускается врабатывание эластомерной нити на половине высоты развернутого двойного борта.
3 Допускается изготавливать детские колготки с бретелями.

Таблица А.2

Наименование конструктивных элементов легинсов	Характеристика конструктивных элементов легинсов	Вид легинсов
Борт	Одинарный или одинарный автоматически заработанный или двойной с вработанной (проложенной) эластомерной нитью	Е, $Е_1$, $Е_2$, $Е_3$
	Двойной с продернутой эластичной тесьмой	
	Одинарный или двойной с пришитой эластомерной отделочной лентой	
Торс	Гладкий, рисунчатый с усилением или без него (усиление может быть фигурной формы)	Е, $Е_1$, $Е_2$, $Е_3$
	Сшитый с ластовицей или сшитый без ластовицы	
Ластовица	С усилением или без усиления	Е
	Гладкая или рисунчатая	
	Ввязанная или вшивная различной геометрической формы	
Ножка	Гладкая или рисунчатая с нижним краем, заработанным или обработанным краеобметочным швом, с вработанной эластомерной нитью или без нее, с пришитой эластичной лентой или без нее	Е, $Е_1$, $Е_2$, $Е_3$

Примечания
1 Допускается изготавливать легинсы, торс и ножки в которых могут быть одного или разных переплетений.
2 Допускается изготовление легинсов с отвернутым, зубчатым нижним краем, закрепленным посередине ступни, с нанесением на маркировочные средства (упаковку) рисунка вида легинсов (особенностей конструкции).
3 Допускается изготавливать легинсы с ножкой различной длины в зависимости от модели изделия, свойств сырья, оборудования, диаметра игольчатого цилиндра, переплетения, количества игл и прочих факторов.

Приложение А (Измененная редакция, Изм. № 5)

Приложение Б
(рекомендуемое)

Линейные размеры основных конструктивных элементов колготок

Таблица Б.1 – Линейные размеры основных конструктивных элементов женских колготок из всех видов пряжи и нитей и их сочетаний, кроме вырабатываемых из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

Наименование параметра	Вид колготок	Рост	Обхват бедер						Допускаемое отклонение
			88 – 92	96 – 100	104 – 108	112 – 116	120 – 124	128 – 132	
Длина ножки	А, Б	146	64	65	66	67	68	69	Не более минус 4
		152	68	69	70	71	72	73	
		158	71	72	73	74	75	76	
		164	74	75	76	77	78	79	
		170	78	79	80	81	82	83	
		176	82	83	84	85	86	87	
Длина торса		146	29	30	32	34	36	38	Не более минус 2
		152	31	32	34	36	38	40	
		158	33	34	36	38	40	42	
		164	35	36	38	40	42	44	
		170	37	38	40	42	44	46	
		176	38	40	42	44	46	48	
Длина следа для стопы длиной	А, Б	Для всех значений роста							± 1
19			17	17	17	17	17	17	
21			18	18	18	18	18	18	
23			20	20	20	20	20	20	
25			22	22	22	22	22	22	
27			25	25	25	25	25	25	

Примечания
1 Плюсовой допуск по длине торса и по длине ножки не ограничивается.
2 Длина стопы установлена по максимальному проценту встречаемости в диапазоне значений роста:
146-152 – длина стопы 19-21;
158-164 – длина стопы 23-25;
170-176 – длина стопы 27-29.

Таблица Б.2 – Линейные размеры основных конструктивных элементов женских колготок, вырабатываемых из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

Наименование параметра	Вид колготок	Рост	Обхват бедер						Допускаемое отклонение
			88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	
Длина торса	А, Б	146-152	32	34	36	38	40	42	Не более минус 2
		158-164	34	36	38	40	42	44	
		170-176	36	38	40	42	44	46	
Длина ножки		146-152	60	61	63	65	67	69	Не более минус 4
		158-164	66	67	69	71	73	75	
		170-176	68	70	72	73	75	77	
Длина следа для стопы длиной		Для всех значений роста							
19-21			20	20	20	20	20	20	± 1
23-25			22	22	22	22	22	22	
27-29			24	24	24	24	24	24	
Примечание – Плюсовой допуск по длине торса и по длине ножки не ограничивается.									

Таблица Б.3 – Линейные размеры основных конструктивных элементов детских колготок из всех видов пряжи и нитей и их сочетаний, кроме вырабатываемых из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

Наименование параметра	Вид колготок	Способ отделки	Размеры																	Допускаемое отклонение
			68-44-10	74-48-12	80-48-12	80-52-13	86-52-13	86-52-14	92-52-14	92-56-14	98-56-14	98-56-15	104-56-15	104-56-16	110-56-16	110-60-16	116-60-17	116-60-18	122-60-18	
Длина ножки	А	Неформированные	23	25	26	26	30	30	34	34	38	39	42	42	46	46	50	50	53	Не более минус 4
		Формированные	24	26	27	27	32	32	36	36	40	40	44	44	50	51	54	54	57	± 3
	Б	Неформированные	24	26	27	27	31	31	36	36	40	40	44	44	50	50	54	54	57	Не более минус 4
		Формированные	25	27	28	28	32	32	38	38	42	42	46	46	52	52	56	56	59	± 3
Длина торса	А	Неформированные	20	20	22	22	22	22	24	24	24	24	24	24	25	25	26	26	27	Не более минус 2
		Формированные	21	21	23	23	23	23	25	25	25	25	25	25	26	26	28	28	29	± 2
	Б	Неформированные	22	22	24	24	24	24	26	26	26	26	26	26	26	26	28	28	29	Не более минус 2
		Формированные	23	23	25	25	25	25	27	27	27	27	28	28	29	29	30	30	31	± 2
Длина следа	А, Б	Неформированные	10	12	12	12	13	14	14	14	14	15	16	16	16	16	17	18	18	± 1
		Формированные	9	11	11	11	12	13	13	13	13	14	15	15	15	15	16	17	17	

Окончание таблицы Б.3

В сантиметрах

Наименование параметра	Вид колготок	Способ отделки	Размеры														Допускаемое отклонение
			122-64-18	128-64-19	128-64-20	134-64-20	134-68-20	140-68-20	140-72-21	146-72-22	146-76-22	152-76-22	152-80-22	158-80-22	158-84-23	164-88-25	
Длина ножки	А	Неформированные	53	57	58	61	62	64	64	67	68	71	71	75	75	76	Не более минус 4
		Формированные	57	61	63	65	66	68	68	71	72	75	75	80	80	82	± 3
	Б	Неформированные	57	61	63	65	66	68	68	71	72	75	75	80	80	82	Не более минус 4
		Формированные	59	63	65	67	68	70	70	74	75	78	78	84	85	86	± 3
Длина торса	А	Неформированные	27	28	28	28	28	30	30	32	32	33	33	35	36	36	Не более минус 2
		Формированные	29	30	30	30	32	32	32	34	34	35	35	37	38	38	± 2
	Б	Неформированные	29	31	32	32	32	33	33	35	35	36	36	38	39	39	Не более минус 2
		Формированные	31	32	34	34	34	35	35	37	37	38	38	40	41	41	± 2
Длина следа	А, Б	Неформированные	18	19	20	20	20	20	20	22	22	22	22	22	23	25	± 1
		Формированные	17	18	19	19	19	19	19	21	21	21	21	21	22	24	

Примечание – Плюсовой допуск по длине торса и по длине ножки для неформированных колготок не ограничивается.

Таблица Б.4 – Линейные размеры основных конструктивных элементов детских колготок из текстурированных химических нитей, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

Наименование параметра	Вид колготок	Способ отделки	Размеры									Допускаемое отклонение
			116-122 56-60 20-22	128-34 60-64 20-22	134-140 64-68 20-22	140-146 68-72 20-22	146-152 72-76 22-24	146-152 76-80 20-22	152-158 76-80 22-24	158-164 80-84 22-24	164-170 84-88 22-24	
Длина ножки	А	Неформированные	45	48	51	54	57	64	61	63	65	Не более минус 3
		Формированные	49	52	55	58	61	68	65	67	69	± 3
	Б	Неформированные	46	49	52	55	59	64	63	73	77	Не более минус 3
		Формированные	50	53	56	59	62	66	66	69	71	± 3
Длина торса	А	Неформированные	22	25	27	28	29	29	30	31	32	Не более минус 2
		Формированные	24	26	28	29	30	33	31	32	33	± 2
	Б	Неформированные	20	26	28	29	30	26	31	32	33	Не более минус 2
		Формированные	24	28	30	31	32	29	33	34	35	± 2
Длина следа	А, Б	Неформированные	18	18	18	18	20	20	20	20	20	± 1
		Формированные	15	15	15	15	17	17	17	17	17	

Примечание – Плюсовой допуск по длине ножки и по длине торса для неформированных колготок не ограничивается.

Примечание – Для легинсов установлен линейный размер «Длина торса» соответственно размерам колготок, указанным в таблицах Б.1 – Б.4.

Приложение Б (Измененная редакция, Изм. № 5)

Приложение В
(обязательное)

Места измерений конструктивных элементов колготок

Наименование параметра	Обозначение на рисунке 1	Вид колготок	Место измерения
Длина ножки	1	А	По прямой линии от нижней точки бокового шва ластовицы до середины пятки
		Б	По прямой линии от нижней точки шва торса до середины пятки
		В, Д	По прямой линии от нижней точки шва торса до конца мыска
		Г	По прямой линии от нижней точки бокового шва ластовицы до конца мыска
Длина торса	2	А, Г	По прямой линии от верхнего края изделия до нижней точки бокового шва ластовицы
		Б, В, Д	По прямой линии от верхнего края изделия до нижней точки шва торса
Длина следа	3	А, Б	По прямой линии от края мыска до середины пятки
Высота пятки	4		От верхнего края пятки до ее середины
Высота борта	5	А, Б, В, Г	От верхнего края изделия до конца борта
Периметр торса	6	А, Б, В, Г, Д	Посередине между верхним краем изделия и нижней точкой шва ластовицы, края торса
Периметр ножки	7	А, Г	На расстоянии (2,5 ± 0,1) см от нижней точки шва ластовицы
		Б, В, Д	На расстоянии (2,5 ± 0,1) см от нижнего края торса

Приложение В.1
(обязательное)

Места измерений конструктивных элементов легинсов

Наименование параметра	Обозначение на рисунке 1а	Вид легинсов	Место измерения
Длина ножки	1	E	По прямой линии от нижней точки бокового шва ластовицы до нижнего края изделия
		E_1, E_2, E_3	По прямой линии от нижней точки шва торса до нижнего края изделия
Длина торса	2	E	По прямой линии от верхнего края изделия до нижней точки бокового шва ластовицы
		E_1, E_2, E_3	По прямой линии от верхнего края изделия до нижней точки шва торса
Высота борта	5	E, E_1, E_2, E_3	От верхнего края изделия до конца борта
Периметр торса	3	E	Посередине между верхним краем изделия и нижней точкой шва ластовицы
		E_1, E_2, E_3	Посередине между верхним краем изделия и нижней точкой шва торса
Периметр ножки	4	E	На расстоянии (2,5 ± 0,1) см от нижней точки шва ластовицы
		E_1, E_2, E_3	На расстоянии (2,5 ± 0,1) см от нижнего края торса

Приложение В.1 (Введено дополнительно, Изм. № 5)

Приложение Г
(рекомендуемое)

Нормы растяжимости основных конструктивных элементов колготок и легинсов

Таблица Г.1 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов женских колготок из всех видов пряжи и нитей и их сочетаний, кроме вырабатываемых из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

Наименование параметра	Вид колготок	Рост	Нормы растяжимости, не менее					
			Обхват бедер					
			88 – 92	96 – 100	104 – 108	112 – 116	120 – 124	128 – 132
Длина ножки	А, Б	146	90	95	100	105	–	–
		152	95	100	105	110	115	–
		158	100	105	110	115	120	125
		164	105	110	115	120	125	130
		170	–	115	120	125	130	135
		176	–	120	125	130	135	140
Длина торса		146	38	42	42	46	–	–
		152 – 158	41	45	45	49	49	53
		164 – 170	44	48	48	52	52	56
		176	–	50	50	54	54	58
Периметр ножки		146 – 176	52	57	60	66	70	73
Периметр торса		146 – 176	96	104	112	120	128	136
Длина следа для стопы длиной								
19		Для всех значений роста	24	24	24	24	24	24
21			26	26	26	26	26	26
23			28	28	28	28	28	28
25			31	31	31	31	31	31
27			34	34	34	34	34	34

Таблица Г.2 – Нормы растяжимости основных элементов женских колготок из текстурированных химических нитей, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

Наименование параметра	Вид колготок	Норма растяжимости, не менее						
		Рост	Обхват бедер					
			88 – 92	96 – 100	104 – 108	112 – 116	120 – 124	128 – 132
Длина торса	А, Б	146 – 152	38	40	42	44	46	48
		158 – 164	41	43	45	47	49	53
		170 – 176	44	46	48	50	52	56
Длина ножки		146 – 152	95	100	105	110	115	120
		158 – 164	105	110	115	120	125	130
		170 – 176	110	120	125	130	135	140
Периметр торса		146 – 152	94	104	112	120	128	136
		158 – 164	94	104	112	120	128	136
		170 – 176	94	104	112	120	128	136
Периметр ножки		146 – 152	52	58	64	70	73	75
		158 – 164	52	58	64	70	73	75
		170 – 176	52	58	64	70	73	75
Длина следа для стопы длиной		Для всех значений роста						
19 – 21			26	26	26	26	26	26
23 – 25			31	31	31	31	31	31
27 – 29			36	36	36	36	36	36

Таблица Г.3 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов женских колготок из текстурированных химических нитей, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов

В сантиметрах

Наименование параметра	Вид колготок	Нормы растяжимости, не менее						
		Размеры						
		1	2	3	4	5	6	7
Периметр торса	А, Б, В, Г, Д	100	108	112	120	124	132	140
Периметр ножки		57	60	63	67	70	73	75
Длина торса		38	41	44	47	50	53	56
Длина ножки	А, Б	130	140	145	155	160	165	175
	В, Г, Д	145	155	160	170	175	180	190
Длина следа	А, Б	26	31	31	31	34	34	34

Таблица Г.4 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов детских колготок из всех видов пряжи и нитей и их сочетаний, кроме вырабатываемых из текстурированных химических нитей на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

Наименование параметра	Вид колготок	Нормы растяжимости, не менее															
		Размеры															
		68-44-10	74-48-12	80-48-12	80-52-12	86-52-13	86-52-14	92-52-14	92-56-14	98-56-14	98-56-15	104-56-15	104-56-16	110-56-16	110-60-16	110-60-17	116-60-18
Периметр торса	А, Б	50	54	55	56	57	57	61	63	63	63	65	65	69	69	69	70
Периметр ножки		27	29	29	30	30	30	32	33	33	33	34	34	39	38	38	38

Продолжение таблицы Г.4

В сантиметрах

Наименование параметра	Вид колготок	Нормы растяжимости, не менее														
		Размеры														
		122-60-18	122-64-18	128-64-19	128-64-20	134-64-20	134-68-20	140-68-20	140-72-21	146-72-22	146-76-22	152-76-22	152-80-22	158-80-22	158-84-23	164-88-25
Периметр торса	А, Б	71	74	77	77	78	81	82	86	88	91	92	96	97	99	104
Периметр ножки		38	40	43	43	43	43	44	46	47	49	50	52	52	53	56

Таблица Г.5 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов детских колготок из текстурированных химических нитей, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

Наименование параметра	Вид колготок	Нормы растяжимости, не менее							
		Размеры							
		116-122 56-60 20-22	128-134 60-64 20-22	134-140 64-68 20-22	140-146 68-72 20-22	146-152 72-76 22-24	152-158 76-80 22-24	158-164 80-84 22-24	164-170 84-88 22-24
Периметр торса	А, Б	71	79	83	88	93	98	98	102
Периметр ножки		38	43	45	48	56	59	59	60
Длина следа		27	27	27	27	28	28	28	28

Таблица Г.6 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов детских колготок из текстурированных химических нитей, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов

В сантиметрах

Наименование параметра	Вид колготок	Нормы растяжимости, не менее									
		Размеры									
		104-110 52-56	116-122 56-60	128-134 60-64	134-140 64-68	140-146 68-72	146-152 68-72	146-152 76-80	152-158 76-80	158-164 84-88	164-170 84-88
Длина торса	В, Г, Д	23	26	29	31	31	32	34	36	37	38
Длина ножки		92	108	123	129	136	142	142	150	152	157
Периметр торса		68	74	80	84	89	90	97	99	105	106
Периметр ножки		32	38	44	46	48	54	60	60	61	61

Таблица Г.7 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов женских легинсов из всех видов пряжи и нитей в сочетании с эластомерными нитями, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

Наименование растянутого участка	Вид изделия	Нормы растяжимости, не менее						
		Размеры						
		1	2	3	4	5	6	7
Периметр ножки	Е, $Е_1$, $Е_2$, $Е_3$	52	57	60	66	70	73	76
Периметр торса		96	104	112	120	128	136	140

Таблица Г.8 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов женских легинсов из текстурированных химических нитей, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов

В сантиметрах

Наименование растянутого участка	Вид изделия	Нормы растяжимости, не менее						
		Размеры						
		1	2	3	4	5	6	7
Периметр ножки	Е, $Е_1$, $Е_2$, $Е_3$	52	57	60	66	70	73	75
Периметр торса		92	100	108	116	124	132	140

Таблица Г.9 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов детских легинсов из всех видов пряжи и нитей в сочетании с эластомерными нитями, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 6 – 22 классов

В сантиметрах

Наименование растянутого участка	Вид изделия	Нормы растяжимости, не менее									
		Размеры									
		62 – 74, 48	80 – 86, 48 – 52	92 – 98, 58	104 – 110, 60 – 62	116 – 122, 64 – 66	128 – 134, 68 – 72	140 – 146, 76 – 80	150 – 152, 84	152 – 158, 84 – 88	158 – 164, 88 – 92
Периметр ножки	Е, $Е_1$, $Е_2$, $Е_3$	31	33	36	39	40	43	46	49	53	55
Периметр торса		55	59	64	69	74	79	84	89	98	103

Таблица Г.10 – Нормы растяжимости основных конструктивных элементов детских легинсов из текстурированных химических нитей, вырабатываемых на круглочулочных автоматах 28 – 34 классов

В сантиметрах

Наименование растянутого участка	Вид изделия	Нормы растяжимости, не менее							
		Размеры							
		104 – 110, 60 –62	116 – 122, 64 – 66	128 –134, 68 – 72	140 – 146, 76 – 80	146 – 152, 68 – 72	146 – 152, 84	152 – 158, 84 –88	158 – 164, 88 – 92
Периметр ножки	Е, $Е_1$, $Е_2$, $Е_3$	37	39	41	46	45	49	53	55
Периметр торса		65	70	75	84	83	89	98	103

Приложение Г (Измененная редакция, Изм. № 2, 5)

Приложение Д
(рекомендуемое)

Содержание технического описания

Техническое описание должно содержать следующие данные:

1 Вид колготок и легинсов.

2 Артикул (артикулы).

3 Размеры колготок и легинсов с указанием нормативного размера, по которому ведется расчет цены.

4 Линейные размеры конструктивных элементов колготок и легинсов с допускаемым отклонением.

5 Нормы растяжимости с допускаемым отклонением.

6 Заправочные данные колготок и легинсов: тип, класс оборудования; вид и линейная плотность нитей (пряжи) конструктивных элементов колготок и легинсов.

7 Способ зашивки мыска (зашитый по следу, по контуру пальцев, автоматически закрытый и др.).

8 Способ отделки.

9 Вид отделочного оборудования.

10 Размеры, форма, заправочные данные, переплетение ластовицы.

11 Высота двойного или одинарного борта, высота пятки.

12 Переплетение торса, ножки.

13 Другие дополнительные требования, в том числе и необходимые для расчета цены.

Приложение Д (Измененная редакция, Изм. № 5)

Библиография *

[1] Санитарные правила и нормы
СанПиН № 9-29-95 (РФ 2.1.8.042-96) Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях

[2] Санитарные правила и нормы
СанПиН № 9-29.7-95 Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях. Методика измерения напряженности электростатического поля

[3] Перечень документов в области стандартизации, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения технического регламента Таможенного союза «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков» (ТР ТС 007/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции

[4] Перечень документов в области стандартизации, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности» (ТР ТС 017/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции

Библиография (Введена дополнительно, Изм. № 5)

---

* **Приложение Е** (Измененная редакция, Изм. № 1) (Исключено, Изм. № 3).
Приложение Ж (Исключено, Изм. № 3).
Приложение К (Измененная редакция, Изм. № 2) (Исключено, Изм. № 5).

Ответственный за выпуск *В. Л. Гуревич*

Сдано в набор 09.01.2013. Подписано в печать 12.02.2013. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.
Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 3,72 Уч.- изд. л. 1,60 Тираж экз. Заказ

Издатель и полиграфическое исполнение:
Научно-производственное республиканское унитарное предприятие
«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)
ЛИ № 02330/0552843 от 08.04.2009.
ул. Мележа, 3, комн. 406, 220113, Минск.

gost.e-ecolog.ru