ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҰЛТТЫҚ СТАНДАРТЫ

ПОЛИПРОПИЛЕН ЫДЫСТАР
Техникалық шарттар

ЕМКОСТИ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА
Технические условия

ҚР СТ 2651-2015

Ресми басылым

Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігінің
Техникалық реттеу және метрология комитеті
(Мемстандарт)

Астана

gost.e-ecolog.ru

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҰЛТТЫҚ СТАНДАРТЫ

ПОЛИПРОПИЛЕН ЫДЫСТАР

Техникалық шарттар

ҚР СТ 2651-2015

Ресми басылым

Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігінің
Техникалық реттеу және метрология комитеті
(Мемстандарт)

Астана

Алғысөз

1 Техникалық реттеу және метрология комитеті «Қазақстан стандарттау және сертификаттау институты» республикалық мемлекеттік кәсіпорны **ӘЗІРЛЕП ЕНГІЗДІ**

2 Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігінің Техникалық реттеу және метрология комитеті Төрағасының 2015 жылғы 24 қарашадағы № 236-од бұйрығымен **БЕКІТІЛІП, ҚОЛДАНЫСҚА ЕНГІЗІЛДІ**

3 Осы стандартта Қазақстан Республикасының 2004 жылғы 9 қарашадағы № 603-II «Техникалық реттеу туралы», 1997 жылғы 11 шілдедегі № 151-I «Қазақстан Республикасындағы тілдер туралы» заңдарының нормалары іске асырылған.

4 БІРІНШІ ТЕКСЕРУ МЕРЗІМІ 2022жылы
ТЕКСЕРУ КЕЗЕҢДІЛІГІ 5 жыл

5 АЛҒАШ РЕТ ЕНГІЗІЛДІ

Осы стандартқа енгізілетін өзгерістер туралы ақпарат «Стандарттау жөніндегі нормативтік құжаттар» ақпараттық сілтемелерінде жыл сайын, сондай-ақ мәтін өзгерістер мен түзетулер ай сайын басылатын «Ұлттық стандарттар» ақпараттық сілтемесінде жария етіледі. Осы стандартты қайта қарау (өзгертілу) жою жағдайында, тиісті хабарлар ай сайын басылатын «Ұлттық стандарттар» ақпараттық көрсеткішінде жария етіледі».

Осы стандарт Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігінің Техникалық реттеу және метрология комитетінің рұқсатынсыз ресми басылым ретінде толықтай және бөлшектеліп басылып шығарыла, көбейтіле және таратыла алмайды.

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҰЛТТЫҚ СТАНДАРТЫ

ПОЛИПРОПИЛЕН ЫДЫСТАР
Техникалық шарттар

Енгізілген күні 2017-01-01

1 Қолданылу саласы

Осы стандарт өнеркәсіптік және тұрмыстық мақсаттарға арналған, стандартты емес пішін мен өлшемдермен 0,5-тен 40 м³ дейін көлемі бар, полипропиленнен жасалған ыдыстарға (бұдан әрі - ыдыстар) таралады.

2 Нормативтік сілтемелер

Осы стандартт қолдану үшін мынадай сілтемелік нормативтік құжаттар қажет

ҚР СТ ГОСТ Р 51760-2003 Тұтынушылық полимер ыдыс. Жалпы техникалық шарттар.

ҚР СТ ГОСТ Р 50962-2008 Пластмассалардан жасалған шаруашылық мақсаттағы ыдыс және бұйымдар. Жалпы техникалық шарттар

ҚР СТ ГОСТ Р 51827-2008 Ыдыс. Саңылаусыздығын және гидравликалық қысымына сынау әдістері.

ГОСТ 12.1.004-91 Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Өрт қауіпсіздігі. Жалпы талаптар.

ГОСТ 12.1.007-76 Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Зиянды заттар. Жіктеулі және жалпы қауіпсіздік талаптары.

ГОСТ 12.1.010-76 Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Жарылыс қауіпсіздігі. Жалпы талаптар.

ГОСТ 12.2.003-91 Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Өндірістік жабдық. Жалпы қауіпсіздік талаптары.

ГОСТ 12.2.061-81 Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Өндірістік жабдық. Жұмыс орнына қойылатын жалпы қауіпсіздік талаптары.

ГОСТ 12.3.030-83 Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Пластикалық массаларды қайта өңдеу. Қауіпсіздік талаптары.

ГОСТ 12.4.011-89 Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Жұмысшыларды қорғау құралдары. Жалпы талаптар және жіктелуі.

ГОСТ 427-75 Өлшеуіш металл сызғыштар. Техникалық шарттар.

ГОСТ 6507-90 Микрометрлер. Техникалық шарттар.

ГОСТ 10354-82 Полиэтилен үлдір. Техникалық шарттар.

ГОСТ 14192-96 Жүктерді таңбалау.

ГОСТ 7502-98 Өлшеуіш металл таңбалауыштар. Техникалық шарттар.

ГОСТ 15150-69 Машиналар, аспаптар және басқа техникалық бұйымдар. Әр түрлі климаттың аудандарға арналған атқарылым. Сыртқы ортаның климаттық факторлары әсерлесу бөлігінде санаттар, пайдалану шарттары, сақтау және тасымалдау.

Ескертпе - Осы стандартты пайдалану кезінде сілтемелік стандарттар мен жіктеуіштердің қолданысын ағымдағы жылдың жағдайы бойынша «Стандарттау жөніндегі нормативтік құжаттар» жыл сайын басылып шығарылатын ақпараттық сілтеме және ағымдағы жылда жарияланған ай сайын басылып шығарылатын ақпараттық сілтеме бойынша тексерген дұрыс. Егер сілтемелік құжат ауыстырылса (өзгертілсе), онда осы стандартты басып шығару кезінде ауыстырылған (өзгертілген) құжатты басшылыққа алу керек. Егер құжат ауыстырусыз жойылса, оған сілтеме берілген ереже осы сілтемені қозғамайтын бөлікте қолданылады.

3 Техникалық талаптар

3.1 Ыдыстар осы стандарттың талаптарына сәйкес келуге және белгіленген тәртіппен бекітілген технологиялық құжаттама бойынша жасалуға және [4] Техникалық регламентте белгіленген қауіпсіздік талаптарына жауап беруге тиіс.

3.2 Ыдыстар мынадай ассортиментте шығарылады:

– Ыдыстар мен резервуарлар;

– бассейндер мен ванналар;

– агрессивті ортаға арналған бактар;

– химия өнеркәсібіне арналған ыдыстар,

– гальвандауға және улауға арналған ванналар;

– көп камералы септиктер, майды аулағыштар;

– астаулар.

Тапсырыс берушімен келісім бойынша басқа балама бұйымдарды жасауға рұқсат етіледі.

3.3 Сипаттамалар

Ыдыстардың құрастырылымы, негізгі өлшемдері, сыйымдылығы, массасы, пішіні, түсі тапсырыс берген кезде тұтынушымен келісілуге немесе каталогте көрсетілген үлгілерге сәйкес келуге тиіс.

Сыйымдылық корпусының құрастырылымы оның тиімді санитралық өңдеуі мен зарарсыздандыруын өткізу мүмкіндігін қамтамасыз етуге тиіс.

Сыйымдылық корпусының құрастырылымы өнімді одан толық алып тастау мүмкіндігін қамтамасыз етуге тиіс.

Ыдыстар стропты құрылғылармен жабдықталуға тиіс.

Сақтауға арналған ыдыстар жуғышты орталық жүйеге қосатын құрылғысымен жабдықталуға тиіс.

Биіктігі 2 м артық барлық ыдыстар баспалдақтармен жабдықталуға тиіс.

Номиналды өлшемдерден шектік ауытқулар мен сыйымдылық массасын сызбада белгілейді.

Ыдыстардың қабырға қалыңдығы 3 мм кем емес.

Дәнекерленген қосылыстар мен сыйымдылық корпусының қақпақтары оның саңылаусыздығын қамтамасыз етуге тиіс.

Сыйымдылық жіктерін дәнекерлеу қосарланған жігі бар ыстық газбен өткізілуге тиіс: V-тәрізді; DV-тәрізді және Х-тәрізді құрастырылымдық құжаттамаға сәйкес.

Тікбұрышты бұйымдар болған жағдайда, бұрыштары ыстық газбен дәнекерлену орындалады немесе иілімді жабдықта берілген бұрышқа майысады.

Ыдыстар көлденең беттерде тұрақты болуға тиіс.

Ыдыстардың беті тегіс, сыртқы түрін нашарлайтын сызатсыз, беттерге шығатын көпіршіктерсіз, көрінетін жолақтар мен қосылыстарсыз болуға тиіс. Қақпақтары бар ыдыстардың олардың қақпақпен жанасқан жерлерінде қабыршақтар болмауға тиіс.

Ыдыстар оралатын өнімдерге (сұйық, паста тәрізді және сусымалы химиялық өнімдерге) тұрақты болуға тиіс.

Үлгі өлшемдерінің өзгеруі оралатын өнімдердің кепілдік мерзімі ішінде ±5 % және 28 тәулік ішінде ±3 % аспауға тиіс.

Органикалық еріткіштері бар химиялық өнімдерді орауға арналған ыдыс, органикалық еріткіштердің өткізгіштігіне тұрақты болуға тиіс.

28 тәулік бюойы толтырылған үлгілерде өнім массасының шығыны (23±2) °С температурада 0,008 г/дм^3/сағ аспауға тиіс.

Ыстық суға қолданылатын ыдыстар тұрақты боулға тиіс, 80 °С артық емес

температурада пішінін өзгертпеуге, шытынамауға және бояуын, өлшемдерін өзгертпеуге тиіс.

Ыдыстар пішінін өзгертпеуге және шытынамауға тиіс, (50±2) °С температурада 2 сағат бойы климаттық камерада ұстағаннан кейін сыртқы түрін, бояуын, өлшемдерін сақтауға тиіс.

Ыдыстар 1,8 м биіктіктен еркін құлаған кезде соққысын сынағанда бұзылусыз екі құлаудан кем емес және ағуды ұстауға тиіс.

Тамақ өнімдерін орауға арналған, ыдыстарға қойылатын гигиеналық көрсеткіштері 1-кестеде көрсетілген.

1-кесте

Көрсеткіштер атауы	Нормасы
Сулы сору иісі, балл, артық емес	1
Сулы сору дәмі	Жол берілмейді
Сулы сору түсі мен мөлдірлігінің өзгеруі	Жол берілмейді
Модель ортаға миграциялайтын, зиянды химиялық заттарды миграциялау мөлшері, мг/дм^3, артық емес: формальдегид	0,1

3.4 Шикізаттарға және материалдарға қойылатын талаптар

Ыдыстарды жасауға қолданылатын шикізаттар мен материалдар белгіленген тәртіппен бекітілген, қолданыстағы нормативтік құжат талаптарына сәйкес келуге және олардың сапасын растайтын құжаттармен ілесе жүруге тиіс.

Ыдыстардың бекіткіш арматура (фланецтер, фитингілер, бұрамдар және т.б.) тамақ өнімдерімен байланысқа рұқсат етілген, жемірілетін-тұрақты материалдардан жасалуға және санитарлық өңдеуге және зарарсыздандыруға қолданатын жуғыш және зарарсыздандыратын әсерлесуге тұрақты болуға тиіс.

4 Таңбалау

4.1 Таңбалау [2] талаптарына және осы стандартқа сәйкес жүргізіледі.

4.2 Әрбір сыйымдылықтың төмендегілерді қамтыған таңбалауы болуға тиіс:

– дайындаушы-кәсіпорынның тауарлық белгісі және атауы;
– ыдыстардың атауы және оның тағайындалуы;
– зауыттық нөмірі (қажетті жағдайда);
– осы стандарттың белгіленуі;
– жасалған жылы және айы.

4.3 Таңбалау мемлекеттік, орыс және қажетті жағдайда, басқа тілдерде түсірілуге тиіс. Таңбалауды түсіру тәсілдері мен құралдары бұйымның сапасы мен қауіпсіздігіне әсер етпеуге тиіс..

4.4 Көліктік таңбалау ГОСТ 14192 бойынша.

5 Буып-түю

Тұтынушыларға жөнелту үшін ыдыстар көлденең немесе тік күйде табандықтарда немесе сүйретпеге берік бекітілген жағдайда орнатылады.

Ыдыстардың келте құбырының тесігі тығындармен жабылуға немесе ГОСТ 10354 бойынша үлдір полиэтиленмен оралуға тиіс.

Тұтынушымен келісім бойынша ыдыстар тасымалдау және сақтау кезінде олардың

бүтіндігін қамтамасыз ететін, кез келген тәсілмен оралады.

6 Қауіпсіздік талаптары

6.1 Полипропиленнен жасалған ыдыстар, бөлме температурасында, қоршаған ораға уытты заттарды бөлмейді және тікелей жұмыс істеген кезде адам ағзасына зиянды әсер етпейді. Олармен жұмыс істеу ерекше сақтақы шараларын қажет етпейді.

6.2 150 °С-тан 250 °С дейін жоғары температурада әсерлескен кезде ыдыстар зиянды заттарды бөлумен деструкцияланауға ұшырайды.

6.3 Полимер материалдарды қайта өңдеу ГОСТ 12.3.030 талаптарын және [1], ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010 сәйкес жарылу және өрттің болу мүмкіндіктерін болдырмайтын шараларды сақтаумен іске асырылуға тиіс.

6.4 Полимер материалдарды қайта өңдеу процесінде құрамында органикалық қышқылдар, карбональ қосылыстар, сондай-ақ формальдегид, ацетальдегид, көміртегі оксиді бар, жылу тотықтырғыш ұшпа өнімдердің ауаға бөлінуі мүмкін.

Жұмыс аймағының ауасында шектік-рұқсат етілетін концентрациялар (ШРК) 2-кетеде көрсетілген.

2-кесте

Заттар атауы	Жұмыс аймағының ауасындағы ШРК, мг/м^3	ГОСТ 12.1.007 бойынша қауіптілік класы
Формальдегид	0,5	2
Ацетальдегид	5	3
Органикалық қышқылдар (сірке қышқылына қайта есептегенде)	5	3
Көміртегі тотығы	20	4

6.5 Полипропилен жанғыш және өрт қауіпті материал:

- тұтану температурасы - (325-343) °С;
- өздігінен тұтану температурасы - (325-388) °С;
- аэроөлшемнің төменгі тұтанатын концентрациялар шегі 32,7 г/м^3.

6.6 ыдыстар жанған жағдайда өрт сөндіру құралдары: тозаңдандырғыш су, көбік, киіз, құм, асбест мата.

6.7 Жұмыс орындарын ұйымдастыру ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.2.061 сәйкес келуге тиіс. Ыдыстарды шығарған кезде жұмысшыларды жеке қорғау құралдары ГОСТ 12.4.011 талаптарына сәйкес келуге тиіс.

7 Қоршаған ортаны (экологиялық) қорғау талаптары

Қоршаған ортаны қорғау бойынша шаралар Қазақстан Республикасының экология бөлігінде қолданыстағы заңнама талаптарына сәйкес өткізілуге тиіс.

8 Қабылдау ережелері

8.1 Ыдыстарды топтамалармен қабылдайды. Белгіленген түрдегі сапа туралы бір құжатпен рәсімделген ыдыстардың кез келген саны топтама болып саналады.

8.2 Қабылдау-тапсыру сынағына әр топтама түседі. Сыртқы түрі мен қымтақтығы бойынша әр сыйымдылық бақыланады.

8.3 Мерзімді сынақ осы стандарттың барлық тармақтары бойынша жылына бір реттен сирек емес өткізіледі.

8.4 Типтік сынақты ыдыстардың жаңа түрлерін ендіргенде немесе қолданған кезде, дайындау технолгиясы немесе сыйымдылық жасалатын, полимер материал өзгергенде өткізіледі.

8.5 Қабылдау-тапсыру сынағы көрсеткіштерінің тым болмағанда біреуінен қанағаттанарлықсыз нәтиже алған жағдайда, осы көрсеткіш бойынша сол топтамадан алынған, екі еселенген іріктемеде қайталама сынақ өткізеді.

8.6 Қайталама сынақ нәтижелері шешуші болып табылады және барлық топтамаларға таралады.

9 Бақылау әдістері

9.1 Сынамаларды іріктеу

Әрбір топтамалардан 5 % бұйымды, бірақ 3 данадан кем емес іріктейді.

Сынау алдында ыдыс үлгілерін (20±2) °С температурада және (65±5) % салыстырмалы ылғалдылықта 3 сағаттан кем емес суытады.

9.2 беттердің сыртқы түрін, түсін, сапасын қалыпты жарық бергенде ұлғайту аспаптарын қолданусыз сырттай тексереді.

9.3 Өлшемдерді ГОСТ 7502 бойынша өлшеуіш калибрлермен, шаблондармен, таңбалауышпен, сызғышпен немесе өлшеу дәлдігін қамтамасыз ететін, басқа өлшеу құралдарымен бақылайды.

9.4 Жазық бөліктерде қабырға қалыңдығын бақылау үшін ГОСТ 6507 бойынша микрометрлерді, тұйықталған бөліктерде – сағат типіндегі индикаторларды және өлшеу тіректерін қолданады.

9.5 Номиналды сыйымдылығын анықтауды таразыларды қолданумен өткізеді. Сумен толтырылған, үлгі массасының, килограммен берілген бос үлгі арасындағы айырма оның текше дециметр сыйымдылығына сәйкес келеді. Қарапайым сыйымдылық құрастырылымында сыйымдылығы есептік жолмен анықталады.

9.6 Массасын ±1 кг қателікпен таразыда өлшеумен анықтайды.

9.7 Саңылаусыздығын анықтау ҚР СТ ГОСТ Р 51827 бойынша .

9.8 Соққысын сынау беріктігін, химиялық тұрақтылығын, суыққа төзімділігін, жылуға төзімділігін анықтау ҚР СТ ГОСТ Р 51760 бойынша.

9.9 Гигиеналық көрсеткіштерін анықтау [3], сондай-ақ белгіленген тәрітппен бекітілген басқа әдістер бойынша.

9.10 Суды сорып шығару иісі ҚР СТ ГОСТ Р 50962 бойынша.

10 Тасымалдау және сақтау

10.1 Ыдыстарды қолданыстағы нормативтік құжатқа сәйкес теміржол көлігімен және [5] сәйкес автомобиль көлігімен тасымалдайды.

10.2 Ыдыстарды ГОСТ 15150 бойынша ЗЖЗ жағдайында қоймалық үй-жайларда сақтайды. Ыдыстарды дайындаушы кәсіпорындарда 5ОЖ4 жағдайында үш тәулікке дейін мерзіммен сақтауға рұқсат етіледі.

10.3 Ыдыстар күн сәулесінің тікелей әсерінен қорғалуға тиіс.

11 Дайындаушының кепілдіктері

11.1 Сақтау, тасымалдау және пайдалану шарттары сақталған жағдайда, тұтынушы бұйымдардың осы стандарт талаптарына сәйкестігіне кепілдік береді.

11.2 Ыдыстарды пайдаланудың кепілдік мерзімі оны пайдалануға енгізген күннен бес жылдан кем емес.

Библиография

[1] «Өрт қауіпсіздігіне қойылатын жалпы талаптар» Техникалық регламенті (Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2009 жылғы 16 қаңтардағы № 14 қаулысымен бекітілген).

[2] «Буып-түюге, таңбалауға, затбелгі жасыруға және олардың дұрыс түсірілуіне қойылатын талаптар» Техникалық регламенті (Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2008 жылғы 21 наурыздағы № 277 қаулысымен бекітілген).

[3] № 7.04.001.97 Сб.1/1 нұсқаулығы «Тамақ өнімдерімен байланысуға арналған полимер және басқа синететикалық материалдардан жасалған бұйымдарды санитралық-химиялық зерттеу жөніндегі нұсқаулық»

[4] Кеден Одағының «Орауыштардың қауіпсіздігіне қойылатын талаптар» Техникалық регламенті (КО ТР 005/2011) Кеден Одағы комиссиясының 2011 жылғы 16 тамыздағы № 769 шешімі.

[5] «Автомобиль көлігімен жүктерді тасу ережелерін бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2011 жылғы 18 шілдедегі № 826 қаулысы.

ӘӨЖ 642.72-036.5:006.354 **МСЖ 83.140.99**

Түйін сөздер: ыдыстар, полипропилен, бактар, резервуарлар

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

ЕМКОСТИ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА

Технические условия

СТ РК 2651-2015

Издание официальное

**Комитет технического регулирования и метрологии
Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан
(Госстандарт)**

Астана

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Республиканским государственным предприятием «Казахстанский институт стандартизации и сертификации» Комитета технического регулирования и метрологии.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 24 ноября 2015 года № 236-од.

3 В настоящем Стандарте реализованы положения Закона Республики Казахстан «О техническом регулировании» № 603-II от 9 ноября 2004 года, Закона Республики Казахстан «О языках в Республике Казахстан» N 151-I от 11 июля 1997 года.

4 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ 2022 год
ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ 5 лет

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Нормативные документы по стандартизации», а текст изменений – в ежемесячных информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (отмены) или замены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты».

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Комитета технического регулирования и метрологии Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

ЕМКОСТИ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА
Технические условия

Дата введения 2017-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на емкости из полипропилена (далее - емкости), объемом от 0,5 до 40 м^3 нестандартных форм и размеров, предназначенные для промышленных и бытовых целей.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные нормативные документы

СТ РК ГОСТ Р 51760-2003 Тара потребительская полимерная. Общие технические условия.

СТ РК ГОСТ Р 50962-2008 Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия

СТ РК ГОСТ Р 51827-2008 Тара. Методы испытаний на герметичность и гидравлическое давление.

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования.

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.

ГОСТ 12.1.010-76 Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования.

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам.

ГОСТ 12.3.030-83 Система стандартов безопасности труда. Переработка пластических масс. Требования безопасности.

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия.

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия.

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов.

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по ежегодно издаваемому информационному указателю «Нормативные документы по стандартизации» по состоянию на текущий год и соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающий эту ссылку.

Издание официальное

3 Технические требования

3.1 Емкости должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке и отвечать требованиям безопасности установленным в Техническом регламенте [4].

3.2 Емкости выпускаются в следующем ассортименте:

– емкости и резервуары;

– бассейны и ванны;

– баки для агрессивных сред;

– емкости для химической промышленности,

– ванны для гальваники и травления;

– многокамерные септики, жироуловители;

– кормушки.

По согласованию с заказчиком допускается изготовлять другие аналогичные изделия.

3.3 Характеристики

Конструкция, основные размеры, вместимость, масса, форма, цвет емкостей должны согласовываться с потребителем при заказе или соответствовать образцам, представленным в каталоге.

Конструкция корпуса емкости должна обеспечивать возможность проведения его эффективной санитарной обработки и стерилизации.

Конструкция корпуса емкости должна обеспечивать возможность полного удаления продукта из него.

Емкости должны быть оснащены строповочными устройствами.

Емкости для хранения должны быть оснащены устройством для подключения к центральной системе мойки.

Все емкости высотой более 2 м должны быть снабжены лестницами.

Предельные отклонения от номинальных размеров и массы емкости устанавливают в чертежах.

Толщина стенок емкостей не менее 3мм.

Сварные соединения и крышки корпуса емкости должны обеспечивать его герметичность.

Сварка швов емкостей должна проводиться горячим газом двойными швами: V-образным; DV-образным и X-образными в соответствии с конструкторской документацией.

В случае прямоугольных изделий, углы могут быть выполнены сваркой горячим газом, или выгнуты на заданный угол на гибочном оборудовании.

Емкости должны быть устойчивыми на горизонтальной поверхности.

Поверхность емкостей должна быть гладкой, без трещин, пузырей, выходящих на поверхность, видимых полос и включений, ухудшающих внешний вид. Емкости с крышками не должны иметь заусенец в местах их соприкосновения с крышкой.

Емкости должны быть стойки к упаковываемой продукции (жидким, пастообразным и сыпучим химическим продуктам).

Изменение размеров образцов не должно превышать ±5 % - в течение гарантийного срока упаковываемой продукции и ±3 % - в течение 28 суток.

Тара, предназначенная для упаковывания химической продукции, содержащей органические растворители, должна быть стойкой к проницаемости органических растворителей.

Потеря массы продукции в наполненных образцах в течение 28 суток не должна

превышать 0,008 г/дм^3/ч при температуре (23±2) °С.

Емкости, применяемые для горячей воды, должны быть стойкими, не должны деформироваться, растрескиваться и терять окраску, размеры при температуре не более 80 °С.

Емкости не должны деформироваться и растрескиваться, должны сохранять внешний вид, окраску, размеры после выдержки в климатической камере в течение 2 ч при температуре (50±2) °С.

Емкости должны выдерживать не менее двух падений без нарушения и течи при испытании на удар при свободном падении с высоты менее 1,8 м.

Гигиенические показатели к емкостям предназначенным для упаковывания пищевых продуктов указаны в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма
Запах водной вытяжки, балл, не более	1
Привкус водной вытяжки	Не допускается
Изменение цвета и прозрачности водной вытяжки	Не допускается
Количество миграции вредных химических веществ, мигрирующих в модельные среды, мг/дм^3, не более: формальдегида	 0,1

3.4 Требования к сырью и материалам

Применяемое для изготовления емкостей сырье и материалам должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов, утвержденных в установленном порядке, и сопровождаться документами, подтверждающими их качество.

Запорная арматура (фланцы, фитинги, отводы и т. д.) емкостей должна быть изготовлена из коррозионно-стойких материалов, разрешенных к контакту с пищевыми продуктами и быть устойчивой к воздействию моющих и стерилизующих средств, применяемых при санитарной обработке и стерилизации.

4 Маркировка

4.1 Маркировка производится в соответствии с требованиями [2] и настоящего стандарта.

4.2 Каждая емкость должна иметь маркировку содержащую:

– товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

– наименование емкости и ее назначение;

– заводской номер (при необходимости);

– обозначение настоящего стандарта;

– год и месяц изготовления.

4.3 Маркировка должна наноситься на государственном, русском и, при необходимости, на других языках. Способы и средства нанесения маркировки не должны влиять на качество и безопасность изделия.

4.4 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192.

5 Упаковка

Для отправки потребителю емкости устанавливаются в горизонтальном или вертикальном положении на поддонах или полозьях в надежно закрепленном положении.

Отверстия патрубков емкостей должны быть закрыты заглушками или обертываться полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354.

По согласованию с потребителем емкости могут быть упакованы любым способом, обеспечивающим сохранность его при транспортировании и хранении.

6 Требования безопасности

6.1 Емкости, изготовленные из полипропилена, при комнатной температуре не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного влияния на организм человека. Работа с ними не требует особых мер предосторожности.

6.2 При воздействии высокой температуры от 150 °С до 250 °С емкости могут подвергаться деструкции с выделением вредных веществ.

6.3 Переработка полимерных материалов должна осуществляться с соблюдением требований ГОСТ 12.3.030 и мер, исключающих возможность взрывов и пожаров, в соответствии с [1], ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010.

6.4 В процессе переработки полимерных материалов возможно выделение в воздух летучих продуктов термоокислительной деструкции, содержащих органические кислоты, карбональные соединения, в том числе формальдегид, ацетальдегид, окись углерода.

Предельно допустимые концентрации (ПДК) в воздухе рабочей зоны представлены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование вещества	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м³	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007
Формальдегид	0,5	2
Ацетальдегид	5	3
Органические кислоты (в пересчете на уксусную кислоту)	5	3
Окись углерода	20	4

6.5 Полипропилен горючий и пожароопасный материал:

- температура воспламенения - (325-343) °С;
- температура самовоспламенения - (325-388) °С;
- нижний концентрационный предел воспламенения аэровзвеси 32,7 г/м^3

6.6 Средство пожаротушения при возгорании емкостей: распылительная вода, пена, кошма, песок, асбестовое одеяло.

6.7 Организация рабочих мест должна соответствовать ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.2.061. Средства индивидуальной защиты работающих при производстве емкостей должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.011.

7 Требования охраны окружающей среды (экологичности)

Мероприятия по охране окружающей среды должны проводиться в соответствии с требованиями действующего законодательства в области экологии Республики Казахстан.

8 Правила приемки

8.1 Емкости принимают партиями. Партией считают любое количество емкостей оформленных одним документом о качестве, установленной формы.

8.2 Приемосдаточным испытаниям подвергается каждая партия. По внешнему виду и герметичности контролируется каждая емкость.

8.3 Периодические испытания проводятся по всем пунктам настоящего стандарта не реже одного раза в год.

8.4 Типовые испытания проводят при внедрении и применении новых видов емкостей, при изменении технологии изготовления или полимерного материала, из которого изготавливаются емкости. Типовые испытания проводят по всем показателям для всех видов емкостей.

8.5 При получении неудовлетворительных результатов приемосдаточных испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенной выборке, взятой из той же партии.

8.6 Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

9 Методы контроля

9.1 Отбор проб

От каждой партии отбирают 5 % изделий, но не менее 3 штук.

Перед испытаниями образцы емкостей кондиционируют при температуре (20±2) °С и относительной влажности (65±5) % не менее 3 часов.

9.2 Внешний вид, цвет, качество поверхности проверяют визуально без применения увеличительных приборов при нормальном освещении.

9.3 Размеры контролируют измерительными калибрами, шаблонами, рулеткой по ГОСТ 7502, линейкой по ГОСТ 427 или другими измерительными инструментами, обеспечивающими точность измерения.

9.4 Для контроля толщины стенки на плоских участках используют микрометры по ГОСТ 6507, на закругленных участках - индикаторы часового типа и измерительные стойки.

9.5 Определение номинальной вместимости проводят с применением весов. Разность между массой образца, наполненного водой, порожнего образца в килограммах соответствует его вместимости в кубических дециметрах. При простой конструкции емкости вместимость может быть определена расчетным путем.

9.6 Массу определяют взвешиванием на весах с погрешностью ±1 кг.

9.7 Определение герметичности по СТ РК ГОСТ Р 51827.

9.8 Определение прочности испытанием на удар, химической стойкости, морозостойкости, теплостойкости по СТ РК ГОСТ Р 51760.

9.9 Определение гигиенических показателей по [3], а также другим методикам, утвержденным в установленном порядке.

9.10 Запах водной вытяжки по СТ РК ГОСТ Р 50962.

10 Транспортирование и хранение

10.1 Емкости транспортируют железнодорожным транспортом в соответствии с действующими нормативными документами и автомобильным транспортом в соответствии [5].

10.2 Емкости хранят в складских помещениях в условиях ЗЖЗ по ГОСТ 15150. Допускается хранение емкостей на предприятии изготовителе в условиях 5ОЖ4 сроком до трех суток.

10.3 Емкости должны быть защищены от прямого воздействия солнечного света.

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации емкостей не менее пяти лет со дня ее ввода в эксплуатацию.

Библиография

[1] Технический регламент «Общие требования к пожарной безопасности» (утвержден постановлением Правительства Республики Казахстан от 16 января 2009 года №14).

[2] Технический регламент «Требования к упаковке, маркировке, этикетированию и правильному их нанесению» (утвержден постановлением Правительства Республики Казахстан от 21 марта 2008 года № 277).

[3] Инструкция № 7.04.001.97 Сб.1/1 «Инструкция по санитарно-химическому исследованию изделий, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами»

[4] Технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки» (ТР ТС 005/2011) Решение Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 г. № 769.

[5] Постановление Правительства Республики Казахстан от 18 июля 2011 года № 826 «Об утверждении Правил перевозок грузов автомобильным транспортом»

УДК 642.72-036.5:006.354 **МКС 83.140.99**

Ключевые слова: емкости, полипропилен, баки, резервуары

Басуға _____ ж. қол қойылды Пішімі 60х84 1/16
Қағазы офсеттік. Қаріп түрі «KZ Times New Roman»,
«Times New Roman»
Шартты баспа табағы 1,86. Таралымы ____ дана. Тапсырыс ____

«Қазақстан стандарттау және сертификаттау институты»
республикалық мемлекеттік кәсіпорны
010000, Астана қаласы, Орынбор көшесі, 11 үй,
«Эталон орталығы» ғимараты
Тел.: 8 (7172) 79 33 24

gost.e-ecolog.ru