МКС 71.100.70

ИЗМЕНЕНИЕ № 2 СТБ 1973-2009

ИЗДЕЛИЯ ПАРФЮМЕРНЫЕ ЖИДКИЕ
Общие технические условия

ВЫРАБЫ ПАРФУМЕРНЫЯ ВАДКІЯ
Агульныя тэхнічныя ўмовы

Введено в действие постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 23.07.2013 № 38

Дата введения 2014-03-01

Раздел 2. Исключить ссылки и их наименования: «СТБ 1555-2005, ГОСТ 12.1.007-76»;
дополнить ссылками:
«ТР ТС 005/2011 О безопасности упаковки
ТР ТС 009/2011 О безопасности парфюмерно-косметической продукции
СТБ П ISO 18416-2007/2012 Продукция парфюмерно-косметическая. Микробиология. Обнаружение Candida albicans
СТБ П ISO 21148-2005/2012 Продукция парфюмерно-косметическая. Микробиология. Общие требования к микробиологическому контролю
СТБ П ISO 21149-2006/2012 Продукция парфюмерно-косметическая. Микробиология. Подсчет и обнаружение мезофильных аэробных микроорганизмов
СТБ П ISO 21150-2006/2012 Продукция парфюмерно-косметическая. Микробиология. Обнаружение Escherichia coli
СТБ П ISO 22717-2006/2012 Продукция парфюмерно-косметическая. Микробиология. Обнаружение Pseudomonas aeruginosa
СТБ П ISO 22718-2006/2012 Продукция парфюмерно-косметическая. Микробиология. Обнаружение Staphylococcus aureus».

Пункты 3.1.4 и 3.1.5 изложить в новой редакции:

«**3.1.4** Микробиологические показатели парфюмерных жидкостей с объемной долей этилового спирта не более 25 % должны соответствовать нормам безопасности, установленным ТР ТС 009 и [1].

3.1.5 В парфюмерных жидкостях, в состав которых входит сырье природного растительного или природного минерального происхождения в количестве более 1 %, содержание токсичных элементов не должно превышать:
– мышьяка – 5,0 мг/кг;
– ртути – 1,0 мг/кг;
– свинца – 5,0 мг/кг.».

Подраздел 3.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Сырье для изготовления парфюмерных жидкостей – с учетом требований ТР ТС 009.».

Пункт 3.3.1 изложить в новой редакции:

«**3.3.1** Маркировка потребительской тары с парфюмерными жидкостями – по ТР ТС 009, СТБ 8019, транспортной – по ГОСТ 27429. Дополнительно в маркировке должны быть указаны объемная доля этилового спирта при его содержании по объему 7 % и более, а также штриховой идентификационный код для продукции, предназначенной для реализации через розничную торговую сеть.».

Пункт 3.3.2 исключить.

Раздел 3 дополнить пунктом – 3.4.5:

«**3.4.5** Первичная упаковка, упаковочный материал и укупорочные средства должны соответствовать требованиям ТР ТС 005.».

Пункт 3.5.2. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Требования к допускаемым положительным отклонениям содержимого упаковочных единиц от номинального количества, характеризующим превышение действительного количества товара над номинальным количеством, устанавливает изготовитель в ТНПА на данную продукцию.».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции:

«**4.1** Парфюмерные жидкости не должны оказывать общетоксическое, кожно-раздражающее и сенсибилизирующее действие согласно ТР ТС 009 и [1].».

Пункт 4.2. Заменить ссылку: «[1]» на «ТР ТС 009».

gost.e-ecolog.ru

Пункт 5.2. Заменить ссылку: «[1]» на «СТБ П ISO 21148»;

дополнить абзацем (после последнего):

«Объем выборки для определения микробиологических показателей – не менее 2 упаковочных единиц от партии.».

Пункт 5.6 изложить в новой редакции:

«**5.6** Токсикологические показатели безопасности определяют при постановке продукции на производство и внесении изменений в рецептуру, приводящих к изменению показателей безопасности.».

Раздел 6. Третий абзац изложить в новой редакции:

«Отбор проб для определения микробиологических показателей – по СТБ П ISO 21148.».

Подраздел 6.8 изложить в новой редакции:

«6.8 Определение микробиологических показателей

Определение микробиологических показателей – по СТБ П ISO 18416, СТБ П ISO 21148, СТБ П ISO 21149, СТБ П ISO 21150, СТБ П ISO 22717, СТБ П ISO 22718.».

Подраздел 6.9. Второй абзац дополнить ссылкой: «[10]»;

третий абзац дополнить ссылкой: «[11]».

Подраздел 6.11. Заменить ссылку: «[1]» на «[12]».

Структурный элемент «Библиография». Ссылку [1] изложить в новой редакции:

« [1] Гигиенический норматив «Показатели безопасности и безвредности для человека парфюмерно-косметической продукции»
Утвержден постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 12 июня 2012 г. № 68»;

дополнить ссылками [10] – [12]:

« [10] МВИ.МН 2922-2008 Методика выполнения измерений массовой доли мышьяка в парфюмерно-косметической продукции методом атомной абсорбции с генерацией гидридов

[11] МВИ.МН 2610-2006 Парфюмерно-косметическая продукция. Методика выполнения измерений массовой доли ртути методом беспламенной атомной абсорбции

[12] Инструкция по применению «Методы определения и оценки токсикологических и клинико-лабораторных показателей и безвредности для человека товаров народного потребления»
Утверждена постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 18.07.2012 № 004-0612».

(ИУ ТНПА № 7-2013)

к СТБ 1973-2009 Изделия парфюмерные жидкие. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 6.9	[3] [4] [5]	[7] [8] [9]
Библиография	[7] МВИ.МН 1318-2000 Методика выполнения измерений методом атомно-абсорбционной спектроскопии	[7] МВИ.МН 1318-2000 Методика выполнения измерений концентраций свинца в парфюмерно-косметической продукции методом атомно-абсорбционной спектроскопии

(ИУ ТНПА № 8-2011)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

СТБ 1973-2009

ИЗДЕЛИЯ ПАРФЮМЕРНЫЕ ЖИДКИЕ

Общие технические условия

ВЫРАБЫ ПАРФУМЕРНЫЯ ВАДКІЯ

Агульныя тэхнічныя ўмовы

(ГОСТ Р 51578-2000, NEQ)

Издание официальное

БЗ 11-2010



Госстандарт
Минск

УДК 665.57(083.74)(476) МКС 71.100.70 КП 03 NEQ

Ключевые слова: жидкость парфюмерная, духи, вода парфюмерная, вода туалетная, одеколон, вода душистая, технологическая документация, требования безопасности, правила приемки, методы испытаний, транспортирование, хранение

ОКП РБ 24.52.1; 24.52.11; 24.52.17.11.5; 24.52.11.7

Предисловие

Цели, основные принципы, положения по государственному регулированию и управлению в области технического нормирования и стандартизации установлены Законом Республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации».

1 РАЗРАБОТАН республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт метрологии» (БелГИМ)

ВНЕСЕН Национальным техническим комитетом по стандартизации ТК14 «Парфюмерно-косметическая продукция»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 29 декабря 2009 г. № 73

3 Настоящий стандарт соответствует национальному стандарту Российской Федерации ГОСТ Р 51578-2000 Изделия парфюмерные жидкие. Общие технические условия

Степень соответствия – неэквивалентная (NEQ)

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ (с отменой на территории Республики Беларусь ГОСТ 17237-93)

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 2011 г.) с ИЗМЕНЕНИЕМ № 1, утвержденным в ноябре 2010 г. (ИУ ТНПА № 11-2010), Поправкой (ИУ ТНПА № 3-2011)

© Госстандарт, 2011

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования 2
3.1 Характеристики 2
3.2 Требования к сырью и материалам 3
3.3 Маркировка 3
3.4 Упаковка 4
3.5 Требования к количеству продукции 4
4 Требования безопасности 4
5 Правила приемки 5
6 Методы испытаний 5
6.1 Определение внешнего вида 5
6.2 Определение цвета 5
6.3 Определение запаха 5
6.4 Определение стойкости запаха 5
6.5 Определение прозрачности 6
6.6 Определение объемной доли этилового спирта 6
6.7 Определение суммы массовых долей душистых веществ 7
6.8 Определение микробиологических показателей 12
6.9 Определение содержания токсичных элементов 12
6.10 Определение содержимого упаковочной единицы (объема фасованных парфюмерных жидкостей), среднего содержимого партии фасованных парфюмерных жидкостей 12
6.11 Определение токсикологических показателей 13
6.12 Контроль упаковки и маркировки 13
7 Транспортирование и хранение 13
Приложение А (справочное) Указатель терминов парфюмерных жидкостей 14
Библиография 15

Содержание (Измененная редакция, Изм. № 1)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ИЗДЕЛИЯ ПАРФЮМЕРНЫЕ ЖИДКИЕ
Общие технические условия

ВЫРАБЫ ПАРФУМЕРНЫЯ ВАДКІЯ
Агульныя тэхнічныя ўмовы

Products perfumery liquid
General specifications

Дата введения 2010-07-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на парфюмерные жидкие изделия – духи, одеколоны, парфюмерные, туалетные, душистые воды, в том числе для детей (далее – парфюмерные жидкости), предназначенные для применения в качестве ароматизирующих, и (или) гигиенических, и (или) освежающих средств.

Термины парфюмерных жидкостей приведены в приложении А.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

СТБ 1334-2003 Спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья. Технические условия

СТБ 1555-2005 Продукция парфюмерно-косметическая. Информация для потребителя. Общие требования

СТБ 8019-2002 Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Товары фасованные. Общие требования к количеству товара

СТБ ЕН 45501-2004 Средства измерений неавтоматические взвешивающие. Общие требования и методы испытаний

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 1770-74 (ИСО 1042-83, ИСО 4788-80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 2405-88 Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия

ГОСТ 3639-79 Растворы водно-спиртовые. Методы определения концентрации этилового спирта

ГОСТ 4233-77 Реактивы. Натрий хлористый. Технические условия

ГОСТ 5789-78 Реактивы. Толуол. Технические условия

ГОСТ 6709-72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 6995-77 Реактивы. Метанол-яд. Технические условия

ГОСТ 9147-80 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 9412-93 Марля медицинская. Общие технические условия

ГОСТ 9880-76 Толуол каменноугольный и сланцевый. Технические условия

ГОСТ 9949-76 Ксилол каменноугольный. Технические условия

ГОСТ 12026-76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия

ГОСТ 14198-78 Циклогексан технический. Технические условия

ГОСТ 14618.10-78 Масла эфирные, вещества душистые и полупродукты их синтеза. Методы определения плотности и показателя преломления

ГОСТ 14919-83 Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 18300-87 Спирт этиловый ректификованный технический. Технические условия

Издан на русском языке

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 18481-81 Ареометры и цилиндры стеклянные. Общие технические условия

ГОСТ 20015-88 Хлороформ. Технические условия

ГОСТ 24104-2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 25336-82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 26927-86 Сырье и продукты пищевые. Методы определения ртути

ГОСТ 26930-86 Сырье и продукты пищевые. Метод определения мышьяка

ГОСТ 26932-86 Сырье и продукты пищевые. Методы определения свинца

ГОСТ 27429-87 Изделия парфюмерно-косметические жидкие. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 28498-90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 29188.0-91 Изделия парфюмерно-косметические. Правила приемки, отбор проб, методы органолептических испытаний

ГОСТ 29188.6-91 Изделия парфюмерно-косметические. Газохроматографический метод определения этилового спирта

ГОСТ 29227-91 (ИСО 835-1-81) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 29251-91 (ИСО 385-1-84) Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 30178-96 Сырье и продукты пищевые. Атомно-абсорбционный метод определения токсичных элементов

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие технических нормативных правовых актов в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА) по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Раздел 2 (Измененная редакция, Изм. № 1, Поправка)

3 Технические требования

3.1 Характеристики

3.1.1 Парфюмерные жидкости представляют собой спиртовые, спиртоводные, водно-спиртовые или водные растворы многокомпонентных смесей душистых веществ (парфюмерных композиций). Парфюмерные жидкости могут содержать красители, антиоксиданты, консерванты (при объемной доли этилового спирта менее 25 %) и другие ингредиенты, обеспечивающие потребительские свойства парфюмерных жидкостей.

3.1.2 Парфюмерные жидкости должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться в соответствии с рецептурами по технологическим регламентам и (или) технологическим инструкциям, утвержденным в установленном порядке, при соблюдении санитарных норм и правил.

3.1.3 По органолептическим и физико-химическим показателям парфюмерные жидкости должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1. Значения показателей для парфюмерной жидкости конкретного наименования должны быть приведены в рецептуре.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика									
	Духи концентрированные	Духи группы «Экстра»	Духи	Парфюмерная вода	Туалетная вода	Детская туалетная вода	Одеколон «Экстра»	Одеколон	Душистая вода	Детская душистая вода
Внешний вид	Прозрачная жидкость									
Цвет	Свойственный цвету изделия данного наименования									
Запах	Свойственный запаху изделия данного наименования									
Стойкость запаха, ч, не менее	60	60	50	50	40	24	30	24	–	
Прозрачность	Отсутствие помутнения при температуре, °С									
	+3	+3	+3	+3	+3	+5	+3	+5	+5	+5
Объемная доля этилового спирта, %, не менее не более	55,0 –	70,0 –	85,0 –	75,0 –	75,0 –	– 20	60,0 –	60,0 –	20,0 –	– 20,0
Сумма массовых долей душистых веществ, %, не менее не более	30,0 –	15,0 –	10,0 –	10,0 –	4,0 –	– 2,0	4,0 –	1,5 –	1,0 –	– 1,0

3.1.4 Микробиологические показатели парфюмерных жидкостей с объемной долей этилового спирта не более 25 % должны соответствовать нормам безопасности, установленным [1].

3.1.5 Содержание токсичных элементов (мышьяк, свинец, ртуть) в парфюмерных жидкостях, предназначенных для детей, должно соответствовать нормам безопасности, установленным [1].

3.2 Требования к сырью и материалам

Сырье и материалы для изготовления парфюмерных жидкостей должны быть разрешены к применению Министерством здравоохранения Республики Беларусь (далее – Минздрав) в установленном порядке.

Для приготовления парфюмерных жидкостей используют спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300 (марки «Экстра»), или спирт этиловый ректификованный из пищевого сырья по СТБ 1334, или спирт этиловый ректификованный технический по [2], а также этиловый денатурированный спирт, разрешенный для применения в парфюмерно-косметической продукции.

3.3 Маркировка

3.3.1 Маркировка потребительской тары парфюмерных жидкостей – по СТБ 1555, СТБ 8019, транспортной – по ГОСТ 27429.

3.3.2 Маркировка потребительской тары парфюмерных жидкостей должна содержать следующие данные:

– наименование, название (при наличии);

– наименование и местонахождение изготовителя, упаковщика (фасовщика) и организации, уполномоченной изготовителем на принятие претензий от потребителя;

– товарный знак изготовителя (при наличии);

– название линии, серии (при наличии);

– номинальное количество парфюмерных жидкостей (номинальный объем) в соответствии с СТБ 8019;

– термин «состав», после него должен быть представлен перечень всех ингредиентов, входящих в состав парфюмерной жидкости. Ингредиенты, приведенные в [1] (пункты 67 – 92 части 1 приложения 2), должны быть внесены в список ингредиентов, если их массовая доля превышает 0,001 %. Перечень ингредиентов, входящих в состав парфюмерных жидкостей, допускается указывать в соответствии с международной номенклатурой косметических ингредиентов (INCI) с использованием букв латинского алфавита;

– информацию о правильном применении и предостережения (при необходимости);

– условия хранения (температуру хранения допускается не указывать, если она не отличается от обычной (для жидких изделий – не ниже 5 °С и не выше 25 °С);

– срок годности – указывают дату изготовления (месяц, год) и срок годности (месяцев, лет) или приводят надпись «годен (использовать) до (месяц, год)». На потребительской таре парфюмерной жидкости может быть приведена информация, в каком месте тары указана дата изготовления или дата окончания срока годности;

– документ, в соответствии с которым изготовлена парфюмерная жидкость (при наличии);

– информацию о сертификации (для сертифицированной продукции);

– штриховой идентификационный код;

– дополнительную информацию.

При содержании этилового спирта по объему 7 % и более в парфюмерной жидкости указывают объемную долю этилового спирта.

3.3.1, 3.3.2 (Измененная редакция, Изм. № 1, Поправка)

3.4 Упаковка

3.4.1 Упаковка парфюмерных жидкостей – по ГОСТ 27429.

3.4.2 Упаковка парфюмерных жидкостей должна обеспечивать безопасность для потребителя, сохранность качества изделия при транспортировании, хранении и применении.

3.4.3 Парфюмерные жидкости упаковывают в потребительскую тару номинальным объемом не более 255 $см^3$.

3.4.4 Потребительская тара для парфюмерных жидкостей должна быть изготовлена из материалов, разрешенных для контакта с пищевыми продуктами и/(или) парфюмерно-косметическими изделиями.

Парфюмерные жидкости могут быть упакованы в потребительскую тару, снабженную механическим распылителем.

Не допускается упаковывание парфюмерных жидкостей в потребительскую тару, предназначенную для пищевых продуктов, алкогольных напитков и товаров бытовой химии.

3.5 Требования к количеству продукции

3.5.1 Требования к количеству парфюмерной жидкости в упаковочных единицах и в партии фасованной продукции – по СТБ 8019.

3.5.2 Для фасованных парфюмерных жидкостей номинальным количеством более 5 мл предел допускаемых отрицательных отклонений содержимого упаковочной единицы от номинального количества – согласно СТБ 8019 (приложение А), а для фасованных парфюмерных жидкостей номинальным количеством 5 мл и менее – 9 % от номинального количества.

Положительное отклонение содержимого упаковочной единицы не должно превышать предел допускаемых отрицательных отклонений.

3.5.1, 3.5.2 (Измененная редакция, Изм. № 1, Поправка)

3.5.3 Значение номинального количества парфюмерной жидкости в упаковочных единицах должно быть установлено в технологическом регламенте (инструкции) на изготовление парфюмерной жидкости конкретного наименования.

4 Требования безопасности

4.1 По токсикологическим показателям безопасности парфюмерные жидкости относят к 4-му классу опасности (вещества малоопасные) в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

Парфюмерные жидкости не должны оказывать кожно-раздражающего действия, сенсибилизирующего действия [1].

4.2 В состав парфюмерных жидкостей не должны входить вещества в соответствии с [1].

4.3 Общие требования по обеспечению пожарной безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.1.004.

4.4 При загорании парфюмерных жидкостей следует применять тонкораспыленную воду, химическую пену, песок, все виды огнетушителей.

5 Правила приемки

5.1 Парфюмерные жидкости принимают партиями по ГОСТ 29188.0 (раздел 1). За партию принимают количество продукции одного наименования и названия, имеющей одинаковый вид и тип потребительской тары с одинаковым значением номинального количества и оформленной одним документом о качестве.

5.2 Объем выборки парфюмерной жидкости – по ГОСТ 29188.0 (раздел 2). Объем выборки для определения микробиологических показателей – по [1].

Для контроля содержимого упаковочной единицы парфюмерных жидкостей и среднего содержимого партии фасованной продукции от партии отбирают случайную выборку в количестве не менее 10 упаковочных единиц с учетом требований ГОСТ 18321.

Партия парфюмерных жидкостей по показателям «содержимое упаковочной единицы (объем фасованных парфюмерных жидкостей)» и «среднее содержимое партии фасованных парфюмерных жидкостей» принимается при одновременном выполнении следующих условий:

– среднее содержимое партии должно быть больше или равно значению номинального объема, указанному в маркировке;

– не допускается наличие бракованных упаковочных единиц, у которых отрицательное отклонение содержимого упаковочной единицы превышает предел допускаемых отрицательных отклонений по 3.5.2).

5.1, 5.2 (Измененная редакция, Изм. № 1)

5.3 Для проверки соответствия парфюмерных жидкостей требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

5.4 Приемо-сдаточные испытания проводят по показателям: внешний вид, цвет, запах, прозрачность, объемная доля этилового спирта, количество продукции в упаковочных единицах и среднее содержимое партии, упаковка, маркировка.

5.5 Порядок и периодичность контроля по показателям: стойкость запаха, сумма массовых долей душистых веществ, микробиологические показатели, содержание токсичных элементов – устанавливает изготовитель в технологическом регламенте (инструкции) и (или) схеме производственного контроля.

5.6 Токсикологические показатели безопасности определяют при получении акта государственной санитарно-гигиенической экспертизы или удостоверения о государственной гигиенической регистрации.

6 Методы испытаний

Из выборки, отобранной по ГОСТ 29188.0 (раздел 2), составляют объединенную пробу, объем которой должен быть не менее 200 $см^3$.

Изготовителю допускается отбирать пробу для испытаний по органолептическим и физико-химическим показателям из емкости перед фасованием. Объем пробы парфюмерной жидкости должен быть не менее указанной выше.

Для определения микробиологических показателей объем объединенной пробы должен быть не менее 10 $см^3$ по [1].

6.1 Определение внешнего вида

Внешний вид парфюмерных жидкостей определяют по ГОСТ 29188.0 (раздел 3).

6.2 Определение цвета

Цвет парфюмерных жидкостей определяют по ГОСТ 29188.0 (раздел 3).

6.3 Определение запаха

Запах парфюмерных жидкостей определяют по ГОСТ 29188.0 (раздел 3).

6.4 Определение стойкости запаха

6.4.1 Аппаратура, материалы

Чашка выпарительная № 3 – по ГОСТ 9147.

Пипетки 6-1-5 – по ГОСТ 29227.

Марля отбеленная – по ГОСТ 9412.
Пинцет.

6.4.2 Проведение испытания

В выпарительную чашку наливают 0,5 – 1,0 $см^3$ парфюмерной жидкости. В ней смачивают кусочек сухой, предварительно простиранной в горячей воде без мыла, отбеленной марли размером 5 × 10 см, вынимают ее пинцетом и, не отжимая, просушивают в помещении с температурой воздуха 15 °С – 20 °С.

Стойкость запаха парфюмерных жидкостей определяют органолептически через каждые 10 ч. При сохранении запаха в течение времени, указанного в таблице 1, испытания прекращают.

6.5 Определение прозрачности

6.5.1 Аппаратура, материалы

Лампа электрическая мощностью 40 Вт.
Пробирки – по ГОСТ 25336.
Цилиндр 1-50-1 – по ГОСТ 1770.
Термометр жидкостный стеклянный, с диапазоном измерения температуры от 0 °С до 100 °С и ценой деления 1 °С – по ГОСТ 28498.
Смесь льда с солью в соотношении 3:1.

6.5.2 Проведение испытания

В пробирку с помощью цилиндра наливают 10 – 20 $см^3$ парфюмерной жидкости. Пробирку закрывают пробкой, в которую вставлен термометр (шарик термометра должен быть полностью погружен в исследуемую жидкость). Пробирку с парфюмерной жидкостью охлаждают смесью льда с солью до 5 °С при испытании одеколонов и душистых вод, в том числе детских, детских туалетных вод и до 3 °С – духов, концентрированных духов группы «Экстра», духов, парфюмерных и туалетных вод, одеколонов «Экстра», затем вынимают из охлаждающей смеси, встряхивают и просматривают в проходящем дневном свете или свете электрической лампы.

6.6 Определение объемной доли этилового спирта

Объемную долю этилового спирта в парфюмерных жидкостях определяют методом газовой хроматографии (6.6.1) или методом отгона (6.6.2). Допускается определять объемную долю этилового спирта по плотности (6.6.3) при условии совпадения результатов испытания с результатами методов (6.6.1 или 6.6.2) в пределах ±2 %.

Метод контроля, указанный в 6.6.1, является арбитражным.

6.6.1 Определение объемной доли этилового спирта методом газовой хроматографии

Объемную долю этилового спирта в парфюмерных жидкостях определяют по массовой доле этилового спирта, определенной методом газовой хроматографии по ГОСТ 29188.6, с последующим пересчетом по алкоголеметрическим таблицам [3], [4].

6.6.2 Определение объемной доли этилового спирта в парфюмерной жидкости методом отгона

6.6.2.1 Аппаратура и реактивы

Колба 1(2)-100(50)-2 – по ГОСТ 1770.
Колба К-1-250-29/32 ТС – по ГОСТ 25336.
Холодильник ХПТ-1-400-14/25 ХС – по ГОСТ 25336.
Алонж АИО-14/23-14/23 ТС – по ГОСТ 25336.
Насадка Н1-29/32-14/23-14/23 ТС – по ГОСТ 25336.
Электроплитка закрытая – по ГОСТ 14919.
Весы лабораторные, среднего класса точности, с наибольшим пределом взвешивания 200 г – по ГОСТ 24104.
Ареометры АОН-1 – по ГОСТ 18481.
Цилиндр 1-100-1 – по ГОСТ 1770.
Кусочки фарфора.
Лед.
Термометр жидкостный стеклянный, с диапазоном измерения температур от 0 °С до 100 °С и ценой деления 1 °С – по ГОСТ 28498.
Термостат.

Бумага фильтровальная – по ГОСТ 12026.
Вода дистиллированная – по ГОСТ 6709.
Баня водяная.
Секундомер с ценой деления 0,2 с.
Допускается применение других средств измерений, вспомогательного оборудования с аналогичными или более высокими метрологическими и техническими характеристиками, а также реактивов, по качеству не ниже вышеуказанных.

6.6.2.2 Проведение испытания

Определяют плотность парфюмерной жидкости ареометром по ГОСТ 14618.10. Затем парфюмерную жидкость наливают в мерную колбу вместимостью 100 $см^3$ при 20 °С (для парфюмерных жидкостей, содержащих более 70 % этилового спирта, применяют мерную колбу вместимостью 50 $см^3$). Содержимое мерной колбы количественно переносят в перегонную круглодонную колбу вместимостью 250 $см^3$, мерную колбу ополаскивают 2 – 3 раза дистиллированной водой (по 10 – 15 $см^3$), промывные воды сливают в перегонную колбу, соединенную с холодильником с помощью насадки с термометром. Приемной колбой служит мерная колба вместимостью 100 $см^3$, в которую предварительно наливают 10 $см^3$ дистиллированной воды. Приемную колбу через алонж соединяют с холодильником, помещают в холодную воду со льдом. Отгонку проводят при температуре от 78 °С до 100 °С в течение 30 – 40 мин и прекращают ее, когда приемная колба наполнится на 4/5 объема (около 80 $см^3$ дистиллята). Колбу закрывают пробкой и оставляют на 30 мин в термостате или водяной бане при 20 °С. Затем содержимое колбы доводят до метки дистиллированной водой при температуре 20 °С, энергично перемешивают и определяют плотность водно-спиртового отгона ρ_1^{20} ареометром по ГОСТ 14618.10.

Объемную долю этилового спирта в водно-спиртовом растворе отгона X_1 в процентах находят по алкоголеметрическим таблицам [3] или [4].

6.6.2.3 Обработка результатов

Объемную долю этилового спирта в парфюмерной жидкости X, %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{X_1 \cdot \rho_1^{20} \cdot V_1}{\rho^{20} \cdot V}, \quad (1)$$

где X_1 – объемная доля этилового спирта в водно-спиртовом растворе отгона, %;
ρ_1^{20} – плотность водно-спиртового раствора отгона, г/$см^3$;
V_1 – вместимость приемной мерной колбы, $см^3$;
ρ^{20} – плотность парфюмерной жидкости, г/$см^3$;
V – вместимость мерной колбы, взятой для отбора парфюмерной жидкости, $см^3$.

Значение X вычисляют до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

За результат испытания принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 1,0 %; пределы абсолютной погрешности измерения – ±0,5 % при вероятности P = 0,95.

6.6.3 Определение объемной доли этилового спирта в парфюмерной жидкости по плотности

Объемную долю этилового спирта определяют с помощью ареометра по ГОСТ 3639 или по плотности ρ^{20}, определенной по ГОСТ 14618.10, с последующим пересчетом в объемную долю этилового спирта по алкоголеметрическим таблицам [3] или [4].

6.7 Определение суммы массовых долей душистых веществ

Массовую долю душистых веществ в парфюмерных жидкостях определяют методом газовой хроматографии по 6.7.1, гравиметрическим методом по 6.7.2, 6.7.3 и объемным методом по 6.7.4.

Метод контроля, указанный в 6.7.1, является арбитражным.

6.7.1 Определение суммы массовых долей душистых веществ методом газовой хроматографии

Метод основан на определении суммы массовых долей душистых веществ как разности между общим содержанием компонентов парфюмерной жидкости (этиловый спирт, вода, душистые вещества), принятым за 100 %, и суммой массовых долей этилового спирта и воды, выраженных в процентах.

Сумму массовых долей душистых веществ X_1, %, вычисляют по формуле

$$X_1 = 100 - (X_2 + X_3), \quad (2)$$

где X_2 – массовая доля этилового спирта, %;

X_3 – массовая доля воды, %.

X_1, X_2, X_3 вычисляют до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

6.7.1.1 Массовую долю этилового спирта X_2 в парфюмерной жидкости определяют методом газовой хроматографии по ГОСТ 29188.6.

6.7.1.2 Массовую долю воды X_3 в парфюмерной жидкости определяют методом газовой хроматографии.

6.7.1.2.1 Аппаратура и реактивы – по ГОСТ 29188.6, со следующим дополнением:

– хроматограф газовый с детектором по теплопроводности марки ЛХМ-80 или аналогичный; вода дистиллированная – по ГОСТ 6709.

6.7.1.2.2 Подготовка к испытанию

6.7.1.2.2.1 Приготовление насадки и колонки – по ГОСТ 29188.6.

6.7.1.2.2.2 Приготовление проб

Для определения относительного калибровочного коэффициента $K_в$ готовят 2 пробы следующим образом: взвешивают 0,5 – 1,0 г воды в колбе с пришлифованной пробкой и добавляют к ней пропиловый спирт в количестве, приблизительно в 3 раза превышающем массу взятой навески воды. Результаты взвешивания в граммах записывают до четвертого десятичного знака. Каждую пробу хроматографируют и находят среднеарифметическое из 10 определений $K^1_в$ и $K^2_в$.

Для определения массовой доли воды используют ту же пробу, что и для определения этилового спирта по ГОСТ 29188.6 (пункт 2.3.2).

6.7.1.2.3 Проведение испытания – по ГОСТ 29188.6.

6.7.1.2.4 Обработка результатов

Площадь пика на хроматографе измеряют автоматическим цифровым интегратором. Массовую долю воды X_3, %, вычисляют по формуле

$$X_3 = \frac{m_{ст} S_в K_в}{m S_{ст}} \cdot 100, \quad (3)$$

где $m_{от}$ – масса внутреннего стандарта с учетом его чистоты, г;

$S_в$ – площадь пика воды;

$K_в$ – относительный калибровочный коэффициент;

m – масса анализируемой пробы, г;

$S_{от}$ – площадь пика внутреннего стандарта.

Относительный калибровочный коэффициент $K_в$ вычисляют по формуле

$$K_в = \frac{m_в S_{ст}}{m_{ст} S_в}, \quad (4)$$

где $m_в$ – масса воды, г.

Ориентировочное значение относительного калибровочного коэффициента для детектора по теплопроводности – 1,0.

За окончательное значение относительного калибровочного коэффициента принимают среднеарифметическое коэффициентов $K^1_в$ и $K^2_в$, расхождение между которыми не должно превышать 0,02.

За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных измерений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 1 %; пределы относительной погрешности измерений – ±2,5 % при вероятности P = 0,95.

6.7.2 Определение суммы массовых долей душистых веществ гравиметрическим методом в парфюмерных жидкостях с массовой долей воды, вводимой по рецептуре, более 10 %

Метод основан на экстракции душистых веществ из парфюмерных жидкостей хлороформом с последующим гравиметрическим определением суммы массовых долей душистых веществ в остатке после отгонки растворителей.

6.7.2.1 Аппаратура и реактивы

Весы лабораторные, среднего класса точности, с наибольшим пределом взвешивания 200 г – по ГОСТ 24104.

Колба К-1-50-14/23 ТС – по ГОСТ 25336.

Пробирка П-2-25-14/23 – по ГОСТ 1770.

Холодильник ХПТ-2-400-29/23 ХС – по ГОСТ 25336.

Алонж АИО-14/23-14/23-60 ТС – по ГОСТ 25336.

Насадка Н1-14/23-14/23-14/23 ТС – по ГОСТ 25336.

Переход П10-14/23О4/23 ТС – по ГОСТ 25336.

Цилиндр 1-50-1 – по ГОСТ 1770.

Термометр жидкостный стеклянный, с диапазоном измерения температуры от 0 °С до 100 °С и ценой деления 1 °С – по ГОСТ 28498.

Вакуумметр ВО, верхний предел измерений 0,1 МПа (1 кгс/см^2), класс точности 0,25 – по ГОСТ 2405.

Воронка ВД-1-50(100) ХС – по ГОСТ 25336.

Пипетки 6(7)-1-5(10) – по ГОСТ 29227.

Насос вакуумный или водоструйный – по ГОСТ 25336.

Склянка СПЖ-250 или СПТ – по ГОСТ 25336.

Вода дистиллированная – по ГОСТ 6709.

Натрий хлористый – по ГОСТ 4233, насыщенный раствор.

Хлороформ – по ГОСТ 20015 или медицинский.

Метанол-яд – по ГОСТ 6995.

Диэтилфталат – по [5].

Баня водяная.

Допускается применение других средств измерений, вспомогательного оборудования с аналогичными или более высокими метрологическими и техническими характеристиками, а также реактивов, по качеству не ниже вышеуказанных.

6.7.2.2 Проведение испытания

В делительную воронку наливают с помощью цилиндра 18 см^3 дистиллированной воды и добавляют пипеткой 10 см^3 анализируемой парфюмерной жидкости, отобранной из предварительно взвешенного флакона.

Взвешивают флакон с оставшейся жидкостью и по разности взвешиваний определяют массу парфюмерной жидкости, взятой для испытания. Результат взвешивания в граммах записывают с точностью до третьего десятичного знака.

Затем в делительную воронку добавляют с помощью цилиндра 10 см^3 хлороформа, встряхивают и дают содержимому отстояться до полного разделения слоев. В случае образования эмульсии добавляют несколько капель насыщенного солевого раствора.

В колбу наливают пипеткой 0,5 – 0,6 см^3 диэтилфталата, колбу взвешивают на весах (результаты всех взвешиваний записывают в граммах с точностью до третьего десятичного знака), затем сливают в нее нижний слой из делительной воронки.

Водный слой дважды экстрагируют свежими порциями по 5 см^3 хлороформа, органические экстракты объединяют с содержимым колбы, туда же добавляют 5 см^3 метанола, после чего полученную смесь встряхивают.

Собирают прибор, состоящий из колбы с объединенными экстрактами, насадки, термометра для измерения температуры в парах нисходящего холодильника, алонжа, пробирки, и на водяной бане температурой от 85 °С до 90 °С из колбы проводят отгонку растворителей при температуре в парах от 53 °С до 59 °С.

После окончания отгонки основной массы растворителей, фиксируемой по снижению температуры в парах, колбу при помощи перехода и предохранительной склянки соединяют с насосом. Устанавливают вакуумметрическое давление от 4,0 до 6,7 кПа (от 0,040 до 0,068 кгс/см^2 или от 30 до 50 мм рт. ст.) и на водяной бане температурой 40 °С в течение 20 мин отсасывают остатки растворителей. Охлажденную колбу взвешивают, а затем, прикрыв пробкой, опускают в баню температурой от 60 °С до 70 °С, повторяют отсасывание при том же разрежении в течение 5 мин, после чего взвешивают. Отсасывание и взвешивание повторяют до тех пор, пока разность между взвешиваниями будет не более 0,005 г.

6.7.2.3 Обработка результатов

Сумму массовых долей душистых веществ X_4, %, вычисляют по формуле

$$X_4 = \frac{m_1 - m_2}{m} \cdot 100, \quad (5)$$

где m_1 – масса колбы с остатком после отгонки растворителей, г;

m_2 – масса колбы с диэтилфталатом, г;

m – масса навески парфюмерной жидкости, г.

X_4 вычисляют до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных измерений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,5 %; допускаемая суммарная погрешность измерения – ±0,5 % при вероятности $P = 0,95$.

6.7.3 Определение суммы массовых долей душистых веществ гравиметрическим методом в парфюмерных жидкостях с массовой долей воды, вводимой по рецептуре, не более 10 %

6.7.3.1 Аппаратура и реактивы

Весы лабораторные, среднего класса точности, с наибольшим пределом взвешивания 200 г – по ГОСТ 24104.

Колба К-1-25-14/23 ТС – по ГОСТ 25336.

Пробирка П-2-25-14/23 – по ГОСТ 1770.

Холодильник ХПТ-2-400-29/23 ХС – по ГОСТ 25336.

Алонж АИО-14/23-14/23-60 ТС – по ГОСТ 25336.

Насадка НІ-І4/23-І4/23-І4/23 ТС – по ГОСТ 25336.

Переход П1СМ4/23-14/23 ТС – по ГОСТ 25336.

Пипетки 6(7)-1-5(10) – по ГОСТ 29227.

Термометр жидкостный стеклянный, с диапазоном измерения температуры от 0 °С до 100 °С и ценой деления 1 °С – по ГОСТ 28498.

Вакуумметр ВО, верхний предел измерений 0,1 МПа (1 кгс/см^2), класс точности 0,25 – по ГОСТ 2405.

Насос вакуумный или водоструйный – по ГОСТ 25336.

Секундомер с ценой деления 0,2 с.

Склянка СПЖ-23 или СПТ – по ГОСТ 25336.

Диэтилфталат – по [5].

Циклогексан технический – по ГОСТ 14198.

Баня водяная.

6.7.3.2 Проведение испытания

В колбу наливают пипеткой 1 см^3 диэтилфталата, колбу взвешивают (результаты всех взвешиваний записывают в граммах с точностью до третьего десятичного знака), наливают в нее пипеткой 5 см^3 анализируемой парфюмерной жидкости, снова взвешивают, а затем приливают пипеткой 10 см^3 циклогексана.

При анализе духов с суммой массовых долей душистых веществ более 15 % в колбу наливают 2 см^3 диэтилфталата и 2,5 см^3 духов.

Собирают прибор, состоящий из колбы с анализируемой жидкостью, насадки, термометра для измерения температуры в парах нисходящего холодильника, аллонжа, пробирки. На водяной бане с температурой от 88 °С до 90 °С отгоняют 10 см^3 азеотропной смеси спирта, воды и циклогексана при температуре в парах от 60 °С до 65 °С.

Колбу при помощи перехода и предохранительной склянки соединяют с насосом, на 30 с погружают в баню температурой от 99 °С до 100 °С, а затем, вынув из бани, включают насос, устанавливают вакуумметрическое давление от 4,0 до 6,7 кПа (от 0,040 до 0,068 кгс/см^3 или от 30 до 50 мм рт. ст.) и отсасывают остатки растворителей в течение 5 мин.

Взвешивание и отсасывание повторяют до тех пор, пока разность между взвешиваниями будет не более 0,005 г.

6.7.3.3 Обработка результатов

Сумму массовых долей душистых веществ X_5, %, вычисляют по формуле

$$X_5 = \frac{m_1 - m_2}{m} \cdot 100, \qquad (6)$$

где m_1 – масса колбы с остатком после отгонки растворителей, г;

m_2 – масса колбы с диэтилфталатом, г;

m – масса навески парфюмерной жидкости, г.

X_5 вычисляют до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных измерений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,5 %; допускаемая суммарная погрешность измерения – ±0,5 % при вероятности P = 0,95.

6.7.4 Определение суммы массовых долей душистых веществ (до 5 %) в одеколонах и душистых водах объемным методом

Метод основан на экстракции душистых веществ из парфюмерных жидкостей толуолом или ксилолом.

6.7.4.1 Аппаратура и реактивы

Цилиндр, сделанный из бюретки, – по ГОСТ 29251, вместимостью 50 см^3, с ценой деления 0,1 см^3.

Пипетки 6(7)-1-5(10) – по ГОСТ 29227.

Термометр жидкостный стеклянный, с диапазоном измерения температуры от 0 °С до 100 °С и ценой деления 1 °С – по ГОСТ 28498.

Секундомер с ценой деления 0,2 с.

Штатив.

Толуол – по ГОСТ 5789 или ГОСТ 9880 или ксилол – по ГОСТ 9949.

Вода дистиллированная – по ГОСТ 6709.

Натрий хлористый – по ГОСТ 4233, раствор с массовыми долями 10 % и 15 %.

Метиловый оранжевый раствор с массовой долей 0,1 % – по [6].

6.7.4.2 Проведение анализа

10 см^3 одеколона или душистой воды вносят пипеткой в сухой цилиндр, закрепленный в штативе, добавляют пипеткой 5 см^3 толуола или ксилола и 20 см^3 дистиллированной воды температурой от 80 °С до 85 °С или 20 см^3 солевого раствора температурой от 70 °С до 75 °С.

К парфюмерным жидкостям, содержащим воду до 25 % включительно, добавляют воду; к парфюмерным жидкостям, содержащим воду от 26 % до 35 % включительно, – раствор с массовой долей хлористого натрия 10 %; к парфюмерным жидкостям, содержащим воду 36 % и более, – раствор с массовой долей хлористого натрия 15 %.

Цилиндр, избегая встряхивания, вращают между ладонями 30 – 40 с, далее закрепляют цилиндр в штативе и выдерживают его при комнатной температуре от 30 до 40 мин. Измерение объема толуольного или ксилольного экстракта проводят по нижнему мениску. Если линия расслоения нечеткая, добавляют 2 – 3 капли раствора метилового оранжевого.

6.7.4.3 Обработка результатов

Сумму массовых долей душистых веществ X_6, %, вычисляют по формуле

$$X_6 = \frac{(V - V_1) \cdot 100d}{V_2 \cdot d_1}, \qquad (7)$$

где V – объем толуольного или ксилольного экстракта, см^3;

V_1 – объем толуола или ксилола, см^3;

V_2 – объем парфюмерной жидкости, см^3;

$\frac{d}{d_1}$ – отношение плотности парфюмерной композиции к плотности одеколона или душистой воды принимают равным единице.

X_6 вычисляют до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных измерений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,5 %; допускаемая суммарная погрешность измерения – ±0,5 % при вероятности P = 0,95.

6.8 Определение микробиологических показателей

Определение микробиологических показателей проводят по [1].

6.9 Определение содержания токсичных элементов

Массовую долю свинца определяют по ГОСТ 26932, ГОСТ 30178 или [3].
Массовую долю мышьяка определяют по ГОСТ 26930, допускается использовать [4].
Массовую долю ртути определяют по ГОСТ 26927, допускается использовать [5].
Метод контроля, указанный первым, является арбитражным.

6.10 Определение содержимого упаковочной единицы (объема фасованных парфюмерных жидкостей) среднего содержимого партии фасованных парфюмерных жидкостей

Наименование (Измененная редакция, Изм. № 1)

6.10.1 Определение содержимого упаковочной единицы (объема фасованных парфюмерных жидкостей)

Наименование (Измененная редакция, Изм. № 1)

6.10.1.1 Измерения объема фасованных парфюмерных жидкостей должны выполняться с погрешностью, не превышающей $^1/_5$ предела допускаемых отрицательных отклонений содержимого упаковочной единицы от номинального количества T согласно 3.5.2 настоящего стандарта. В обоснованных случаях допускается проводить измерения содержимого с погрешностью, не превышающей $^1/_3$ T.

Для фасованных парфюмерных жидкостей с указанием номинального объема содержимое упаковочной единицы (объем фасованных парфюмерных жидкостей) определяется по результатам измерений массы и плотности по методике выполнения измерений, обеспечивающей получение результатов измерений количества фасованных парфюмерных жидкостей в соответствии с требованиями СТБ 8019.

(Измененная редакция, Изм. № 1, Поправка)

6.10.1.2 Измерительное оборудование

Масса определяется на весах среднего класса точности по СТБ ЕН 45501, с наибольшим пределом взвешивания, соответствующим измеряемой массе. Рекомендуемая дискретность весов d в зависимости от требуемого диапазона взвешивания приведена в таблице 3.

Таблица 3

Диапазон взвешивания, г	Дискретность весов d, не более, г
Менее 10	0,1
От 10 до 50, не включ. 50	0,2
От 50 до 150, не включ. 150	0,5
От 150 до 500, не включ. 500	1,0
От 500 до 2 500, не включ. 2 500	2,0
От 2 500 до 10 000	5,0

Допускается использование иных весов, имеющих более точные метрологические характеристики и обеспечивающих требуемую точность измерений.

Измерительное оборудование, используемое при определении объема, определяется используемой методикой выполнения измерений по 6.10.1.1.

6.10.1.3 Определение содержимого упаковочной единицы (объема фасованных парфюмерных жидкостей)

Массу фасованных парфюмерных жидкостей m_i определяют для каждой упаковочной единицы, отобранной в выборку согласно 5.2, как разность массы брутто и массы потребительской тары по формуле

$$m_i = m_{бpi} - m_{тарai}, \quad (8)$$

где $m_{бpi}$ – значение массы i-й невскрытой упаковочной единицы (масса брутто), г;
$m_{тарai}$ – значение массы потребительской тары i-й упаковочной единицы, г.

Объем фасованных парфюмерных жидкостей определяют для каждой упаковочной единицы, отобранной в выборку согласно 5.2, в соответствии с методикой выполнения измерений по 6.10.1.1.

6.10.1.2, 6.10.1.3 (Измененная редакция, Изм. № 1)

6.10.1.4 Для каждой упаковочной единицы выборки, отобранной по 5.2, определяют значения действительного количества парфюмерных жидкостей и отклонение (в миллилитрах) от номинального количества, указанного в маркировке.

Отрицательное отклонение количества содержимого каждой упаковочной единицы выборки сравнивают с пределом допускаемых отрицательных отклонений по 3.5.2 и определяют наличие бракованных упаковочных единиц».

(Введен дополнительно, Изм. № 1)

6.10.2 Определение среднего содержимого партии фасованной парфюмерной жидкости

6.10.2.1 На основании полученных результатов измерения действительного количества парфюмерных жидкостей в упаковочной единице рассчитывают среднее содержимое партии (среднеарифметическое) и сравнивают полученное значение со значением номинального количества, указанного в маркировке.

6.10.2.2. Результаты контроля действительного количества и среднего содержимого партии фасованной парфюмерной жидкости должны документироваться и храниться в соответствии с порядком, принятым у изготовителя.

6.11 Определение токсикологических показателей

Токсикологические показатели безопасности определяют по [1].

6.12 Контроль упаковки и маркировки

Контроль упаковки и маркировки парфюмерной жидкости осуществляется визуально.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование и хранение парфюмерных жидкостей – по ГОСТ 27429.

7.2 Срок годности парфюмерной жидкости конкретного наименования устанавливает изготовитель в рецептуре.

Приложение А
(справочное)

Указатель терминов парфюмерных жидкостей

Таблица А.1

Наименование парфюмерных жидкостей					
На русском языке	На французском языке	На английском языке	На немецком языке	На итальянском языке	На испанском языке
Духи	Parfum, Extrait	Perfume	Perfum	Profumo	Perfume
Парфюмерная вода	Eau de Parfum (EdP)	–	–	–	–
Туалетная вода	Eau de Toilette (EdT)	–	–	Acqua di Profumo	Agua de Perfume
Одеколон	Eau de Cologne (EdC)	Cologne	Kőlnisch-Wasser	Acqua di Colonia	Agua de Colonia
Душистая вода	Eau Parfumée	–	–	–	–

Библиография

[1] Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы Республики Беларусь
Гигиенические требования к безопасности парфюмерно-косметической продукции, ее производству и реализации.
Утверждены постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 13 августа 2008 г. № 130-А

[2] Технические условия Республики Беларусь
ТУ BY 700068910.014-2005 Спирт этиловый ректификованный технический

[3] Государственная фармакопея СССР, изд. XI, вып. I. «Алкоголеметрические таблицы»

[4] Таблицы для определения объема и содержания этилового спирта в водно-спиртовых растворах. Часть 1-3, Минск, 2005

[5] Технические условия
ТУ 64-19-134-91 Диэтилфталат

[6] Технические условия
ТУ 6-09-5171-84 Метиловый орнажевый

[7] МВИ.МН 1318-2000 Методика выполнения измерений методом атомно-абсорбционной спектроскопии
Утверждена постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31.05.2000 № 2674

[8] МВИ.МН 1319-2000 Методика выполнения измерений концентрации мышьяка в парфюмерно-косметической продукции фотометрическим методом
Утверждена постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31.05.2000 № 2675

[9] МВИ.МН 1317-2000 Методика выполнения измерений концентрации общей ртути в парфюмерно-косметической продукции методом непламенной абсорбции
Утверждена постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31.05.2000 № 2673

Ответственный за выпуск *В. Л. Гуревич*

Сдано в набор 08.04.2011. Подписано в печать 05.05.2011. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.
Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 2,20 Уч.- изд. л. 1,05 Тираж 20 экз. Заказ 869

Издатель и полиграфическое исполнение:
Научно-производственное республиканское унитарное предприятие
«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)
ЛИ № 02330/0552843 от 08.04.2009.
ул. Мележа, 3, комн. 406, 220113, Минск.

gost.e-ecolog.ru