МКС 71.100.70

ИЗМЕНЕНИЕ № 3 СТБ 1886-2008

ИЗДЕЛИЯ КОСМЕТИЧЕСКИЕ ДЛЯ УХОДА ЗА НОГТЯМИ
Общие технические условия

ВЫРАБЫ КАСМЕТЫЧНЫЯ ДЛЯ ДОГЛЯДУ ЗА НОГЦЯМІ
Агульныя тэхнічныя ўмовы

Введено в действие постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 23.07.2013 № 38

Дата введения 2014-03-01

Раздел 2. Исключить ссылки и их наименования: «ТР 2010/004/BY, СТБ 1555-2005, ГОСТ 12.1.007-76»;
дополнить ссылками:
«ТР ТС 005/2011 О безопасности упаковки
ТР ТС 009/2011 О безопасности парфюмерно-косметической продукции
СТБ 8019-2002 Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Товары фасованные. Общие требования к количеству товара
СТБ П ISO 18416-2007/2012 Продукция парфюмерно-косметическая. Микробиология. Обнаружение Candida albicans
СТБ П ISO 21148-2005/2012 Продукция парфюмерно-косметическая. Микробиология. Общие требования к микробиологическому контролю
СТБ П ISO 21149-2006/2012 Продукция парфюмерно-косметическая. Микробиология. Подсчет и обнаружение мезофильных аэробных микроорганизмов
СТБ П ISO 21150-2006/2012 Продукция парфюмерно-косметическая. Микробиология. Обнаружение Escherichia coli
СТБ П ISO 22717-2006/2012 Продукция парфюмерно-косметическая. Микробиология. Обнаружение Pseudomonas aeruginosa
СТБ П ISO 22718-2006/2012 Продукция парфюмерно-косметическая. Микробиология. Обнаружение Staphylococcus aureus
ГОСТ 26927-86 Сырье и продукты пищевые. Методы определения ртути
ГОСТ 26930-86 Сырье и продукты пищевые. Метод определения мышьяка
ГОСТ 26932-86 Сырье и продукты пищевые. Методы определения свинца
ГОСТ 30178-96 Сырье и продукты пищевые. Атомно-абсорбционный метод определения токсичных элементов».

Пункт 3.1.3. Таблица 1. Графа «Характеристика и норма для пленкообразующих изделий на основе органических растворителей». Для показателя 4 заменить значение: «30» на «20».

Пункт 3.1.9 изложить в новой редакции:

«**3.1.9** По микробиологическим показателям пленкообразующие изделия на водной основе, гелеобразные изделия, косметические масла должны соответствовать нормам безопасности, установленным в ТР ТС 009 и [1].

В изделиях для ухода за ногтями, в состав которых входит сырье природного растительного или природного минерального происхождения в количестве более 1 %, содержание токсичных элементов не должно превышать:
– мышьяка – 5,0 мг/кг;
– ртути –1,0 мг/кг;
– свинца – 5,0 мг/кг.».

Подраздел 3.2 изложить в новой редакции:

«3.2 Требования к сырью

Сырье для изготовления изделий для ухода за ногтями – с учетом требований ТР ТС 009.».

Подраздел 3.3. Заменить ссылки: «СТБ 1555, ТР 2010/004/BY» на «ТР ТС 009»;
первый абзац после слова «тона» дополнить словами: «, штриховой идентификационный код для продукции, предназначенной для реализации через розничную торговую сеть».

Пункт 3.4.3. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Первичная упаковка, упаковочный материал и укупорочные средства должны соответствовать требованиям ТР ТС 005.».

Пункт 3.5.1. Заменить ссылку: «ТР 2010/004/BY» на «СТБ 8019».

gost.e-ecolog.ru

Пункт 3.5.3. Заменить ссылку: «ТР 2010/004/BY (таблица 1)» на «СТБ 8019 (приложение А)».

Пункт 3.5.3. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Требования к допускаемым положительным отклонениям содержимого упаковочных единиц от номинального количества, характеризующим превышение действительного количества товара над номинальным количеством, устанавливает изготовитель в ТНПА на данную продукцию.».

Пункт 4.1 исключить.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции:

«**4.2** Изделия для ухода за ногтями не должны оказывать кожно-раздражающее и сенсибилизирующее действие согласно ТР ТС 009 и [1].».

Пункт 4.3. Заменить ссылку: «[1]» на «ТР ТС 009».

Пункт 5.2 дополнить абзацем (после четвертого):

«Объем выборки для определения микробиологических показателей – не менее 2 упаковочных единиц от партии.».

Пункт 5.7 изложить в новой редакции:

«**5.7** Токсикологические показатели безопасности и содержание токсичных элементов определяют при постановке продукции на производство и внесении изменений в рецептуру, приводящих к изменению показателей безопасности.».

Раздел 6. Третий абзац изложить в новой редакции:

«Отбор проб для определения микробиологических показателей – по СТБ П ISO 21148.».

Подраздел 6.11 изложить в новой редакции:

«**6.11** Определение микробиологических показателей – по СТБ П ISO 18416, СТБ П ISO 21148, СТБ П ISO 21149, СТБ П ISO 21150, СТБ П ISO 22717, СТБ П ISO 22718.».

Подпункт 6.12.1.1. Заменить ссылку: «ТР 2010/004/BY» на «СТБ 8019».

Подраздел 6.13. Заменить ссылку: «[1]» на «[4]».

Раздел 6 дополнить подразделом – 6.14:

«6.14 Определение содержания токсичных элементов

Массовую долю свинца определяют по ГОСТ 26932, ГОСТ 30178 или [5].

Массовую долю мышьяка определяют по ГОСТ 26930, допускается определять по [6], [7].

Массовую долю ртути определяют по ГОСТ 26927, допускается определять по [8], [9].

Метод контроля, указанный первым, является арбитражным.».

Структурный элемент «Библиография». Ссылку [1] изложить в новой редакции:

«[1] Гигиенический норматив «Показатели безопасности и безвредности для человека парфюмерно-косметической продукции»
Утвержден постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 12 июня 2012 г. № 68»;

дополнить ссылками [4] – [9]:

«[4] Инструкция по применению «Методы определения и оценки токсикологических и клинико-лабораторных показателей и безвредности для человека товаров народного потребления»
Утверждена постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 18.07.2012 № 004-0612

[5] МВИ.МН 1318-2000 Методика выполнения измерений концентраций свинца в парфюмерно-косметической продукции методом атомно-абсорбционной спектроскопии
Утверждена постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31 мая 2000 г. № 2674

[6] МВИ.МН 1319-2000 Методика выполнения измерений концентрации мышьяка в парфюмерно-косметической продукции фотометрическим методом
Утверждена постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31 мая 2000 г. № 2675

[7] МВИ.МН 2922-2008 Методика выполнения измерений массовой доли мышьяка в парфюмерно-косметической продукции методом атомной абсорбции с генерацией гидридов

[8] МВИ.МН 1317-2000 Методика выполнения измерений концентрации общей ртути в парфюмерно-косметической продукции методом непламенной абсорбции
Утверждена постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31 мая 2000 г. № 2673

[9] МВИ.МН 2610-2006 Парфюмерно-косметическая продукция. Методика выполнения измерений массовой доли ртути методом беспламенной атомной абсорбции».

(ИУ ТНПА № 7-2013)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

СТБ 1886-2008

ИЗДЕЛИЯ КОСМЕТИЧЕСКИЕ ДЛЯ УХОДА ЗА НОГТЯМИ

Общие технические условия

ВЫРАБЫ КАСМЕТЫЧНЫЯ ДЛЯ ДОГЛЯДУ ЗА НОГЦЯМІ

Агульныя тэхнічныя ўмовы

(ГОСТ Р 52701-2006, NEQ)

Издание официальное

БЗ 7-2010



Госстандарт
Минск

УДК 665.584.7(083.74)(476) МКС 71.100.70 КП 03 NEQ

Ключевые слова: изделия для ухода за ногтями, пленкообразующие изделия на основе органических растворителей или на водной основе, лаки (эмали, пасты) маникюрные, базовые покрытия и основы под лак, блеск для ногтей, жидкости и средства для снятия лака и его разбавления, изделия гелеобразные, масла косметические, порошок для отбеливания, соль, область применения, ссылки, технологическая документация, правила приемки, методы испытаний, транспортирование, хранение

ОКП РБ 24.52.13, 24.52.19.999

Предисловие

Цели, основные принципы, положения по государственному регулированию и управлению в области технического нормирования и стандартизации установлены Законом Республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации».

1 РАЗРАБОТАН республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

ВНЕСЕН национальным техническим комитетом по стандартизации ТК 14 «Парфюмерно-косметическая продукция»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 28 июня 2008 г. № 36

(Измененная редакция, Поправка)

3 Настоящий стандарт соответствует национальному стандарту Российской Федерации ГОСТ Р 52701-2006 «Изделия косметические для ухода за ногтями. Общие технические условия»

Степень соответствия – неэквивалентная (NEQ)

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 2010 г.) с ИЗМЕНЕНИЕМ № 1, утвержденным в июле 2010 г. (ИУ ТНПА № 7-2010), ИЗМЕНЕНИЕМ № 2, утвержденным в ноябре 2010 г. (ИУ ТНПА № 11-2010), и ПОПРАВКОЙ (ИУ ТНПА № 7-2008)

© Госстандарт, 2010

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования 2
4 Требования безопасности 5
5 Правила приемки 6
6 Методы испытаний 6
7 Транспортирование и хранение 11
Библиография 12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ИЗДЕЛИЯ КОСМЕТИЧЕСКИЕ ДЛЯ УХОДА ЗА НОГТЯМИ
Общие технические условия

ВЫРАБЫ КАСМЕТЫЧНЫЯ ДЛЯ ДОГЛЯДУ ЗА НОГЦЯМІ
Агульныя тэхнічныя ўмовы

Cosmetics for nails care and make-up
General specifications

Дата введения 2008-12-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на косметические изделия для ухода за ногтями (далее – изделия для ухода за ногтями), подразделяемые на: маникюрные лаки (гелевые лаки, эмали, пасты), базовые покрытия, основы под лак, средства для укрепления ногтей, блеск для ногтей (далее – пленкообразующие изделия); жидкости или средства для снятия лака и жидкости для его разбавления; гелеобразные изделия для ухода за ногтями; косметические масла для ухода за ногтями; порошок для отбеливания ногтей; соли для ухода за ногтями и другие аналогичные по назначению изделия, отвечающие требованиям настоящего стандарта.

Изделия для ухода за ногтями предназначены для нанесения на ногти с целью улучшения их внешнего вида (защиты, питания, восстановления, выравнивания, укрепления, отбеливания, удаления кутикулы, а также окрашивания, придания блеска, высушивания покрытия).

Стандарт не распространяется на средства для наращивания ногтей, средства для приклеивания и ухода за искусственными ногтями, карандаши на жировосковой основе, кремы, крем-гели и лосьоны для ухода за ногтями.

Требования по безопасности изложены в 3.1.3 – 3.1.8 (водородный показатель pH), 3.1.9.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ТР 2010/004/BY Фасованные товары в упаковке. Требования к количеству товара и маркировке

СТБ 1555-2005 Продукция парфюмерно-косметическая. Информация для потребителя. Общие требования

СТБ ЕН 45501-2004 Средства измерений неавтоматические взвешивающие. Общие требования и методы испытаний

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 263-75 Резина. Метод определения твердости по Шору А

ГОСТ 2768-84 Ацетон технический. Технические условия

ГОСТ 5556-81 Вата медицинская гигроскопическая. Технические условия

ГОСТ 7328-2001 Гири. Общие технические условия

ГОСТ 9070-75 Вискозиметры для определения условной вязкости лакокрасочных материалов. Технические условия

ГОСТ 9095-89 Бумага для печати типографская. Технические условия

ГОСТ 10733-98 Часы наручные и карманные механические. Общие технические условия

Издание официальное

ГОСТ 14919-83 Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 17299-78 Спирт этиловый технический. Технические условия

ГОСТ 18300-87 Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 25336-82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 25706-83 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

ГОСТ 27429-87 Изделия парфюмерно-косметические жидкие. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 28303-89 Изделия парфюмерно-косметические. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 28498-90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 29188.0-91 Изделия парфюмерно-косметические. Правила приемки, отбор проб, методы органолептических испытаний

ГОСТ 29188.2-91 Изделия косметические. Метод определения водородного показателя pH

ГОСТ 29188.3-91 Изделия косметические. Метод определения стабильности эмульсии

ГОСТ 29188.4-91 Изделия косметические. Метод определения воды и летучих веществ или сухого вещества

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие технических нормативных правовых актов в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА) по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Раздел 2 (Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

3 Технические требования

3.1 Характеристика

3.1.1 Пленкообразующие изделия для ухода за ногтями представляют собой суспензии или растворы, состоящие из пленкообразующих веществ, пластификаторов, стабилизаторов, растворителей или воды, смол, масел, могут содержать биологически активные вещества, в том числе экстракты растений, витамины, а также красители и другие ингредиенты, обеспечивающие их потребительские свойства.

Жидкости или средства для снятия лака и жидкости для его разбавления представляют собой изделия, изготовленные на основе смеси органических растворителей, могут содержать жировые компоненты, масла, биологически активные вещества, в том числе экстракты растений, витамины, а также красители и другие ингредиенты, обеспечивающие их потребительские свойства.

Гелеобразные изделия для ухода за ногтями представляют собой смеси воды, гелеобразующих компонентов, биологически активных веществ, в том числе экстрактов растений, витаминов, могут содержать масла, красители и другие ингредиенты, обеспечивающие их потребительские свойства.

Косметические масла для ухода за ногтями представляют собой растительные, минеральные и эфирные масла или их смеси, могут содержать биологически активные вещества, в том числе экстракты растений, витамины, а также красители и другие ингредиенты, обеспечивающие их потребительские свойства.

Порошок для отбеливания ногтей представляет собой смесь оксикислоты, натриевых и/или калиевых солей неорганических кислот, может также содержать масла, отдушки и другие ингредиенты, обеспечивающие его потребительские свойства.

Соли для ухода за ногтями представляют собой природные океанические или морские соли и другие соли природного происхождения или их смеси, которые могут содержать биологически активные вещества, в том числе экстракты растений, витамины, а также красители и другие ингредиенты, обеспечивающие их потребительские свойства.

3.1.2 Изделия для ухода за ногтями должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническим описаниям (при наличии), изготавливаться по рецептурам и (или) технологическим регламентам (инструкциям) при соблюдении санитарных норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

3.1.3 По органолептическим и физико-химическим показателям пленкообразующие изделия для ухода за ногтями должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1. Характеристики и нормы показателей для конкретного изделия должны быть приведены в техническом описании (при наличии) и (или) рецептуре.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и норма для пленкообразующих изделий	
	на основе органических растворителей	на водной основе
1 Внешний вид изделия	Вязкая прозрачная или непрозрачная масса, пастообразная масса без посторонних включений	
2 Цвет	Свойственный цвету или тону изделия данного наименования	
3 Запах	–	Свойственный запаху изделия данного наименования
4 Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, с, не менее	30	55
5 Внешний вид пленки	Глянцевая, или полуглянцевая, или матовая с перламутровым эффектом или без него, с декоративными включениями (блестки, волокна и др.) или без них, без посторонних примесей	
6 Время высыхания, мин, не более	10	
7 Адгезия, балл	1 – 3	
8 Водородный показатель pH	–	6,0 – 9,2
9 Термостабильность	–	Стабилен
Примечания 1 При хранении изделий допускается незначительное расслоение массы, исчезающее при встряхивании. 2 Пленка может иметь специфический вид, если это отражено в наименовании изделия (например, для лаков, дающих эффект «битого стекла» и др.).		

3.1.4 По органолептическим и физико-химическим показателям жидкости или средства для снятия лака и жидкости для его разбавления должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 2. Характеристики и нормы показателей для конкретного изделия должны быть приведены в техническом описании (при наличии) и (или) рецептуре.

Таблица 2

Наименование показателя	Характеристика и норма	
	жидкостей или средств для снятия лака	жидкостей для разбавления лака
1 Внешний вид	Однородная однофазная или многофазная жидкость, гелеобразная жидкость без посторонних включений	Однородная однофазная жидкость без посторонних включений
2 Цвет	Свойственный цвету изделия данного наименования	
3 Водородный показатель	3,0 – 8,5	

3.1.5 По органолептическим и физико-химическим показателям гелеобразные изделия для ухода за ногтями должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 3.

Характеристики и нормы показателей для конкретного изделия должны быть приведены в техническом описании (при наличии) и (или) рецептуре.

Таблица 3

Наименование показателя	Характеристика и норма
1 Внешний вид	Однородная гелеобразная масса без посторонних включений
2 Цвет	Свойственный цвету изделия данного наименования
3 Запах	Свойственный запаху изделия данного наименования
4 Водородный показатель pH	5,5 – 8,0
5 Массовая доля сухого вещества, %, не менее	1,5
6 Термостабильность	Стабилен
Примечание – Норма водородного показателя pH для гелей, предназначенных для удаления кутикулы, допускается для щелочных – 8,0 – 12,5, для кислотных – 2,0 – 5,5.	

3.1.6 По органолептическим и физико-химическим показателям косметические масла для ухода за ногтями должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 4. Характеристики и нормы показателей для конкретного изделия должны быть приведены в техническом описании (при наличии) и (или) рецептуре.

Таблица 4

Наименование показателя	Характеристика и норма
1 Внешний вид	Однородная однофазная или многофазная жидкость без посторонних включений
2 Цвет	Свойственный цвету изделия данного наименования
3 Запах	Свойственный запаху изделия данного наименования
4 Водородный показатель pH	4,0 – 9,0

3.1.7 По органолептическим и физико-химическим показателям порошок для отбеливания ногтей должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 5. Характеристики и нормы показателей для конкретного изделия должны быть приведены в техническом описании (при наличии) и (или) рецептуре.

Таблица 5

Наименование показателя	Характеристика и норма
1 Внешний вид	Однородная порошкообразная масса без посторонних включений
2 Цвет	Свойственный цвету изделия данного наименования
3 Запах	Свойственный запаху изделия данного наименования
4 Водородный показатель pH	4,5 – 7,0

3.1.8 По органолептическим и физико-химическим показателям соль для ухода за ногтями должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 6. Характеристики и нормы показателей для конкретного изделия должны быть приведены в техническом описании (при наличии) и (или) рецептуре.

Таблица 6

Наименование показателя	Характеристика и норма
1 Внешний вид	Однородная кристаллическая масса без посторонних включений
2 Цвет	Свойственный цвету изделия данного наименования
3 Запах	Свойственный запаху изделия данного наименования
4 Водородный показатель pH	4,5 – 9,0

3.1.9 Микробиологические показатели пленкообразующих изделий на водной основе, гелеобразных изделий, косметических масел не должны превышать нормы, установленные гигиеническими требованиями к парфюмерно-косметической продукции [1].

3.2 Требования к сырью и материалам

Сырье и материалы для изготовления изделий для ухода за ногтями должны быть разрешены к применению Министерством здравоохранения Республики Беларусь (далее – Минздрав) в установленном порядке.

3.3 Маркировка

Маркировка потребительской тары изделий для ухода за ногтями – по СТБ 1555, ТР 2010/004/BY и должна дополнительно содержать для пленкообразующих изделий цвет и (или) номер тона.

Маркировка транспортной тары изделий, приведенных в таблицах 1 – 4, – по ГОСТ 27429, приведенных в таблицах 5 – 6, – по ГОСТ 28303.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

3.4 Упаковка

3.4.1 Упаковка изделий для ухода за ногтями, приведенных в таблицах 1 – 4, – по ГОСТ 27429, приведенных в таблицах 5 – 6, – по ГОСТ 28303.

3.4.2 Изделия для ухода за ногтями упаковывают в соответствии с технологической документацией, техническим описанием (при наличии) на конкретное наименование продукции.

3.4.3 Потребительская тара и упаковочные средства должны быть изготовлены из материалов, разрешенных Минздравом для контакта с пищевыми продуктами и парфюмерно-косметическими изделиями.

Потребительская тара и упаковочные средства должны быть разрешены к применению в установленном порядке.

3.5 Требования к количеству продукции в потребительской таре

3.5.1 Требования к количеству продукции в упаковочных единицах и в партии фасованной продукции – по ТР 2010/004/BY, с учетом требований ГОСТ 27429 или ГОСТ 28303.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

3.5.2 Значения номинального количества продукции в упаковочных единицах должны быть установлены в технологических регламентах (инструкциях), технических описаниях (при наличии) на конкретную продукцию.

3.5.3 Для фасованной продукции с номинальным количеством более 5 г (мл) предел допускаемых отрицательных отклонений содержимого упаковочной единицы от номинального количества – согласно ТР 2010/004/BY (таблица 1), а для фасованной продукции с номинальным количеством 5 г (мл) и менее – 6 % от номинального количества.

Положительное отклонение содержимого упаковочной единицы не должно превышать предел допускаемых отрицательных отклонений.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

4 Требования безопасности

4.1 По токсикологическим показателям безопасности пленкообразующие изделия на основе органических растворителей, жидкости или средства для снятия лака и жидкости для его разбавления относят к 3-му классу опасности (умеренно опасные вещества), остальные изделия для ухода за ногтями относят к 4-му классу опасности (малоопасные вещества) в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

4.2 Изделия для ухода за ногтями не должны оказывать кожно-раздражающее и сенсибилизирующее действие [1].

4.3 Перечень веществ, которые не должны входить в состав изделий для ухода за ногтями, – в соответствии с требованиями [1].

4.2, 4.3 (Измененная редакция, Изм. № 1)

4.4 Пленкообразующие изделия для ухода за ногтями на основе органических растворителей, жидкости или средства для снятия лака и жидкости для его разбавления относят к легковоспламеняющимся жидкостям, косметические масла – к горючим жидкостям.

4.5 Общие требования по обеспечению пожарной безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.1.004.

4.6 При возгорании изделия для ухода за ногтями для тушения следует применять мелкораспыленную воду, химическую или воздушно-механическую пену, песок, все виды огнетушителей.

4.7 Все работы по изготовлению изделий для ухода за ногтями следует проводить при работающей вентиляции, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005, [2].

5 Правила приемки

5.1 Изделия для ухода за ногтями принимают партиями по ГОСТ 29188.0 (раздел 1). За партию принимают количество продукции одного наименования и названия, имеющей одинаковый вид и тип потребительской тары с одинаковым значением номинального количества и оформленной одним документом о качестве.

(Измененная редакция, Изм. № 2)

5.2 Объем выборки изделий – по ГОСТ 29188.0 (раздел 2). Для контроля содержимого упаковочной единицы изделий для ухода за ногтями и среднего содержимого партии фасованной продукции от партии отбирают случайную выборку в количестве не менее 10 упаковочных единиц с учетом требований ГОСТ 18321.

Партия изделий для ухода за ногтями по показателям «содержимое упаковочной единицы (масса или объем фасованных изделий для ухода за ногтями)» и «среднее содержимое партии фасованных изделий для ухода за ногтями» принимается при одновременном выполнении следующих условий:

– среднее содержимое партии должно быть больше или равно значению номинальной массы или номинального объема, указанному в маркировке;

– не допускается наличие бракованных упаковочных единиц, у которых отрицательное отклонение содержимого упаковочной единицы превышает предел допускаемых отрицательных отклонений по 3.5.3.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

5.3 Для проверки соответствия изделий для ухода за ногтями требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

5.4 Приемо-сдаточные испытания проводят по показателям для:

– пленкообразующих изделий (таблица 1): внешний вид, цвет, запах, внешний вид пленки, водородный показатель pH (для пленкообразующих изделий на водной основе);

– жидкостей или средств для снятия лака и жидкостей для его разбавления (таблица 2): внешний вид, цвет, водородный показатель pH;

– гелеобразных изделий (таблица 3), косметических масел, порошка для отбеливания ногтей и соли для ухода за ногтями (таблицы 4 – 6): внешний вид, цвет, запах, водородный показатель pH.

Для всех изделий для ухода за ногтями определяется количество продукции в упаковочной единице и среднее содержимое партии.

5.5 Периодические испытания проводят по показателям для:

– пленкообразующих изделий (таблица 1): условная вязкость, время высыхания, адгезия, термостабильность, микробиологическая чистота для пленкообразующих изделий на водной основе;

– гелеобразных изделий (таблица 3): термостабильность, массовая доля сухого вещества, микробиологическая чистота;

– косметических масел (таблица 4): микробиологическая чистота.

5.6 Периодичность контроля по 5.5 устанавливает изготовитель в технологическом регламенте (инструкции), техническом описании (при наличии), схеме производственного контроля, но не реже одного раза в год, микробиологических показателей – не реже одного раза в три месяца.

5.7 Токсикологические показатели безопасности определяют при получении удостоверения о государственной гигиенической регистрации.

6 Методы испытаний

Из выборки, отобранной по ГОСТ 29188.0 (раздел 2), составляют объединенную пробу изделия для ухода за ногтями, объем (масса) которой должен быть для изделий, приведенных в таблице 1, не менее 400 $см^3$; таблице 2 – не менее 50 $см^3$; таблице 3 – не менее 150 $см^3$; таблице 4 – не менее 250 $см^3$; таблице 5 – не менее 15 г; таблице 6 – не менее 50 г.

Изготовителю допускается отбирать пробу изделий для ухода за ногтями для испытаний по органолептическим и физико-химическим показателям из емкости перед фасованием. Объем (масса) пробы изделия для ухода за ногтями должен быть не менее указанных выше.

Для определения микробиологических показателей объем (масса) объединенной пробы должен быть не менее 30 $см^3$ (г), отобранной по [1].

(Измененная редакция, Изм. № 1)

6.1 Определение внешнего вида

Внешний вид изделий для ухода за ногтями определяют по ГОСТ 29188.0 (раздел 3).

6.2 Определение цвета

Цвет изделий для ухода за ногтями определяют по ГОСТ 29188.0 (раздел 3).

6.3 Определение запаха

Запах изделий для ухода за ногтями определяют по ГОСТ 29188.0 (раздел 3).

6.4 Определение условной вязкости

6.4.1 Сущность метода

За условную вязкость пленкообразующего изделия, обладающего свободной текучестью, принимают время непрерывного истечения в секундах пленкообразующего изделия через калиброванное сопло вискозиметра типа ВЗ-246.

6.4.2 Средства измерения, вспомогательные устройства и реактивы

Вискозиметр типа ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм вместимостью не менее (100 ± 1) $см^3$ – по ГОСТ 9070.

Штатив для укрепления вискозиметра в горизонтальном положении.

Термометр жидкостный стеклянный с диапазоном измерения температуры от 0 °С до 55 °С и ценой деления 0,5 °С – по ГОСТ 28498.

Секундомер с ценой деления 0,2 с.

Термостат, обеспечивающий температуру (20,0 ± 0,5) °С.

Сосуд вместимостью 110 – 150 $см^3$.

Ацетон технический – по ГОСТ 2768.

6.4.3 Подготовка к испытанию

Пленкообразующее изделие перед испытанием тщательно перемешивают до однородного состояния, избегая образования пузырьков воздуха.

Вискозиметр и особенно сопло тщательно очищают ацетоном.

Испытание проводят при температуре воздуха (20 ± 2) °С. Вискозиметр и испытуемое пленкообразующее изделие непосредственно перед испытанием помещают в термостат, перед проведением испытаний они должны иметь температуру (20,0 ± 0,5) °С.

6.4.4 Проведение испытания

Вискозиметр помещают в штатив и устанавливают в горизонтальном положении. Под сопло вискозиметра ставят сосуд. Отверстие сопла закрывают пальцем, испытуемое пленкообразующее изделие наливают в вискозиметр с избытком, чтобы образовался выпуклый мениск над верхним краем вискозиметра. Наполняют вискозиметр медленно, чтобы предотвратить образование пузырьков воздуха.

Открывают отверстие сопла и одновременно с появлением из сопла испытуемого пленкообразующего изделия включают секундомер. В момент первого прерывания струи испытуемого изделия секундомер останавливают и отсчитывают время истечения.

За результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов не менее трех измерений времени истечения в секундах.

6.5 Определение внешнего вида пленки

6.5.1 Средства измерения и вспомогательные устройства

Пластина стеклянная размером 60 × 90 мм.

Термометр жидкостный стеклянный с диапазоном измерения температуры от 0 °С до 50 °С и ценой деления 1 °С – по ГОСТ 28498.

Часы – по ГОСТ 10733.

Вата – по ГОСТ 5556.

Спирт этиловый технический – по ГОСТ 17299, ГОСТ 18300 или по [3].

Ацетон технический – по ГОСТ 2768.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

6.5.2 Подготовка к испытанию

Стеклянную пластину тщательно промывают в теплой мыльной воде, затем в чистой воде и высушивают. Сухую пластину протирают ватой, смоченной спиртом или ацетоном, не оставляя волокон ваты на стекле, и сушат.

6.5.3 Получение пленки (покрытия)

Пленкообразующее изделие наливают на стеклянную пластину при температуре (20 ± 2) °С, быстро и равномерно разливая его по всей поверхности. Затем пластину ставят под углом 45° поверхностью с нанесенным изделием вверх – для стекания избытка пленкообразующего изделия.

Время стекания избытка пленкообразующего изделия с пластины, поставленной под углом 45°, – 15 мин.

Внешний вид полученной пленки определяют визуально при дневном свете.

6.6 Определение времени высыхания

6.6.1 Средства измерения, вспомогательные устройства и реактивы

Чашка ЧБН-2 (чашка Петри) – по ГОСТ 25336.

Термометр жидкостный стеклянный с диапазоном измерения температуры от 0 °С до 50 °С и ценой деления 1 °С – по ГОСТ 28498.

Часы – по ГОСТ 10733.

Диски диаметром 26 мм из типографской бумаги № 1, марки А, матовой – по ГОСТ 9095.

Диски из резины твердостью 30 – 40 условных единиц, определенной по ГОСТ 263, диаметром 22 ± 1 мм и толщиной от 4 до 6 мм.

Гири массой 200 г, класса точности $М_1$ – по ГОСТ 7328.

Электроплитка – по ГОСТ 14919.

Спирт этиловый технический – по ГОСТ 17299, ГОСТ 18300 или по [3].

Ацетон технический – по ГОСТ 2768.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

6.6.2 Проведение испытания

Наружную поверхность крышки чашки Петри обезжиривают этиловым спиртом или ацетоном и дают высохнуть.

Чашку Петри заполняют доверху водой, нагретой до (35 ± 1) °С, и накрывают крышкой так, чтобы не было воздушных пузырей. Затем кисточкой наносят пленкообразующее изделие площадью 2 – 3 $см^2$ на наружную поверхность крышки чашки Петри и замечают время нанесения покрытия.

Чашку Петри с нанесенным на крышку пленкообразующим изделием выдерживают при температуре (20 ± 2) °С в помещении, защищенном от пыли, сквозняка и прямого попадания солнечных лучей.

Время высыхания определяют после естественного высушивания нанесенного слоя пленкообразующего изделия. При легком прикосновении палец не должен прилипать к покрытию. Первый раз к покрытию прикасаются не ранее чем через 3 мин, а затем с интервалом 1 мин. При этом замечают время высыхания покрытия.

Для подтверждения высыхания на полученное покрытие, нанесенное на поверхность крышки чашки Петри, накладывают бумажный диск, а на него – резиновый. На середину резинового диска устанавливают гирю массой 200 г и выдерживают ее на поверхности покрытия 30 с. Затем гирю и резиновый диск снимают. Крышку чашки Петри ставят на ребро. Бумажный диск не должен прилипать к покрытию и оставлять на нем след.

За результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов двух измерений.

6.7 Определение адгезии

6.7.1 Сущность метода

Сущность метода заключается в нанесении на готовое покрытие пленкообразующего изделия решетчатых надрезов и визуальной оценке состояния покрытия по четырехбалльной системе.

6.7.2 Средства измерения и вспомогательные устройства

Пластина стеклянная размером 60 × 90 мм.

Режущий инструмент: бритвенное лезвие в держателе любого типа; остроконечный скальпель или одно- или многолезвиевый нож с углом заточки режущей части 20° – 30° и кромкой лезвия толщиной 0,05 – 0,10 мм.

Линейка металлическая или шаблон с пазами, расположенными на расстоянии 1 мм друг от друга.

Кисть волосяная плоская мягкая шириной не менее 10 мм, волос длиной не менее 15 мм.

Лупа с 2,5 – 4-кратным увеличением – по ГОСТ 25706.

6.7.3 Подготовка к испытанию

Для проведения испытания используют покрытие, полученное по 6.5, которое после определения внешнего вида пленки выдерживают на воздухе в горизонтальном положении в течение трех часов при температуре (20 ± 2) °С.

Перед проведением испытания бритвенное лезвие заменяют на новое, а качество режущей кромки скальпеля или ножа проверяют при помощи лупы. При наличии мелких зазубрин и затупления они затачиваются.

6.7.4 Проведение испытания

Испытание проводят на двух пластинах и не менее чем на трех участках покрытия на каждой пластине. На каждом испытуемом участке поверхности пластины на расстоянии от края не менее 10 мм делают режущим инструментом по линейке или шаблону не менее шести параллельных надрезов до стекла длиной не менее 20 мм на расстоянии 1 мм друг от друга. Режущий инструмент держат перпендикулярно к поверхности образца. Скорость резания должна быть от 20 до 40 мм/с. Аналогичным образом делают надрезы в перпендикулярном направлении. В результате на покрытии образуется решетка из квадратов одинакового размера 1 × 1 мм.

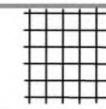
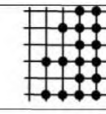
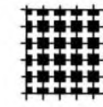
Расстояние между решетками должно быть не менее 20 мм. Контроль прорезания покрытия до стекла осуществляется при помощи лупы.

6.7.5 Обработка результатов

После нанесения надрезов для удаления отслоившихся кусочков покрытия мягкой кистью по поверхности решетки в диагональном направлении совершают пять возвратно-поступательных движений.

Адгезию оценивают в соответствии с таблицей 7, используя при наличии лупу.

Таблица 7

Балл	Описание поверхности покрытия пленкообразующего изделия после нанесения надрезов в виде решетки	Внешний вид покрытия
1	Края надрезов полностью гладкие, нет признаков отслаивания ни в одном квадрате решетки	
2	Незначительное отслаивание покрытия в виде мелких чешуек в местах пересечения линий решетки. Нарушение наблюдается не более чем на 5 % поверхности решетки	
3	Частичное или полное отслаивание покрытия вдоль линий надрезов решетки или в местах их пересечения. Нарушение наблюдается не менее чем на 5 % и не более чем на 35 % поверхности решетки	
4	Полное отслаивание покрытия или частичное, превышающее 35 % поверхности решетки	

За результат испытания принимают значение адгезии в баллах, соответствующее большинству совпадающих значений, определенных на всех испытуемых участках поверхности двух пластинок; при этом расхождение между значениями не должно превышать 1 балл.

При расхождении значений адгезии, превышающем 1 балл, испытание повторяют на том же количестве пластинок.

За окончательный результат принимают среднее округленное значение, полученное по четырем пластинам.

При равной повторяемости двух значений адгезию оценивают по большему значению.

6.8 Определение водородного показателя pH

6.8.1 Средства измерения, вспомогательные устройства и реактивы – по ГОСТ 29188.2, со следующим дополнением:

Воронка ВД-1(2) – 50, 100 ХС – по ГОСТ 25336.

6.8.2 Подготовка к испытанию

Для изделий, приведенных в таблицах 2, 4, водородный показатель определяют следующим образом: 10 $см^3$ жидкости или средства для снятия лака, жидкости для его разбавления или косметического масла помещают в стакан, добавляют 90 $см^3$ дистиллированной воды и перемешивают. Многофазные жидкости перед испытанием необходимо интенсивно встряхивать. При получении гомогенного раствора водородный показатель pH определяют непосредственно в водном растворе. При получении негомогенной смеси водную фазу отделяют с помощью делительной воронки и водородный показатель pH определяют в водной вытяжке.

Для изделий, приведенных в таблице 3, определение проводят в водном растворе с массовой долей геля 10 %.

Для изделий, приведенных в таблицах 5 и 6, определение проводят в водном растворе с массовой долей изделия согласно указаниям по применению данного изделия. Массовая доля изделия в водном растворе для контроля pH должна быть указана в рецептуре или техническом описании (при наличии).

Для изделий, приведенных в таблице 1, определение проводят в водной эмульсии с массовой долей изделия 10 %.

6.8.3 Проведение испытания и обработка результатов – по ГОСТ 29188.2.

6.9 Определение термостабильности

Термостабильность изделий, приведенных в таблицах 1 и 3, определяют по ГОСТ 29188.3 (раздел 3).

6.10 Определение массовой доли сухого вещества

Массовую долю сухого вещества изделий, приведенных в таблице 3, определяют по ГОСТ 29188.4.

6.11 Определение микробиологической чистоты

Определение микробиологических показателей проводят по [1].

(Измененная редакция, Изм. № 1)

6.12 Определение содержимого упаковочной единицы (массы или объема фасованных изделий для ухода за ногтями), среднего содержимого партии фасованных изделий для ухода за ногтями

Наименование подраздела (Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

6.12.1 Определение содержимого упаковочной единицы (массы или объема фасованных изделий для ухода за ногтями)

6.12.1.1 Измерения массы или объема фасованных изделий для ухода за ногтями должны выполняться с погрешностью, не превышающей $^1/_5$ предела допускаемых отрицательных отклонений содержимого упаковочной единицы от номинального количества T согласно 3.5.3 настоящего стандарта. В обоснованных случаях допускается проводить измерения содержимого с погрешностью, не превышающей $^1/_3$ T.

Для фасованных изделий для ухода за ногтями с указанием номинальной массы содержимое упаковочной единицы (масса фасованных изделий для ухода за ногтями) определяется по результатам прямых измерений. Масса фасованных изделий для ухода за ногтями определяется по разности массы брутто и массы потребительской тары.

Для фасованных изделий для ухода за ногтями с указанием номинального объема содержимое упаковочной единицы (объем фасованных изделий для ухода за ногтями) определяется по результатам измерений массы и плотности по методике выполнения измерений, обеспечивающей получение результатов измерений количества фасованных изделий для ухода за ногтями в соответствии с требованиями ТР 2010/004/BY.

6.12.1.2 Измерительное оборудование

Масса определяется на весах среднего класса точности по СТБ ЕН 45501, с наибольшим пределом взвешивания, соответствующим измеряемой массе. Рекомендуемая дискретность весов d в зависимости от требуемого диапазона взвешивания приведена в таблице 3.

Таблица 3

Диапазон взвешивания, г	Дискретность весов *d*, не более, г
Менее 10	0,1
От 10 до 50, не включ. 50	0,2
От 50 до 150, не включ. 150	0,5
От 150 до 500, не включ. 500	1,0
От 500 до 2 500, не включ. 2 500	2,0
От 2 500 до 10 000	5,0

Допускается использование иных весов, имеющих более точные метрологические характеристики и обеспечивающих требуемую точность измерений.

Измерительное оборудование, используемое при определении объема, определяется используемой методикой выполнения измерений по 6.12.1.1.

6.12.1.3 Определение содержимого упаковочной единицы (массы или объема фасованных изделий для ухода за ногтями)

Массу фасованных изделий для ухода за ногтями m_i определяют для каждой упаковочной единицы, отобранной в выборку согласно 5.2, как разность массы брутто и массы потребительской тары по формуле

$$m_i = m_{бpi} - m_{тарai}, \quad (1)$$

где $m_{бpi}$ – значение массы *i*-й невскрытой упаковочной единицы (масса брутто), г;

$m_{тарai}$ – значение массы потребительской тары *i*-й упаковочной единицы, г.

Объем фасованных изделий для ухода за ногтями определяют для каждой упаковочной единицы, отобранной в выборку согласно 5.2, в соответствии с методикой выполнения измерений по 6.12.1.1.

6.12.1.4 Для каждой упаковочной единицы выборки, отобранной по 5.2, определяют значения действительного количества изделий для ухода за ногтями и отклонение (в граммах или миллилитрах) от номинального количества, указанного в маркировке.

Отрицательное отклонение количества содержимого каждой упаковочной единицы выборки сравнивают с пределом допускаемых отрицательных отклонений по 3.5.3 и определяют наличие бракованных упаковочных единиц.

6.12.1 (Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

6.12.2 Определение среднего содержимого партии

6.12.2.1 На основании полученных результатов определения действительного количества изделия для ухода за ногтями в упаковочных единицах выборки рассчитывают среднее содержимое партии (среднеарифметическое) и сравнивают полученное значение со значением номинального количества, указанного в маркировке.

6.12.2.2 Результаты контроля действительного количества и среднего содержимого партии фасованного изделия для ухода за ногтями должны документироваться и храниться в соответствии с принятым у изготовителя порядком.

6.12.2 (Измененная редакция, Изм. № 1)

6.13 Определение токсикологических показателей

Токсикологические показатели безопасности определяют по [1].

(Измененная редакция, Изм. № 1)

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование и хранение изделий для ухода за ногтями – по ГОСТ 27429 и ГОСТ 28303.

7.2 Срок годности для каждого конкретного наименования изделия для ухода за ногтями устанавливает изготовитель в рецептуре и (или) техническом описании (при наличии).

Библиография

[1] Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы Республики Беларусь «Гигиенические требования к безопасности парфюмерно-косметической продукции, ее производству и реализации»
Утверждены постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 13 августа 2008 г. № 130-А

[2] Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы Республики Беларусь «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ»
Утверждены постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31 декабря 2008 г. № 240

[3] Технические условия Республики Беларусь
ТУ BY 700068910.014-2005 Спирт этиловый ректификованный технический

Библиография (Измененная редакция, Изм. № 1)

Ответственный за выпуск *В. Л. Гуревич*

Сдано в набор 19.11.2010. Подписано в печать 22.12.2010. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.
Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 1,86 Уч.- изд. л. 0,92 Тираж 30 экз. Заказ 1296

Издатель и полиграфическое исполнение:
Научно-производственное республиканское унитарное предприятие
«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)
ЛИ № 02330/0552843 от 08.04.2009.
ул. Мележа, 3, комн. 406, 220113, Минск.

gost.e-ecolog.ru