ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 58102— 2018

Оценка соответствия

ПОРЯДОК ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА «О БЕЗОПАСНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ, РАБОТАЮЩЕГО ПОД ИЗБЫТОЧНЫМ ДАВЛЕНИЕМ»

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2018

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (АО «ВНИИС»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 079 «Оценка соответствия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 10.04.2018 г. № 186-ст

4 В настоящем стандарте реализованы положения Федерального закона «О техническом регулировании» от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ, технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ([1]), утвержденного Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 г. № 41

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www. gost.ru)

© Стандартинформ, оформление, 2018

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Общие положения 3
5 Участники работ по подтверждению соответствия и их функции 4
6 Порядок проведения декларирования соответствия оборудования, работающего под избыточным давлением 6
7 Порядок проведения сертификации оборудования, работающего под избыточным давлением 9
Приложение А (рекомендуемое) Содержание обоснования безопасности 14
Приложение Б (справочное) Схемы декларирования соответствия и их описание 16
Приложение В (рекомендуемое) Форма заявления на регистрацию декларации о соответствии продукции 19
Приложение Г (рекомендуемое) Форма уведомления об отказе в регистрации декларации о соответствии 20
Приложение Д (справочное) Схемы сертификации продукции и их описание 21
Приложение Е (рекомендуемое) Форма заявки на проведение сертификации 24
Приложение Ж (рекомендуемое) Форма решения по заявке на проведение сертификации 25
Приложение И (рекомендуемое) Форма решения об отказе в проведении сертификации 26
Приложение К (рекомендуемое) Форма акта отбора образцов 27
Приложение Л (рекомендуемое) Форма протокола (заключения) по идентификации продукции 28
Приложение М (рекомендуемое) Форма акта проверки производства 29
Приложение Н (рекомендуемое) Форма заключения по результатам исследования типа оборудования 30
Приложение П (рекомендуемое) Форма решения о выдаче сертификата соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза 31
Приложение Р (рекомендуемое) Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия 32
Библиография 33

Введение

Национальный стандарт Российской Федерации «Оценка соответствия. Порядок подтверждения соответствия продукции требованиям технического регламента «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» входит в Систему национальных стандартов в области оценки соответствия, основные положения и структура которых определены ГОСТ 31893 «Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия».

Система национальных стандартов в области оценки соответствия аналогична по целям и принципам международной системе стандартов ИСО/МЭК серии 17000.

Национальные стандарты, входящие в Систему стандартов по оценке соответствия, гармонизированы с соответствующими международными стандартами ИСО/МЭК серии 17000 в той мере, в которой возможно их эффективное применение на территории Российской Федерации.

Под оценкой соответствия в международном стандарте ИСО/МЭК 17000:2004 «Оценка соответствия. Словарь и общие принципы» (ГОСТ Р ИСО/МЭК 17000) понимается доказательство того, что заданные требования к продукции, процессу, системе, лицу или органу выполнены.

Согласно ГОСТ 31893 настоящий стандарт относится к четвертой классификационной группе стандартов системы, которые разрабатываются целевым назначением для содействия выполнению требований конкретных технических регламентов в части оценки соответствия.

Настоящий стандарт разработан на основании технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» и других нормативных документов Таможенного союза (Евразийского экономического союза) в области оценки (подтверждения) соответствия.

Стандарт предназначен для заявителей (изготовителей, лиц, выполняющих функции иностранного изготовителя, продавцов), органов по сертификации, испытательных лабораторий (центров), специалистов органа, осуществляющего федеральный государственный контроль за деятельностью аккредитованных лиц, и других заинтересованных лиц.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Оценка соответствия

ПОРЯДОК ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА «О БЕЗОПАСНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ, РАБОТАЮЩЕГО ПОД ИЗБЫТОЧНЫМ ДАВЛЕНИЕМ»

Conformity assessment. Procedure for confirmation of product compliance to requirements of technical regulation «On safety of equipment working under excess pressure»

Дата введения — 2018—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает порядок проведения работ по подтверждению соответствия продукции требованиям [1].

Настоящий стандарт распространяется на работы, проводимые участниками подтверждения соответствия при декларировании соответствия и сертификации оборудования, предусмотренные [1].

Стандарт предназначен для заявителей (изготовителей, лиц, выполняющих функции иностранного изготовителя, продавцов), органов по сертификации, испытательных лабораторий (центров), специалистов органа, осуществляющего федеральный государственный контроль за деятельностью аккредитованных лиц, и других заинтересованных лиц.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 31814—2012 Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия

ГОСТ 31815—2012 Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации

ГОСТ 31894—2012 Термины и определения в области оценки (подтверждения) соответствия в Таможенном союзе

ГОСТ ISO 9000—2011 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь

ГОСТ Р 54293 Анализ состояния производства при подтверждении соответствия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте федерального органа исполнительной власти в сфере стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по опубликованным в текущем году выпускам ежемесячно издаваемого информационного указателя «Национальные стандарты». Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Термины и определения

В настоящем стандарте использованы термины и определения, приведенные в техническом регламенте, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **аккредитованная испытательная лаборатория (центр):** Испытательная лаборатория (центр), аккредитованная в установленном порядке на соответствующие методы испытаний и измерений образцов продукции и включенная в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.

3.2

анализ состояния производства: Элемент схемы оценки (подтверждения) соответствия, представляющий собой операцию, проводимую органом по сертификации с целью установления наличия у заявителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия выпускаемой продукции требованиям, подтверждаемым (подтвержденным) при сертификации.

[ГОСТ 31894—2012, раздел 2, пункт 2.4.7]

3.3 **взаимосвязанный стандарт:** Стандарт, требования которого признаны эквивалентными соответствующим конкретным или общим требованиям технического регламента Таможенного союза и включенный в Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза.

3.4 **группа однородной продукции:** Совокупность изделий, объединенных общим функциональным назначением и входящими в одну группу риска причинения вреда пользователю, на которую распространяются одни и те же требования.

3.5 **доказательственные материалы:** Совокупность документов, свидетельствующих о соответствии продукции требованиям, установленным техническим регламентом Таможенного союза, и применяемые в качестве основания для подтверждения соответствия продукции этим требованиям.

3.6 **единый знак обращения продукции на рынке государств — членов Таможенного союза:** Обозначение, служащее для информирования заинтересованных лиц о соответствии выпускаемой в обращение продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза.

3.7 **заявитель:** Зарегистрированное в соответствии с законодательством государства — члена Таможенного союза на ее территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с таким изготовителем в части обеспечения соответствия и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям технического регламента Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

3.8 **заявка на сертификацию:** Исходный документ заявителя, содержащий предложение органу по сертификации провести сертификацию заявленной продукции на соответствие требованиям, установленным техническим регламентом.

3.9 **заявление на регистрацию декларации о соответствии:** Исходный документ заявителя, содержащий предложение органу по сертификации зарегистрировать принятую декларацию о соответствии требованиям, установленным техническим регламентом Таможенного союза.

3.10

инспекционный контроль: Систематическая контрольная оценка соответствия, осуществляемая аккредитованным органом по сертификации с целью установления, что продукция продолжает соответствовать установленным требованиям, подтвержденным при сертификации, для поддержания правомерности выдачи сертификата соответствия.

[ГОСТ 31815—2012, раздел 2, пункт 2.11]

3.11 **испытательная лаборатория (центр):** Испытательная лаборатория (центр), выполняющая технические операции, заключающиеся в установлении одной или нескольких характеристик данной продукции в соответствии с установленной процедурой.

3.12 **общее требование:** Требование технического регламента Таможенного союза, представленное в виде описания существа необходимой безопасности, без детализации конкретных способов (параметров) обеспечения безопасности.

3.13 **обязательное подтверждение соответствия:** Документальное удостоверение соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза.

3.14 **презумпция соответствия:** Положение, согласно которому выполнение конкретных (детальных) требований взаимосвязанных (с техническим регламентом Таможенного союза) стандартов считается соблюдением соответствующих общих требований технического регламента Таможенного союза.

3.15

руководство по качеству: Документ, определяющий систему менеджмента качества организации.

[ГОСТ ISO 9000—2011, раздел 3, пункт 3.7.4]

3.16 **система менеджмента качества:** Совокупность взаимосвязанных и взаимодействующих элементов для разработки политики и целей и достижения этих целей.

3.17 **схема оценки (подтверждения) соответствия:** Перечень действий участников оценки (подтверждения) соответствия, результаты которых рассматриваются в качестве доказательств соответствия продукции требованиям, установленным техническим регламентом Таможенного союза.

3.18 **типовые схемы оценки (подтверждения) соответствия (типовые схемы):** Схемы оценки (подтверждения) соответствия, утвержденные [2].

4 Общие положения

4.1 В соответствии с [1] обязательному подтверждению соответствия подлежит оборудование, указанное в статье 2, независимо от страны происхождения, выпускаемое в обращение на единой таможенной территории Евразийского экономического союза.

Работы по обязательному подтверждению соответствия подлежат оплате на основании договора с заявителем. Стоимость работ по обязательному подтверждению соответствия продукции определяется независимо от страны и (или) места ее происхождения, а также лиц, которые являются заявителями.

Примечания:

1 В настоящем стандарте для увязки его положений с требованиями [1] приводятся ссылки на соответствующие структурные элементы технического регламента (пункты, подпункты, приложения и т. п.).

2 В тексте стандарта наряду с термином «оборудование» используется термин «продукция» в том же значении.

К оборудованию, работающему под избыточным давлением, относятся:

- сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, паров и жидкостей в том числе сосуды с огневым обогревом;
- котлы, предназначенные для получения горячей воды и/или пара;
- трубопроводы для газов, паров и жидкостей;
- арматура;
- элементы оборудования (сборочные единицы), выдерживающие воздействие давления;
- показывающие и предохранительные устройства;
- барокамеры (кроме одноместных медицинских);
- устройства и приборы безопасности.

В зависимости от среды (1 или/и 2 группа) и технических параметров (номинальный диаметр, объем, максимально допустимое рабочее давление) в соответствии с приложением 2 к [1] оборудование, работающее под избыточным давлением, делится на четыре категории.

4.2 Установление принадлежности оборудования к объектам подтверждения соответствия требованиям [1] проводят с помощью процедуры идентификации, которая основана на анализе паспорта оборудования, результатов расчетов на прочность и иной технической документации, указанной в п. 16 [1].

4.3 Подтверждение соответствия оборудования требованиям, установленным [1], осуществляется в форме декларирования соответствия или сертификации согласно разделу VI [1].

Оборудование, отнесенное к 1 или 2 категории декларируется, 3 и 4 категорий сертифицируется.

4.4 Процедуры подтверждения соответствия применительно к декларированию соответствия и сертификации реализуют в соответствии с типовыми схемами подтверждения соответствия, утвержденными [2] и указанными в разделе VI [1].

4.5 Конкретные требования безопасности к оборудованию установлены в приложении 2 [1] и стандартах, включенных в утвержденный Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований [1] (далее — Перечень 1);

Выполнение всех требований свидетельствует о соответствии оборудования требованиям безопасности [1].

В тех случаях, когда заявитель не применяет стандарты, включенные в Перечень 1, используя иные технические решения, заявитель формирует требования безопасности на основе анализа рисков, которые должны содержаться в проектной документации в форме документа — обоснование безопасности, рекомендуемое содержание которого приведено в приложении А.

4.6 Для проведения испытаний продукции используются стандарты из числа включенных в Перечень документов в области стандартизации, содержащих правила и методы исследования (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований [1] и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции» (далее — Перечень 2).

Отбор образцов продукции осуществляется в соответствии с положениями ГОСТ 31814—2012.

4.7 Оборудование, прошедшее процедуру подтверждения соответствия и соответствующее требованиям [1] и других распространяющихся на данную продукцию технических регламентов Таможенного союза (Евразийского экономического союза) (при необходимости), маркируют единым знаком обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза (далее — знак обращения ЕАЭС) [3].

При выборе места нанесения знака обращения ЕАЭС исходят из следующих принципов:

- маркировка знаком обращения ЕАЭС осуществляется любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы продукции;
- маркировка знаком обращения ЕАЭС должна быть доступна заинтересованным лицам (пользователям, органам государственного контроля (надзора) и др.);
- знак обращения ЕАЭС наносится на продукцию, или на трудноудаляемую этикетку и на упаковку, а также приводится в прилагаемой к ней технической документации;
- на элементы оборудования (сборочные единицы) знак обращения ЕАЭС наносится в соответствии с условиями договора на поставку (контракта);
- нанесение знака обращения ЕАЭС только на индивидуальную упаковку, или на трудноудаляемую этикетку и на упаковку и прилагаемую техническую документацию применяется в случаях, когда нанесение знака на поверхность оборудования невозможно.

5 Участники работ по подтверждению соответствия и их функции

5.1 Участниками работ по подтверждению соответствия являются:

а) заявитель;

б) аккредитованный орган по сертификации, включенный в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (Евразийского экономического союза);

в) аккредитованная испытательная лаборатория (центр) (далее — АИЛ);

г) испытательная лаборатория (центр), в том числе испытательная лаборатория на базе организации — изготовителя (далее ИЛ).

5.2 Заявитель при подтверждении соответствия выполняет следующие функции:

а) при сертификации продукции:

- выбирает любой аккредитованный в установленном порядке орган по сертификации из числа включенных в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (Евразийского экономического союза), имеющих в области аккредитации оборудование, работающее под избыточным давлением (далее — ОС);
- представляет в ОС заявку на сертификацию продукции, заключает договор с ОС на проведение работ (услуг) по сертификации, выбирает схему сертификации из числа определенных в [1];
- представляет в ОС материалы, предусмотренные п. 45 [1];
- обеспечивает ОС необходимые условия для ознакомления и проведения анализа состояния производства (если это предусмотрено схемой сертификации), а также для последующего проведения инспекционного контроля за сертифицированным оборудованием на предприятии-изготовителе, представляет всю необходимую техническую, проектную и методическую документацию;
- предпринимает все необходимые меры для обеспечения соответствия оборудования требованиям [1];
- предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства оборудования был стабильным и обеспечивал его соответствие требованиям [1], в случае, если заявителем является изготовитель;

- маркирует сертифицированное оборудование единым знаком обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза;

- применяет сертификат соответствия (копии сертификата соответствия) при выпуске продукции в обращение на рынке в порядке, установленном нормативными документами Таможенного союза (Евразийского экономического союза);

- хранит сертификат соответствия и копии документов, на основании которых выдан сертификат соответствия, в течение десяти лет со дня снятия (прекращения) с производства этой продукции.

б) при декларировании соответствия:

- проводит идентификацию оборудования;

- определяет состав требований;

- выбирает схему декларирования соответствия;

- осуществляет отбор образцов оборудования;

- проводит (организует проведение) испытания оборудования в ИЛ или АИЛ (в зависимости от выбранной схемы декларирования);

- формирует комплект доказательных материалов, предусмотренных п. 45 [1];

- принимает декларацию о соответствии;

- направляет заявление на регистрацию декларации о соответствии с комплектом документов на оборудование, предусмотренным в п.45 [1];

- после регистрации декларации о соответствии оборудования, работающего под избыточным давлением, осуществляет маркирование оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза;

- применяет декларацию о соответствии (копии декларации о соответствии) при выпуске оборудования в обращение в порядке, установленном нормативными правовыми документами Таможенного союза (Евразийского экономического союза);

- обеспечивает хранение декларации о соответствии и доказательных материалов;

- предпринимает все необходимые меры за соблюдением соответствия оборудования требованиям [1] при их производстве и реализации.

5.3 ОС выполняет следующие функции:

- проводит идентификацию заявленной на сертификацию продукции;

- проводит отбор образцов продукции для проведения испытаний, организует проведение испытаний;

- анализирует документацию, представленную заявителем;

- в зависимости от схемы сертификации проводит анализ состояния производства, исследование проекта, а также при необходимости организует сертификацию системы менеджмента качества;

- анализирует результаты испытаний, результаты анализа состояния производства;

- оформляет сертификат соответствия или отказ в выдаче сертификата соответствия;

- представляет информацию о выданных сертификатах соответствия в Единый реестр выданных сертификатов и зарегистрированных деклараций о соответствии;

- осуществляет инспекционный контроль за сертифицированной продукцией, если это предусмотрено схемой сертификации;

- осуществляет проверку документов, представленных для регистрации декларации о соответствии, проверку правильности заполнения декларации, принимает решение о регистрации (отказе в регистрации) декларации о соответствии;

- в случае принятия решения об отказе в регистрации декларации о соответствии направляет уведомление заявителю;

- регистрирует представленную заявителем декларацию о соответствии;

- организует хранение материалов и документов, подтверждающих результаты сертификации в течении расчетного срока службы оборудования, прошедшего процедуру сертификации.

Сроки выполнения работ по сертификации устанавливаются в договоре ОС с заявителем.

Сроки оформления результатов работ по сертификации устанавливаются в Руководстве по качеству ОС.

5.4 АИЛ выполняет следующие функции:

- на основании договора с ОС проводит исследования (испытания) и измерения образцов оборудования для целей сертификации, оформляет протокол исследований (испытаний) и измерений образцов оборудования и представляет его в ОС. Сроки работ по проведению исследований (испытаний) и измерений устанавливаются в договоре ОС с АИЛ;

- по поручению заявителя проводит отбор и исследования (испытания) и измерения образцов оборудования для целей декларирования соответствия и представляет протокол исследований (испытаний) и измерений заявителю (схемы 3д, 4д).

5.5 ИЛ проводит отбор и исследования (испытания) и измерения образцов, оформляет протокол исследований (испытаний) и измерений оборудования для целей декларирования соответствия (схемы 1д, 2д).

6 Порядок проведения декларирования соответствия оборудования, работающего под избыточным давлением

6.1 Декларирование соответствия проводят по типовым схемам, утвержденным Комиссией Таможенного союза (приведены в приложении Б) и содержащимся в [1].

6.2 Декларирование соответствия оборудования требованиям [1] осуществляется по следующим схемам:

а) схема 1д применяется в отношении серийно выпускаемого оборудования 1-й и 2-й категорий, при этом заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 [1], осуществляет производственный контроль и принимает меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента, проводит испытания образцов в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории, принимает и регистрирует декларацию о соответствии;

б) схема 2д применяется в отношении партии оборудования (единичного изделия) 1-й и 2-й категорий, при этом заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 [1], проводит испытания образцов в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории, принимает и регистрирует декларацию о соответствии;

в) схема 3д применяется в отношении серийно выпускаемых элементов оборудования 1-й и 2-й категорий и комплектующих изделий оборудования 1-й и 2-й категорий, при этом заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 [1], осуществляет производственный контроль и принимает меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие элементов оборудования и комплектующих изделий требованиям [1], проводит испытания образцов в аккредитованной испытательной лаборатории, принимает и регистрирует декларацию о соответствии;

г) схема 4д применяется в отношении партии элементов оборудования 1-й и 2-й категорий и комплектующих изделий оборудования 1-й и 2-й категорий, при этом заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 [1], проводит испытания образцов в аккредитованной испытательной лаборатории, принимает и регистрирует декларацию о соответствии;

д) схема 5д применяется в отношении оборудования 1-й, 2-й, 3-й и 4-й категорий, доизготовление (монтаж) которого с использованием неразъемных соединений осуществляется по месту эксплуатации в следующих случаях:

- невозможно проведение испытаний в полном объеме до установки оборудования на месте его эксплуатации;
- при разработке (проектировании) и изготовлении (производстве) оборудования не применялись стандарты, указанные в Перечне 1, в том числе для инновационного оборудования. При применении схемы 5д заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 [1], осуществляет производственный контроль и принимает меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента, и направляет в орган по сертификации заявку на проведение исследования типа оборудования;
- орган по сертификации проводит исследование типа оборудования с учетом полученных от заявителя документов. В случае если заявитель не применял стандарты, указанные в Перечне 1, орган по сертификации оценивает возможность обеспечения требований [1] заявленными требованиями на основе анализа рисков. Исследование типа оборудования в зависимости от представленных заявителем документов проводится одним из следующих способов:
- исследование образца как представителя всего производимого впоследствии оборудования;
- изучение представленных документов, испытание образца или основных (критических) составных частей оборудования;
- оформление и выдача заявителю органом по сертификации при положительных результатах исследований типа оборудования сертификата на тип оборудования по единой форме, утверждаемой ре-

шением Евразийской экономической комиссии. Указанный сертификат является неотъемлемой частью декларации о соответствии. Содержащиеся в нем заявленные требования к оборудованию, признанные достаточным доказательством соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента, используются при проверках соблюдения требований настоящего технического регламента, проводимых органами государственного контроля (надзора);

- заявитель принимает декларацию о соответствии и осуществляет ее регистрацию в установленном порядке.

При декларировании соответствия по схемам 1д, 3д и 5д заявителями могут быть зарегистрированные в соответствии с законодательством государства-члена на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителями либо уполномоченными изготовителем лицами.

При декларировании соответствия по схемам 2д и 4д заявителями могут быть зарегистрированные в соответствии с законодательством государства-члена на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителями, продавцами либо уполномоченными изготовителем лицами.

При декларировании импортной продукции обязательным условием для принятия декларации является наличие в договоре уполномоченного изготовителем лица с иностранным изготовителем специальных положений, передающих полномочия изготовителя по обеспечению соответствия поставляемой продукции и по ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям [1].

6.3 В качестве договора уполномоченного изготовителем лица с иностранным изготовителем может применяться внешнеторговый договор поставки (контракт) или специальный договор на передачу полномочий. Срок действия такого договора и срок действия декларации о соответствии на серийно изготавливаемую продукцию должны быть увязаны.

6.4 Декларация о соответствии может быть принята в отношении конкретной продукции или группы однородной продукции, на которую установлены единые требования, подлежащие подтверждению соответствия.

6.5 В качестве доказательственных материалов, являющихся основанием для принятия декларации о соответствии на основании собственных доказательств, используются документы, указанные в пункте 45 [1], а также стандарты, указанные в Перечне 1.

Протоколы испытаний оборудования могут использоваться в качестве доказательственных материалов, являющихся основанием для принятия декларации о соответствии на основании собственных доказательств, при наличии в них значений показателей, подтверждающих соответствие заявленного оборудования всем распространяющимся на него требованиям настоящего технического регламента.

6.6 Декларация о соответствии подлежит регистрации в установленном порядке. Действие декларации о соответствии начинается со дня ее регистрации в Едином реестре выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии. Декларация о соответствии партии оборудования требованиям настоящего технического регламента действует только в отношении оборудования, относящегося к конкретной партии.

6.7 При регистрации декларации заявителем в обязательном порядке предоставляются копии регистрационных документов заявителя, содержащие полное и сокращенное наименование юридического лица, его организационно-правовую форму, почтовый адрес, сведения о постановке на государственный учет, идентификационный номер налогоплательщика, сведения о документе, подтверждающем факт постановки на учет в налоговой инспекции.

6.8 Срок действия декларации о соответствии серийно выпускаемого оборудования составляет не более 5 лет. Для партии оборудования (единичного изделия) срок действия декларации о соответствии не устанавливается.

6.9 Декларацию о соответствии оформляет заявитель по форме и правилам, установленным [4].

6.10 Декларацию о соответствии оформляют на листах белой бумаги формата А4 (210 х 297).

6.11 В случае, если декларируемая продукция изготавливается на нескольких площадках, испытания по выбору заявителя-изготовителя могут быть проведены на образцах, отобранных на одной из площадок при условии обеспечения изготовителем единой технологии, единых требований к сырью (комплектующим, материалам), единой технической документации и (или) единой системы менеджмента качества.

6.12 Регистрация декларации о соответствии осуществляется ОС, включенными в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (Евразийского экономического союза), или уполномоченными органами государств — членов Евразийского экономи-

ческого союза в соответствии с законодательством государств — членов Евразийского экономического союза.

6.13 Для регистрации декларации о соответствии в ОС заявитель представляет (непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении) следующие документы:

- заявление на регистрацию декларации о соответствии, подписанное заявителем (приведено в приложении В);
- декларацию о соответствии, подписанную заявителем (с заверением подписи печатью, для индивидуального предпринимателя — при наличии печати);
- копии документов, подтверждающих государственную регистрацию юридического лица или государственную регистрацию физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств — членов Евразийского экономического союза;
- копию договора с иностранным изготовителем, предусматривающего обеспечение соответствия поставляемой продукции требованиям [1] и ответственность за несоответствие поставляемой продукции указанным требованиям (для лица, выполняющего функции иностранного изготовителя);
- документы, предусмотренные п.45 [1].

Указанные копии документов заверяются печатью заявителя (при ее наличии).

6.14 ОС в течение пяти рабочих дней осуществляет проверку представленных заявителем документов по следующим критериям:

а) правильности и полноты заполнения заявителем декларации о соответствии;

б) наличия копий документов, подтверждающих государственную регистрацию юридического лица или государственную регистрацию физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств — членов Евразийского экономического союза, а также наличия копии договора с иностранным изготовителем, предусматривающего обеспечение соответствия поставляемой продукции требованиям [1] и ответственность за несоответствие поставляемой продукции указанным требованиям (для лица, выполняющего функции иностранного изготовителя);

в) наличия продукции, на которую принята декларация о соответствии, в п. 2 [1];

г) соответствия заявителя требованиям к кругу заявителей;

д) полноту предоставленного комплекта документов на оборудование.

При проверке полноты и правильности заполнения декларации о соответствии ОС проверяет выполнение Правил оформления декларации о соответствии требованиям технического регламента Таможенного союза (Евразийского экономического союза), утвержденных Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии [4].

В случае, если декларация о соответствии принимается от лица зарубежного изготовителя, проверяется наличие в договоре с иностранным изготовителем положений о выполнении заявителем функций иностранного изготовителя в части обеспечения соответствия продукции требованиям [1] и в части ответственности заявителя за несоответствие поставляемой продукции этим требованиям.

6.15 В случае положительных результатов проведенной проверки ОС осуществляет регистрацию декларации о соответствии.

6.16 После регистрации декларации о соответствии заявитель маркирует оборудование, в отношении которого принята декларация о соответствии, знаком обращения ТС.

6.17 Распространение действия декларации о соответствии на продукцию, изготавливаемую на различных производственных площадках, осуществляется при условии обеспечения единой технологии, единых требований к сырью (комплектующим, материалам), единой технической документации и (или) единой системы менеджмента качества.

6.18 В случае отрицательных результатов проведенной проверки, ОС в течение пяти рабочих дней с даты поступления на регистрацию направляет заявителю уведомление об отказе в регистрации декларации о соответствии (приведено в приложении Г) заказным почтовым отправлением с уведомлением о вручении или непосредственно вручает уведомление заявителю (с указанием оснований отказа).

6.19 Решение об отказе в регистрации декларации о соответствии принимается в случаях:

а) отсутствия в области аккредитации ОС продукции, на которую принята декларация о соответствии;

б) непредставления в полном объеме документов, предусмотренных Положением о регистрации деклараций о соответствии [5] и пунктом 45 [1];

в) несоблюдения заявителем требований по оформлению и содержанию декларации о соответствии [4];

г) отсутствия продукции, на которую принята декларация о соответствии, в перечне, определенном п. 2 [1];

д) несоответствия заявителя, принявшего декларацию о соответствии, положениям [1], устанавливающим круг заявителей.

6.20 Копии зарегистрированной декларации о соответствии заверяются подписью и печатью заявителя (при наличии печати) и при необходимости могут сопровождать поставляемую продукцию.

6.21 Действие декларации о соответствии приостанавливается, возобновляется или прекращается в порядке, установленном законодательством государств — членов Евразийского экономического союза.

6.22 Декларация о соответствии и доказательственные материалы хранятся у заявителя в течение десяти лет со дня окончания срока действия декларации о соответствии.

Сроки хранения копий зарегистрированных деклараций о соответствии и представленных на регистрацию документов определяются ОС в Руководстве по качеству, исходя из сроков действия деклараций.

7 Порядок проведения сертификации оборудования, работающего под избыточным давлением

7.1 Сертификацию продукции проводит ОС на основании договора с заявителем по типовым схемам сертификации (приведены в приложении Д), применяемым для подтверждения соответствия продукции требованиям [1] и приведенным в п. 52 [1].

7.2 Обязательной сертификации подлежит оборудование 3 и 4 категорий опасности.

7.3 Заявитель может обратиться с заявкой на проведение сертификации в любой орган по сертификации, имеющий соответствующую область аккредитации.

7.4 Сертификация оборудования осуществляется по следующим схемам:

а) схема 1с применяется в отношении серийно выпускаемого оборудования, при этом:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 [1], и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;
- аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания образцов оборудования;
- орган по сертификации проводит анализ состояния производства изготовителя и результатов проведенных испытаний образцов оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;
- орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированным оборудованием посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства;

б) схема 3с применяется в отношении партии оборудования, при этом:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 [1] и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации или аккредитованная испытательная лаборатория проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;
- аккредитованная испытательная лаборатория проводит испытания образцов оборудования;
- орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний образцов оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;

в) схема 4с применяется в отношении единичного изделия, при этом:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 [1], и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации, в которой должны содержаться идентифицирующие признаки единичного изделия;
- орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации;
- аккредитованная испытательная лаборатория по поручению органа по сертификации проводит испытания единичного изделия;
- орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний единичного изделия и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;

г) схема 7с применяется в отношении оборудования, предназначенного для постановки на серийное и массовое производство, а также в случае планирования модификаций оборудования, при этом:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 45 [1], и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит исследование типа оборудования.

Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации. Результаты анализа оформляются актом.

При положительных результатах исследования типа оборудования и анализа производства орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

7.5 Обязательная сертификация продукции включает следующие действия:
- подачу заявки на сертификацию в ОС;
- рассмотрение ОС заявки с прилагаемыми документами и принятие по ней решения в течение пяти рабочих дней с даты поступления заявки;
- отбор, идентификацию образцов и их испытания;
- проведение анализа состояния производства (если это предусмотрено схемой сертификации);
- исследование образца оборудования, если это предусмотрено схемой сертификации (для схемы 7с);
- анализ полученных результатов;
- принятие решения о возможности выдачи/отказа в выдаче сертификата соответствия;
- выдачу сертификата соответствия или оформление отказа в выдаче сертификата соответствия;
- осуществление инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

7.6 Заявитель формирует комплект документации, перечисленной в пункте 45 [1], и направляет с ним заявку в ОС на проведение сертификации по форме, приведенной в приложении Е.

7.7 ОС проводит анализ представленной документации в целях предварительной идентификации продукции с целью ее отнесения к сфере действия [1] и определения совокупности требований для подтверждения соответствия.

При положительных результатах анализа документов ОС направляет заявителю Решение по заявке и проект договора на проведение работ по сертификации, включающего, в том числе, сроки проведения работ по сертификации. Форма Решения по заявке на сертификацию приведена в приложении Ж.

При отрицательных результатах анализа документов заявителю выдается Решение об отказе в проведении сертификации продукции с обоснованием отказа, форма которого приведена в приложении И.

7.8 Отбор образцов продукции для их испытаний и идентификации осуществляет ОС.

Отбор образцов осуществляется в соответствии с положениями ГОСТ 31814—2012.

Отобранные образцы изолируют от основной продукции, упаковывают, опечатывают или пломбируют на месте отбора (при наличии возможности).

Отбор образцов продукции оформляется актом в соответствии с приложением К.

Отобранные образцы ОС направляет в АИЛ с решением по заявке, актом отбора образцов и другими документами по решению ОС.

В случаях, когда заявитель не применяет стандарты, включенные в Перечень 1, используя иные технические решения, ОС совместно с АИЛ на основе идентифицированных (выявленных) опасностей в анализе рисков составляет программу испытаний (исследований) оборудования, содержащую требования к содержанию и объемам испытаний методами, определенными стандартами, указанными в Перечне 2. При необходимости применения методов испытаний (исследований), требования к которым не содержатся в стандартах Перечня 2, методика должна быть валидирована в порядке, определенном Приложением № 9 к [6]. Заявитель должен быть ознакомлен с Программой испытаний.

7.9 Результаты идентификации продукции оформляются в виде протокола или заключения, приведенного в приложении Л.

7.10 По результатам испытаний АИЛ выдает ОС протокол (протоколы) испытаний. В случаях, установленных в договоре на проведение сертификации, копии протокола (протоколов) испытаний направляются заявителю.

7.11 В случае, если сертифицируемая продукция изготавливается на нескольких площадках, сертификационные испытания по выбору органа по сертификации могут быть проведены на образцах, отобранных на одной из площадок при условии обеспечения изготовителем единой технологии, единых требований к сырью (комплектующим изделиям, материалам), единой технической документации и (или) единой системы менеджмента качества, и предоставления изготовителем соответствующих подтверждающих документов.

7.12 Анализ состояния производства (схема 1с) проводится с целью установления наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия выпускаемой продукции установленным требованиям.

Анализ состояния производства позволяет получить дополнительную информацию к результатам испытаний и распространить разовую оценку продукции на все время производства продукции в пределах действия сертификата соответствия.

Порядок проведения анализа состояния производства устанавливается органом по сертификации в Руководстве по качеству на основе положений ГОСТ Р 54293—2010.

7.12.1 При проведении анализа состояния производства объектами проверки, в общем случае, у заявителя являются:

- средства технологического оснащения (наличие оборудования, оснастки, приспособлений и пр., установленных в технологической документации изготовителя и их состояние;
- средства измерений (наличие контрольно-измерительного оборудования, его состояние, наличие документа, описывающего процедуру мониторинга и измерения, наличие аттестации, документа, описывающего процедуру мониторинга и измерения и т. п.);
- конструкторская, технологическая, регистрационно-учетная документация, в том числе отражающая идентификацию и прослеживаемость продукции на всех этапах жизненного цикла изделий;
- инфраструктура (территория, производственные помещения, транспорт и т. п.);
- входной контроль сырья и материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий (документы, описывающие процедуру входного контроля, записи результатов проведения входного контроля и др.);
- персонал (компетентность, включая наличие соответствующего образования, профессиональной подготовки, опыта работы, подтвержденные соответствующими документами);
- специальные процессы (с учетом специфики продукции и степени ее потенциальной опасности);
- приемочный контроль и периодические испытания, включая наличие документа, описывающего процедуру мониторинга и измерения характеристик продукции;
- маркировка готовой продукции (идентификация продукции на всех стадиях жизненного цикла).

7.12.2 По результатам анализа состояния производства оформляется акт по форме, приведенной в приложении М, в котором приводятся результаты проведенного анализа, отмечаются выявленные несоответствия и формулируются выводы о способности заявителя обеспечить стабильность выпуска продукции, соответствующих требованиям технического регламента. В акте могут приводиться рекомендации по содержанию работ при инспекционном контроле за сертифицированной продукцией.

7.12.3 В случае, если сертифицируемая продукция изготавливается на нескольких площадках, анализ состояния производства по выбору органа по сертификации может быть проведен на одной из площадок при условии обеспечения изготовителем единой технологии, единых требований к сырью (комплектующим изделиям, материалам), единой технической документации и (или) единой системы менеджмента качества и предоставления изготовителем соответствующих подтверждающих документов.

7.12.4 В случае выявления значительных несоответствий заявитель должен провести корректирующие мероприятия, согласованные с ОС в сроки, также согласованные с ОС.

К значительным несоответствиям относят:

- отсутствие элемента(ов) инфраструктуры, необходимого(ых) для изготовления заявленной продукции;
- отсутствие документации, предусмотренной техническим регламентом;
- отсутствие средств технологического оснащения, установленных технологической документацией;
- использование неповеренных средств измерений или отсутствие поверенных средств измерений, используемых в целях подтверждения соответствия;
- использование неаттестованного испытательного оборудования в целях подтверждения выполнения обязательных требований;
- отсутствие документации на процедуры входного контроля сырья, материалов, комплектующих либо ее несоблюдение в части требований безопасности;
- отсутствие технологических регламентов, определяющих производственный процесс;
- отсутствие записей (регистрационно-учетной документации), подтверждающих проведение приемочного контроля и (или) испытаний оборудования на соответствие требованиям технического регламента;
- несоответствие маркировки оборудования требованиям [1].

7.12.5 При наличии значительных недостатков, существенно влияющих на стабильность значений показателей продукции, заявитель составляет корректирующие мероприятия по их устранению, включая сроки их выполнения. ОС согласует корректирующие мероприятия и осуществляет контроль за их выполнением.

7.12.6 ОС по результатам проверки производства и состояния выполнения корректирующих мероприятий принимает решение относительно возможности и условий выдачи сертификата соответствия. При этом возможны следующие варианты решений:

- считать состояние производства заявителя удовлетворительным,
- считать состояние производства заявителя неудовлетворительным.

Решение о неудовлетворительном состоянии проверки принимается ОС при наличии значительных недостатков, не устраненных в сроки, определенные корректирующими мероприятиями.

7.13 Исследование типа (схема 7с) осуществляют одним из следующих способов:

- исследование образца оборудования для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции;
- анализ технической документации, испытания образца оборудования или основных составных элементов.

Результаты исследования оформляются заключением, в котором орган по сертификации дает оценку соответствия типа оборудования установленным требованиям (приведено в приложении Н).

Техническая документация (проект) содержит требования к продукции и охватывает в необходимой для оценивания степени вопросы проектирования и эксплуатации оборудования.

7.14 Наличие сертификата соответствия системы менеджмента качества не является обязательным, но факт его наличия с неистекшим сроком действия на момент обследования производства должен быть отражен в акте.

7.15 ОС проводит анализ результатов проведенных проверок, и при положительных результатах проведенного анализа принимает решение о выдаче сертификата соответствия.

Основанием для выдачи сертификата соответствия являются:

- результаты идентификации продукции;
- результаты анализа комплекта доказательственной документации, представленной заявителем;
- положительные результаты испытаний образцов продукции (при использовании схем 1с, 3с, 4с);
- результаты анализа состояния производства (при использовании схемы 1с);
- результаты исследования типа (при использовании схемы 7с);
- результаты анализа технической документации требованиям [1];
- результаты анализа соответствия маркировки требованиям [1].

Копия сертификата соответствия, документы и материалы, подтверждающие результаты сертификации, хранятся в органе по сертификации, выдавшем сертификат соответствия, в течение расчетного срока службы оборудования, прошедшего процедуру сертификации.

Сроки хранения должны быть отражены в Руководстве по качеству ОС и АИЛ.

7.16 При положительных результатах проведенной сертификации ОС принимает решение о выдаче сертификата соответствия требованиям [1], (приведено в приложении П).

7.17 Сертификат соответствия оформляется в соответствии с единой формой сертификата соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза и правилами его оформления, утвержденными [4].

7.18 Распространение действия сертификата соответствия на продукцию, изготавливаемую на различных производственных площадках, осуществляется при условии обеспечения единой технологии, единых требований к сырью (комплектующим изделиям, материалам), единой технической документации и (или) единой системы менеджмента качества и предоставления изготовителем соответствующих подтверждающих документов.

7.19 Срок действия сертификата соответствия оборудования составляет:

а) при использовании схемы 1с, 3с и 4с — 5 лет;

б) при использовании схемы 7с — в течение назначенного срока службы или назначенного ресурса.

7.20 В случае отрицательных результатов проверок ОС принимает решение об отказе в выдаче сертификата соответствия, оформляет его по форме, приведенной в приложении Р и направляет заявителю заказным почтовым отправлением с уведомлением о вручении или непосредственно вручает его заявителю.

7.21 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (далее — инспекционный контроль) является частью схемы 1с.

7.21.1 Инспекционный контроль осуществляется с целью установления того, продолжает ли выпускаемая продукция соответствовать требованиям, на соответствие которым она была сертифицирована, и осуществляется ли должным образом маркировка продукции.

7.21.2 Конкретные сроки проведения инспекционного контроля устанавливаются в договоре на проведение работ по сертификации.

Орган по сертификации проводит инспекционный контроль сертифицированного оборудования в течение всего срока действия сертификата посредством проведения испытаний образцов оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля.

7.21.3 ОС при определении объема инспекционной проверки учитывает следующие факторы:

- степень потенциальной опасности продукции, характер производства (серийный, массовый, повторяющийся, единичный);
- стабильность производства, объем выпуска, наличие системы менеджмента качества;
- информацию о результатах испытаний и проверок продукции и ее производства, проведенных изготовителем, органами государственного контроля (надзора), включая информацию об аналогичной продукции, выпускаемой тем же изготовителем.

7.21.4 При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

а) приостановить действие сертификата соответствия;

б) отменить действие сертификата соответствия.

Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимается в том случае, если путем корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации, держатель сертификата соответствия может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить соответствие продукции установленным требованиям. В противном случае действие сертификата соответствия отменяется.

В случае приостановления действия сертификата соответствия держатель сертификата соответствия разрабатывает корректирующие мероприятия по устранению выявленных несоответствий и их причин, согласовывает их с ОС, обеспечивает выполнение корректирующих мероприятий по устранению несоответствий и их причин, информирует ОС о выполнении корректирующих мероприятий и их результативности.

При положительных результатах проверки результатов выполнения корректирующих мероприятий действие сертификата соответствия восстанавливается, при отрицательных — ОС принимает решение об отмене действия сертификата соответствия.

Порядок выполнения инспекционного контроля и формы для оформления его результатов установлены в ГОСТ 31815—2012.

7.21.5 При внесении изменений в конструкцию (состав) оборудования или технологию его производства, которые могут повлиять на соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента, заявитель заранее письменно извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства оборудования.

Приложение А
(рекомендуемое)

Содержание обоснования безопасности

Раздел 1 Общий подход к обеспечению безопасности при проектировании оборудования.

В данном разделе должны быть отражены все виды опасностей, принятые в расчет проектировщиками, с указанием стандартов Перечня 1, применение которых позволяет компенсировать возникающие риски. В отношении инновационного оборудования или оборудования, изготавливаемого без использования стандартов, описание опасностей и способы их компенсации должно быть подробным настолько, чтобы испытания (исследования) и процедуры сертификации и/или декларирования были возможны. Для идентификации опасностей могут быть применены стандартизованные методики, а так же статистические данные по отказам оборудования и ошибкам персонала.

Раздел 2 Анализ риска применения (использования) оборудования.

Для идентифицированных видов опасности приводятся результаты оценки риска расчетным, экспериментальным, экспертным путем или по данным эксплуатации аналогичных видов оборудования. При наличии неразъемных/разъемных соединений в составе оборудования анализ может быть проведен с привлечением показателей надежности. В этом случае возможно ограничить его указанием этих основных показателей.

Для промышленной арматуры должны быть указаны показатели надежности в предполагаемых условиях эксплуатации.

2.1 Общие принципы обеспечения безопасности

2.1.1 В разделе приводится информация по основным принципам и критериям обеспечения безопасности оборудования.

2.1.2 Описываются и характеризуются общие принципы безопасности, заложенные в конструкцию оборудования (принципы пассивной, экологической безопасности, опыт по аналогичной продукции).

2.1.3 Описываются и характеризуются общие принципы обеспечения безопасности на стадии ввода в эксплуатацию, эксплуатации и утилизации.

2.2 Требования к надежности

2.2.1 В разделе приводится информация, отражающая выбор подхода к заданию требований надежности оборудования.

2.2.2 Приводится номенклатура и значения показателей надежности оборудования.

2.2.3 Приводятся критерии отказов и предельного состояния оборудования, а также возможные отказы и способы их устранения.

2.2.4 Приводятся требования к технологическим, эксплуатационным способам обеспечения надежности.

2.3 Анализ риска использования оборудования

2.3.1 Анализ риска включает следующие основные этапы:

- идентификацию опасностей;
- оценку риска;
- разработку рекомендаций по улучшению риска.

2.3.2 Для проведения анализа риска может быть выбран метод анализа видов последствий и критичности отказов.

Анализ видов, последствий и критичности отказов (АВПКО) — процедура качественного анализа проекта, технологии изготовления, правил эксплуатации и хранения, системы технического обслуживания и ремонта изделия, заключающаяся в выделении на некотором уровне разукрупнения его структуры возможных отказов разного вида, в прослеживании причинно-следственных связей, обусловливающих их возникновение, и возможных последствий этих отказов на данном и вышестоящих уровнях, а также — в качественной оценке и ранжировании отказов по тяжести их последствий.

2.4 Требования к персоналу

В разделе приводится информация, отражающая общие требования к персоналу, квалификации, психофизиологическому состоянию и т.д.

2.5 Требования к безопасности при вводе в эксплуатацию

2.5.1 В разделе должна быть представлена информация об организации, объеме, последовательности и сроках наладочных работ и испытаний, осуществляемых при вводе в эксплуатацию оборудования, для всех элементов, важных для безопасности.

2.5.2 Программы испытаний.

Раздел 3 Минимально необходимые меры по обеспечению безопасности.

В данном разделе приводятся сведения из конструкторской, эксплуатационной и технологической документации о минимально необходимых мерах по обеспечению безопасности, включая требования к квалификации персонала.

Раздел 4 Сведения о результатах оценки рисков на стадии эксплуатации после проведения капитального ремонта.

Необходимость проведения оценки риска после капитального ремонта должна быть указана проектировщиком оборудования (изготовителем). В случае, когда такая оценка обязательна, проектировщиком должны быть определены формы ее проведения, формы представления результатов, а также требования к компетентности специалистов.

Приложение Б
(справочное)

Схемы декларирования соответствия и их описание

Б.1 Схемы декларирования

Таблица Б.1

Номер схемы	Элемент схемы				Применение
	Заявитель	Испытание продукции, исследование типа	Оценка производства	Производственный контроль	
1д	Изготовитель или уполномоченное иностранным изготовителем лицо на территории Евразийского экономического союза	Испытания образцов продукции осуществляет изготовитель	—	Осуществляет изготовитель	Для продукции, выпускаемой серийно
2д	Изготовитель, продавец (поставщик) или уполномоченное иностранным изготовителем лицо на территории Евразийского экономического союза	Испытание партии продукции (единичного изделия) осуществляет заявитель	—	—	Для партии продукции (единичного изделия)
3д	Изготовитель или уполномоченное иностранным изготовителем лицо на территории Евразийского экономического союза	Испытания образцов продукции в ИЛ	—	Осуществляет изготовитель	Для продукции, выпускаемой серийно
4д	Изготовитель, продавец (поставщик) или уполномоченное иностранным изготовителем лицо на территории Евразийского экономического союза	Испытание партии продукции (единичного изделия) в ИЛ	—	—	Для партии продукции (единичного изделия)
5д	Изготовитель, продавец (поставщик) или уполномоченное иностранным изготовителем лицо на территории Евразийского экономического союза	Исследование (испытание) типа	—	Осуществляет изготовитель	Для оборудования, выпускаемого серийно, доизготовление (монтаж) которого с использованием неразъемных соединений осуществляется по месту эксплуатации

Примечание — Заявитель — резидент государств — членов Евразийского экономического союза; ИЛ — аккредитованная испытательная лаборатория (центр).

Срок действия декларации о соответствии — для партии и единичных образцов не устанавливается, а для продукции, выпускаемой серийно, составляет пять лет.

Б.2 Описание типовых схем декларирования соответствия

Схема 1д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции;
- принятие и регистрацию декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

С целью контроля соответствия продукции требованиям технического регламента заявитель проводит испытания образцов продукции. Испытания образцов продукции проводятся по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории.

Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует ее по уведомительному принципу.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Схема 2д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний партии продукции (единичного изделия);
- принятие и регистрацию декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

Заявитель проводит испытания образцов продукции (единичного изделия) для обеспечения подтверждения заявленного соответствия продукции требованиям технического регламента. Испытания образцов продукции (единичного изделия) проводятся по выбору заявителя в испытательной лаборатории или аккредитованной испытательной лаборатории.

Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Схема 3д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции;
- принятие и регистрацию декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

С целью контроля соответствия продукции требованиям технического регламента заявитель проводит испытания образцов продукции. Испытания образцов продукции проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории.

Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Схема 4д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний партии продукции (единичного изделия);
- принятие и регистрацию декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

Заявитель формирует техническую документацию и проводит ее анализ.

Заявитель проводит испытания образцов продукции (единичного изделия) для обеспечения подтверждения заявленного соответствия продукции требованиям технического регламента. Испытания образцов продукции (единичного изделия) проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории.

Заявитель оформляет декларацию о соответствии и регистрирует по уведомительному принципу.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Схема 5д включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение исследований (испытаний) типа;
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие оборудования требованиям технического регламента, направляет в орган по сертификации заявку на проведение исследования типа оборудования.

Заявитель обеспечивает проведение производственного контроля.

Орган по сертификации продукции в соответствии со своей областью аккредитации и по поручению заявителя проводит исследование типа оборудования одним из следующих способов:

- исследование образца как представителя всего производимого впоследствии оборудования;
- изучение представленных документов, испытания образца или основных (критических) составных частей оборудования.

В случае, если заявитель не применял стандарты, указанные в Перечне 1, орган по сертификации оценивает возможность замены требований этих стандартов заявленными требованиями.

При положительных результатах исследований типа оборудования орган по сертификации оформляет и выдает заявителю сертификат на тип оборудования по единой форме, утверждаемой решением Евразийской экономической комиссии. Указанный сертификат является неотъемлемой частью декларации о соответствии.

Заявитель принимает декларацию о соответствии и осуществляет ее регистрацию в установленном порядке.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма заявления на регистрацию декларации о соответствии продукции

_____
наименование органа по сертификации

_____
аттестат аккредитации, адрес

ЗАЯВЛЕНИЕ №_____ от _____

на проведение регистрации декларации о соответствии продукции
требованиям технических регламентов Таможенного союза (ТР ТС)

Заявитель _____
наименование заявителя

Местонахождение _____

Телефон _____ Факс _____

E-mail _____

в лице _____
фамилия, имя, отчество руководителя, должность

Изготовитель _____
наименование изготовителя

Местонахождение _____

Фактический адрес _____

предприятия-филиалы (при наличии) _____

просит провести регистрацию декларации о соответствии _____
наименование продукции

код ТНВЭД ТС _____

серийный выпуск/партия определенного размера _____
контракт (договор) и товаросопроводительная документация (для партии)

по схеме _____

Продукция соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

Оплата работ по регистрации гарантируется.
Дополнительные сведения (информация)_____

Контактныйтел._____отв.исполнитель_____

Руководитель организации _____ _____
Подпись инициалы, фамилия

МП

_____
Дата

Приложения

1 Декларация о соответствии.

2 Копия(и) документов, подтверждающих регистрацию заявителя в качестве юридического лица или индивидуального предпринимателя на территории государства — члена Таможенного союза.

3 Копия договора, содержащего положения о передаче заявителю полномочий иностранного изготовителя в части обеспечения соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза и в части ответственности за ее несоответствие этим требованиям (для декларирования серийно изготавливаемой импортной продукции).

Приложение Г
(рекомендуемое)

Форма уведомления об отказе в регистрации декларации о соответствии

Руководителю _____
наименование организации-заявителя

УВЕДОМЛЕНИЕ (РЕШЕНИЕ) № _____от _____

об отказе в регистрации декларации о соответствии продукции

В результате рассмотрения заявления № _____от _____

_____
наименование организации-изготовителя, продавца или индивидуального предпринимателя (далее — заявитель)

Местонахождение _____

Телефон _____ Факс _____

на регистрацию декларации о соответствии продукции: _____
наименование продукции

Код ОК 005 (ОКП) _____ Код ТН ВЭД _____

_____
серийный выпуск, или партия определенного размера, или единица продукции выпускаемой изготовителем:

_____
наименование изготовителя

_____
адрес изготовителя

по _____
наименование и обозначение документации изготовителя (стандарт, ТУ, КД, образец-эталон) и предоставленных заявителем документов:

_____
перечень предоставленных заявителем документов, подтверждающих соответствие продукции установленным требованиям

Орган по сертификации _____
наименование, № аттестата аккредитации

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

Регистрация декларации о соответствии заявленной продукции требованиям:

_____
наименование и обозначение нормативных документов

_____

не может быть проведена в связи с тем, что: _____
причина отказа в выдаче сертификата

Руководитель органа по сертификации

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

Эксперт

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

Приложение Д
(справочное)

Схемы сертификации продукции и их описание

Д.1 Схемы декларирования

Таблица Д.1

Номер схемы	Элемент схемы				Применение
	Заявитель	Испытания продукции	Оценка производства	Инспекционный контроль	
1с	Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)	Испытания образцов	Анализ состояния производства	Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства	Для продукции, выпускаемой серийно
3с	Продавец (поставщик), изготовитель, уполномоченное изготовителем лицо	Испытания образцов	—	—	Для партии или единичного изделия
4с	Продавец (поставщик), изготовитель, уполномоченное изготовителем лицо	Испытания единичного изделия	—	—	Для партии или единичного изделия
7с	Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)	Исследование (испытание) типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства	Для оборудования, предназначенного для постановки на серийное и массовое производство, а также в случае планирования модификаций оборудования
Примечание — заявитель — резидент государств — членов Евразийского экономического союза; ИЛ — аккредитованная испытательная лаборатория (центр); срок действия сертификата соответствия: для схем 1с, 3с и 4с — пять лет, для схемы 7с — в течение назначенного срока службы или назначенного ресурса.					

Д.2 Описание типовых схем сертификации

Схема 1с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции — аккредитованной испытательной лабораторией;
- проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства;
- обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения;
- ежегодный инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

Орган по сертификации продукции анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

Орган по сертификации производит отбор образцов продукции у заявителя для проведения испытаний.

Испытания образцов проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации продукции, которому предоставляется протокол испытаний.

Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации продукции. Результаты анализа оформляются актом.

При положительных результатах испытаний и анализа состояния производства орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в испытательной лаборатории и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции, вносится соответствующая запись.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в техническом регламенте, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства.

Схема 3с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;
- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- маркировка партии продукции единым знаком обращения.

Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию партии продукции в аккредитованный орган по сертификации продукции.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки партии и входящих в нее единиц продукции.

Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

Орган по сертификации проводит у заявителя идентификацию партии продукции и отбор образцов для испытаний.

Испытания партии продукции (выборки из партии) проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в испытательной лаборатории и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции, вносится соответствующая запись.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в техническом регламенте, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства.

Схема 4с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;

- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации;
- проведение испытаний каждой единицы продукции аккредитованной испытательной лабораторией;
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- нанесение единого знака обращения.

Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию единицы продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки единицы продукции.

Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

Испытания единицы продукции проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в испытательной лаборатории и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции, вносится соответствующая запись.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в техническом регламенте, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства.

Схема 7с включает следующие процедуры:

- подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;
- проведение органом по сертификации исследования типа оборудования;
- оформление органом по сертификации заключения, в котором дается оценка соответствия типа оборудования, и выдачу заявителю сертификата соответствия;
- оформление органом по сертификации сертификата и выдача его заявителю;
- нанесение единого знака обращения;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

Орган по сертификации проводит исследование типа оборудования одним из следующих способов:

- исследование образца оборудования для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции;
- анализ технической документации, испытания образца оборудования или составных элементов.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в испытательной лаборатории и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

- приостановить действие сертификата соответствия;
- отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции, вносится соответствующая запись.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в техническом регламенте, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства.

Приложение Е
(рекомендуемое)

Форма заявки на проведение сертификации

_____
наименование органа по сертификации

_____
адрес

ЗАЯВКА № _____ от _____
на проведение сертификации продукции
на соответствие требованиям технического регламента
«О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

Заявитель _____
наименование заявителя

Юридический адрес _____

Фактический адрес _____

Телефон _____ Факс _____ E-mail _____

в лице _____
фамилия, имя, отчество руководителя

Изготовитель _____
наименование изготовителя

Юридический адрес предприятия-филиалы (при наличии) _____

Фактический адрес _____

просит провести сертификацию продукции _____
наименование продукции

_____

_____

выпускаемой в соответствии с _____
наименование и обозначение документации изготовителя

_____

код ТНВЭД _____

серийный выпуск/ партия определенного размера _____

_____
контракт (договор) и товаросопроводительная документация (для партии)

_____ по схеме _____

на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

Заявитель обязуется выполнять все условия сертификации и оплатить все расходы по проведению сертификации.

Дополнительные сведения (информация) _____

Контактный тел. _____ отв. Исполнитель _____

Руководитель организации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

МП _____
дата

Приложение Ж
(рекомендуемое)

Форма решения по заявке на проведение сертификации

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ на сертификацию продукции № _____ от _____

В результате рассмотрения заявки _____
наименование заявителя

_____
юридический адрес, телефон, факс, электронная почта

на проведение сертификации продукции

_____
наименование продукции, код по ТН ВЭД

выпускаемой изготовителем _____
наименование изготовителя — юридического лица или индивидуального предпринимателя

_____
адрес изготовителя (включая наименование государства), в том числе адреса филиалов, на продукцию которых распространяются результаты испытаний

и представленных заявителем документов: _____
перечень представленных документов

_____

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:

Провести сертификацию заявленной продукции в соответствии с _____

_____
наименование и обозначение технического регламента с указанием разделов (пунктов, подпунктов)

по схеме _____ предусматривающей _____

_____
описание схемы сертификации (элементы схемы — испытания, анализ состояния производства, ИК)

Сертификационные испытания заявленной продукции провести в следующих аккредитованных испытательных лабораториях: _____

_____
для каждой испытательной лаборатории приводят: полное наименование, регистрационный номер, адрес, телефон

Отбор образцов заявленной продукции для проведения сертификационных испытаний проводит

_____

Эксперт _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Приложение И
(рекомендуемое)

Форма решения об отказе в проведении сертификации

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ № _____ от _____

об отказе в проведении сертификации продукции

В результате рассмотрения заявки № _____от _____

_____
наименование организации-изготовителя, продавца или индивидуального предпринимателя (далее — заявитель)

Юридический адрес _____

Фактический адрес _____

Телефон _____Факс _____ E-mail:_____

на проведение сертификации продукции: _____
наименование продукции

Код ТН ВЭД _____

_____
серийный выпуск или партия определенного размера, или единица продукции

выпускаемой изготовителем: _____
наименование изготовителя

_____
юридический адрес изготовителя

по _____
наименование и обозначение документации изготовителя

и представленных заявителем документов: _____

_____
перечень представленных заявителем документов

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ _____

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

Сертификация заявленной продукции на соответствие требованиям технического регламента «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» не может быть проведена в связи с тем, что _____

_____
причина отказа в проведении сертификации

Руководитель органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Эксперт _____ _____
подпись инициалы, фамилия

М.П.

Приложение К
(рекомендуемое)

Форма акта отбора образцов

АКТ отбора образцов №_____ от «____» _____ г.

Заявитель _____
наименование и адрес заявителя

Орган по сертификации продукции _____
наименование и адрес органа по сертификации

Цель отбора _____
сертификация, инспекционный контроль

Наименование продукции _____

Идентификационные признаки _____

_____
маркировка продукции, размер партии, дата изготовления, тип, марка, артикул продукции и др.

Единица измерения и объем выборки для испытаний _____

Дата отбора _____

Место отбора _____

Отбор образцов проведен в соответствии _____

Результат наружного осмотра образцов _____
состояние упаковки, маркировки

Результат идентификации образцов _____

Подписи:

от Органа по сертификации _____ _____
подпись должность

от Заявителя _____ _____
подпись должность

Приложение Л
(рекомендуемое)

Форма протокола (заключения) по идентификации продукции

_____
наименование органа по сертификации

_____
адрес

ПРОТОКОЛ (ЗАКЛЮЧЕНИЕ) К ЗАЯВКЕ № _____ от _____

ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Наименование заявителя и юридический адрес (фактический адрес)_____

_____

Заявленное наименование продукции, тип, группа _____

_____

Документы, подтверждающие происхождение поставляемой продукции _____

_____

Наименование изготовителя, юридический адрес _____

_____

Объем сертифицируемой продукции: (серийный выпуск/партия)_____

Код ТН ВЭД _____

Маркировка и упаковка _____

_____

_____

Анализ соответствия показателей назначения и других основных характеристик требованиям нормативных и технических документов_____

_____

_____

Типовыми образцами выбраны _____

_____

Дополнительная информация (при необходимости) _____

ВЫВОДЫ: Представленная продукция, идентифицирована с образцами, заявленными на сертификацию

Эксперт _____ _____
подпись инициалы, фамилия

«____»_____ г. _____

Приложение М
(рекомендуемое)

Форма акта проверки производства

АКТ
АНАЛИЗА СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

«____» _____ 201____г. №_____

_____
наименование организации-изготовителя, продавца или индивидуального предпринимателя (далее — заявитель)

Юридический адрес _____

Фактический адрес _____

Телефон _____Факс _____ E-mail _____

1. ЦЕЛЬ АНАЛИЗА — проверка наличия необходимых условий для выпуска сертифицируемой продукции _____

_____
наименование продукции, обозначение НД на продукцию

2. ОСНОВАНИЕ:
решение по заявке на сертификацию № от

_____
номер и дата документа

3. ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ: с _____ по _____
время проведения проверки

4. ЭКСПЕРТЫ, ПРОВОДИВШИЕ АНАЛИЗ:

_____
инициалы, фамилии

5. БАЗА АНАЛИЗА — анализ проводился в соответствии с требованиями программы работ по анализу состояния производства от _____
наименование рабочей или типовой программы проверки

6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ АНАЛИЗЕ СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА:

_____
акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т. п.

7. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ (состояние объектов проверки):
7.1. Предъявленный комплект документации на сертифицируемую продукцию: сертификаты на материалы и комплектующие изделия, нормативно-техническая документация, стандарты, ТУ, протоколы испытаний, конструкторская документация, инструкции по эксплуатации, технологическая документация, методики контроля и испытаний, инструкции по эксплуатации, паспорта изделий, каталоги продукции,
7.2. Перечень объектов проверки состояния производства сертифицируемой продукции и ее результаты в соответствии с ГОСТ Р 54293 указаны в приложении к акту.

8. ВЫВОДЫ:
Необходимые условия для выпуска безопасной продукции имеются и поддерживаются. Предприятие готово к выпуску безопасной продукции

Эксперт _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Эксперт _____ _____
подпись инициалы, фамилия

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

_____
должность, наименование организации-заявителя

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

Приложение Н
(рекомендуемое)

Форма заключения по результатам исследования типа оборудования

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по результатам исследования типа оборудования

№_____ Дата выдачи «____»_____ 20___ г.

ЗАЯВИТЕЛЬ _____
наименование, юридический адрес, фактический адрес

ИЗГОТОВИТЕЛЬ _____
наименование, юридический адрес, фактический адрес

ПРОДУКЦИЯ _____
наименование

РЕЗУЛЬТАТЫ АНАЛИЗА ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ИСПЫТАНИЙ ОБРАЗЦА ИЛИ ОСНОВНЫХ СОСТАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ _____
общее описание продукции, чертежи, схемы компонентов, узлов и т. д., пояснения, необходимые для понимания этих чертежей и схем, а также эксплуатации оборудования;

_____
(перечень действующих стандартов и/или других документов (технических условий, стандартов организаций и т. п.); результаты проектных расчетов; отчеты об испытаниях)

_____
результаты испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории

ИЛИ
РЕЗУЛЬТАТЫ ИССЛЕДОВАНИЙ ОБРАЗЦА ОБОРУДОВАНИЯ:

_____

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Тип оборудования соответствует/не соответствует требованиям безопасности, установленным техническим регламентом «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ _____

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ _____
подпись / инициалы, фамилия

Эксперт (эксперт-аудитор) _____ _____
подпись / инициалы, фамилия

(эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ _____
подпись / инициалы, фамилия

Приложение П
(рекомендуемое)

Форма решения о выдаче сертификата соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

РЕШЕНИЕ № _____ от _____

о выдаче сертификата соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

на выпускаемую продукцию (серийно, партия): _____
наименование продукции

Код ТНВЭД _____

В результате рассмотрения следующих документов:

_____
протокол по результатам идентификации, протоколы испытаний, акт анализа производства, заключение по исследованию проекта, сертификат соответствия системы менеджмента качества и другие документы, представленные заявителем

_____

_____

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНИМАЕТСЯ СЛЕДУЮЩЕЕ РЕШЕНИЕ:

1. Сертификация продукции _____

_____

проведена на соответствие _____
наименование пунктов, статей ТР ТС

по схеме _____

с учетом требований стандартов _____

в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза [1]

2. Результаты проведенных проверок позволяют сделать вывод о соответствии сертифицируемой продукции:

_____
наименование продукции

выпускаемой организацией _____

на предприятии _____

требованиям технического регламента Таможенного союза [1]

3. Выдать организации _____

на продукцию _____

сертификат соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза [1] «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» сроком на _____ лет.

4. Инспекционный контроль проводится в соответствии с пунктом 53 технического регламента Таможенного союза [1] один раз в год (заполняется для продукции, выпускаемой серийно)

Эксперт _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Дата

Приложение Р
(рекомендуемое)

Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

РЕШЕНИЕ № _____ от _____

об отказе в выдаче сертификата соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ([1])

на выпускаемую продукцию (серийно, партия): _____
наименование продукции

_____

Код ТНВЭД ТС _____

В результате рассмотрения следующих документов:

_____
информация о заявке, акт отбора образцов, протокол испытаний, протокол идентификации продукции,

_____
акт анализа производства, заключение по исследованию проекта, сертификат соответствия системы менеджмента качества и другие документы, представленные заявителем

_____

_____

_____

_____

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ _____
наименование и регистрационный номер ОС

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

Отказать заявителю в выдаче сертификата соответствия в связи с тем, что:

_____
причина отказа в выдаче сертификата

Руководитель органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Эксперт _____ _____
подпись инициалы, фамилия

М.П.

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением». Утвержден Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 г. № 41

[2] Положение о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза. Утверждено Решением Комиссии Таможенного союза от 7 апреля 2011 г. № 621

[3] Порядок применения единого знака обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза. Утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 15 июля 2011 г. № 711 (в редакции Решения Совета Евразийской экономической комиссии от 17 марта 2016 г. № 22)

[4] Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. № 293 «О единых формах сертификата соответствия и декларации о соответствии техническим регламентам Таможенного союза и правилах их оформления» (в редакции Решения Коллегии Евразийской экономической комиссии от 15 ноября 2016 г. № 154)

[5] Положение о регистрации деклараций о соответствии продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза. Утверждено Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 9 апреля 2013 г. № 76

[6] Договор о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 г.

УДК 658.562.014:005.35 ОКС 03.120.10 Т59 ОКСТУ 0025

Ключевые слова: оценка соответствия, оборудование, работающее под избыточным давлением, схемы декларирования, схемы сертификации

БЗ 9—2017/280

Редактор *Е.В. Таланцева*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Ю. Митрофанова*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 11.04.2018. Подписано в печать 24.04.2018. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 4,65. Уч.-изд. л. 4,18.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
123001 Москва, Гранатный пер., 4. gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru