ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-010-48.83

ПОЛУКОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТАВЛЕНИЮ БАЛОК, КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 12 М

А Л Ь Б О М Ш

ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

КФ ЦИТП Инв. № 6576/3

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-010-48.83

ПОЛУКОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТАВЛЕНИЮ БАЛОК, КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 12 М

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Пояснительная записка Технологические чертежи Чертежи по технодогическому теплоснабжению Электротехнические чертежи Силовое электрооборудование Автоматизация технологических процессов
Альбом II	Конструкции железобетонные Конструкции металлические Внутренние водопровод и канализация
Альбом III	Заказные спецификации
Альбом IУ	Ведомости потребности в материалах
Альбом У	Сметы

РАЗРАБОТАН

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА В.М.БУЗИНОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА М.А.ГОТЛИБ

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ №54 ОТ 14.07.81г.
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОММАШЕМ
ПРОТОКОЛ № 4 ОТ 13.01.83г.

КФ ЦИТП Инв. № 8576/3

№ № п/п	Наименование	Обозначение	Количество листов	№ № страниц
I	Заказная спецификация на технологическое оборудование	ТХ-СП	5	3
2	Заказная спецификация на электрооборудование	ЭМ-СП I	2	8
3	Заказная спецификация на кабельные изделия и материалы	ЭМ-СП 2	2	I0
4	Заказная спецификация на оборудование и материалы	ЭА-СП I	2	I2
5	Заказная спецификация на провода и материалы	ЭА-СП 2	2	I4
6	Заказная спецификация на оборудование	ТТ-СП I	2	I6
7	Заказная спецификация на арматуру и материалы	ТТ-СП 2	9	I8
8	Заказная спецификация на оборудование	ТТ-СП 3	I	27
9	Заказная спецификация на арматуру и материалы	ТТ-СП 4	3	28
I0	Заказная спецификация на насосно-компрессорное оборудование и промышленную трубопроводную арматуру ВК-I	ВК-СП	I	3I

КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ:

НАЧАЛЬНИК _____

"____" _____ 19 г.

ГЕНЕРАЛЬНАЯ ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ _____

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ-РАЗРАБОТЧИК Институт "Типростроммаш"

КОМПЛЕКТУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ _____

ОТРАСЛЬ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА _____

МИНИСТЕРСТВО (ВЕДОМСТВО)-ЗАКАЗЧИК _____

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА (ОБЪЕДИНЕНИЕ) _____

ПРЕДПРИЯТИЕ Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) _____

ГУМТС (УМТС) _____

ЧАСТЬ (РАЗДЕЛ) ПРОЕКТА Технологическая

СРОК ВВОДА ОБЪЕКТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ _____

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТХ-СП от " " 19 г. ВСЕГО ЛИСТОВ 5

на технологическое оборудование ЛИСТ № I

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме; место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования; каталог; № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
I	I	Кран мостовой электрический Грузоподъемность 32/5 т Пролет I6,5 м Мощность 86,3 квт Масса 29000 кг	К32/5- -25- -I6,5	Узловский машиностроительный	шт кг			2 58000	I4,65									
2	2	Бетоноукладчик Емкость бункера 2,5 м3 Мощность I6,4 квт Масса I0000 кг	3099/I -	Куйбышевский "Строммашина"	"			I I0000	9,I7									
3	3	Рольганг Мощность 9,5 квт Масса 2I000 кг	3099/2	Кохомский "Строммашина"	"			I 2I000	I3,02									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТХ-СП
ВСЕГО ЛИСТОВ 5
ЛИСТ № 2
ПРЕДПРИЯТИЕ Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12 м (наименование)
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ)

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования; каталог; № чертежа, № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
4	4	Кожух звукоизолирующий Масса 12000 кг	3099/3	Кохомский "Строммашина"	шт кг			1 12000	5,42									
5	5	Захват автоматический Грузоподъемность 25т Масса 2600 кг	3099/4	Бологовский "Строммашина"	"			1 2600	1,175									
6	6	Металлоконструкция для подвески гидродомкрата Масса 150 кг	3099/8		"			3 450	0,109									
7	7	Установка для натяжения арматуры Мощность 1,7 квт Масса 465 кг	7228/2М		К-т кг			3 1395										
		в составе																
		а) гидродомкрат	ДГС63-315	Кемеровский "Строммашина"	шт кг			2х3=6 540	0,106									
	б)	б) рукав высокого давления ℓ =2200 мм	РВД-10	Завод "Металлорукав" г.Москва	"			7х3=21 33,39	0,006									
		в) насосная станция N=2,2квт	НСП-400	Кемеровский "Строммашина"	"			1х3=3 534	0,245									
		г) кошка	6-05 ГОСТ 47-63	Покупная	"			2х3=6 90	0,009									
		д) таль шестеренная	0,25А ГОСТ 2799-63	-"-	"			2х3=6 90	0,009									
		е) кабель КРПТ 3х1,5+1х1 ℓ =15м	ГОСТ 13497-68	-"-	"			1х3=3 13,5	0,0006									
		ж) канат 3,4-160-1 ℓ =2000мм	ГОСТ 3070-66	-"-	"			1х3=3 0,48	0,00012									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТХ-СП
ВСЕГО ЛИСТОВ 5
ЛИСТ № 3
ПРЕДПРИЯТИЕ Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей, длиной до 12 м (наименование)
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ)

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа. № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс руб	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т ч на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс руб
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		и) кнопочная станция	ПКЕ-311-3	Кедайненский электроаппаратный завод	шт кг			Iх3=3 3,45	0,004									
		к) магнитный пускатель закрытый нереверсивный с катушкой 380В	ПМЕ-221	Рижский электромашиностроительный завод	"			Iх3=3 6,3	0,006									
8	8	Виброплощадка Грузоподъемность 24т Мощность 128 квт Масса 13150 кг Расстояние между осями столиков 1020 мм	СМЖ-199А	Челябинский "Строммашина"	"			4 13150	8,56									
9	9	Машина для открывания и закрывания бортов Масса 7300 кг	СМЖ-5130.00.000.01	Бологовский "Строммашина"	"			2 14600	5,514									
10	11	Пакетировщик для форм Масса 1380 кг	СМЖ-294-4	-"-	"			5 6900	0,34									
11	12	Самоходная тележка Грузоподъемность 20 т Мощность 6,5 квт Масса 3450 кг	СМЖ/151	-"-	"			1 3450	2,11									
12	13	Тележка-прицеп Грузоподъемность 20 т Масса 1810 кг	СМЖ-154А	-"-	"			1 1810	0,5									
13	14	Насосная станция Мощность 7,5 квт Масса 500 кг	СМЖ-3003Б	Кохомский "Строммашина"	"			2 1000	0,9									
14	16	Подставка под траверсу Масса 150 кг	3099/5		"			1 150	0,109									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТХ-СП
ВСЕГО ЛИСТОВ 5
ЛИСТ № 4
ПРЕДПРИЯТИЕ Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м (наименование)
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ)

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме места установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования; каталог, № чертежа, № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования —страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I5	I7	Трансформатор сварочный Мощность 32 ква Масса 210 кг	ТД-500-У2	Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов "Искра"	шт кг			I 210	0,2									
I6	I8	Бункер раздаточный Емкость 2,4 м3 Мощность 7,6 квт Масса 2350 кг	СМЖ-25	Кохомский "Строммашина"	"			I 2350	I,55									
I7	I9	Бункер выдачи бетона Емкость 2,4 м3 Мощность 0,4 квт Масса I050 кг	СМЖ-355	-:-	"			I I050	0,8									
I8		Резак для керосинокислородной резки Масса I,57 кг	РК-7I	Среднеуральский машиностроительный им. Воровского г. Свердловск	"			I I,57	0,008									
I9		Рукава к керосинорезу а) III ⌀ 9 Масса 0,2 кг	ГОСТ 9356-75	Бобруйский "Главрезинопром"	п.м. кг			30 6	0,00052									
		б) II ⌀ 6 Масса 0,3 кг	-"-	-"-	"			30 9	0,0004I									
20		Бачок для жидкого горючего Масса 4 кг	БГ-68	Кировоканский завод "Автогенмаш"	шт кг			I 4	0,007									
2I		Пневмоскребок Масса II,5 кг	2740/46ЕТА		-"-			2 23	0,0I0									
22		Удочка со шлангом Масса I2 кг	СМЖ-I8А-06	Кохомский "Строммашина"	"			2 24	0,027									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТХ-СП

ВСЕГО ЛИСТОВ 5
ЛИСТ № 5

ПРЕДПРИЯТИЕ Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12 м (наименование)

ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) ---

№ п п	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
23		Траверса Грузоподъемность I2т Масса 2I20 кг	СМЖ-5I7	Бологовский "Строммаши-на"	шт кг			I 2120	I,045									
24		Стропы с 4-мя крюками Грузоподъемность I0т Масса I80 кг	2807/ 22		"			I I80	0,I3									
25		Щиты укрытия приямков Масса 2500 кг	3028/I. 02.00. 000		к-т кг			I 2500	I,233									
26		Гидроразводка Масса 400 кг	3028/I. 0I.00. 000		"			I 400	0,545 р.т									
27		Комплект форм Масса 370000 кг	Заказ-ваются для кон-кретной номен-клатуры		"			I 370000	0,35 р.т.									
28	I7	Стенд для контроля и ремонта изделий Масса I000 кг	б/черт.		шт кг			I I000	0,656									

Главный инженер проекта М.А.Готлиб

Начальник отдела № 2 Ю.В.Волконский

Начальник отдела № 7 Е.А.Беляева

Составил П.Н. Теплов

Форма № 8
Коды

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация

Проектная организация-разработчик Гипростроммаш

Комплектующая организация

Отрасль народного хозяйства

Министерство (ведомство) - заказчик

Главное управление министерства (объединение)

Предприятие

Объект (производственная мощность) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной 12м.

ГУМТС (УМТС)

Часть (раздел) проекта Силовое электрооборудование

Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭМ-СП от " " 19 г.

на электрооборудование
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 2
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I		Шкаф силовой распределительный на 8 групп с плавкими вставками в группах: 2хI5А, Iх35А, Iх45А, 2х50, 2х80А	ШРII-73509-22	Октябрьский завод НВЭА	шт			I	0,I4572									
2		То же, с плавкими вставками в группах: 2хI5А, Iх40А, 3х50А, 2хI20А	ШРII-73510-22	-"-	"			I	0,I4572									
3		Неавтоматический выключатель 380В, 50А	АI50-3	Курский электроаппаратный з-д	"			I	0,002I									
4		Ящик с трехполюсным рубильником 380В, I00А	ЯВ3-3I-I	Завод НВА г.Уфа	"			3	0,039									
5		Ящик с пакетным выключателем и штепсельным разъемом 380В, 25А	ЯВШ-3-25	-"-	"			4	0,026									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭМ-СШ

ВСЕГО ЛИСТОВ 2
ЛИСТ № 2

ПРЕДПРИЯТИЕ _____ (наименование)

ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: всего	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс. руб
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
I0		Труба 26 х I,8	ГОСТ I0704-76		м			200	0,000247										
II		Труба 32 х 2,0	-"-		"			70	0,000299										
I2		Труба 48 х 2,0	-"-		"			250	0,000413										
I3		Труба 60 х 2,0	-"-		"			I00	0,000509										
I4		Металлорукав ϕ I0	РЗ-ШХ		"			I0	0,00008										
I5		То же, ϕ I5	-"-		"			20	0,00013										
I6		То же, ϕ 20	-"-		"			I0	0,00017										
I7		Сталь угловая сечением 50х50х5	50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 пс ГОСТ 535-58		м / кг			400 / I5I0	-										
I8		Сталь полосовая сечением 25 х 4	25х4 ГОСТ I03-76 / Ст.3 пс ГОСТ 535-58		"			I00 / 80	-										

Главный инженер проекта Готлиб

Начальник отдела Кувшинский

Составил Березина

Форма № 8
Коды

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация
Проектная организация-разработчик Гипростроммаш
Комплектующая организация
Отрасль народного хозяйства
Министерство (ведомство) - заказчик
Главное управление министерства (объединение)
Предприятие
Объект (производственная мощность) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м
ГУМТС (УМТС)
Часть (раздел) проекта Силовое электрооборудование
Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭМ-СП2 от " " 19 г.

на кабельные изделия и материалы
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов 2
Лист № 1

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года, в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
I		Провод одножильный алюминиевый с поливинилхлоридной изоляцией сечением 2,5 кв.мм	АПВ		м			3200	0,000027								
2		То же, сечением 4 кв.мм	-"-		"			260	0,000034								
3		То же, сечением 10 кв.мм	-"-		"			40	0,000064								
4		То же, сечением 16 кв.мм	-"-		"			300	0,00009								
5		То же, сечением 25 кв.мм	-"-		"			100	0,00013								
6		То же, сечением 50 кв.мм	-"-		"			150	0,000245								
7		Кабель с медными жилами тяжелый переносной сечением 3х2,5+1х1,5кв.мм	КРПТ		м			30	0,000276								
8		То же, сечением 2х16+1х10 кв.мм	-"-		"			10	0,001014								
9		Труба 20 х 1,6	ГОСТ 10704-76		"			260	0,000186								

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭМ-СШ

ВСЕГО ЛИСТОВ 2

ЛИСТ № 2

ПРЕДПРИЯТИЕ _____ (наименование)

ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) Подкрановая линия по изготовлению балок, колонн, ригелей до 12м

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме; место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс руб	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
6		Вводное устройство 380В, 150А	ВУ-3	Завод НВА г.Уфа	шт			I	0,052										
7		Магнитный пускатель с втягивающей катушкой на ток 380В, с уставкой теплового реле на ток 16А	ПМЕ-222		"			I	0,0108										
8		Пост управления кнопочный с 2мя кнопочными элементами с надписями "ПУСК" и "СТОП"	ПКЕ-212-2	Предприятие п/я 0412/1 ЛССР г.Вильнюс	"			I	0,0029										
9		Кронштейн троллейный крановый промежуточный комплектно с тролледержателями	К41	ГЭМ	"			41	-										
10		То же, секционный	К45	-"-	"			4	-										
11		Компенсатор троллейный проволочный	У1008	-"-	"			6	-										
12		Светофор троллейный трехламповый 220В, 15вт	У270	-"-	"			3	0,0257										
13		Лампа накаливания 220В, 15вт		-"-	"			9	0,009072										

Главный инженер проекта Готлиб

Начальник отдела Кувшинский

Составил Березина

УТВЕРЖДАЮ:

НАЧАЛЬНИК _____

"____" _____ 19 г.

КОДЫ

ГЕНЕРАЛЬНАЯ ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ Гипростроммаш

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ-РАЗРАБОТЧИК Гипростроммаш

КОМПЛЕКТУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ

ОТРАСЛЬ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

МИНИСТЕРСТВО (ВЕДОМСТВО)-ЗАКАЗЧИК

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА (ОБЪЕДИНЕНИЕ)

ПРЕДПРИЯТИЕ

ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до I2 м

ГУМТС (УМТС)

ЧАСТЬ (РАЗДЕЛ) ПРОЕКТА Автоматизация тепловых процессов

СРОК ВВОДА ОБЪЕКТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ЭА-СП от I6 " июля 19 82 г. ВСЕГО ЛИСТОВ 2

на оборудование и материалы ЛИСТ № I

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
I		Приборы и средства автоматизации																
I.I.		Дифманометр сильфонный самопищущий. Привод от часового механизма. Предел измерения 0-2500 кг/ч (см. опросный лист)	ДСС-7I0ЧН	Завод "Теплоконтроль" г. Казань	компл.			I	0,3I5									
		В комплекте с дифманометром поставляется диафрагма камерная с запорными вентилями, накидными гайками и конденсационными сосудами	ДК6-I00-А-П-а/б-8		компл.			I	0,02I									
I.2.		Манометр технический показывающий пружинный. Верхний предел измерения 6 кгс/см2	ОБМI-I00х6	Манометровый завод г. Томск	шт.			I	0,00265									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СШ

ВСЕГО ЛИСТОВ 2
ЛИСТ № 2

ПРЕДПРИЯТИЕ _____ (наименование)
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12 м

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования; каталог, № чертежа, № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
I.3		Манометр технический показывающий пружинный. Верхний предел измерения 4 кгс/см2	ОБМ1-100х4	Манометровый завод г.Томск	шт.			I	0,00265									
I.4		Манометр самопищущий с трубчатой пружиной ~ 220В. Верхний предел измерения 4 кгс/см2	МТС-711	Завод "Теплоконтроль" г.Казань	шт			I	0,07									
I.5		Термометр технический ртутный прямой. Диапазон настройки 0÷100°С. L верх.части =160 мм L ниж.части =253мм, с оправой	ПМ4-I°-160-253	Клинский термометровый завод	шт			3	0,00254									
2.		Агрегатированные комплексы																	
		Установка централизованного контроля, программного регулирования и дистанционного управления Рпит=3÷6 кгс/см2, V пит ~220В, регулирование температуры 0÷100°С	ШУСК-3Ш	Усть-Каменогорский завод приборов	к-т			I	7,375									
3.		Электроаппаратура, устанавливаемая по месту																	
3.I		Переключатель универсальный, надпись № 23	УП5402-С225	Завод НВА г.Уфа	шт			I	0,0095									

Главный инженер проекта — Готлиб
Начальник отдела № 6 — Кувшинский
Составил — Белецкий

Заказчик

Комплектующая организация

УТВЕРЖДАЮ

НАЧАЛЬНИК _____

"____" _____ 19 г.

КОДЫ

ГЕНЕРАЛЬНАЯ ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ Гипростроммаш

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ–РАЗРАБОТЧИК Гипростроммаш

КОМПЛЕКТУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ

ОТРАСЛЬ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

МИНИСТЕРСТВО (ВЕДОМСТВО)–ЗАКАЗЧИК

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА (ОБЪЕДИНЕНИЕ)

ПРЕДПРИЯТИЕ

ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12 м

ГУМТС (УМТС)

ЧАСТЬ (РАЗДЕЛ) ПРОЕКТА Автоматизация тепловых процессов

СРОК ВВОДА ОБЪЕКТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП2 от " " 19 г ВСЕГО ЛИСТОВ 2

на провода и материалы ЛИСТ № 1

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод–изготовитель (для импортного оборудования –страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1		Провод с алюминиевой жилой в поливинилхлоридной изоляции сечением 1х2,5 кв.мм	АПВ		м			20	0,000027									
2		Монтажные материалы и изделия																
2.1		Труба 20х1,6 ст.3	ГОСТ 10704–76	ГМА	м			70	0,000186									
2.2		Металлорукав Ду=15мм	РЗ–Ц–Х–Ш	ГМА	м			30	0,00013									
2.3		Отборное устройство для измерения давления	16–225П	–"–	шт			3	0,002									
2.4		Коробка соединительная на 16 зажимов	КСК–16	–"–	"			1	0,0029									
2.5		Подставка для дифманометра	ДСС	–"–	"			1	–									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СП2

ВСЕГО ЛИСТОВ 2
ЛИСТ № 2

ПРЕДПРИЯТИЕ

ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) (наименование) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до I2 м

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: всего	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2		I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
2.6		Короб стальной горизонтальный ТКЧ 2900-74	ШТ100	ГМА	секция			50	0,005I										
2.7		Тройник горизонтальный ТКЧ 2928-74	ТГ100	-"-	шт			5	0,005										
2.8		Угольник горизонтальный ТКЧ 2928-74	УГ100	-"-	"			2	0,0033										
2.9		Соединители "металлорукав--прибор" ТКЧ 40I-67 ТУ 36.II25-75	СМП I2хтруб I/2"	-"-	"			30	-										
3.0		Соединители "металлорукав-труба" ТКЧ-403-67 ТУ.36.II25-76	СМП I2xI5	-"-	"			30	-										
3.I		Кабель с алюминиевыми жилами в поливинилхлоридной оболочке с поливинилхлоридной изоляцией, сеч.7х2,5 кв.мм	АКВВГ		"			80	0,00036										
3.2		То же, сечением 4х2,5 кв.мм	АКВВГ		"			50	0,000245										

Главный инженер проекта — Готлиб
Начальник отдела № 6 — Кувшинский
Составил — Белецкий

Заказчик
Комплектующая организация

УТВЕРЖДАЮ

НАЧАЛЬНИК _____

"___" _____ 19 г.

КОДЫ

Генеральная проектная организация _____

Проектная организация–разработчик Институт Гипростроммаш МСД и ХМ СССР

Комплектующая организация _____

Отрасль народного хозяйства _____

Министерство (ведомство)–заказчик _____

Главное управление министерства (объединение) _____

Предприятие _____

Объект (производственная мощность) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

ГУМТС (УМТС) _____

Часть (раздел) проекта Технологическое паропснабжение

Срок ввода объекта в эксплуатацию _____

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ТТ-СП от " " 1982 г – всего листов 2

оборудование

на _____ лист № 1

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог; № чертежа, № опросного листа, Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс руб	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	в т. ч на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
		ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ																	
I		Агрегат вентиляторный центробежный в составе:	А6,3-0,95-2а		комп			I	I30										
		а) вентилятор центробежный, положение ПРО по ГОСТ 5976-73, исполнение I L=I2000м3/час H=92 кгс/м2	Ц4-70 №6,3		кг			203											
		б) электродвигатель N= 5,5 квт n=I450 об/мин	4АII2МА4																
		в) виброизоляторы Масса Iшт – I кг	Д04I		шт			5											
					кг			5											

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-СШ

ВСЕГО ЛИСТОВ 2
ЛИСТ № 2

ПРЕДПРИЯТИЕ (наименование) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ)

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме; место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ																
2		Приточный водяной затвор Масса 1шт – 68 кг	2994/ /1.000		шт кг			10 680	1,17									
3		Вентиляционный водяной затвор типа I Масса 1шт – 125 кг	2994/ /2.000		"			10 1250	1,17									
4		Щиток КИП исполнение I Масса 1шт – 3,6 кг	Н655ЕТ. 000		"			10 36	10,80									
5		Опора ОПП-2 100х133 Масса 1шт – 1,49 кг	Н667ЕТ. 000		"			21 31,3	0,65									
6		Опора ОПП-2 100х75,5...89 Масса 1шт – 1,09 кг	Н664ЕТ. 000		"			5 5,45	0,48									

Главный инженер проекта Готлиб М.А

Начальник отдела № 6 Кувшинский О.Н

Составил Волынкин В.В

УТВЕРЖДАЮ:

НАЧАЛЬНИК _____

"____" _____ 19 г.

КОДЫ

Генеральная проектная организация _____

Проектная организация-разработчик Институт Гипростроммаш МСД и КМ СССР

Комплектующая организация _____

Отрасль народного хозяйства _____

Министерство (ведомство)-заказчик _____

Главное управление министерства (объединение) _____

Предприятие _____

Объект (производственная мощность) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

ГУМТС (УМТС) _____

Часть (раздел) проекта Технологическое пароснабжение

Срок ввода объекта в эксплуатацию _____

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-СП2 от " " 1982 г. — ВСЕГО ЛИСТОВ 9

на арматуру и материалы (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком) ЛИСТ № 1

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования; каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		АРМАТУРА																
I		Регулятор давления прямого действия "после себя" Ду80 Ру16 Масса 1шт - 70 кг	21ч10 нж		шт			I	71,0									
		а) Мембранный исполнительный механизм с пределом регулирования давления пара 2÷2,5 кгс/см2	№2		кг			70										
		б) Гири по 5 кг						I										
		в) Гири по 1 кг						7										
								2										
								10										
2		Вентиль запорный муфтовый Ду 15 Ру16 Масса 1шт - 0,7 кг	15кч18п					I										
								I										
								48										
								33,6	0,70									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-С12
ВСЕГО ЛИСТОВ 9
ЛИСТ № 2
ПРЕДПРИЯТИЕ
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) (наименование) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
3		Задвижка запорная параллельная фланцевая с выдвижным шпинделем Ду80, Ру10 Масса 1шт - 29 кг	30ч6бр		шт кг			30 870	10,50									
4		Задвижка запорная параллельная фланцевая с выдвижным шпинделем Ду100, Ру10 Масса 1шт - 39,5кг	-"-		"			3 119	12,0									
5		Задвижка запорная параллельная фланцевая с выдвижным шпинделем Ду125, Ру10 Масса 1шт - 58,5 кг	-"-		"			1 58,5	15,0									
6		Конденсатоотводчик термостатический Ду15, Ру6 Масса 1шт - 0,8 кг	45кч6бр		"			7 5,60	5,50									
		МАТЕРИАЛЫ																
7		Труба 133 х 4 Масса 1м - 12,73 кг	ГОСТ 8732-78		м кг			78 993	2,11									
8		Труба 108 х 4 Масса 1м - 10,26 кг	-"-		"			5 51,3	1,73									
9		Труба 89 х 3,5 Масса 1м - 7,38 кг	ГОСТ 8732-78		"			70 516,6	1,31									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-СП2
ВСЕГО ЛИСТОВ 9
ЛИСТ № 3
ПРЕДПРИЯТИЕ
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) (наименование) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м.

№ п п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования —страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс руб
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
I0		Труба I4 х 2 Масса Iм – 0,592кг	ГОСТ 8734-75		м кг			I,5 0,89	0,42										
II		Труба I5 х 2,8 Масса Iм – I,28 кг	ГОСТ 3262-75		"			420 537,6	0,2I										
I2		Труба 25 х 3,2 Масса Iм – 2,39 кг	ГОСТ 3262-75		"			90 2I5,I	0,34										
I3		Труба 50 х 3,5 Масса Iм – 4,88кг	–"–		"			405 I976,4	0,69										
I4		Отвод 90°80С40 Масса Iшт– I,4 кг	ГОСТ I7375-77		шт кг			35 49,0	0,78										
I5		Отвод 90 I00С40 Масса Iшт – 2,4 кг	ГОСТ I7375-77		"			I 2,40	I,I0										
I6		Отвод 90 I25С32 Масса Iшт – 3,8 кг	–"–		"			4 I5,2	I,70										
I7		Тройник 80С40 Масса Iшт – I,3 кг	ГОСТ I7376-77		"			I0 I3,0	I,20										
I8		Тройник I00 С40 Масса Iшт – 2,7 кг	–"–		"			I 2,7	I,60										
I9		Тройник I25 С32 Масса Iшт – 3,8 кг	–"–		"			I 3,8	I,80										

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-СП2
ВСЕГО ЛИСТОВ 9
ЛИСТ № 4
ПРЕДПРИЯТИЕ
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) (наименование) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

№ п п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования; каталог; № чертежа; № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.	в том числе по кварталам I	II	III	IV	стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
20		Переход К80х50С40 Масса 1шт - 0,6 кг	ГОСТ 17378-77		шт кг			20 12,0	0,53										
21		Переход Э80х50С40 Масса 1шт - 0,6 кг	ГОСТ 17378-77		"			20 12,0	0,70										
22		Переход Э100х80С40 Масса 1шт - 0,9 кг	-"-		"			1 0,9	0,75										
23		Переход К125х80С32 Масса 1шт - 1,3 кг	-"-		"			5 6,5	0,90										
24		Переход Э125х80С32 Масса 1шт - 1,3 кг	-"-		"			1 1,3	1,0										
25		Переход Э125х100С40 Масса 1шт - 1,5 кг	-"-		"			1 1,5	1,0										
26		Фланец 25-10 Масса 1шт - 0,89 кг	ГОСТ 1255-67		"			20 17,8	0,43										
27		Фланец 50-10 Масса 1шт - 2,26 кг	ГОСТ 12830-67		"			20 45,2	0,73										
28		Фланец 80-10 Масса 1шт - 3,67кг	-"-		"			62 227,5	1,0										
29		Фланец 100-10 Масса 1шт - 4,7 кг	ГОСТ 12830-67		"			6 28,2	1,60										

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-СП2
ВСЕГО ЛИСТОВ 9
ЛИСТ № 3
ПРЕДПРИЯТИЕ
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) (наименование) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа. № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс руб	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т ч на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс. руб
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
30		Фланец I25-I0 Масса Iшт - 6,7I кг	ГОСТ I2830-67		шт / кг			4 / 26,8	2,I0									
3I		Фланец I-I00-6 Масса Iшт - 3,04кг	ГОСТ I283I-67		"			2 / 6,08	I,35									
32		Муфта короткая I5ст Масса Iшт - 0,055 кг	ГОСТ 8966-75		"			60 / 3,30	0,07									
33		Муфта короткая 50 ст Масса Iшт - 0,347 кг	-"-		"			20 / 6,94	0,22									
34		Муфта 25 х I5 Масса Iшт - 0,I47 кг	ГОСТ 8957-75		"			20 / 2,94	0,09									
35		Контргайка I5 Масса Iшт - 0,036 кг	ГОСТ 8968-75		"			87 / 3,I3	0,02									
36		Контргайка 50 Масса Iшт - 0,I74 кг	-"-		"			20 / 3,48	0,09									
37		Угольник I5 Масса Iшт - 0,095 кг	ГОСТ 8946-75		"			20 / I,90	0,09									
38		Круг В-I0 Масса Iм - 0,62 кг	ГОСТ 2590-7I		м / кг			7 / 4,34	0,I24									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-С12
ВСЕГО ЛИСТОВ 9
ЛИСТ № 6
ПРЕДПРИЯТИЕ
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) (наименование) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
39		Круг В-I2 Масса Iм - 0,89 кг	ГОСТ 2590-71		м / кг			0,5 / 0,45	0,I20										
40		Круг В-28 Масса Iм - 4,83 кг	ГОСТ 2590-71		"			0,I / 0,48	0,IC4										
4I		Лист Б-ПН-0,8 Масса Iм2 - 6,28 кг	ГОСТ 19904-74		м2 / кг			0,5 / 3,I4	0,I89										
42		Лист Б-ПН-3 Масса Iм2 - 23,55 кг	-"-		"			3,5 / 82,4	0,II3										
43		Лист Б-ПН-5 Масса Iм2 - 39,25 кг	ГОСТ I9903-74		"			2,5 / 98,I	0,II0										
44		Полоса 4 х 30 Масса Iм - 0,94 кг	ГОСТ I03-76		м / кг			45 / 42,3	0,II5										
45		Швеллер I2 Масса Iм - I0,4 кг	ГОСТ 8240-72		"			6,5 / 67,6	0,II2										
46		Уголок Б75х75х8 Масса Iм - 9,02 кг	ГОСТ 8509-72		"			25 / 225,5	0,098										
47		Уголок Б-50х50х5 Масса Iм - 3,77 кг	-"-		"			9 / 33,9	0,099										
48		Лента МН-0,7х20	ГОСТ 3560-73		кг			I9	0,I70										

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-СП2
ВСЕГО ЛИСТОВ 9
ЛИСТ № 7
ПРЕДПРИЯТИЕ (наименование)
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___ г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
49		Проволока 0,8	ГОСТ 3282-74		кг			0,15	0,243									
50		Болт М6х30 Масса 1шт – 0,008кг	ГОСТ 7798-70		шт кг			72 0,58	0,54									
51		Болт М12х50 Масса 1шт – 0,061кг	–"–		"			80 4,88	0,316									
52		Болт М12х55 Масса 1шт – 0,068кг	–"–		"			10 0,68	0,314									
53		Болт М16х70 Масса 1шт – 0,145 кг	–"–		"			400 58,0	0,290									
54		Болт М16 х 120 Масса 1шт – 0,224кг	ГОСТ 7798-70		"			4 0,90	0,278									
55		Гайка М6 Масса 1шт – 0,002кг	ГОСТ 5915-70		"			72 0,14	1,07									
56		Гайка М8 Масса 1шт – 0,005кг	–"–		"			40 0,20	0,570									
57		Гайка М10 Масса 1шт – 0,011кг	–"–		"			42 0,45	0,429									
58		Гайка М12 Масса 1шт – 0,015кг	–"–		"			92 1,38	0,368									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-СП2
ВСЕГО ЛИСТОВ 9
ЛИСТ № 8
ПРЕДПРИЯТИЕ
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) (наименование) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования; каталог; № чертежа № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
59		Гайка М16 Масса 1шт - 0,033кг	ГОСТ 5915-70		шт кг			404 13,33	0,32									
60		Шайба пружинная 6Н Масса 1шт - 0,0004кг	ГОСТ 6402-70		"			72 0,03	0,95									
61		Паронит 2 Масса 1м2 - 4 кг	ГОСТ 481-80		м2 кг			2 8	0,58									
62		Картон асбестовый 3 Масса 1м2 - 4кг	ГОСТ 2850-75		"			0,5 2	0,29									
63		Брезент			м2			1+2	1,64									
64		Пухшнур из минеральной ваты в оплетке хлопчатобумажной пряжей Масса 1м3 - 300 кг	ТУ-36-887-67		м3 кг			1,9 570	34,0									
65		Полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем Масса 1м3 - 300 кг	ГОСТ 23208-78		"			2,5 750	31,10									
66		Пергамин П-300 Масса 1м2 - 0,3 кг	ГОСТ 2697-75		м2 кг			170 51,0	0,112									
67		Лакостеклоткань Масса 1м2 - 0,28 кг	ТУ36-929-67		"			170 47,6	1,50									
68		Лак ХВ-784	ГОСТ 7313-75		кг			4,7	0,32									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-С12
ВСЕГО ЛИСТОВ 9
ЛИСТ № 9
ПРЕДПРИЯТИЕ
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) (наименование) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования —страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___г.	в том числе по кварталам				стоимость всего, тыс. руб.
														всего	I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
69		Лента I пол -10	ГОСТ 2162-78		кг			7,8	3,09										
70		Олифа			кг			13,5	1,15										
71		Белила			кг			16,5	0,76										
72		Краска густотертая			кг			4	0,78										

Главный инженер проекта — Готлиб М.А
Начальник отдела №6 — Кувшинский О.Н
Составил — Волынкин В.В

УТВЕРЖДАЮ:

НАЧАЛЬНИК _____

"____" _____ 19 г.

КОДЫ

ГЕНЕРАЛЬНАЯ ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ _____

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ–РАЗРАБОТЧИК Институт Гипростроммаш МСД и КМ СССР

КОМПЛЕКТУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ _____

ОТРАСЛЬ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА _____

МИНИСТЕРСТВО (ВЕДОМСТВО)–ЗАКАЗЧИК _____

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА (ОБЪЕДИНЕНИЕ) _____

ПРЕДПРИЯТИЕ _____

ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей до 12м

ГУМТС (УМТС) _____

ЧАСТЬ (РАЗДЕЛ) ПРОЕКТА Промпроводки

СРОК ВВОДА ОБЪЕКТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ _____

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-СПЗ от "" 19 82 г ВСЕГО ЛИСТОВ 1

на оборудование ЛИСТ № 1

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п п.	№ позиции по технологической схеме; место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования; каталог; № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод–изготовитель (для импортного оборудования –страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, ~~нов~~ руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	в т ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г. всего	в том числе по кварталам I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
I		НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Опора ОШ-I 70х32...48 Масса 1шт – 0,45кг	Н662ЕТ		шт кг			48 21,6	0,39										

Главный инженер проекта Готлиб М.А

Начальник отдела № 6 Кувшинский О.Н

Составил Волынкин В.В

УТВЕРЖДАЮ

НАЧАЛЬНИК _____

"____" _____ 19 г.

КОДЫ

Генеральная проектная организация _____

Проектная организация–разработчик Институт Гипростроммаш МСД и КМ СССР

Комплектующая организация _____

Отрасль народного хозяйства _____

Министерство (ведомство)–заказчик _____

Главное управление министерства (объединение) _____

Предприятие _____

Объект (производственная мощность) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, ~~колонн, ригелей до 12м~~

ГУМТС (УМТС) _____

Часть (раздел) проекта Промпроводки

Срок ввода объекта в эксплуатацию _____

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-СП4 от " " 1982 г. — всего листов 3

на арматуру и материалы — лист № 1

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, ~~тыс~~ руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего, тыс. руб
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		АРМАТУРА																
I		Кран пробковый муфтовый Ду I5, Ру10 Масса 1шт – 0,65кг	II4б6бк		шт кг			2 I,30	0,65									
		Материалы																
2		Труба I5 х 2,8 Масса 1м – I,28 кг	ГОСТ 3262-75		м кг			0,25 0,32	0,2I									
3		Труба 25 х 3,2 Масса 1м – 2,39 кг	–"–		"			0,I 0,24	0,34									
4		Труба 40 х 3,5 Масса 1м – 3,84кг	–"–		"			I70 652,8	0,54									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-СП4
ВСЕГО ЛИСТОВ 3
ЛИСТ № 2
ПРЕДПРИЯТИЕ
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) (наименование) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования; каталог, № чертежа, № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года: в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5		Тройник 25 Масса 1шт - 0,321 кг	ГОСТ 8948-75		шт кг			1 0,32	0,16									
6		Муфта 25 х 15 Масса 1шт - 0,147 кг	ГОСТ 8957-75		"			2 0,29	0,09									
7		Круг 12 Масса 1шт - 0,89кг	ГОСТ 2590-71		м кг			15 13,4	0,120									
8		Уголок Б-50х50х5 Масса 1м - 3,77кг	ГОСТ 8509-72		"			20 75,40	0,099									
9		Лист Б-ПН-5 Масса 1м2-39,25 кг	ГОСТ 19903-74		м2 кг			0,12 4,71	0,110									
10		Проволока 0,8-1	ГОСТ 3282-74		"			0,1	0,243									
11		Гайка М12 Масса 1шт - 0,017 кг	ГОСТ 5915-70		шт кг			192 3,26	0,368									
12		Пухшнур из минеральной ваты в оплетке хлопчатобумажной пряжей Масса 1м3 - 300 кг	ТУ-36-887-67		м3 кг			1,2 360	34,0									
13		Пергамин П-300 Масса 1м2 - 0,3 кг	ГОСТ 2697-75		м2 кг			66 19,8	0,112									
14		Дакостеклоткань Масса 1м2 - 0,28 кг	ТУ-36-929-67		м2 кг			66 18,5	1,50									

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-СП4

ВСЕГО ЛИСТОВ 3
ЛИСТ № 3

ПРЕДПРИЯТИЕ _____ (наименование)
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог; № чертежа, № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: наименование	Единица измерения: код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс руб	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	в т ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19___г.: всего	в том числе по кварталам: I	II	III	IV	стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14	15	16	17	18	19
I5		Лента I-ПОЛ-I0	ГОСТ 2162-78		кг			3	3,09										
I6		Лак ХВ-784	ГОСТ 7313-75		кг			I,8	0,3I										

Главный инженер проекта Готлиб М.А
Начальник отдела №6 Кувшинский О.Н
Составил Волынкин В.В

Форма № 8
Коды

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

" " 19 г.

Генеральная проектная организация
Проектная организация-разработчик
Комплектующая организация
Отрасль народного хозяйства
Министерство (ведомство) - заказчик
Главное управление министерства (объединение)
Предприятие
Объект (производственная мощность)
ГУМТС (УМТС)
Часть (раздел) проекта
Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ВК-СП от " " 19 г.

на насосно-компрессорное оборудование и промышленную трубопроводную арматуру ВК-I
(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов I
Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 год: Всего	В т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего, тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		Промышленная трубопроводная арматура																
I.		Вентили запорные муфтовые Ø 25	I5кчI8р2	Кролевецкий арматурный з-д			37I2I2 I0080	5	0.00I									
2.		То же Ø 32	-"-	-"-			37I2I3 I0II0	I	0.002									
3.		Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом ℓ = 20.0 Ø 25	ГОСТ I8698-73	Московский з-д "Каучук"			25532I 0403	60	0.00I									

Главный инженер проекта О.Г.Любавин
Начальник отдела А.В.Колосов
Составил инженер Г.М.Левданская

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

3У/У
Заказ № 136р Инв № 8576/3 Тираж 100
Сдано в печать 5.I 198.У Цена 1-25

gost.e-ecolog.ru