МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 50604
от "03" апреля 2018 г.

ПРИКАЗ

19 марта 2018 г. № 160н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта
«Вальцовщик стана горячего проката труб»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002; 2018, № 8, ст. 1210), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Вальцовщик стана горячего проката труб».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 11 декабря 2014 г. № 1019н «Об утверждении профессионального стандарта «Вальцовщик стана горячего проката труб» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 декабря 2014 г., регистрационный № 35472).

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «19» марта 2018 г. № 160н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Вальцовщик стана горячего проката труб

302

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Ведение подготовительных и вспомогательных работ при производстве труб и профилей на станах горячей прокатки (прессах)» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение технологического процесса прошивки слитков и заготовок; прокатки, обкатки, калибровки, редуцирования и прессования труб и профилей на всех видах станов и прессов» 8
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 14

I. Общие сведения

Производство труб и профилей на станах горячего проката	27.015
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Получение бесшовных горячекатаных труб и профилей с заданными параметрами

Группа занятий:

7213	Вальцовщики	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.2	Производство стальных труб, полых профилей и фитингов
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Ведение подготовительных и вспомогательных работ при производстве труб и профилей на станах горячей прокатки (прессах)	3	Выполнение подготовительных работ	A/01.3	3
			Техническое обслуживание и подготовка основного и вспомогательного оборудования, механизмов и устройств, оснастки и технологического инструмента к проведению технологического процесса горячего проката	A/02.3	3
B	Ведение технологического процесса прошивки слитков и заготовок; прокатки, обкатки, калибровки, редуцирования и прессования труб и профилей на всех видах станов и прессов	4	Проверка готовности оборудования станов (прессов) к проведению технологического процесса и подготовка основного оборудования к производству	B/01.4	4
			Управление технологическим процессом на станах горячего проката (прессах)	B/02.4	4
			Замена технологического инструмента, оснастки и техническое обслуживание основного оборудования	B/03.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение подготовительных и вспомогательных работ при производстве труб и профилей на станах горячей прокатки (прессах)	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Подручный вальцовщика стана горячего проката труб 2-го разряда Подручный вальцовщика стана горячего проката труб 3-го разряда Подручный вальцовщика стана горячего проката труб 4-го разряда Подручный вальцовщика стана горячего проката труб 5-го разряда Прессовщик горячих труб 3-го разряда Прессовщик горячих труб 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[4] Прохождение обучения, стажировки, инструктажа по охране труда и проверки знаний требований охраны труда[5] Прохождение подготовки и аттестации в области промышленной безопасности[6] Прохождение противопожарного инструктажа, пожарно-технического минимума и проверка знаний требований пожарной безопасности [7] Наличие удостоверений: - на право работы с грузоподъемными сооружениями (стропальщика)[8]; - на право допуска к работе с электроустановками напряжением до 1000 В[9]
Другие характеристики	Присвоение квалификационного разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС[11]	§ 45	Подручный вальцовщика стана горячего проката труб 2-го разряда
	§ 46	Подручный вальцовщика стана горячего проката труб 3-го разряда
	§ 47	Подручный вальцовщика стана горячего проката труб 4-го разряда
	§ 47	Подручный вальцовщика стана горячего проката труб 5-го разряда
	§ 49	Прессовщик горячих труб 3-го разряда
	§ 50	Прессовщик горячих труб 4-го разряда
ОКПДТР[12]	16748	Подручный вальцовщика стана горячего проката труб
	16995	Прессовщик горячих труб

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных работ	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, о режимах работы оборудования, состоянии рабочего места, неполадках в работе основного и вспомогательного оборудования технологического участка, наличии и исправности оснастки и технологического инструмента, проведенных работах по техническому обслуживанию и текущему ремонту оборудования, об имевших место в течение смены отклонениях от установленного режима работы, неполадках и отказах в работе обслуживаемого оборудования и о принятых мерах по их устранению
	Проверка состояния ограждений, средств коллективной и индивидуальной защиты, исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования стана горячего проката (прессования) труб
	Проверка работоспособности обслуживаемого оборудования нагрева заготовок и проката приборов, механизмов и приспособлений
	Контроль состояния рабочих мест, помещения поста управления
	Подготовка оборудования для демонтажа и технического обслуживания
	Устранение выявленных неисправностей в работе оборудования своими силами или с привлечением ремонтного персонала
	Сбор обрези по группам отходов
	Раздельное накопление отходов (лом черных металлов, резинотехнические отходы, промасленная ветошь) в специально

	предназначенные контейнеры и емкости
	Уборка рабочего места вальцовщика (прессовщика горячих труб, подручного вальцовщика стана горячего проката труб)
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб (прессовщика горячих труб)
Необходимые умения	Визуально определять неисправности оборудования, отдельных его частей, ограждений
	Выполнять слесарные работы и электрические работы согласно допускам
	Пользоваться измерительным инструментом
	Применять специальный слесарный инструмент
	Подавать знаковую и (или) звуковую сигнализацию крановщику (машинисту крана металлургического производства) при выполнении работ по перемещению грузов
	Выполнять погрузочно-разгрузочные работы с применением подъемных сооружений
	Проверять средства индивидуальной защиты
	Применять средства индивидуальной защиты
	Использовать программное обеспечение участка стана горячего проката труб (прессов)
Необходимые знания	Устройство, назначение, принципы действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, приборов и механизмов
	Требования производственно-технических инструкций станов горячей прокатки труб
	Правила эксплуатации станов горячего проката труб
	Карты технического обслуживания основного и вспомогательного оборудования станов горячего проката труб
	Правила работы с химическими моющими средствами
	Основы слесарного дела в объеме квалификационных требований
	Перечень возможных неисправностей обсуживаемого оборудования и действия по их устранению
	Классификация отходов черных металлов
	Знаковая и (или) звуковая сигнализация для подачи команд крановщику (машинисту крана металлургического производства) при выполнении работ по перемещению грузов
	Схемы строповки и правила перемещения грузов на участке
	Правила управления подъемными сооружениями
	Требования бирочной системы производственного участка
	Требования плана мероприятий по локализации последствий аварий на стане горячего проката труб
	Программное обеспечение рабочего места участка стана горячего проката труб (прессов)
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в прокатном производстве
Другие характеристики	-

3.1.2.Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание и подготовка основного и вспомогательного оборудования, механизмов и устройств, оснастки и технологического инструмента к проведению технологического процесса горячего проката	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка работоспособности вспомогательных механизмов и агрегатов (гидравлические, механические, электрические системы)
	Проверка наличия и исправности оснастки и технологического инструмента
	Разборка технологических узлов, механизмов и технологического инструмента
	Определение неисправности вспомогательного и основного оборудования
	Замена деталей простых механизмов
	Смазка технологической оснастки и инструмента проката (прессования)
	Сборка технологических узлов, механизмов и технологического инструмента
	Протяжка крепежа деталей технологических механизмов
	Прокрутка оборудования (запуск оборудования в холостом режиме)
	Вызов ремонтного и обслуживающего персонала для устранения неисправностей
	Устранение выявленных неисправностей в работе оборудования своими силами или с привлечением ремонтного персонала
	Проверка заготовки на соответствие основным требованиям
	Нанесение смазки на заготовку, трубы и инструмент перед прокатом, прессованием
	Определение качества горячего проката труб визуальным и инструментальным контролем
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб (прессовщика горячих труб)
Необходимые умения	Наносить смазочные материалы в соответствии с технологическими требованиями
	Осуществлять остановку и запуск агрегатов
	Визуально и с помощью контрольно-измерительных приборов определять неисправности в работе оборудования
	Выполнять слесарные работы и электрические работы согласно допускам
	Использовать измерительные инструменты
	Применять специальный слесарный инструмент
	Использовать условные знаки и радиосвязь для подачи команд машинисту крана

	Подавать знаковую и (или) звуковую сигнализацию крановщику (машинисту крана металлургического производства) при выполнении работ по перемещению грузов
	Выполнять погрузочно-разгрузочные работы с применением подъемных сооружений
	Проверять средства индивидуальной защиты
	Применять средства индивидуальной защиты
	Использовать программное обеспечение стана горячего проката труб (прессов)
Необходимые знания	Устройство, конструктивные особенности и схемы управления обслуживаемых станов горячего проката (прессования) труб
	Технические характеристики станов и порядок проведения перевалок
	Методы настройки станов горячего проката труб и способы контроля качества продукции
	Инструкции по технической эксплуатации станов горячего проката труб
	Правила эксплуатации станов горячего проката труб
	Карты технического обслуживания
	Требования технологических инструкций станов горячего проката труб и технология производства
	Сортамент заготовки и готовой продукции
	Требования к заготовке и к готовой продукции, правила и методы приемки
	Порядок использования средств измерений
	Основы слесарного дела в объеме квалификационных требований
	Основы гидравлики и электротехники в объеме, необходимом для выполнения должностных обязанностей
	Перечень возможных неисправностей обсуживаемого оборудования и действия по их устранению, профилактике и предупреждению
	Классификация отходов черных металлов
	Знаковая и (или) звуковая сигнализация для подачи команд крановщику (машинисту крана металлургического производства) при выполнении работ по перемещению грузов
	Схемы строповки и правила перемещения грузов на участке
	Правила управления подъемными сооружениями
	Требования бирочной системы при работе на стане горячего проката труб
	Требования плана мероприятий по локализации последствий аварий на стане горячего проката труб
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в прокатном производстве
	Программное обеспечение участка стана горячего проката труб (прессов)
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса прошивки слитков и заготовок; прокатки, обкатки, калибровки, редуцирования и прессования труб и профилей на всех видах станов и прессов	Код	B	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Вальцовщик стана горячего проката труб 4-го разряда Вальцовщик стана горячего проката труб 5-го разряда Вальцовщик стана горячего проката труб 6-го разряда Вальцовщик стана горячего проката труб 7-го разряда Прессовщик горячих труб 5-го разряда Прессовщик горячих труб 6-го разряда Прессовщик горячих труб 7-го разряда Оператор поста управления стана горячего проката труб 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих или Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работы в трубном производстве
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение обучения, стажировки, инструктажа по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Прохождение подготовки и аттестации в области промышленной безопасности Прохождение противопожарного инструктажа, пожарно-технического минимума и проверка знаний требований пожарной безопасности Наличие удостоверения на право работы с грузоподъемными сооружениями (стропальщика)
Другие характеристики	Присвоение квалификационного разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 9	Вальцовщик стана горячего проката труб 4-го разряда
	§ 10	Вальцовщик стана горячего проката труб 5-го разряда
	§ 11	Вальцовщик стана горячего проката труб 6-го, 7-го разряда
	§ 51	Прессовщик горячих труб 5-го разряда
	§ 52	Прессовщик горячих труб 6-го разряда
	§ 53	Прессовщик горячих труб 7-го разряда
	§ 42	Оператор поста управления стана горячего проката труб
ОКПДТР	11344	Вальцовщик стана горячего проката труб
	15888	Оператор поста управления стана горячего проката труб
	16995	Прессовщик горячих труб
ОКСО[13]	2.22.01.09	Оператор трубного производства

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Проверка готовности оборудования станов (прессов) к проведению технологического процесса и подготовка основного оборудования к производству	Код	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, о режимах работы оборудования, состоянии рабочего места, неполадках в работе основного и вспомогательного оборудования технологического участка, наличии и исправности оснастки и технологического инструмента, проведенных работах по техническому обслуживанию и текущему ремонту оборудования, об имевших место в течение смены отклонениях от установленного режима работы, неполадках и отказах в работе обслуживаемого оборудования и о принятых мерах по их устранению
	Выявление причин отклонения от норм технологического режима
	Проверка состояния, исправности и готовности к работе, выявление неисправностей обслуживаемого оборудования, устранение своими силами или с привлечением ремонтного персонала выявленных неисправностей
	Контроль наличия и качества вспомогательных материалов
	Контроль давления в магистралях подачи масла
	Контроль полноты и качества подготовки оборудования к циклу
	Проверка наличия и комплектности инструмента и приспособлений для

	ведения технологического процесса проката (прессования)
	Контроль оборудования, рабочих мест и помещения поста управления
	Проверка безопасности рабочих мест (ограждение оборудования и приямков, заземление, концевые выключатели, освещение, средства пожаротушения)
	Контроль состояния основного технологического оборудования для нагрева, прошивки (прессования), прокатки заготовки и труб
	Контроль состояния вспомогательного оборудования
	Подбор технологического инструмента для проката и прессования
	Протяжка крепежа деталей технологических механизмов
	Замена деталей простых механизмов
	Смазка технологического инструмента
	Руководство подготовкой и проведением перевалки прокатного (прессового) оборудования
	Настройка стана (пресса) на заданный типоразмер
	Проверка оборудования и инструмента на технологическую точность
	Контроль наличия и исправности средств индивидуальной и коллективной защиты
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб (прессов)
Необходимые умения	Производить выверку оборудования на технологическую точность
	Визуально определять состояние прокатного (прессового) оборудования, инструмента и оснастки
	Использовать средства измерения
	Использовать слесарный инструмент
	Производить настройку технологических параметров оборудования
	Предупреждать и устранять обрывы, уводы и забуривания заготовки, выпуск брака
	Производить протяжку крепежа деталей технологических механизмов
	Осуществлять смазку технологического инструмента
	Производить замену деталей простых механизмов
	Оказывать первую помощь пострадавшим
	Выполнять строповку, подъем, перемещение и штабелирование грузов с использованием подъемных сооружений
	Реализовывать требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на стане горячего проката труб
	Использовать программное обеспечение на участке стана горячего проката труб
Необходимые знания	Производственно-технические инструкции станов горячего проката труб
	Карты технического обслуживания эксплуатируемого оборудования
	Технологические инструкции станов горячего проката труб и технология производства
	Перечень возможных неисправностей оборудования и действий по их устранению
	Порядок использования средств измерений
	Перечень возможных видов дефектов готовой продукции и действия по их устранению
	Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на стане горячего проката труб
	Требования бирочной системы при работе на стане горячего проката труб

	Знаковая и (или) звуковая сигнализация для подачи команд крановщику (машинисту крана металлургического производства) при выполнении работ по перемещению грузов
	Схемы строповки и правила перемещения грузов на участке
	Правила управления подъемными сооружениями
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в прокатном производстве
	Программное обеспечение участка стана горячего проката труб (прессов)
Другие характеристики	-

3.2.2.Трудовая функция

Наименование	Управление технологическим процессом на станах горячего проката (прессах)	Код	B/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка заготовки на соответствие основным требованиям технических условий
	Настройка технологических параметров оборудования и режимов горячей прокатки, обкатки, калибровки, редуцирования и прессования
	Управление процессом проката (прессования) нагретой заготовки и труб
	Определение качества горячего проката труб визуальным и инструментальным контролем
	Извлечение закатанного металла (заготовок) из стана
	Измерение геометрических показателей гильзы (трубы)
	Контроль температурных параметров гильзы (трубы)
	Замена прессового (прокатного) инструмента в технологическом процессе
	Нанесение смазки на заготовку, трубы и инструмент перед прокатом, прессованием
	Управление процессом прессования нагретой заготовки и труб
	Контроль нагрузок на главные приводы стана
	Контроль работы систем гидравлики, смазки и охлаждения
	Контроль качества выпускаемой продукции
	Управление механизацией перед станом (прессом) и после стана (пресса)
	Отбор горячих проб
	Корректировка технологических параметров в настройках стана (пресса)
	Управление работой вспомогательных механизмов и агрегатов
	Контроль состояния технологического инструмента
	Передача раскатанной гильзы (трубы) на следующий передел, управление механизацией после стана (пресса)
	Ведение документов по настройке технологического оборудования
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб (прессовщика горячих труб)
Необходимые умения	Анализировать полученную информацию о текущих настройках стана

	(пресса) и вспомогательного оборудования для корректировки режимов при необходимости
	Выявлять визуально и на основании данных горячих проб несоответствия характеристик готовой продукции установленным требованиям и причины их возникновения
	Определять способы устранения и профилактики причин несоответствия и нарушений режима проката (прессования)
	Производить отбор горячих проб
	Наносить стеклосмазку на заготовку и трубы перед прессованием
	Производить подбор технологического инструмента в соответствии с технологической документацией и выданным заданием на прокатку (прессование)
	Использовать средства измерений
	Считывать показания (результаты измерений) контрольных датчиков и приборов
	Анализировать полученную с контрольных датчиков и приборов информацию о текущих настройках стана (пресса) и вспомогательного оборудования в соответствии с технической, технологической документацией
	Производить настройку и подналадку оборудования
	Устранять мелкие неисправности закрепленного оборудования
	Использовать программное обеспечение вальцовщика стана горячего проката труб (прессовщика горячих труб)
Необходимые знания	Устройство, назначение, расположение и принципы действия эксплуатируемого оборудования
	Требования производственно-технических, технологических инструкций, технологических/режимных карт
	Карты технического обслуживания
	Основы теории обработки металлов давлением в объеме, необходимом для квалифицированного выполнения своих должностных обязанностей
	Марки сталей, их свойства при прокате
	Особенности калибровки технологического инструмента
	Допустимые нагрузки двигателей оборудования
	Требования к применяемому технологическому инструменту
	Требования к заготовке
	Виды и типичные причины брака
	Способы предупреждения и устранения брака
	Средства контроля качества
	Сортамент заготовки и готовой продукции
	Методы и правила контроля качества продукции
	Основы гидравлики и электротехники в объеме, необходимом для выполнения должностных обязанностей
	Требования технологической документации на процесс производства
	Нормативно-техническая документация системы менеджмента качества в рамках выполняемых функций
	Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на стане горячего проката труб
	Требования бирочной системы при работе на стане горячего проката труб
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в прокатном производстве

	Программное обеспечение участка стана горячего проката труб (прессов)
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Замена технологического инструмента, оснастки и техническое обслуживание основного оборудования	Код	B/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подбор технологического инструмента и оснастки для проката (прессования)
	Замена технологического инструмента и оснастки
	Руководство подготовкой и проведением перевалки и замены калибра
	Проверка оборудования и инструмента на технологическую точность
	Настройка стана (пресса) на заданный типоразмер
	Настройка оборудования после ремонта или перевалки
	Контроль и устранение технических неисправностей технологических узлов и механизмов
	Сборка технологических узлов и механизмов
	Разборка технологических узлов и механизмов
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана горячего проката труб
Необходимые умения	Производить выверку оборудования на технологическую точность
	Визуально определять состояние прокатного (прессового) инструмента и оборудования
	Подавать знаковую и (или) звуковую сигнализацию крановщику (машинисту крана металлургического производства) при выполнении работ по перемещению грузов
	Выполнять погрузочно-разгрузочные работы с применением подъемных сооружений
	Подбирать технологический инструмент в соответствии с выданным заданием на прокатку (прессование)
	Использовать средства измерения
	Использовать слесарный инструмент
	Выполнять строповку, подъем, перемещение и штабелирование грузов с использованием подъемных сооружений
	Использовать программное обеспечение вальцовщика стана горячего проката труб (прессовщика горячих труб)
Необходимые знания	Производственно-технические инструкции стана горячего проката труб
	Устройство, назначение, расположение и принципы действия эксплуатируемого оборудования
	Карты технического обслуживания
	Требования производственно-технических, технологических инструкций, технологических/режимных карт
	Порядок и правила перевалки калибров, замены оправок, основного и

	вспомогательного инструмента
	Устройство, назначение и правила использования средств измерений, требования к их поверке
	Требования к точности настройки оборудования, допустимые отклонения
	Технологическая последовательность выполнения операций при регулировке технологического оборудования и механизации стана
	Правила чтения чертежей
	Основы слесарного дела в объеме квалификационных требований
	Требования к состоянию применяемого технологического инструмента
	Схемы строповки и правила перемещения грузов на участке
	Правила управления подъемными сооружениями
	Знаковая и (или) звуковая сигнализация для подачи команд крановщику (машинисту крана металлургического производства) при выполнении работ по перемещению грузов
	Назначение применяемого слесарного инструмента, правила его использования
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Требования плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на стане горячего проката труб
	Требования бирочной системы при работе на стане горячего проката труб
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в прокатном производстве
	Программное обеспечение участка стана горячего проката труб (прессов)
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООО «Корпорация Чермет», город Москва	
Президент	Гугис Николай Николаевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
2	ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва
3	ПАО «Трубная металлургическая компания», город Екатеринбург
4	Совет по профессиональным квалификациям в горно-металлургическом комплексе, город Москва
5	ФГАОУ ВО НИТУ «МИСиС», город Москва
6	ФГУП «ЦНИИчермет имени И. П. Бардина», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10,

ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848), приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. № 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный № 50237).

[5] Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

[6] Федеральный закон от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 30, ст. 3588; 2000, № 33, ст. 3348; 2003, № 2, ст. 167; 2004, № 35, ст. 3607; 2005, № 19, ст. 1752; 2006, № 52, ст. 5498; 2009, № 1, ст. 17, 21, № 52, ст. 6450; 2010, № 30, ст. 4002, № 31, ст. 4195, 4196; 2011, № 27, ст. 3880, № 30, ст. 4590, 4591, 4596, № 49, ст. 7015, 7025; 2012, № 26, ст. 3446; 2013, № 9, ст. 874, № 27, ст. 3478; 2015, № 1, ст. 67, № 29, ст. 4359; 2016, № 23, ст. 3294, № 27, ст. 4216; 2017, № 9, ст. 1282, № 11, ст. 1540).

[7] Приказ МЧС России от 12 декабря 2007 г. № 645 «Об утверждении Норм пожарной безопасности «Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций» (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный № 10938) с изменениями, внесенными приказом МЧС России от 27 января 2009 г. № 35 (зарегистрирован Минюстом России 25 февраля 2009 г., регистрационный № 13429), приказом МЧС России от 22 июня 2010 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 16 июля 2010 г., регистрационный № 17880); постановление Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. № 390 «О противопожарном режиме» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 19, ст. 2415; 2014, № 9, ст. 906, № 26, ст. 3577; 2015, № 11, ст. 1607, № 46, ст. 6397; 2016, № 15, ст. 2105, № 35, ст. 5327, № 40, ст. 5733; 2017 № 13, ст. 1941, № 41, ст. 5954, № 48, ст. 7219; 2018, № 3, ст. 553).

[8] Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. № 533 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный № 30992), с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 12 апреля 2016 г. № 146 (зарегистрирован Минюстом России 20 мая 2016 г., регистрационный № 42197).

[9] Приказ Минтруда России от 24 июля 2013 г. № 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 12 декабря 2013 г., регистрационный № 30593), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 19 февраля 2016 г. № 74н (зарегистрирован Минюстом России 13 апреля 2016 г., регистрационный № 41781).

[10] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7, раздел «Трубное производство».

[11] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[12] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru