ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҰЛТТЫҚ СТАНДАРТЫ

ГИДРАВЛИКАЛЫҚ МАЙ АУП Техникалық шарттар

МАСЛО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ АУП Технические условия

ҚР СТ 2468-2014

Ресми басылым

Қазақстан Республикасы Индустрия және жаңа технологиялар министрлігінің Техникалық реттеу және метрология комитеті (Мемстандарт)

Астана

gost.e-ecolog.ru

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҰЛТТЫҚ СТАНДАРТЫ

ГИДРАВЛИКАЛЫҚ МАЙ
АУП
Техникалық шарттар

ҚР СТ 2468-2014

Ресми басылым

Қазақстан Республикасы Индустрия және жаңа технологиялар министрлігінің Техникалық реттеу және метрология комитеті (Мемстандарт)

Астана

Алғысөз

1 Техникалық реттеу және метрология Комитеті және нанотехноголия саласындағы № 72 стандарттау жөніндегі техникалық комитеті «Қазақстан стандарттау және сертификаттау институты» мемлекеттік кәсіпорны **ӘЗІРЛЕП ЕНГІЗДІ**

2 Қазақстан Республикасы Индустрия және жаңа технологиялар министрлігі Техникалық реттеу және метрология комитеті Төрағасының 2014 жылғы 07 тамыздағы № 175-од бұйрығымен **БЕКІТІЛІП ҚОЛДАНЫСҚА ЕНГІЗІЛДІ**

3 Осы стандартта Қазақстан Республикасының 2004 жылғы 9 қарашада қабылданған № 603-II «Техникалық реттеу туралы» Заңының нормалары жүзеге асырылған.

4 БІРІНШІ ТЕКСЕРУ МЕРЗІМІ **2020 жыл**
ТЕКСЕРУ КЕЗЕҢДІЛІГІ **5 жыл**

5 АЛҒАШ РЕТ ЕНГІЗІЛДІ

Осы стандартқа енгізілетін өзгерістер туралы ақпарат «Стандарттау жөніндегі нормативтік құжаттар» ақпараттық көрсеткіштерінде жыл сайын, сондай-ақ мәтін өзгерістер мен түзетулер ай сайын басылатын «Ұлттық стандарттар» ақпараттық көрсеткішінде жария етіледі. Осы стандартты қайта қарау (өзгертілу) жою жағдайында, тиісті хабарлар ай сайын басылатын «Ұлттық стандарттар» ақпараттық көрсеткішінде жария етіледі».

Осы стандарт Қазақстан Республикасы Индустрия және жаңа технологиялар министрлігінің Техникалық реттеу және метрология комитетінің рұқсатынсыз ресми басылым ретінде толықтай және бөлшектеліп басылып шығарыла, көбейтіле және таратыла алмайды.

Кіріспе

Осы стандарттың мақсаты жеткізушілер, тұтынушылар және жобалаушылардың жабдықтарын бірегей және жалпы базаға қажетті гидравликалық майлар сипаттамаларын нақты қолдану үшін анықталынған талаптардың қатарында белгіленуімен жүзеге асырылады.

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҰЛТТЫҚ СТАНДАРТЫ

ГИДРАВЛИКАЛЫҚ МАЙ АУП
Техникалық шарттар

Енгізілген күні 2015-07-01

1 Қолданылу саласы

Осы стандарт гидравликалық АУП майына, минус 30 °С тан плюс 80 °С температура интервалында жұмыс істейтін гидравликалық құрылғыларда жұмыстық сұйықтық ретінде қолданылатын минералды майға таралады.

2 Нормативтік сілтемелер

Осы стандартты қолдану үшін келесі нормативтік сілтеме құжаттары қажет:

ҚР СТ 2.18-2009 Қазақстан Республикасының мемлекеттік өлшем бірлігімен қамтамасыз ету жүйесі. Өлшемнің орындалу әдістемелері. Тіркеу мен қолдануды, метрологиялық аттестацияны әзірлеу тәртіптері.

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Жұмыс аймағының ауасына қойылатын жалпы санитарлық-гигиеналық талаптар.

ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Зиянды заттар. Классификация және жалпы қауіпсіздік талаптары.

ГОСТ 12.1.044-84 ССБТ. Заттар мен материалдардың өрт жарылу қауіпсіздігі. Көрсеткіштер номенклатурасы және оларды анықтау әдісі.

ГОСТ 12.4.010-75 ССБТ. Жеке қорғаныс құралдары. Арнайы қолғаптар. Техникалық шарттар.

ГОСТ 12.4.111-82 ССБТ. Мұнай және мұнай өнімдерінен қорғауға арналған ерлер костюмі. Техникалық шарттар.

ГОСТ 12.4.112-82 ССБТ. Мұнай және мұнай өнімдерінен қорғауға арналған әйелдер костюмі. Техникалық шарттар.

ГОСТ 12.4.137-84 ССБТ. Мұнай және мұнай өнімдерінен, қышқылдардан, сілтілерден, уытты емес және жарылуға қауіпті шаңдардан қорғауға арналған арнайы былғары аяқ киімдер. Техникалық шарттар

ГОСТ 33-2000 Мұнай өнімдері. Мөлдір және мөлдір емес сұйықтықтар. Кинематикалық тұтқырлықты анықтау және динамикалық тұтқырлықты есептеу.

ГОСТ 1050-88 Арнайы бет бөлігі көміртекті сапалы конструкциялық болаттан жасалған калибрленген, сұрыпталған прокат. Жалпы техникалық шарттар.

ГОСТ 1510-84 Мұнай және мұнай өнімдері. Таңбалау, буып-түю, тасымалдау және сақтау.

ГОСТ 1547-84 Майлар және майлау. Суды анықтау әдісі.

ГОСТ 2517-85 Мұнай және мұнай өнімдері. Сынаманы іріктеу әдісі.

ГОСТ 2917-76 Майлар және қосымдар. Металға тоттану әсерін анықтау әдісі.

ГОСТ 2477-65 Мұнай және мұнай өнімдері. Су құрамын анықтау әдісі.

ГОСТ 4333-87 Мұнай өнімдері. Ашық отбақырда тұтану және жалындау температурасын анықтау әдісі.

ГОСТ 5985-79 Мұнай өнімдері. Қышқылдық пен қышқыл санын анықтау әдісі.

ГОСТ 6370-83 Мұнай, мұнай өнімдері және қосымдар. Механикалық қоспаларын анықтау әдісі.

ГОСТ 15527-2004 Таңбамен, қысыммен өңделетін жезді мырышты (жездер) қорытпалар.

ГОСТ 17269-71 Газ бен шаңды сүзетін РУ-60 және РУ-60му респираторлары. Техникалық шарттар.

ГОСТ 17479.3-85 Гидравликалық майлар. Классификация және белгілері.

ГОСТ 19433.1-2001 Қауіпті жүктер. Классификация және таңбалау.

ГОСТ 20287-91 Мұнай өнімдері. Аққыштық пен қату температурасын анықтау әдісі.

ЕСКЕРТПЕ Осы стандартты пайдалану кезінде жыл сайын шығарылатын ағымдағы жылдағы жағдайға «Стандарттау бойынша нормативтік құжаттар» және ағымдағы жылы жарияланған, ай сайын шығарылатын ақпараттық көрсеткіштерге сәйкес келетін ақпараттық көрсеткіш бойынша сілтемелік стандарттардың қолданысын тексерген дұрыс болады. Егер сілтеме құжаты ауыстырылған (өзгертілген) болса, онда осы стандартты пайдалану кезінде ауыстырылған (өзгертілген) құжатты басшылыққа алу керек. Егер сілтеме құжаты ауыстырусыз күшін жойған болса, онда оған сілтеме берілген ереже осы сілтемеге әсер етпейтін бөлікте

3 Техникалық талаптар

3.1 Масло гидравлическое АУП гидравликалық майы [1] кеден одағының техникалық талаптарына сай болуы тиіс.

3.2 Физикалық-химиялық көрсеткіштері бойынша АУП 1 кестеде көрсетілген талаптар мен нормаларға сәйкес болуы тиіс.

1 кесте

Көрсеткіштердің атауы	Өлшем бірліктері	Мөлшер	Сынақ әдісіне арналған НҚ
Сыртқы түрі		Сары түстен ашық қоңыр түске дейінгі мөлдір сұйықтық	Осы стандарттың 7.2 бойынша
40^0С кезіндегі кинематикалық тұтқырлық	$мм^2/с$ (сСт)	16-22	ГОСТ 33
Қышқыл саны	1г майға мг КОН	0,45-1,0	Осы стандарттың 7.3 бойынша ГОСТ 5985 қосымшаларымен
Тоттануға сынау		төзеді	Осы стандарттың 7.4 бойынша ГОСТ 2917 қосымшаларымен
Су құрамы	%	жоқ	ГОСТ 1547
Механикалық қосымдардың құрамы, артық емес	%	0,03	ГОСТ 6370
Ашық от бақырдағы тұтану температурасы, кем емес	^{0}С	135	ГОСТ 4333
Қату температурасы, артық емес	^{0}С	минус 45	ГОСТ 2028

3.3 Шикізатқа қойылатын талаптар

АУП гидравликалық майын 1 кесте көрсеткіштерін қамтамасыз ететін талаптары бойынша базалық май қоспалары мен қосымдардан өндіреді.

3.4 Буып-түю, таңбалау

3.4.1 Гидравликалық АУП майын буып-түюді [2] техникалық регламентіне сәйкес және ГОСТ 1510 бойынша жүргізеді.

Гидравликалық АУП майы өнімінің сақталуын қамтамасыз ететін теміржол және көлік цистерналарына, металл бөшкелер мен басқа ыдыстарға құяды.

3.4.2 Гидравликалық АУП майын таңбалау ГОСТ 1510 бойынша типографиялы және баспа әдісімен жүзеге асырылады және мемлекеттік және орыс тілінде затбелгіні (бирка) жапсыру жолымен келесі мағынада жазылады:

- тауардың атауы;
- өндіруші фирманың атауы;
- өндірушінің заңды мекен-жайы;
- өндіруші елдің атауы;
- нетто және брутто массасы, көлемі;
- өндірілген күні;
- тауар дайындалатын нормативті құжаттың белгісі;
- тауардың негізгі арналуы немесе оның қолданылу саласы;
- жарамдылық мерзімі.

4 Қауіпсіздік талаптары

4.1 Гидравликалық АУП майы ол тұтану температурасы 135 ^{0}С кем емес аз уытты жанатын сұйықтық, май ГОСТ 12.1.007 бойынша қауіпті зиянды заттардың 4 класына жатады - азырақ қауіпті заттар жұмыстық аймақ ауасында 300 мг/м^3 мөлшерлі рұқсат етілген көмірсутек буының шоғырлануы және ГОСТ 12.1.005. бойынша 5 мг/м^3 май тұманының мөлшерлі рұқсат етілген шоғырлануы қауіптіліктің 3 класына жатады.

4.2 АУП майымен әрекеттесу орталық жүйке жүйесінің зақымдалуына, теріге, көздің шырышты қабатына, жоғарғы тыныс алу жолдарына және процесс алмасуының бұзылуына алып келмейді.

4.3 АУП гидравликалық майының ағзаға зақымданған терінің беті арқылы енуіне кумуляцияға қабілеті жоқ, ағзаның жоғары сезімталдығын тудырмайды, тіннің қарқынды өсуін болдырмайды

4.4 Гидравликалық АУП майының суға әрекеттесуін болдырмау керек; судың бетіне майлы үлбір түзуімен көзге көрініп анықталады.

4.5. Жұмыс орнында майды төгіп алған кезде оны бөлек ыдысқа жинап, төгілген жерді құрғақ матамен сүртіп алу керек. Ашық алаңда төгілген жағдайда –соңынан жойылатындай құм себу керек.

4.6 Әуелік ортада басқа заттар мен факторлар кезінде ағынды суларда гидравликалық АУП майы уытты қосылыстар түзуге қабілетті емес.

4.7 АУП майы ГОСТ 12.1.044 сәйкес тұтану температурасы 135 ^{o} С төмен емес және жану температурасы 350 ^{o}С төмен емес жанатын сұйықтық болып табылады. Маймен жұмыс істелінетін орындар сорып алатын вентиляциямен жабдықталған болуы тиіс.

4.8 Маймен жұмыс істеген кезде типтік салалық нормаларға сәйкес арнайы киімдермен, аяқ киіммен және басқа да жеке қорғау заттарын, қорғау құралдарын пайдалану қажет:

- ГОСТ 12.4.111 бойынша мақтадан істелген ерлер костюмі
- ГОСТ 12.4.112 бойынша мақтадан істелген әйелдер костюмі
- ГОСТ 12.4.137 бойынша былғары бәтеңкелер.
- ГОСТ 12.4.010 бойынша қолғаптар
- ГОСТ 12.4.013 бойынша ПО-2 түріндегі қорғау көзәйнектері
- ГОСТ 17269 бойынша респиратор немесе «күлте»

4.9 АУП гидравликалық майы ГОСТ 19433 бойынша қауіпті жүкке жатпайды.

4.10 АУП майының теріге және көздің шырышты қабатына түсіп кеткен жағдайда жылы судың көп мөлшерімен теріні шаю керек сонымен қатар жылы сумен көздің шырышты қабатын шаю керек.

4.11. Өрт болған жағдайда келесі өрт сөндіретін құралдарды пайдалану қажет: шашырайтын су, көбік; үлкен көлемді сөндіру кезінде – көмір қышқыл газы, СЖБ құрамын, бу.

5 Қоршаған ортаны қорғау талаптары

5.1 Зиянды әсерлерден табиғатты қорғау мақсатында май шығындарын қоршаған ортаға түсуін ең аз мөлшерге дейін түсіру керек. Ол үшін келесі шаралар орындалуы тиіс:

а) құралдарды герметизациялау, апаттық жағдайларды болдырмау;

б) сызбанұсқаларды жетілдіру, жабдықтар мен құйылу операциялары, тасымалдау және сақтау шарттары, өнімнің төгілмеуін болдырмау.

5.2 Майды пайдалану процесі кезінде қалдықтар пайда болады. Қалдықтар дегеніміз механикалық қосымдардан тұратын майлар. Қалдықтарды жинайды және регенерациялауға жөнелтеді.

5.3 Майдың сумен әрекеттесуі кезінде уытты қосылыс пайда болмайды.

5.4 Майды дайындау кезінде атмосфераға шығарылу жоқ.

6 Қабылдау ережелері

6.1 Гидравликалық АУП майын қабылдау топтама бойынша жүзеге асады. Топтама деп технологиялық кезең барысында дайындалған, сапа көрсеткіштері бойынша біртекті, қабылдау кезінде біріккен сынамаларды сынау негізінде берілген, сапасы туралы бір ілеспе құжатпен рәсімделген кез-келген май мөлшері.

6.2 Әдістер, ГОСТ 2517 бойынша сынаманы іріктеу және сақтау ережелері.

6.3 Бір көрсеткіштен болса да сынақтан қанағаттандырылмаған нәтиже алынған жағдайда сол іріктеуден алынған іріктелген сынамаға қайтадан сынақ жүргізіледі. Қайтадан алынған сынақ нәтижесі ақырғы деп саналады және барлық топтамаларға таратылады.

7 Сынақ әдістері

7.1 АУП гидравликалық майына арналған сынаманы іріктеу ГОСТ 2517 бойынша жүргізіледі. Майдың біріккен сынама мөлшері 2,0 $дм^3$ болуы тиіс.

7.2 Майдың сыртқы түрін анықтау үшін диаметрі 15 мм нан 20 мм ға дейінгі түссіз әйнек құтыға құйылады және өтпелі жарықта құралсыз көзбен

қаралады.

7.3 ГОСТ 5985 бойынша қышқыл санын анықтау үшін 1 г нан 2 г ға дейін сыналатын майдың 0,01 г қателіктегі өлшенген мөлшерін алады.

7.4 Тотығуды сынау ГОСТ 1050 бойынша 40 немесе 50 таңбалы болат пластинкаларда жүргізіледі.

8 Тасымалдау және сақтау

8.1 Гидравликалық АУП майын тасымалдау және сақтау ГОСТ 1510 бойынша жүзеге асады.

8.2 Тасымалдау барлық көлік түрлерімен жүзеге асады. Жабық ыдыстарда сақталынады.

9 Пайдалану бойынша нұсқаулар

9.1 Гидравликалық АУП майын оның тағайындалуына сәйкес пайдаланады.

10 Өндіруші кепілдігі

10.1 Өндіруші гидравликалық АУП майының ГОСТ 1510 бойынша қарастырылған қолданушымен тасымалдауда, майды қабылдауда және сақтауда шарттардың сақталуына және осы стандартқа сәйкестігіне кепілдік береді.

10.2 Гидраликалық АУП майының сақтау мерзімі осы стандарттың 8.1, 8.2 баптарындағы талаптарды орындауда – өндірілген күннен бастап бес жыл.

Библиография

[1] Кеден Одағының 2012 жылғы 20 шілдедегі№ 59 ЕЭК Кеңесінің шешімімен бекітілген «Жағар материалдарға, майларға және арнайы сұйықтықтарға қойылатын талаптар туралы» техникалық регламенті.

[2] Кеден одағының "Буып-түю қауіпсіздігі" техникалық регламенті ТР ТК 005/2011 (Экономикалық комиссияның Евразиялық Кеңесінің 16.08.2011ж. N 769 «Кеден одағының «Буып-түю қауіпсіздігі туралы» техникалық регламентін қабылдауы туралы» Шешімі

ӘОЖ 621.892:631.3:006.354 (083.7440) **МСЖ 75.100**

Түйін сөздер: гидравликалық май, АУП, техникалық шарттар



НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

МАСЛО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ АУП
Технические условия

СТ РК 2468-2014

Издание официальное

**Комитет технического регулирования и метрологии
Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан
(Госстандарт)**

Астана

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Республиканским государственным предприятием «Казахстанский институт стандартизации и сертификации» Комитета технического регулирования и метрологии и Техническим комитетом по стандартизации № 72 в области нанотехнологии

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан от «07» августа 2014 года № 175-од

3 В настоящем стандарте реализованы нормы Закона Республики Казахстан 9 ноября 2004 года № 603-II «О техническом регулировании»

4 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ **2020 год**
ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ **5 лет**

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Нормативные документы по стандартизации», а текст изменений - в ежемесячных информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (отмены) или замены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан

Введение

Цель данного национального стандарта заключается в установлении ряда определенных требований, характеристик для гидравлических масел, чтобы поставщики, потребители и проектировщики оборудования имели единую и общую базу необходимую для конкретного применения.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

МАСЛО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ АУП
Технические условия

Дата введения 2015-07-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на масло гидравлическое АУП, представляющее собой минеральное масло применяемое в качестве рабочей жидкости в гидравлических устройствах, работающих в интервале температур от минус 30 °С до плюс 80 °С включительно.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные нормативные документы:

СТ РК 2.18-2009 Государственная система обеспечения единства измерений РК. Методики выполнения измерений. Порядок разработки, метрологической аттестации, регистрации и применения.

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.

ГОСТ 12.1.044-84 ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.

ГОСТ 12.4.010-75 ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.

ГОСТ 12.4.111-82 ССБТ. Костюмы мужские для защиты от нефти и нефтепродуктов. Технические условия.

ГОСТ 12.4.112-82 ССБТ. Костюмы женские для защиты от нефти и нефтепродуктов. Технические условия.

ГОСТ 12.4.137-2001 ССБТ. Обувь специальная кожаная для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия.

ГОСТ 33-2000 Нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической вязкости и расчет динамической вязкости.

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия.

ГОСТ 1510-84 Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

Издание официальное

ГОСТ 1547-84 Масла и смазки. Метод определения воды.

ГОСТ 2517-85 Нефть и нефтепродукты. Метод отбора проб.

ГОСТ 2917-76 Масла и присадки. Метод определения коррозийного воздействия на металлы.

ГОСТ 2477-65 Нефть и нефтепродукты. Метод определения содержания воды.

ГОСТ 4333-87 Нефтепродукты. Методы определения температур вспышки и воспламенения в открытом тигле.

ГОСТ 5985-79 Нефтепродукты. Методы определения кислотности и кислотного числа.

ГОСТ 6370-83 Нефть, нефтепродукты и присадки. Метод определения механических примесей.

ГОСТ 15527-2004 Сплавы медноцинковые (латуни) обрабатываемые давлением, марки

ГОСТ 17269-71 Респираторы фильтрующие газопылезащитные РУ-60 и РУ-60му. Технические условия.

ГОСТ 17479.3-85 Масла гидравлические. Классификация и обозначение.

ГОСТ 19433.1-2001 Грузы опасные. Классификация и маркировка.

ГОСТ 20287-91 Нефтепродукты. Метод определения температур текучести и застывания.

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов по ежегодно издаваемому информационному указателю «Нормативные документы по стандартизации» по состоянию на текущий год и соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающий эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Масло гидравлическое АУП должно соответствовать требованиям технического регламента таможенного союза [1].

3.2 По физико-химическим показателям масло АУП должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1

Таблица 1

Наименование показателей	Единицы измерения	Норма	НД на методы испытания
Внешний вид		Прозрачная жидкость от желтого до светло-коричневого цвета	По п. 7.2, настоящего стандарта
Вязкость кинематическая при 40^0С	$мм^2/с$ (сСт)	16-22	ГОСТ 33
Кислотное число	мгКОН на 1 г масла	0,45-1,0	ГОСТ 5985 с дополнен. по п. 7.3 настоящего стандарта
Испытание на коррозию		выдерживает	ГОСТ 2917 с дополнен. п.7.4. настоящего стандарта
Содержание воды	%	отсутствие	ГОСТ 1547
Содержание механических примесей не более	%	0,03	ГОСТ 6370
Температура вспышки, в открытом тигле, не менее	^{0}С	135	ГОСТ 4333
Температура застывания, не более	^{0}С	минус 45	ГОСТ 2028

3.3 Требования к сырью

Масло гидравлическое АУП вырабатывают из смесей базового масла и присадок, обеспечивающих требования показателей таблицы 1.

3.4 Упаковка, маркировка.

3.4.1 Упаковку масла гидравлического АУП производят в соответствии с техническим регламентом [2] и ГОСТ 1510. Масло гидравлическое АУП упаковывают в железнодорожные и автоцистерны, металлические бочки и другую тару, обеспечивающую сохранность продукции.

3.4.2 Маркировка масла гидравлического АУП производится типографическим и печатным способом по ГОСТ 1510 и наносится на государственном и русском языках, путем наклеивания этикеток (бирок) следующего содержания:

- наименование товара;

- наименование фирмы - изготовителя;
- юридический адрес изготовителя;
- наименование страны изготовителя;
- массу нетто и брутто, объем;
- обозначение настоящего стандарта;
- основное предназначение товара или область применения;
- срок годности.

4 Требования безопасности

4.1 Масло гидравлическое АУП является малоопасным продуктом и по степени воздействия на организм человека в соответствии с ГОСТ 12.1.007 относится к 4-му классу опасности и 3-му классу опасности с предельно допустимой концентрацией масляного тумана 5 мг/м^3 по ГОСТ 12.1.005. Предельно-допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе производственного помещения - 300мг/м^3.

4.2 Контакт с маслом АУП не ведет к поражению центральной нервной системы, сердечно-сосудистой системы, кроветворных органов, нарушению обменных процессов.

4.3 Масло гидравлическое АУП не обладает способностью к кумуляции проникновению через неповрежденные кожные покровы, не вызывает повышенной чувствительности организма, усиленного роста тканей.

4.4 Содержание масла гидравлического АУП в питьевой воде недопустимо; определяется визуально, наличием масляной пленки на поверхности воды.

4.5. При разливе масла в помещении необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива протереть сухой тряпкой. В случае разлива на открытой площадке - засыпать песком с последующим его удалением.

4.6 Масло гидравлическое АУП не обладает способностью образовывать токсичные соединения в воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ или факторов.

4.7 Масло АУП представляет собой в соответствии с ГОСТ 12.1.044 горючую жидкость с температурой вспышки не ниже 135 °С и температурой самовоспламенения 350 °С. Помещение в котором производятся работы с маслом, должно быть приточно-вытяжной вентиляцией.

4.8 При работе с маслом необходимо применять средства защиты, согласно типовым отраслевым нормам специальной одежды, обуви и других средств индивидуальной защиты:

- костюм хлопчатобумажный мужской по ГОСТ 12.4.111
- костюм хлопчатобумажный женский по ГОСТ 12.4.112
- ботинки кожаные по ГОСТ 12.4.137
- рукавицы по ГОСТ 12.4.010
- респиратор или «лепесток» по ГОСТ 17269

4.9 Масло гидравлическое АУП, согласно ГОСТ 19433, к опасным грузам не относится.

4.10 При попадании масла АУП на кожу и на слизистую оболочку глаз необходимо обильно промыть кожу теплой водой, слизистую оболочку глаз-теплой водой.

4.11. При загорании используют следующие средства пожаротушения: распыленную воду, пену; при объемном тушении - углекислый газ, состав СЖБ, пар.

5 Требования охраны окружающей среды

5.1В целях защиты природы от вредных воздействий необходимо свести до минимума потери масла в окружающую среду. Для этого должны быть осуществлены следующие мероприятия:

а) герметизация оборудования, исключение аварийных ситуаций;

б) совершенствование схемы, оборудования и операций налива, условий хранения и транспортирования, исключение разлива продукта.

5.2 В процессе применения масла образуются отходы. Отходы представляют собой масло, содержащее механические примеси. Отходы собирают и отправляют на регенерацию.

5.3 При воздействии масла с водой токсических соединений не образуется.

5.4 Выбросов в атмосферу при изготовлении масла нет.

6 Правила приемки

6.1 Приемку масла гидравлического АУП производят партиями. Партией считается любое количество масла, изготовленного в ходе технологического цикла, однородного по своим качественным показателям, сопровождаемого одним документом о качестве, выданном при приемке на основании испытания объединенной пробы.

6.2 Методы, порядок отбора и хранения проб по ГОСТ 2517.

6.3 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания вновь отобранной пробы из той же выборки. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

7 Методы испытаний

7.1 Отбор проб масла гидравлического АУП производят по ГОСТ 2517. Объем объединенной пробы масла должен быть 2,0 $дм^3$.

7.2 Для определения внешнего вида масло наливается в пробирку из бесцветного стекла диаметром от 15 мм до 20 мм и рассматривается в

проходящем свете невооруженным глазом.

7.3 Для определения кислотного числа по ГОСТ 5985 берут навеску испытуемого масла от 1 г до 2 г с погрешностью 0,01 г.

7.4 Испытание на коррозию производят на пластинках из стали марки 40 или 50 по ГОСТ 1050

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование и хранение масла АУП осуществляется по ГОСТ 1510.

8.2 Транспортирование производится всеми видами транспорта. Хранение в закрытых емкостях.

9 Указания по эксплуатации

Масло гидравлическое АУП применяют в соответствии с его назначением.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие масла гидравлического АУП требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, приемки и хранения масла, предусмотренных ГОСТ 1510.

10.2 Гарантийный срок хранения масла АУП - пять лет со дня изготовления при соблюдении требований п.8.1,8.2 настоящего стандарта.

Библиография

[1] Технический регламент таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям», утвержденный советом ЕЭК от 20 июля 2012года № 59.

[2] Технический регламент Таможенного союза "О безопасности упаковки" ТР ТС 005/2011 (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 16.08.2011г. N 769 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности упаковки")

УДК 621.892:631.3:006.354 (083.7440) **МКС 75.100**

Ключевые слова: масло гидравлическое, АУП, технические условия

Басуға _____ ж. қол қойылды Пішімі 60х84 1/16
Қағазы офсеттік. Қаріп түрі «KZ Times New Roman»,
«Times New Roman»
Шартты баспа табағы 1,86. Таралымы ____ дана. Тапсырыс ____

«Қазақстан стандарттау және сертификаттау институты»
республикалық мемлекеттік кәсіпорны
010000, Астана қаласы, Орынбор көшесі, 11 үй,
«Эталон орталығы» ғимараты
Тел.: 8 (7172) 79 33 24

gost.e-ecolog.ru