СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4008-62—МН 4021-62

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА—1963

gost.e-ecolog.ru

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

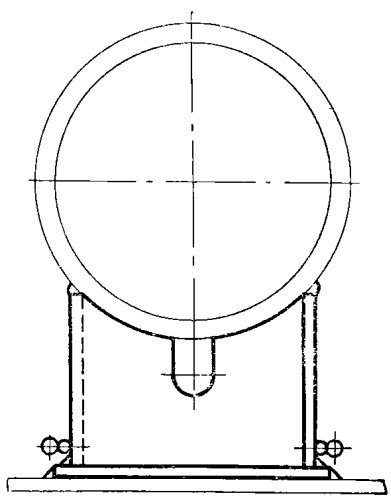
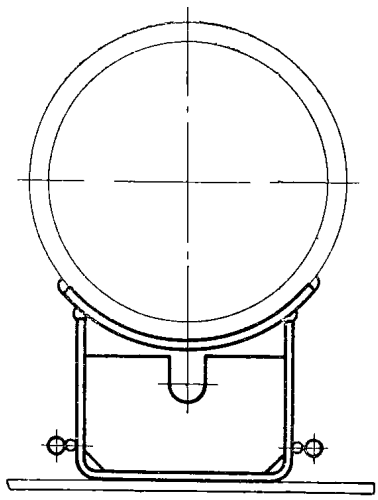
МН 4008-62—МН 4021-62

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

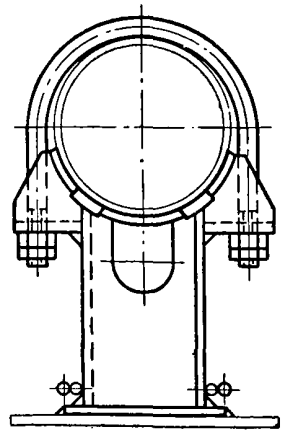
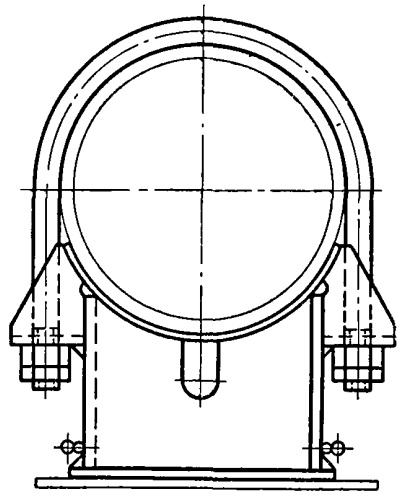
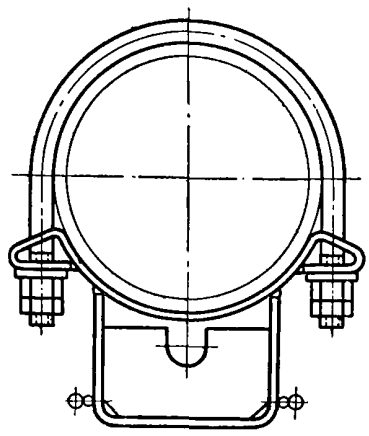
ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА—1963

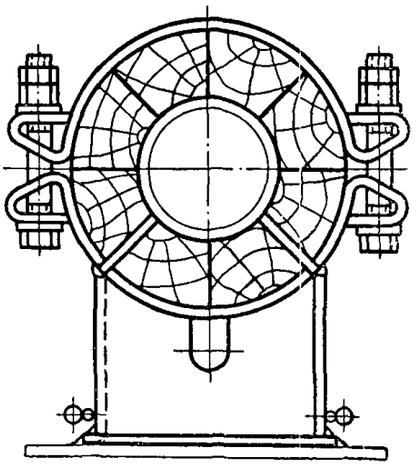
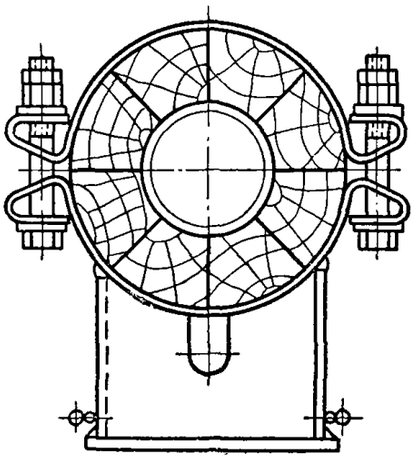
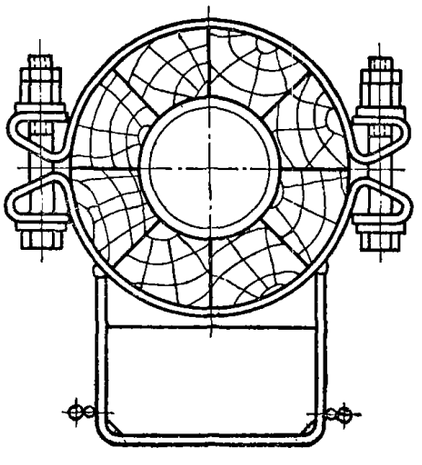
СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4008—62	Опоры приварные неподвижные и скользящие стальных трубопроводов		7
МН 4009—62	Опоры приварные скользящие удлиненные стальных трубопроводов		16

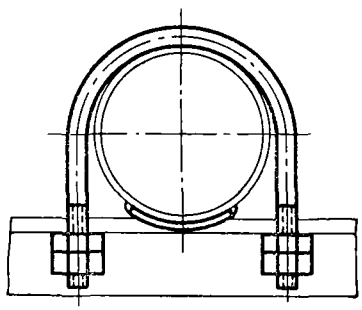
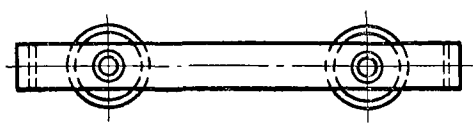
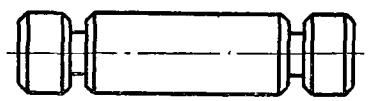
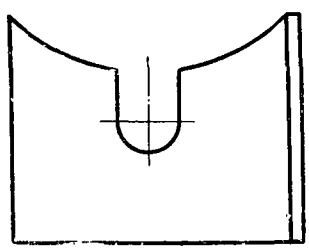
Продолжение

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4010—62	Опоры хомутовые неподвижные стальных трубопроводов		28
МН 4011—62	Опоры хомутовые скользящие стальных трубопроводов		44
МН 4012—62	Опоры хомутовые скользящие удлиненные стальных трубопроводов		57

Продолжение

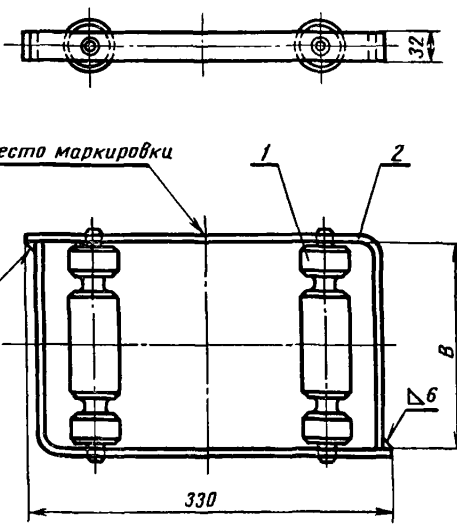
Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4013—62	Опоры хомутовые неподвижные стальных трубопроводов с хладоагентом		71
МН 4014—62	Опоры хомутовые скользящие стальных трубопроводов с хладоагентом		75
МН 4015—62	Опоры хомутовые скользящие удлиненные стальных трубопроводов с хладоагентом		82

Продолжение

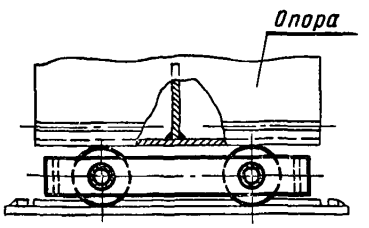
Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4016—62	Опоры бескорпусные неподвижные и направляющие стальных трубопроводов		85
МН 4017—62	Опоры стальных трубопроводов. Обоймы двухкатковые		90
МН 4018—62	Опоры стальных трубопроводов. Катки		94
МН 4019—62	Опоры стальных трубопроводов. Угольники		96
МН 4020—62	Опоры стальных трубопроводов. Упоры		101
МН 4021—62	Опоры стальных трубопроводов. Технические требования	—	103

СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР ВНИИНМАШ	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ Детали трубопроводов **ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ОБОЙМЫ ДВУХКАТКОВЫЕ**	**МН 4017—62** Группа Г18

Настоящая нормаль распространяется на двухкатковые обоймы, применяемые со скользящими опорами для уменьшения трения между опорой и несущей конструкцией. Двухкатковая обойма в сочетании с опорой составляет двухкатковую опору.



Черт. 1



Черт. 2

Пример обозначения обоймы $B = 300$ *мм*:

Обойма 300 МН 4017—62

Разработана Ленфилиалом института „ОРГЭНЕРГОСТРОЙ“	Утверждена Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ) 31/VII 1962 г.	Срок введения 1/I 1964 г.

Таблица 1

Размеры в *мм*

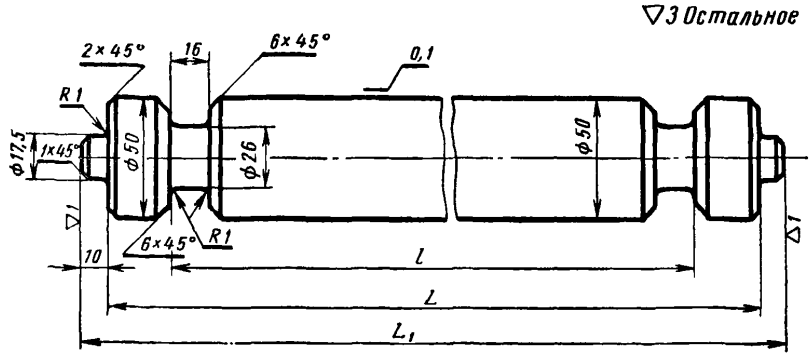
Шифр изделия	*B*		Вес *кг*	Дет. *1.* Каток	Дет. *2.* Угольник	Вес наплавленного металла сварных швов *кг*	Применяемость	Применять с опорой					
	Номин.	Доп. откл.		Количество				МН 4008—62	МН 4010—62 МН 4011—62	МН 4009—62	МН 4012—62	МН 4013—62 МН 4014—62	МН 4015—62
				2	2			Наибольший диаметр трубопровода $D_н$					
				Шифр деталей									
300	300	+0,5 +1,0	11,43	300/1	300/2	0,012		325		480		108	273
350	350		13,17	350/1	350/2			377		630		159	325
400	400		14,93	400/1	400/2			426		820		219	
450	450		16,67	450/1	450/2			530		1120			
500	500		18,41	500/1	500/2			920			630		530
550	550	+1,0 +1,5	20,15	550/1	550/2			1620	630	1620		530	
600	600		21,89	600/1	600/2								
700	700		25,39	700/1	700/2								

Примечания:

1. Для опор по МН 4014—62 трубопроводов $D_н$ 377 и 426 *мм* применять обоймы $B \geqslant 500$ *мм*.
2. Допустимая нагрузка — 150 *кг* на 1 *пог. см* контакта основания опоры с каждым катком.
3. Допускается изготовление двухкатковых обойм с уменьшенным расстоянием между осями катков (но не менее 70 *мм*).

1. В собранном виде катки должны легко вращаться от руки.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467—60.
3. Остальные технические требования — по МН 4021—62.
4. Маркировать: шифр и товарный знак.

Деталь *1*. Каток



Черт. 3

Пример обозначения катка $L = 400$ *мм*:

Каток 400/1 МН 4017—62

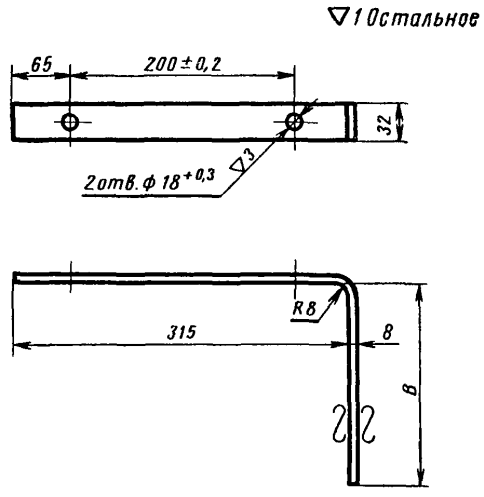
Таблица 2

Размеры в *мм*

Шифр	L (доп. откл. —1)	L_1 (доп. откл. +2)	l	Вес *кг*
300/1	300	320	270	4,52
350/1	350	370	320	5,29
400/1	400	420	370	6,07
450/1	450	470	420	6,84
500/1	500	520	470	7,61
550/1	550	570	520	8,38
700/1	700	720	670	10,69

1. Материал — сталь марки Ст. 6 по ГОСТ 380—60.
2. Отклонение свободных размеров — по 7-му классу точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689—54.
3. Острые кромки притупить.

Деталь 2. Угольник



Черт. 4

Пример обозначения угольника $B = 300$ *мм*:

Угольник 300/2 МН 4017—62

Таблица 3

Размеры в *мм*

Шифр	*B* (доп. откл. ±0,5)	Развернутая длина	Вес *кг*
300/2	300	601	1,19
350/2	350	651	1,29
400/2	400	701	1,33
450/2	450	751	1,49
500/2	500	801	1,59
550/2	550	851	1,69
700/2	700	1001	2,00

1. Материал — сталь марки Ст. 3 по ГОСТ 380—60.
2. Отклонение свободных размеров — по 7-му классу точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689—54.

Редактор *З. И. Галаганенко* Техн. редактор *А. Е. Матвеева*

Корректоры: *Л. А. Пономарева, Г. М. Огурцова*

Стандартгиз. Москва. Сдано в набор 6/XII 1962 г. Подп. к печ. 25/II 1963 г.

Формат 60×90¹/₈. 5,625 бум. л. 13,25 п. л. Тир. 10000 экз. Цена 66 коп

Картфабрика ВМФ

gost.e-ecolog.ru