МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

6 февраля 2018 г. № 60н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Руководитель участка производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Руководитель участка производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава».

Министр М.А. Топилин

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 50227
от "02" марта 2018.

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «6» февраля 2018 г. № 60н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Руководитель участка производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава

1099

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Руководство работами на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов» 4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Руководство работами по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов» 11
3.3. Обобщенная трудовая функция «Управление процессом выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов» 16
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 25

I. Общие сведения

Руководство выполнением работ по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава	17.055
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Содержание железнодорожного подвижного состава в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения на железнодорожном транспорте

Группа занятий:

1325	Руководители подразделений (управляющие) на транспорте	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

52.21.19	Деятельность вспомогательная прочая, связанная с железнодорожным транспортом
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Руководство работами на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	6	Планирование работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	A/01.6	6
			Организация выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	A/02.6	6
			Контроль выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	A/03.6	6
B	Руководство работами по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов	6	Планирование работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов	B/01.6	6
			Организация выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов	B/02.6	6
			Контроль выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов	B/03.6	6
C	Управление процессом выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	6	Планирование процесса выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	C/01.6	6
			Организация процесса выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	C/02.6	6
			Контроль производственно-хозяйственной деятельности подразделения, осуществляющего работы по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов,	C/03.6	6
			Организация работы по технической учебе и подбору	C/04.6	6

			кадров подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов		

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Руководство работами на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	Код	A	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер участка производства (по техническому обслуживанию и текущему ремонту железнодорожного подвижного состава) Мастер участка производства (по техническому обслуживанию и ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов) Мастер по эксплуатации и ремонту машин и механизмов

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена или Высшее образование – специалитет
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет работы по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава при наличии среднего профессионального образования Не менее одного года работы по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава при наличии высшего образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[3]
Другие характеристики	При высшем образовании рекомендовано дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1325	Руководители подразделений (управляющие) на транспорте
ОКПДТР[4]	23953	Мастер по эксплуатации и ремонту машин и механизмов
	23998	Мастер участка
ОКСО[5]	2.15.02.03	Техническая эксплуатация гидравлических машин, гидроприводов и гидропневмоавтоматики

	2.23.02.04	Техническая эксплуатация подъемно-транспортных, строительных, дорожных машин и оборудования (по отраслям)
	2.23.02.06	Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог
	2.23.05.03	Подвижной состав железных дорог
	2.23.05.04	Эксплуатация железных дорог

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Планирование работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	Код	A/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение объемов работ участка производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов исходя из выявленных неисправностей и в соответствии с установленной периодичностью технического обслуживания и текущего ремонта
	Выбор технологии и способов выполнения работ участком производства по устранению неисправностей железнодорожного подвижного состава и механизмов с учетом передовых методов и приемов труда
	Планирование деятельности бригад, выполняющих работы на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Планирование материальных ресурсов для выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Необходимые умения	Применять различные методики планирования деятельности участка производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Выбирать оптимальные способы выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Визуально оценивать состояние инструмента, машин и оборудования, эксплуатируемых при выполнении работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по планированию работ участка производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Правила технической эксплуатации железных дорог в объеме, необходимом для выполнения должностных обязанностей

	Технология производства работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Оборудование участка производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов и правила его технической эксплуатации
	Нормы расхода материалов и запасных частей на выполнение работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности при выполнении работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта, непосредственно связанных с движением поездов
	Экономика, организация производства, труда и управления на железнодорожном транспорте в части планирования выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Организация выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	Код	A/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Формирование бригад, выполняющих работы на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов, исходя из количественного, профессионального и квалификационного состава с учетом выполнения работниками бригад норм времени или выработки и объемов запланированной работы
	Формирование производственного задания работникам, выполняющим работы на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Информирование работников, выполняющих работы на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов, о задании с выдачей нарядов-допусков на производство работ с повышенной опасностью и в электроустановках
	Проведение производственного инструктажа работников, выполняющих работы на участке производства по техническому обслуживанию и

	ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов, по выполнению требований охраны труда, пожарной безопасности, санитарных норм и правил, правил технической эксплуатации оборудования и инструмента
	Координирование деятельности работников, выполняющих работы на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов, с их кооперированием и расстановкой для выполнения производственного задания
	Приемка результатов выполнения производственного задания на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Оформление первичных документов на бумажном носителе и в автоматизированной системе с ведением технической, отчетной и информационно-справочной документации участка производства по организации и учету рабочего времени, выработке, заработной плате
Необходимые умения	Оценивать уровень квалификации работников, выполняющих работы на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Оценивать состояние инструмента, машин и оборудования, эксплуатируемых при выполнении работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Принимать оптимальные решения в нестандартных ситуациях при организации выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Оценивать результаты производственно-хозяйственной деятельности бригад, выполняющих работы на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов, в соответствии с требованиями нормативно-технической документации
	Использовать программное обеспечение, связанное с выполнением работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Оформлять первичную, техническую, отчетную и информационно-справочную документацию участка производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Пользоваться средствами связи при организации выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по организации и выполнению работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Правила технической эксплуатации железных дорог в объеме, необходимом для выполнения должностных обязанностей
	Технология производства работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Устройство оборудования участка производства по техническому

	обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов, правила его технической эксплуатации
	Требования, предъявляемые к состоянию инструмента, машин и оборудования, применяемых при выполнении работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Принципы работы и правила эксплуатации приборов, оборудования, механизмов и узлов железнодорожного подвижного состава
	Порядок выдачи о оформления нарядов-допусков ремонтному персоналу, выполняющему работы с повышенной опасностью и в электроустановках
	Требования к оформлению и заполнению на бумажном носителе и в автоматизированной системе первичных документов по учету рабочего времени, выработке, заработной плате работников участка производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Порядок пересмотра норм и расценок на выполнение работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Нормы и расценки на работы, выполняемые участком производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Положение о структурном подразделении
	Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности при выполнении работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Санитарные нормы и правила в части технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Порядок расследования и учета несчастных случаев на производстве
	Нормы и порядок обеспечения работников, выполняющих работы на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов, средствами индивидуальной защиты
	Правила применения средств индивидуальной защиты при техническом обслуживании и ремонте железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта, непосредственно связанных с движением поездов
	Экономика, организация производства, труда и управления на железнодорожном транспорте в части организации выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	Код	A/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка плана-графика контроля работы на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов с указанием объектов
	Выбор методов и инструментов контроля выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов в зависимости от объекта контроля
	Фиксирование результатов контроля выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Фиксирование результатов контроля состояния инструмента, машин и оборудования, средств механизации и автоматизации производственных процессов, применяемых при выполнении производственного задания на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов, в целях обеспечения бесперебойной работы производственного участка
	Анализ результатов контроля выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Анализ причин возникновения нарушений, выявленных в результате контроля выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов, с разработкой корректирующих мер
	Разработка предложений по недопущению нарушений выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Информирование работников участка производства о результатах контроля и мерах по устранению выявленных недостатков при выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Необходимые умения	Визуально и инструментально оценивать результаты выполнения производственного задания на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Применять методики по выявлению нарушений при выполнении работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Пользоваться измерительными инструментами и приборами при

	проведении контроля качества выполненных работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Оценивать уровень квалификации работников участка производства, выполняющих работы по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Принимать оптимальные решения при неудовлетворительном качестве выполненных работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Выбирать оптимальные способы корректирующих мер, разработанных по результатам контроля выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Пользоваться средствами связи при контроле выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по организации, выполнению и контролю работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Правила технической эксплуатации железных дорог в объеме, необходимом для выполнения должностных обязанностей
	Технология производства работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Технико-нормировочные карты на производство работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Требования к состоянию инструмента, машин и оборудования, применяемых при выполнении производственного задания на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Виды, назначение и правила эксплуатации инструмента, приборов, машин, механизмов и средств измерений при выполнении работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Конструктивные особенности оборудования железнодорожного подвижного состава
	Порядок учета, расследования и устранения замечаний, выявленных при выполнении работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Срок службы и нормы расхода материалов на выполнение работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Формы контроля на производстве
	Виды контроля качества продукции

	Порядок ведения документации по выполнению работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности при выполнении работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Санитарные нормы и правила в части выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Экономика, организация производства, труда и управления на железнодорожном транспорте в части контроля выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Руководство работами по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов	Код	B	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер участка производства (по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов) Начальник дезинфекционно-промывочной станции

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена или Высшее образование – специалитет
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет работы по техническому обслуживанию и текущему ремонту железнодорожного подвижного состава при наличии среднего профессионального образования Не менее одного года работы на инженерно-технических должностях по техническому обслуживанию и текущему ремонту железнодорожного подвижного состава при наличии высшего образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
Другие характеристики	При высшем образовании рекомендовано дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1325	Руководители подразделений (управляющие) на транспорте
ОКПДТР	24855	Начальник пункта (на транспорте)
	24973	Начальник станции (на транспорте и в связи)
ОКСО	2.23.02.06	Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог
	2.23.05.03	Подвижной состав железных дорог

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Планирование работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов	Код	B/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка плановых заданий работникам по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Планирование потребности в материалах, инструментах, инвентаре, дезинфицирующих средствах, средствах индивидуальной защиты для выполнения производственного задания по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Выбор прогрессивных технологий ветеринарно-санитарной обработки вагонов при организации процесса выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов с соблюдением требований, предъявляемых к подготовке вагонов и контейнеров
	Ведение технической и информационно-справочной документации по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
Необходимые умения	Применять различные методики планирования работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Определять оптимальные способы выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Использовать информационные источники в области планирования процесса выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Оформлять документацию, связанную с планированием работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Оформлять заявки на необходимые для бесперебойной работы подразделения материалы, сборочные узлы и детали
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по планированию работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Порядок формирования производственных заданий на выполнение работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Производственное оборудование участка производства по выполнению

	работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Технология выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Виды, назначение и правила эксплуатации приборов, машин, механизмов при выполнении работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Нормы расхода используемых материалов, инструментов, инвентаря, дезинфицирующих средств, топлива при выполнении дезинфекционно-промывочной подготовки вагонов
	Требования к оформлению заявок на необходимые для бесперебойной работы подразделения материалы, инструмент, инвентарь, дезинфицирующие средства, топливо
	Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности при выполнении работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Санитарные нормы и правила в части выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Порядок расследования и учета несчастных случаев на производстве
	Правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Организация производства, труда и управления на железнодорожном транспорте в части планирования работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Организация выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов	Код	B/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка распоряжений и инструктивных указаний для координации действий работников, выполняющих работы по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Информирование работников, выполняющих работы по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов, о конкретном задании
	Проведение производственного инструктажа работников, выполняющих работы по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов, по выполнению требований охраны труда, пожарной безопасности, санитарных норм и правил, правил технической эксплуатации оборудования и инструмента
	Ведение технической и информационно-справочной документации по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
Необходимые умения	Оценивать уровень квалификации работников, выполняющих работы по

	дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Оценивать состояние инструмента, машин и оборудования, эксплуатируемых при выполнении работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Принимать оптимальные решения в нестандартных ситуациях при организации выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Использовать программное обеспечение, связанное с выполнением работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Оформлять техническую и информационно-справочную документацию по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Пользоваться средствами связи при организации выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по организации и выполнению работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Порядок формирования производственных заданий на выполнение работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Производственное оборудование участка производства по выполнению работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Технология выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Виды, назначение и правила эксплуатации приборов, машин, механизмов при выполнении работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Нормы расхода используемых материалов, инструментов, инвентаря, дезинфицирующих средств, топлива при выполнении дезинфекционно-промывочной подготовки вагонов
	Требования к оформлению заявок на необходимые для бесперебойной работы подразделения материалы, инструмент, инвентарь, дезинфицирующие средства, топливо
	Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности при выполнении работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Санитарные нормы и правила в части выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Порядок расследования и учета несчастных случаев на производстве
	Правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта, непосредственно связанных с движением поездов
	Организация производства, труда и управления на железнодорожном транспорте в части организации и выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов	Код	B/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка плана-графика контроля выполнения работ, соблюдения требований охраны труда, пожарной безопасности, санитарных норм и правил при дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Выбор методов и инструментов контроля выполнения работ, соблюдения требований охраны труда, пожарной безопасности, санитарных норм и правил при дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов в зависимости от объекта контроля
	Фиксирование результатов контроля выполнения работ и соблюдения требований охраны труда, пожарной безопасности, санитарных норм и правил по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Анализ результатов контроля выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Анализ причин нарушений, выявленных по результатам всех видов контроля деятельности по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов, с разработкой мероприятий по их устранению
	Информирование работников, выполняющих работы по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов, о результатах контроля и мерах по устранению выявленных недостатков
Необходимые умения	Визуально и инструментально оценивать результаты выполнения производственного задания по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Пользоваться измерительными инструментами и приборами при проведении контроля качества выполненных работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Оценивать уровень квалификации работников, выполняющих работы по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Оценивать качество выполняемых работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Принимать оптимальные решения при неудовлетворительном качестве выполненных работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Выбирать оптимальные способы корректирующих мер, разработанных по результатам контроля выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Пользоваться средствами связи при контроле выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по контролю выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Производственное оборудование, применяемое при выполнении работ

	по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Технология выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Виды, назначение и правила эксплуатации приборов, машин, механизмов при выполнении работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Порядок расследования и учета несчастных случаев, связанных с производством на железнодорожном транспорте
	Формы контроля на производстве
	Виды контроля качества продукции
	Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности в части выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Требования к оформлению первичных документов по учету рабочего времени, выработке, заработной плате
	Санитарные нормы и правила в части выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
	Организация производства, труда и управления на железнодорожном транспорте в части контроля выполнения работ по дезинфекционно-промывочной подготовке вагонов
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Управление процессом выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	C	6

Происхождение обобщенной трудовой функции				
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Старший мастер участка производства (по техническому обслуживанию и текущему ремонту железнодорожного подвижного состава) Старший мастер участка производства (по техническому обслуживанию и ремонту специального железнодорожного подвижного состава) Начальник пункта технического обслуживания вагонов Начальник участка производства (по техническому обслуживанию и ремонту специального железнодорожного подвижного состава)

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена или

	Высшее образование – специалитет
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет работы по техническому обслуживанию и текущему ремонту железнодорожного подвижного состава при наличии среднего профессионального образования Не менее одного года работы на инженерно-технических должностях по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава при наличии высшего образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
Другие характеристики	При высшем образовании рекомендовано дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1325	Руководители подразделений (управляющие) на транспорте
ОКПДТР	23815	Мастер вагонного депо
	23998	Мастер участка
	24855	Начальник пункта (на транспорте)
	25082	Начальник участка (в прочих отраслях)
	44857	Начальник пункта технического обслуживания вагонов
ОКСО	2.15.02.03	Техническая эксплуатация гидравлических машин, гидроприводов и гидропневмоавтоматики
	2.23.02.04	Техническая эксплуатация подъемно-транспортных, строительных, дорожных машин и оборудования (по отраслям)
	2.23.02.06	Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог
	2.23.05.03	Подвижной состав железных дорог
	2.23.05.04	Эксплуатация железных дорог

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Планирование процесса выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	Код	C/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение комплектности железнодорожного подвижного состава,

	поступившего для проведения технического обслуживания или ремонта, и его технического состояния
	Определение комплекса работ подразделения по устранению неисправностей железнодорожного подвижного состава для восстановления его полной работоспособности
	Разработка плановых заданий подразделения на выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Планирование потребности подразделения в материалах, инструментах, сборочных узлах и деталях, инвентаре, топливе для выполнения производственного задания на техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Ведение технической и информационно-справочной документации подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Необходимые умения	Определять оптимальные способы выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Использовать информационные источники в области планирования процесса выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Оформлять документацию, связанную с организацией планирования процесса выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Оформлять заявки на необходимые для бесперебойной работы подразделения материалы, сборочные узлы и детали
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по планированию процесса выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Правила технической эксплуатации железных дорог в объеме, необходимом для выполнения должностных обязанностей
	Порядок формирования производственных заданий подразделения на выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Технология производства работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Производственное оборудование подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Виды, назначение и правила эксплуатации приборов, машин, механизмов и средств измерений при выполнении работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Нормы расхода материалов, инструментов и деталей, используемых при выполнении работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной

	безопасности при выполнении работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Санитарные нормы и правила в части выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Экономика, организация производства, труда и управления на железнодорожном транспорте в части планирования процесса выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Организация процесса выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	Код	C/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка распоряжений и инструктивных указаний для координации действий работников подразделения, выполняющих работы по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов, с информированием подчиненных руководителей среднего звена подразделения
	Координирование деятельности подчиненных руководителей среднего звена подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Ведение технической и информационно-справочной документации по организации процесса выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Необходимые умения	Определять оптимальные способы выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Принимать оптимальные решения в случае неудовлетворительного качества выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Использовать информационные источники в области организации процесса выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Оценивать состояние инструмента, машин и оборудования, используемых при выполнении работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и

	механизмов
	Оформлять документацию, связанную с организацией процесса выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по организации процесса выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Правила технической эксплуатации железных дорог в объеме, необходимом для выполнения должностных обязанностей
	Порядок формирования производственных заданий при выполнении работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Технология производства работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Устройство производственного оборудования подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Виды, назначение и правила эксплуатации приборов, машин, механизмов и средств измерений при выполнении работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Нормы расхода материалов, инструментов и деталей, используемых при выполнении работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности при выполнении работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Санитарные нормы и правила в части выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Порядок расследования и учета несчастных случаев на производстве
	Правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Особенности режима рабочего времени и времени отдыха, условий труда отдельных категорий работников железнодорожного транспорта, непосредственно связанных с движением поездов
	Экономика, организация производства, труда и управления на железнодорожном транспорте в части организации процесса выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль производственно-хозяйственной деятельности подразделения, осуществляющего работы по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	Код	C/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка плана-графика контроля производственно-хозяйственной деятельности подразделения, осуществляющего работы по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов, соблюдения работниками требований охраны труда, пожарной безопасности, санитарных норм и правил, правил технической эксплуатации оборудования и инструмента в зависимости от объекта контроля
	Выбор методов и инструмента контроля выполнения работ, соблюдения требований охраны труда, пожарной безопасности, санитарных норм и правил, правил технической эксплуатации оборудования и инструмента в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов в зависимости от объекта контроля
	Контроль выполнения работ, соблюдения требований охраны труда, пожарной безопасности, санитарных норм и правил, правил технической эксплуатации оборудования и инструмента в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов в целях обеспечения безопасного выполнения требуемых объемов работ в установленные сроки
	Анализ замечаний, выявленных по результатам всех видов контроля деятельности в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов, с разработкой корректирующих мер
	Анализ простоя железнодорожного подвижного состава в ремонте, выполняемом работниками подразделения, по итогам проведения контроля выполненных работ с разработкой корректирующих мер
	Информирование подчиненных работников о результатах контроля и мерах по устранению выявленных недостатков при выполнении работ подразделением по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Необходимые умения	Оценивать состояние инструмента, машин и оборудования, применяемых при выполнении работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Визуально и инструментально оценивать качество выполняемых работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов

	Принимать оптимальные решения в случае неудовлетворительного качества выполненных работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Пользоваться измерительными инструментами и приборами при проведении контроля качества выполненных работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Применять средства индивидуальной защиты при проведении контроля качества выполненных работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Выбирать оптимальные способы осуществления корректирующих мер, разработанных по результатам контроля выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Оформлять документацию при проведении контроля и анализа выполненных работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по контролю и анализу выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Правила технической эксплуатации железных дорог в объеме, необходимом для выполнения должностных обязанностей
	Производственное оборудование, применяемое при выполнении работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Порядок ведения документации при выполнении работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Технология выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Виды, назначение и правила эксплуатации приборов, машин, механизмов и средств измерений при выполнении работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Порядок расследования и учета несчастных случаев на производстве
	Формы контроля на производстве
	Виды контроля качества продукции
	Требования охраны труда, электробезопасности и пожарной безопасности при выполнении работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Санитарные нормы и правила в части выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов

	Экономика, организация производства, труда и управления на железнодорожном транспорте в части контроля выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Организация работы по технической учебе и подбору кадров подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	Код	C/04.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление потребности в обучении работников подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов с разработкой планов технической учебы и повышения квалификации
	Определение форм и методов обучения работников подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Проведение проверок знаний и аттестации работников подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов в составе комиссий
	Оценка эффективности проведения технической учебы работников подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Оценка уровня квалификации работников подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов для определения квалификационного состава бригад
Необходимые умения	Использовать информационные источники в области организации и проведения технической учебы
	Пользоваться формами и методами обучения при организации технического обучения работников подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Излагать материал в доступной форме и оказывать необходимую помощь в освоении знаний обучающимся работникам
	Применять оптимальные варианты решений о необходимости повышения квалификации и профессионального мастерства работников подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
Необходимые знания	Нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и

	механизмов
	Руководящие документы по оценке эффективности обучения работников подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Руководящие документы по проведению проверок знаний и аттестации работников подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Руководящие документы по присвоению квалификационных разрядов работникам подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Правила технической эксплуатации железных дорог в объеме, необходимом для выполнения должностных обязанностей
	Порядок проведения проверки знаний и аттестации работников
	Виды инструктажей и сроки их проведения
	Нормы и расценки на работы по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Порядок ведения информационно-справочной документации при организации и проведении технического обучения работников подразделения по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Требования охраны труда, пожарной и электробезопасности при выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Санитарные нормы и правила в части технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Правила применения средств индивидуальной защиты при техническом обслуживании и ремонте железнодорожного подвижного состава и механизмов
	Экономика, организация производства, труда и управления на железнодорожном транспорте в части управления процессом технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава и механизмов
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Центр организации труда и проектирования экономических нормативов – филиал ОАО «РЖД», ЦОТЭН ОАО «РЖД», город Москва
Директор Семерова Татьяна Георгиевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва
2	Совет по профессиональным квалификациям на железнодорожном транспорте, Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.
[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.
[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).
[4] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.
[5] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru