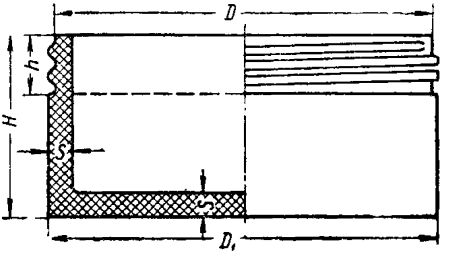
Издание официальное

СССР Совет труда и обороны Всесоюзный комитет по стандартизации	ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ БАНКА ДЛЯ ОБУВНОГО КРЕМА	ОСТ 4608 Группа Д91

А. ФОРМА, ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ЕМКОСТЬ И ВЕС



Линейные размеры и допускаемые отклонения

Емкость *см*³		Общая высота *H*	Нижний диаметр D_1	Верхний диаметр *D*	Высота нарезки *h*	Толщина стенки *s*	Толщина дна *s*	Вес 100 шт *кг*
номинальная	фактическая	*м.м*						
80	90±10	38±1,5	66±1,5	64±0,5	11±1	4±1	4±2	10±2
40	50±5	23±1	66±1,5	64±0,5	11±1	4±1	4±2	8±2

Б. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

а) Банки изготовляются прессованием.

б) Цвет стекла — произвольный.

в) Стекло должно быть без трещин, камней, крупных пузырей, т. е. не иметь пороков, влияющих на прочность стекла.

г) Банка должна быть равномерно отпрессована. Ось симметрии должна быть перпендикулярна дну. Не должно быть острых, режущих выступов на краях и дне банки.

Внесен объединением «Союзстеклофарфор»	Утвержден Всесоюзным комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 14/II 1932 г.	Срок введения 1/IV 1932 г.

Переиздание. Май 1958 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Цена 10 коп.

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

д) Резьба должна быть без заусениц.
е) Допускается кованность всей поверхности банки.
ж) Стекло должно быть термически стойко.

В. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

а) Отбор проб

По усмотрению приемщика для осмотра отбирается от 1% до 2% банок, в зависимости от величины принимаемой партии.

В случае разногласий по установлению процента банок, не соответствующих стандарту, производится вторичный отбор проб в двойном количестве.

Процент не соответствующих стандарту банок в таком случае определяется как средний из осмотра обеих проб.

Если процент банок, не соответствующих стандарту, будет более 10 (причем банок с заусеницами на резьбе не должно быть больше 3%), партия считается забракованной и подлежит пересортировке.

б) Методы испытаний

1. Размер банок определяется измерением соответствующими приборами или шаблонами.
2. Емкость проверяется весом вмещаемой воды при 20°С.
3. Средний вес определяется взвешиванием 100 шт. банок.
4. Правильность формы, качество стекла, равномерное распределение его и качество выработки определяются наружным осмотром.
5. Термическая устойчивость определяется погружением банки на 5 минут в воду при температуре 10°С с последующим погружением в воду, нагретую до 65°С.

Г. УПАКОВКА

Банки упаковываются в ящики, с прокладкой между рядами соломой. Допускается отправка банок в крытых вагонах, без тары, увязанных пачками по 10—20 шт. в солому, с перестилкой рядов соломой, стружкой или сеном.

gost.e-ecolog.ru

Стандартгиз. Подп. к печ. 16/VIII 1958 г. 0,125 п. л. Тир. 1000

Тип. ««Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1946