ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

СТБ 931-93

ОБУВЬ ДЛЯ ЛЮДЕЙ ПОЖИЛОГО ВОЗРАСТА

Технические условия

АБУТАК ДЛЯ ЛЮДЗЕЙ ПАЖЫЛАГА ЎЗРОСТУ

Тэхнічныя ўмовы

Издание официальное

БЗ 9-2010

Госстандарт
Минск

gost.e-ecolog.ru

© Госстандарт, 2011

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

УДК 685.312(083.74)(476)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ОБУВЬ ДЛЯ ЛЮДЕЙ ПОЖИЛОГО ВОЗРАСТА
Технические условия

АБУТАК ДЛЯ ЛЮДЗЕЙ ПАЖЫЛАГА ЎЗРОСТУ
Тэхнічныя ўмовы

СТБ 931-93

МКС 61.060
ОКП 88 0000
ОКП РБ 19.30.1

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на мужскую и женскую обувь, предназначенную для людей пожилого возраста, в том числе имеющих начальные стадии деформации стоп.

Требования к продукции, направленные на обеспечение ее безопасности для жизни и здоровья населения, изложены в 1.3, 2.2, 2.12. 2.13, 2.14, 2.16. Стандарт пригоден для целей сертификации.

1 Виды и размеры

1.1 Обувь по назначению, виду и конструкции должна соответствовать ГОСТ 23251 и образцам-эталонам.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

1.2 Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать ГОСТ 11373 и ГОСТ 3927.

Допускается по согласованию с потребителем изготовлять обувь одной полноты: мокасины, литьевого, строчечно-литьевого и строчечно-прессовой вулканизации, строчечно-клеевого методов крепления.

1.3 Обувь должна изготавливаться на низком и среднем каблуках.

В обуви исходных размеров высота каблука должна быть:

– низкого – 15, 20, 25 мм;

– среднего – 30, 40 мм.

1.4 Высота обуви и задника исходного размера должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Таблица 1

В миллиметрах

Половозрастная группа обуви	Обувь						Задники	
	сапоги		сапожек	полусапожек	ботинок	полуботинок, туфель	сапог	сапожек, полусапожек, ботинок, полуботинок, туфель
	хромовых	комбинированных						
Мужская	410	440	215	180	126	66	57	48
Женская	345	440	210	180	156	61	53	44

Допускается по согласованию изготовителя и потребителя изменять высоту обуви.

1.5 Высота обуви с открытой пяточной частью должна быть на 5 – 6 мм больше указанной в таблице.

1.6 Разница в высоте смежных размеров обуви должна быть: сапожек – 4 мм; полусапожек – 3 мм, ботинок – 2 мм, полуботинок и туфель – 1 мм.

1.7 Высота смежных размеров обуви с застежкой «молния» устанавливается по исходному размеру обуви.

Издание официальное

2 Технические требования

2.1 Обувь должна соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцам-эталонам, и изготавливаться по технологии, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

2.2 Обувь должна изготавливаться на колодках по ГОСТ 3927 в средних, широких и особо широких полнотах.

2.3 Обувь должна изготавливаться следующих методов крепления: клеевого, литьевого, рантового, доппельного, бортового, прошивного, строчечно-клеевого, строчечно-литьевого, строчечно-прессовой вулканизации и других методов крепления, комбинированных из перечисленных.

2.4 Для изготовления обуви должны применяться материалы, указанные в таблице.

Таблица 2

Детали обуви	Применяемые материалы	Нормативная документация
1 Наружные детали верха обуви	а) Кожа хромовая для верха обуви	ГОСТ 939
	б) Кожа для верха обуви из бахтармяного спилка	ГОСТ 1838
	в) Кожа эластичная (кроме выработанной из шкур свиней)	По ТНПА *
	г) Кожа лаковая	ГОСТ 9705
	д) Кожа хромовая из свиного сырья (для летних видов обуви)	ГОСТ 939 и по ТНПА
	е) Ткани обувные	ГОСТ 19196 и по ТНПА
	з) Дублированные шерстяные и полушерстяные материалы	По ТНПА
	ж) Войлок обувной тонкошерстный (для зимних видов обуви), обеспечивающий формоустойчивость обуви	То же
2 Внутренние детали верха обуви	а) Кожа для подкладки обуви	ГОСТ 940
	б) Кожа хромовая для верха обуви (кроме кож покрывного крашения казеиновыми и акриловыми красителями	ГОСТ 939
	в) Кожа для верха обуви из бахтармяного спилка	ГОСТ 1838
	г) Спилок подкладочный	По ТНПА
	д) Мех натуральный	ГОСТ 4661
	ж) Ткани для подкладки обуви и другие текстильные материалы	ГОСТ 19196 и по ТНПА
	з) Мех искусственный	По ТНПА
	и) Другие материалы, не уступающие по качеству перечисленным	То же
3 Вкладные стельки, полустельки, подпяточники, подносочники	а) Кожа для подкладки обуви	ГОСТ 940
	б) Кожа для верха обуви	ГОСТ 939
	в) Кожа для верха обуви из бахтармяного спилка	ГОСТ 1838
	г) Ткани	ГОСТ 19196 и по ТНПА
4 Вкладная стелька зимней обуви	а) Мех натуральный	ГОСТ 4661
	б) Мех искусственный	По ТНПА
	в) Шерстяные и полушерстяные ткани, сдублированные с картоном	То же
	г) Шерстяные и полушерстяные ткани тройного дублирования без картона	»
	д) Спилок жестких кож	»
	ж) Войлок	»

* ТНПА – технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации (здесь и далее).

Окончание таблицы 2

Детали обуви	Применяемые материалы	Нормативная документация
5 Втачная стелька	а) Кожа для подкладки обуви	ГОСТ 940
	б) Кожа для верха обуви, кроме кож с казеиновым покрытием	ГОСТ 939 и ТНПА
	в) Двухслойная кирза	По ТНПА
	г) Хлопчатобумажные ткани	ГОСТ 19196
	д) Ткани обувные, сдублированные с подкладочной тканью	По ТНПА
6 Мягкая (амортизирующая прокладка)	а) Войлок	По ТНПА
	б) Фетр	То же
	в) Ватин	»
	г) Нетканые материалы	»
	д) Пенополиуретан	»

(Измененная редакция, Изм. № 1)

2.5 Допускается по согласованию с потребителем применять в обуви механического производства подкладку из кожи из бахтармяного спилка по ГОСТ 1838, кроме обуви с верхом из лаковых кож и замши.

2.6 Наружные и внутренние детали верха обуви должны соответствовать требованиям и нормам, предусмотренным ГОСТ 30678.

2.7 Детали низа обуви должны соответствовать требованиям и нормам, предусмотренным в ТНПА на применяемые материалы.

2.8 Подкладка под язычки в ботинках должна быть из текстиля, в полуботинках – из кожи, текстиля, в осенней и осенне-весенней обуви – из материалов подкладки.

Допускается применять в обуви (кроме зимней) язычки из кожи, толщиной более 0,6 мм без подкладки.

2.9 Втачная стелька из кожи должна быть сдублирована с текстилем, обувной диагональю, кордом или другими прочными тканями.

Толщина кожаного слоя не должна быть менее 0,8 мм.

2.10 Подкладка в пяточной части обуви (в том числе бесподкладочной) должна быть из кожи для подкладки обуви по ГОСТ 940 и ТНПА.

2.11 Вкладные стельки зимней обуви из материала подкладки должны быть сдублированы с картоном марки СВП по ГОСТ 9542 и ТНПА или спилком жестких кож толщиной 0,6 – 0,9 мм и сострочены по периметру.

2.12 Материалы, применяемые для изготовления обуви, должны быть разрешены к применению Минздравом Республики Беларусь.

2.10 – 2.12 (Измененная редакция, Изм. № 1)

2.13 Обувь должна изготовляться с мягкой (амортизирующей) прокладкой по всей опорной поверхности стельки.

Допускается по согласованию с потребителем изготовлять обувь с мягкой (амортизирующей) прокладкой в пяточно-геленочной части поверхности основной стельки в зимней обуви, а в обуви строчечно-прессовой вулканизации – без нее.

2.14 Толщина мягкой (амортизирующей) прокладки должна быть 2,0 – 3,5 мм.

2.15 Задники из всех видов марок картона по ГОСТ 9542 и другим ТНПА должны быть формованными.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

2.16 Не допускается:

– применение резины кожволон в осенне-весенней и зимней обуви;

– изготовление обуви, заготовка верха которой состоит из ремешков;

– расположение швов в конструкции заготовки в пучковой части обуви;

– образование утолщений в местах соединения внутренних деталей, оказывающих вредное воздействие на стопу;

– применять геленки в обуви с клиновидным каблуком, захватывающим геленочную часть.

2.17 Допускается:

– изготавливать обувь с профилированными стельками с применением легких амортизирующих материалов;

– изготавливать обувь с заготовкой верха из дублированных материалов (при тройном дублировании) и конструкции мокасин без подносков;

– применять по согласованию с потребителем асимметричные или симметричные задники;

– применять стельки из обувного картона по ГОСТ 9542 или других марок картона по ТНПА, комбинированных из кожи и картона в обуви с подошвой из резины, с верхом из свиных кож, спилка, текстиля, комбинированным верхом, кроме зимней обуви;

– применять стельки из стелечно-целлюлозного материала в обуви клеевого метода крепления при клеевой и комбинированной затяжке.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

2.18 Нормы прочности крепления деталей обуви должны соответствовать ГОСТ 21463.

2.19 Величины деформации подноска и задника – по ГОСТ 21463.

2.20 Нормы гибкости обуви должны быть на 1 Н/см ниже норм, установленных ГОСТ 14226.

2.21 Масса полупары исходного размера должна быть не более массы образца-эталона, умноженной на коэффициент 1,08.

2.22 В обуви не допускаются критические пороки и пороки, превышающие значения, предусмотренные ГОСТ 28371 для повседневной обуви.

2.23 Маркировка и упаковка обуви – по ГОСТ 7296.

2.22, 2.23 (Измененная редакция, Изм. № 1)

2.24 При производстве обуви должны соблюдаться требования санитарных норм, правил и гигиенических нормативов «Гигиенические требования к организации технологических процессов и производственному оборудованию».

2.25 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны и периодичность контроля должны соответствовать санитарным нормам, правилам и гигиеническим нормативам «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ».

2.26 Оборудование в производственных помещениях должно иметь средства защиты от статического электричества по ГОСТ 12.1.013.

2.27 Помещения при производстве обуви должны быть обеспечены общеобменной и местной механической вентиляцией.

2.28 Напряженность электростатического поля на поверхности обуви не должна превышать 15 кВ/м в соответствии с требованиями СанПиН № 9-29 (РФ № 2.1.8.042).

2.29 Лица, занятые в обувном производстве, должны проходить медицинский осмотр один раз в год согласно постановлению Минздрава Республики Беларусь № 33 от 08.08.2000 «О порядке проведения обязательных медицинских осмотров работников».

2.24 – 2.29 (Введены дополнительно, Изм. № 1)

3 Правила приемки

3.1 Правила приемки – по ГОСТ 9289.

4 Методы испытаний

4.1 Отбор образцов для лабораторных испытаний – по ГОСТ 9289.

4.2 Определение линейных размеров – по СТБ 1142.

4.3 Определение прочности швов заготовок – по ГОСТ 9290.

4.4 Определение общей и остаточной деформации подноска и задника – по ГОСТ 9135.

4.5 Определение прочности крепления деталей низа – по ГОСТ 9292, ГОСТ 9134.

4.6 Определение прочности крепления каблука – по ГОСТ 9136.

4.7 Определение гибкости – по ГОСТ 9718.

4.8 Массу полупары обуви определяют путем взвешивания на весах по ГОСТ 29329, с точностью до 1 г.

4.9 Определение уровня напряженности электростатического поля – по СанПиН № 9-29.7.

4.10 Определение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны проводится по методам, вошедшим в Перечень методик выполнения измерений, допущенных к применению в деятельности лабораторий санитарно-эпидемиологических учреждений и других предприятий и организаций Республики Беларусь, утвержденный главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь и согласованный Госстандартом Республики Беларусь 10.09.2002.

4.9, 4.10 (Введены дополнительно, Изм. № 1)

5а Указание по эксплуатации

При эксплуатации обуви необходимо соблюдать следующие условия:

– правильно подбирать обувь по размеру стопы: стопа в обуви не должна быть сжатой;

– ежедневно просушивать обувь при комнатной температуре;

– нельзя сушить обувь на нагревательных поверхностях (батареях парового отопления, печах и т. д.);

– чистку обуви из лицевых хромовых кож производить с применением обувного крема; велюра и нубука – специальной резиновой щеткой или специальными препаратами; из жированного кожтовара – водой или обезжиренным кремом;

– избегать воздействия на материал верха щелочей, кислот, активных растворителей.

Раздел 5а (Введен дополнительно, Изм. № 1)

5 Транспортирование и хранение

5.1 Транспортирование и хранение – по ГОСТ 7296.

6 Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2 Гарантийный срок носки обуви со дня продажи через розничную сеть или начала сезона, дни:

– с подошвой из кож – 45;

– с подошвой из других видов материалов – 60.

Информационные данные

1 РАЗРАБОТАН БелНИВЦлегпромом

2 ВНЕСЕН Концерном «Беллегпром»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Белстандарта от 01.07.93 № 6

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ССЫЛОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ НОРМАТИВНЫЕ ПРАВОВЫЕ АКТЫ

Обозначение НД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
СТБ 1142-99	4.2
ГОСТ 12.1.013-78	2.26
ГОСТ 939-94	2.4
ГОСТ 940-81	2.4, 2.10
ГОСТ 1838-91	2.4
ГОСТ 4661-76	2.4
ГОСТ 3927-88	1.2, 2.2
ГОСТ 7296-2003	3.1, 4.1, 5.1
ГОСТ 9134-78	4.5
ГОСТ 9135-2004	4.4
ГОСТ 9136-72	4.6
ГОСТ 9289-78	4.3
ГОСТ 9290-76	4.3
ГОСТ 9292-82	4.5
ГОСТ 9542-89	2.11, 2.15, 2.17
ГОСТ 9705-78	2.4
ГОСТ 9718-88	4.7
ГОСТ 11373-88	1.2
ГОСТ 14226-93	2.20
ГОСТ 19196-93	2.4
ГОСТ 21463-87	2.18, 2.19
ГОСТ 23251-83	4.6
ГОСТ 28371-89	2.23
ГОСТ 29329-92	4.8
ГОСТ 30678-2000	2.6
СанПиН № 9-29-95 (РФ № 2.1.8.042-96)	2.28
СанПиН № 9-29.7-95	4.9
Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Гигиенические требования к организации технологических процессов и производственному оборудованию», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 13.07.2010 № 93	2.24
Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31.12.2008 № 240	2.25
Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ТНПА по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.	

(Измененная редакция, Изм. № 1)

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 2011 г.) с ИЗМЕНЕНИЕМ № 1, утвержденным в июне 1998 г. (ИУС РБ № 3-1998), ИЗМЕНЕНИЕМ № 2, утвержденным в октябре 2010 г. (ИУ ТНПА № 9-2010)

Ответственный за выпуск *В. Л. Гуревич*

Сдано в набор 27.12.2010. Подписано в печать 24.01.2011. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.
Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 1,04 Уч.- изд. л. 0,35 Тираж 25 экз. Заказ 158

Издатель и полиграфическое исполнение:
Научно-производственное республиканское унитарное предприятие
«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)
ЛИ № 02330/0552843 от 08.04.2009.
ул. Мележа, 3, комн. 406, 220113, Минск.

gost.e-ecolog.ru