ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
405-4-106.85

СКЛАД ВСПУЧЕННОГО ПЕРЛИТОВОГО ПЕСКА ВМЕСТИМОСТЬЮ 600 м³

АЛЬБОМ 6

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

20351-06

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
405-4-106.85

СКЛАД ВСПУЧЕННОГО ПЕРЛИТОВОГО ПЕСКА ВМЕСТИМОСТЬЮ 600 м³

АЛЬБОМ 6

Разработан
проектным институтом
"Гипрокислород"

Утвержден Минхимпромом
Письмо № 47/4-4973 от 26 ноября 1984 г.
Введен в действие Гипрокислородом
Приказ № 25 от 7 февраля 1985 г.

Главный инженер института Г.Ф.Радин
Главный инженер проекта А.Н.Ерохин

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

			Стр.
		1. Технологическая часть	
1.	ТХ.ВМ-1	Ведомость потребности в материалах на обвязку вакуумного сосуда	3
2.	ТХ.ВМ-2	Ведомость потребности в материалах на обвязку трех вакуумных насосов	7
3.	ТХ.ВМ-3	Ведомость потребности в материалах на обвязку перлитохранилища вместимостью 600 м³. Бункер	11
		II. Часть электротехническая	
1.	ЭО.ВМ-1	Ведомость потребности в материалах. Электроосвещение. Молниезащита	15
		III. Часть строительная	
1.	КЖ.ВМ-1	Ведомость потребности в материалах по чертежам марки КЖ для монолитных конструкций	17–18

Номер строки	Наименование материала и единицы измерения	Код Материала	Код Ед. изм.	Количество Тип	Количество Инд.	Количество Всего
1	1. СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОН-					
2	НАЯ	092500		0,016	0,104	0,120
3	(для технологических конструк-	093400				
4	ций), т	095000	168			
5	2. ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ					
6	(для технологических конструк-					
7	ций), т	097000	168	0,012	0,024	0,036
8	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
9	ЦИОННОЙ И ПРОКАТА ЛИСТОВОГО РЯ-					
10	ДОВОГО, ПРИВЕДЕННЫХ К СТАЛИ					
11	КЛАССА С38/23, т		168	0,035	0,150	0,185
12	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
13	ЦИОННОЙ И ПРОКАТА ЛИСТОВОГО РЯ-					
14	ДОВОГО, т		168	0,033	0,123	0,156
15	в том числе по укрупненному сор-					
16	таменту:					
17	Сталь крупносортная, т	095100	168		0,095	0,095
18	Сталь среднесортная, т	095200	168	0,012	0,009	0,021
19	Сталь мелкосортная, т	095300	168	0,004		0,004
20	Катанка, т	093400	168			

Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, в графе "инд," - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

Инв. №

Т.П. 405-4-106.85 ТХ ВМ-001

ГИП	Ерохин	
Н.контр.	Суслова	
Нач.отд.	Румянцев	
Вед.инж.	Шапиро	
Инжен.	Лексина	1.89

Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Гипрокислород

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код Материала	Код Ед. изм.	Количество Тип	Количество Инд.	Количество Всего
1	Сталь толстолистовая, рядовых					
2	марок толщиной от 4 мм, т	097100	168	0,012	0,024	0,036
3	3. СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОН-	097000,	168	0,387	0,012	0,369
4	НАЯ (для технологических де-	095000,				
5	талей)	093400				
6	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
7	ЦИОННОЙ, ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ					
8	КЛАССА С38/23, т		168	0,446	0,128	0,574
9	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
10	ЦИОННОЙ, т		168	0,357	0,012	0,369
11	в том числе по укрупненному сор-					
12	таменту:					
13	Сталь крупносортная, т	095100	168	0,048		0,048
14	Сталь среднесортная, т	095200	168	0,133		0,133
15	Сталь мелкосортная, т	095300	168	0,005		0,005
16	Катанка, т	093400	168	0,002		0,002
17	Сталь толстолистовая, рядовых					
18	марок толщиной от 4 мм, т	097100	168	0,169	0,012	0,181
19	ВСЕГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
20	ЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, т		168	0,385	0,140	0,525
21	в том числе по укрупненному сор-					
22	таменту:					
23	Сталь крупносортная, т	095100	168	0,048	0,104	0,152
24	Сталь среднесортная, т	095200	168	0,145		0,145
25	Сталь мелкосортная, т	095300	168	0,009		0,009
26	Катанка, т	093400	168	0,002		0,002

Привязан

Инв. №

Т.П. 405-4-106.85 ТХ ВМ-001 Лист 2

Ротапринт Гипрокислорода Тираж 300 Заказ № 527

Номер строки	Наименование материала и единицы измерения	Код Материала	Код Ед. изм.	Количество Тип	Количество Инд.	Количество Всего
1	Сталь толстолистовая рядовых					
2	марок толщиной от 4 мм, т	097100	168	0,181	0,036	0,217
3	ВСЕГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
4	ЦИОННОЙ, ПРОКАТА ЛИСТОВОГО ПРИ-					
5	ВЕДЕННЫХ К СТАЛИ КЛАССА С38/23,					
6	т		168	0,483	0,175	0,658
7	в том числе: на изготовление					
8	технологических деталей и конст-					
9	рукций, т		168	0,483	0,175	0,658
10	4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ (всего), м		006		162,28	162,280
11	т		168		9,548	9,548
12	Трубы горячедеформированные и					
13	холоднодеформированные (катаные					
14	общего назначения), м	131900	006		23,300	23,300
15	т	131900	168		7,694	7,694
16	Трубы тонкостенные электросвар-					
17	ные углеродистые (диаметром до					
18	114 мм), м	137300	006		106,78	106,780
19	т	137300	168		0,244	0,244
20	Трубы нефтепроводные электро-					
21	сварные (диаметром от 114 до					
22	480 мм), м	138300	006		32,200	32,200
23	т	138300	168		1,610	1,610
24	5. МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛО- И ЗВУКО-					
25	ИЗОЛЯЦИОННЫЕ (всего), м³	576000	113		0,1	0,1
26	Вата минеральная безмасляная, м³	576113	113		0,1	0,1

Привязан

Инв. №

Номер строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	ТИП	Инд.	Всего
1	6. ИЗДЕЛИЯ НЕФОРМОВЫЕ РЕЗИНО-					
2	ТЕХНИЧЕСКИЕ (всего), кг	254000	166		0,3	0,3
3	Резина листовая техническая					
4	(техпластина), кг	254341	166		0,3	0,3
5	7. ИЗДЕЛИЯ АСБЕСТОВЫЕ ТЕХНИЧЕС-					
6	КИЕ (всего), кг	257000	166		2,99	2,99
7	Паронит, кг	257500	166		2,99	2,99
8.	8. СТЕКЛО ОРГАНИЧЕСКОЕ ТЕХНИЧЕС-					
9.	КОЕ, $м^2$	221601	055		0,1	0,1
10	9. МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	231000				
11	Эмали центрафталевые (ПФ-115, кг	231222	166	20		20
12	Грунтовки поливинилацетальные,					
13	(Вл), кг	231363	166	10		10
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

Т.П. 405-4-106.85 ТХ ВМ-001 Лист 4

Ротапринт Гипрокислорода Тираж 300 Заказ № 527

Номер строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	1. ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ					
2	(для технологических конст-					
3	рукций), т	097000	168		0,104	0,104
4	ИТОГО ПРОКАТА ЛИСТОВОГО РЯДОВО-					
5	ГО, ПРИВЕДЕННОГО К СТАЛИ КЛАС-					
6	СА С38/23, т		168		0,130	0,130
7	ИТОГО ПРОКАТА ЛИСТОВОГО РЯДОВО-					
8	ГО, т		168		0,104	0,104
9	в том числе по укрупненному					
10	сортаменту:					
11	Сталь толстолистовая, рядовых					
12	марок толщиной от 4 мм, т	097100	168		0,068	0,068
13	Сталь тонколистовая толщиной					
14	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168		0,016	0,016
15	2. СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОН-	097000,	168	0,239	0,302	0,541
16	НАЯ (для технологических де-	095000,				
17	талей)	093400				
18	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
19	ЦИОННОЙ, ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ					
20	КЛАССА С38/23, т		168	0,299	0,378	0,677

Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, в графе "инд" - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

Инв. №

Т.П. 405-4-106.85 ТХ ВМ-002

ГИП	Ерохин		Ведомость потребности в материалах	Стадия	Лист	Листов
Н.контр	Суслова			Р	1	4
Нач.отд	Румянцов			Гипрокислород		
Вод.инж	Шапиро					
Инж.	Лексина	11.84				

Номер строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
2	ЦИОННОЙ, т		168	0,239	0,302	0,541
3	в том числе по укрупненному сор-					
4	таменту:					
5	Сталь крупносортная, т	095100	168	0,019		0,019
6	Сталь среднесортная, т	095200	168	0,035		0,035
7	Катанка, т	093400	168	0,002		0,002
8	Сталь толстолистовая, рядовых					
9	марок толщиной от 4 мм, т	097100	168	0,182	0,302	0,484
10	Сталь тонколистовая толщиной					
11	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168	0,001		0,001
12	ВСЕГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
13	ЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, т		168	0,239	0,406	0,645
14	в том числе по укрупненному сор-					
15	таменту:					
16	Сталь крупносортная, т	095100	168	0,019		0,019
17	Сталь среднесортная, т	095200	168	0,035		0,035
18	Катанка, т	093400	168	0,002		0,002
19	Сталь толстолистовая рядовых					
20	марок толщиной от 4 мм, т	097100	168	0,182	0,390	0,572
21	Сталь тонколистовая толщиной от					
22	1,9 до 3,9 мм, т	097200	168		0,017	0,017
23	ВСЕГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
24	ЦИОННОЙ, ПРОКАТА ЛИСТОВОГО И					
25	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО					
26	НАЗНАЧЕНИЯ ПРИВЕДЕННЫХ К СТАЛИ					

Привязан

Инв. №

Ротапринт Гипрокислорода Тираж 300 Заказ № 527

Номер строки	Наименование материала и единицы измерения	Код Материала	Код Ед. изм.	Количество Тип	Количество Инд.	Количество Всего
1	КЛАССА С38/23, т		168	0,299	0,508	
2	в том числе: на изготовление					
3	технологических деталей и конст-					
4	рукций, т		168	0,299	0,508	0,807
5	3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ (всего), м		006		304,305	304,305
6	т		168		1,288	1,288
7	Трубы горячедеформированные и					
8	холоднодеформированные (катаные					
9	общего назначения), м	131900	006		8,040	8,040
10	т	131900	168		0,100	0,100
11	Трубы сварные водогазопроводные					
12	(газовые), м	138500	006		25,000	25,000
13	т	138500	168		0,072	0,072
14	Трубы тонкостенные электросвар-					
15	ные углеродистые (диаметром до					
16	114 мм), м	137300	006		31,865	31,865
17	т	137300	168		0,163	0,163
18	Трубы сварные больших диаметров					
19	(св. 480 мм), м	138100	006		3,000	3,000
20	т	138100	168		0,495	0,495
21	Трубы нефтепроводные электро-					
22	сварные (диаметром от 114 до					
23	480 мм), м	138300	006		16,400	16,400
24	т	138300	168		0,458	0,458
25	4. ИЗДЕЛИЯ АСБЕСТОВЫЕ ТЕХНИЧЕС-					
26	КИЕ (всего), кг	257000	166			

Привязан

Инв. №

Номер строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	5. МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	231000				
2	Эмали центафталевые (ПФ-115), кг	231222	166	12		12
3	Грунтовки фенольные (ФЛ-03), кг	231243	166	6		6
4	ПИГМЕНТЫ	232000	166	1		1
5	Сурик	232212	166	1		1
6	7. ПРОДУКЦИЯ ПЕРЕРАБОТКИ РАСТИ-					
7	ТЕЛЬНЫХ И ЖИВОТНЫХ ВОЛОКОН	811000	166	0,5		0,5
8	Пенька трепаная	81.1321	166	0,5		0,5
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

Т.П. 405-4-106.85 ТХ ВМ-002

Лист 4

Ротапринт Гипрокислорода Тираж 300 Заказ № 527

Номер строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	1. СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОН-	092500,				
2	НАЯ (для технологических	093100,				
3	конструкций), т	095000	168	0,008	0,581	0,589
4	2. ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ					
5	(для технологических конст-					
6	рукций), т	097000	168	0,019	1,165	1,184
7	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
8	ЦИОННОЙ И ПРОКАТА ЛИСТОВОГО					
9	РЯДОВОГО, ПРИВЕДЕННЫХ К СТАЛИ					
10	КЛАССА С38/23, т		168	0,034	2,183	2,217
11	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
12	ЦИОННОЙ И ПРОКАТА ЛИСТОВОГО					
13	РЯДОВОГО, т		168	0,027	1,746	1,773
14	в том числе по укрупненному					
15	сортаменту:					
16	Балки и швеллеры, т	092500	168		0,324	0,324
17	Сталь крупносортная, т	095100	168		0,078	0,078
18	Сталь среднесортная, т	095200	168		0,021	0,021
19	Сталь мелкосортная, т	095300	168	0,008	0,079	0,087
20						

Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, в графе "инд."- индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

Инв. №

Т.П. 405-4-106.85 ТХ ВМ-003

ГИП	Ерохин	
Н.контр	Суслова	
Нач.отд	Румянцев	
Вед.инж	Шапиро	
Инж.	Лексина	1/84

Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Гипрокислород

Номер строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	Сталь толстолистовая, рядовых					
2	марок толщиной от 4 мм, т	097100	168	0,01	1,156	1,166
3	Сталь тонколистовая толщиной от					
4	1,9 до 3,9 мм, т	097200	168	0,009	0,009	0,018
5	3. СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОН-	097000,	168	0,137		0,137
6	НАЯ (для технологических де-	095000,				
7	талей)	093400				
8	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
9	ЦИОННОЙ, ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ					
10	КЛАССА С38/23, т		168	0,171		0,171
11	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
12	ЦИОННОЙ, т		168	0,137		0,137
13	в том числе по укрупненному сор-					
14	таменту:					
15	Сталь среднесортная, т	095200	168	0,012		0,012
16	Сталь толстолистовая, рядовых					
17	марок толщиной от 4 мм, т	097100	168	0,125		0,125
18	ВСЕГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
19	ЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, т		168	0,164	1,746	1,910
20	в том числе по укрупненному					
21	сортаменту:					
22	Балки и швеллеры, т	092500	168		0,324	0,324
23	Сталь крупносортная, т	095100	168		0,078	0,078
24	Сталь среднесортная, т	095200	168	0,012	0,021	0,033
25	Сталь мелкосортная, т	095300	168	0,008	0,79	0,087
26	Сталь толстолистовая рядовых					

Привязан

Инв. №

Номер строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	марок толщиной от 4 мм, т	097100	168	0,135	1,156	1,291
2	Сталь тонколистовая толщиной от					
3	1,9 до 3,9 мм, т	097200	168	0,009	0,009	0,018
4	ВСЕГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУК-					
5	ЦИОННОЙ, ПРОКАТА ЛИСТОВОГО И					
6	ПРИВЕДЕННЫХ К СТАЛИ КЛАССА					
7	С38/23, т		168	0,205	2,183	2,388
8	в том числе: на изготовление					
9	технологических деталей и конст-					
10	рукций, т		168	0,205	2,183	2,388
11	4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ (всего), м		006		166,56	166,56
12	т		168		4,089	4,089
13	Трубы горячедеформированные и					
14	холоднодеформированные (катаные					
15	общего назначения), м	131900	006		145,04	145,04
16	т	131900	168		3,981	3,981
17	Трубы сварные водогазопроводные					
18	(газовые), м	138500	006		6	6
19	т	138500	168		0,015	0,015
20	Трубы тонкостенные электросвар-					
21	ные углеродистые (диаметром до					
22	114 мм), м	137300	006		15,02	15,02
23	т	137300	168		0,053	0,053
24	Трубы сварные больших диаметров					
25	(св. 480 мм), м	138100	006		0,5	0,5
26	т	138100	168		0,04	0,04

Привязан

Инв. №

Номер строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	5. ИЗДЕЛИЯ АСБЕСТОВЫЕ ТЕХНИЧЕС-					
2	КИЕ (всего), кг	257000	166		5,37	5,37
3	Паронит, кг	257500	166		5,37	5,37
4	6. МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	231000				
5	Эмали центафталевые (ПФ-115), кг	231222	166		60	60
6	Грунтовки фенольные (ФЛ-03), кг	231243	166		30	30
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

Ротапринт Гипрокислорода Тираж 300 Заказ № 527

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	Сталь сортовая конструкцион-					
2	ная					
3	Прокат из стали углеродистой					
4	общего назначения					
5	Круг ГОСТ 2590-74					
6	ϕ 8 мм т	093100	168	-	0,003	0,003
7	Полоса горячекатанная					
8	ГОСТ 103-76					
9	4х40 т	093300	168	-	0,013	0,013
10	Итого стали сортовой конструк-					
11	ционной, т		168	-	0,016	0,016
12	Прокат листовой рядовой					
13	Лист горячекатаный					
14	ГОСТ 19903-74					
15	δ =3 мм т	097200	168	-	0,007	0,007
16	Итого проката листового рядо-					
17	вого, т		168	-	0,007	0,007
18						
19	Всего стали сортовой					
20						

Инв. №

ГИП	Ерохин	
Н.контр	Памфилова	
Нач.отд	Тульчинский	
Сл.спец	Познанский	
Рук.гр.	Медведева	
Рук.гр.	Илюхина	
Рук.гр.	Макаров	
Ст.инж.	Медведева	

Т.П. 405-4-106.85 ЭО.ВМ1

Ведомость потребности в материалах. Электроосвещение. Молниезащита

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Гипрокислород

Номер строки	Наименование материала и единица измерения		Код		Количество		
			Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	В том числе по укрупненному сор-						
2	таменту:						
3	катанка	т	093400	168	-	0,003	0,003
4	сталь мелкосортная	т	093300	168	-	0,013	0,013
5	сталь тонколистовая	т	097200	168	-	0,007	0,007
6	Всего стали, приведенной к						
7	классу С38/23	т		168	-	0,023	0,023
8	Трубы стальные						
9	Всего	м	130000	006	-	115	115
10		т	130000	168	-	0,219	0,219
11	Труба ГОСТ 3262-75 легкая под						
12	накатку резьбы неоцинкованная						
13	с полностью сплющенным гратом						
14	с резьбой и муфтой						
15	МН 20х2,5	м	138500	006	-	90	90
16		т	138500	168	-	0,135	0,135
17	МН 40х3	м	138500	006	-	25	25
18		т	138500	168	-	0,084	0,084
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							

Привязан

Т.П. 405-4-106.85 ЭО.ВМ1 Лист 2

Ротапринт Гипрокислорода Тираж 300 Заказ № 527

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО					
2	КАЧЕСТВА					
3	Сталь арматурная класса А-1,					
4	всего в т	093009	168		0,03	0,03
5	в том числе:					
6	диаметр 8		168		0,004	0,004
7	диаметр 12		168		0,007	0,007
8	диаметр 20		168		0,019	0,019
9	Сталь арматурная класса А-III,					
10	всего в т	093004	168		2,067	2,067
11	в том числе:					
12	диаметр 12		168		0,929	0,929
13	диаметр 18		168		0,446	0,446
14	диаметр 22		168		0,692	0,692
15	Итого сортового проката обыкно-					
16	венного качества, в т	093000	168		2,097	2,097
17	То же, приведенное к стали клас-					
18	са А-1, т		168		2,986	2,986
19						
20						

ГИП	Ерохин	
Н.контр	Косовов	
Нач.отд	Рындин	
Гл.конс	Коробов	
Рук.гр.	Кудинова	
Инженер	Денисова	

Т.П. 405-4-106.85 КЖ ВМ

Ведомость потребности в материалах для склада вспученного перлитового песка вместимостью 600м³

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Гипрокислород

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	Потрландцемент рядовой					
2	марки 400	573112	168		6,750	6,750
3	Щебень	571110	113		20,224	20,224
4	Песок строительный природный	571140	113		15,168	15,168
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

gost.e-ecolog.ru

Тираж 300 Заказ № 527