

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

6 февраля 2018 г. № 61н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов».

Министр М.А. Топилин

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «6» февраля 2018 г. № 61н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

1100

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава и механизмов» 5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности специального железнодорожного подвижного состава и механизмов» 9
3.3. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава и механизмов» 15
3.4. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей» 21
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 30

I. Общие сведения

Ремонт, регулировка и испытание специального железнодорожного подвижного состава и механизмов	17.056
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Содержание специального железнодорожного подвижного состава в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения

Группа занятий:

7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

33.17	Ремонт и техническое обслуживание прочих транспортных средств и оборудования
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава (далее – СЖПС) и механизмов	2	Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	A/01.2	2
			Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	A/02.2	2
			Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	A/03.2	2
B	Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	3	Подготовка к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	B/01.3	3
			Ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	B/02.3	3
			Стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	B/03.3	3
C	Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	3	Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	C/01.3	3
			Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	C/02.3	3
			Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	C/03.3	3
			Испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	C/04.3	3
D	Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов,	4	Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	D/01.4	4
			Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных	D/02.4	4

	топливной аппаратуры дизельных двигателей		двигателей		
			Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	D/03.4	4
			Испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	D/04.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 2-го и 3-го разрядов Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 2-го и 3-го разрядов

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[3]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС[4]	§ 128	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 2-го разряда
	§ 129	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 3-го разряда
ОКПДТР[5]	18542	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление дефектов простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с определением их характера
	Определение последовательности работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту
	Демонтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы
	Разборка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с определением вида ремонта
	Мойка с очисткой простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Дефектовка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Визуально определять неисправность слесарного инструмента
	Визуально определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться простыми приспособлениями и слесарным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические документы в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Технологический процесс разборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи)
	Технологический процесс демонтажа простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластерных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков)
	Назначение и правила применения простых приспособлений, слесарного

	и контрольно-измерительного инструмента
	Наименование, маркировка и механические свойства обрабатываемого материала в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Система допусков и посадок в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение объема и вида ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Ремонт отдельных деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Подгонка деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Определение базовой детали простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пригонка по сборке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Монтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для установки их на месте использования
Необходимые умения	Визуально определять неисправность слесарного инструмента
	Визуально определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Выполнять слесарные работы при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных приспособлений
	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Визуально и инструментально выявлять дефекты при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Нарезать резьбу и сверлить отверстия различными способами
Необходимые знания	Нормативно-технические документы в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся

	ремонта простых узлов и агрегатов
	Правила планово-предупредительного ремонта СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов
	Технологический процесс комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластерных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков)
	Технологический процесс ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин, цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов)
	Способы нарезания резьбы, сверления отверстий при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Приемы слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11-12 квалитетам
	Назначение, устройство и правила применения приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов
	Система допусков и посадок в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка испытательного стенда
	Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательном стенде
	Замена неисправных простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в случае их обнаружения при регулировке с применением универсальных

	и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Оценка проведенной работы по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические документы в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Технологический процесс снятия, комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин)
	Технологический процесс комплектования и сборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов)
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов
	Методики регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Методы выявления и устранения дефектов в работе узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Система допусков и посадок в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее года по профессии слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда или слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 130	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 4-го разряда
ОКПДТР	18542	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление дефектов узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с определением их характера
	Определение последовательности работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту
	Демонтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы
	Разборка узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с определением вида и объема ремонта
	Мойка с очисткой узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Дефектовка узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Визуально определять неисправность слесарного инструмента
	Визуально определять неисправность узлов и агрегатов СЖПС и механизмов средней сложности
	Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Выявлять дефекты различными способами в работе узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические документы в части, касающейся подготовки к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся подготовки к ремонту узлов и агрегатов средней сложности
	Технологический процесс разборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи)
	Технологический процесс демонтажа узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с применением простых

	приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластерных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков)
	Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, касающейся подготовки к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Методы выявления дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, касающейся подготовки к ремонту узлов и агрегатов средней сложности
	Система допусков и посадок в части, касающейся подготовки к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение объема, вида и способа ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов в зависимости от характера поломки
	Ремонт отдельных деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для замены негодных деталей
	Подгонка деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов перед началом сборки
	Определение базовой детали узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пригонка по сборке узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Монтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для установки их на месте использования
	Оценка качества ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Выполнять слесарные работы при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Выполнять слесарно-монтажные работы при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов

	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Выявлять различными способами дефекты в работе узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические документы в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности
	Технологический процесс ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с устранением дефектов узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей
	Правила ремонта и технические условия на ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Приемы слесарных работ, обеспечивающих обработку по 7-10 квалитетам
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Способы и приемы термической обработки металлов в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности
	Система допусков и посадок в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов	Код	B/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Монтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на испытательный

	стенд, на ремонтируемый специальный железнодорожный подвижной состав
	Монтаж механизмов средней сложности на испытательный стенд
	Проверка внешнего вида узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов
	Проверка геометрических размеров узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на соответствие габариту в транспортном положении
	Проверка работы узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде
	Проверка работы узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на холостом ходу на испытательном стенде
	Проверка работы узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов под нагрузкой на испытательном стенде
	Проведение ходовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов под нагрузкой на испытательном стенде
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Пользоваться стендовым оборудованием при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические документы в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Технологический процесс регулировки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (механизмов подъемных рам электробалластерных машин)
	Технологический процесс комплектовки, сборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (редукторов и приводов щебнеочистительных машин, путеукладочных кранов и рельсоукладчиков)
	Технологический процесс ремонта, сборки, регулировки с устранением дефектов узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей)
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности
	Требования охраны труда, пожарной безопасности в части, касающейся

	стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	С	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года по профессии слесаря по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда или слесаря по ремонту путевых машин и механизмов 4-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 131	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 5-го разряда
ОКПДТР	18542	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	С/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление визуально и на слух дефектов сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, неисправностей в работе дизельного двигателя СЖПС с определением их характера
	Определение последовательности работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту
	Демонтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС для последующего их разделения на сборочные единицы
	Разборка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС с определением уровня и объема ремонта
	Мойка с очисткой деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС
	Дефектовка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС для определения степени годности каждой из деталей
	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС
Необходимые умения	Визуально определять неисправность слесарного инструмента
	Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте СЖПС и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические документы в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Технологический процесс разборки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластерных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных

	машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)
	Способы и приемы термической обработки металлов в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Методы выявления дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Система допусков и посадок в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	С/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение визуально и на слух объема и вида ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Ремонт отдельных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС с восстановлением их исправности и работоспособности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС для замены негодных деталей
	Подгонка деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС перед началом сборки
	Определение базовой детали сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Пригонка по сборке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС для установки их на месте использования
	Оценка качества ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Необходимые умения	Выполнять слесарные работы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Использовать справочные материалы при ремонте сложных узлов и

	агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента
	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте дизельного двигателя СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте дизельного двигателя СЖПС
Необходимые знания	Нормативно-технические документы в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Технологический процесс ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластерных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов
	Технические условия в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Приемы слесарных работ, обеспечивающих обработку по 6-7 квалитетам
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Наименования, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Наименования, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Способы и приемы термической обработки металлов в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Методы выявления и устранения дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Система допусков и посадок в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Причины износа сопряженных деталей, способы выявления и устранения их в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	С/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подборка инструмента для проведения регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательный стенд или на ремонтируемый СЖПС
	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательном стенде, на ремонтируемом СЖПС
	Замена неисправных сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в случае их обнаружения при регулировке
	Монтаж дизельного двигателя СЖПС на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС
	Устранение неисправностей дизельного двигателя СЖПС в случае их обнаружения при регулировке
	Проверка работоспособности универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента после регулировки дизельного двигателя СЖПС
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Определять на слух неисправности в работе дизельного двигателя СЖПС при его регулировке
Необходимые знания	Нормативно-технические документы в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Технологические процессы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС, механизмов и передвижных установок (узлов и механизмов электробалластерных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звенаразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, касающейся их регулировки
	Конструкция дизельного двигателя СЖПС в части, касающейся его регулировки
	Методики регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Методики регулировки дизельного двигателя СЖПС
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, касающейся регулировки сложных

	узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Методы выявления и устранения дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Система допусков и посадок в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов	Код	С/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор метода испытания в зависимости от типа, назначения, конструкции узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательный стенд, на ремонтируемый СЖПС
	Проверка внешнего вида сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов
	Проверка геометрических размеров сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на соответствие габариту в транспортном положении
	Проверка работы сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Проверка работы сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов под нагрузкой
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
	Пользоваться испытательными стендами при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС
Необходимые знания	Нормативно-технические документы в части, касающейся испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся испытаний сложных узлов и агрегатов
	Технологические процессы по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластерных,

	щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков)
	Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, касающейся испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, касающейся испытаний сложных узлов и агрегатов
	Система допусков и посадок в части, касающейся испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	D	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 6-го разряда Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 6-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года по профессии слесаря по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда или слесаря по ремонту путевых машин и механизмов 5-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 132	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 6-го разряда
ОКПДТР	18542	Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	D /01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	
	Выявление визуально и на слух дефектов сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС с определением их характера
	Определение последовательности работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места
	Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки ремонта
	Демонтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС для последующего их разделения на сборочные единицы
	Разборка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС с определением уровня и объема ремонта
	Мойка с очисткой сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС
	Дефектовка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС для определения степени годности каждой из деталей

	Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС
Необходимые умения	Визуально определять неисправность слесарного инструмента
	Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Обрабатывать металлы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС в соответствии с установленными требованиями
Необходимые знания	Нормативно-технические документы в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Нормативно-технические документы в части, касающейся подготовки к ремонту топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Устройство и принцип работы дизельных двигателей СЖПС
	Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Система допусков и посадок в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Способы обработки металлов в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Приемы слесарных работ в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Требования охраны труда, пожарной безопасности в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС

Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	D /02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение объема и вида ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Ремонт отдельных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя с восстановлением их исправности
	Комплектование базовых и сопряженных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя для замены негодных деталей
	Подгонка деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя перед началом сборки
	Определение базовой детали сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя
	Сборка базовой детали с сопряженными деталями сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя
	Пригонка по сборке сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя для установки их на месте использования

Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Обрабатывать металлы различными способами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
Необходимые знания	Нормативно-технические документы в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Нормативно-технические документы в части, касающейся ремонта топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Технологический процесс ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Технологический процесс ремонта топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Устройство и принцип работы дизельных двигателей СЖПС
	Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Система допусков и посадок в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Способы обработки металлов в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Приемы слесарных работ в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Гидравлика в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Прикладная механика в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Требования охраны труда, пожарной безопасности в части, касающейся

	ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	D /03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка инструмента для регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Выбор способа регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС
	Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательном стенде, ремонтируемом СЖПС
	Замена выявленных неисправных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в случае их обнаружения при регулировке
	Монтаж топливной аппаратуры дизельных двигателей на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС
	Устранение неисправностей топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в случае их обнаружения при регулировке
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при монтаже дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
Необходимые знания	Нормативно-технические документы в части, касающейся регулировки

	сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Нормативно-технические документы в части, касающейся регулировки топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Технологический процесс по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Технологический процесс по регулировке топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Правила регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Правила регулировки топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Технология металлов в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Система допусков и посадок в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Приемы слесарных работ в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Гидравлика в части, касающейся регулировки топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Прикладная механика в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
Другие характеристики	-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей	Код	D /04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	
	Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей на испытательный стенд, на ремонтируемый СЖПС
	Проверка внешнего вида сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов
	Проверка геометрических размеров сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на вписываемость в габарит в транспортном положении для выявления несоответствий нормативно-технической документации
	Проверка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей для выявления несоответствий нормативно-технической документации
	Проверка работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на холостом ходу для выявления несоответствий нормативно-технической документации
	Проверка работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов под нагрузкой для выявления несоответствий нормативно-технической документации
	Проверка работы топливной аппаратуры дизельных двигателей для выявления несоответствий нормативно-технической документации
	Проведение ходовых испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов

	Выявление неисправностей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
	Устранение неисправностей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей
Необходимые умения	Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
	Определять неисправности при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС
Необходимые знания	Нормативно-технические документы в части, касающейся испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Нормативно-технические документы в части, касающейся испытания топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Устройство и принцип работы топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Технологический процесс по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Технологический процесс по испытанию топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Методики приемо-сдаточных испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов
	Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента, контрольно-измерительных инструментов и приборов
	Приемы слесарных работ в части, касающейся испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
	Гидравлика в части, касающейся испытания топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС

	Прикладная механика в части, касающейся испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС
	Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Центр организации труда и проектирования экономических нормативов – филиал ОАО «РЖД», Москва
Директор центра Семерова Татьяна Георгиевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва
2	Совет по профессиональным квалификациям на железнодорожном транспорте, город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

[4] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы».

[5] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

gost.e-ecolog.ru