ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

СТБ 1819-2007

ПОЛОТНА ДЕКОРАТИВНЫЕ ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЕМЫЕ

Общие технические условия

ПАЛОТНЫ ДЭКАРАТЫЎНЫЯ ЦЯЖКАЎЗГАРАЛЬНЫЯ

Агульныя тэхнічныя ўмовы

Издание официальное

Госстандарт
Минск

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.074.017.56(083.74)(476) МКС 59.080.40 КП 03

Ключевые слова: полотна декоративные, трудновоспламеняемость, методы контроля, упаковка, маркировка

ОКП РБ 17.2

Предисловие

Цели, основные принципы, положения по государственному регулированию и управлению в области технического нормирования и стандартизации установлены Законом Республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации».

1 РАЗРАБОТАН национальным техническим комитетом по стандартизации ТК 12 «Легкая промышленность» (секретариат РУП «Центр научных исследований легкой промышленности»)

ВНЕСЕН Белорусским государственным концерном по производству и реализации товаров легкой промышленности

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 29 декабря 2007 г. № 67

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 2013 г.) с ИЗМЕНЕНИЕМ № 1, утвержденным в октябре 2010 г. (ИУ ТНПА № 9-2010), ИЗМЕНЕНИЕМ № 2, утвержденным в августе 2012 г. (ИУ ТНПА № 8-2012)

© Госстандарт, 2013

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПОЛОТНА ДЕКОРАТИВНЫЕ ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЕМЫЕ
Общие технические условия

ПАЛОТНЫ ДЭКАРАТЫЎНЫЯ ЦЯЖКАЎЗГАРАЛЬНЫЯ
Агульныя тэхнічныя ўмовы

Difficult inflammable decorative sheets
General specifications

Дата введения 2008-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на декоративные трудновоспламеняемые полотна (далее – полотна), в том числе на гардинные полотна, применяемые для отделки интерьеров гостиниц, офисов, лечебных и учебных учреждений и др.

Раздел 1 (Измененная редакция, Изм. № 2)

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

СТБ 11.03.02-2010 Система стандартов пожарной безопасности. Средства огнезащитные. Общие технические требования и методы испытаний

СТБ ISO 139-2008 Материалы текстильные. Стандартные атмосферные условия для кондиционирования и испытаний

СТБ 1400-2009 Товары непродовольственные. Информация для потребителя. Общие требования

СТБ 1508-2004 Ткани и изделия штучные текстильные декоративные. Общие технические условия

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 3811-72 (ИСО 3801-77, ИСО 3932-76, ИСО 3933-76) Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей

ГОСТ 3812-72 Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения плотностей нитей и пучков ворса

ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении

ГОСТ 7000-80 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 8846-87 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле

ГОСТ 9733.0-83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.1-91 (ИСО 105-B01-88) Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету

ГОСТ 9733.3-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа)

ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Метод устойчивости окраски к стиркам

ГОСТ 9733.13-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям

ГОСТ 9733.27-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

Издание официальное

ГОСТ 12453-77 Ткани и штучные изделия чистольняные, льняные и полульняные. Первичная упаковка и маркировка

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 18054-72 (ИСО 105-I02-87) Материалы текстильные. Метод определения белизны

ГОСТ 20566-75 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 20823-90 Полотна и изделия штучные гардинно-тюлевые. Определение сортности

ГОСТ 22017-92 Полотно гардинное. Общие технические условия

ГОСТ 23432-89 Полотна декоративные. Общие технические условия

ГОСТ 23627-89 Изделия текстильно-галантерейные тканые, плетеные, витые и вязаные, метражные и штучные. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения

ГОСТ 25617-83 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний

ГОСТ 30084-93 Материалы текстильные. Первичная маркировка

ГОСТ 30157.0-95 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения

ГОСТ 30157.1-95 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие технических нормативных правовых актов в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА) по каталогу ТНПА, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Раздел 2 (Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

3 Общие технические требования

3.1 Полотна изготовляются из всех видов натуральных и химических нитей и пряжи, их сочетаний, с последующей трудновоспламеняемой отделкой, а также из трудновоспламеняемых волокон и нитей по ТНПА.

3.2 Характеристики

3.2.1 Полотна должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, технических описаний, образцам-эталонам и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3.2.2 Разрывная нагрузка (кроме гардинных полотен), ширина полотна, поверхностная плотность, число нитей на 10 см по основе и утку, число петельных рядов (для гардинных полотен), вид переплетения и отделки, вид заключительной отделки, состав сырья, линейная плотность пряжи (нитей), количество химических чисток и стирок, при которых сохраняется трудновоспламеняемость полотна, должны устанавливаться в технических описаниях (далее – ТО) на каждый артикул. В ТО допускается устанавливать дополнительные показатели с указанием методов и периодичности контроля.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

3.2.3 Допускаемые отклонения по ширине полотен 1-го сорта (кроме чистольняных, льняных и полульняных) не должны превышать:

– минус 1,5 см – при ширине полотна до 70 см включ.;

– минус 2,0 см – при ширине полотна св. 70 до 100 см включ.;

– минус 2,5 см – при ширине полотна св. 100 до 150 см включ.;

– минус 3,0 см – при ширине полотна св. 150 до 170 см включ.;

– минус 3,5 см – при ширине полотна св. 170 см;

– минус 2,5 см – для трикотканей.

Для полотен 1-го сорта, выработанных с применением объемной пряжи, нитей (синельной, полиакрилонитрильной, фасонной, полиэфирной пневмотекстурированной, шерстяной и полушерстяной), а также из восстановленных химических волокон, допускаемые отклонения увеличиваются по сравнению с приведенными на:

– минус 1,0 см – при ширине полотна до 100 см включ.;

– минус 2,0 см – при ширине полотна св. 100 см.

Допускаемые отклонения по ширине полотен 1-го сорта чистольняных, льняных и полульняных не должны превышать:

– минус 3,0 см – при ширине полотна до 100 см включ.;

– минус 4,0 см – при ширине полотна св. 100 до 150 см включ.;

– минус 5,0 см – при ширине полотна св. 150 до 200 см включ.;

– минус 6,0 см – при ширине полотна св. 200 см.

Плюсовой допуск не ограничивается.

3.2.4 Ширина двух кромок не должна превышать:

– 6,0 см – для гардинных полотен;

– 3,5 см – для полотен, вырабатываемых на бесчелночных ткацких станках;

– 2,0 см – для всех остальных полотен.

3.2.5 Разрывная нагрузка полоски полотна 1-го сорта размером 50 × 200 мм по основе и утку должна быть, не менее:

– 98 Н – для полотен чистольняных, льняных и полульняных;

– 340 Н – для остальных полотен.

3.2.4, 3.2.5 (Измененная редакция, Изм. № 2)

3.2.6 Разрывная нагрузка полоски трикотканн 1-го сорта размером 25 × 100 мм по основе и утку должна быть, не менее:

– 118 Н – для трикотканн разреженного строения;

– 177 Н – для остальных трикотканей.

3.2.7 Допускаемые отклонения по поверхностной плотности должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Вид полотен	Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, %, не более
Гладкие (кроме чистольняных, льняных и полульняных)	Минус 5
Гладкие чистольняные, льняные и полульняные	Минус 7
Выработанные с применением объемной пряжи, нитей (синельной, полиакрилонитрильной, фасонной, полиэфирной пневмотекстурированной, шерстяной и полушерстяной), а также из восстановленных волокон	Минус 10
Трикотканн	Минус 6
Примечание – Плюсовой допуск не ограничивается.	

3.2.8 Нормы допускаемых отклонений по числу нитей на 10 см для полотен 1-го сорта должны быть, не более:

– минус 3 % – по основе;

– минус 4 % – по утку.

Допускаемое отклонение по числу петельных рядов для гардинных полотен должно быть не более минус 5 %, плюсовой допуск не ограничен.

3.2.7, 3.2.8 (Измененная редакция, Изм. № 2)

3.2.9 Значения допускаемого отклонения по поверхностной плотности, массе одного метра полотна и числу нитей на 10 см вычисляют с точностью до 0,1 с последующим округлением до целого числа.

3.2.10 Изменение линейных размеров после химической чистки и стирки – по ГОСТ 23432, для гардинных полотен после мокрой обработки – по ГОСТ 22017.

3.2.11 Степень устойчивости окраски, нормы устойчивости окраски и виды физико-химических воздействий – по СТБ 1508, для гардинных полотен – по ГОСТ 23627.

3.2.12 Полотна должны быть трудновоспламеняемые в соответствии с классификацией по СТБ 11.03.02.

3.2.10 – 3.2.12 (Измененная редакция, Изм. № 2)

3.2.13 Трудновоспламеняемые свойства полотен должны сохраняться после проведения стирки и химчистки.

3.2.14 Количество стирок и химчисток, после которых сохраняется трудновоспламеняемость, устанавливается в ТО.

3.2.15 Белизна готовых чистольняных, льняных и полульняных полотен, отбеленных оптическим отбеливателем, должна быть не менее 80 %.

3.2.16 Присутствие свободного хлора и кислот в чистольняных, льняных, полульняных, хлопчатобумажных и смешанных полотнах не допускается.

3.2.17 Полотна 1-го сорта по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, установленным в техническом описании на каждый артикул.

3.2.18 Для полотен 2-го сорта допускается одно из отклонений по физико-механическим показателям от нормы первого сорта в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Показатель	Предельное отклонение, не более
Ширина полотна:	
– до 100 см включ.	Минус 1,0 см
– св. 100 до 170 см включ.	Минус 1,5 см
– св. 170 см	Минус 2,0 см
Число нитей на 10 см	Минус 2,0 %
Поверхностная плотность	Минус 5,0 %
Разрывная нагрузка	Минус 5,0 %

3.2.19 Определение сортности полотен – по СТБ 1508, полотен, вырабатываемых из химических нитей, химической пряжи, смешанных – по ГОСТ 23432, гардинных полотен – по ГОСТ 20823.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

3.3 Упаковка

3.3.1 Первичная упаковка полотен (кроме чистольняных, льняных и полульняных) – по ГОСТ 23432, чистольняных, льняных и полульняных – по ГОСТ 12453, для гардинных полотен – по ГОСТ 22017.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

3.3.2 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковывания.

3.3.3 Упаковывание при транспортировании – по ГОСТ 7000.

3.4 Маркировка

3.4.1 Первичная маркировка полотен – по ГОСТ 30084 и СТБ 1400, гардинных полотен – по ГОСТ 22017 и СТБ 1400.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

3.4.2 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Беречь от влаги» и «Крюками не брать».

4 Требования безопасности

4.1 Материалы, применяемые для производства полотен, должны быть разрешены к применению Министерством здравоохранения Республики Беларусь.

4.2 Применяемые средства для придания полотнам трудновоспламеняемости должны быть разрешены для применения на территории Республики Беларусь.

4.3 При производстве полотен должны соблюдаться требования в соответствии с [1].

4.4 Концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны при производстве полотен не должна превышать значений, установленных в ГОСТ 12.1.005 и [2].

4.3, 4.4 (Измененная редакция, Изм. № 2)

4.5 Средства индивидуальной защиты должны соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ 12.4.011.

4.6 Уровень напряженности электростатического поля на поверхности полотен не должен превышать 15 кВ/м в соответствии с [3].

4.7 Меры защиты от электростатического поля на рабочих местах – в соответствии с [4].

4.8 Требования пожарной безопасности – в соответствии с [5].

4.9 Персонал, работающий с вредными условиями труда, должен проходить медицинские осмотры в соответствии с [6].

4.6 – 4.9 (Измененная редакция, Изм. № 2)

5 Правила приемки

5.1 Правила приемки – по ГОСТ 20566.

5.2 Периодичность контроля полотен по физико-механическим показателям:

– линейным размерам, поверхностной плотности, числу нитей на 10 см по основе и утку, разрывной нагрузке, изменению линейных размеров после химической чистки и стирки, числу петельных рядов (для гардинного полотна) – не реже одного раза в квартал;

– по виду переплетения и составу сырья – при постановке продукции на производство, но не реже 1 раза в год.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

5.3 Периодичность контроля полотен по физико-химическим показателям:

– устойчивость окраски к воздействию света – не реже 1 раза в год;

– устойчивость окраски к стиркам, сухому трению, органическим растворителям – не реже 1 раза в квартал.

5.4 Периодичность контроля полотен по химическим показателям:

– белизне, наличию свободного хлора при использовании хлоросодержащих препаратов и кислот – не реже 1 раза в квартал.

5.5 Трудновоспламеняемость полотен, в том числе количество химических чисток и стирок, после которых сохраняется трудновоспламеняемость, определяется:

– для полотен, изготовленных из трудновоспламеняемых нитей, – при постановке продукции на производство;

– для полотен с трудновоспламеняемой отделкой – в каждой партии полотна.

5.6 Проверка напряженности электростатического поля на поверхности ткани проводится при государственной гигиенической регистрации.

6 Методы контроля

6.1 Отбор проб – по ГОСТ 20566.

6.2 Определение линейных размеров, поверхностной плотности – по ГОСТ 3811.

6.3 Определение числа нитей на 10 см по основе и утку – по ГОСТ 3812, трикотканей – по ГОСТ 23432, определение числа петельных рядов (для гардинных полотен) – по ГОСТ 8846.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

6.4 Определение разрывной нагрузки – по ГОСТ 3813 и ГОСТ 23432.

6.5 Определение устойчивости окраски – по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1 или ГОСТ 9733.3, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27.

6.6 Определение присутствия свободного хлора и кислот – по ГОСТ 25617.

6.7 Определение белизны – по ГОСТ 18054.

6.8 Уровень напряженности электростатического поля на поверхности ткани – по [7].

6.9 Определение воспламеняемости полотен, в том числе после стирки и химчистки, – по СТБ 11.03.02.

6.10 Методы стирки и химчистки полотен перед испытанием на воспламеняемость – по ГОСТ 30157.0 и ГОСТ 30157.1.

Примечание – Стирка или химчистка проводится в соответствии с требованиями, предъявляемыми к полотну.

6.11 После высушивания испытываемые пробы выдерживают в течение 24 ч в климатических условиях по СТБ ISO 139 и определяют воспламеняемость по СТБ 11.03.02. Количество стирок, при которых сохраняется трудновоспламеняемость, равняется наименьшему.

6.8 – 6.11 (Измененная редакция, Изм. № 2)

6.11.1 Протокол испытания материалов на воспламеняемость, проведенного после стирки, должен содержать следующие данные:

а) тип стиральной машины и объем барабана;

б) тип моющего средства;

в) метод стирки (стандартный или сокращенный);

г) метод сушки;

д) любое отклонение от указанных методов;

е) фразу «Испытано после стирки в соответствии с СТБ 1819»;

ж) результат испытания.

6.11.2 Параметры типовых стиральных машин приведены в таблице А.1 (приложение А); состав бесфосфатного эталонного моющего средства, не содержащего оптического отбеливателя, – в таблице Б.1 (приложение Б).

6.12 Определение сохранности трудновоспламеняемых свойств полотен после химической чистки

6.12.1 Аппаратура и материалы

Колба коническая вместимостью 500 $см^3$ с пробкой – по ТНПА.

Перхлорэтилен – по ТНПА.

Уайт-спирит – по ТНПА.

Усилитель 28 – по ТНПА.

Прибор для встряхивания типа ДВА-УЗ.

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру (80 ± 2) °С.

6.12.2 Для проведения испытания от каждой точечной пробы, отобранной для определения физико-механических показателей, вырезают элементарную пробу размером 50 × 200 мм, помещают ее в коническую колбу с пробкой и заливают перхлорэтиленом или уайт-спиритом с усилителем 28.

Отношение объема взятого перхлорэтилена или уайт-спирита к массе точечной пробы должно быть 1:20, а массовая концентрация усилителя 28 должна быть 2,5 $г/дм^3$.

Колбу закрепляют на приборе для встряхивания и содержимое непрерывно перемешивают в течение 120 мин.

6.12.3 По окончании испытания элементарную пробу отжимают, сушат при температуре (80 ± 2) °С.

6.12.4 После высушивания образцы выдерживают 24 ч в климатических условиях по СТБ ISO 139 и определяют воспламеняемость по СТБ 11.03.02. Количество химических чисток, при которых сохраняется трудновоспламеняемость, равняется наименьшему.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

6.13 Определение изменения размеров после химической чистки и стирки – по ГОСТ 30157.0 и ГОСТ 30157.1.

6.14 Определение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны – по [8].

(Измененная редакция, Изм. № 2)

6.15 Внешний вид ткани должен проверяться визуально путем сравнения с образцом-эталоном.

6.16 Контроль упаковки и правильности маркировки – визуальный, 100 %.

7 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение полотен – по ГОСТ 7000.

8 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие полотен требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Приложение А
(справочное)

Параметры типовых стиральных машин

Таблица А.1

Наименование показателя	Значение показателя для машины типа		
	A_1	A_2	W
	Модель		
	Wascator	Miele	Машины барабанного типа
Объем V_1, л	70	45	148
Загрузка m_1, кг	4,2 ± 0,3	2,7 ± 0,2	8,9 ± 0,6
Объем до нижнего уровня загрузки V_2, л	21,0 ± 1,5	13,5 ± 1,0	44,5 ± 3,0
Объем до верхнего уровня загрузки V_3, л	38,0 ± 3,0	24,5 ± 2,0	80,8 ± 6,0
Масса моющего средства m_2, г	21,0 ± 1,5	13,5 ± 1,0	44,5 ± 3,0

Примечания

1 Тип А – автоматическая стиральная машина с горизонтально вращающимся барабаном и реверсивным механизмом. Барабан должен иметь диаметр от 480 до 610 мм и быть оснащен тремя или четырьмя ребрами для подъема белья. Вращение должно осуществляться со скоростью 30 или 52 об/мин и изменять свое направление через каждые 10 или 20 оборотов. Объем воды должен контролироваться. Уровень заполнения барабана должен быть от 0,3 V_1 до 0,54 V_1 (где V_1 – объем вращающегося барабана, рассчитанный в соответствии с 6.10.1.3). Температура воды также должна контролироваться. Данная стиральная машина должна использоваться в соответствии с методиками, указанными в 6.10.1.4 и 6.10.1.5.

2 Тип W – стиральная машина барабанного типа с горизонтально вращающимся барабаном и реверсивным механизмом. Барабан должен иметь диаметр от 400 до 600 мм и быть оснащен тремя или четырьмя ребрами для подъема белья. Вращение должно осуществляться со скоростью от 50 до 55 об/мин и изменять свое направление через каждые 5 или 10 оборотов. Данная стиральная машина или другие машины с аналогичными характеристиками используют в методах стирки, указанных в 6.10.1.6 и 6.10.1.7.

3 Стиральные машины марок Wascator и Miele – примеры используемых машин. Другие машины также могут использоваться, если они соответствуют установленным требованиям.

4 Фиксированные уровни I и II на машинах марки Miele и разметки 10 и 20 см на машинах Wascator типа 71М должны показывать указанные объемы.

Приложение Б
(справочное)

Бесфосфатное эталонное моющее средство, не содержащее оптический отбеливатель

Таблица Б.1

В процентах

Наименование компонента	Значения
Алкилбензолсульфонат натрия	18,00
Алюмосиликат натрия	25,00
Натрий углекислый	18,00
Силикат натрия (SIO_2/Na_2O = 1,6)	0,50
Сульфат натрия	22,13
Полиэтиленгликоль	2,76
Полиакрилат натрия	3,50
Эфиры ортокремниевой кислоты (пеногаситель)	0,04
Вода	10,00
Другие вещества (не прореагировавшие в поверхностно-активных агентах)	0,07
Всего	100,00

Библиография

[1] Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Гигиенические требования к организации технологических процессов и производственному оборудованию»
Утверждены постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 13 июля 2010 г. № 93

[2] Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ»
Утверждены постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31 декабря 2008 г. № 240

[3] Санитарные правила и нормы Республики Беларусь
СанПиН № 9-29-95 (РФ № 2.1.8.042-96) Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях

[4] Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Гигиенические требования к электромагнитным полям в производственных условиях»
Утверждены постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 21 июня 2010 г. № 69

[5] Правила пожарной безопасности Республики Беларусь
ППБ РБ 2.05-99 Правила пожарной безопасности Республики Беларусь для предприятий легкой промышленности
Утверждены приказом Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 15 сентября 1999 г. № 61

[6] Постановление Министерства здравоохранения Республики Беларусь № 33 от 08.08.2000

[7] Санитарные правила и нормы Республики Беларусь
СанПиН № 9-29.7-95 Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях. Методика измерения напряженности электростатического поля

[8] Перечень методик выполнения измерений, допущенных к применению в деятельности лабораторий санитарно-эпидемиологических учреждений и других предприятий и организаций Республики Беларусь
Утвержден главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь и согласован Госстандартом 10.09.2002

Библиография (Измененная редакция, Изм. № 2)

Ответственный за выпуск *В. Л. Гуревич*

Сдано в набор 20.02.2013. Подписано в печать 07.03.2013. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная. Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 1,39 Уч.- изд. л. 0,60 Тираж 7 экз. Заказ 187

Издатель и полиграфическое исполнение:
Научно-производственное республиканское унитарное предприятие
«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)
ЛИ № 02330/0552843 от 08.04.2009.
ул. Мележа, 3, комн. 406, 220113, Минск.

gost.e-ecolog.ru