ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

4Ю9-ОЮ-50.85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6м (ВАРИАНТЫ А и Б)

АЛЬБОМ V

СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

9017/5
ц. 2-43

КФ ЦНТП 9017/5

привязан

инв. №

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

82/10
Заказ № 5964 Инв. № 9017/5 Тираж 400

Сдано в печать 13/9 1985 Цена 2-43

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409-010-50.85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 6м (ВАРИАНТЫ А и Б)

АЛЬБОМ IV

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ЧАСТИ 1 и 2.
АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ
АЛЬБОМ III ТЕПЛОВЫЕ АГРЕГАТЫ
АЛЬБОМ IV СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ V КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВАРИАНТ А
АЛЬБОМ VI КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВАРИАНТ Б
АЛЬБОМ VII СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ VIII ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ—ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ
АЛЬБОМ IX ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ X СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ XI СМЕТЫ
АЛЬБОМ XII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ГИПРОСТРОММАШ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.М. БУЗИНОВ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА М.А. ГОТЛИБ

КР ЦИПТ 9017/5
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № 65 ОТ 18.08.81г
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОММАШЕМ
ПРИКАЗ № 78 ОТ 03.07.84г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА IV

Марка	Наименование	Страница
	Вариант изготовления панелей из керамзитобетона	
ЭМ-1	Общие данные	3
ЭМ-2	Пояснительная записка	4
ЭМ-3	План силовой сети в осях 1÷17	5
ЭМ-4	План силовой сети в осях 17÷25	6
ЭМ-5	План силовой сети в осях 3÷9	7
ЭМ-6	План силовой сети в осях 9÷15	8
ЭМ-7	План силовой сети в осях 15÷23	9
ЭМ-8	Схема силовой сети	10
ЭМ-9	Кабельный журнал. Лист 1	11
ЭМ-10	Кабельный журнал. Лист 2	12
ЭМ-11	Кабельный журнал. Лист 3	13
ЭМ-12	Кабельный журнал. Лист 4	14
ЭМ-13	Кабельный журнал. Лист 5	15
ЭМ-14	Ведомость на электрооборудование, кабельные изделия и материалы.	16

Марка	Наименование	Страница
	Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона	
ЭМ-1	Общие данные	17
ЭМ-2	Пояснительная записка	18
ЭМ-3	План силовой сети в осях 1÷17	19
ЭМ-4	План силовой сети в осях 17÷25	20
ЭМ-5	План силовой сети в осях 3÷9	21
ЭМ-6	План силовой сети в осях 9÷15	22
ЭМ-7	План силовой сети в осях 15÷23	23
ЭМ-8	Схема силовой сети	24
ЭМ-9	Кабельный журнал. Лист 1	25
ЭМ-10	Кабельный журнал. Лист 2	26
ЭМ-11	Кабельный журнал. Лист 3	27
ЭМ-12	Кабельный журнал. Лист 4	28
ЭМ-13	Кабельный журнал. Лист 5	29
ЭМ-14	Ведомость на электрооборудование, кабельные изделия и материалы	30

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Альбом IV

Типовое проектное решение 409-010-50.85

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ТТ	Технологическое теплоснабжение	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
АТ	Автоматизация тепловых процессов	
КЖС	Конструкции железобетонные	

Ведомость чертежей основного комплекта ЭМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Пояснительная записка	
3	План силовой сети в осях 1÷17	
4	План силовой сети в осях 17÷25	
5	План силовой сети в осях 3÷9	
6	План силовой сети в осях 9÷15	
7	План силовой сети в осях 15÷23	
8	Схема силовой сети	
9	Кабельный журнал. Лист 1	
10	Кабельный журнал. Лист 2	
11	Кабельный журнал. Лист 3	
12	Кабельный журнал. Лист 4	
13	Кабельный журнал. Лист 5	
14	Ведомость на электрооборудование, кабельные изделия и материалы	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначен.	Наименование	Организация разработчик	Дата выпуска	Примечание
4.407-218	Установка распределительных щитов и шкафов	ЦИТП, ГПИ, ТПЭП	1976г.	А389
4.407-173	Прокладка главных троллеев для кранов	—"—	1974г.	А100А
4.407-128	Установка аппаратуры питания крановых троллеев	—"—	1972г.	А74А
5.407-33	Установка одиночных магнитных пускателей серии ПМЕ и токопроводов	—"—	1982г.	А431-1
4.407-235	Установка одиночных ящиков с рубильниками, автоматов, кнопок ПКЕ, ПКУ и сигнальных аппаратов	—"—	1977г.	А397
5.407-22	Прокладка проводов в стальных трубах	—"—	1981г.	А450-1
5.407-23	Прокладка проводов в винипластовых трубах	—"—	1981г.	А429-1
5.407-11	Заземление	—"—	1980г.	А174

9017/5

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта М.А. Готлиб

Привязан

Инв. №

Гл. инж. пр.	Готлиб	
Нач. отд.	Кувшинский	
Гл. спец.	Туркин	
Рук. гр.	Березина	

ТП 409-010-50.85 ЭМ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров. Вариант изготовления панелей из керамзитобетона

Стадия	Лист	Листов
	1	13

Силовое электрооборудование. Общие данные

Гипростроммаш г. Москва

Силовое электрооборудование

Исходными данными для разработки электротехнической части проекта конвейерной линии по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м послужили технологические задания.

Потребителями электроэнергии конвейерной линии являются электроприемники технологического, кранового оборудования и технологической вентиляции.

Распределение электроэнергии между токоприемниками осуществляется через силовые распределительные пункты типа ШР-11, которые устанавливаются у колонн пролета. Питание силовых пунктов осуществляется от щита низкого напряжения подстанции. Прокладка магистральных и распределительных сетей выполняется проводом марки АПВ в винипластовых трубах в полу пролета и в стальных тонкостенных трубах по конструкциям здания и машин.

Питание передвижных токоприемников осуществляется гибким кабелем или с помощью троллей из угловой стали. Крепление троллей производится на специальных троллеедержателях, устанавливаемых на подкрановой балке с противоположной стороны размещения посадочной площадки.

Часть технологического оборудования поставляется комплектно с пусковой аппаратурой. Для остальных токоприемников предусмотрены автоматические выключатели, рубильники и магнитные пускатели.

Шкафы управления ШПВ, АЕК, АЕКНS поставляются комплектно с технологическими машинами. Управление этими машинами осуществляется дистанционно в соответствии со схемами, разработанными в электротехнической части проекта машин. Технологические машины сблокированы между собой и имеют светозвуковую сигнализацию.

Монтаж электрооборудования выполняется по типовым проектам ГПИ ТПЭП 4.407-218, 4.407-173, 4.407-128, 5.407-33, 4.407-235, 5.407-22, 5.407-23, 5.407-11.

Проект читать совместно с электротехнической частью проектов машин: СМЖ-162, СМЖ-528, СМЖ-461, СМЖ-2006, СМЖ-444, СМЖ-515.19, СМЖ-513, СМЖ-151, СМЖ-518, СМЖ-429.

Защитное зануление

Для предохранения персонала от поражения электрическим током при повреждении изоляции предусмотрено устройство защитного зануления.

В качестве магистралей зануления внутри пролета используются подкрановые пути и специально проложенные стальные полосы сечением 25×4мм, в распределительной сети используются нулевой провод электропроводки и нулевая жила гибкого кабеля.

Занулению подлежат все металлические нетоковедущие части электрооборудования согласно ПУЭ.

Таблица основных показателей

№№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Количество	Примечание
1	Установленная мощность электроприемников:			
	а) силовых	кВт / кВА	364, 34 / 34, 5	
	б) осветительных	кВт		Определ. при привязке
2	Потребная мощность электроприемников:			
	а) силовых	кВт	99, 04	
	б) осветительных	кВт		Определ. при привязке
3	Средневзвешенный коэффициент мощности после компенсации	cos φ	0,95	
4	Годовой расход электроэнергии			
	а) силовые электроприемники	тыс. кВт·ч	387, 0	
5	Установка конденсаторная УКЛН-0,38-100-50И3 ТУ16-530.209-77	шт.	1	

Условия привязки.

Так как проектируемая технологическая линия является частью предприятия по изготовлению железобетонных изделий, вопросы электроснабжения пролета решаются при проектировании предприятия в целом.

Электроприемники линии по надежности электроснабжения относятся к 3 категории.

Результаты подсчета установленной и потребляемой мощности, расхода электроэнергии приведены в таблице основных показателей.

Напряжение силовой и осветительной сети 380/220 В и 36 В.

Питание силовых и осветительных электроприемников осуществить от общих трансформаторов раздельными фидерами.

Электроприемники сантехвентиляции определяются при конкретной привязке пролета и в данном проекте не рассматриваются.

Проект электрического освещения и электрослаботочных устройств должен разрабатываться при привязке пролета к конкретным условиям.

Привязан

Инв. №:

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

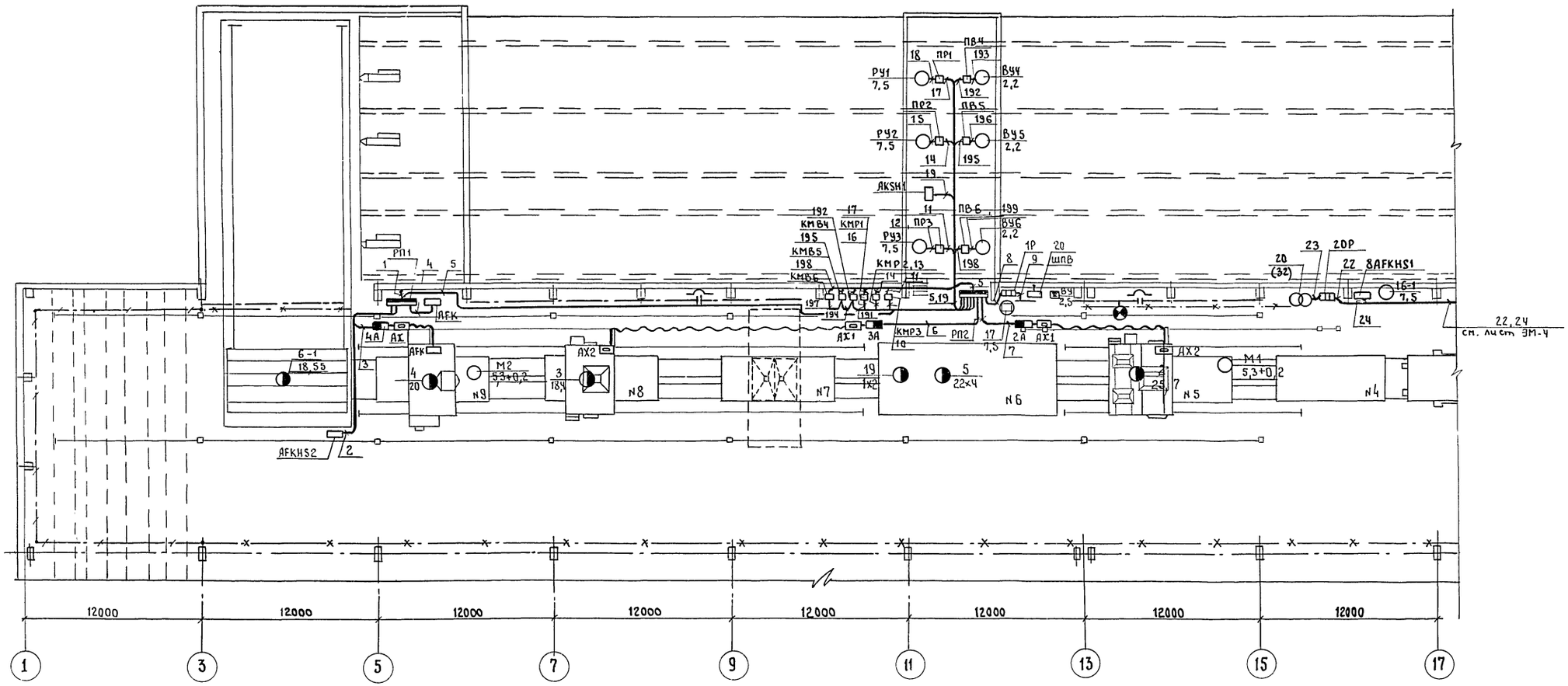
Гл.инж.пр.	Гаплиб		ТП 409-010-50.85	ЭМ
Нач.отд.	Кубшинский			
Гл.спец.	Туркин		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров	
Рук.гр.	Березина		Вариант изготовления панелей из керамзитобетона	Стадия: — Лист: 2 — Листов:
			Силовое электрооборудование. Пояснительная записка	Гипростроммаш г. Москва

Альбом IV

Типовое проектное решение 409-010-50.85

План на отметке 0,000

м. 1:200



5
9017/5

Гл.инж.пр.	Ротлиб		ТП 409-010-50.85 ЭМ
Нач.отд.	Кувшинский		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров
Гл.спец.	Туркин		Вариант изготовления панелей из керазитобетона
Рук.гр.	Березина		Силовое электрооборудование. План силовой сети в осях 1-17

Стадия	Лист	Листов
	3	

Гипростроммаш г. Москва

Привязан:

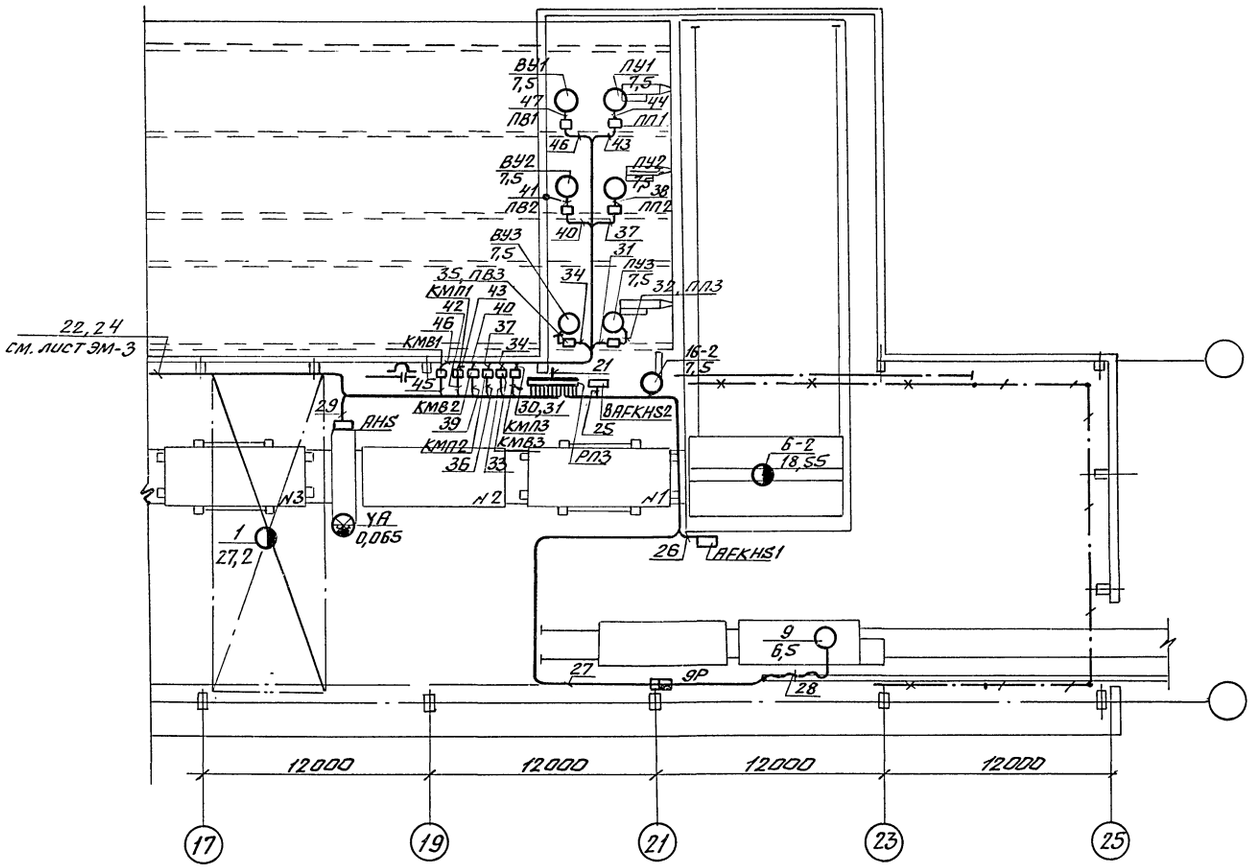
Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом I

Типовое проектное решение 409-010-50.85

План на отметке 0.000
М 1:200



Условные обозначения

- Силовой распределительный пункт
- Электродвигатель
- Многодвигательный привод
- Трансформатор
- Выпрямитель
- Шкаф, пульт управления
- Автоматический выключатель
- Ящик с 3х полюсным рубильником
- Магнитный пускатель
- Ящик с пакетным выключателем и штепсельным разъемом
- Клеммная коробка
- Конечный выключатель
- Коробка ответвительная
- Лампа сигнальная
- Сирена сигнальная
- Силовая распределительная сеть
- Гибкий кабель
- Троллеи
- Компенсатор троллейный
- Сталь полосовая 25х4 мм
- Подкрановые пути, используемые в качестве магистралей заземления
- a/b — Номер по технологическому плану / Установленная мощность
- Определяется при привязке

Согласовано:

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №:

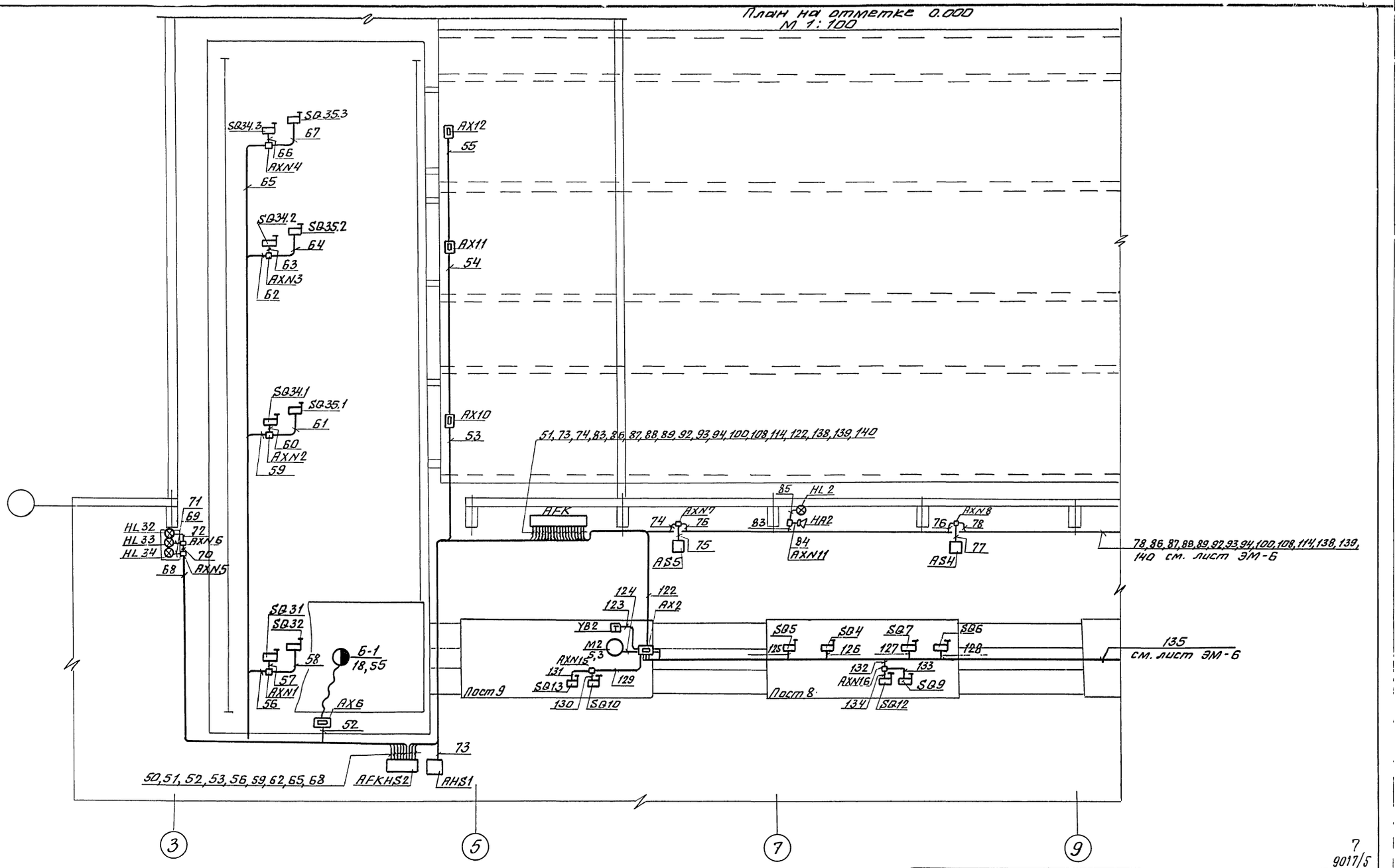
Гл. инж. пр.	Готлиб		ТП 409-010-50.85 ЭМ
Нач. отд.	Кувшинский		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров
Гл. спец.	Туркин		Вариант изготовления панелей из керамзитобетона
Рук. гр.	Березина		Стадия: — Лист: 4 Листов: —
			Силовое электрооборудование. План силовой сети в осях 17-25
			Гипростроммаш г. Москва

6
9017/5

Альбом IV

Типовое проектное решение 409-010-50.85

План на отметке 0.000
М 1:100



7
9017/5

				ТП 409-010-50.85	ЭМ
Нач. отд.	Кувшинский			Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров	
Гл. спец.	Туркин			Вариант изготовления панелей из керамзитобетона	Стадия: — Лист: 5 — Листов: —
Рук. гр.	Березина			Силовое электрооборудование. План силовой сети в осях 3÷9	Гипростроммаш г. Москва

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

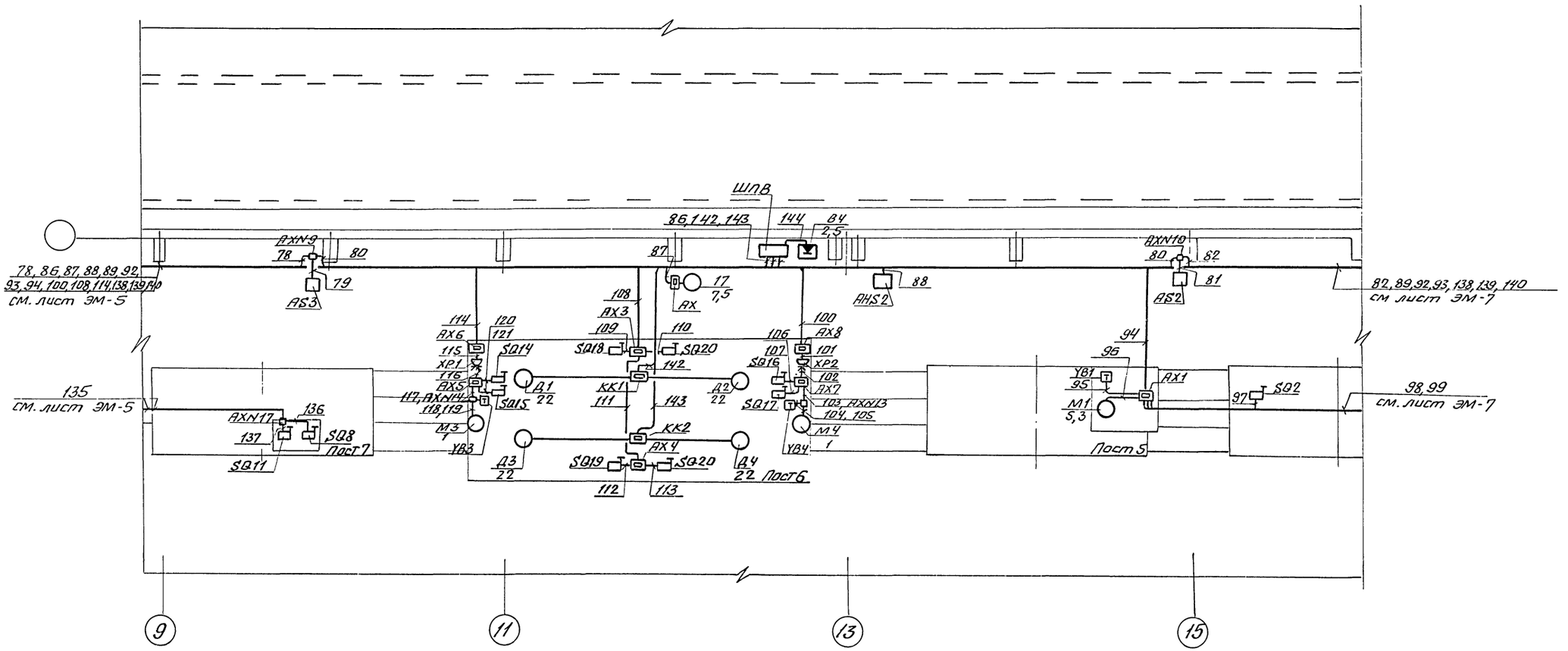
Альбом 1

Типовой проектный решение 409-010-50.85

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

План на отметке 0.000

М 1:100



8
9017/5

				ТП 409-010-50.85	ЭМ
Нач.отд.	Кувшинский			Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м.	
Гл.спец.	Туркин				
Рук.гр.	Березина				
Привязан				Вариант изготовления панелей из керамзитобетона	Стадия: — / Лист: 6 / Листов: —
Инв.№:				Силовое электрооборудование. План силовой сети в осях 9÷15	Гипростроммаш г. Москва

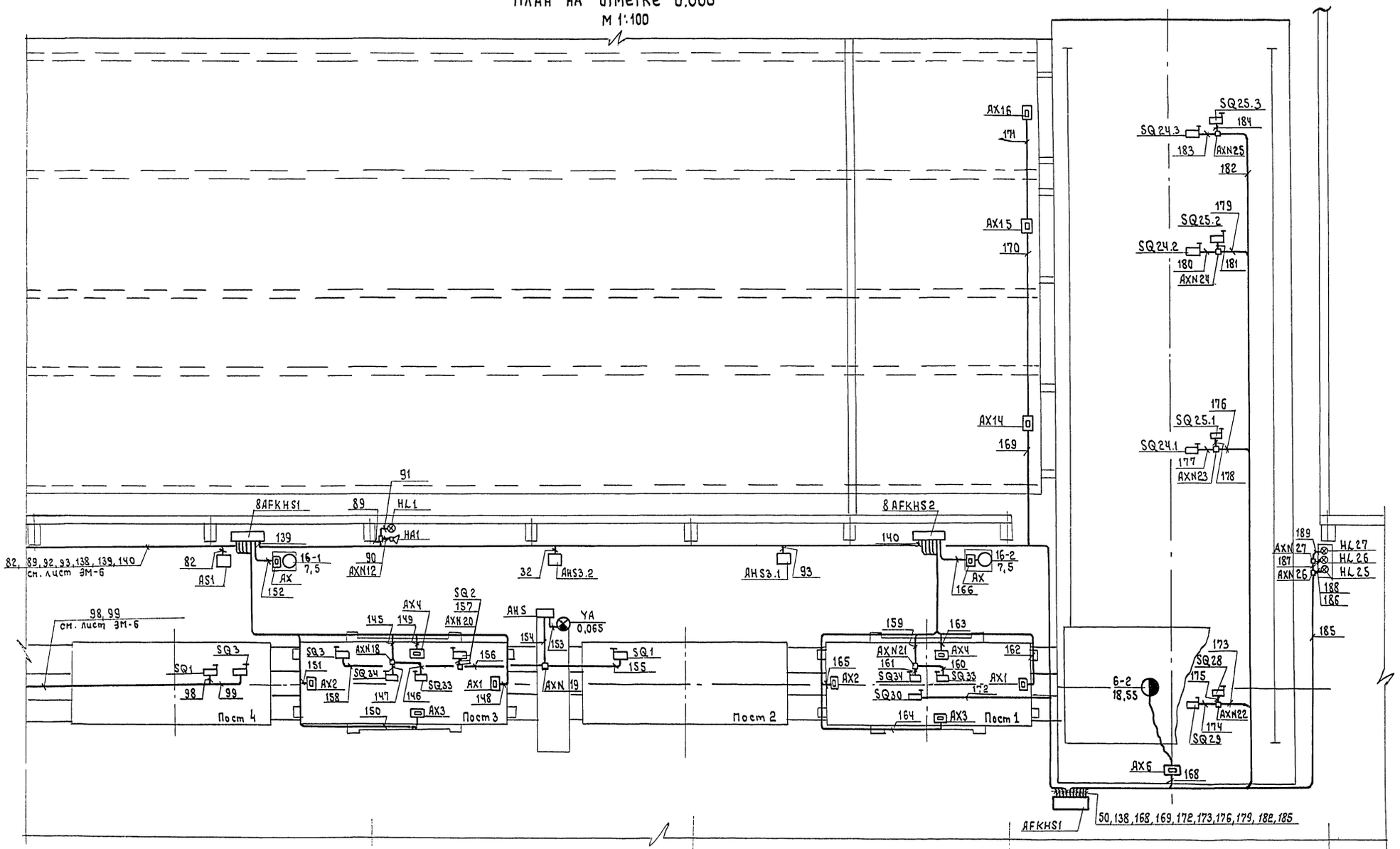
Альбом IV

Типовое проектное решение 409-010-50.85

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

План на отметке 0.000

м 1:100



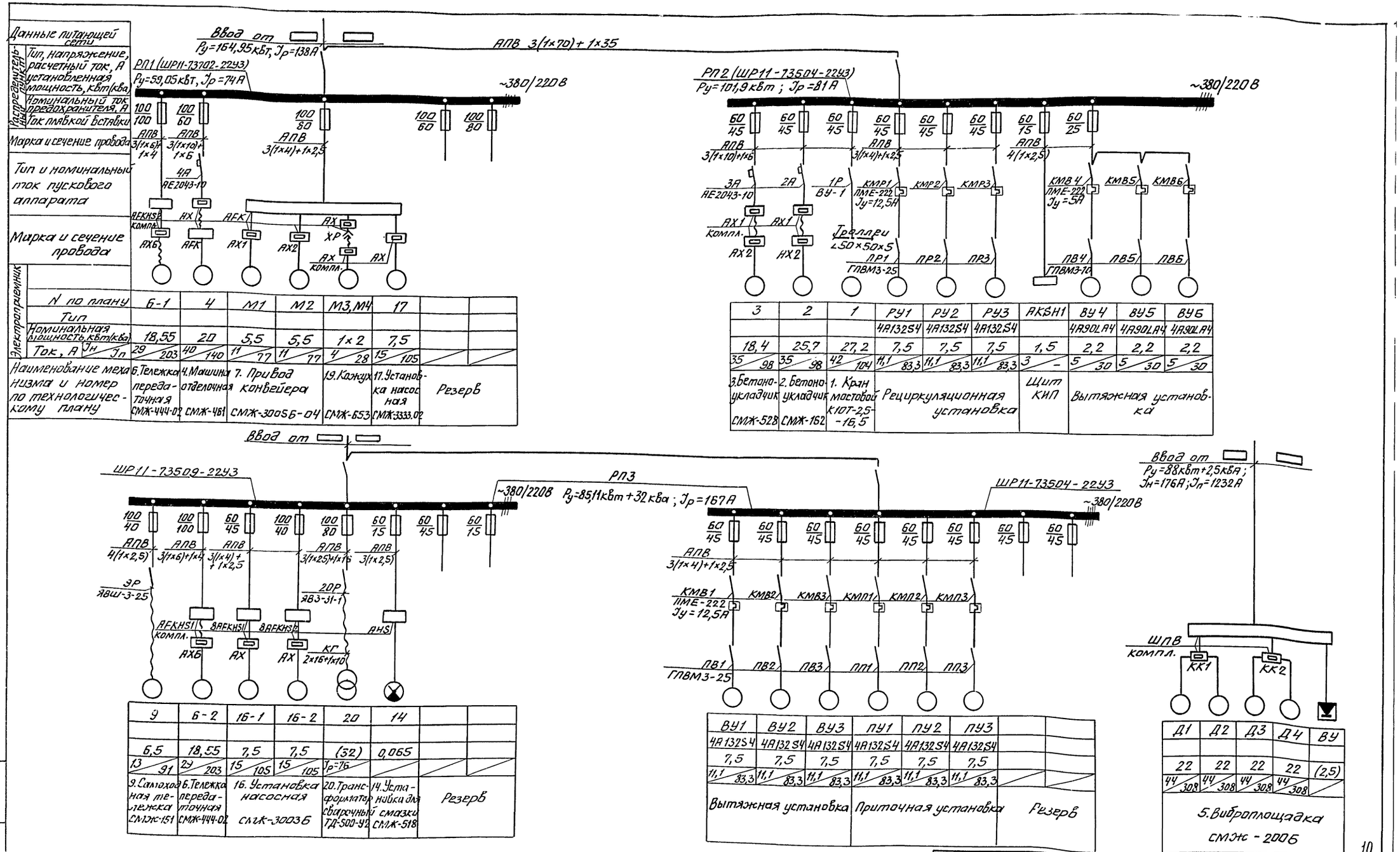
9

9017/5

				ТП 409-010-50.85	ЭМ
Нач. отд.	Кувшинский			Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров	
Гл. спец.	Туркин				
Рук. гр.	Березина			Вариант изготовления панелей из керамзитобетона	Стадия: — / Лист: 7 / Листов: —
Привязан				Силовое электрооборудование. План силовой сети в осях 15÷23	Гипростроммаш г. Москва
Инв. №					

Альбом IV

Типовое проектное решение 409-010-50.85



N по плану	6-1	4	М1	М2	М3, М4	17		
Тип								
Номинальная мощность, кВт(ква)	18,55	20	5,5	5,5	1×2	7,5		
Ток, А Jн / Jп	29 / 203	40 / 140	11 / 77	11 / 77	4 / 28	15 / 105		
Наименование механизма и номер по технологическому плану	6. Тележка передаточная СМЖ-444-02	4. Машина отделочная СМЖ-461	7. Привод конвейера СМЖ-3005Б-04		19. Кожух СМЖ-653	17. Установка насосная СМЖ-3333.02	Резерв	

3	2	1	РУ1	РУ2	РУ3	АКSН1	ВУ4	ВУ5	ВУ6
			4А132S4	4А132S4	4А132S4		4А90LА4	4А90LА4	4А90LА4
18,4	25,7	27,2	7,5	7,5	7,5	1,5	2,2	2,2	2,2
35 / 98	35 / 98	42 / 104	11,1 / 83,3	11,1 / 83,3	11,1 / 83,3	3 / –	5 / 30	5 / 30	5 / 30
3. Бетоноукладчик СМЖ-528	2. Бетоноукладчик СМЖ-162	1. Кран мостовой К10Т-2,5-16,5	Рециркуляционная установка			Щит КИП	Вытяжная установка		

9	6-2	16-1	16-2	20	14		
6,5	18,55	7,5	7,5	(32)	0,065		
13 / 91	29 / 203	15 / 105	15 / 105	Jр=76			
9. Самоходная тележка СМЖ-151	6. Тележка передаточная СМЖ-444-02	16. Установка насосная СМЖ-3003Б		20. Трансформатор сварочный ТД-500-У2	14. Установка для смазки СМЖ-518	Резерв	

ВУ1	ВУ2	ВУ3	ПУ1	ПУ2	ПУ3		
4А132S4	4А132S4	4А132S4	4А132S4	4А132S4	4А132S4		
7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5		
11,1 / 83,3	11,1 / 83,3	11,1 / 83,3	11,1 / 83,3	11,1 / 83,3	11,1 / 83,3		
Вытяжная установка			Приточная установка			Резерв	

Д1	Д2	Д3	Д4	ВУ
22	22	22	22	(2,5)
44 / 308	44 / 308	44 / 308	44 / 308	
5. Виброплощадка СМЖ-2006				

10

Нач. отд.	Кувшинский	
Гл. спец.	Туркин	
Рук. гр.	Березина	

9017/5

Привязан

Инв. №

ТП 409-010-50.85 ЭМ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров

Вариант изготовления панелей из керамзитобетона

Стадия	Лист	Листов
	8	

Силовое электрооборудование. Схема силовой сети.

Гипростроммаш г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом IV

Типовое проектное решение 409-010-50.85

№ кабеля или провода	Трасса: Начало	Трасса: Конец	Проходы: Через трубы (короба)	Проходы: Через ящики проточные	Трубы: Расчетная длина, м	Трубы: Условный проход, мм	Кабели, провода: По проекту: Марка	По проекту: Число жил и сечение	По проекту: Расчетная длина + 10%, м	Проложено: Марка	Проложено: Число жил и сечение	Проложено: Длина, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	▭	РП1	1	—	▭	▭	▭	▭	▭			
2	РП1	БАFКНS1	2	—	15/5	20	АПВ	3(1х6)+	63			
								1х4	21			
3	—"—	4А	3	—	4/3	25	—"—	3(1х10)+	24			
								1х6	8			
4	—"—	АFК	4	—	3/3	15	—"—	3(1х4)+	21			
								1х2,5	7			
5	▭	РП2	5	—	▭	▭	▭	▭	▭			
6	РП2	3А	6	—	10/3	25	АПВ	3(1х10)+	42			
								1х6	14			
7	—"—	2А	7	—	5/3	25	—"—	3(1х10)	27			
								+ 1х6	9			
8	—"—	1Р	8	—	1/3	25	—"—	3(1х10)+	15			
								1х6	5			
9	1Р	Троллеи	9	—	—/8	25	—"—	3(1х10)+	27			
								1х6	9			
10	РП2	КМР3	10	—	7/3	15	—"—	3(1х4)+	33			
								1х2,5	11			
11	КМР3	ПР3	11	—	5/8	15	—"—	3(1х4)+	42			
								1х2,5	14			
12	ПР3	РУ3	12	—	—/3	15	—"—	3(1х4)+	12			
								+ 1х2,5	4			
13	РП2	КМР2	13	—	7/3	15	—"—	3(1х4)+	33			
								1х2,5	11			
14	КМР2	ПР2	14	—	5/15	15	—"—	3(1х4)+	63			
								1х2,5	21			
15	ПР2	РУ2	15	—	—/3	15	—"—	3(1х4)+	12			
								1х2,5	4			
16	РП2	КМР1	16	—	8/3	15	—"—	3(1х4)+	36			
								1х2,5	12			
17	КМР1	ПР1	17	—	5/19	15	—"—	3(1х4)+	78			
								1х2,5	26			
18	ПР1	РУ1	18	—	—/3	15	—"—	3(1х4)+	12			
								1х2,5	4			
19	РП2	АКSН1	19	—	5/11	15	—"—	4(1х2,5)	68			
20	▭	ШПВ	20	—	▭	▭	▭	▭	▭			
21	▭	РП3	21	—	▭	▭	▭	▭	▭			
22	РП3	20Р	22	—	25/3	40	АПВ	3(1х25)	87			
								+ 1х16	29			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
23	20Р	20	23	—	—	—	кг	2х16+1х10	10			
24	РП3	8АFКНS1	24	—	24/3	15	АПВ	3(1х4)+	84			
								1х2,5	28			
25	—"—	8АFКНS2	25	—	2/3	15	—"—	3(1х4)+	18			
								1х2,5	6			
26	—"—	6АFКНS2	26	—	18/5	20	—"—	3(1х6)+	72			
								1х4	24			
27	—"—	9Р	27	—	37/5	15	—"—	4(1х2,5)	172			
28	9Р	9	28	—	комплектно							
29	РП3	АНS	29	—	14/4	15	АПВ	3(1х2,5)	57			
30	—"—	КМП3	30	—	2/3	15	—"—	3(1х4)+	18			
								1х2,5	6			
31	КМП3	ПП3	31	—	5/6	15	—"—	3(1х4)+	36			
								1х2,5	12			
32	ПП3	ПУ3	32	—	—/3	15	—"—	3(1х4)+	12			
								1х2,5	4			
33	РП3	КМВ3	33	—	2/3	15	—"—	3(1х4)+	18			
								1х2,5	6			
34	КМВ3	ПВ3	34	—	5/6	15	—"—	3(1х4)+	36			
								1х2,5	12			
35	ПВ3	ВУ3	35	—	—/3	15	—"—	3(1х4)+	12			
								1х2,5	4			
36	РП3	КМП2	36	—	3/3	15	—"—	3(1х4)+	21			
								1х2,5	7			
37	КМП2	ПП2	37	—	6/13	15	—"—	3(1х4)	60			
								+ 1х2,5	20			
38	ПП2	ПУ2	38	—	—/3	15	—"—	3(1х4)+	12			
								1х2,5	4			
39	РП3	КМВ2	39	—	3/3	15	—"—	3(1х4)	21			
								+ 1х2,5	7			
40	КМВ2	ПВ2	40	—	6/13	15	—"—	3(1х4)+	60			
								+ 1х2,5	20			
41	ПВ2	ВУ2	41	—	—/3	15	—"—	3(1х4)+	12			
								1х2,5	4			
42	РП3	КМП1	42	—	4/3	15	—"—	3(1х4)+	24			
								+ 1х2,5	8			
43	КМП1	ПП1	43	—	7/17	15	—"—	3(1х4)+	75			
								+ 1х2,5	25			

11
9017/5

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Привязан

Инв №:

Нач. отд.	Кувшинский		ТП 409-010-50.85 ЭМ
Гл. спец.	Туркин		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной 6м 6метров
Рук. гр.	Березина		Вариант изготовления панелей из керамзитобетона
			Силовое электрооборудование. Кабельный журнал. Лист 1

Стадия	Лист	Листов
	9	

Гипростроммаш г. Москва

Альбом 14

Типовое проектное решение 409-010-50.85

№ кабеля или провода	Трасса: Начало	Трасса: Конец	Проходы: Через трубы (короба)	Проходы: Через зацики протяжные	Трубы: Расчетная длина м	Трубы: Условный проход, мм	Кабели, провода: По проекту: Марка	Кабели, провода: По проекту: Число жил и сечение	Кабели, провода: По проекту: Расчетн. длина +10% м	Кабели, провода: Пролажено: Марка	Кабели, провода: Пролажено: Число жил и сечение	Кабели, провода: Пролажено: Длина м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
44	ПП1	ПУ1	44	—	–/3	15	АПВ	3(1×4)+1×2,5	12/4			
45	РП3	КМВ1	45	—	4/3	15	—"—	3(1×4)+1×2,5	24/8			
46	КМВ1	ПВ1	46	—	7/17	15	—"—	3(1×4)+1×2,5	75/25			
47	ПВ1	ВУ1	47	—	–/3	15	—"—	3(1×4)+1×2,5	12/4			
48												
49												
50	АFКНS2	АFКНS1	50 (101)	—	19/5	40	—"—	16(1×2,5)	1992			
51	—"—	АFК	51	—	17/5	20	—"—	5(1×2,5)	110			
52	—"—	АХ6	52 (126)	—	5/3	40	—"—	3(1×4)+14(1×2,5)	27/119			
53	—"—	АХ10	53 (139)	—	13/7	40	—"—	18(1×2,5)	369			
54	АХ10	АХ11	54 (140)	—	–/9	40	—"—	14(1×2,5)	133			
55	АХ11	АХ12	55 (141)	—	–/7	40	—"—	10(1×2,5)	75			
57	АFКНS2	SQ31	56 (133)	АХN1	9/3	15	—"—	3(1×2,5)	47			
			57 (133)	—	–/2	15						
					1	mp15						
58	—"—	SQ32	56 (132)	АХN1	9/3	—	—"—	2(1×2,5)	31			
			58 (134)	—	–/2	15						
					1	mp15						
	SQ31	SQ32	56 (133)	АХN1	3	—	—"—	1(1×2,5)	7			
			58 (134)		3							
60	АFКНS2	SQ34.1	59 (131)	АХN2	19/3	15	—"—	3(1×2,5)	77			
			60 (131)	—	–/2	15						
					1	mp15						
61	—"—	SQ35.1	59 (131)	АХN2	19/3	—	—"—	2(1×2,5)	51			
			61 (132)		–/2	15						
					1	mp15						
	SQ34.1	SQ35.1	60 (131)	АХN2	3	—	—"—	1(1×2,5)	7			
			61 (132)		3	—						
63	АFКНS2	SQ34.2	62 (129)	АХN3	26/3	15	—"—	3(1×2,5)	98			
			63 (129)		–/2	15						
					1	mp15						
64	АFКНS2	SQ35.2	62 (129)	АХN3	26/3	—	АПВ	2(1×2,5)	65			
			64 (130)	—	–/2	15						
					1	mp15						
	SQ34.2	SQ35.2	63 (129)	АХN3	3	—	—"—	1(1×2,5)	7			
			64 (130)		3	—						
66	АFКНS2	SQ34.3	65 (127)	АХN4	30/3	15	—"—	3(1×2,5)	110			
			66 (127)	—	–/2	15						
					1	mp15						
67	—"—	SQ35.3	65 (127)	АХN4	30/3	—	—"—	2(1×2,5)	73			
			67 (128)	—	–/2	15						
					1	mp15						
	SQ34.3	SQ35.3	66 (127)	АХN4	3	—	—"—	1(1×2,5)	7			
			67 (128)		3	—						
68	АFКНS2	HL34	68 (135)	АХN5	18/5	20	—"—	3(1×2,5)	77			
			69 (135)	—	–/2	15						
71	—"—	HL33	68 (135)	АХN5	18/5	—	—"—	2(1×2,5)	53			
			70 (136)	АХN6	–/1	15						
			71 (137)	—	–/2	15						
72	—"—	HL32	68 (135)	АХN5	18/5	—	—"—	2(1×2,5)	53			
			70 (136)	АХN6	–/1	—						
			72 (138)	—	–/2	15						
	HL34	HL33	69 (135)	АХN5	–/2	—	—"—	1(1×2,5)	6			
			70 (136)	АХN6	–/1	—						
			71 (137)		–/2	—						
	HL33	HL32	71 (137)	АХN6	–/2	—	—"—	1(1×2,5)	5			
			72 (138)	—	–/2	—						
73	АFК	АНЕ1	73 (148)	—	15/5	40	—"—	32(1×2,5)	656			
75	—"—	АS5	74(2)	АХN7	5/2	15	—"—	2(1×2,5)	19			
			75(3)		–/2	15						
	АS5	АS4	75(3)	АХN7	–/2	—	—"—	2(1×2,5)	35			
			76(4)	АХN8	11/2	15						
			77(5)	—	–/2	15						
	АS4	АS3	77(5)	АХN8	–/2	—	—"—	2(1×2,5)	33			
			78(6)	АХN9	10/2	15						
			79(7)	—	–/2	15						
	АS3	АS2	79(7)	АХN9	–/2	—	—"—	2(1×2,5)	73			
			80(8)	АХN10	30/2	15						
			81(9)	—	–/2	15						

12
9017/5

Привязан

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Инв. №

Нач. отд.	Кувшинский		ТП 409-010-50.85 ЭМ
Гл. спец.	Туркин		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров
Рук. гр.	Березина		Вариант изготовления панелей из керамзитобетона
			Силовое электрооборудование. Кабельный журнал. Лист 2

Стадия	Лист	Листов
	10	

Гипростроммаш г. Москва

Альбом IV

Типовое проектное решение 409-010-50.85

№ кабеля или провода	Трасса: Начало	Трасса: Конец	Проходы: Через трубы (короба)	Проходы: Через ящики протяжные	Трубы: Расчетная длина, м	Трубы: Условный проход, мм	Кабели, провода: По проекту: Марка	По проекту: Число жил и сечение	По проекту: Расчетн. длина +10% м	Проложено: Марка	Проложено: Число жил и сечение	Проложено: Длина, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	AS2	AS1	81(9)	AXN10	— / 2	—	АПВ	2(1×2,5)	25			
			82(10)	-	6 / 4	15						
82	AFK	—"—	74(2)	AXN7	5 / 2	—	—"—	1(1×2,5)	75			
			76(4)	AXN8	11 / 2	—						
			78(6)	AXN9	10 / 2	—						
			80(8)	AXN10	30 / 2	—						
			82(10)	-	6 / 4	—						
84	—"—	HA2	83(11)	AXN11	10 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	47			
			84(13)	-	2	мр15						
85	—"—	HL2	83(11)	AXN11	10 / 3	—	—"—	2(1×2,5)	31			
			85(12)	-	2	мр15						
	HA2	HL2	84(13)	AXN11	2	—	—"—	1(1×2,5)	5			
			85(12)	—	2	—						
86	AFK	ШПВ	86(14)	—	42 / 3	20	—"—	7(1×2,5)	319			
87	—"—	AX(17)	87(15)	—	40 / 3	40	—"—	3(1×4) +	132			
								10(1×2,5)	435			
88	—"—	AHS2	88(16)	—	47 / 3	40	—"—	27(1×2,5)	1364			
90	—"—	HA1	89(17)	AXN12	70 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	227			
			90(19)	—	2	мр15						
91	—"—	HL1	89(17)	AXN12	70 / 3	—	—"—	2(1×2,5)	151			
			91(18)	—	2	мр15						
	HA1	HL1	90(19)	AXN12	2	—	—"—	1(1×2,5)	5			
			91(18)	—	2	—						
92	AFK	AHS3.2	92(20)	—	77 / 3	25	—"—	10(1×2,5)	805			
93	—"—	AHS3.1	93(21)	—	86 / 3	25	—"—	10(1×2,5)	895			
94	—"—	AX1	94(22)	—	60 / 5	40	—"—	20(1×2,5)	310			
95	AX1	YB1	95(23)	—	— / 5	15	—"—	4(1×2,5)	24			
96	—"—	M1	96(24)	—	— / 5	20	—"—	7(1×2,5)	42			
97	—"—	SQ2	97(26)	—	— / 5	15	—"—	5(1×2,5)	33			
					1	мр15						
98	—"—	SQ1	98(25)	—	— / 9	15	—"—	3(1×2,5)	32			
					1	мр15						
99	—"—	SQ3	99(27)	—	— / 10	15	—"—	5(1×2,5)	58			
					1	мр15						
100	AFK	AX8	100(28)	—	46 / 4	25	—"—	11(1×2,5)	556			
101	AX8	XP2	101(29)	—	— / 1	20	ПВ1	11(1×1)	17			
102	XP2	AX7	102(29)	—	—	—	РПШ	10×1	10			
104	AX7	M4	103(30)	AXN13	2	мр15	АПВ	4(1×2,5)	16			
			104(32)		1	мр15						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	M4	YB4	104(32)	AXN13	1	—	АПВ	2(1×2,5)	5			
			105(31)		1	мр15						
105	AX7	—"—	103(30)	AXN13	2	—	—"—	1(1×2,5)	4			
			105(31)	—	1	—						
106	—"—	SQ16	106(33)	—	3	мр15	—"—	5(1×2,5)	18			
107	—"—	SQ17	107(34)	—	3	мр15	—"—	3(1×2,5)	11			
108	AFK	AX3	108(39)	—	42 / 5	20	—"—	8(1×2,5)	380			
109	AX3	SQ18	109(39)	—	3	мр15	—"—	5(1×2,5)	18			
110	—"—	SQ20	110(40)	—	3	мр15	—"—	3(1×2,5)	11			
111	—"—	AX4	111(36)	—	— / 7	20	—"—	8(1×2,5)	60			
112	AX4	SQ19	112(37)	—	3	мр15	—"—	5(1×2,5)	18			
113	—"—	SQ20	113(38)	—	3	мр15	—"—	3(1×2,5)	11			
114	AFK	AX6	114(41)	—	35 / 4	25	—"—	11(1×2,5)	435			
115	AX6	XP1	115(42)	—	— / 1	20	ПВ1	11(1×1)	17			
116	XP1	AX5	116(42)	—	—	—	РПШ	10×1	10			
118	AX5	M3	117(43)	AXN14	2	мр15	АПВ	4(1×2,5)	16			
			118(45)	—	1	мр15						
	M3	YB3	118(45)	AXN14	1	—	—"—	2(1×2,5)	5			
			119(44)	—	1	мр15						
119	AX5	—"—	117(43)	AXN14	2	—	—"—	1(1×2,5)	4			
			119(44)	—	1	—						
120	—"—	SQ14	120(46)	—	3	мр15	—"—	5(1×2,5)	18			
121	—"—	SQ15	121(47)	—	3	мр15	—"—	3(1×2,5)	11			
122	AFK	AX2	122(49)	—	8 / 5	40	—"—	31(1×2,5)	419			
123	AX2	YB2	123(50)	—	— / 5	15	—"—	4(1×2,5)	24			
124	—"—	M2	124(51)	—	— / 5	20	—"—	7(1×2,5)	42			
125	—"—	SQ5	125(52)	—	— / 8	15	—"—	5(1×2,5)	48			
					1	мр15						
126	—"—	SQ4	126(53)	—	— / 9	15	—"—	5(1×2,5)	53			
					1	мр15						
127	—"—	SQ7	127(54)	—	— / 12	15	—"—	3(1×2,5)	41			
					1	мр15						
128	—"—	SQ6	128(55)	—	— / 14	15	—"—	5(1×2,5)	78			
					1	мр15						
130	—"—	SQ10	129(62)	AXN15	— / 4	25	—"—	5(1×2,5)	28			
			130(63)	—	1	мр15						
131	—"—	SQ13	129(62)	AXN15	— / 4	—	—"—	5(1×2,5)	28			
			131(64)	—	1	мр15						

13
9017/5

Нач. отд.	Кувшинский		ТП 409-010-50.85 ЭМ
Гл. спец.	Туркин		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров
Рук. гр.	Березина		Вариант изготовления панелей из керамзитобетона
			Силовое электрооборудование Кабельный журнал. Лист 3

Стадия	Лист	Листов
	11	

Гипростроммаш г. Москва

Привязан

Инв. №:

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

№ кабеля или провода	Трасса: Начало	Трасса: Конец	Проходы: Через трубы (короба)	Проходы: Через ящики, протяжные	Трубы: Расчетная длина, м	Трубы: Условный проход, мм	Кабели, провода: По проекту: Марка	По проекту: Число жил и сечение	По проекту: Расчетн. длина +10%, м	Проложено: Марка	Проложено: Число жил и сечение	Проложено: Длина, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
133	АХ2	SQ12	132(56)	АХN16	— / 12	25	АПВ	5(1×2,5)	68			
			133(57)	—	1	мр15						
134	—"—	SQ9	132(56)	АХN16	— / 12	—	—"—	5(1×2,5)	68			
			134(58)	—	1	мр15						
136	—"—	SQ8	135(59)	АХN17	— / 23	25	—"—	5(1×2,5)	123			
			136(60)		1	мр15						
137	—"—	SQ11	135(59)	АХN17	— / 23	—	—"—	5(1×2,5)	123			
			137(61)	—	1	мр15						
138	АFК	АFКНS1	138	—	123 / 5	15	—"—	3(1×2,5)	326			
139	—"—	8АFКНS1	139(65)	—	64 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	203			
140	—"—	8АFКНS2	140(66)	—	90 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	281			
141												
142	ШПВ	КК1	142	—	8 / 5	50	—"—	7(1×10)+	98			
								+1×6+	14			
								5(1×2,5	84			
143	—"—	КК2	143	—	8 / 9	50	—"—	7(1×10)+	126			
								1×5+	18			
								6(1×2,5)	108			
144	—"—	ВУ	144	—	— / 3	25	—"—	2(1×10)+	8			
								1×6+	4			
								3(1×2,5)	12			
146	8АFКНS1	SQ33	145(5)	АХN18	10 / 3	25	—"—	5(1×2,5)	73			
			146(5-1)	—	1	мр15						
147	—"—	SQ34	145(5)	АХN18	10 / 3	—	—"—	5(1×2,5)	73			
			147(5-2)	—	1	мр15						
148	—"—	АХ1	148(3)	—	15 / 4	40	—"—	26(1×2,5)	507			
149	—"—	АХ4	149(4)	—	10 / 4	40	—"—	20(1×2,5)	290			
150	—"—	АХ3	150(6)	—	14 / 4	40	—"—	18(1×2,5)	333			
151	—"—	АХ2	151(7)	—	8 / 4	40	—"—	28(1×2,5)	350			
152	—"—	АХ(16-1)	152(8)	—	2 / 3	40	—"—	31(1×2,5)	171			
153	АНS	УА	153(2)	—	— / 3	мр.15	—"—	3(1×2,5)	12			
155	—"—	SQ1	154(3)	АХN19	— / 4	20	—"—	3(1×2,5)	23			
			155(4)	—	3	мр15						
157	—"—	SQ2	154(3)	АХN19	— / 4	—	—"—	3(1×2,5)	29			
			156(5)	АХN20	— / 4	15						
			157(6)	—	1	мр15						
158	SQ2	SQ3	157(6)	АХN20	1	—	—"—	3(1×2,5)	23			
			158(7)	—	— / 5	15						
					1	мр15						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
160	8АFКНS2	SQ33	159(5)	АХN21	6 / 3	25	АПВ	5(1×2,5)	53			
			160(5-1)	—	1	мр15						
161	—"—	SQ34	159(5)	АХN21	6 / 3	—	—"—	5(1×2,5)	53			
			161(5-2)	—	1	мр15						
162	—"—	АХ1	162(3)	—	10 / 4	40	—"—	26(1×2,5)	377			
163	—"—	АХ4	163(4)	—	4 / 4	40	—"—	20(1×2,5)	170			
164	—"—	АХ3	164(6)	—	16 / 4	40	—"—	18(1×2,5)	369			
165	—"—	АХ2	165(7)	—	10 / 4	40	—"—	28(1×2,5)	406			
166	—"—	АХ(16-2)	166(8)	—	2 / 3	40	—"—	31(1×2,5)	171			
167												
168	АFКНS1	АХ5	168(102)	—	5 / 3	40	—"—	3(1×4)+	27			
								15(1×2,5)	128			
169	—"—	АХ14	169(103)	—	13 / 7	40	—"—	22(1×2,5)	451			
170	АХ14	АХ15	170(118)	—	— / 9	40	—"—	17(1×2,5)	162			
171	АХ15	АХ16	171(120)	—	— / 7	40	—"—	12(1×2,5)	90			
	АХ14	Контрольные рельсы камеры 1	(117)	—	— / 6	15	ПРКА	2(1×1)	13			
	АХ15	Контрольные рельсы камеры 2	(119)	—	— / 6	15	—"—	2(1×1)	13			
	АХ16	Контрольные рельсы камеры 3	(121)	—	— / 6	15	—"—	2(1×1)	13			
172	АFКНS1	SQ30	172(104)	—	5 / 8	15	АПВ	3(1×2,5)	41			
174	—"—	SQ29	173(105)	АХN22	9 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	47			
			174(105)	—	— / 2	15						
					1	мр15						
175	—"—	SQ28	173(105)	АХN22	9 / 3	—	—"—	2(1×2,5)	31			
			175(106)	—	— / 2	15						
					1	мр15						
	SQ29	SQ28	174(105)	АХN27	3	—	—"—	1(1×2,5)	7			
			175(106)	—	3	—						
177	АFКНS1	SQ24.1	176(107)	АХN23	19 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	77			
			177(107)	—	— / 2	15						
					1	мр15						
178	—"—	SQ25.1	176(107)	АХN23	19 / 3	—	—"—	2(1×2,5)	51			
			178(108)	—	— / 2	15						
					1	мр15						
	SQ24.1	SQ25.1	177(107)	АХN23	3	—	—"—	1(1×2,5)	7			
			178(108)	—	3							
180	АFКНS1	SQ24.2	179(109)	АХN24	26 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	98			
			180(109)	—	— / 2	15						
					1	мр15						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Кувшинский	
Гл. спец.	Туркин	
Рук. гр.	Березина	

ТП 409-010-50.85 ЭМ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной 30 метров

Вариант изготовления панелей из керамзитобетона

Силовое электрооборудование. Кабельный журнал. Лист 4

Стадия	Лист	Листов
	12	

Гипростроммаш г. Москва

№ кабеля или провода	Трасса: Начало	Трасса: Конец	Проходы: через трубы (короба)	Проходы: через ящики проточные	Трубы: расчетная длина, м	Трубы: условный проход, мм	Кабели, провода: По проекту: Марка	По проекту: Число жил и сечение	По проекту: расчетная длина, м + 10%	Проложено: Марка	Проложено: Число жил и сечение	Проложено: Длина, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
181	AFKHS1	SQ 25.2	179 (109)	AXN24	26	3	АПВ	2(1×25)	65			
			181 (110)	—	—	2						
						15						
					1	mp15						
	SQ 24.2	SQ 25.2	180 (109)	AXN24	3	—	— " —	1(1×2,5)	7			
			181 (110)	—	3	—						
183	AFKHS1	SQ 24.3	182 (111)	AXN25	30	3	— " —	3(1×2,5)	110			
			183 (111)	—	—	2						
						15						
					1	mp15						
184	— " —	SQ 25.3	182 (111)	AXN25	30	3	— " —	2(1×2,5)	73			
			184 (112)	—	—	2						
						15						
					1	mp15						
	SQ 24.3	SQ 25.3	183 (111)	AXN25	3	—	— " —	1(1×2,5)	7			
			184 (112)	—	3	—						
186	AFKHS1	HL 25	185 (113)	AXN26	19	5	— " —	3(1×2,5)	80			
			186 (113)	—	—	2						
						15						
188	— " —	HL 26	185 (113)	AXN26	19	5	— " —	2(1×2,5)	55			
			187 (114)	AXN27	—	1						
			188 (115)	—	—	15						
						2						
189	— " —	HL 27	185 (113)	AXN26	19	5	— " —	2(1×2,5)	55			
			187 (114)	AXN27	—	1						
			189 (116)	—	—	2						
	HL 25	HL 26	186 (113)	AXN26	—	2	— " —	1(1×2,5)	6			
			187 (114)	AXN27	—	1						
			188 (115)	—	—	2						
	HL 26	HL 27	188 (115)	AXN27	—	2	— " —	1(1×2,5)	5			
			189 (116)	—	—	2						
190												
191	РП2	КМВ4	191	—	8	3	— " —	4(1×2,5)	48			
192	КМВ4	ПВ4	192	—	7	15						
193	ПВ4	В4	193	—	—	19	— " —	4(1×2,5)	108			
194	КМВ4	КМВ5	194	—	—	3	— " —	4(1×2,5)	16			
195	КМВ5	ПВ5	195	—	8	1	— " —	4(1×2,5)	8			
196	ПВ5	В5	196	—	—	15	— " —	4(1×2,5)	96			
197	КМВ5	КМВ6	197	—	—	3	— " —	4(1×2,5)	16			
198	КМВ6	ПВ6	198	—	8	1	— " —	4(1×2,5)	8			
199	ПВ6	В6	199	—	—	15	— " —	4(1×2,5)	68			
						3						
						15	— " —	4(1×2,5)	16			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Примечания

1. Позиции, указанные в скобках приняты по проектам машин
2. В графе 6 (расчетная длина трубы) в числителе указана длина полиэтиленовой трубы, в знаменателе - длина стальной трубы.

15
9017/5

Альбом IV

Типовые проектные решения 409-010-50.85

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Кувшинский		ТП 409-010-50.85 ЭМ
Гл. спец.	Туркин		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров
Рук. гр.	Березина		Вариант изготовления панелей из керамзитобетона
			Силовое электрооборудование. Кабельный журнал. Лист 5

Стадия	Лист	Листов
	13	

Гипростроммаш г. Москва

Ведомость электрооборудования и материалов, поставляемых заказчиком

NN п.п.	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
1	2	3	4	5
1	Шкаф силовой распределительный с плавкими вставками в группах 2×60А, 2×80А; 1×100А	ШР-11 73702-2243	шт.	1
2	То же, с плавкими вставками в группах 1×15А, 1×25А, 6×45А	ШР-11 13504-2243	"	1
3	То же, с плавкими вставками в группах 8×45А	ШР-11 73504-2243	"	1
4	То же, с плавкими вставками в группах: 2×15А; 2×40А; 2×45А; 1×80А; 1×100А	ШР-11 73509-2243	"	1
5	Ящик с 3х полюсным рубильником 380в, 100А.	ЯВ3-31-1	"	1
6	Ящик с пакетным выключателем штепсельным разъемом 380в, 25А	ЯВШ-3-25	"	1
7	Вводное устройство 380в, 70А	ВУ-1	"	1
8	Выключатель автоматический 380в, 63А	АЕ 2043-10	"	2
9	Пускатель магнитный с втягивающей катушкой на 380в переменного тока с уставкой теплового реле на ток 5А	ПМЕ-222	"	3
10	То же, на ток 12,5А	"	"	9
11	Выключатель пакетный в герметическом исполнении 380в, 6А	ГПВМ-3-10	"	3
12	То же 380в, 15А	ГПВМ 3-25	"	9
13	Светофор троллейный трехламповый 220в, 15Вт.	У-270	"	1
14	Лампа накаливания 220в, 15Вт.	Б 220-15	"	3

Ведомость кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком

NN п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
1	2	3	4	5
1	Провод одножильный алюминиевый гост 6323-79 сечением 2,5кв.мм.	АПВ-500	м	22200
2	То же, сечением 4кв.мм.	"	"	1340
3	То же, сечением 6кв.мм.	"	"	240
4	То же, сечением 10кв.мм.	"	"	400
5	То же, сечением 16кв.мм.	"	"	40
6	То же, сечением 25кв.мм.	"	"	100
7	То же, сечением 35кв.мм.	"	"	50
8	То же, сечением 70кв.мм	"	"	150
9	Провод одножильный медный сечением 1,0 кв.мм.	ПВ-1	"	40
10	Провод медный нагревостойкий сечением 1,0 кв.мм.	ПРКА	"	50
11	Кабель с медными жилами с резиновой изоляцией сечением 10×1,0кв.мм.	РПШ	"	25
12	То же, сечением 2×16+1×10кв.мм.	КГ	"	10

Уточненная ведомость изделий и материалов поставляемых генподрядчиком

NN п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
1	2	3	4	5
1	Кронштейн троллейный крановый промежуточный комплектно с троллеедержателями	К41	шт	39
2	То же, секционный	К45	"	3
3	Компенсатор троллейный проволочный	У-1008	"	9
4	Труба 20×1,6	гост 10704-76*	м	510
5	Труба 26×1,8	—"—	"	60
6	Труба 32×2,0	—"—	"	90
7	Труба 48×2,0	—"—	"	130
8	Труба 60×2,0	гост 10704-76	м	20
9	Труба из полиэтилена гост 18599-73, ф20	ПНП 20С	"	860
10	То же, ф25	ПНП 25СЛ	"	190
11	То же, ф32	ПНП 32Л	"	310
12	То же, ф50	ПНП-50А	"	480
13	То же, ф63	ПНП 63Л	"	70
14	Металлорукав ф15	РЗ-ЦХ	"	90
15	Уголок 50×50×5 гост 8509-72* / Ст.3 пс гост 535-79*		"	380
16	Полоса 25×4 гост 103-76 / Ст.3 пс гост 535-79*		"	150

Ведомость объемов строительно-монтажных работ

NN п/п	Наименование работы	Единица измерения	Количество	Примечание
1		3	4	5
1	Установка распределительного пункта	шт.	4	
2	Установка ящика	"	2	
3	Установка вводного устройства	"	1	
4	Установка выключателя автоматического	"	2	
5	Установка пускателя	"	12	
6	Установка пакетного выключателя	"	12	
7	Установка троллейного кронштейна	"	42	
8	Прокладка проводов	м	24610	
9	Прокладка стальных труб	"	810	
10	Прокладка полиэтиленовых труб	"	1910	
11	Прокладка стальной полосы	"	150	
12	Прокладка уголка.	"	380	

16

Типовое проектное решение 409-010-50.85

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

9017/5

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Кувшинский		
Гл. спец.	Туркин		
Рук. гр.	Березина		

ТП 409-010-50.85 ЭМ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров

Вариант изготовления панелей из керамзитобетона

Стадия	Лист	Листов
	14	

Силовое электрооборудование. Ведомость на электрооборудование. Кабельные изделия и материалы

Гипростроммаш г. Москва

Альбом IV

Типовые проектные решения 409-010-50.85

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ТТ	Технологическое теплоснабжение	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
АТ	Автоматизация тепловых процессов	
КЖ	Конструкции железобетонные	

Ведомость чертежей основного комплекта ЭМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Пояснительная записка	
3	План силовой сети в осях 1÷17	
4	План силовой сети в осях 17÷25	
5	План силовой сети в осях 3÷9	
6	План силовой сети в осях 9÷15	
7	План силовой сети в осях 15÷23	
8	Схема силовой сети	
9	Кабельный журнал. Лист 1	
10	Кабельный журнал. Лист 2	
11	Кабельный журнал. Лист 3	
12	Кабельный журнал. Лист 4	
13	Кабельный журнал. Лист 5	
14	Ведомость на электрооборудование, кабельные изделия и материалы	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначен.	Наименование	Организация разработчик	Дата выпуска	Примечание
4.407-218	Установка распределительных щитов и шкафов	ЦИТП, ГПИ ТПЭП	1976г	А389
4.407-173	Прокладка главных троллеев для кранов	—"—	1974г	А100А
4.407-128	Установка аппаратуры питания крановых троллеев	—"—	1972г	А74А
5.407-33	Установка одиночных магнитных пускателей серии ПМЕ и пускового аппарата	—"—	1982г	А431-1
4.407-235	Установка одиночных ящиков с рубильниками, автоматов, кнопок ПКЕ и ПКУ сигнальных аппаратов	—"—	1977г	А397
5.407-22	Прокладка проводов в стальных трубах	—"—	1981г	А430-1
5.407-23	Прокладка проводов в винипластовых трубах	—"—	1981г	А429-1
5.407-11	Заземление	—"—	1980г.	А174

17

9017/5

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта М.А. Готлиб

Привязан

Инв. №

Гл. инж. пр.	Готлиб	
Нач. отд.	Кубышинский	
Гл. спец.	Туркин	
Рук. гр.	Березина	

ТП 409-015-50.85 ЭМ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров. Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона

Стадия	Лист	Листов
	1	13

Силовое электрооборудование. Общие данные

Гипростроммаш г. Москва

Силовое электрооборудование

Исходными данными для разработки электротехнической части проекта конвейерной линии по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м. послужили технологические задания.

Потребителями электроэнергии конвейерной линии являются электроприемники технологического, кранового оборудования и технологической вентиляции.

Распределение электроэнергии между токоприемниками осуществляется через силовые распределительные пункты типа ШР-11, которые устанавливаются у колонн пролета. Питание силовых пунктов осуществляется от щита низкого напряжения подстанции. Прокладка магистральных и распределительных сетей выполняется проводом марки АПВ в винипластовых трубах в полу пролета и в стальных тонкостенных трубах - по конструкциям здания и машин.

Питание передвижных токоприемников осуществляется гибким кабелем или с помощью троллей из угловой стали. Крепление троллей производится на специальных троллеедержателях, устанавливаемых на подкрановой балке с противоположной стороны размещения посадочной площадки.

Часть технологического оборудования поставляется комплектно с пусковой аппаратурой. Для остальных токоприемников предусмотрены автоматические выключатели, рубильники и магнитные пускатели.

Шкафы управления ШПВ, АГК, АГКНС поставляются комплектно с технологическими машинами.

Управление этими машинами осуществляется дистанционно в соответствии со схемами, разработанными в электротехнической части проекта машин. Технологические машины сблокированы между собой и имеют светозвуковую сигнализацию.

Монтаж электрооборудования выполняется по типовым проектам ГПИ ТПЭП 4.407-218, 4.407-173, 4.407-128, 5.407-33, 4.407-235, 5.407-22, 5.407-23, 5.407-11.

Проект читать совместно с электротехнической частью проектов машин: СМЖ-162, СМЖ-528, СМЖ-461, СМЖ-200Б, СМЖ-444, СМЖ-515.19, СМЖ-513, СМЖ-151, СМЖ-518, СМЖ-429

Защитное зануление

Для предохранения персонала от поражения электрическим током при повреждении изоляции предусмотрено устройство защитного зануления.

В качестве магистралей зануления внутри пролета используются подкрановые пути и специально проложенные стальные полосы сечением 25х4мм, в распределительной сети используются нулевой провод электропроводки и нулевая жила гибкого кабеля.

Занулению подлежат все металлические нетоковедущие части электрооборудования, согласно ПУЭ.

Таблица основных показателей

NN п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Количество	Примечание
1.	Установленная мощность			
	электроприемников;			
	а) силовых	квт / ква	357,74 / 114,5	
	б) осветительных	квт.		Определ. при привязке
2	Потребная мощность			
	электроприемников			
	а) силовых	квт	108,74	
	б) осветительных	квт		Определ. при привязке
3.	Средневзвешенный коэффициент мощности после компенсации	cosφ	0,95	
4	Годовой расход электроэнергии			
	а) силовые электроприемники	тыс. квт.ч	424,0	
5	Установка конденсаторная			
	УКЛН-0,38-100-50У3 ТУ 16-530.209-77	шт.	1	

Условия привязки

Так как проектируемая технологическая линия является частью предприятия по изготовлению железобетонных изделий, вопросы электроснабжения пролета решаются при проектировании предприятия в целом.

Электроприемники линии по надежности электроснабжения относятся к 3 категории.

Результаты подсчета установленной и потребляемой мощности, расхода электроэнергии приведены в таблице основных показателей.

Напряжение силовой и осветительной сети 380/220в и 36в

Питание силовых и осветительных электроприемников осуществить от общих трансформаторов раздельными фидерами.

Электроприемники сантехвентиляции определяются при конкретной привязке пролета и в данном проекте не рассматриваются.

Проект электрического освещения и электрослаботочных устройств должен разрабатываться при привязке пролета к конкретным условиям.

Гл.инж.пр.	Р.стлч.б		ТП 409-010-50.85 ЭМ
Нач.отд.	Кувшинский		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров
Гл.спец.	Гуркин		Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона — Стадия: — Лист: 2 — Листов:
Рук.гр.	Березина		Силовое электрооборудование. Пояснительная записка — Гипростроммаш г. Москва

Привязан

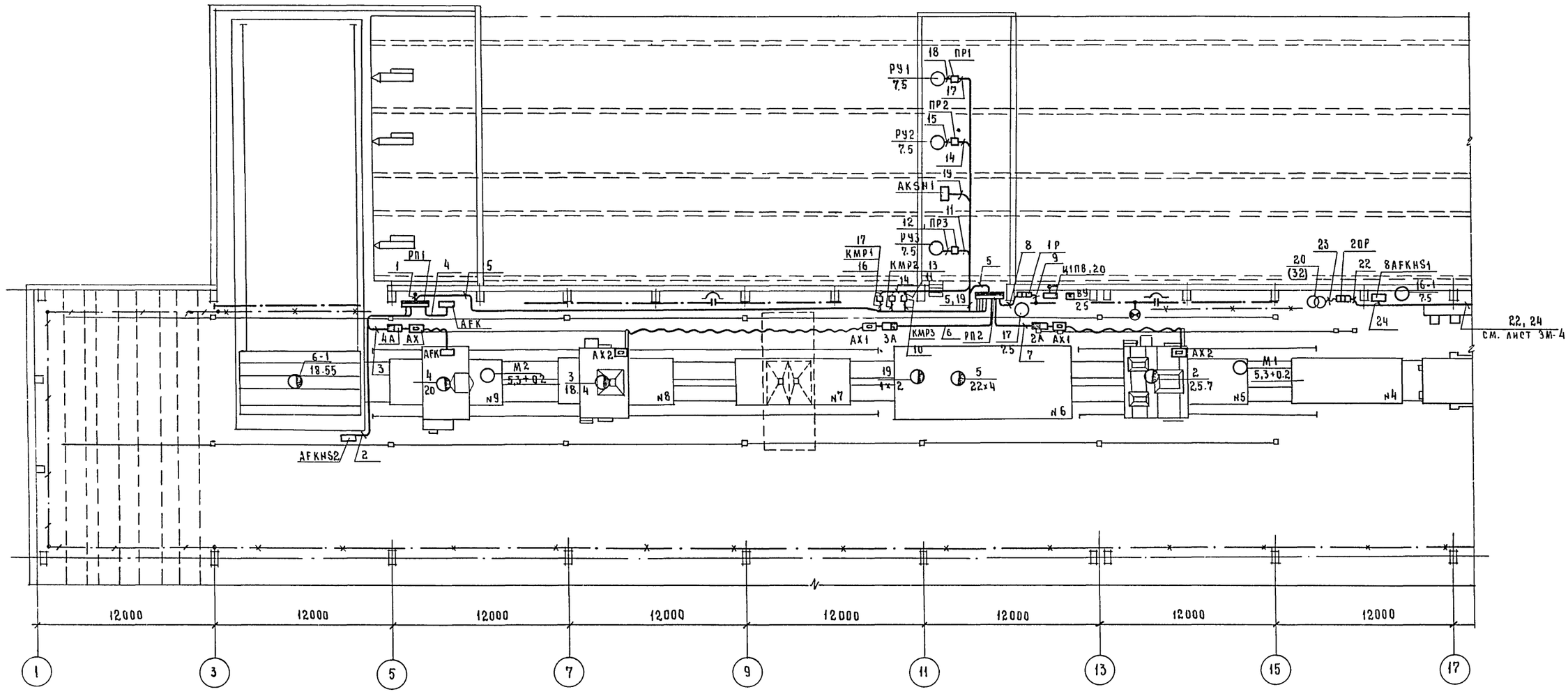
Инв. №

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовое проектное решение 409-010-50.85 Альбом IV

План на отметке 0.000

М 1:200



19
9017/5

Гл.инж.пр	Готлиб		ТП 409-010-50.85	ЭМ
Нач.отд	Кувшинский		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров	
Гл.спец.	Туркин		Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона	Стадия: — Лист: 3 Листов: —
Рук.гр.	Березина		Силовое электрооборудование. План силовой сети в осях 1÷17	Гипростроммаш г. Москва

Привязан

Инв №

Инв № подл | Подп и дата | Взам инв №

Альбом IV

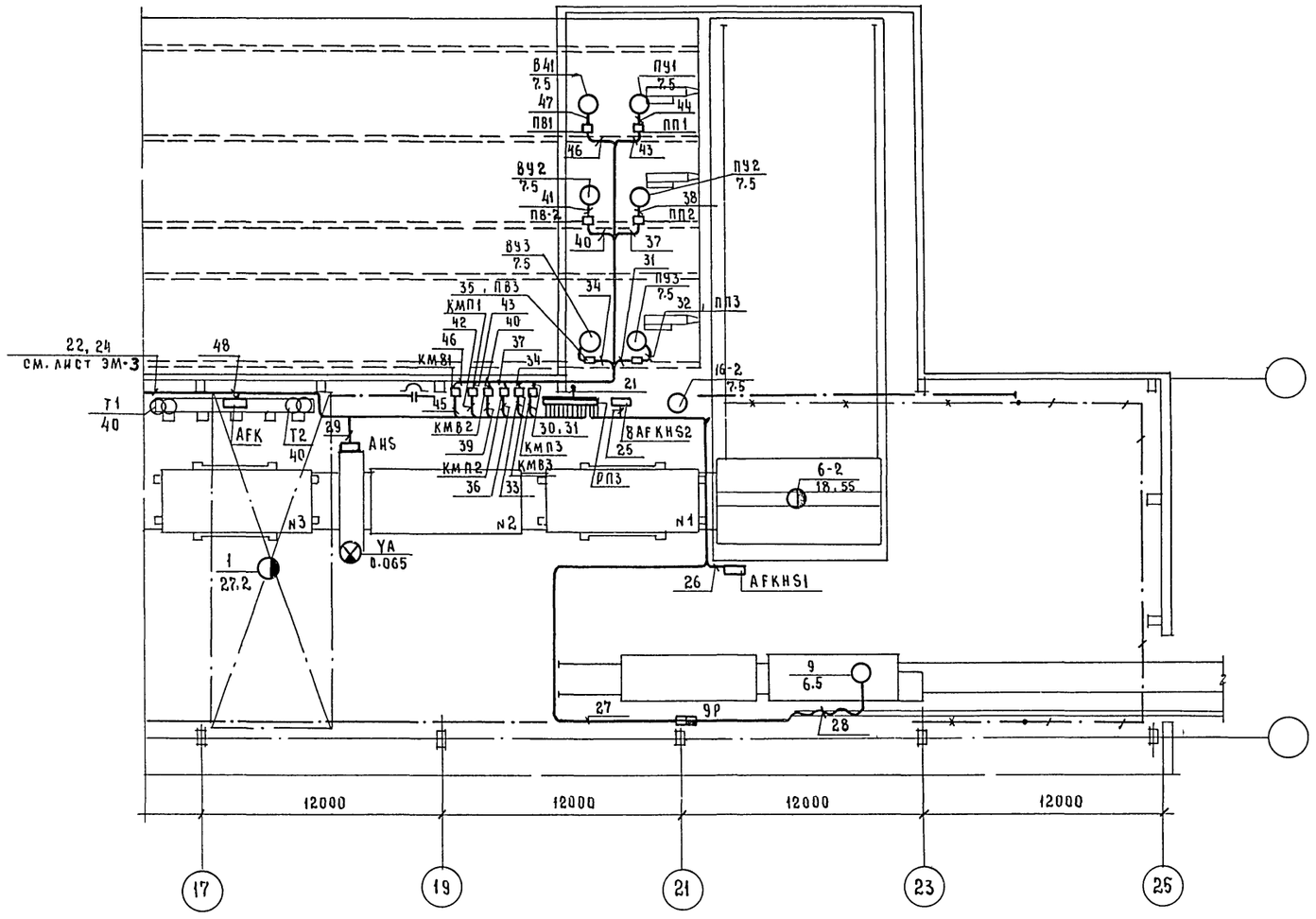
Типовые проектное решение 409-010-50.85

Согласовано

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

План на отметке 0.000

М 1:200



Условные обозначения

- Силовой распределительный пункт
- Электродвигатель
- Многодвигательный привод
- Трансформатор
- Выпрямитель
- Шкаф, пульт управления
- Автоматический выключатель
- Ящик с 3х полюсным рубильником
- Магнитный пускатель
- Ящик с пакетным выключателем и штепсельным разъемом
- Клеммная коробка
- Конечный выключатель
- Коробка ответвительная
- Лампа сигнальная
- Сирена сигнальная
- Силовая распределительная сеть
- Гибкий кабель
- Троллеи
- Компенсатор троллейный
- Сталь полосовая 25×4 мм
- Подкрановые пути, используемые в качестве магистралей заземления
- А — Номер по технологическому плану
  В — Установленная мощность
- Определяется при привязке

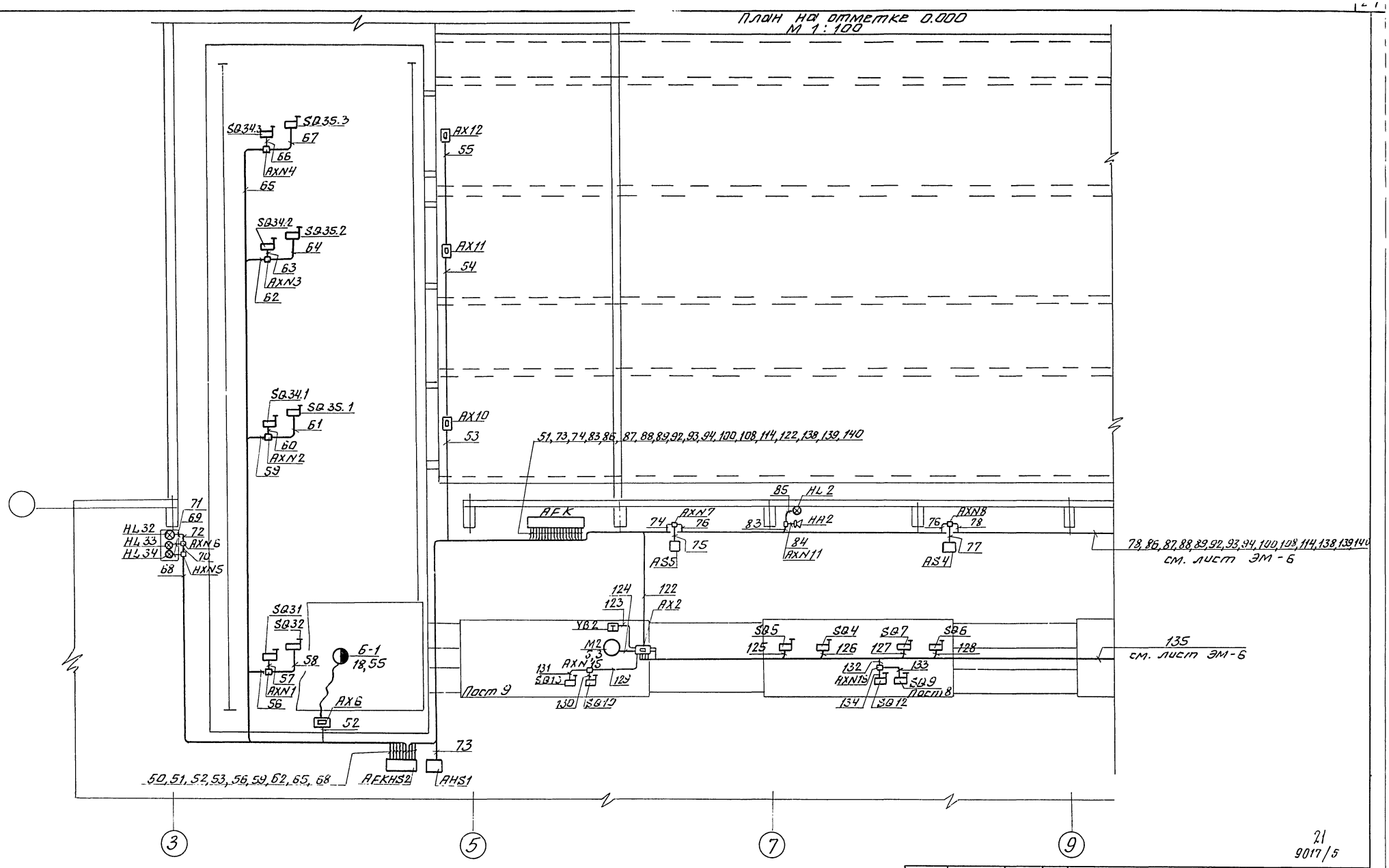
20
9017/5

Гл.инж.пр	Готлиб			ТП 409-010-50.85	ЭМ
Нач.отд.	Кувшинский			Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров	
Гл.спец.	Туркин			Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона	Стадия: — / Лист: 4 / Листов: —
Рук.гр.	Березина			Силовое электрооборудование. План силовой сети в осях 17÷25	Гипростроммаш г. Москва

Привязан

Инв. №

План на отметке 0.000
М 1:100



21
9017/5

Нач. отд.	Кувшинский		ТП 409-010-50.85 ЭМ
Гл. спец.	Туркин		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной 30 6 метров
Рук. гр.	Березина		Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона
			Стадия: — Лист: 5 Листов:
			Силовое электрооборудование. План силовой сети в осях 3-9
			Гипростроммаш г. Москва

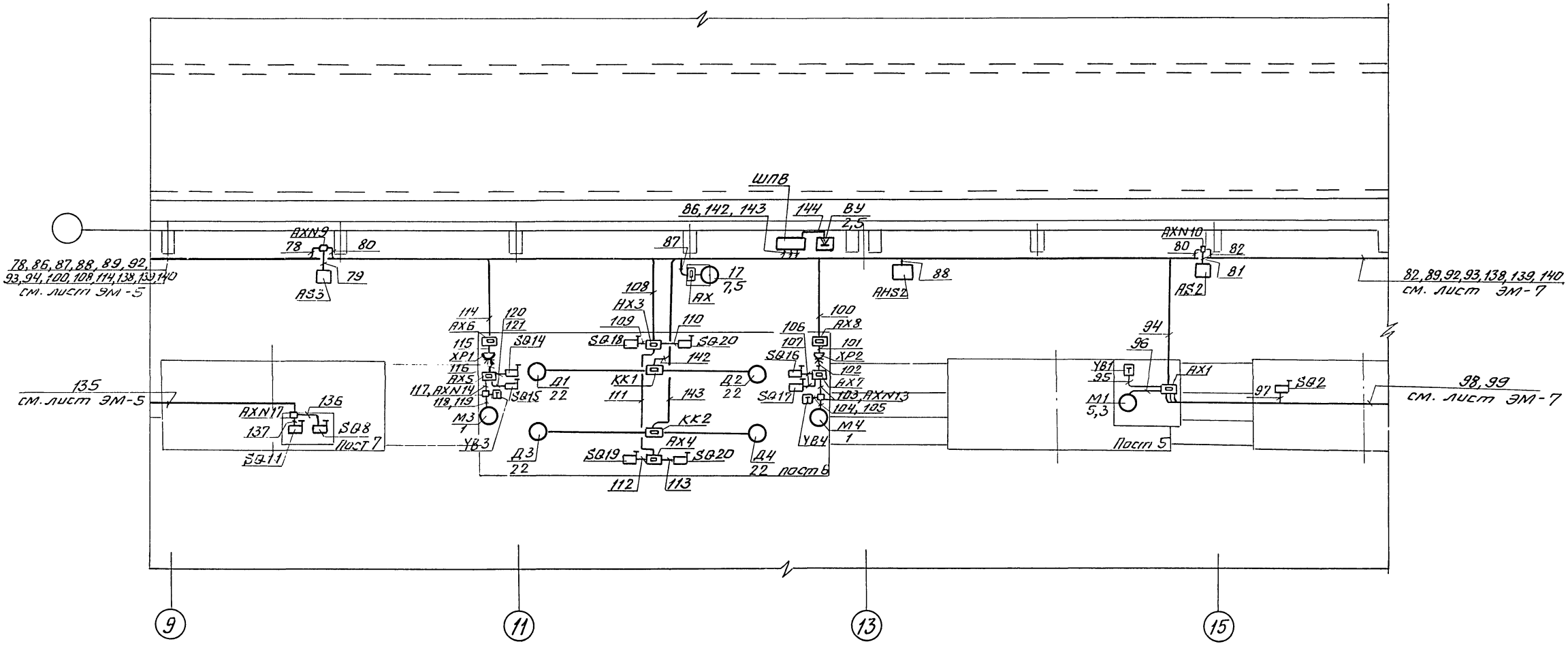
Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовое проектное решение 409-010-50.85 Альбом IV

План на отметке 0.000
М 1:100



22
9017/5

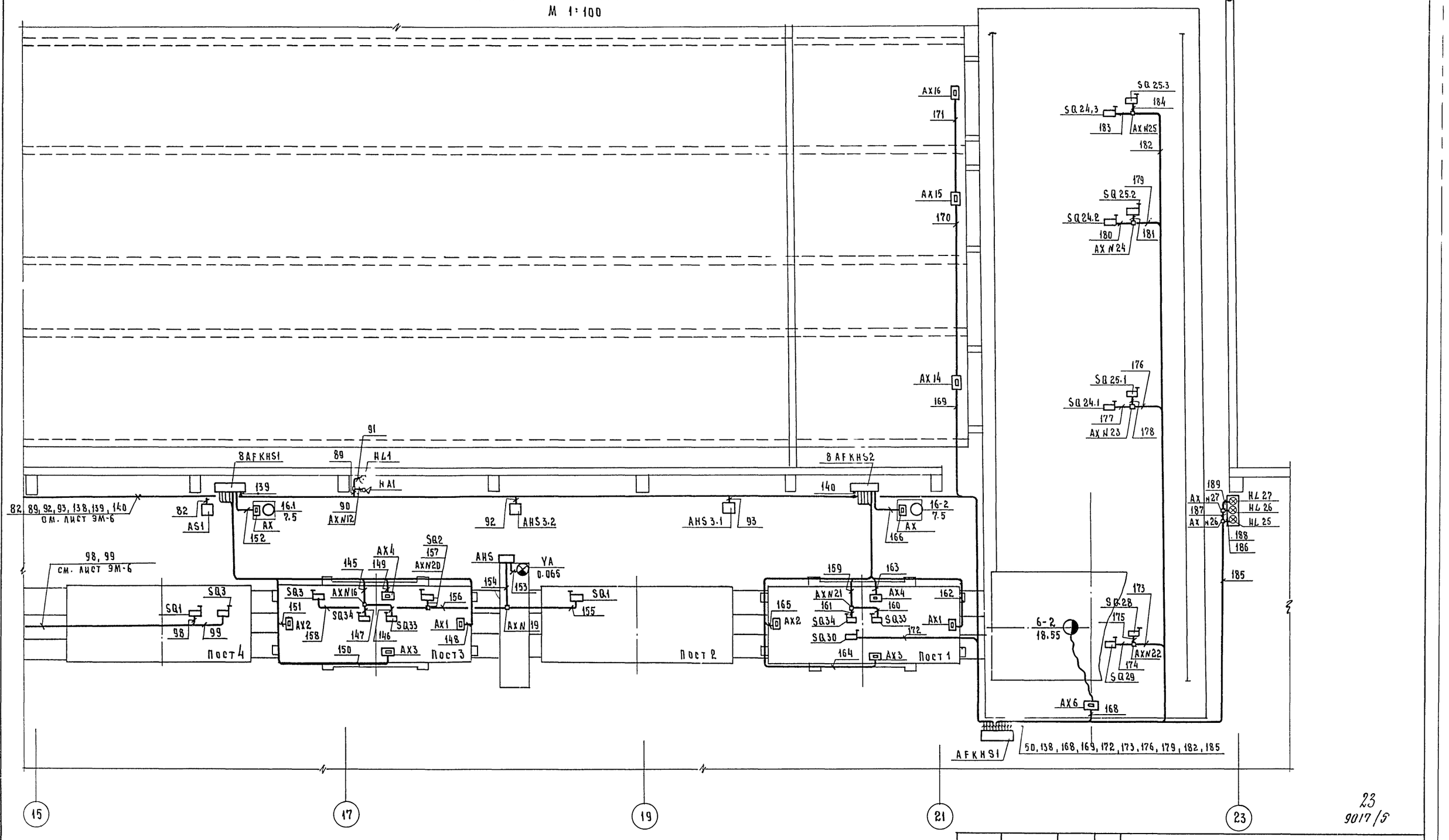
				ТП 409-010-50.85	ЭМ
Нач. отд.	Кувшинский			Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров	
Гл. спец.	Туркин				
Рук. гр.	Березина			Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона	Стадия: — Лист: 6 — Листов:
Привязан				Силовое электрооборудование. План силовой сети в осях 9–15	Гипростроммаш г. Москва
Инв. №					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовое проектное решение Альбом IV

ТП 409-010-50.85

План на отметке 0,000
М 1:100



23
9017/5

Нач. отд.	Кувшинский		
Гл. спец.	Туркин		
Рук. гр.	Березина		

Привязан

Инв. №

ТП 409-010-50.85 ЭМ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров

Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона

Стадия	Лист	Листов
	7	

Силовое электрооборудование. План силовой сети в осях 15÷23

Гипростроммаш г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом IV

Типовое проектное решение

Серия 409-010-50.85

Ввод от ☐ ☐ — Ру = 158.35 квт, Jр = 130 А

АПВ 3(1х70)+1х35

РП1 (ШР11-7370 2-2293)

Ру = 59.05 квт, Jр = 74 А

~380/220 в

Данные питающей сети									
Распределительный пункт: Тип, напряжение расчетный ток, А установленная, мощность, квт (ква)									
Распределительный пункт: Номинальный ток пре.дохранителя, А	100/100	100/60	100/80	100/60	100/80				
Распределительный пункт: Ток плавкой вставки									
Марка и сечение провода	АПВ 3(1х6)+1х4	АПВ 3(1х10)+1х6	АПВ 3(1х4)+1х2.5						
Тип и номинальный ток пускового аппарата		4А АЕ2043Н0							
Марка и сечение провода	АFКН52 компл.	Ах	АFК	Ах1	Ах2	Ах компл.	хр Ах	Ах	
	Ах6	АFК							
Электроприемник: № по плану	6-1	4	М1	М2	М3, М4	17			
Электроприемник: Тип									
Электроприемник: Номинальная мощность квт (ква)	18.55	20	5.5	5,5	1х2	7.5			
Электроприемник: Ток, А (Jн / Jп)	29 / 203	40 / 140	11 / 77	11 / 77	4 / 28	15 / 105			
Наименование механизма и номер по технологическому плану	6. Тележка передаточная СМЖ-444-02	4. Машина отделочная СМЖ-461	7. Привод конвейера СМЖ-30056-04		19. Кожух СМЖ-653	17. Установка насосная СМЖ-3333.02	Резерв		

РН2 (ШР11-73504-2293)

Ру = 96.3 квт, Jр = 72 А

~380/220 в

60/45	60/45	60/45	60/45	60/45	60/45	60/15	60/25	
АПВ 3(1х10)+1х6			АПВ 3(1х4)+1х2.5			АПВ 4(1х2.5)		
3А АЕ2043-10	2А	1Р ВУ-1	КМР1 ПМЕ-222 Jу = 12.5А	КМР2	КМР3			
Ах1 компл.	Ах1		Троллей ∠50х50х5					
Ах2	Ах2		ПР1 ГПВМ3-25	ПР2	ПР3			
3	2	1	РУ1	РУ2	РУ3	АКSН1		
			4А132S4	4А132S4	4А132S4			
18,4	25.7	27.2	7.5	7.5	7.5	1.5		
35 / 98	35 / 98	42 / 104	11.1 / 83.3	11.1 / 83.3	11.1 / 83.3	3 / -		
3. Бетоноукладчик СМЖ-528	2. Бетоноукладчик СМЖ-162	1. Кран мостовой К10Т-2.5-16.5	Рециркуляционная установка			Щит КИП		

Ввод от ☐ ☐ — Ру = 88 квт + 2.5 ква Jк = 176 А, Jп = 1232 А

РП3

~380/220 в

Ру = 85.11 квт + 112 ква, Jр = 284 А

100/40	100/100	60/45	100/40	100/80	60/15	250/250	250/250	
АПВ 4(1х2.5)	АПВ 8(1х6)+1х4	АПВ 3(1х4)+1х2.5		АПВ 3(1х25)+1х16	АПВ 3(1х2.5)	АПВ 3(1х95)+1х35		
9Р ЯВШ-3-25				20Р ЯВЗ-31-1				
АFКН51 компл.	8АFКН51	8АFКН52		КГ 2х16х1х10	АН5	АFК		
Ах6	Ах	Ах						
9	6-2	16-1	16-2	20	14	Т1	Т2	
6.5	18.55	7.5	7.5	(32)	0.065	(40)	(40)	
13 / 91	29 / 203	15 / 105	15 / 105	Jр 76		Jр = 183		
9. Самоходная тележка СМЖ-151	6. Тележка передаточная СМЖ-444-02	16. Установка насосная СМЖ-3003Б		20. Трансформатор сварочный ТД-500-92	14 Установка для смазки СМЖ-518	23. Машина для электронатяжения стержней СМЖ-429		Резерв

РП4

~380/220 в

60/45	60/45	60/45	60/45	60/45	60/45	60/45	60/45	
АПВ 3(1х4)+1х2.5								
КМВ1 ПМЕ-222 Jу = 12.5А	КМВ2	КМВ3	КМП1	КМП2	КМП3			
ПВ1 ГПВМ3-25	ПВ2	ПВ3	ПП1	ПП2	ПП3			
ВУ1	ВУ2	ВУ3	ПУ1	ПУ2	ПУ3			
4А132S4	4А132S4	4А132S4	4А132S4	4А132S4	4А132S4			
7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5			
11.1 / 83.3	11.1 / 83.3	11.1 / 83.3	11.1 / 83.3	11.1 / 83.3	11.1 / 83.3			
Вытяжная установка			Приточная установка			Резерв		

ШПВ компл.

КК1		КК2		
Д1	Д2	Д3	Д4	ВД
22	22	22	22	(12.5)
44 / 308	44 / 308	44 / 308	44 / 308	
5. Виброплощадка СМЖ-200Б				

24

Гл. инж. пр.	Готлиб		ТП 409-010-50.85 ЭМ
Нач. отд.	Кувшинский		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров
Гл. спец.	Туркин		Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона — Стадия: — Лист: 8 — Листов: —
Рук. гр.	Березина		Силовое электрооборудование. Схема силовой сети — Гипростроммаш г. Москва

9017/5

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом IV

Типовое проектное решение 409-010-50.85

№ кабеля или провода	Трасса: Начало	Трасса: Конец	Проходы: Через трубы (короба)	Проходы: Через ящики протяжные	Трубы: Расчетная длина, м	Трубы: Условный проход, мм	Кабели, провода: По проекту: Марка	Кабели, провода: По проекту: Число жил и сечение	Кабели, провода: По проекту: Расчетн. длина +10%, м	Кабели, провода: Проложено: Марка	Кабели, провода: Проложено: Число жил и сечение	Кабели, провода: Проложено: Длина, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	▭	РП1	1	—	▭	▭	▭	▭	▭			
2	РП1	6AFKHS1	2	—	15/5	20	АПВ	3(1×6)+	63			
								1×4	21			
3	—"—	4А	3	—	4/3	25	—"—	3(1×10)+	24			
								1×6	8			
4	—"—	AFK	4	—	3/3	15	—"—	3(1×4)+	21			
								1×2,5	7			
5	▭	РП2	5	—	▭	▭	▭	▭	▭			
6	РП2	3А	6	—	10/3	25	АПВ	3(1×10)+	42			
								1×6	14			
7	—"—	2А	7	—	5/3	25	—"—	3(1×10)	27			
								+1×6	9			
8	—"—	1Р	8	—	1/3	25	—"—	3(1×10)+	15			
								1×6	5			
9	1Р	Троллеи	9	—	—/8	25	—"—	3(1×10)+	27			
								1×6	9			
10	РП2	КМР3	10	—	7/3	15	—"—	3(1×4)+	33			
								1×2,5	11			
11	КМР3	ПР3	11	—	5/8	15	—"—	3(1×4)+	42			
								1×2,5	14			
12	ПР3	РУ3	12	—	—/3	15	—"—	3(1×4)+	12			
								1×2,5	4			
13	РП2	КМР2	13	—	7/3	15	—"—	3(1×4)+	33			
								1×2,5	11			
14	КМР2	ПР2	14	—	5/15	15	—"—	3(1×4)+	63			
								1×2,5	21			
15	ПР2	РУ2	15	—	—/3	15	—"—	3(1×4)+	12			
								1×2,5	4			
16	РП2	КМР1	16	—	8/3	15	—"—	3(1×4)+	36			
								1×2,5	12			
17	КМР1	ПР1	17	—	6/19	15	—"—	3(1×4)+	78			
								1×2,5	26			
18	ПР1	РУ1	18	—	—/3	15	—"—	3(1×4)+	12			
								1×2,5	4			
19	РП2	AKSH1	19	—	5/11	15	—"—	4(1×2,5)	68			
20	▭	ШПВ	20	—	▭	▭	▭	▭	▭			
21	▭	РП3	21	—	▭	▭	▭	▭	▭			
22	РП3	20Р	22	—	25/3	40	АПВ	3(1×25)	87			
								+1×16	29			
23	20Р	20	23	—	—	—	кг	2×16+1×10	10			
24	РП3	8AFKHS1	24	—	24/3	15	АПВ	3(1×4)+	84			
								1×2,5	28			
25	—"—	8AFKHS2	25	—	2/3	15	—"—	3(1×4)+	18			
								1×2,5	6			
26	—"—	6AFKHS2	26	—	18/5	20	—"—	3(1×6)+	72			
								1×4	24			
27	—"—	9Р	27	—	37/5	15	—"—	4(1×2,5)	172			
28	9Р	9	28	—	комплектно							
29	РП3	AHS	29	—	14/4	15	АПВ	3(1×2,5)	57			
30	—"—	КМП3	30	—	2/3	15	—"—	3(1×4)+	18			
								1×2,5	6			
31	КМП3	ПП3	31	—	5/6	15	—"—	3(1×4)+	36			
								1×2,5	12			
32	ПП3	ПУ3	32	—	—/3	15	—"—	3(1×4)+	12			
								1×2,5	4			
33	РП3	КМВ3	33	—	2/3	15	—"—	3(1×4)+	18			
								1×2,5	6			
34	КМВ3	ПВ3	34	—	5/6	15	—"—	3(1×4)+	36			
								1×2,5	12			
35	ПВ3	ВУ3	35	—	—/3	15	—"—	3(1×4)+	12			
								1×2,5	4			
36	РП3	КМП2	36	—	3/3	15	—"—	3(1×4)+	21			
								1×2,5	7			
37	КМП2	ПП2	37	—	6/13	15	—"—	3(1×4)+	60			
								+1×2,5	20			
38	ПП2	ПУ2	38	—	—/3	15	—"—	3(1×4)+	12			
								+1×2,5	4			
39	РП3	КМБ2	39	—	3/3	15	—"—	3(1×4)+	21			
								1×2,5	7			
40	КМВ2	ПВ2	40	—	6/13	15	—"—	3(1×4)+	60			
								1×2,5	20			
41	ПВ2	ВУ2	41	—	—/3	15	—"—	3(1×4)+	12			
								1×2,5	4			
42	РП3	КМП1	42	—	4/3	15	—"—	3(1×4)+	24			
								1×2,5	8			
43	КМП1	ПП1	43	—	7/17	15	—"—	3(1×4)+	75			
								1×2,5	25			

25
9017/5

Нач. отд.	Кувшинский	
Гл. спец.	Туркин	
Рук. гр.	Березина	

Привязан

Инв. №

ТП 409-010-50.85 ЭМ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров

Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона

Стадия	Лист	Листов
	9	

Силовое электрооборудование Кабельный журнал. Лист 1

Гипростроммаш г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом IV

Типовое проектное решение 409-010-50.85

№ кабеля или провода	Трасса: Начало	Трасса: Конец	Проходы: Через трубы (короба)	Проходы: Через ящики протяжные	Трубы: Расчетная длина, м	Трубы: Условный проход, мм	Кабели, провода: По проекту: Марка	По проекту: Число жил и сечение	По проекту: Расчетн. длина +10% м	Проложено: Марка	Проложено: Число жил и сечение	Проложено: Длина, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
44	ПП1	ПУ1	44	—	— / 3	15	АПВ	3(1×4) +	12			
								1×2,5	4			
45	РП3	КМВ1	45	—	4 / 3	15	—"—	3(1×4) +	24			
								1×2,5	8			
46	КМВ1	ПВ1	46	—	7 / 17	15	—"—	3(1×4) +	75			
								1×2,5	25			
47	ПВ1	ВУ1	47	—	— / 3	15	—"—	3(1×4) +	12			
								1×2,5	4			
48	РП3	АFК	48	—	19 / 3	60	—"—	3(1×95)	69			
								+ 1×35	23			
49												
50	АFКНS2	АFКНS1	50 (104)	—	119 / 5	40	—"—	16(1×2,5)	1992			
51	—"—	АFК	51	—	17 / 5	20	—"—	5(1×2,5)	110			
52	—"—	АХ6	52 (126)	—	5 / 3	40	—"—	3(1×4) +	27			
								14(1×2,5)	119			
53	—"—	АХ10	53 (139)	—	13 / 7	40	—"—	18(1×2,5)	369			
54	АХ10	АХ11	54 (140)	—	— / 9	40	—"—	14(1×2,5)	133			
55	АХ11	АХ12	55 (141)	—	— / 7	40	—"—	10(1×2,5)	75			
57	АFКНS2	SQ31	56 (133)	АХN1	9 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	47			
			57 (133)	—	— / 2	15						
					1	Мр15						
58	—"—	SQ32	56 (133)	АХN1	9 / 3	—	—"—	2(1×2,5)	31			
			58 (134)	—	— / 2	15						
					1	Мр15						
	SQ31	SQ32	56 (133)	АХN1	3	—	—"—	1(1×2,5)	7			
			58 (134)		3	—						
60	АFКНS2	SQ34.1	59 (131)	АХN2	19 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	77			
			60 (131)	—	— / 2	15						
					1	Мр15						
61	—"—	SQ35.1	59 (131)	АХN2	19 / 3	—	—"—	2(1×2,5)	51			
			61 (132)		— / 2	15						
					1	Мр15						
	SQ34.1	SQ35.1	60 (131)	АХN2	3	—	—"—	1(1×2,5)	7			
			61 (132)		3	—						
63	АFКНS2	SQ34.2	62 (129)	АХN3	26 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	98			
			63 (129)		— / 2	15						
					1	Мр15						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
64	АFКНS2	SQ35.2	62 (129)	АХN3	26 / 3	—	АПВ	2(1×2,5)	65			
			64 (130)	—	— / 2	15						
					1	Мр15						
	SQ34.2	SQ35.2	63 (129)	АХN3	3	—	—"—	1(1×2,5)	7			
			64 (130)		3	—						
66	АFКНS2	SQ34.3	65 (127)	АХN4	30 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	110			
			66 (127)	—	— / 2	15						
					1	Мр15						
67	—"—	SQ35.3	65 (127)	АХN4	30 / 3	—	—"—	2(1×2,5)	73			
			67 (128)	—	— / 2	15						
					1	Мр15						
	SQ34.3	SQ35.3	66 (127)	АХN4	3	—	—"—	1(1×2,5)	7			
			67 (128)		3	—						
69	АFКНS2	НL34	69 (133)	АХN5	18 / 5	20	—"—	3(1×2,5)	77			
			69 (135)	—	— / 2	15						
71	—"—	НL33	68 (135)	АХN5	18 / 5	—	—"—	2(1×2,5)	53			
			70 (136)	АХN6	— / 1	15						
			71 (137)	—	— / 2	15						
72	—"—	НL32	68 (135)	АХN5	18 / 5	—	—"—	2(1×2,5)	53			
			70 (136)	АХN6	— / 1	—						
			72 (138)	—	— / 2	15						
	НL34	НL33	69 (135)	АХN5	— / 2	—	—"—	1(1×2,5)	6			
			70 (136)	АХN6	— / 1	—						
			71 (137)		— / 2	—						
	НL33	НL32	71 (137)	АХN6	— / 2	—	—"—	1(1×2,5)	5			
			72 (138)	—	— / 2	—						
73	АFК	АНS1	73 (48)	—	15 / 5	40	—"—	32(1×2,5)	656			
75	—"—	АS5	74(2)	АХN7	5 / 2	15	—"—	2(1×2,5)	19			
			75(3)		— / 2	15						
	АS5	АS4	75(3)	АХN7	— / 2	—	—"—	2(1×2,5)	35			
			76(4)	АХN8	11 / 2	15						
			77(5)	—	— / 2	15						
	АS4	АS3	77(5)	АХN8	— / 2	—	—"—	2(1×2,5)	33			
			78(6)	АХN9	10 / 2	15						
			79(7)	—	— / 2	15						
	АS3	АS2	79(7)	АХN9	— / 2	—	—"—	2(1×2,5)	73			
			80(8)	АХN10	30 / 2	15						
			81(9)	—	— / 2	15						

26

9017/5

Нач. отд.	Кувшинский	
Гл. спец.	Туркин	
Рук. гр.	Березина	

ТП 409-010-50.85 ЭМ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров

Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона

Стадия	Лист	Листов
	10	

Силовое электрооборудован. Кабельный журнал Лист 2

Гипростроммаш г. Москва

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовое проектное решение 409-010-50. 85

№ кабеля или провода	Трасса: Начало	Трасса: Конец	Проходы: Через трубы (короба)	Проходы: Через ящики протяжные	Трубы: Расчетная длина м	Трубы: Условный проход, мм	Кабели, провода: По проекту: Марка	Кабели, провода: По проекту: Число жил и сечение	Кабели, провода: По проекту: Расчетн. длина +10% м	Кабели, провода: Проложено: Марка	Кабели, провода: Проложено: Число жил и сечен.	Кабели, провода: Проложено: Длина, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	AS2	AS1	81(9)	AXN10	— / 2	—	АПВ	2(1×2,5)	25			
			82(10)	—	6 / 4	15						
82	AFK	—"—	74(2)	AXN7	5 / 2	—	—"—	1(1×2,5)	75			
			76(4)	AXN8	11 / 2	—						
			78(6)	AXN9	10 / 2	—						
			80(8)	AXN10	30 / 2	—						
			82(10)	—	6 / 4	—						
84	—"—	HA2	83(11)	AXN11	10 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	47			
			84(13)	—	2	Mp15						
85	—"—	HL2	83(11)	AXN11	10 / 3	—	—"—	2(1×2,5)	31			
			85(12)	—	2	Mp15						
	HA2	HL2	84(13)	AXN11	2	—	—"—	1(1×2,5)	5			
			85(12)	—	2	—						
86	AFK	ШПВ	86(14)	—	42 / 3	20	—"—	7(1×2,5)	319			
87	—"—	AX(17)	87(15)	—	40 / 3	40	—"—	3(1×4)+	132			
								10(1×2,5)	435			
88	—"—	AHS2	88(16)	—	47 / 3	40	—"—	27(1×2,5)	1364			
90	—"—	HA1	89(17)	AXN12	70 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	227			
			90(19)	—	2	Mp15						
91	—"—	HL1	89(17)	AXN12	70 / 3	—	—"—	2(1×2,5)	151			
			91(18)	—	2	Mp15						
	HA1	HL1	90(19)	AXN12	2	—	—"—	1(1×2,5)	5			
			91(18)	—	2	—						
92	AFK	AHS3.2	92(20)	—	77 / 3	25	—"—	10(1×2,5)	805			
93	—"—	AHS3.1	93(21)	—	86 / 3	25	—"—	10(1×2,5)	895			
94	—"—	AX1	94(22)	—	60 / 5	40	—"—	20(1×2,5)	1310			
95	AX1	YB1	95(23)	—	— / 5	15	—"—	4(1×2,5)	24			
96	—"—	M1	96(24)	—	— / 5	20	—"—	7(1×2,5)	42			
97	—"—	SQ2	97(26)	—	— / 5	15	—"—	5(1×2,5)	33			
					1	Mp15						
98	—"—	SQ1	98(25)	—	— / 9	15	—"—	3(1×2,5)	32			
					1	Mp15						
99	—"—	SQ3	99(27)	—	— / 10	15	—"—	5(1×2,5)	58			
					1	Mp15						
100	AFK	AX8	100(28)	—	46 / 4	25	—"—	11(1×2,5)	556			
101	AX8	XP2	101(29)	—	— / 1	20	ПВ1	11(1×1)	17			
102	XP2	AX7	102(29)	—	—	—	РПШ	10×1	10			
104	AX7	M4	103(30)	AXN13	2	Mp15	АПВ	4(1×2,5)	16			
			104(32)		1	Mp15						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	M4	YB4	104(32)	AXN13	1	—	АПВ	2(1×2,5)	5			
			105(31)		1	Mp15						
105	AX7	—"—	103(30)	AXN13	2	—	—"—	1(1×2,5)	4			
			105(31)	—	1	—						
106	—"—	SQ16	106(33)	—	3	Mp15	—"—	5(1×2,5)	18			
107	—"—	SQ17	107(34)	—	3	Mp15	—"—	3(1×2,5)	11			
108	AFK	AX3	108(35)	—	42 / 5	20	—"—	8(1×2,5)	380			
109	AX3	SQ18	109(39)	—	3	Mp15	—"—	5(1×2,5)	18			
110	—"—	SQ20	110(40)	—	3	Mp15	—"—	3(1×2,5)	11			
111	—"—	AX4	111(36)	—	— / 7	20	—"—	8(1×2,5)	60			
112	AX4	SQ19	112(37)	—	3	Mp15	—"—	5(1×2,5)	18			
113	—"—	SQ20	113(38)	—	3	Mp15	—"—	3(1×2,5)	11			
114	AFK	AX6	114(41)	—	35 / 4	25	—"—	11(1×2,5)	435			
115	AX6	XP1	115(42)	—	— / 1	20	ПВ1	11(1×1)	17			
116	XP1	AX5	116(42)	—	—	—	РПШ	10×1	10			
118	AX5	M3	117(43)	AXN14	2	Mp15	АПВ	4(1×2,5)	16			
			118(45)	—	1	Mp15						
	M3	YB3	118(45)	AXN14	1	—	—"—	2(1×2,5)	5			
			119(44)	—	1	Mp15						
119	AX5	—"—	117(43)	AXN14	2	—	—"—	1(1×2,5)	4			
			119(44)	—	1	—						
120	—"—	SQ14	120(46)	—	3	Mp15	—"—	5(1×2,5)	18			
121	—"—	SQ15	121(47)	—	3	Mp15	—"—	3(1×2,5)	11			
122	AFK	AX2	122(49)	—	8 / 5	40	—"—	31(1×2,5)	419			
123	AX2	YB2	123(50)	—	— / 5	15	—"—	4(1×2,5)	24			
124	—"—	M2	124(51)	—	— / 5	20	—"—	7(1×2,5)	42			
125	—"—	SQ5	125(52)	—	— / 8	15	—"—	5(1×2,5)	48			
					1	Mp15						
126	—"—	SQ4	126(53)	—	— / 9	15	—"—	5(1×2,5)	53			
					1	Mp15						
127	—"—	SQ7	127(54)	—	— / 12	15	—"—	3(1×2,5)	41			
					1	Mp15						
128	—"—	SQ6	128(55)	—	— / 14	15	—"—	5(1×2,5)	78			
					1	Mp15						
130	—"—	SQ10	129(62)	AXN15	— / 4	25	—"—	5(1×2,5)	28			
			130(63)	—	1	Mp15						
131	—"—	SQ13	129(62)	AXN15	— / 4	—	—"—	5(1×2,5)	28			
			131(64)	—	1	Mp15						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

27
9017/5

Нач. отд.	Кувшинский		
Гл. спец.	Туркин		
Рук. гр.	Березина		

Привязан

Инв. №

ТП 409-010-50. 85 ЭМ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров

Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона

Стадия	Лист	Листов
	11	

Силовое электрооборудован. Кабельный журнал. Лист 3

Гипростроммаш г. Москва

Альбо

Типовое

№ кабеля или провода	Трасса: Начало	Трасса: Конец	Проходы: Через трубы (короба)	Проходы: Через ящики протяжные	Трубы: Расчетная длина, м	Трубы: Условный проход, мм	Кабели, провода: По проекту: Марка	По проекту: Число жил и сечение	По проекту: Расчетн. длина +10% м	Проложено: Марка	Проложено: Число жил и сечение	Проложено: Длина, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
133	AX2	SQ12	132 (56)	AXN16	— / 12	25	АПВ	5(1×2,5)	68			
			133(57)	—	1	Mp15						
134	—"—	SQ9	132 (59)	AXN16	— / 12	—	—"—	5(1×2,5)	68			
			134 (58)	—	1	Mp15						
136	—"—	SQ8	135 (59)	AXN17	— / 23	25	—"—	5(1×2,5)	123			
			136 (60)		1	Mp15						
137	—"—	SQ11	135 (59)	AXN17	— / 23	-	—"—	5(1×2,5)	123			
			137 (61)	—	1	Mp15						
138	AFK	AFKHS1	138	—	103 / 5	15	—"—	3(1×2,5)	326			
139	—"—	8AFKHS1	139 (65)	—	64 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	203			
140	—"—	8AFKHS2	140 (66)	—	90 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	281			
141												
142	ШПВ	KK1	142	—	8 / 5	50	—"—	7(1×10)+	98			
								1×6 +	14			
								6(1×2,5)	84			
143	—"—	KK2	143	—	8 / 9	50	—"—	7(1×10)+	126			
								1×6 +	18			
								6(1×2,5)	108			
144	—"—	BY	144	—	— / 3	25	—"—	2(1×10)+	8			
								1×6 +	4			
								3(1×2,5)	12			
146	8AFKHS1	SQ33	145 (5)	AXN18	10 / 3	25	—"—	5(1×2,5)	73			
			146 (5-1)	—	1	Mp15						
147	—"—	SQ34	145(5)	AXN18	10 / 3	—	—"—	5(1×2,5)	73			
			147 (5-2)	—	1	Mp15						
148	—"—	AX1	148(3)	—	15 / 4	40	—"—	26(1×2,5)	507			
149	—"—	AX4	149(4)	—	10 / 4	40	—"—	20(1×2,5)	290			
150	—"—	AX3	150(6)	—	14 / 4	40	—"—	18(1×2,5)	333			
151	—"—	AX2	151(7)	—	8 / 4	40	—"—	28(1×2,5)	350			
152	—"—	AX(16-1)	152(8)	—	2 / 3	40	—"—	31(1×2,5)	171			
153	AHS	YA	153(2)	—	3	Mp15	—"—	3(1×2,5)	12			
155	—"—	SQ1	154(3)	AXN19	— / 4	20	—"—	3(1×2,5)	23			
			155(4)	—	3	Mp15						
157	—"—	SQ2	154(3)	AXN19	— / 4	—	—"—	3(1×2,5)	29			
			156(5)	AXN20	— / 4	15						
			157(6)	—	1	Mp15						
158	SQ2	SQ3	157(6)	AXN20	1	—	—"—	3(1×2,5)	23			
			158(7)	—	— / 5	15						
					1	Mp15						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
160	8AFKHS2	SQ33	159(5)	AXN21	6 / 3	25	АПВ	5(1×2,5)	53			
			160 (5-1)	—	1	Mp15						
161	—"—	SQ34	159 (5)	AXN21	6 / 3	—	—"—	5(1×2,5)	53			
			161(5-2)	—	1	Mp15						
162	—"—	AX1	162(3)	—	10 / 4	40	—"—	26(1×2,5)	377			
163	—"—	AX4	163(4)	—	4 / 4	40	—"—	20(1×2,5)	170			
164	—"—	AX3	164(6)	—	16 / 4	40	—"—	18(1×2,5)	369			
165	—"—	AX2	165(7)	—	10 / 4	40	—"—	28(1×2,5)	406			
166	—"—	AX(16-2)	166(8)	—	2 / 3	40	—"—	31(1×2,5)	171			
167												
168	AFKHS1	AX6	168(102)	—	5 / 3	40	—"—	3(1×4)+	27			
								15(1×2,5)	128			
169	—"—	AX14	169(103)	—	13 / 7	40	—"—	22(1×2,5)	451			
170	AX14	AX15	170(118)	—	— / 9	40	—"—	17(1×2,5)	162			
171	AX15	AX16	171(120)	—	— / 7	40	—"—	12(1×2,5)	90			
	AX14	Контрольные рельсы камеры 1	(117)	—	— / 6	15	ПРКА	2(1×1)	13			
	AX15	Контрольные рельсы камеры 2	(119)	—	— / 6	15	—"—	2(1×1)	13			
	AX16	Контрольные рельсы камеры 3	(121)	—	— / 6	15	—"—	2(1×1)	13			
172	AFKHS1	SQ30	172 (104)	—	5 / 8	15	АПВ	3(1×2,5)	41			
174	—"—	SQ29	173 (105)	AXN22	9 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	47			
			174 (105)	—	— / 2	15						
					1	Mp15						
175	—"—	SQ28	173 (105)	AXN22	9 / 3	—	—"—	2(1×2,5)	31			
			175 (106)	—	— / 2	15						
					1	Mp15						
	SQ29	SQ28	174 (105)	AXN22	3	—	—"—	1(1×2,5)	7			
			175 (106)	—	3	—						
177	AFKHS1	SQ24.1	176 (107)	AXN23	19 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	77			
			177 (107)	—	— / 2	15						
					1	Mp15						
178	—"—	SQ25.1	176 (107)	AXN23	19 / 3	—	—"—	2(1×2,5)	51			
			178 (108)	—	— / 2	15						
					1	Mp15						
	SQ24.1	SQ25.1	177 (107)	AXN23	3	—	—"—	1(1×2,5)	7			
			178 (108)	—	3							
180	AFKHS1	SQ24.2	179 (109)	AXN24	26 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	98			
			180 (109)	—	— / 2	15						
					1	Mp15						

28
9017/5

Нач. отд.	Кувшинский	
Гл. спец.	Туркин	
Рук. гр.	Березина	

ТП 409-010-50.85 ЭМ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров

Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона

Стадия	Лист	Листов
	12	

Силовое электрооборудование Кабельный журнал. Лист 4

Гипростроммаш г. Москва

Привязан

Инв №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв.

№ кабеля или провода	Трасса: Начало	Трасса: Конец	Проходы: Через трубы (короба)	Проходы: Через ящики, протяжные	Трубы: Расчетная длина, м	Трубы: Условный проход, мм	Кабели, провода: По проекту: Марка	По проекту: Число жил и сечение	По проекту: Расчетная длина, м	Проложено: Марка	Проложено: Число жил и сечение	Проложено: Длина, м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
181	AFKHS1	SQ25.2	179 (109)	AXN24	26 / 3	—	АПВ	2(1×2,5)	65			
			181 (110)	—	— / 2	15						
					1	мр15						
	SQ24.2	SQ25.2	180 (109)	AXN24	3	—	—"—	1(1×2,5)	7			
			181 (110)	—	3	—						
183	AFKHS1	SQ24.3	182 (111)	AXN25	30 / 3	15	—"—	3(1×2,5)	110			
			183 (111)	—	— / 2	15						
					1	мр15						
184	—"—	SQ25.3	182 (111)	AXN25	30 / 3	—	—"—	2(1×2,5)	73			
			184 (112)		— / 2	15						
					1	мр15						
	SQ24.3	SQ25.3	183 (111)	AXN25	3	—	—"—	1(1×2,5)	7			
			184 (112)	—	3	—						
186	AFKHS1	HL25	185 (113)	AXN26	19 / 5	20	—"—	3(1×2,5)	30			
			186 (113)	—	— / 2	15						
188	—"—	HL26	185 (113)	AXN26	19 / 5	—	—"—	2(1×2,5)	55			
			187 (114)	AXN27	— / 1	15						
			188 (115)	—	— / 2	15						
189	—"—	HL27	185 (113)	AXN26	19 / 5	—	—"—	2(1×2,5)	55			
			187 (114)	AXN27	— / 1	—						
			189 (116)	—	— / 2							
	HL25	HL26	186 (113)	AXN26	— / 2	—	—"—	1(1×2,5)	6			
			187 (114)	AXN27	— / 1	—						
			188 (115)	—	— / 2	—						
	HL26	HL27	184 (113)	AXN27	— / 2	—	—"—	1(1×2,5)	5			
			189 (116)	—	— / 2	—						
190												

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Примечания

1. Позиции, указанные в скобках приняты по проектам машин.
2. В графе 6 (расчетная длина трубы) в числителе указана длина полиэтиленовой трубы, в знаменателе - длина стальной трубы.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Нач. отд	Кувшинский		
Гл. спец.	Туркин		
Рук. гр.	Березин		

ТП 409-010-50.85 ЭМ

Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 метров

Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона

Стадия	Лист	Листов
	13	

Силовое электрооборудование. Кабельный журнал. Лист 5

Гипростроммаш г. Москва

Альбом IV

Ведомость электрооборудования и материалов, поставляемых заказчиком.

NN п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
1	2	3	4	5
1	Шкаф силовой распределительный с плавкими вставками в группах: 2×60А; 2×80А; 1×100А	ШР 11 73702-2243	шт	1
2	То же, с плавкими вставками в группах; 1×15А; 1×25А; 6×45А	ШР 11 73504-2243	"	1
3	То же, с плавкими вставками в группах: 8×45А	ШР 11 73504-2243	"	1
4	То же, с плавкими вставками в группах: 1×15А, 2×40А; 1×45А, 1×80А; 1×100А; 2×250А	ШР11 73510-2243	"	1
5	Ящик с 3х полюсным рубильником 380В, 100А	ЯВ3-31-1	"	1
6	Ящик с пакетным выключателем и штепсельным разъемом 380В, 25А	ЯВШ-3-25	"	1
7	Вводное устройство 380В, 70А	ВУ-1	"	1
8	Выключатель автоматический 380В, 63А, без расцепителей	АЕ2043-10	"	2
9	Пускатель магнитный с втягивающей катушкой на 380В переменного тока с уставкой теплового реле на ток 12,5А	ПМЕ-222	"	9
10	Выключатель пакетный в герметическом исполнении 380В; 15А	ГПВМ-3-25	"	9
11	Светофор троллейный 3х ламповый 220В; 15Вт	У-270	"	1
12	Лампа накаливания, 220В; 15Вт	Б220-15	"	3

Ведомость кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком.

NN п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
1	2	3	4	5
1	Провод одножильный алюминиевый ГОСТ 6323-79 сечением 2,5кв.мм	АПВ-500	м	21800
2	То же, сечением 4 кв.мм	—"—	"	1340
3	То же, сечением 6 кв.мм	—"—	"	240
4	То же, сечением 10кв.мм	—"—	"	400
5	То же, сечением 16 кв.мм	—"—	"	40
6	То же, сечением 25 кв.мм	—"—	"	100
7	То же, сечением 35 кв.мм	—"—	"	90
8	То же, сечением 70 кв.мм	—"—	"	150
9	То же, сечением 95 кв.мм	—"—	"	80
10	Провод одножильный, медный сечением 1,0 кв.мм	ПВ-1	"	40
11	Провод медный нагревостойкий сечением 1,0 кв.мм	ЛРКА	"	50
12	Кабель с медными жилами с резиновой изоляцией сечением 10×1,0 кв мм	РПШ	"	25
13	То же, сечением 2×16+1×10 кв.мм	КГ	"	10

Уточненная ведомость изделий и материалов, поставляемых генподрядчиком

NN п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
1	2	3	4	5
1	Кронштейн троллейный крановый промежуточный комплектно с троллеедержателями	К41	шт.	39
2	То же, секционный	К45	"	3
3	Компенсатор троллейный проволочный	У1008	"	9
4	Труба 20×1,6	ГОСТ 10704-76	"	450
5	Труба 26×1,8	—"—	"	60
6	Труба 32×2,0	—"—	"	90
7	Труба 48×2,0	—"—	"	130
8	Труба 60×2,0	ГОСТ 10704-76	м	20
9	То же 70×3,0	—"—	"	5
10	Труба из полиэтилена ГОСТ 18599-73 ф20	ПНП 20С	"	820
11	То же, ф25	ПНП 25СЛ	"	190
12	То же, ф32	ПНП 32Л	"	310
13	То же, ф50	ПНП 50Л	"	480
14	То же, ф63	ПНП 63Л	"	70
15	То же, ф75	ПВП 75Л	"	20
16	Металлорукав ф15	РЗ-ЦХ		90
17	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72* / Ст. 3 пс ГОСТ 535-79*			380
18	Полоса 25×4 ГОСТ 103-76* / Ст. 3 пс ГОСТ 535-79*			150

Ведомость объемов строительно-монтажных работ

N'N п/п	Наименование работы	Единица измерения	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1	Установка распределительного пункта	шт.	4	
2	Установка ящика	"	2	
3	Установка вводного устройства	"	1	
4	Установка выключателя автоматического	"	2	
5	Установка пускателя	"	9	
6	Установка пакетного выключателя	"	9	
7	Установка троллейного кронштейна	"	42	
8	Прокладка проводов	м	24330	
9	Прокладка стальных труб	"	755	
10	Прокладка полиэтиленовых труб	"	1890	
11	Прокладка стальной полосы	"	150	
12	Прокладка уголка	"	380	

Типовое проектное решение 409-010-50.85

Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ подл.

Привязан

Инв. №

30

9017/5

Нач. отд.	Кувшинский		ТП 409-010-50.85 ЭМ1
Гл. спец.	Туркин		Конвейерная линия по изготовлению стеновых панелей длиной до 6 м
Рук. гр.	Березина		Вариант изготовления панелей из тяжелого бетона

Стадия	Лист	Листов
	14	

Силовое электрооборудование. Ведомость на электрооборудование, кабельные изделия и материалы

Гипростроммаш г. Москва

gost.e-ecolog.ru