МРТУ 21–30–67

ПОСУДА СТОЛОВАЯ И ДЕКОРАТИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ СТЕКЛА

gost.e-ecolog.ru

СОГЛАСОВАНО:

Министерство торговли
С С С Р

Зам.Министра

(О.СЕМИЧЕВ)

" 19 " сентября 1967 года

УДК: 642.724 У-11

Министерство промышленности строительных материалов СССР	Межреспубликанские технические условия	МРТУ 21-30-67
	Посуда столовая и декоративные изделия из стекла	Взамен: РТУ РСФСР 412-58 РТУ УССР 694-62 РТУ БССР 392-60 ЭРТУ 631-58 СТУ 14-420-63 СТУ 9-419-62

Настоящие межреспубликанские технические условия распространяются на столовую посуду, туалетные приборы и декоративные изделия, вырабатываемые механизированным и ручным способами, из стекла бесцветного, сплошного цветного или накладного, глушенного и окрашенного окислами металлов редких земель.

Внесены: Гусевским филиалом Государственного научно-исследовательского Института Стекла	Утверждены Министерством промышленности строительных материалов СССР 28 сентября 1967 года	Срок введения 1 января 1971 г. Срок действия до 1 января 1972 г.

1. Параметры и размеры.

1.1. По способу выработки изделия подразделяются на:

а) выдувные,

б) прессованные,

в) прессовыдувные.

1.2. В зависимости от размеров и емкости изделия подразделяются на 3 группы:

а) мелкие,

б) средние,

в) крупные.

Параметры	Мелкие изделия	Средние изделия	Крупные изделия
Высота	менее 100 мм	от 100 до 250 мм	более 250 мм
Диаметр	менее 100 мм	от 100 до 150 мм	более 150 мм
Емкость	менее 100 мл	от 100 до 500 мл	более 500 мл

Для изделий, характеризуемых высотой и диаметром, определение группы производится по наибольшему размеру.

1.3. По форма, емкости, размерам, видам обработки, подбору и количеству предметов в комплекте, изделия должны соответствовать чертежам и образцам, утвержденным в установленном порядке.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Все изделия выпускаются одним сортом.

2.2. В изделиях, выработанных из бесцветной стекломассы, допускаются едва заметные цветные оттенки, не портящие внешнего вида изделий.

Изделия из накладного стекла должны иметь равномерную окраску.

2.3. Поверхность изделий должна быть гладкой, без шероховатостей.

2.4. Качание изделий, поставленных на ровную горизонтальную плоскость (листовое стекло), не допускается.

Внутренняя поверхность подносов и блюдец должна быть ровной и обеспечивать устойчивость ставящихся на нее изделий.

2.5. Край изделий должен быть оплавлен (отоплен) или отшлифован и отполирован.

Режущий и острый край изделий не допускается.

2.6. Пробки графинов должны быть плотно притерты к горлу.

Допускается едва заметное качание пробки в горле графина.

Горло, отвель и торец отвеля пробки графинов 1-ой, 2-ой и 3-ей групп обработки, допускаются шлифовальными, а со всеми остальными группами обработки должны быть отшлифованы и тщательно отполированы.

В туалетных приборах отведь пробки должен быть матовый, плотно притертый.

2.7. Дно стаканов и блюдец с алмазными рисунками от 4-ой группы и выше должно быть отшлифовано и тщательно отполировано или на дно наносится рисунок.

Дно стаканов, декорированных живописными рисунками, золотом, нитями и полосами цветного стекла шлифуется и полируется с 5-ой группы обработки и выше.

Допускается полировка дна стаканов в горячем состоянии в процессе выработки.

2.8. Шлифованные поверхности, подлежащие полировке, должны быть отполированы до полной прозрачности.

Недополировка не допускается.

2.9. Линии травления гильошных и пантографных разделок должны быть четкими.

2.10. Поверхность изделий, обработанных гравировкой, должна иметь равномерную бархатистую матовость или быть отполирована до полной прозрачности.

2.11. На изделиях не допускается непрочное закрепление и потемнение силикатных и люстровых красок и препаратов драгоценных металлов.

Прочность закрепления проверяется в соответствии с пунктом 3.9. настоящих МРТУ.

2.12. На изделиях не допускаются:

а) замутненные и продавливающиеся пузыри, рух,

б) газовый налет,

в) посечки,

г) осыпь края,

д) прилеп стекла,

е) неисправленные щербины и сколы,

ж) продутость, недодутость, недопрессовка,

з) искривление кнопки крышки, ручек, ножек,

и) ярко выраженная "молочная" заглушенность для цинксульфидного стекла.

к) отступление рисунка от чертежа, обрывы, завальцованность граней при нанесении алмазного рисунка, помарки, вспученность, растрескивание, подтеки, выгорание красок и пленок при декорировании изделий силикатными и люстровыми красками и препаратами драгоценных металлов,

л) следы дистировки и кислотной полировки,

м) овальность корпуса и дна изделий более 2% от наружного диаметра,

н) завор между корпусом изделия и крышкой более 2 мм,

о) кривизна изделий.

2.13. На изделиях допускаются едва заметные, не портящие внешнего вида:

а) свиль единичная,

б) мошка (пузыри диаметром до 0,8 мм) - единичная редко-расположенная,

в) единичные царапины, черненность на поверхности изделий,

г) просветы, несимметричность, недоводки и переводки рисунка,

д) следы от отрева ножниц (в дне или ножке),

е) несимметричность прилепа ручки по отношению к носику изделия,

ж) переоплавление края.

2.14. На мелких и средних изделиях заделка сколов не допускается. Допускается заделка сколов на крупных изделиях, не портящая внешнего вида и расположенная симметрично, размером не более 1 х 5 мм.

Допускается заделка щербления глубиной до 0,5 мм на изделиях способом не ухудшающим внешнего вида изделий.

После заделки щербин и сколов край должен быть хорошо отполирован.

Пункт 2.15.

№№ п/п	Наименование показателей	Нормы											
		Изделия из бесцветной и цветной стекломассы											
		Выдувные изделия			Прессованные и прессовыдувные изделия			Выдувные стаканы механизированной выработки			Изделия, окрашенные окислами металлов редких земель, без разделок, с заливом		
1.	Пузыри прозрачные, непродавливающиеся	Не допускаются в штуках более:											
		мелк.	средн.	крупн.	мелк.	средн.	крупн.	мелк.	средн.		мелк.	средн.	крупн.
	а) размером не более 1,5 мм	-	-	-	-	-	-	-	-		1	2	3
	б) размером не более 2 мм	1	2	4	2	2	3	3	4		-	-	-
	в) размером не более 3 мм	-	-	1	-	1	2	1	2		-	-	-

Посуда столовая и декоративные изделия из стекла	МРТУ 21-30-67

Продолжение табл.

№№ пп	Наименование показателей	Нормы											
		Изделия из бесцветной цветной стекломассы											
		Выдувные изделия			Прессованные и прессовыдувные изделия			Выдувные стаканы механизированной выработки			Изделия, окрашенные окислами металлов редких земель, без разделок, с заливом		
	Вытянутой формы	Не допускаются в штуках более:											
	а) размером не более 3 мм	мелк.	средн.	крупн.	мелк.	средн.	крупн.	мелк.	средн.		мелк.	средн.	крупн.
		-	-	-	-	-	-	-	4		-	-	-
	б) размером не более 5 мм	-	-	-	-	-	-	-	1		-	-	-
2.	Инородные включения (шлиры, песчинки) диаметром не более 1 мм, не имеющие вокруг себя трещин и посечек	Не допускаются в чайных стаканах и блюдцах. В остальных изделиях не допускаются в штуках: более:											
		мелк.	средн.	крупн.	мелк.	средн.	крупн.	мелк.	средн.		мелк.	средн.	крупн.
		-	1	2	1	2	3	1	-		-	-	2

Продолжение табл.

№№ пп	Наименование показателей	Нормы			
		Изделия из бесцветной и цветной стекломассы			
		Выдувные изделия	Прессованные и прессовыдувные изделия	Выдувные стаканы механизированной выработки	Изделия, окрашенные окислами металлов редких земель, без разделок, с заливом
3.	Крученность по спирали в стенках изделия	Не допускается		Допускается под углом свыше 30°, не портящая внешний вид	Не допускается
4.	Следы от швов формы (ваусенцы)	-	Допускаются нережущие высотой не более 0,3 мм	-	-
5.	Разнотолщинность в стенках и дне изделия в % от наименьшей толщины не более	20%	20%	20%	20%
6.	Косина края изделия	Не допускается в мм более			
		мелк. средн. крупн.	мелк. средн. крупн.	мелк. средн.	мелк. средн. крупн.
		1,0 1,0 2,0	1,0 2,0 3,0	1,0 1,5	1,0 1,0 2,0

Посуда столовая и декоративные изделия из стекла	МРТУ 21-30-67

Продолжение табл.

№№ пп	Наименование показателей	Нормы			
		Изделия из бесцветной и цветной стекломассы			
		Выдувные изделия	Прессованные и прессовыдувные изделия	Выдувные стаканы механизированной выработки	Изделия, окрашенные окислами металлов редких земель, без разделок, с заливом
7.	Кованность поверхности изделия	Допускается едва заметная на дне (ножке), не портящая внешнего вида изделия.		Допускается едва заметная на дне, не портящая внешнего вида изделия	Допускается едва заметная на дне (ножке), не портящая внешнего вида изделия
8.	Складки и морщинки	Не допускаются	Допускаются едва заметные, не портящие внешнего вида изделий.		Не допускаются

2.16. Изделия должны быть отожжены и отвечать требованиям, изложенным в пункте 3.10 настоящих МРТУ.

2.17. Стаканы чайные, стаканы для минеральных вод, блюдца для чая выдувные и прессованные должны выдерживать испытания на термическую устойчивость в соответствии с пунктом 3.11 настоящих МРТУ.

2.18. Общее число допускаемых пороков в одном изделии:

на мелких - 3

на средних - 4

на крупных - 5

2.19. Посуда столовая и декоративные изделия из стекла должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-поставщика.

Предприятие-поставщик должно гарантировать соответствие выпускаемой продукции требованиям настоящих МРТУ и сопровождать каждую партию изделий документом, удостоверяющим ее качество.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для проверки соответствия качества изделий требованиям настоящих МРТУ должны применяться методы проверки и испытаний, указанные ниже.

3.2. Правила приемки изделий потребителем определяются условиями поставки.

3.3. Для проверки и испытаний изделий отбирают образцы одного вида и одинаковые по разделкам в следующем количестве:

а) из партии до 100 шт. - 25%

б) из партии до 1000 шт. - 5%, но не менее 30 штук

в) из партии более 1000 шт. - 2%, но не менее 50 штук

3.4. Отобранные образцы подвергают следующей проверке:

а) по показателям внешнего вида - все образцы,

б) по емкости и размерам - не менее 50% отобранных образцов

в) по отжигу - не менее 50% отобранных образцов,

г) на термическую устойчивость проверяют стаканы для чая и минеральных вод, блюдца выдувные и прессованные в количестве 1% от поставляемой партии, но не менее 100 штук.

3.5. По показателям внешнего вида изделия проверяют наружным осмотром невооруженным глазом в условиях нормального освещения.

3.6. Размеры изделия проверяют миллиметровой линейкой, штангенциркулем или кронциркулем и сверяют с утвержденными чертежами.

3.7. Емкость изделия проверяют по весу в граммах воды при температуре 20°С, вмещающейся в изделие, или по объему воды, измеряемому мерным цилиндром. Воду наливают: в графины - до перехода к горлу, в изделие с крышкой - до нижнего обреза крышки, а в остальные изделия - до краев.

3.8. Прочность поверхностных пузырей определяют надавливанием на пузырь металлическим стержнем длиной 300-400 мм, имеющим закругленный конец диаметром 1-1,5 мм. При этом пузырь не должен разрушаться.

3.9. Проверка прочности закрепления силикатных и люстровых красок и пленок драгоценных металлов осуществляется сильным потиранием изделий фланелевой тканью не более 30 секунд.

3.10. Качество отжига изделий проверяют путем просмотра их в поляриоскопе, согласно инструкции, прилагаемой к прибору.

Поле зрения в поляриоскопе должно иметь одно из нижеследующих окрашиваний:

а) равномерное фиолетовое,

б) сочетание красного с красно-оранжевым и синим или фиолетовым.

При наличии одного из этих окрашиваний изделия признаются годными.

3.11. Термическую устойчивость всех видов прессованных, прессовыдувных, выдувных механизированной и ручной выработки стаканов (кроме винных) и блюдец для чая проверяют следующим образом:

В изделия, имеющие температуру 20°С наливают несильной струей горячую воду с температурой не ниже 95°С. После постепенного охлаждения воды до температуры 70°С ее выливают и изделия быстро погружают в воду с температурой 20°С.

Результаты испытаний считаются удовлетворительными, если 99% всех изделий не разрушалось при испытании.

3.12. При получении неудовлетворительных результатов проверки и испытаний, хотя бы по одному показателю, производят

по нему повторные испытания или проверку удвоенного количества образцов, взятых из той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Выдувные изделия маркируют путем наклейки марки на дно изделий с указанием:

а) наименования завода-изготовителя (сокращенно) или товарного знака,

б) номера настоящих МРТУ,

в) группы обработки,

г) розничной цены.

4.2. На прессовыдувных и прессованных изделиях, наименование завода-изготовителя (сокращенно) или товарный знак, а также розничная цена наносятся в процессе выработки на дне изделия.

4.3. Упаковка стеклоизделий производится в картонную или гофрированную тару с гнездами или бумажные пакеты из упаковочной бумаги, обеспечивающей полную сохранность изделий при транспортировке.

а) При упаковке в пакеты выдувные изделия должны быть предварительно завернуты в бумагу, переложены стружкой или другими упаковочными материалами.

Мелкие и средние изделия (рюмки, стаканы, солонки и другие) завертывают в бумагу попарно, с прокладкой бумаги между донышками изделий.

б) При упаковке в бумажные пакеты прессованные изделия перекладываются стружкой или другими упаковочными материалами. Прессованные стаканы предварительно завертывают в бумагу и упаковывают в бумажные пакеты.

Предметы комплекта упаковывают в одну коробку или в один пакет.

Упаковка сувенирных и подарочных изделий производится в специальные художественно оформленные картонные коробки без предварительной обертки в бумагу.

в) Бумажные пакеты должны обандероливаться или перевязываться шпагатом.

4.4. Изделия упаковываются в пакеты, в картонную или гофрированную тару только в чистом и сухом виде.

4.5. На каждый пакет или коробку наклеивается бумажная этикетка или ставится штамп с указанием:

а) наименования завода-изготовителя или товарного знака,

б) наименования изделия,

в) артикула изделия,

г) номера МРТУ,

д) цвета изделия,

е) номера рисунка или группы,

ж) количества изделий в пакете или комплекте,

з) номера контролера (сортировщика),

и) номера упаковщика,

к) даты упаковки.

4.6. Перевозка изделий по железной дороге должна производиться в крытых очищенных вагонах или контейнерах, на которых завод-изготовитель должен ставить крупным шрифтом надпись "Осторожно стекло".

4.7. При отгрузке продукции в вагонах и контейнерах пакеты и коробки должны быть переложены через 2 ряда упаковочным материалом.

Пакеты и коробки должны быть плотно уложены с забивкой свободных мест от стенок вагонов и контейнеров стружкой.

4.8. Изделия, отгружаемые в районы Арктики и Крайнего Севера и отдаленные районы, должны быть упакованы в соответствии с установленными особыми требованиями.

4.9. Изделия должны храниться в закрытых помещениях, защищенных от влияния атмосферных осадков.

Л-67092 Подписано к печати 28/I-7Iг.
Заказ 97 Тираж I000экз. Объем I п.л. Формат 60х90 I/I6

ВНИИЭСМ

gost.e-ecolog.ru