Издание официальное

УССР ГОСПЛАН	Республиканские технические условия	РТУ УССР 837—63*
	ЗЕРКАЛА МЕБЕЛЬНЫЕ	Взамен ГОСТ 6871—54
		Группа У21

I. КЛАССИФИКАЦИЯ

1. Форма и размеры мебельных зеркал устанавливаются по согласованию между предприятием-изготовителем и потребителем.

2. По форме мебельные зеркала подразделяются на:

а) прямоугольные,

б) фигурные.

3. По обработке края мебельные зеркала подразделяются на:

а) с пологим (широким) фацетом под углом к поверхности стекла 10—15° шириной 15—25 *мм;* на нижнем ребре кромки наносится фаска шириной 1—1,5 *мм;*

б) с крутым фацетом под углом к поверхности стекла 35—50° шириной 5—10 *мм.* Кромки стекла шлифуются, на нижнем ребре кромки наносится фаска шириной 1—1,5 *мм;*

в) без фацета с шлифованными или полированными кромками, на ребрах кромок должны быть нанесены фаски шириной 1—1,5 *мм.*

4. Размеры зеркал мебельных должны соответствовать:

а) по прямоугольным зеркалам — нормам проектирования мебели и согласованной с потребителем спецификации размеров с интервалами между размерами по длине кратными 50 *мм,* по ширине 25 *мм;*

б) по фигурным зеркалам — согласованным с потребителем чертежам или шаблонам.

(Измененная редакция. — Изменение № 1, утвержденное 11/II 1965 г.)

Перепечатка воспрещена

Внесены Украинским научно-исследовательским институтом стекольной и фарфоро-фаянсовой промышленности	Утверждены Госпланом УССР 26 ноября 1963 г.	Срок введения 1 января 1965 г.

* Переиздание с изменениями. Ноябрь 1965 г.

gost.e-ecolog.ru

II. МАТЕРИАЛЫ

5. Мебельные зеркала должны изготовляться из полированного стекла I и II сортов толщиной 5—8 *мм* по ГОСТ 7132—61. Зеркала площадью до 0,5 $м^2$ могут изготовляться из полированного стекла толщиной 4,5—7,0 *мм*.

6. Для производства зеркал применяются следующие основные материалы:

а) при серебрении зеркал:

серебро азотнокислое — по ГОСТ 1277—63;

едкий натр — по ГОСТ 4328—48;

аммиак водный — по ГОСТ 3760—64;

двухлористое олово — по ГОСТ 4780—49;

сахар-рафинад — по ГОСТ 22—57;

б) при алюминировании зеркал:

фольга алюминевая марки АО мягкая — по ГОСТ 618—62;

вольфрамовая проволока ⌀ 0,45—0,6 марок ВА-3 и ВРН— по МПТУ № 2402—49 (для испарителей);

в) для защитных покрытий:

сурик свинцовый — по ГОСТ 1787—50;

зеркальная эмаль (лак № 1) — по ТУ МХП 2314 —51;

битумный лак № 177—по ГОСТ 5631—51 или лак № 35— по МГ УХП 101—58;

спирт этиловый — по ГОСТ 5962—51;

бензин авиационный—по ГОСТ 1012—54 или скипидар— по ГОСТ 1571—54.

Примечания: 1. Допускается применение защитных покрытий из других материалов, не ухудшающих качественных показателей и не уменьшающих срока службы зеркал.

2. Рецептура серебрильных растворов и защитных покрытий должна быть утверждена вышестоящей организацией для подведомственных предприятий-изготовителей.

III. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

7. Качество стекла для мебельных зеркал должно соответствовать требованиям к полированному стеклу 1 и 2-го сортов по ГОСТ 7132—61.

Предусмотренные ГОСТ 7132—61 показатели внешнего вида для 1-го и 2-го сортов в поле и крае листа стекла распространяются на зеркала мебельные при условии их расположения соответственно в поле и крае зеркала.

Примечание. Полем прямоугольного мебельного зеркала считается расположенный в центре и ориентированный по его осям прямоугольник, длина которого равна $^2/_3$ длины зеркала, а ширина $^2/_3$ ширины зеркала, остальная часть считается краем зеркала.

Краем фигурного зеркала считается полоса вдоль его контура, имеющая ширину, равную $^1/_6$ части соответствующего размера зеркала (длины или ширины). Остальная часть зеркала считается полем.

(**Измененная редакция**. — Изменение № 1, утвержденное 13/II 1965 г.).

8. Зеркала должны давать правильное, без искажений изображение.

Зеркальный слой должен быть блестящим, ровным и равномерно, без пропусков, пятен и полос покрывать всю поверхность стекла. На зеркальном слое не допускаются царапины и цветные точки. Допускаются черные точки диаметром не более 0,75 *мм* на расстоянии 2 *см* от края фацета не более четырех штук.

На алюминированной поверхности допускаются белые точки тех же размеров в счет общего количества точек.

9. Посеребренная поверхность стекла должна быть покрыта защитным слоем зеркальной эмали (лак № 1) вместе со свинцовым суриком.

Алюминированная поверхность стекла может быть покрыта защитным слоем зеркальной эмали без свинцового сурика.

Поверх первого защитного слоя наносится второе защитное покрытие — лак № 177 или № 35.

10. Зеркала мебельные должны быть правильной формы. Для прямоугольных мебельных зеркал допускаются отклонения от прямого угла не более 1,5 *мм* на 1 погонный метр.

11. Ширина фацета должна быть одинаковой по всему периметру. Отклонение по ширине фацета допускается не более 1,5 *мм* на 1 погонный метр.

12. Фацет должен быть отшлифован и отполирован. На фацете не допускаются матовость и заметная волнистость.

13. Зеркала должны иметь равномерную толщину по всей площади. Не допускается разнотолщинность (клиновидность) более 0,4 *мм* на 1 погонный метр.

Кривизна плоскости зеркал допускается не более 0,5 *мм* на 1 погонный метр.

Отклонения от размеров мебельных зеркал по длине и ширине допускаются ±1,5 *мм*.

14. Дефекты, не оговоренные настоящими РТУ, не допускаются.

IV. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

15. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие качества зеркал требованиям настоящих РТУ и сопровождать каждую партию зеркал документом, удостоверяющим ее качество.

16. Партией считается одновременно предъявленное к сдаче-приемке количество зеркал, оформленное одним документом.

17. Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия качества полученной партии мебельных зеркал требованиям настоящих РТУ. В этих случаях для проверки отбирается 10% от общего количества принимаемых зеркал. В случае неудовлетворительных результатов проверки отбирают двойное количество зеркал для повторной проверки,

При получении неудовлетворительных результатов повторной проверки вся партия бракуется.

18. Проверка размеров и формы зеркал производится измерительными инструментами и шаблонами.

Проверка качества зеркал производится путем наружного осмотра на расстоянии 600—700 *мм* при обычном дневном или электрическом освещении в отраженном свете.

V. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

19. На каждое зеркало с лицевой стороны должна быть наклеена этикетка с указанием:

а) наименования, подчиненности и местонахождения предприятия-изготовителя;

б) размера зеркала;

в) даты выпуска;

г) номера настоящих РТУ.

20. Перед упаковкой зеркала должны быть чисто протерты мягким материалом.

Зеркала складываются парами стекло к стеклу с прокладк-

кой между ними по всей площади бумагой. Сложенные парами зеркала обертываются в бумагу по ГОСТ 8273—57 и укладываются на ребро в сухие дощатые ящики по ГОСТ 4869—50. Свободное пространство между стенками ящика и зеркалами плотно заполняется сухой стружкой по ГОСТ 5244—50 или другими сухими упаковочными материалами. Допускаются иные виды упаковки по договоренности с получателем.

21. В бумаге для прокладки и обертки зеркал не должно быть включений древесины, песчинок и других включений, царапающих поверхность зеркала, и химических веществ, вредно действующих на зеркальный слой и защитное покрытие.

Не допускается пользования бумагой и картоном с печатным текстом или рисунками. Влажность древесины для изготовления ящиков не должна превышать 20%, влажность упаковочного материала и оберточной бумаги должна быть не более 8%, а стружки — не более 20%.

Допускаются иные виды упаковки, обеспечивающие сохранность качества зеркал, по договоренности с получателем.

22. В каждый ящик вкладывается упаковочный ярлык, в котором указывается: количество зеркал, их размеры, номер настоящих РТУ, номер или фамилия упаковщика, дата упаковки.

23. Общий вес ящика с зеркалами не должен превышать 100 *кг*.

24. На каждом ящике должно быть обозначено несмываемой черной краской:

а) наименование, адрес и подчиненность предприятия-изготовителя;

б) номер ящика;

в) дата упаковки;

г) «Осторожно—стекло!»;

д) «Не кантовать!»;

е) «Устанавливать на ребро»;

ж) номер настоящих РТУ.

26. Зеркала должны храниться в распакованном виде в сухом закрытом помещении. После распаковки зеркала должны быть протерты.

27. При хранении зеркала устанавливаются на ребро и во избежание царапин каждое зеркало должно быть переложено бумагой.

28. При транспортировании зеркала должны быть предохранены от механических повреждений и попадания влаги. По железной дороге зеркала перевозятся в крытых вагонах или контейнерах.

При перевозке автотранспортом ящики с зеркалами должны покрываться брезентом. Ящики с зеркалами должны устанавливаться на ребро, торцами по направлению движения транспорта и плотно прилегать друг к другу. При неполной загрузке транспорта ящики должны быть заклинены так, чтобы была исключена возможность сдвига и качания ящика при движении.

29. Допускается по согласованию сторон транспортирование мебельных зеркал в контейнерах без ящиков.

Зеркала, переложенные бумагой, устанавливаются в контейнерах плотными стопами в строго вертикальном положении. От стенок и от пола контейнера стопы зеркал должны быть отделены слоем плотно набитой стружки толщиной 20—25 *мм*. При неполной загрузке контейнера стопы зеркал должны быть заклинены так, чтобы была исключена возможность передвижений и качания при транспортировании.

30. Изделия, отгружаемые в районы Крайнего Севера и в отдаленные районы, должны упаковываться в соответствии с действующими техническими условиями по поставке в эти районы.

VI. ГАРАНТИЯ

31. Предприятие-изготовитель обязано в течение 12 месяцев со дня продажи производить безвозмездную замену зеркал мебельных при обнаружении дефектов производственного характера, при условии нормальной эксплуатации и хранения. Замена должна быть произведена в течение 20 дней со дня предъявления претензии потребителем.

Замена

ГОСТ 1277—63 введен взамен ГОСТ 1277—41.
ГОСТ 3760—64 введен взамен ГОСТ 3660—47.

gost.e-ecolog.ru

Киевская типография № 7. Зак. 2688—2000—65 г.