ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409-010-49.85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3х6 м

АЛЬБОМ IX

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

67/21
Заказ № 5750 Инв. № 9016/10 Тираж 400

Сдано в печать 12.9 1985 Цена 0.99

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409-010-49.85

КОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 3х6 м

Альбом IX

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом	I	Технология производства Части I,2
Альбом	II	Технологическое пароснабжение
Альбом	III	Тепловые агрегаты
Альбом	IУ	Силовое электрооборудование
Альбом	У	Конструкции железобетонные, конструкции металлические
Альбом	УI	Строительные изделия
Альбом	УII	Задание заводу-изготовителю щитов
Альбом	УIII	Ведомости потребности в материалах
Альбом	IX	Спецификация оборудования
Альбом	X	Сметы
Альбом	XI	Нестандартизированное оборудование

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
ГИПРОСТРОММАШ

Главный инженер института В.М.Бузинов

Главный инженер проекта М.А.Готдиб

проект УТВЕРЖДЕН
Госстроем СССР
протокол № 65 от I8.08.8Iг.

Рабочая документация введена
в действие Гипростроммашем
приказ № 78 от 03.07.84г.

КФ ЦИТП инв. № 9016/10

№№ п.п.	Наименование	Обозначение	Количество листов	Страница
	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА			
I.	Спецификация оборудования.	ТХ.СО	4	3
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ			
2.	Заказная спецификация на оборудование.	ТТI.СО	2	7
3.	Заказная спецификация на оборудование и материалы.	ТТ2.СО	6	9
	ТЕПЛОВЫЕ АГРЕГАТЫ			
4.	Заказная спецификация на оборудование и материалы.	АТI.СО	3	I5
5.	Заказная спецификация на щиты.	АТ2.СО	3	I8
	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ			
6.	Заказная спецификация на электрооборудование.	ЭМI.СО	2	2I
7.	Заказная спецификация на кабельные изделия и материалы.	ЭМ2.СО	2	23

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I.	Кран мостовой электрический, грузоподъемностью I0 т,								
	пролет I6,5 м, мощность 27,2 кВт								
	Ташкентский завод "Подъемник"	КIОТ-25-I6,5	шт.	796			8,55	I	I3200
2.	Бетоноукладчик, емкость бункера 2,5 м3, мощность I6,I кВт								
	Куйбышевский завод "Строммашина"	СМЖ-3507	шт.	796	0239466	4842283II2	II,03	2	9500
3	Виброплощадка грузоподъемностью I5 т, мощность 88 кВт+4 ква								
	Челябинский завод "Строммашина"	СМЖ-200Б	шт	796	0239927	4842223027	5,06	I	6500
4.	Установка для электронагрева стержней, мощность 80 ква								
	Черкасский завод "Строммашина"	СМЖ-429	шт	796	5380275	48422I4723	2,29	I	I700
5	Самоходная тележка грузоподъемностью 20 т, мощность 6,5 кВт								
	Бологовский завод "Строммашина"	СМЖ-I5I	шт	796	0239377	4842244612	I,63	I	3450

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Гл.инж.		
Пр.	Готлиб	
Нач.отд.	Волконский	
Гл.спец.	Шашин	
Рук.гр.	Нефедова	
Ст.инж.	Теплов	

ТП 409-010-49.85 ТХ.СО Альбом IX

Спецификация на оборудование

Стадия	Лист	Листов
	I	4

ГИПРОСТРОММАШ г.Москва

3
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Тележка-прицеп, грузоподъемностью 20 т								
	Бологовский завод "Строммашина"	СМК-154А	шт	796	0239377	4842244646	0,49	I	180
7	Трансформатор сварочный, мощность 32 ква								
	Нозоуткинский завод "Искра"	ТД 500-У2	шт	796			0,2	I	210
8	Установка насосная, мощность 7,5 кВт								
	Кохомский завод "Строммашина"	СМК-3003Б	шт	796	0239293	4842133118	I,37	2	500
9	Тележка передаточная грузоподъемностью 40 т, мощность 18,55кВт	СМК-444.00.							
	Бологовский завод "Строммашина"	00.000.02	шт	796	0239377	4842244693	7,I	2	11000
I0	Привод конвейера, мощность II кВт	СМК-3005Б -							
	Кохомский завод "Строммашина"	03	шт	796	С239293		7,0	I	7000
II	Рельсы подъемные, грузоподъемностью 24 т								
	Челябинский завод "Строммашина"	СМК-5I0	шт	796	0239927	4842285318	I,6	I	I600
I2	Машина для открывания и закрывания бортов								
	Бологовский завод "Строммашина"	СМК-5I3	шт	796	0239377	4842247225	4,304	2	5380
I3	Установка для смазки, мощность 0,065 кВт								
	Кохомский завод "Строммашина"	СМК-5I8	шт	796	0239293	4842132216	I,0	I	I000

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I4	Оборудование щелевых камер								
	Бологовский завод "Строммашина"	СМК-445	шт	796	0239377	4842246518	0,85	6	1040
I5	Установка насосная, мощность 7,5 кВт	СМК-3333.02А	шт	796	0239293	4842133231	0,84	I	425
	Кохомский завод "Строммашина"								
I6	Кожух мощность 2 кВт								
	Бологовский завод "Строммашина"	СМК-653	шт	796	0239377		4,716	I	8500
I7	Бункер раздаточный, мощность 7,6 кВт								
	Кохомский завод "Строммашина"	СМК-2Б	шт	796	0239293	4842284141	2,790	I	2350
I8	Резак для керосинокислородной резки								
	Свердловский машиностроительный завод им.Воровского	РК-02	шт	796			0,0107	2	I,57
I9	Рукава к керосинорезу								
	а) рукав П-6,3-6,3	ГОСТ	пог.м	011			0,00042	30	
	б) рукав Ш-9-20	9356-75	пог.м	011			0,00052	30	
	Бобруйский завод Главрезинпром								
20	Бачок для жидкого горючего								
	Кировоканский завод "Автогенмаш"	БГ-68	шт	796			0,0075	2	4

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

5
9016/10

ТП 409-010-49.85 ТХ.СО Альбом IX

Лист 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2I	Траверса, грузоподъемностью 8 т								
	Бологовский завод "Строммашина"	2646/8	шт	796	0239377	4842244781I	0,27	I	680
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
22	Портал самоходный, мощность I3,2 кВт	2980/3I	шт	796			8,5	I	8500
23	Пневмоскребок	3076/9	шт	796			0,0I0I0	2	I4
24	Стропы, грузоподъемность I0 т	3076/8	шт	796			0,I49	I	I80
25	Гидроразводка	ТХ-22÷ТХ-24	к-т	67I			0,888 руб. за тн	I	560
26	Щиты укрытия приямков	3029/I.02.							
		00.000	к-т	67I			3,I93	I	6200
27	Кронштейн	2980/3.00.0I0	шт	796			0,0I6	2	I9
28	Кронштейн	2980/3.00.020	шт.	796			0,006	I	7,7
29	Упор путевой	2784/20.00.							
		00.020	шт	796			0,0033	8	4
30	Рельс изолированный	2990/II000.							
		000	шт	796			0,00672 за п.м	6	48
3I	Подставка под траверсу	3076/5	шт	796			0,05	I	60
32	Формы для плит перекрытий без вкладышей		к-т	67I			II3,928	I	237350
33	Формы для плит перекрытий с вкладышами		к-т	67I			37,445	I	70650
	Примечание: Чертежи нестандартизированного оборудования позиции 22,23,24, 27,28,29,30,3I заказываются в институте "Гипростроммаш"								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

6

9016/10

ТП 409-010-49.85 ТХ.СО Альбом IX

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I	Агрегат вентиляторный центробежный L=I5000 м3/час,								
	H=I00 кгс/м2, в составе:	А6,3I00-2а							
	I.I. Вентилятор центробежный исполнение I, положение кожуха								
	Пр.90° ГОСТ 5976-73	Ц4-70№6,3	к-т	67I			250,50	3	28I
	I.2. Электродвигатель N=7,5 кВт, n=I450 об/мин	4АI32S4							
	I.3. Виброизолятор	Д04I	шт	796			I,I5	I5	I,0
2	Агрегат вентиляторный центробежный L=I0000...I5000 м3/час								
	H=I00 кгс/м2 в составе:	А6,3I00-2а							
	2.I. Вентилятор центробежный исполнение I, положение кожуха								
	Пр.I80° ГОСТ 5976-73	Ц4-70№6,3	к-т	67I			250,50	3	28I
	2.2. Электродвигатель N=7,5 кВт, n=I450 об/мин	4АI32S4							
	2.3. Виброизолятор	Д04I	шт	796			I,I5	I5	I,0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Готлиб	
Нач.отд.	Кувшинский	
Гл.спец.	Бормонтов	
Рук.гр.	Секавина	
Инж.	Маслов	

ТП 409-010-49.85 ТТI.СО Альбом IX

Заказная спецификация на оборудование

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

ГИПРОСТРОММАШ г.Москва

7
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	Агрегат вентиляторный центробежный L=I0000...I5000 м3/час,								
	H=I00 кгс/м2, в составе:	А6,3I00-2а							
	3.I. Вентилятор центробежный исполнение I, положение кожуха Пр.0° ГОСТ 5976-73	Ц4-70№6,3	к-т	67I			250,50	3	28I
	3.2. Электродвигатель N=7,5 кВт, n=I450 об/мин	4АI32S4							
	3.3. Виброизолятор	Д04I	шт	796			I,I5	I5	I,0

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	АРМАТУРА								
I	Регулятор давления прямого действия "после себя" с внутренним импульсным механизмом Ду 25, Ру16	21ч4нж	шт	796			41,0	3	10,5
2	Клапан обратный подъемный муфтовый Ду20, Ру16	16Б16р	шт	796			0,72	18	0,3
3	Задвижка запорная параллельная фланцевая с выдвижным шпинделем Ду80, Ру10	30ч6бр	шт	796			17,0	3	29
4	Вентиль запорный фланцевый Ду25, Ру16	15кч19п	шт	796			2,20	57	2,7
5	Вентиль запорный муфтовый Ду15, Ру16	15кч18п	шт	796			1,10	18	0,7
6	Вентиль запорный муфтовый Ду20, Ру16	15кч18п	шт	796			1,30	198	0,9
7	Конденсатоотводчик термодинамический Ду20, Ру16	45ч12нж	шт	796			3,60	18	1,4
8	Манометр ОБМ1-100-10	ГОСТ 8625-77*	шт	796			2,30	3	0,9
	МАТЕРИАЛЫ								
9	Труба 14х2	ГОСТ 8734-75*	м	006			0,47	2,0	0,592
10	Труба 18х2	-"-	м	006			0,53	7,0	0,789

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Готлиб	
Нач.отд.	Кувшинский	
Гл.спец.	Бормонтов	
Рук.гр.	Секавина	
Инж.	Маслов	

ТП 409-010-49.85 ТТ2.СО Альбом IX

Заказная спецификация на арматуру и материалы

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ГИПРОСТРОММАШ г.Москва

9

9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
II	Труба I5х2,8	ГОСТ 3262-75*	м	006			0,23	I3	I,28
I2	Труба 20х2,8	-"-	м	006			0,28	765	I,66
I3	Труба 25х3,2	-"-	м	006			0,38	I70	2,39
I4	Труба 40х3,5	-"-	м	006			0,6I	5,0	3,84
I5	Труба 76х3	ГОСТ 8732-78*	м	006			I,28	I25	5,4
I6	Труба 89х3,5	-"-	м	006			I,63	250	7,38
I7	Труба I08х4	-"-	м	006			2,20	4930	I0,26
I8	Фланец I5-I0	ГОСТ I2820-80*	шт	796			0,90	6	0,5I
I9	Фланец 25-I0	-"-	шт	796			I,20	78	0,74
20	Фланец 80-I0	ГОСТ I282I-80*	шт	796			2,05	6	3,67
2I	Отвод 90°40с60	ГОСТ I7375-77	шт	796			0,34	6	0,3
22	Отвод 90°65с50	ГОСТ I7375-77	шт	796			0,58	I8	I,0
23	Отвод 90°80с40	-"-	шт	796			0,75	54	I,4
24	Переход Э80х65с40	ГОСТ I7378-77	шт	796			I,65	6	0,5
25	Угольник 20	ГОСТ 8946-75*	шт	796			0,I3	I44	0,I48
26	Угольник 25	-"-	шт	796			0,I5	6	0,23I
27	Муфта 25хI5	ГОСТ 8957-75*	шт	796			0,I2	3	0,I47
28	Муфта короткая 20 ст	ГОСТ 8966-75	шт	796			0,08	306	0,075

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

10
9016/10

ТП 409-010-49.85 ТТ2.СО Альбом IX

Лист 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	Контргайка 20	ГОСТ 8968-75	шт	796			0,03	324	0,044
30	Лист Б-ПН-0,8	ГОСТ I9904-74*	м2	055			0,I77кг	I,0	6,26
3I	Лист Б-ПН-2	-"-	м2	055			0,I55кг	37	I5,7
32	Лист Б-ПН-3	-"-	м2	055			0,I49кг	30	23,55
33	Лист Б-ПН-4	ГОСТ I9903-74*	м2	055			0,I3Iкг	3,5	3I,4
34	Лист Б-ПН-8	-"-	м2	055			0,I29кг	6,5	62,8
35	Круг В-6	ГОСТ 2590-7I*	м	006			0,I63кг	I3	0,222
36	Круг В-20	-"-	м	006			0,I36кг	0,I	2,47
37	Круг В-40	-"-	м	006			0,I27кг	3,0	9,87
38	Швеллер 8	ГОСТ 8240-72*	м	006			0,I53кг	32	7,05
39	Швеллер I2	-"-	м	006			0,I44кг	4I	I0,4
40	Уголок Б-25х25х3	ГОСТ 8509-72*	м	006			0,I40кг	38	I,46
4I	Уголок Б-32х32х4	-"-	м	006			0,I37кг	53	I,9I
42	Уголок Б-63х63х6	-"-	м	006			0,I29кг	32	6,72
43	Уголок Б-63х40х5	ГОСТ 85I0-72*	м	006			0,I30кг	I58	3,9I
44	Уголок Б-75х50х6	-"-	м	006			0,I30кг	28	5,69
45	Уголок Б-II0х70х7	-"-	м	006			0,I29кг	I,6	I2,3

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

11
9016/10

ТП 409-010-49.85 ТТ2.СО Альбом IX

Лист 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
46	Полоса 4х30	ГОСТ I03-76	м	006			0,I36кг	I90	0,94
47	Полоса 4х50	-"-	м	006			0,I3Iкг	80	I,57
48	Полоса 6х40	-"-	м	006			0,I27кг	I58	I,88
49	Полоса 8хI50	-"-	м	006			0,I25кг	I5	9,42
50	Сетка №2С-2,0	ГОСТ 5336-80	м2	055			I,0I	I,5	2,66
5I	Болт М6х25	ГОСТ 7798-70*	шт	796			0,698кг	720	0,007
52	Болт М6х40	-"-	шт	796			0,620кг	I30	0,0II
53	Болт МI2х55	-"-	шт	796			0,4I3кг	670	0,056
54	Болт МI6х40	-"-	шт	796			0,379кг	I200	0,093
55	Болт МI6х50	-"-	шт	796			0,367кг	80	0,II
56	Болт МI6х70	-"-	шт	796			0,347кг	30	0,I45
57	Гайка М6	ГОСТ 59I5-70*	шт	796			I,27кг	I000	0,002
58	Гайка М8	-"-	шт	796			0,696кг	I20	0,005
59	Гайка МI2	-"-	шт	796			0,48Iкг	690	0,0I5
60	Гайка МI6	-"-	шт	796			0,465кг	I250	0,033
6I	Шайба I2	ГОСТ II37I-78	шт	796			I,380кг	I30	0,006
62	Шайба пружинная 6Н65Г	ГОСТ 6402-70*	шт	796			0,750кг	800	0,0005
63	Шайба пружинная I2Н65Г	-"-	шт	796			0,576кг	200	0,003

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
64	Брезент		м2	055			I,64	I2	
65	Картон асбестовый 2	ГОСТ 2850-80	м2	055			0,670кг	2,0	2,5
66	Картон асбестовый 3	-"-	м2	055			0,670кг	2,5	4
67	Паронит 2	ГОСТ 48I-80*	м2	055			0,6I0кг	0,5	4,0
68	Паронит 3	-"-	м2	055			0,605кг	4,0	6,0
69	Лента 2ПТ-500-БКНЛ-65-3-I-С	ГОСТ 20-76	м	006			4,80	400	4,85
70	Лента 2ПТ-650-БКНЛ-65-3-I-С	-"-	м	006			6,24	50	6,305
	ИЗОЛЯЦИЯ								
7I	Маты минераловатные прошивные в обкладке из сетки металлической	ГОСТ 2I880-76	м3	II3			45	2,5	200
72	Полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	ГОСТ 23208-78	м3	II3			44	4,5	200
73	Пухшнур из минеральной ваты	ТУ-36-887-78	м3	II3			56	3,5	I50
74	Лента стальная упаковочная М-Н 0,7х20	ГОСТ 3560-73*	кг	I66			0,2II	45	
75	Проволока 0,8-I	ГОСТ 3282-74*	кг	I66			0,445кг	3,0	
76	Проволока ⌀5	ГОСТ 3282-74*	кг	I66			0,2I3кг	I0	
77	Пергамин П-300	ГОСТ 2697-75	м2	055			0,I4	400	0,3
78	Стеклопластик рулонный	Ту-6-II-I45-80	м2	055			0,98	400	0,37

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

13

9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
79	Лента ППОЛ-10	ГОСТ 2162-78	кг	166			2,50	1700	
80	Лак ХВ-784	ГОСТ 7313-75	кг	166			0,50	11,0	

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

14
9016/10

ТП 409-010-49.85 ТТ2.СО Альбом IX

Лист 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	I. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
I	Прибор автоматический следящего уравновешивания шкала 0...I00°С								
	гр.23. Модификация 42.563.80.230 ГОСТ 7I84-78*	КСМ-4	шт				-	3	25
	Московский завод "Манометр"								
2	Дифманометр сильфонный самопишущий. Шкала 0+I600 кг/час	ДСС-7I0чН							
	ТУ 25-02-I0-I589-78	опросный							
	Казанское П.О "Теплоконтроль"	лист № I	"				0,205	I	45
	В комплекте с дифманометром поставляется:								
	Диафрагма камерная с конденсационными сосудами и запорными	ДК25-I00-					0,0282	I	30
	вентилями. ГОСТ I432I-73	-А-II-а/г-□							
	Казанское П.О. "Теплоконтроль"	опросный							
		лист № I							
3	Термопреобразователь сопротивления медный гр.50м,исполнение	ТСМ-0879-							
	обыкновенное.Длина монт.части 320мм,крепление -штуцер М20хI,5,	-0I	"				0,0036	27	0,3
	материал защитной арматуры СТ.08Х13.Лукский приборостроительный з-д								

Привязан

Инв. №

гл.инж.	пр.Готлиб	04.83
нач.отд.	Кувшинский	
гл.спец.	Потехин	
рук.гр.	Ривлина	
инж.	Ч.-Водали	

ТП 409-010-49.85 АТI.СО Альбом IX

Заказная спецификация на оборудование и материалы

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ГИПРОСТРОММАШ г.Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

15

9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	Регулятор температуры прямого действия диапазон настраиваемых								
	температур 60...I00°С. Длина дистанционной связи ℓ=I0м	РТ-ДО-I5	К-Т				0,063	3	4,0
	Сафоновский завод "Теплоконтроль"								
5	Манометр показывающий, шкала 0...I0 кгс/см2 ТУ25.02-300-72								
	Томский манометровый завод	МТП-I60хI0	шт				0,0068	I	I,5
	II. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНАВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ								
I	Переключатель универсальный	УП540-4-							
	Уфимский завод НВА	-Ф343	шт				0,0I64	I8	4,9
2	Переключатель универсальный	УП5404-							
	Уфимский завод НВА	-С225	"				0,0I64	9	4,9
	2. Трубопроводная арматура								
I	Клапан регулирующий с моторным исполнительным механизмом								
	Ду=25 мм ~ 220В	25ч93Iнж	шт				0,087	I8	27,9
	З-д "Красный Профинтерн" г.Гусь-Хрустальный								
	3. Кабели и провода								
	а)Кабели контрольные ГОСТ I508-78		м						
I	I4хI,0	КВВГ	"				0,000436	70	0,4

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

16
9016/10

ТП 409-010-49.85 АТИ.СО Альбом IX

Лист 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	I9xI,0	КВВГ	м				0,00055	I00	0,5I
3	4xI,0	КВВГ	"				0,000I8	680	0,I3
4	I0x2,5	АКВВГ	"				0,00032	240	0,4
5	I4x2,5	АКВВГ	"				0,000405	70	0,43
6	I9x2,5	АКВВГ	"				0,00052	I80	0,54
	б. Провода установочные ГОСТ 6323-79*								
7	IxI,0	ПВI	м				0,0000I95	650	0,0I5
8	Ix2,5	АПВ	м				0,0000I8	250	0,0I6
	4. Монтажные материалы								
I	Труба I4x2 ГОСТ 8734-75 А20 ГОСТ 8733-74		м				0,00047	20	0,592
2	Металлорукав ТУ22.3988-77	РЗ-Ц-Х-Ш-I5	м				0,000I4	I50	0,26
3		РЗ-Ц-Х-Ш-25	м				0,00037	I00	0,65
4		РЗ-Ц-Х-Ш-32	м				0,00037	I0	0,82
	5. Трубы защитные для электропроводки								
	Трубы ГОСТ I8599-73	ПВП-С	м						
I	25x2,0	-"-	"				0,000I4	200	0,I89
2	32x2,0	-"-	"				0,00023	40	0,24
3	40x2,0	-"-	"				0,00034	I0	0,359

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

17
9016/10

ТП 409-010-49.85 АТI.СО Альбом IX

Лист 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
	ЩИТЫ IAKSH...3AKSH								
I	Щит управления IAKSH...3AKSH, состоящие из щита шкафного с задней дверью. ОСТ 36.I3-76	ЩП-3П-800х х600 ТУХЛ4IP30	к-т				0,843	3	I24
	АППАРАТУРА И ПРИБОРЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО С КАЖДЫМ ЩИТОМ								
I	Блок реле ТУ25-05.II52-76. Предприятие п/я В-2349 г.Йошкар-Ола	Бр-I0I	шт				-	I	8
2	Реле электромагнитное универсальное ТУI6-523-33I-78. Александровский эл.механический завод	РПУ-2-066203	-"-				-	2	0,3
3	Реле электромагнитное универсальное ТУI6-523-33I-78, Александровский электромеханический завод	РПУ-2-062003	-"-				-	2	0,3
4	Выключатель автоматический $J_{уст}$=6,3А, $J_{отс}$=I,3 ТУI6-522.II0-74. Курский электроаппаратный завод	А-63-МУ3	-"-				-	2	I,2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

гл.инж.	пр.Готлиб	04.85
нач.отд.	Кувшинский	
гл.спец.	Потехин	
рук.гр.	Ривлина	
инж.	Ч-Водали	

ТП 409-010-49.85 АТ2.СО Альбом IX

Заказная спецификация на щиты

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ГИПРОСТРОММАШ г.Москва

18
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Выключатель кнопочный, толкатель черный, исполнение 4.	КЕ-011У3	шт				-	I9	0,I3
	ТУ-I6-526-407-79								
	Великолукский завод "Реостат"								
6	Выключатель кнопочный, толкатель красный, исполнение 5.	КЕ-011У3	шт				-	I	0,I3
	ТУI6-526-407-79. Великолукский завод "Реостат"								
7	То же, толкатель черный, исполнение 2								
	ТУI6-526-407-79. Великолукский завод "Реостат"	-"-	"				-	2	0,I3
8	Табло световое с лампой РНЦ-220-I0 ТУI6-535.424-70	ТСМ	"				-	5	0,I7
	Гагаринский завод "Светофор"								
9	Зажим коммутационный с подгоночной катушкой								
	ТУ36.I094-78. Завод ГМА	ЗН-2,5	к-т				-	I8	0,02
I0	Зажим наборный с перемычкой ТУ36.I094-78.	ЗН-П					-	4	0,05
	Завод ГМА								
II	Блок зажимов ТУ36.I750-74	БЗ-I0					-	5	0,I
	Завод ГМА								
I2	Колодка маркировочная	КМ-4	шт				-	2	0,0I5
	ТУ 36.I078-74. Завод ГМА								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I3	Упор ТУ36.I75I-74								
	Завод ГМА		шт				-	2	0,007
I4	Рамка 66х26 ТУ36.II30-74								
	Завод ГМА		шт				-	I4	0,009
I5	Розетка ГОСТ 7396-76	РШ-Ц-2-0-							
	Объединение "Мосэлектроприбор"	-0322-6I250	шт				-	I	0,06
I6	Щиток электропитания	ЭЩП-2М	"				-	I	I,9
	Завод ГМА								
I7	Лампа накаливания Б-220-40	Б	"				-	I	0,05
	П/О "Армэлектросвет"								

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

20
9016/10

ТП 409-010-49.85 АТ2.СО Альбом IX

Лист 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
I	Шкаф силовой распределительный с плавкими вставками в группах:								
	4х45, Iх60, Iх80, 2хI00	ШРII-73509-							
	Октябрьский завод НВА	22У3	шт.				0,I2	I	
2	То же, с плавкими вставками в группах: IхI5, Iх45, 2х50,								
	Iх60, Iх80, IхI00, Iх250	ШРII-735I0-							
	Октябрьский завод НВА	22У3	шт				0,I3	I	
3	То же, с плавкими вставками в группах: 8х45	ШРII-73504-							
	Октябрьский завод НВА	22У3	шт				0,II4	I	
4	Вводное устройство 380В, 70А, ТУI6.536.454-75								
	НВА, г.Уфа	ВУ-I	шт				0,022	I	22,5
5	Ящик с 3-х полюсным рубильником 380В, I00А, ТУI6.526.052-78								
	НВА г.Уфа	ЯВ3-3I-I	шт				0,023	I	2I,9
6	Ящик с пакетным выключателем и штепсельным разъемом 380В, 25А								
	НВА г.Уфа	ЯВШ-3-25	шт				0,0205	I	8,7

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Гл.инж.		
пр.	Готлиб	
Нач.отд.	Кувшинский	
Гл.спец.	Туркин	
Рук.гр.	Березина	
Инж.	Манушакян	

ТП 409-010-49.85 ЭМI.СО Альбом IX

Заказная спецификация и электрооборудование

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

ГИПРОСТРОММАШ г.Москва

21
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	Магнитный пускатель 3-х полюсный с втягивающей катушкой на								
	380В, с тепловыми расцепителями на I2,5А								
	ПО "Электроаппарат" г.Тбилиси	ПМЕ-222	шт				0,0086	9	3,0
8	Выключатель пакетный герметическом исполнении 380В, I5А,								
	Лысковский электромеханический завод	ПВМ-3-25	шт				0,00469	9	2,22
9	Выключатель автоматический 380В, 63А ТУ I6.522.064-75								
	без расцепителей								
	Курский электроаппаратный завод	АЕ-2043-I0	шт				0,0I22	2	3,0
I0	Светофор троллейный трехламповый 220В, I5вт. ГЭМ	У-270	шт				0,0229	I	7,6
II	Лампа накаливания 220В, I5 Вт								
	ПО "Армэлектросвет"	Б-220-I5	шт				0,000083	3	0,03
I2	Кронштейн троллейный крановый промежуточний комплектно с								
	троллеедержателями. ГЭМ	К4I	шт				-	39	22,5
I3	То же, секционный ГЭМ	К45	шт				-	3	40

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4			7	8	9	10
I	Кабель с медными жилами с резиновой изоляцией в резиновой								
	оболочке, сечением 2хI6+IхI0	КГ	м				0,00083	30	0,9I4
2	Провод одножильный алюминиевый ГОСТ 6323-79 сечением 2,5 кв.мм	АПВ	м				0,000018	20000	0,0I6
3	То же, сечением 4 кв.мм	АПВ	м				0,000025	I400	0,02I
4	То же, сечением 6 кв.мм	АПВ	м				0,000034	I50	0,028
5	То же, сечением I0 кв.мм	АПВ	м				0,000054	600	0,052
6	То же, сечением I6 кв.мм	АПВ	м				0,00008	50	0,072
7	То же, сечением 25 кв.мм	АПВ	м				0,000I2	I00	0,I03
8	То же, сечением 50 кв.мм	АПВ	м				0,000225	20	0,I44
9	То же, сечением 95 кв.мм	АПВ	м				0,0004I5	50	0,350
I0	Провод одножильный медный, сечением I,0 кв.мм	ПВ-I	м				0,0000I95	I00	0,0I5
II	Провод с медной жилой на рабочую температуру до I50° в изо-								
	ляционно-защитной оболочке из кремнийорганической резины								
	ТУI6.505.3I7-76 сечением I,0 кв.мм	ПРКА	м				0,000059	50	0,0I4
I2	Кабель с медными жилами и резиновой изоляцией сечением								
	I0хI,0 кв.мм	РПШ	м				0,000475	30	0,33
I3	Труба стальная тонкостенная 20хI,6	ГОСТ I0704-76*	м				0,000I8	450	0,726

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Гл.инж. проекта	Готлиб	
Нач.отд.	Кувшинский	
Гл.спец.	Туркин	
Рук.гр.	Березчина	
Инж.	Манушакян	

ТП 409-010-49.85 ЭМ2.С0 Альбом IX

Заказная спецификация на кабельные изделия и материалы

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

23
9016/10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I4	То же, 26хI,8	ГОСТ I0704-76*	м				0,00024	40	I,07
I5	То же, 32х2,0	-"-	м				0,0003I	I30	I,48
I6	То же, 48х2,0	-"-	м				0,00044	I00	2,27
I7	То же, 60х2,0	-"-	м				0,00058	20	2,86
I8	То же, 70х3,0	-"-	м				0,00088	I0	4,96
I9	Труба из полиэтилена низкой плотности с наружным диаметром								
	20 мм среднего типа ГОСТ I8599-73	ПНП20С	м				0,000I	650	0,II3
20	То же, с наружным диаметром 25 мм среднелегкого типа								
	ГОСТ I8599-73	ПНП25СЛ	м				0,00014	70	0,I45
2I	То же, с наружным диаметром 32 мм, легкого типа								
	ГОСТ I8599-73	ПНП32Л	м				0,00023	30	0,I89
22	То же, 50 мм	ПНП50Л	м				0,00026	400	0,359
23	То же, 63 мм	ПНП63Л	м				0,00039	25	0,56I
24	То же, 75 мм	ПНП75Л	м				0,00056	I0	0,478
25	Металлорукав ф I5	Р-3-ЦХ	м				0,00016	I20	0,26
26	Компенсатор троллейный проволочный ТЭМ	УI003	шт				-	9	0,37
27	Сталь угловая сечением 50х50х5	ГОСТ 8509-72* Ст3 ПС ГОСТ 535-79*	м				-	380	3,77
28	Сталь полосовая сечением 25х4 мм	ГОСТ I03-76 Ст.3ПС ГОСТ 535-79*	м				-	450	0,8

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

gost.e-ecolog.ru

Привязан

Инв. №