СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4008-62—МН 4021-62

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА—1963

gost.e-ecolog.ru

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

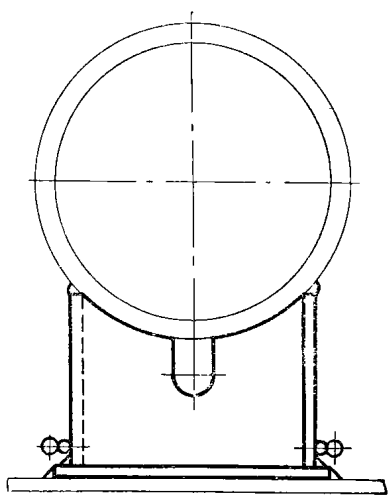
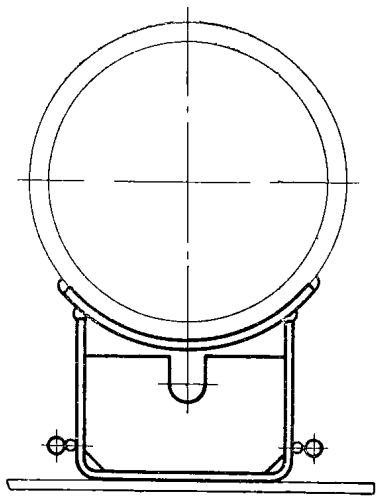
МН 4008-62—МН 4021-62

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

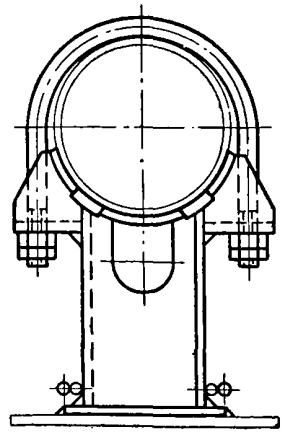
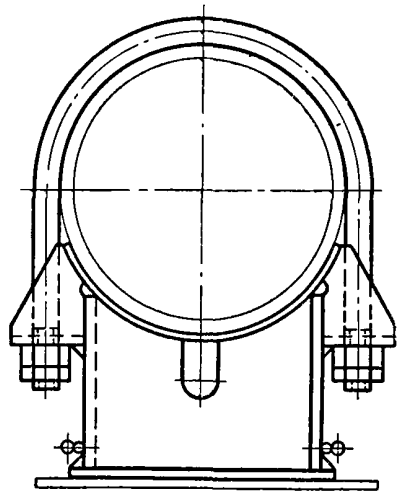
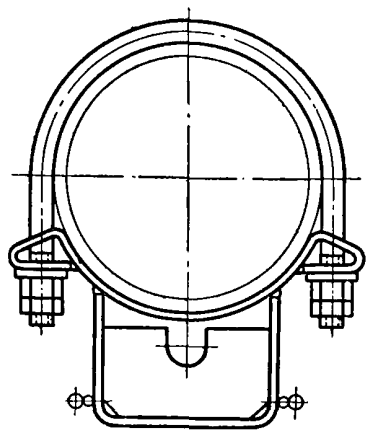
ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА—1963

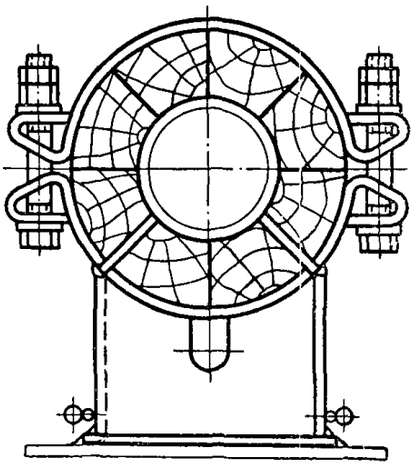
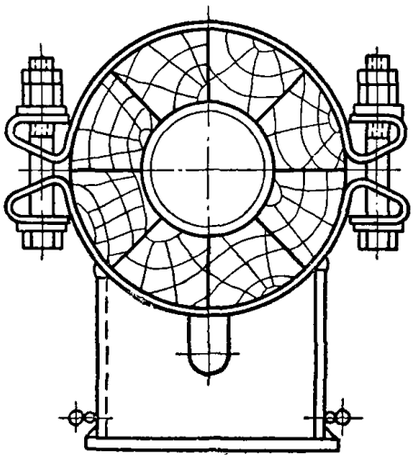
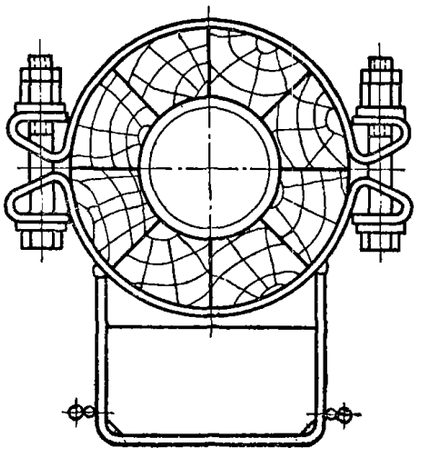
СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4008—62	Опоры приварные неподвижные и скользящие стальных трубопроводов		7
МН 4009—62	Опоры приварные скользящие удлиненные стальных трубопроводов		16

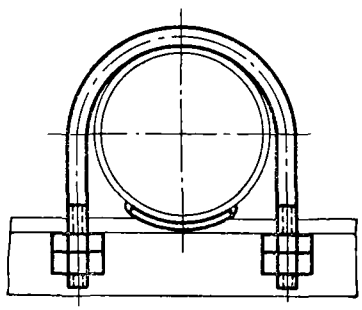
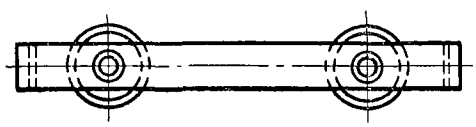
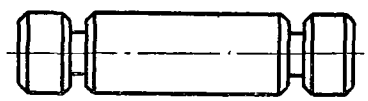
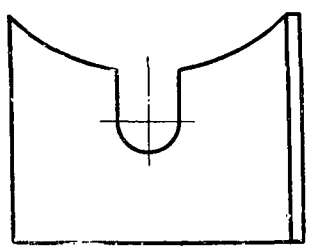
Продолжение

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4010—62	Опоры хомутовые неподвижные стальных трубопроводов		28
МН 4011—62	Опоры хомутовые скользящие стальных трубопроводов		44
МН 4012—62	Опоры хомутовые скользящие удлиненные стальных трубопроводов		57

Продолжение

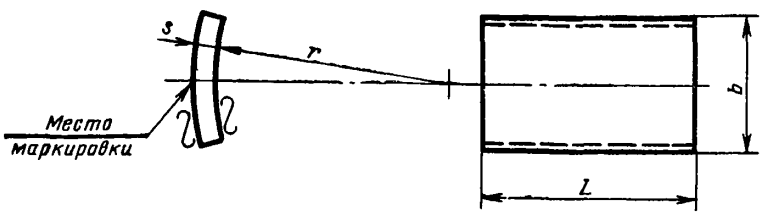
Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4013—62	Опоры хомутовые неподвижные стальных трубопроводов с хладоагентом		71
МН 4014—62	Опоры хомутовые скользящие стальных трубопроводов с хладоагентом		75
МН 4015—62	Опоры хомутовые скользящие удлиненные стальных трубопроводов с хладоагентом		82

Продолжение

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4016—62	Опоры бескорпусные неподвижные и направляющие стальных трубопроводов		85
МН 4017—62	Опоры стальных трубопроводов. Обоймы двухкатковые		90
МН 4018—62	Опоры стальных трубопроводов. Катки		94
МН 4019—62	Опоры стальных трубопроводов. Угольники		96
МН 4020—62	Опоры стальных трубопроводов. Упоры		101
МН 4021—62	Опоры стальных трубопроводов. Технические требования	—	103

СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР ВНИИНМАШ	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ Детали трубопроводов ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ. УПОРЫ	МН 4020—62 Группа Г18

▽1 Остальное



Пример обозначения упора опоры трубопровода $D_н = 89$ *мм*, $b = 38$ *мм* и $L = 30$ *мм*:

Упор 89-38×30 МН 4020—62

Размеры в *мм*

Шифр	Наружный диаметр трубопровода $D_н$	r	b	L	s	Развернутая длина	Вес *кг*
57-26×30	57, 60	29	26	30	4	25	0,024
68-30×30	68	34	30			29	0,027
76-32×30	76	38	32			32	0,030
83-35×30	83	42	35			35	0,033
89-38×30	89	45	38			37	0,035
102-42×60	102	51	42	60		42	0,079
108-45×60	108	54	45			45	0,084
114-48×70	114	57	48	70		47	0,103
127-52×80	127	64	52	80	6	53	0,199
133-36×70	133	66	36	70	4	36	0,079
133-56×80	133	66	56	80	6	55	0,207
140-59×80	140	70	59			58	0,218
152-42×60	152	76	42	60	4	41	0,077
159-44×80	159	80	44	80		43	0,109
159-66×80			66		6	66	0,249

Разработана Ленфилиалом института „ОРГЭНЕРГОСТРОЙ“	Утверждена Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ) 31/VII 1962 г.	Срок введения 1/I 1964 г.

Продолжение

Размеры в *мм*

Шифр	Наружный диаметр трубопровода $D_н$	r	b	L	s	Развернутая длина	Вес *кг*
168-70×90	168	84	70	90	6	69	0,292
180-74×120	180	90	74	120		73	0,413
194-54×80	194	97	54	80		53	0,199
194-80×120			80	120		79	0,447
219-60×90	219	110	60	90		60	0,254
219-90×100			90	100	8	90	0,565
245-66×100	245	122	66		6	66	0,310
245-100×100			100		8	100	0,628
273-75×80	273	136	75	80	6	75	0,283
273-75×90				90	8		0,424
273-112×120			112	120		112	0,844
299-124×140	299	150	124	140	10	123	1,352
325-88×80	325	162	88	80	6	88	0,331
325-90×110			90	110	8		0,607
325-134×140			134	140	10	134	1,470
377-102×90	377	188	102	90	6	102	0,432
377-102×130				130	8		0,832
377-154×140			154	140	10	154	1,693
426-115×90	426	213	115	90	6	114	0,483
426-115×220				220			1,182
426-174×140			174	140	10	173	1,901
465-184×140	465	232	184			188	2,066
480-128×90	478, 480	240	128	90	6	128	0,543
480-128×200				200			1,206
530-138×90	529, 530	265	138	90		138	0,589
530-138×200				200			0,780
630-168×220	630	315	168	220		168	1,740

1. Материал — сталь той же марки, из которой изготовлен трубопровод; для трубопроводов из углеродистой стали допускается применение упоров из стали марки Ст. 3 по ГОСТ 380—60.
2. Упоры из легированной стали допускается изготовлять из обрезков труб.
3. Остальные технические требования — по МН 4021—62.
4. Маркировать: шифр.

Примечание. Для упоров из легированной стали маркировать также и марку материала.

Редактор *З. И. Галаганенко* Техн. редактор *А. Е. Матвеева*

Корректоры: *Л. А. Пономарева, Г. М. Огурцова*

Стандартгиз. Москва. Сдано в набор 6/XII 1962 г. Подп. к печ. 25/II 1963 г.

Формат 60×90¹/₈. 5,625 бум. л. 13,25 п. л. Тир. 10000 экз. Цена 66 коп

Картфабрика ВМФ

gost.e-ecolog.ru