ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**СТБ 2132-2010**

# ИЗДЕЛИЯ ИЗ КОЖИ

**Метод определения применяемых материалов**

# ВЫРАБЫ СА СКУРЫ

**Метад вызначэння матэрыялаў, якія прымяняюцца**

**Издание официальное**

БЗ 10-2010

**Госстандарт**
**Минск**

gost.e-ecolog.ru

УДК 675.1.016(083.74)(476) МКС 59.140.30 КП 03

**Ключевые слова:** метод, кожа, применяемые материалы, деталь, изделие, образец

ОКП РБ 18.10.10
18.24.31
18.24.43
19.20.12
19.20.13
19.30.13
19.30.21
19.30.23
19.30.31
19.30.32
19.30.40

## Предисловие

Цели, основные принципы, положения по государственному регулированию и управлению в области технического нормирования и стандартизации установлены Законом Республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации».

1 РАЗРАБОТАН техническим комитетом № 12 «Легкая промышленность», научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Центр научных исследований легкой промышленности»

ВНЕСЕН Белорусским государственным концерном по производству и реализации товаров легкой промышленности

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 19 октября 2010 г. № 60

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Госстандарт, 2010

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

## Содержание

Введение ..... IV
1 Область применения ..... 1
2 Нормативные ссылки ..... 1
3 Аппаратура и материалы ..... 1
4 Отбор образцов и подготовка проб ..... 2
5 Метод испытаний ..... 2
5.1 Подготовка к проведению испытаний ..... 2
5.2 Проведение испытаний ..... 2
6 Обработка результатов ..... 3
7 Протокол испытаний ..... 3
Приложение А (рекомендуемое) Форма протокола испытаний ..... 4
Библиография ..... 5

## Введение

В связи с большим разнообразием кож, используемых для производства обуви, кожгалантерейных изделий, одежды, зачастую сложно визуальным образом определить материалы (натуральная, искусственная или синтетическая кожа), из которых изготовлены перечисленные виды продукции.

В соответствии с Законом Республики Беларусь «О защите прав потребителей» потребитель имеет право на получение достоверной информации о предлагаемом ему товаре.

Информирование потребителя о товаре, изготовленном в Республике Беларусь, осуществляется в соответствии с требованиями к маркировке продукции, установленными в ТНПА на конкретный вид продукции и СТБ 1400-2009 «Товары непродовольственные. Информация для потребителя. Общие требования».

С целью исключения фальсифицированной продукции на рынке Республики Беларусь, введения потребителя в заблуждение в результате использования импортной продукции, не содержащей информации о применяемых материалах, разработан настоящий стандарт, который устанавливает метод определения материалов (натуральных, искусственных и синтетических кож) в готовых изделиях.

Настоящий стандарт может применяться для проведения проверок (в том числе арбитражных) соответствия маркировки продукции в части указания материалов по требованиям потребителя (заказчика) или контролирующих органов, а также в случаях, когда определение данного показателя является обязательным требованием договора (контракта) на поставку продукции.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

# ИЗДЕЛИЯ ИЗ КОЖИ
## Метод определения применяемых материалов

# ВЫРАБЫ СА СКУРЫ
## Метад вызначэння матэрыялаў, якія прымяняюцца

Manufacture from skins
Method of definition used materials

**Дата введения 2011-07-01**

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на кожгалантерейные, обувные и швейные изделия из кожи и устанавливает метод определения материалов (натуральных, искусственных и синтетических кож), используемых для их изготовления, в готовых изделиях.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

СТБ ISO 139-2008 Материалы текстильные. Стандартные атмосферные условия для кондиционирования и испытаний

СТБ ИСО 18454-2006 Обувь. Стандартные атмосферные условия для кондиционирования и испытания обуви и ее элементов

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 1770-74 (ИСО 1042-83, ИСО 4788-80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 2263-79 Натр едкий технический. Технические условия

ГОСТ 6318-77 Натрий сернокислый технический. Технические условия

ГОСТ 6709-72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 24104-2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 25336-82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие технических нормативных правовых актов в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА) по каталогу, составленному на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Аппаратура и материалы

Для определения материалов, используемых для деталей готовых изделий, применяют:

– стакан стеклянный вместимостью 200, 250 или 500 мл по ГОСТ 25336;

– цилиндр стеклянный 2-го класса точности, вместимостью 10, 50, 200 мл по ГОСТ 1770;

– колбу мерную вместимостью 1 л, 2-го класса точности по ГОСТ 1770;

– термостат или баню лабораторную шестиместную ПЭ-4300, обеспечивающую постоянную температуру в камере в диапазоне от 0 °С до 100 °С с точностью поддержания температуры ±2 °С, или другие аналогичные приборы;

– шпатель стеклянный;

– пинцет;

Издание официальное

– воду питьевую водопроводную по [1];
– воду дистиллированную по ГОСТ 6709;
– натрий сернокислый технический с массовой долей сернокислого натрия не менее 99,4 % по ГОСТ 6318;
– натр едкий технический с массовой долей едкого натра не менее 98,5 % по ГОСТ 2263;
– весы лабораторные 3-го класса точности по ГОСТ 24104, с пределом допускаемой погрешности ±0,2 г, или другой тип весов, обеспечивающий аналогичную точность;
– секундомер по ТНПА изготовителя;
– линейку измерительную металлическую по ГОСТ 427.

## 4 Отбор образцов и подготовка проб

**4.1** Для определения материалов, используемых для деталей готовых изделий, отбирают выборку от общего числа количества изделий в партии – 0,05 %, но не менее 1-го образца изделия. Отбор единиц продукции в выборку проводят методом случайного отбора по ГОСТ 18321.

**4.2** От одной из отобранных единиц продукции выбирают детали, используемые материалы которых требуется определить.

**4.3** Выбранные детали отсоединяют от смежных и других деталей путем разрушения соединений, ниточных, клеевых швов, металлических, пластмассовых и/или других крепителей, освобождают от подкладки, межподкладки, остатков клея механическим способом. Проводят кондиционирование образцов в климатических условиях по СТБ ISO 139, СТБ ИСО 18454.

**4.4** Из деталей, подготовленных к проведению испытаний, вырезают пробы для испытаний размером не менее 3 × 7 мм. Полученные пробы взвешивают с точностью отсчета 0,2 г, результат взвешивания заносят в протокол испытаний.

## 5 Метод испытаний

### 5.1 Подготовка к проведению испытаний

**5.1.1** Готовят щелочно-солевой раствор состава:
– натр едкий технический с массовой долей едкого натра не менее 98,5 % по ГОСТ 2263 – 100 г/л;
– натрий сернокислый технический с массовой долей сернокислого натрия не менее 99,4 % по ГОСТ 6318 – 75 г/л.

Допускается использовать другие реактивы, не уступающие по качеству требованиям настоящего стандарта.

**5.1.2** Навеску едкого натра массой 100 г взвешивают на весах с точностью отсчета 0,2 г и помещают в мерную колбу вместимостью 1 л. Доливают до половины объема дистиллированной водой и перемешивают до полного растворения навески щелочи.

**5.1.3** Навеску сернокислого натрия массой 75 г взвешивают на весах с точностью отсчета 0,2 г и добавляют в мерную колбу. Раствор перемешивают до полного растворения соли. Затем доводят объем до метки 1 л дистиллированной водой.

### 5.2 Проведение испытаний

**5.2.1** Испытания проводят в климатических условиях по СТБ ISO 139, СТБ ИСО 18454.

**5.2.2** В стеклянный стакан наливают щелочно-солевой раствор. На каждый грамм образца берут не менее 10 мл раствора.

**5.2.3** Подготовленную к испытанию пробу помещают в стеклянный стакан со щелочно-солевым раствором, который затем нагревают в термостате или водяной бане до (90 ± 5) °С и выдерживают при данной температуре 30 мин.

**5.2.4** По окончании испытаний горячий раствор и пробу подвергают органолептическому осмотру. После испытаний проба может иметь следующие агрегатные состояния: раствориться в щелочно-солевом растворе полностью; раствориться с образованием осадка [хлопья, волокна основы, пленка покрытия (основы)]; не раствориться.

## 6 Обработка результатов

По состоянию пробы делается один из следующих выводов о применяемых материалах деталей изделия:

– если проба растворилась полностью – деталь изделия, материал которого определялся, изготовлена из натуральной кожи.

– если проба не растворилась – деталь изделия, материал которого определялся, изготовлена из искусственной или синтетической кожи.

– если проба растворилась с образованием осадка – деталь изделия, материал которого определялся, изготовлена из композиционного материала, образованного соединением натуральной кожи (волокон натуральной кожи) с искусственными и/или синтетическими материалами (полимерами).

На основании полученных выводов дается заключение о применямых материалах готового изделия: если проба растворилась полностью – натуральная кожа, в иных случаях – ненатуральная кожа.

## 7 Протокол испытаний

По результатам испытаний оформляется протокол испытаний по форме, приведенной в приложении А.

## Приложение А
(рекомендуемое)

### Форма протокола испытаний

Наименование испытательного центра (лаборатории)
Аттестат аккредитации:

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель испытательного центра (лаборатории)

_____ _____
личная подпись расшифровка подписи
«___» _____20__ г.

### ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № _____

Наименование изделия _____
Поставщик (изготовитель) изделий _____
Номер и дата акта отбора проб _____
Наименования деталей, от которых взяты пробы, и количество проб _____
_____
Дата испытаний _____

**Условия испытаний**

Температура _____
Влажность _____
Масса проб _____
Время обработки _____

**Данные осмотра проб после испытаний**

Полнота растворения пробы _____
Осадок _____

**Вывод о материалах, применяемых для проб и детали (деталей) изделия из кожи**

_____
_____
_____
_____

**Заключение о материалах, применяемых в готовых изделиях**

_____
_____
_____
_____,

Результаты испытаний распространяются только на изделия, из которых отбирались пробы для проведения испытаний.

Испытания провел _____ _____
личная подпись расшифровка подписи

## Библиография

[1] Санитарные правила и нормы Республики Беларусь
СанПиН № 10-124 РБ 99 Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества

Ответственный за выпуск *В. Л. Гуревич*

Сдано в набор 02.11.2010. Подписано в печать 15.11.2010. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.
Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 1,16 Уч.- изд. л. 0,38 Тираж 20 экз. Заказ 1090

Издатель и полиграфическое исполнение:
Научно-производственное республиканское унитарное предприятие
«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)
ЛИ № 02330/0552843 от 08.04.2009.
ул. Мележа, 3, комн. 406, 220113, Минск.

gost.e-ecolog.ru