МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

5 мая 2018 г. № 299н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Оператор поста управления стана горячей прокатки»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002; 2018, № 8, ст. 1210), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор поста управления стана горячей прокатки».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 11 декабря 2014 г. № 1016н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор поста управления стана горячей прокатки» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 января 2015 г., регистрационный № 35610).

Министр М.А. Топилин

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 51223
от "29" мая 2018 г.

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «5» мая 2018 г. № 299н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор поста управления стана горячей прокатки

283

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовительные работы и техническое обслуживание оборудования станов горячей прокатки» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение технологического процесса на листовых станах горячей прокатки» 7
3.3. Обобщенная трудовая функция «Ведение технологического процесса на сортовых станах горячей прокатки» 11
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 16

I. Общие сведения

Управление технологическим процессом горячей прокатки	27.006
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Получение горячекатаного стального проката заданных параметров

Группа занятий:

8121	Операторы металлоплавильных установок	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.10.3	Производство листового горячекатаного стального проката
24.10.6	Производство сортового горячекатаного проката и катанки
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Подготовительные работы и техническое обслуживание оборудования станов горячей прокатки	3	Выполнение подготовительных работ на станах горячей прокатки	A/01.3	3
			Техническое обслуживание оборудования станов горячей прокатки	A/02.3	3
B	Ведение технологического процесса на листовых станах горячей прокатки	4	Выполнение вспомогательных операций на листовых станах горячей прокатки	B/01.4	4
			Управление технологическим процессом получения листового горячекатаного проката	B/02.4	4
C	Ведение технологического процесса на сортовых станах горячей прокатки	4	Выполнение вспомогательных операций на сортовых станах горячей прокатки	C/01.4	4
			Управление технологическим процессом получения горячекатаного сортового проката	C/02.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовительные работы и техническое обслуживание оборудования станов горячей прокатки	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор поста управления станов горячей прокатки 3-го разряда Оператор поста управления станов горячей прокатки 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4] Прохождение обучения, стажировки, инструктажа по охране труда и проверки знаний требований охраны труда[5] Прохождение подготовки и аттестации в области промышленной безопасности[6] Прохождение противопожарного инструктажа, пожарно-технического минимума и проверка знаний требований пожарной безопасности[7] Наличие удостоверений: - на право работы с грузоподъемными сооружениями (стропальщика)[8]; - газорезчика[9]
Другие характеристики	Присвоение квалификационного разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной профессии

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8121	Операторы металлоплавильных установок
ЕТКС[10]	§ 45	Оператор поста управления стана горячей прокатки 3-го разряда
	§ 46	Оператор поста управления стана горячей прокатки

		4-го разряда
ОКПДТР[11]	15890	Оператор поста управления стана горячей прокатки

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных работ на станах горячей прокатки	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, сменном производственном задании по производству горячекатаного проката, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и о принятых мерах по их устранению
	Проверка состояния ограждений, инструмента, противопожарного оборудования для обеспечения безопасных условий труда на станах горячей прокатки
	Проверка работоспособности и исправности поста управления станов горячей прокатки, контрольно-измерительной аппаратуры, блокировок, производственной сигнализации, средств связи между постами, контроллеров, заземляющих устройств станов горячей прокатки
	Проверка на холостом ходу работоспособности основного и вспомогательного оборудования стана горячей прокатки
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места оператора стана горячей прокатки
Необходимые умения	Определять визуально состояние ограждений, заземления источников питания, комплектности противопожарного оборудования на станах горячей прокатки
	Пользоваться способами проверки исправности и работоспособности устройств и приборов поста управления станов горячей прокатки, контрольно-измерительной аппаратуры, блокировок и сигнализации, средств связи между постами на станах горячей прокатки
	Выявлять неисправности при работе на холостом ходу основного и вспомогательного оборудования станов горячей прокатки и принимать меры по их устранению
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на участке станов горячей прокатки
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места оператора стана горячей прокатки
Необходимые знания	Перечень и порядок (регламент) проведения подготовительных работ на станах горячей прокатки
	Устройство, конструктивные особенности, принципы работы и правила эксплуатации оборудования, устройств и приборов поста управления, основного и вспомогательного оборудования станов горячей прокатки, средств связи, производственной сигнализации, блокировок и подъемных сооружений

	Требования к применяемому прокатному инструменту, приспособлениям, вспомогательному оборудованию станов горячей прокатки
	Способы, порядок проверки исправности приборов пультов управления, производственной сигнализации и средств связи станов горячей прокатки
	Технологические инструкции производства горячекатаного проката
	Основы пластической деформации металла в горячем состоянии
	Марки и группы марок сталей, прокатываемых на стане горячей прокатки
	Государственные стандарты и технические условия на горячекатаный прокат
	Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке станов горячей прокатки
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке станов горячей прокатки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке станов горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места оператора поста управления на станах горячей прокатки
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание оборудования станов горячей прокатки	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка на холостом ходу работоспособности основного и вспомогательного технологического оборудования (машин, механизмов), контрольно-измерительных приборов, средств автоматики, приспособлений и оснастки станов горячей прокатки
	Выявление неисправностей в обслуживаемом оборудовании и устранение их своими силами в пределах знаний по программе профессиональной подготовки по профессиям рабочих или с привлечением ремонтных служб
	Проверка в соответствии с технологической картой работоспособности оборудования, устройств и приборов поста управления, систем управления основного и вспомогательного оборудования на станах горячей прокатки
	Управление перевалочными механизмами и устройствами при ведении работ по перевалке рабочих и опорных валков на станах горячей прокатки
	Уборка и складирование обрези, неметаллических отходов раздельно на участках станов горячей прокатки
	Подготовка стана горячей прокатки к капитальному и текущему ремонту

	и приемка его после ремонта
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места оператора поста управления станов горячей прокатки
Необходимые умения	Выявлять и устранять самостоятельно или с привлечением ремонтных служб неисправности в обслуживаемом оборудовании станов горячей прокатки
	Визуально определять исправность систем управления основного и вспомогательного оборудования на станах горячей прокатки
	Применять мерительные инструменты при приемке комплектов прокатных валков, клетей для перевалки на станах горячей прокатки
	Управлять перевалочной тележкой и перевалочными механизмами при замене опорных и рабочих валков на станах горячей прокатки
	Управлять подъемными сооружениями при погрузочно-разгрузочных работах на участках станов горячей прокатки
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на станах горячей прокатки
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места оператора поста управления станов горячей прокатки
Необходимые знания	Перечень операций и порядок (регламент) проведения технического обслуживания станов горячей прокатки всех типов
	Устройство, конструктивные особенности, принципы работы и правила эксплуатации основного и вспомогательного оборудования станов горячей прокатки, средств связи, производственной сигнализации, блокировок и подъемных сооружений
	Способы выявления и устранения неисправностей оборудования, устройств и приборов поста управления, обслуживаемого оборудования станов горячей прокатки
	Назначение применяемых специальных устройств, приспособлений и инструмента на станах горячей прокатки и правила пользования ими
	Правила приемки подготовленных к перевалке комплектов валков, клетей на станах горячей прокатки
	Правила, порядок и способы перевалки валков, клетей на станах горячей прокатки
	Правила технической эксплуатации станов горячей прокатки, оборудования, устройств и приборов поста управления
	Требования технологических инструкций производства горячекатаного проката
	Основы пластической деформации металла в горячем состоянии
	Марки и группы марок стали, производимых на станах горячей прокатки
	Государственные стандарты и технические условия на горячекатаный прокат
	Классификация обрези и отходов, порядок их утилизации
	Электрослесарное дело в объеме программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
	Требования по безопасной эксплуатации подъемных сооружений на станах горячей прокатки
	Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на станах горячей прокатки
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на станах горячей прокатки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной

	безопасности на станах горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места оператора поста управления станов горячей прокатки
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса на листовых станах горячей прокатки	Код	B	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор поста управления станов горячей прокатки 5-го разряда Оператор поста управления станов горячей прокатки 6-го разряда Оператор поста управления станов горячей прокатки 7-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих Для оператора поста управления станов горячей прокатки 7-го разряда - среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работы оператором поста управления листового стана горячей прокатки
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение обучения, стажировки, инструктажа по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Прохождение подготовки и аттестации в области промышленной безопасности Прохождение противопожарного инструктажа, пожарно-технического минимума и проверка знаний требований пожарной безопасности Наличие удостоверений: - на право работы с грузоподъемными сооружениями (стропальщика); - газорезчика
Другие характеристики	Присвоение квалификационного разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной профессии

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8121	Операторы металлоплавильных установок
ЕТКС	§ 47	Оператор поста управления стана горячей прокатки 5-го разряда
	§ 48	Оператор поста управления стана горячей прокатки 6-го, 7-го разряда
ОКПДТР	15890	Оператор поста управления стана горячей прокатки
ОКСО[12]	2.22.01.08	Оператор прокатного производства

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных операций на листовых станах горячей прокатки	Код	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, сменном производственном задании по производству горячекатаного листового проката, неполадках в работе обслуживаемого оборудования, системы автоматического регулирования, контрольно-измерительной аппаратуры, блокировок и сигнализации, средств связи между постами и о принятых мерах по их устранению
	Составление графика производства горячекатаного листового проката согласно полученному заданию
	Подача сигнала (команды) на выдачу сляба, сутунки из нагревательной печи
	Управление подачей заготовки в линию листового стана горячей прокатки
	Управление манипуляторами, петлеобразующими устройствами, приемными и раскатными рольгангами, шлепперами листового стана горячей прокатки
	Управление гидросбивом окалины со сляба, сутунки
	Управление машиной зачистки поверхности сляба, сутунки от окалины
	Управление ножницами, прессом, дисковыми пилами раскроя листового горячекатаного проката
	Управление роликовой правильной машиной правки горячекатаного листового проката
	Управление сматывающими механизмами (моталками) листового стана горячекатаного проката
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места оператора поста управления листового стана горячей прокатки
Необходимые умения	Проверять в соответствии с технологической картой исправность и работоспособность систем ведения горячей прокатки, автоматики,

	контрольно-измерительной аппаратуры, блокировок и сигнализации на листовых станах горячей прокатки
	Определять очередность подачи нагретых слябов, сутунки в соответствии со сменным заданием на линию стана горячей прокатки
	Осуществлять подъемным сооружением подачу сляба, сутунки на линию стана горячей прокатки
	Осуществлять управление манипуляторами, петлеобразующими устройствами, приемными и раскатными рольгангами, шлепперами стана горячей прокатки
	Осуществлять управление системой гидросбива окалины со сляба, сутунки на подающем рольганге листового стана горячей прокатки
	Осуществлять управление машиной зачистки нагретых слябов, сутунки на подающем рольганге листового стана горячей прокатки
	Осуществлять управление ножницами, прессом, дисковыми пилами раскроя горячекатаного листового проката
	Осуществлять управление роликовой правильной машиной для правки горячекатаного листового проката
	Осуществлять управление сматывающими устройствами (моталками) листового горячекатаного проката
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места оператора поста управления стана горячей прокатки
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности и принципы работы станов горячей прокатки, вспомогательных механизмов, систем управления ведением технологического процесса производства горячекатаного проката
	Правила технической эксплуатации стана горячей прокатки
	Температуры нагрева заготовки в зависимости от марки стали
	Требования технологических инструкций производства горячекатаного проката
	Правила управления манипуляторами, петлеобразующими устройствами, приемными и раскатными рольгангами, роликоправильной машиной, шлепперами, агрегатами резки и сматывающими устройствами горячекатаного листового проката
	Основы деформации листового металла на станах горячей прокатки
	Кинематические и электрические схемы листовых станов горячей прокатки
	Марки и группы марок сталей, размерный сортамент горячекатаного листового проката
	Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на листовых станах горячей прокатки
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на листовых станах горячей прокатки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на листовых станах горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места оператора поста управления листовых станов горячей прокатки
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом получения листового горячекатаного проката	Код	B/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовое действие	Запуск и остановка листового стана горячей прокатки
	Выбор режимов обжатий слябов, сутунки в зависимости от марки стали горячекатаного листового проката
	Корректировка режимов обжатий слябов, сутунки черновой, эджерной, обжимной и чистовых групп клетей листового горячекатаного проката
	Контроль скорости прохождения раската черновой и чистовой группы клетей листового стана горячей прокатки
	Управление нажимным устройством, рабочими рольгангами и двигателями главного привода листового станов горячей прокатки
	Отслеживание по показаниям контрольно-измерительных средств хода технологического процесса горячей прокатки полосы и состояния оборудования стана
	Регулирование числа оборотов рабочих валков в зависимости от температуры металла, обжатий и нагрузки на главный двигатель стана горячей прокатки
	Контроль температуры полосы при горячей прокатке и смотке в рулон
	Управление дисковыми, гильотинными ножницами при порезке полосы на лист мерной длины и передача листов шлепперами на холодильник
	Управление моталками при смотке в рулон горячекатаной полосы
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места оператора поста управления стана горячей прокатки
Необходимые умения	Подбирать оптимальные параметры горячей прокатки в зависимости от марочного и размерного сортамента прокатываемого металла на листовых станах горячей прокатки
	Осуществлять корректирующие действия нажимными винтами при превышении допустимых геометрических параметров горячекатаного листового проката с главного пульта управления станов горячей прокатки
	Обеспечивать допустимые нагрузки на нажимные винты и двигатель главного привода на станах горячей прокатки
	Определять причины появления дефектов на листовом металлопрокате и предпринимать меры, направленные на их устранение
	Оптимизировать тепловой режим горячекатаной полосы и валковой группы станов горячей прокатки
	Контролировать работу дисковых и гильотинных ножниц при обрезке кромок и резке горячекатаной полосы на мерные длины
	Контролировать работу шлепперов при передаче мерных листов на холодильник
	Контролировать работу моталок при смотке горячекатаной полосы в рулон

	Обеспечивать наибольшую производительность листового стана горячей прокатки при наименьших потерях металла
	Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях на станах горячей прокатки
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места поста управления оператора листового стана горячей прокатки
Необходимые знания	Требования технологических инструкций производства горячекатаного листового проката на станах горячей прокатки
	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности и принципы работы основного и вспомогательного оборудования, систем управления и контроля на листовых станах горячей прокатки
	Технологическая схема и способы регулирования процесса горячей прокатки на листовых станах
	Марочный и размерный сортамент проката, производимый на листовых станах горячей прокатки
	Перечень возможных отклонений технологического процесса и качества производимой продукции от заданных требований и действия по их предупреждению и устранению
	Кинематические и электрические схемы листовых станов горячей прокатки
	Основы теории деформации листового металла на станах горячей прокатки
	Схемы обжатий по пропускам и скорости прокатки в соответствии с технологической инструкцией
	Государственные стандарты и технические условия на листовой горячекатаный прокат
	Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на листовых станах горячей прокатки
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на листовых станах горячей прокатки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на листовых станах горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места поста управления оператора листовых станов горячей прокатки
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса на сортовых станах горячей прокатки	Код	C	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор поста управления станов горячей прокатки 5-го разряда Оператор поста управления станов горячей прокатки 6-го разряда Оператор поста управления станов горячей прокатки 7-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих Для оператора поста управления станов горячей прокатки 7-го разряда - среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работы оператором поста управления сортового стана горячей прокатки
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение обучения, стажировки, инструктажа по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Прохождение подготовки и аттестации в области промышленной безопасности Прохождение противопожарного инструктажа, пожарно-технического минимума и проверка знаний требований пожарной безопасности Наличие удостоверений: - на право работы с грузоподъемными сооружениями (стропальщика); - газорезчика
Другие характеристики	Присвоение квалификационного разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной профессии

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8121	Операторы металлоплавильных установок
ЕТКС	§ 47	Оператор поста управления стана горячей прокатки 5-го разряда
	§ 48	Оператор поста управления стана горячей прокатки 6-го, 7-го разряда
ОКПДТР	15890	Оператор поста управления стана горячей прокатки
ОКСО	2.22.01.08	Оператор прокатного производства

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных операций на сортовых станах горячей прокатки	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, сменном производственном задании по производству горячекатаного сортового проката, неполадках в работе обслуживаемого оборудования, системы автоматического регулирования, контрольно-измерительной аппаратуры, блокировок и сигнализации, средств связи между постами и о принятых мерах по их устранению
	Составление графика производства горячекатаного сортового проката согласно полученному заданию
	Подача сигнала (команды) на выдачу заготовки из нагревательной печи
	Управление подачей заготовки в линию стана горячей прокатки
	Управление манипуляторами, кантователем, петлеобразующими устройствами, приемными и раскатными рольгангами, шлепперами сортового стана горячей прокатки
	Управление машиной огневой зачистки нагретой заготовки сортового стана горячей прокатки
	Управление прессом, дисковыми пилами раскроя горячекатаного сортового проката
	Управление сматывающими устройствами сортового стана горячей прокатки
	Выполнение газорезательных работ при забуривании горячекатаного сортового проката
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места оператора поста управления сортового стана горячей прокатки
Необходимые умения	Проверять в соответствии с технологической картой исправность и работоспособность систем ведения горячей прокатки, автоматики, контрольно-измерительной аппаратуры, блокировок и сигнализации на сортовых станах горячей прокатки
	Определять в соответствии со сменным заданием очередность подачи нагретой заготовки на линию сортового стана горячей прокатки
	Осуществлять управление подъемным сооружением при подаче заготовки на линию стана горячей прокатки
	Осуществлять управление манипуляторами, кантователем, петлеобразующими устройствами, приемными и раскатными рольгангами, шлепперами сортового стана горячей прокатки
	Осуществлять управление машиной огневой зачистки нагретой заготовки сортового стана горячей прокатки
	Осуществлять управление системой гидросбива окалины с заготовки сортового стана горячей прокатки
	Осуществлять управление прессом, дисковыми пилами раскроя

	горячекатаного сортового проката
	Осуществлять управление сматывающими устройствами сортового стана горячей прокатки
	Производить передачу шлепперами горячекатаный сортовой прокат на холодильник
	Производить газорезательные работы при забуривании сортового горячекатаного проката на станах горячей прокатки
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места оператора поста управления сортового стана горячей прокатки
Необходимые знания	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности и принципы работы сортовых станов горячей прокатки, вспомогательных механизмов, систем управления ведением технологического процесса производства горячекатаного сортового проката
	Правила технической эксплуатации сортовых станов горячей прокатки
	Температура нагрева заготовки в зависимости от марки стали под горячую прокатку
	Требования технологических инструкций производства горячекатаного сортового проката
	Правила управления манипуляторами, кантователем, петлеобразующими устройствами, приемными и раскатными рольгангами, шлепперами, агрегатами резки и сматывающими устройствами сортовых станов горячей прокатки
	Основы деформации сортового металла на станах горячей прокатки
	Кинематические и электрические схемы сортовых станов горячей прокатки
	Марки и группы марок сталей, производимых на сортовых станах горячей прокатки
	Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на сортовых станах горячей прокатки
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на сортовых станах горячей прокатки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на сортовых станах горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места оператора поста управления сортовых станов горячей прокатки
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом получения горячекатаного сортового проката	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовое действие	Запуск и остановка сортового стана горячей прокатки
	Выбор режимов обжатий заготовки на обжимной клети в зависимости от

	марки стали горячекатаного сортового проката
	Контроль прохождения раската в черновую, промежуточную и чистовую группу клетей сортового стана горячей прокатки
	Контроль по показаниям приборов величины допуска геометрических размеров сортового горячекатаного проката
	Отслеживание с постов управления по показаниям контрольно-измерительных приборов хода технологического процесса и работы оборудования сортовых станов горячей прокатки
	Регулирование в процессе прокатки числа оборотов рабочих валков в зависимости от температуры металла, обжатий и нагрузки на главный двигатель сортового стана горячей прокатки
	Контроль и корректировка режима охлаждения горячекатаного сортового металла на стане горячей прокатки
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места оператора поста управления сортового стана горячей прокатки
Необходимые умения	Подбирать оптимальные параметры горячей прокатки на обжимной клети в зависимости от марочного и размерного сортамента на сортовых станах горячей прокатки
	Выполнять корректирующие действия при превышении допустимых геометрических параметров сортового горячекатаного проката с главного пульта управления
	Обеспечивать допустимые нагрузки на нажимные винты и двигатель главного привода на сортовых станах горячей прокатки
	Определять причины появления дефектов на сортовом металлопрокате и принимать меры, направленные на их устранение
	Оптимизировать тепловой режим валковой группы сортовых станов горячей прокатки
	Выбирать оптимальную загрузку сортовых станов горячей прокатки металлом в зависимости от состояния оборудования
	Обеспечивать наибольшую производительность сортовых станов горячей прокатки при наименьших потерях металла
	Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях на сортовых станах горячей прокатки
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места оператора поста управления сортовых станов горячей прокатки
Необходимые знания	Технологические инструкции производства горячекатаного сортового проката на станах горячей прокатки
	Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности и принципы работы сортовых станов горячей прокатки, вспомогательных механизмов, систем управления
	Технологическая схема и способы регулирования процесса горячей прокатки на сортовых станах
	Марочный и размерный сортамент, производимый на сортовых станах горячей прокатки
	Перечень возможных отклонений технологического процесса и качества производимой продукции от заданных требований и корректирующие и предупреждающие действия по их устранению
	Кинематические и электрические схемы сортовых станов горячей прокатки
	Основы теории деформации сортового металла на станах горячей

	прокатки
	Схемы обжатий по пропускам на обжимной клети сортового стана горячей прокатки
	Государственные стандарты и технические условия на сортовой горячекатаный прокат
	Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на сортовых станах горячей прокатки
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков на сортовых станах горячей прокатки
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на сортовых станах горячей прокатки
	Программное обеспечение рабочего места оператора поста управления сортовых станов горячей прокатки
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООО «Корпорация Чермет», город Москва	
Президент	Гугис Николай Николаевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
2	ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва
3	ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат», город Магнитогорск, Челябинская область
4	Совет по профессиональным квалификациям в горно-металлургическом комплексе, город Москва
5	ФГАОУ ВО НИТУ «МИСиС», город Москва
6	ФГУП «ЦНИИчермет имени И. П. Бардина», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848), приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. № 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный № 50237).

[5] Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано

Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

[6] Федеральный закон от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 30, ст. 3588; 2000, № 33, ст. 3348; 2003, № 2, ст. 167; 2004, № 35, ст. 3607; 2005, № 19, ст. 1752; 2006, № 52, ст. 5498; 2009, № 1, ст. 17, 21, № 52, ст. 6450; 2010, № 30, ст. 4002, № 31, ст. 4195, 4196; 2011, № 27, ст. 3880, № 30, ст. 4590, 4591, 4596, № 49, ст. 7015, 7025; 2012, № 26, ст. 3446; 2013, № 9, ст. 874, № 27, ст. 3478; 2015, № 1, ст. 67, № 29, ст. 4359; 2016, № 23, ст. 3294, № 27, ст. 4216; 2017, № 9, ст. 1282, № 11, ст. 1540).

[7] Приказ МЧС России от 12 декабря 2007 г. № 645 «Об утверждении Норм пожарной безопасности «Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций» (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный № 10938) с изменениями, внесенными приказами МЧС России от 27 января 2009 г. № 35 (зарегистрирован Минюстом России 25 февраля 2009 г., регистрационный № 13429), от 22 июня 2010 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 16 июля 2010 г., регистрационный № 17880); постановление Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. № 390 «О противопожарном режиме» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 19, ст. 2415; 2014, № 9, ст. 906, № 26, ст. 3577; 2015, № 11, ст. 1607, № 46, ст. 6397; 2016, № 15, ст. 2105, № 35, ст. 5327, № 40, ст. 5733; 2017 № 13, ст. 1941, № 41, ст. 5954, № 48, ст. 7219; 2018, № 3, ст. 553).

[8] Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 12 апреля 2016 г. № 146 (зарегистрирован Минюстом России 20 мая 2016 г., регистрационный № 42197).

[9] Приказ Ростехнадзора от 15 ноября 2013 г. № 542 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30929).

[10] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7, раздел «Прокатное производство».

[11] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[12] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru