ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО НОРМАТИВОВ ПО ТРУДУ
ПРИ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОМ ИНСТИТУТЕ ТРУДА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ТРУДУ И СОЦИАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ

ТИПОВЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ НА РЕМОНТ АВТОБУСА ЛАЗ-695Е В УСЛОВИЯХ АВТОРЕМОНТНЫХ ЗАВОДОВ

Москва — 1977

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО НОРМАТИВОВ ПО ТРУДУ
ПРИ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОМ ИНСТИТУТЕ ТРУДА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ТРУДУ И СОЦИАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ

Утверждено:
Государственным комитетом
Совета Министров СССР
по вопросам труда
и заработной платы
Постановление № 128
от 19 мая 1976 г.

ТИПОВЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ НА РЕМОНТ АВТОБУСА ЛАЗ-695Е В УСЛОВИЯХ АВТОРЕМОНТНЫХ ЗАВОДОВ

Москва—1977

Типовые нормы времени на ремонт автобуса ЛАЗ-695Е в условиях авторемонтных заводов.

Предназначены для нормирования труда слесарей по ремонту автомобилей, занятых разборочно-сборочными работами и ремонтом автобусов, а также жестянщиков, газосварщиков, наплавщиков пластмассы на металл, слесарей по ремонту топливной аппаратуры, маляров и мойщиков.

Типовые нормы времени утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы постановлением от 19 мая 1976 г. за № 128 согласованы с ВЦСПС и рекомендованы для применения во всех отраслях народного хозяйства.

Разработаны Центральным бюро нормативов по труду совместно с нормативно-исследовательскими организациями и предприятиями Министерства автомобильного транспорта РСФСР, Министерства автомобильного транспорта Украинской ССР, Министерства автомобильного транспорта Белорусской ССР, Министерства автомобильного транспорта Казахской ССР и Министерства автомобильного транспорта и шоссейных дорог Литовской ССР.

Все замечания и предложения по нормам времени следует направлять по адресу: *103012, г. Москва, К-12, пл. Куйбышева, дом 1, ЦБНТ.*

© Научно-исследовательский институт труда
Государственного комитета Совета Министров СССР
по труду и социальным вопросам (НИИ труда), 1977

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Типовые нормы времени на ремонт автобуса ЛАЗ-695Е в условиях авторемонтных заводов являются межотраслевыми и рекомендуются для применения на авторемонтных заводах отраслей народного хозяйства, независимо от ведомственной подчиненности.

Настоящие типовые нормы времени предназначены для нормирования труда слесарей по ремонту автомобилей, занятых разборочно-сборочными работами и ремонтом автобусов, а также жестянщиков, газосварщиков, газорезчиков, наплавщиков пластмассы на металл, слесарей по ремонту топливной аппаратуры, маляров и мойщиков.

2. В основу разработки типовых норм времени положены следующие данные:

а) фотохронометражные наблюдения;

б) технические характеристики оборудования, механизмов, приспособлений и инструмента;

в) результаты анализа организации труда и мероприятия по ее совершенствованию;

г) технологический процесс ремонта, разработанный Центральным конструкторско-технологическим бюро Министерства автомобильного транспорта РСФСР.

3. Типовые нормы времени рассчитаны на полный объем работ, предусмотренный содержанием операций в нормативной части сборника.

Нормы времени указаны в человеко-часах и рассчитаны по формуле:

$$H_{вр} = t_{оп} \times \left(1 + \frac{K}{100}\right),$$

где $H_{вр}$ — норма времени на операцию в человеко-часах;

$t_{оп}$ — оперативное время на данную операцию в человеко-часах;

K — сумма времени на обслуживание рабочего места и подготовительно-заключительную работу, на отдых и личные надобности в процентах от оперативного времени.

4. Типовые нормы времени установлены с учетом времени на обслуживание рабочего места и подготовительно-заключительной работы в размере 6% и времени на отдых и личные надобности в размере 6% от оперативного времени.

Нормами времени учтено и отдельно не оплачивается время:

а) на очистку и продувку сжатым воздухом деталей при сборке агрегатов и автомобилей;

б) на перемещение деталей, узлов, материалов, инструмента и приспособлений на рабочих местах на расстояние 15 *м* от рабочего места;

в) на постановку захватов и подвешиваниях на подвесной конвейер наружной мойки, а также снятия после мойки при разборке агрегатов и узлов.

5. Наименование профессий и разряды работ в настоящем сборнике указаны в соответствии с «Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих», выпуск I и II утвержденными постановлениями Государственного комитета Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы от 14 января 1969 г. № 14, 28 октября 1968 г. № 344, и 21 января 1969 г. № 22 и согласованы с ВЦСПС.

Если в дальнейшем будут вноситься поправки в Единый тарифно-квалификационный справочник, наименования профессий, разряды работ и рабочих, указанные в данном сборнике, должны изменяться в соответствии с изменениями и дополнениями ЕТКС.

6. Выполнение работ рабочими не тех разрядов (квалификации) которые указаны в сборнике, не может служить основанием для каких-либо изменений типовых норм времени.

7. На работы, не предусмотренные сборником, устанавливаются местные нормы.

8. До введения типовых норм времени необходимо привести организационно-технические условия в цехах и на производственных участках авторемонтных предприятий в соответствии с условиями, предусмотренными настоящим сборником, и осуществить производственный инструктаж рабочих, занятых на работах, где эти нормы будут применяться.

9. При внедрении на предприятиях более совершенной, чем это предусмотрено в типовых нормах, организации производства, труда и технологии, повышающих производительность труда рабочих, следует разрабатывать методом технического нормирования и вводить в установленном порядке местные нормы, соответствующие более высокому уровню производительности труда.

10. С введением настоящего сборника все ранее действовавшие нормы времени на соответствующие работы отменяются (кроме более прогрессивных).

Организация труда

При ремонте автобусов в зависимости от сложности и трудоемкости выполняемых работ может применяться как

индивидуальная, так и бригадная организация труда.

Для большинства авторемонтных заводов характерен специализированный вид производственной бригады, обеспечивающий наиболее полную загрузку рабочих и эффективное использование оборудования, что достигается специализацией каждого члена бригады по выполнению технологически однородных операций, но в необходимых случаях исполнители могут быть заменены любым другим членом бригады.

Рациональное разделение и кооперацию труда исполнителей в процессе работы обеспечивает бригадир.

Количественный состав в бригадах определяется производственной программой, трудоемкостью работ, режимом работы завода и другими организационными и техническими факторами.

В нормативной части сборника технологическим содержанием работ предусматривается выполнение операций на специализированных постах, оснащенных стендами подъемно-транспортными средствами, соответствующим инструментом и приспособлениями.

Перемещение деталей, узлов, материалов, инструмента и приспособлений на рабочих местах допускается на расстояние до 15 *м* и входят в обязанности рабочих занятых ремонтом автобусов.

При разборке автобуса в обязанности слесарей по ремонту автомобилей входит установка захватов и подвешивание на подвесной конвейер наружной мойки всех узлов и агрегатов автобуса.

Снятие узлов и агрегатов с подвесного конвейера после их ручной мойки производят рабочие, занимающиеся разборкой этих узлов и агрегатов.

При разборке автобуса детали агрегатов и узлов укладываются в корзины, помещенные на транспортерах, рольгангах или непосредственно на рабочих местах, с последующей их установкой на транспортеры или рольганги рабочими, занятыми на этих работах.

Двигатель снимается в сборе с коробкой передач. Рулевое управление разбивается и собирается на одном рабочем месте.

Основные агрегаты разбиваются на детали в две стадии: предварительно (частично) и окончательно (полностью).

Правильная организация рабочего места определяется наличием и размещением необходимого оборудования, приспособлений и инструмента, а также расположением постов с учетом их взаимосвязи с другими производственными подразделениями и размерами ремонтируемых агрегатов и узлов.

Для этого на авторемонтных заводах применяется специализированное оборудование (различные стенды, гидравлические и ручные прессы, подъемно-транспортные средства, приспособления), а также универсальное оборудование (слесарные верстаки, стеллажи, инструментальные шкафчики, удобная тара и др.).

Применение стендов позволяет устанавливать разбираемый и собираемый агрегат или узел на удобную для выполнения работ высоту, закреплять, а иногда и изменять его положение в процессе работы.

К рабочему месту подводится сжатый воздух для продувки (очистки) деталей перед сборкой и подключения гайковертов, а также электроэнергия для освещения и включения инструмента.

Количество единиц ремонтируемых агрегатов и узлов, находящихся одновременно в зоне ремонта, не должно превышать установленной проектом нормы.

Для удобной и безопасной работы при снятии узлов и деталей расстояние между ремонтируемыми агрегатами должно быть не менее 1,5 *м* чтобы не было затруднений в использовании приспособлений и другой технологической оснастки (съемников, специальных тележек, гидравлических, пневматических, электрических устройств, кранов и т. п.).

Готовые детали и узлы комплектуются на дневную программу и подаются в конце смены на рабочие места для сборки агрегатов.

Транспортировка агрегатов из моечной машины на рабочие места для разборки, а также готовых агрегатов и узлов производятся подсобными рабочими.

Для выполнения этих работ используются следующие транспортные средства: мостовой кран, кран-балки, монорельсы, электрокары или тележки.

Каждый слесарь по ремонту автомобилей должен иметь индивидуальный набор инструмента за исключением съемников и мерительного инструмента, находящихся в инструментальной кладовой.

Ремонт инструмента и заточка его производятся в. инструментальном цехе (централизованно).

Наладку, ремонт и профилактическое обслуживание технологического оборудования, подъемно-транспортных средств, механизмов и аппаратуры производит отдел главного механика завода.

Необходимо, чтобы окраска помещений и оборудования, освещенность рабочего места, вентиляция, производственная одежда и чистота производственных помещений отвечали санитарно-техническим нормам и правилам техники безопасности.

Типовые планировки схем рабочих мест по разборке и сборке агрегатов и узлов автобуса приводятся на рисунках 1—9.

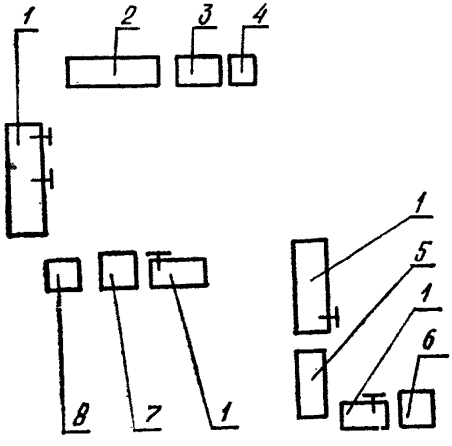


Рис. 1. Типовая схема планировки рабочего места разборки и сборки узлов двигателя *1* — верстак; *2* — стеллаж; *3* — стенд для проверки водяных насосов; *4* — стенд для проверки масляных насосов; *5* — стенд для обкатки компрессоров; *6* — сверлильный станок; *7* — пресс; *8* — стеллаж

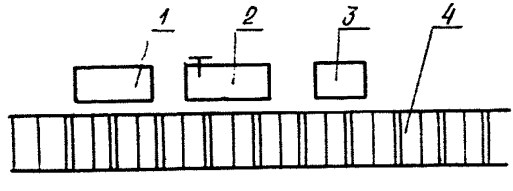


Рис. 2. Типовая схема планировки рабочего места разборки коробки передач
1 — верстак разборочный; *2* — верстак разборочный; *3* — пресс гидравлический; *4*—транспортер

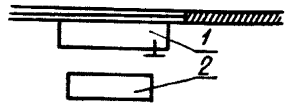


Рис. 3. Типовая схема планировки рабочего места разборки карданных валов
1 — верстак; *2* — стенд для разборки

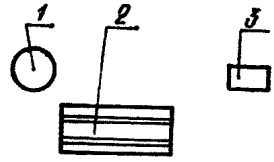


Рис. 4. Типовая схема планировки рабочего места разборки передней оси
1 — стенд для разборки ступицы; *2* — эстакада для разборки; *3* — пресс

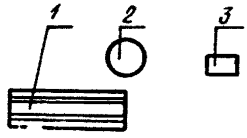


Рис. 5. Типовая схема планировки рабочего места разборки заднего моста
1 — эстакада разборки; *2* — стенд для разборки ступиц; *3* — пресс

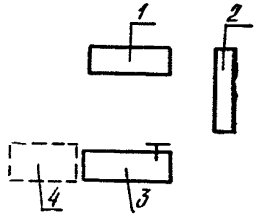


Рис. 6. Типовая схема планировки рабочего места разборки и сборки механизма рулевого управления
1 — стенд для сборки механизма рулевого управления; *2* — стеллаж; *3* — верстак; *4* — площадка для хранения

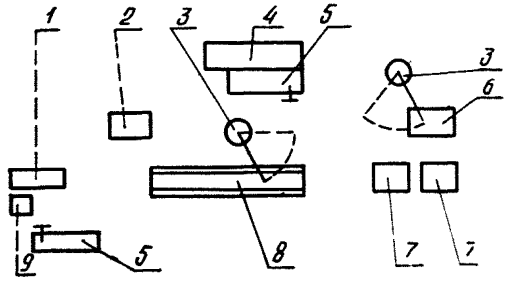


Рис. 7. Типовая схема планировки рабочего места сборки заднего моста
1 — стеллаж; *2*—стол; *3*— подвеска гайковерта; *4* — стеллаж для деталей; *5* — верстак; *6* — стол для установки рессор; *7* — стеллаж для рессор; *8* — эстакада сборки задних мостов; *9* — стенд для сборки редуктора

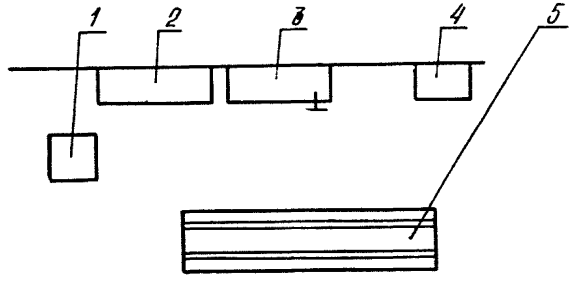


Рис. 8. Типовая схема планировки рабочего места сборки передней оси
1 — стеллаж для рессор; *2* — стеллаж; *3* — верстак; *4* — станок для развертывания втулок поворотных кулаков; *5* — эстакада для сборки

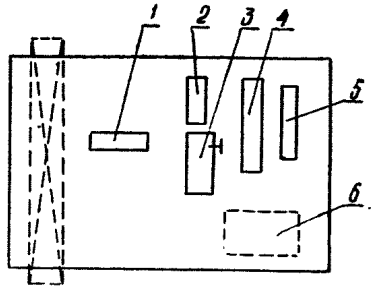


Рис. 9. Типовая схема планировки рабочего места сборки коробки передач. *1* — пресс гидравлический; *2* — стеллаж; *3* — верстак; *4* — стенд для сборки КПП; *5* — стенд для обкатки КПП; *6* — площадка для готовой продукции

Раздел I. РАЗБОРОЧНЫЕ РАБОТЫ

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		§ 1. СНЯТИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ				
1	Аккумуляторная батарея	Открыть дверку аккумуляторного люка, выдвинуть ящик аккумуляторной батареи. Отвернуть гайки и отсоединить провода от клемм. Снять аккумуляторный ящик с батареями в сборе	Комплект	Ключ 12—14, отвертка 150×0,5	Слесарь* —2	0,12
2	Плафоны потолочные салона	Вывернуть винты крепления, снять ободки плафонов, стекла, прокладки, осветительные лампы, основания плафонов и установочные пластины с отсоединением проводов	Салон	Отвертка механическая, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,32

* Наименование профессии «Слесарь по ремонту автомобилей» в сборнике дано сокращенно — «слесарь».

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
3	Выключатель сигнала кондуктора	Вывернуть винты крепления, отсоединить клеммы проводов и снять выключатели сигнала кондуктора	Выключатель	Отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,07
4	Плафон кабины водителя	Открепить и снять ободок, рассеиватель, лампу, корпус плафона с отсоединением клемм проводов	Плафон	Пассатижи, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,04
5	Пучок проводов маршрутных фонарей	Вынуть лампы из патронов плафонов, отсоединить и снять пучок проводов маршрутных фонарей	Комплект	Отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,09
6	Головка переключателя стеклоочистителя	Вывернуть стопорные винты и снять головки переключателей стеклоочистителей	Головка переключателя	То же	Слесарь — 2	0,03
7	Крышка кожуха	Вывернуть винты крепления и снять крышку кожуха соединительных панелей ПС-2А	Крышка	»	Слесарь — 2	0,02
8	Панель ПС-2А соединительная	Вывернуть винты крепления, отсоединить клеммы проводов пучка щитка приборов главного пучка; вывернуть винты и снять панели ПС-2А соединительные четырехклеммные	Комплект	»	Слесарь — 2	0,10
9	Панель ПС-1Б соединительная	Вывернуть винты крепления, отсоединить клеммы проводов пучка щитка и пучка фар; вывернуть винты и снять панели ПС-1Б соединительные трехклеммные с кузова	»	»	Слесарь — 2	0,05
10	Пучок проводов фар	Отсоединить клеммы проводов, вывернуть винты, снять хомуты крепления, прокладки и снять пучок проводов фар	Пучок	Ключ 11—14, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,05
11	Фары	Вывернуть винты крепления облицовочных ободков фар, снять ободки, открепить и снять фары с проводами в сборе	Комплект	Отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,14
12	Подфарники	Отвернуть гайки винтов крепления ободков, снять ободки, стекла, прокладки; открепить и снять подфарники с проводами	»	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,10
13	Звуковые сигналы	Отсоединить клеммы проводов, открепить и снять сигналы звуковые с кронштейном в сборе	»	Ключ 14—17	Слесарь — 2	0,09
14	Кнопка сигнала	Открепить и снять кнопку звукового сигнала в сборе с диском и проводом	Кнопка	Отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,04
15	Плафон передней подножки	Вывернуть винты крепления, отсоединить провода и снять плафон подножки передней	Плафон	То же	Слесарь — 2	0,06
16	Плафон задней подножки	Вывернуть винты крепления, отсоединить провода и снять плафон подножки задней	»	»	Слесарь — 2	0,06

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
17	Плафон инструментального ящика и выключатель	Вывернуть винты крепления, отсоединить провода, снять плафон и выключатель плафона инструментального ящика	Комплект	Ключ 14—17, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,09
18	Соединительная панель ПС-1Б	Отсоединить клеммы проводов главного пучка, заднего фонаря, фонаря камерного знака и указателей поворота; открепить и снять 3-клеммные панели	»	Отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,09
19	Выключатель блокировки стартера	Отсоединить клеммы проводов, отвернуть гайки винтов крепления и снять выключатель блокировки стартера	Выключатель	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,05
20	Габаритные фонари	Отвернуть винты крепления, отсоединить провода и снять габаритные фонари в сборе	Комплект	Отвертка 150×0,5, пассатижи, ключ 14—17	Слесарь — 2	0,09
21	Задние фонари	Отсоединить клеммы проводов, отвернуть гайки винтов крепления ободков, снять ободки, стекла, прокладки, открепить и снять задние фонари	»	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,09
22	Фонарь-указатель поворота задний	Отсоединить клеммы проводов, отвернуть гайки винтов крепления ободков, снять ободки, стекла, прокладки, открепить и снять фонари-указатели поворота задние	»	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,09
23	Фонарь номерного знака	Отсоединить провода, вывернуть винты крепления и снять фонарь освещения номерного знака в сборе	Фонарь	Отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,03
24	Плафон мотоотсека	Снять рассеиватель, вынуть лампу, отсоединить провода, открепить и снять плафон мотоотсека	Плафон	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,03
25	Щиток приборов мотоотсека	Отвернуть гайки винтов крепления, снять щиток приборов в сборе с отсоединением клемм проводов пучка	Щиток	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,10
26	Генератор	Отвернуть гайки крепления клемм проводов, отсоединить провода, навернуть гайки; ослабить болт планки генератора и снять ремень; отвернуть гайки болтов крепления кронштейна генератора и снять генератор с кронштейном в сборе	Генератор	Ключи 9—11, 14—17, 17—19, 19—22	Слесарь — 2	0,13
27	Реле-регулятор	Отсоединить клеммы проводов, отвернуть гайки болтов крепления и снять реле-регулятор в сборе	Реле	Ключ 14—17, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,08
28	Шунт амперметра	Отвернуть гайки винтов крепления, отсоединить провода и снять шунт амперметра	Шунт	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,05
29	Распределитель зажигания	Отсоединить клеммы проводов, отсоединить и открепить трубку вакуумного регулятора, открепить и снять распределитель в сборе	Распределитель	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,07

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
30	Стартер	Отвернуть гайки клемм стартера и отсоединить провода от стартера, открепить и снять стартер в сборе	Стартер	Ключи 9—11, 14—17	Слесарь — 2	0,07
31	Катушка зажигания	Отвернуть гайки клемм, отсоединить провода, открепить и снять индукционную катушку в сборе с кронштейном	Катушка	Ключи 8—10, 10—12, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,05
32	Датчики температуры воды	Вывернуть винты крепления клемм проводов, отсоединить провода, вывернуть датчик температуры воды и датчик контрольной лампы аварийного перегрева воды	Два датчика	Отвертка 150×0,5, ключ 14—17	Слесарь — 2	0,07
33	Датчики масла	Вывернуть винты крепления клемм проводов, отсоединить провода, вывернуть датчик указателя давления масла и датчик аварийного давления масла с переходника	»	Отвертка 150×0,5, ключ 14—17	Слесарь — 2	0,04
34	Датчик указателя уровня топлива	Вывернуть винты крепления, снять датчик указателя уровня топлива с прокладкой с отсоединением провода (на снятом баке)	Датчик	Ключ 8—10, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,04
35	Выпрямитель переменного тока	Отвернуть гайки болтов крепления отсоединить провода и снять выпрямитель переменного тока	Выпрямитель	Ключ 14—17, ключ торцовый 11	Слесарь — 2	0,09
36	Розетка переносной лампы	Отвернуть гайки винтов крепления, отсоединить провода и снять розетки переносных ламп (2 шт.)	Комплект	Ключ торцовый 6, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,06
37	Гибкий вал (спидометра)	Отвернуть накидные гайки и снять гибкий вал спидометра	Вал гибкий	Ключ специальный	Слесарь — 2	0,09
38	Датчик спидометра	Отвернуть гайки, отсоединить клеммы проводов пучка датчика; отвернуть гайки болтов крепления и снять датчик спидометра с фланцем в сборе (на снятой коробке)	Датчик	Ключ торцовый 11, ключ 19—22, отвертка 150××0,5	Слесарь — 2	0,05
39	Выключатель света дверной	Отвернуть гайки винтов крепления вынуть винты, снять выключатели света дверные с отсоединением клемм проводов	Комплект (2 шт.)	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,09
40	Выключатель сигнала «стоп»	Отвернуть и отсоединить клеммы проводов от колодки выключателя сигнала «стоп», навернуть гайки на клеммы	Комплект	Ключ 9—11	Слесарь — 2	0,04
41	Электродвигатель обогрева стекла	Отсоединить клеммы пучка проводов, вывернуть винты, снять электродвигатели и прокладки	»	Ключ 8—10, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,06
42	Датчик аварийного давления в пневмосистеме	Отсоединить клемму провода от датчика аварийного давления в пневмосистеме, вывернуть датчик	Датчик	Отвертка 150×0,5, ключ 14—17	Слесарь — 2	0,03
43	Выключатель аккумуляторной батареи	Открепить и снять провода с выключателя, открепить и снять выключатель аккумуляторной батареи, навернуть гайки на клеммы выключателя (рубильника)	Рубильник	Ключи 12—14, 14—17	Слесарь — 2	0,07

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
44	Провод от батареи к стартеру	Открепить и снять провода от аккумуляторной батареи к стартеру	Провод	Ключ 14—17	Слесарь — 2	0,02
45	Щиток приборов в сборе	Вывернуть болты крепления щитка приборов, вынуть щиток из гнезда панели кузова, отсоединить клеммы проводов пучка от выключателей: стартера, зажигания, вентилятора обдува, приборов освещения, освещения маршрута и освещения салона; переключателей света фар, светового сигнала, указателя поворотов; шин плавких предохранителей, термовибрационных, реле сигналов, прерывателя поворотов, зуммера, сигнала звукового, розетки переносной лампы, спидометра, стеклоочистителей; реле стоп; указателей давления масла, уровня топлива, температуры воды, амперметра; патронов контрольных ламп и освещения щитка приборов с проводами; отсоединить шланг от воздушного манометра, снять щиток с приборами в сборе	Щиток приборов	Ключи: 9—11, 14—17, торцовый 9—11, отвертка	Слесарь — 2	0,33
46	Панель реле и сигналов	Открепить и снять панель в сборе с 2 реле, прерывателем поворота, выключателем ПР-26 и зуммером с отсоединением клемм проводов	Панель	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,06
47	Панель предохранителей	Отвернуть гайки крепления и снять панель в сборе с предохранителями ПР-11В с отсоединением проводов	»	Ключ торцовый 10	Слесарь — 2	0,09
48	Пучок проводов щитка приборов	Открепить и снять пучок щитка приборов	Пучок проводов	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,12
49	Стеклоочистители	Открепить и снять держатели с рычагами и щетками; отвернуть гайки винтов крепления и снять стеклоочистители в сборе с пучками проводов и переключателями	Комплект	Ключ 14—17	Комплект	0,12
50	Ножной переключатель	Снять колпачки ножных переключателей, вывернуть винты крепления и снять ножные переключатели света	»	Отвертка механическая	Слесарь — 2	0,08
51	Пучок проводов мотоотсека	Открепить и снять пучок проводов мотоотсека	Пучок	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,12
52	Пучок проводов главный	Открепить скобы пучка, кронштейны, хомуты крепления, прокладки хомутов и снять пучок проводов главный	Пучок главный	Ключ 9—11, ключ торцовый П, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,42
53	Пучки проводов потолочные	Вывернуть винты крепления, снять скобы и пучки проводов потолочные правый и левый	Комплект	Ключи 9—11, 10—12, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,13
54	Свечи зажигания	Вывернуть свечи из головок блока и снять прокладки	»	Ключ свечной 22	Слесарь — 2	0,09

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
55	Щиток приборов	Открепить и снять со щитка приборов: включатель зажигания, стартера, освещения салона, кабины, вентилятора обдува, открывания передней и задней двери, указателя маршрута, освещения щитка приборов; вынуть патроны контрольных ламп из гнезд щитка; открепить и снять комбинацию приборов КП-111 в сборе, манометр МД-29, указатели температуры воды, топлива, давления масла, амперметром; открепить и снять спидометр в сборе	Щиток	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,20
		§ 2. РАЗБОРКА КУЗОВА				
56	Автобус	Транспортировать автобус со склада ремфонда в цех разборки и установить на место	Автобус	Тягач, приспособление для буксировки	Слесарь — 2	0,27
57	Автобус	Удалить мусор из салона и кабины водителя автобуса	Автобус	Веник, совок, щетка	Слесарь — 1	0,20
58	Сиденье водителя (6800010)	Отвернуть гайки болтов крепления, снять и вынести из кабины сиденье водителя в сборе	Сиденье	Ключи: 14—17, 17—19	Слесарь — 2	0,05
59	Подушка сиденья водителя (6800110)	Отвернуть винты и снять подушку сиденья водителя в сборе	Подушка	Отвертка	Слесарь — 2	0,05
60	Спинка сиденья водителя (6800210)	Открепить от остова и снять спинку сиденья водителя в сборе	Спинка	Ключ 12—14, отвертка	Слесарь — 2	0,04
61	Спинки сидений салона кузова (одноместного 6900210, двухместного 7100210-В, заднего 7000210-Б, 700021-Б и сиденья кондуктора 7500210-Б)	Отвернуть винты, снять спинки в сборе, вынести из салона кузова и уложить на стеллаж	Комплект (30 шт.)	Ключ Г-образный	Слесарь — 2	1,20
62	Подушки сидений салона кузова (заднего 7000110-Б, 70001111, 7000112-Б, одноместного 7100110-А1, двухместного 7200110-А и сиденья кондуктора 7500110-Б)	Открепить и снять подушки сидений кузова в сборе, вынести из салона кузова и уложить на стеллаж	Комплект	Ключ Г-образный	Слесарь — 2	0,36

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
63	Дуги (поручень) остова сидений (одноместного 7101016-А, двухместного 7201011-Б, и сиденья кондуктора 7501031)	Открепить и снять дуги (поручень) остова сидений салона, вынести и уложить на стеллаж	Комплект 28 шт.	Молоток, оправка	Слесарь — 2	0,28
64	Остов (каркас) сидений (одноместного 7101012-А, двухместного 7201004, 7201005, 7201030, 7201035, 7201040, 7201045, 7201050, 7201060, 7201065-В и сиденья кондуктора 7501010-Б)	Отвернуть гайки болтов крепления, снять каркасы сидений и вынести из салона и уложить	Комплект 15 шт.	Ключи: 12—17, 14—17, ключ Г-образный 12	Слесарь — 2	1,16
65	Поручни горизонтальные потолочные (8202004, 8202005)	Открепить и снять заглушки поручней и поручни потолочные горизонтальные (правый и левый)	Комплект 2 шт.	Отвертка, молоток, ключ 17—19	Слесарь — 2	0,14
66	Фланец крепления поручней (8202212) и кронштейны поручней потолка (8202008)	Отвернуть гайки, винты и снять фланец крепления поручня и кронштейны поручня потолка	Комплект 8 шт.	Отвертка, ключи: 12—14, 14—17	Слесарь — 2	0,16
67	Поручень перегородки водителя 8202026 и кронштейн поручня ограждения перегородки водителя (8202094-Б)	Отвернуть винты, заглушки и снять поручень и кронштейн поручня ограждения перегородки водителя	Комплект ограждения	Отвертка, ключ 17—19	Слесарь — 2	0,13
68	Наклонные поручни (8202061, 8202080) и кронштейны (8202054) передней и задней перегородок	Отвернуть винты (гайки) снять поручни наклонные и кронштейны поручней передней и задней перегородок	Комплект	Отвертка, ключи: 9—11, 10—12	Слесарь — 2	0,12
69	Передняя и задняя перегородки со стойками	Отвернуть винты, снять фланцы, амортизаторы стоек и перегородки в сборе переднюю и заднюю	Перегородки 2 шт.	Отвертка	Слесарь — 2	0,25
70	Вешалки салона пассажиров и кабины водителя (8202112)	Вывернуть винты крепления и снять вешалки	Комплект 9 шт.	»	Слесарь — 1	0,09

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
71	Телескопический поручень	Открепить и снять поручень ограждения водителя (телескопический поручень) в сборе	Поручень	Молоток, плоскогубцы, отвертка	Слесарь — 2	0,04
72	Кронштейны крепления телескопического поручня (8202152, 8202153-Б)	Отвернуть винты и снять кронштейны крепления телескопического поручня	Кронштейны 2 шт.	Пассатижи, отвертка	Слесарь — 1	0,04
73	Фирменная заводская табличка	Открепить и снять заводскую табличку с перегородки в салоне пассажиров	Табличка	Молоток, зубило, отвертка	Слесарь — 1	0,02
74	Держатель (опора) огнетушителя	Отвернуть гайки и снять держатель (опору) огнетушителя	Держатель	Ключ 14—17, отвертка	Слесарь — 1	0,04
75	Рукоятка (6406028) и поручень двери водителя (8405027)	Вывернуть винты крепления, снять рукоятку (на панели кабины водителя) и поручень двери водителя	Комплект	Отвертка, ключ 10—12	Слесарь — 2	0,06
76	Противосолнечный козырек (8204012)	Отвернуть винты и снять пластину противосолнечного козырька с вилкой и осью в сборе	Козырек	Отвертка	Слесарь — 1	0,04
77	Кронштейн противосолнечного козырька (8204040)	Отвернуть гайки, вывернуть винты, снять кронштейны и скобу противосолнечного козырька	Комплект	Отвертка, ключи 10—12, 11—14	Слесарь — 1	0,05
78	Вешалка шторы кабины водителя (8205012)	Отвернуть и снять вешалку шторы кабины водителя	Вешалка	Отвертка	Слесарь — 1	0,03
79	Сумка водителя	Отвернуть гайки винтов крепления и снять сумку водителя	Сумка	Ключ 10—12, отвертка	Слесарь — 1	0,02
80	Ограждение стекол задней перегородки (8202076)	Отвернуть винты и снять прутки ограждения стекол задней перегородки	Комплект 3 шт.	Отвертка	Слесарь — 2	0,06
81	Кронштейн зеркала заднего вида салона (8201068)	Отвернуть болты крепления и снять кронштейн зеркала заднего вида салона	Кронштейн	Ключ 9—11, отвертка	Слесарь — 1	0,03
82	Сопла обдува ветровых стекол (8104105)	Отвернуть гайки винтов и снять сопла обдува ветровых стекол в сборе	Комплект	Ключ 10—12, отвертка	Слесарь — 2	0,05
83	Вентилятор кабины водителя (8104105)	Открепить и снять вентилятор кабины водителя в сборе	Вентилятор	Ключи: 10—12, 11—14, отвертка	Слесарь — 2	0,04
84	Щит вентиляционного люка крыши (5705152) (для первого выпуска)	Отвернуть винты и снять щит вентиляционного люка крыши	Комплект 3 шт.	Отвертка	Слесарь — 2	0,21

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
85	Планка окантовки вентиляционного люка крыши (5702052) для второго выпуска)	Отвернуть винты и снять планку окантовки вентиляционного люка	Комплект 4 шт.	Отвертка	Слесарь — 2	0,36
86	Панель вентиляционного люка крышки (5705114)	Расшплинтовать, отвернуть гайки винтов крепления и снять панель вентиляционного люка крышки (по необходимости)	Панель 4 шт.	Плоскогубцы, бородок, молоток, ключ 10—12, отвертка	Слесарь — 2	0,24
87	Наконечник рычага привода механизма подъема вентиляционного люка крыши (5705156-Б) (для первого выпуска)	Отвернуть наконечник рычага привода механизма подъема вентиляционного люка крыши	Комплект 6 шт.		Слесарь — 2	0,06
88	Снять наконечник декоративного шнура, салонов водителя пассажиров и перегородки водителя	Снять наконечники декоративного шнура салона водителя, пассажиров и перегородки водителя	Комплект на кузов	Отвертка	Слесарь — 2	0,15
89	Декоративный шнур штапиков салона пассажиров, водителя и перегородки водителя	Снять декоративный шнур штапиков салона пассажиров, водителя и перегородки водителя	»	»	Слесарь — 2	0,33
90	Уголки, облицовочные профили и коврики передней подножки (5109104, 5109105)	Отвернуть винты и снять: уголки, облицовочные профили и коврики передней подножки	Комплект на переднюю подножку	Молоток, отвертка	Слесарь — 2	0,19
91	Облицовочные панели передней подножки	Отвернуть винты и снять облицовочные панели передней подножки	Комплект 3 шт.	Отвертка	Слесарь — 2	0,12
92	Уголки, облицовочные профили и коврики задней подножки (5109106, 5109107)	Отвернуть винты и снять: уголки, облицовочные профили и иковрики задней подножки	Комплект	Отвертка, молоток	Слесарь — 2	0,16
93	Панель облицовочная задней подножки (5104155-В)	Отвернуть и снять облицовочные панели задней подножки	»	Молоток ,отвертка	Слесарь — 2	0,11
94	Штапики арматурного щитка (5302019-Б, 5302018, 5302022, 5302024) штапики кожуха	Отвернуть винты крепления, снять штапики арматурного щитка, штапики кожуха отопителя и штапики передка	»	То же	Слесарь — 2	0,20

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
	отопителя (5302215) и штапики передка (5302281-Б, 53022882)					
95	Штапики и панели обивки боковины	Отвернуть винты крепления, снять штапики боковины № 1, 2, 4, 5, горизонтальные передние и штапики задка боковины. Отвернуть винты крепления и снять панели обивки левой и правой боковины	Комплект	Отвертка	Слесарь — 2	0,63
96	Плинтуса боковины (5402287-В, 5402288, 5402292-Б, 5402293)	Отвернуть винты крепления и снять плинтуса левой и правой боковины	Комплект 4 шт.	Отвертка	Слесарь — 2	0,15
97	Штапики задка кузова	Отвернуть винты крепления и снять штапики задка кузова	Комплект	»	Слесарь — 2	0,10
98	Штапики перегородки водителя и профиль ниши	Отвернуть винты крепления, снять штапики перегородки водителя и профиль ниши	»	»	Слесарь — 2	0,08
99	Облицовочные профили (8101322-Б, 8101324-Б) и настил кожуха вентилятора	Отвернуть винты крепления, снять облицовочные профили и настил кожуха вентилятора	»	»	Слесарь — 2	0,02
100	Штапик канала отопления задней арки (5101322)	Отвернуть винты крепления и снять штапик канала отопления задней арки	Штапик	»	Слесарь — 2	0,05
101	Панель арматурного щитка 5302010 (торпеда левая)	Отвернуть гайки винтов крепления и снять панель арматурного щитка с отсоединением проводов	Панель	Ключи: 9—11, 10—12, отвертка	Слесарь — 2	0,12
102	Кожух передка 5302325-Б (торпедо левое)	Открепить и снять кожух передка в сборе	Кожух	Отвертка	Слесарь — 2	0,17
103	Панели обивки передка левые (5302021-Б, 5302026)	Отвернуть винты и снять панели обивки передка левые	Панели 2 шт.	»	Слесарь — 2	0,07
104	Панель обивки передка правая	Отвернуть винты крепления и снять панель обивки передка правую	Панель	»	Слесарь — 2	0,04
105	Уголки крепления сидений (7201070-Б, 7201071-В)	Отвернуть гайки шпилек крепления уголков левой и правой боковины, снять уголки крепления сидений и вынести из салона	Уголки 2 шт.	Ключ 14—17	Слесарь — 2	0,25
106	Кожух цилиндра передний правый 5402045-Б	Отвернуть винты крепления и снять кожух цилиндра передний правый	Кожух	Отвертка	Слесарь — 2	0,05

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
107	Накладки окон боковины	Пронумеровать накладки окон боковины	Комплект 11 шт.	Чертилка, мел	Слесарь — 2	0,05
108	Накладка окна боковины (5402032-А)	Отвернуть винты крепления и снять накладку окна боковины	Комплект 8 шт.	Отвертка	Слесарь — 2	0,32
109	Накладка малого окна боковины	Отвернуть винты крепления и снять накладку малого окна боковины	Накладка	»	Слесарь — 2	0,04
110	Накладка заднего окна боковины 5402034-А	Отвернуть винты крепления и снять накладки заднего окна боковины	Накладки 2 шт.	»	Слесарь — 2	0,10
111	Дверка переднего люка мотоотсека 5602141	Открепить и снять дверку переднего люка мотоотсека с термоизоляцией в сборе	Дверка	Отвертка, молоток, плоскогубцы	Слесарь — 2	0,05
112	Штапики и обивка воздухосборника	Отвернуть винты крепления, снять планки, штапики и обивку воздухосборника (по необходимости)	Комплект	Пассатижи, отвертка	Слесарь — 2	0,70
113	Панели крыши кабины водителя и салона пассажиров	Пронумеровать панели крыши кабины водителя и салона пассажиров	»	Карандаш, мел	Слесарь — 2	0,11
114	Штапики и панели обивки крыши кабины водителя и салона пассажиров	Отвернуть винты крепления, снять штапики и панели обивки крыши кабины водителя и салона пассажиров	Комплект	Отвертка	Слесарь — 2	1,50
115	Кожух вентилятора 8101291-Г	Отвернуть винты крепления и снять кожух вентилятора в сборе	Кожух	»	Слесарь — 2	0,12
116	Кожух № 1 кабины водителя 8101220	Отвернуть винты крепления и снять кожух № 1 кабины водителя в сборе	»	»	Слесарь — 2	0,04
117	Кожухи каналов отопления салона пассажиров	Отвернуть винты крепления, снять кожухи каналов отопления салона пассажиров № 2, 3, 4, 5, кожух канала задней арки 8101354 и панели подставки	Комплект	Молоток, зубило, отвертка	Слесарь — 2	0,45
118	Рамки с задвижками в сборе 8101345	Отвернуть винты крепления и снять с кожухов и панелей отопления рамки с задвижками в сборе	Комплект 5 шт.	Отвертка	Слесарь — 2	0,10
119	Шланги обогрева ветровых стекол 8102078, 8102079	Отвернуть гайки, снять хомуты и шланги обогрева ветровых стекол	Комплект 4 шт.	Отвертка, ключи: 10—12, 11—14	Слесарь — 2	0,08
120	Коврик пола кабины водителя	Открепить и снять коврик пола кабины водителя	Коврик	Отвертка	Слесарь — 1	0,01
121	Панель крышки люка рулевой колонки 5107160-Б	Отвернуть винты крепления и снять панель крышки люка рулевой колонки	Панель	»	Слесарь — 2	0,04
122	Крышка люка № 2 (5107157)	Отвернуть винты и снять крышку люка № 2	Крышка	»	Слесарь — 2	0,03

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
123	Ковер пола (5109035-Б), ковер пола передний (5109024) и ковер № 1 подставки (5109038)	Отвернуть винты и снять: дуги окантовых передних и задних кожухов, уголки окантовки передних и задней правой подставки, уголки окантовки канала отопления; профиля крепления ковра пола, профиля окантовки канала отопления, профиля окантовки перегородки водителя, профиля окантовки ниши, ковер пола передний, ковер № 1 подставки и ковер пола	Комплект	Молоток, зубило, отвертка	Слесарь — 2	1,00
124	Коврик № 2 задней подставки	Отвернуть винты крепления, снять профиля и уголки окантовки; коврик № 2 задней подставки	»	Отвертка	Слесарь — 2	0,15
125	Крышка люка топливного бака 5107185	Отвернуть винты крепления и снять крышку люка топливного бака	2 шт.	»	Слесарь — 2	0,06
126	Кожух заднего люка 5107185	Отвернуть винты и снять кожух заднего люка в сборе	Кожух	»	Слесарь — 2	0,03
127	Подставка передняя левая 5107260-Б	Отвернуть винты крепления и снять подставку переднюю левую	Подставка	»	Слесарь — 2	0,09
128	Крышки передней и задней подставок 5107052-Б	Отвернуть винты крепления и снять крышки подставок	Подставка 2 шт.	»	Слесарь — 2	0,05
129	Кронштейн крепления цилиндров открывания пассажирских дверей	Отвернуть гайки болтов крепления кронштейнов и снять кронштейны цилиндров № 1, 2, 4	Комплект	Ключ 10—12, ключ Г-образный	Слесарь — 2	0,09
130	Внутренняя ручка замка двери водителя 6405010	Открепить и снять внутреннюю ручку замка двери водителя	Ручка	Отвертка	Слесарь — 2	0,01
131	Панель обивки двери водителя 6402012	Отвернуть винты крепления и снять панель обивки двери водителя	Панель	»	Слесарь — 2	0,09
132	Уплотнители проема двери водителя 6407001, 6407002	Открепить и снять: наконечник декоративного шнура, декоративный шнур, держатель декоративного шнура, штапики уплотнителей и уплотнители проема двери водителя	Комплект	»	Слесарь — 2	0,22
133	Замок (7106101) и привод замка (6105081-А) двери водителя	Отвернуть винты крепления, снять замок и привод замка двери водителя	Дверь водителя	»	Слесарь — 2	0,06
134	Уплотнители проемов дверей пассажиров	Вывернуть винты крепления, снять держатели уплотнителей и уплотнители проемов передней и задней дверей	Комплект	»	Слесарь — 2	0,52

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		§ 3. ДЕМОНТАЖ ВНЕШНЕЙ ОТДЕЛКИ КУЗОВА				
135	Брызговики передних и задних колес 5103012, 5103030	Отвернуть гайки, снять шайбы, винты планки крепления брызговиков и брызговики передних и задних колес	Комплект 4 шт.	Ключ 10—12, отвертка	Слесарь — 1	0,12
136	Настил полика инструментального ящика 5108019-А	Отвернуть винты крепления, снять планки крепления настила полика инструментального ящика	Инструментальный ящик	Отвертка	Слесарь — 2	0,04
137	Цепочки дверки инструментального ящика 5410197	Открепить и снять цепочки дверки инструментального ящика	Цепочки 2 шт.	»	Слесарь — 2	0,02
138	Термошумоизоляция мотоотсека	Отвернуть винты, снять накладки крепления и термошумоизоляцию мотоотсека	Комплект	»	Слесарь — 2	0,67
139	Уплотнители проема двери радиаторного люка	Отвернуть винты крепления и снять уплотнители проема дверки радиаторного люка	»	»	Слесарь — 2	0,15
140	Дверка мотоотсека 5610105	Отвернуть винты крепления, расшплинтовать и снять дверку мотоотсека в сборе	Дверка	Отвертка, плоскогубцы, молоток, оправка	Слесарь — 2	0,05
141	Створки задней пассажирской двери 6201010-Б, 6201087-Б	Ствернуть гайки, вывернуть шкворни осей, снять шарики, шайбы шариков опорные; открепить и снять створки задней двери	Комплект	Вороток, головка 30, ключ 14—17, газосварочный аппарат	Слесарь — 2	0,32
142	Створки передней пассажирской двери 6101010-Б, 6101034-Б	Ствернуть гайки, вывернуть шкворни осей, снять шарики, шайбы шариков опорные; открепить и снять створки передней двери	»	Вороток, головка 30, ключ 14—17, газосварочный аппарат	Слесарь — 2	0,32
143	Дверь водителя 6400010	Отвернуть гайки, вывернуть оси из кронштейнов, снять ремень остова; отвернуть винты, снять кронштейны остова и дверь водителя в сборе	Дверь	Отвертка, оправка, молоток, ключ разводной	Слесарь — 2	0,12
144	Кронштейн крепления зеркала 8201014-Б	Отвернуть гайки, вынуть винты и снять кронштейн зеркал	Кронштейн 2 шт.	Отвертка, ключи: 10—12, 11—14	Слесарь — 1	0,04
145	Заводской знак «Л» 8402010	Отвернуть гайки, вынуть винты, снять шайбы и заводской знак «Л»	Знак. 1 шт.	Ключ 9—11	Слесарь — 1	0,02
146	Заводской знак «Львов» 8402020-Б	Отвернуть винты и снять боковой заводской знак «Львов»	Знаки 2 шт.	Отвертка	Слесарь — 1	0,06
147	Передняя декоративная накладка (верхняя) 8406016	Отвернуть винты и снять переднюю декоративную накладку и прокладку	Накладка	»	Слесарь — 2	0,05

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
148	Декоративная накладка передняя (нижняя 8406019)	Отвернуть гайки и снять декоративную накладку переднюю нижнюю	Накладка	Ключи: 10—12, 9—11	Слесарь — 2	0,05
149	Декоративная накладка двери водителя 8406020	Отвернуть винты крепления, снять декоративную накладку двери водителя и прокладку	»	Отвертка	Слесарь — 2	0,03
150	Боковая декоративная накладка 8406030	Отвернуть винты крепления, снять боковую декоративную накладку и прокладку	Накладки 2 шт.	»	Слесарь — 2	0,20
151	Задние декоративные накладки 8406036, 8406040	Отвернуть винты крепления, снять задние декоративные накладки и прокладки	»	»	Слесарь — 2	0,10
152	Концевая пластина 8406023 внешних декоративных накладок	Снять концевую пластину внешних декоративных накладок	Комплект на кузов	»	Слесарь — 2	0,03
153	Вкладыши внешних декоративных накладок	Снять вкладыши внешних декоративных накладок	»	»	Слесарь — 2	0,07
154	Боковая габаритная накладка 8406056	Отвернуть винты крепления и снять боковую габаритную накладку и прокладку	Накладки 2 шт.	»	Слесарь — 2	0,12
155	Задняя левая габаритная накладка 8406060	Отвернуть винты крепления и снять заднюю левую габаритную накладку и прокладку	Накладка	»	Слесарь — 2	0,03
156	Передняя левая габаритная накладка 8406068-А	Отвернуть винты крепления и снять переднюю левую габаритную накладку и прокладку	»	»	Слесарь — 2	0,03
157	Задняя левая габаритная накладка № 1 8406050-А	Отвернуть винты крепления и снять заднюю левую габаритную накладку № 1 и прокладку	»	Отвертка	Слесарь — 2	0,03
158	Задняя правая габаритная накладка 8406072	Отвернуть винты крепления и снять заднюю правую габаритную накладку и прокладку	»	»	Слесарь — 2	0,03
159	Законцовка габаритной накладки 8406086-А	Отвернуть винты крепления и снять законцовку габаритной накладки	Комплект 10 шт.	»	Слесарь — 2	0,20
160	Вкладыши габаритных накладок	Снять вкладыши габаритных накладок	Комплект на кузов	Монтировка, отвертка	Слесарь — 2	0,10
161	Передний бампер	Отвернуть гайки крепления, снять средний и угловые передние бамперы и прокладки	Комплект 3 шт.	Ключи: 10—12, 14—17	Слесарь — 2	0,25
162	Передняя ручка 8406168	Отвернуть винты крепления (гайки) и снять передние ручки кузова	Ручка 2 шт.	Отвертка, ключ 9—11	Слесарь — 2	0,08

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
163	Окантовка арок колес 8406186, 8406188, 8406190, 8406192	Отвернуть винты крепления и снять окантовку арок колес	Окантовка 4 шт.	Отвертка	Слесарь — 2	0,12
164	Дверка запасного колеса 5310150-А	Вынуть оси, отвернуть гайки крепления рычагов упора двери и снять дверь запасного колеса в сборе	Дверь	Ключ 11—14, плоскогубцы, молоток, оправка	Слесарь — 2	0,05
165	Средняя опора 6106062 и пластина средней опоры 6106066-Б передней и задней двери	Вывернуть болты крепления и снять опоры средние и пластины средних опор передней и задней двери пассажиров (по необходимости)	Комплект на кузов	Ключ 12—14, отвертка	Слесарь — 2	0,20
166	Рейсоуказатель 8406110-Б	Отвернуть гайки, снять шайбы и рейсоуказатель	Рейсоуказатель	Ключи: 14—17, 12—14	Слесарь — 1	0,06
		§ 4. СНЯТИЕ СТЕКОЛ				
167	Стекла ветрового окна 5203010-Б, 5203011-Б	Отвернуть винты, снять скобы крепления стекла, замок уплотнителя, уплотнитель и стекла ветрового окна	Ветровое окно	Отвертка	Слесарь — 2	0,18
168	Стекло большого окна 5403093-В	Отвернуть винты, снять замок уплотнителя, вынуть рамку окна в сборе, стекло большого окна и уплотнитель	Комплект на кузов	»	Слесарь — 2	0,48
169	Стекло малого окна 5403102	Отвернуть винты, снять замок уплотнителя, стекло и уплотнитель малого окна боковины	Стекло	»	Слесарь — 2	0,05
170	Стекло окна заднее 5403120	Отвернуть винты, снять замок уплотнителя, стекло окна и уплотнитель заднего окна боковины	Стекла 2 шт.	»	Слесарь — 2	0,08
171	Стекло окна задка 5603019	Отвернуть винты, снять скобы крепления, уплотнитель и стекло окна задка	»	Отвертка	Слесарь — 2	0,12
172	Стекло бокового окна крыши 5703010	Отвернуть винты, снять скобы крепления, замок уплотнителя, уплотнитель и стекло бокового окна крыши	Стекла 8 шт.	»	Слесарь — 2	0,40
173	Стекло указателя маршрута 5703031-А	Снять замок уплотнителя, уплотнитель и стекло указателя маршрута	Стекло	»	Слесарь — 2	0,02
174	Стекла передней двери 6103012-Б, 6103032-Б	Снять замки уплотнителей, уплотнители и стекла передней двери	Передняя дверь	»	Слесарь — 2	0,06
175	Стекло задней двери 6203012-Б	Снять замок уплотнителя, уплотнитель и стекла окна задней двери	Задняя дверь	»	Слесарь — 2	0,08
176	Стекло 6403045-Б и рамка окна двери водителя 6403010	Открепить и снять: замок уплотнителя, уплотнитель, стекло окна неподвижное и рамку окна двери водителя в сборе	Дверь водителя	»	Слесарь — 2	0,07

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
177	Стекла перегородки водителя	Отвернуть винты, снять замки уплотнителей, стекла перегородки водителя и уплотнители стекол	Перегородка водителя	Отвертка	Слесарь — 2	0,08
178	Стекло задней перегородки 7803008-Б	Снять замок уплотнителя, стекло задней перегородки и уплотнитель	Стекло	»	Слесарь — 2	0,03
		§ 5. РАЗБОРКА АВТОБУСА				
179	Автобус	Транспортировать автобус после предварительной подразборки автобуса на дополнительную мойку	Автобус	Тягач, приспособление для транспортировки	Слесарь — 2	0,24
180	Автобус	Промыть автобус водой	»	Моечная установка	Мойщик — 1	0,47
181	Автобус	Транспортировать автобус с моечного отделения на окончательную разборку	»	Тягач	Слесарь — 2	0,24
182	Воздушный фильтр	Вывернуть винты крепления патрубков воздушного фильтра верхнего и нижнего, снять воздухопроводную трубу в сборе с патрубками и шлангами; открепить и снять трубу подводную к компрессору; отвернуть гайки-барашки и снять панель крепления воздушного фильтра в сборе с фильтром	Комплект	Ключ 10—12, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,23
183	Компрессор в сборе	Отвернуть гайки и отсоединить пневмотрубки и трубки подвода и отвода масла; отвернуть гайки накидные и снять шланги подвода и отвода воды; отвернуть гайки и снять компрессор в сборе	Компрессор	Ключи 14—17, 17—19	Слесарь — 2	0,20
184	Натяжное устройство	Отвернуть гайки крепления и снять натяжное устройство в сборе и ремень приводной	Натяжное устройство	Ключ 14—17	Слесарь — 2	0,07
185	Опора привода вентилятора	Отвернуть гайки, снять опору привода вентилятора в сборе, снять ремень привода и ремень вентилятора	Комплект	Ключ 17—19	Слесарь — 2	0,10
186	Трубопроводы и шланги системы охлаждения	Отвернуть гайки стремянки крепления отводной трубы; открепить хомутики крепления шлангов и снять трубу подводную радиатора и трубу отводную в сборе со шлангами и хомутиками	»	Ключ 14—17, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,22
187	Горловина наливного патрубка	Отвернуть гайку тяги, ослабить винты крепления хомутика и снять горловину наливного патрубка радиатора в сборе со шлангом	Горловина в сборе	Ключ 14—17, отвертка	Слесарь — 2	0,05
188	Тяга и приводы карбюратора	Вывернуть винты крепления, отвернуть накидные гайки и снять приводы воздушной заслонки и управления дроссельной заслонки. Открепить и снять тягу управления подачей топлива среднюю, пружину тяги карбюратора и тягу заднюю	Комплект	Ключ 14—17, отвертка 150×0,5; пассатижи	Слесарь — 2	0,14

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
189	Фильтр тонкой очистки топлива	Открепить трубку от карбюратора и от бензонасоса, отвернуть болт и снять фильтр в сборе с трубками	Фильтр	Ключ 12—14	Слесарь — 2	0,03
190	Трубки центробежного датчика	Отвернуть штуцера трубок центробежного датчика от карбюратора и от датчика и снять трубки	Комплект	Ключ 14—17	Слесарь — 2	0,04
191	Трубка вакуумного корректора	Отвернуть накидную гайку от карбюратора и снять трубку вакуум корректора	Трубка	Ключ 12—14	Слесарь — 2	0,02
192	Карбюратор	Отвернуть гайки, снять карбюратор и прокладку	Карбюратор	Ключ 14—17	Слесарь — 2	0,11
193	Центробежный датчик ограничителя оборотов	Отвернуть гайки трубок, болты, снять шайбы, датчик оборотов центробежный в сборе и прокладку датчика	Датчик оборотов	Пневмогайковерт, головка 10	Слесарь — 2	0,03
194	Патрубок вентиляции картера с фильтром в сборе	Отвернуть гайки, снять патрубок вентиляции картера в сборе, прокладку патрубка и трубку вентиляции картера	Комплект	Ключ 14—17	Слесарь — 2	0,08
195	Щиток бензонасоса	Вывернуть болты крепления и снять щиток бензонасоса	Щиток	Ключ Т-образный 17	Слесарь — 2	0,04
196	Трубопроводы топливные	Отвернуть накидные гайки и снять трубку от бака к фильтру-отстойнику и от фильтра-отстойника к топливному насосу	Комплект	Ключ Т-образный 11, ключи 14—17, 17—19	Слесарь — 2	0,09
197	Фильтр-отстойник	Отвернуть гайки, снять шайбы, вынуть болты и снять фильтр-отстойник в сборе с трубками	Фильтр	Ключ 14—17	Слесарь — 2	0,04
198	Топливный насос	Отвернуть гайки шпилек крепления, снять шайбы, топливный насос, прокладку и штангу привода	Насос	Ключ 14—17	Слесарь — 2	0,05
199	Патрубок головки блока цилиндров	Отвернуть гайки, снять шайбы, патрубок и прокладку	Патрубок	Ключ 14—17	Слесарь — 2	0,03
200	Масляный радиатор	Ослабить винты хомутов крепления шлангов, снять трубки с соединительными шлангами; отвернуть гайки болтов крепления, снять масляный радиатор, кронштейны крепления и вывернуть кран в сборе	Комплект	Отвертка 150×0,5, ключ 10—12, пассатижи	Слесарь — 2	0,30
201	Радиатор с вентилятором в сборе	Открепить и снять радиатор в сборе с вентилятором, разъединить и снять вентилятор с радиатора	»	Ключи: 12—14, 14—17, 19—22, пневмогайковерт, плоскогубцы	Слесарь — 2	0,24
202	Привод управления жалюзи	Расшплинтовать, вынуть пальцы, снять тяги привода со стяжками; отвернуть гайки, вынуть тягу; открепить и снять троса, трубки, рычаг управления с деталями	»	Плоскогубцы, отвертка 150×0,5, ключи: 12—14, 17—19, 19—22	Слесарь — 2	0,30
203	Жалюзи радиатора	Отвернуть гайки крепления, снять жалюзи радиатора в сборе; расшплинтовать, выбить палец и снять ролик привода жалюзи радиатора	Жалюзи	Ключ 14—17, пассатижи, выколотка, молоток	Слесарь — 2	0,11

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
204	Карданный вал	Отвернуть гайки, снять шайбы, вынуть болты и снять карданный вал	Вал	Ключи: 14—17, 17—19	Слесарь — 2	0,12
205	Трубы глушителей	Отвернуть гайки крепления, разъединить трубы приемные глушителей от выпускных газопроводов и снять кольца прокладочные	Комплект	Ключ 17—19, молоток	Слесарь — 2	0,15
206	Шланг цилиндра управления сцеплением	Отвернуть штуцер шланга и отсоединить шланг от трубки цилиндра управления сцеплением	Шланг	Ключ 14—17	Слесарь — 2	0,03
207	Цилиндр управления сцеплением	Снять пружину рычага вилки выключения сцепления, расшплинтовать и отсоединить тягу от рычага; снять цилиндр управления сцеплением в сборе	Цилиндр управления	Ключи: 14—17, 17—19, пассатижи, вороток, молоток	Слесарь — 2	0,09
208	Крышка механизма управления коробкой передач	Вывернуть болты крепления, вынуть болты, снять шайбы, отсоединить крышку механизма передач от крышки коробки и снять прокладку	Крышка	Ключ коловоротный, головка 14	Слесарь — 2	0,05
209	Двигатель в сборе с коробкой передач	Расшплинтовать, отвернуть гайки, снять подушки опор двигателя, отсоединить тяги крепления двигателя и снять двигатель в сборе с коробкой передач с подвесок	Двигатель в сборе	Плоскогубцы, вороток, ключи: 14—17, 17—19, 19—22, 22—24; скоба, электропогрузчик	Слесарь — 2	0,32
210	Цилиндр управления сцеплением главный	Снять оттяжную пружину педали сцепления; открепить и снять цилиндр управления сцеплением главный отсоединив трубку	Цилиндр главный	Клещи специальные, пассатижи, ключ 14—17	Слесарь — 2	0,12
211	Трубки привода выключения сцепления	Отвернуть гайки винтов, крепления хомутов, крепления трубок и снять трубку от главного цилиндра управления сцеплением	Комплект	Ключи: 14—17, 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,47
212	Привод выключения сцепления	Открепить и снять вспомогательную пружину, площадку педали сцепления и педаль сцепления	»	Пассатижи, выколотка, молоток, ключ 17—19	Слесарь — 2	0,10
213	Тяга управления переключением передач и крышка управления механизмом переключения	Расшплинтовать, вынуть пальцы и снять тягу управления переключением передач с крышкой механизма управления переключением передач. Отвернуть гайки стягивающих болтов, вывернуть тягу управления переключением передач из вилки тяги	»	Плоскогубцы, пассатижи, ключ 12—14, вороток	Слесарь — 2	0,47
214	Рычаг переключения передач с кронштейном в сборе	Открепить и снять рукоятку рычага, снять чехол рычага и рычаг переключения передач в сборе с кронштейном	»	Ключ 14—17	Слесарь — 2	0,18
215	Система выпуска газов	Отсоединить и снять трубы глушителей приемные, хомуты крепления глушителей и глушители правый и левый; снять экран термоизоляции	»	Ключи: 10—12, 17—19, молоток, отвертка	Слесарь — 2	0,27
216	Колеса	Отжать гайки крепления колес, установить автобус на гидроподъемники и приподнять; отвернуть гайки, снять колеса, спустить автобус на тележки-держатели	Комплект 6 шт.	Ключ баллонный, пневмогайковерт, головка, подъемники, держатели тележки	Слесарь — 1	0,95

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
217	Продольная рулевая тяга	Расшплинтовать, отвернуть гайки и снять продольную рулевую тягу в сборе с сошкой руля	Тяга	Плоскогубцы, ключ, выколотка, поддержка, кувалда	Слесарь — 2	0,15
218	Регулятор давления	Отвернуть гайки пневмотрубок, вывернуть болты и снять регулятор давления пневматических тормозов в сборе	Регулятор	Ключи: 10—12, 19—22	Слесарь — 2	0,03
219	Кран тормозной в сборе	Вывернуть болт и снять рычаг вала привода, открепить и снять тормозной кран с тягой в сборе с отсоединением трубок	Кран	Ключ 14—17	Слесарь — 2	0,12
220	Привод ножного тормоза	Снять оттяжную пружину педали привода, расшплинтовать и снять с вала рычаг привода с тягой в сборе; отвернуть гайки и снять подпятник с педалями в сборе	Привод	Клещи специальные, пассатижи, ключ 14—17	Слесарь — 2	0,23
221	Тяга привода ручного тормоза	Расшплинтовать, отвернуть гайку и отсоединить тягу от рычага углового тормоза	Тяга	Пассатижи, шплинтодар, ключ 14—17	Слесарь — 2	0,06
222	Рычаг и привод ручного тормоза	Открепить и снять тягу ручного тормоза, рычаг вала привода; открепить и снять сектор рычага, рычаг ручного тормоза в сборе, вал привода и кронштейны вала	Комплект	Плоскогубцы, вороток, бородок, молоток, ключ 14—17	Слесарь — 2	0,25
223	Топливный бак	Отвернуть гайки, снять хомуты и топливный бак в сборе	Бак	Ключи торцовые, головки 14 и 17	Слесарь — 2	0,10
224	Задний мост с подвесками в сборе	Установить тележку под задний мост, отсоединить тормозной шланг, открепить и снять крышки кронштейнов рессор, расшплинтовать и отвернуть гайки осей, выпрессовать оси дополнительных пружин. Опустить задний мост, выкатить мост, снять подушки рессор; открепить и снять кронштейны рессор и буфера рессор	Задний мост	Плоскогубцы, ключ Т-образный, головка 36, молотки, выколотка, тележка, подъемник гидравлический пневмогайковерт головки смен. 12, 19, 24	Слесарь — 2	0,75
225	Стойки амортизаторов	Отвернуть гайки крепления стоек амортизаторов с передней осью и отсоединить стойки	Комплект	Ключ 19—22	Слесарь — 2	0,09
226	Передний мост	Установить тележку под передний мост, отсоединить тормозные шланги, открепить и снять крышки кронштейнов рессор, расшплинтовать и отвернуть гайки осей, выпрессовать оси дополнительных пружин, опустить передний мост, выкатить, снять подушки рессор; открепить и снять кронштейны рессор и буфера рессор	Передний мост	Тележка, гидроподъемник, пневмогайковерт, сменные головки 12, 19, 24, плоскогубцы, ключ Т-образный, головки 22, 24, 36, выколотка, кувалда, молоток	Слесарь — 2	0,82
227	Рессоры и дополнительные пружины заднего моста	Установить задний мост на подставку, отвернуть гайки стремянок, выбить стремянки, снять накладки, дополнительные пружины в сборе и задний мост	Комплект	Захват, подставка, электропогрузчик, ключ торцовый, пневмогайковерт, сменная головка 32, молоток	Слесарь — 2	0,33

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
228	Рессоры и дополнительные пружины переднего моста	Установить передний мост на подставку, отвернуть гайки стремянок, выбить стремянки, снять накладки, дополнительные пружины в сборе и передний мост	Комплект	Ключ торцовый, пневмогайковерт, сменная головка 32, молоток 2	Слесарь — 2	0,31
229	Дополнительные пружины	Расшплинтовать, отвернуть гайки, разобрать дополнительные пружины передние и задние, вывернуть ушки из пружин	Комплект 4 шт.	Приспособления, плоскогубцы, ключ 19—24, выколотка, молоток, вороток	Слесарь — 2	0,83
230	Амортизаторы в сборе со стойками	Отвернуть гайки болтов крепления, снять шайбы, вынуть болты, снять амортизаторы	Комплект 2 шт.	Ключ Г-образный, головка, молоток	Слесарь — 2	0,24
231	Рулевое управление	Отвернуть гайку крепления, спрессовать рулевое колесо, вынуть шпонку; отвернуть гайки болтов и снять рулевое управление в сборе	Рулевое управление	Ключ специальный 36, ключ 17—19, съемник колеса	Слесарь — 2	0,23

§ 6. СНЯТИЕ ПНЕВМООБОРУДОВАНИЯ

232	Кран управления дверьми водителя 6505010	Отсоединить трубки, отвернуть гайки и снять кран управления дверьми водителя в сборе (для первых выпусков)	Кран	Ключи: 10—12, 14—17, 19—22, отвертка	Слесарь — 2	0,08
233	Кронштейн крана управления дверьми для водителя 6505046	Отвернуть гайки, снять шайбы, болты и кронштейн крана управления дверьми водителя (для первых выпусков)	Кронштейн	Ключи: 14—17, 19—22	Слесарь — 2	0,04
234	Электропневматический клапан открывания двери (соленоид)	Отвернуть накидные гайки, отсоединить гибкие шланги и снять электропневматические клапана (для второго выпуска)	Клапана 2 шт.	Ключи: 14—17, 17—19	Слесарь — 2	0,06
235	Цилиндр открывания пассажирских дверей 6108010-А	Отвернуть накидные гайки, отсоединить гибкие шланги и снять цилиндры открывания дверей в сборе	Цилиндры 4 шт.	Ключ 17—19, отвертка, молоток	Слесарь — 2	0,20
236	Воздушные баллоны	Отвернуть накидные гайки и отсоединить трубки от воздушных баллонов; отвернуть гайки крепления хомутов к поперечинам, снять баллоны, вывернуть впускные угольники, сливные краны, краны отбора воздуха, предохранительные клапана, тройники и выпускные штуцера	Комплект на автобус	Ключи: 14—17, 17—19, 19—22, 22—24	Слесарь — 2	0,20
237	Гибкие шланги	Отвернуть накидные гайки, снять гибкие шланги тормозных камер передних и задних тормозов, переходники	»	Ключи: 14—17, 19—22	Слесарь — 2	0,13
238	Пневмопроводы	Отвернуть гайки, снять шайбы, винты крепления трубок к раме; отвернуть накидные гайки, отсоединить тройники и снять пневмопроводы	»	Ключи: 12—14, 17—19, 22—24	Слесарь — 2	0,23
239	Пробки выпускных клапанов	Вывернуть пробки выпускных клапанов	Пробки	Пневмогайковерт, головка сменная 24	Слесарь — 1	0,01

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
240	Головка компрессора	Отвернуть гайки крепления, снять шайбы, головку и прокладки, вынуть пружины и выпускные клапана	Головка	Пневмогайковерт, сменная головка 14	Слесарь — 2	0,03
241	Патрубок компрессора впускной	Отвернуть болты крепления и снять патрубок	Патрубок	Пневмогайковерт, сменная головка 12	Слесарь — 2	0,01
242	Впускные клапаны	Установить блок цилиндров в тиски и закрепить. Вынуть направляющие пружины, впускные клапана, пружину коромысла, коромысло, штоки плунжера выпускных клапанов и снять блок с тисков	Комплект	Тиски, пассатижи, отвертка	Слесарь — 2	0,04

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		§ 7. РАЗБОРКА ДВИГАТЕЛЯ				
243	Двигатель	Установить двигатель на тележку конвейера и закрепить	Двигатель	Кран-балка, захват для транспортировки двигателя, конвейер для разборки двигателя, тележка разборочного конвейера	Слесарь — 2	0,03
244	Водяной насос	Отвернуть болты, снять вентилятор и шкив вентилятора. Отвернуть болты и снять водяной насос в сборе	Насос	Пневмогайковерт, головка 14	Слесарь — 2	0,05
245	Масляные фильтры	Отвернуть болты и снять фильтр грубой очистки с центрифугой в сборе	Фильтр	Ключи торцовые 14, 17	Слесарь — 2	0,03
246	Коробка передач	Отвернуть гайки и снять коробку перемены передач в сборе. Снять муфту выключения сцепления в сборе	Коробка передач	Ключ 19—22, захват, кран-балка, плоскогубцы 125 *мм*	Слесарь — 2	0,11
247	Крышки головок блока цилиндров	Отвернуть гайки крышек головки блока цилиндров, снять хомут крепления трубки указателя уровня масла и вынуть указатель. Снять крышки головок блока цилиндров	Двигатель	Пневмогайковерт, головка 14, подвеска	Слесарь — 3	0,09
248	Масляный картер	Отвернуть болты и снять масляный картер, маслоприемник, перегородку масляного картера и заглушки масляных магистралей	»	Пневмогайковерт, головка 12	Слесарь — 2	0,07
249	Выпускные газопроводы	Отвернуть гайки и болт крепления выпускных газопроводов, снять щиток стартера, выпускные газопроводы и прокладки	»	Пневмогайковерт, головки 17, 14, шпильковерт	Слесарь — 2	0,08
250	Выпускная труба	Вывернуть штуцер трубки. Отвернуть гайки, снять впускную трубу и прокладки	»	Ключ 19—22, ключ торцовый 19, пневмогайковерт, головка 17	Слесарь — 2	0,07
251	Привод распределителя зажигания	Отвернуть болты и снять привод распределителя	Двигатель	Ключ 14—17	Слесарь — 2	0,02
252	Головки блока цилиндров с клапанами	Отвернуть болты головок блока, снять коромысла клапанов и щитки свечей. Отвернуть гайки крепления ушек подъема двигателя, снять ушки и вывернуть шпильки. Снять головки блока цилиндров, штанги и толкатели клапанов	»	Ключ торцовый 17, пневмогайковерт, головка 17, ключ 19—22, шпильковерт	Слесарь — 2	0,10
253	Шпильки головки блока	Установить головку блока цилиндров на стенд. Вывернуть шпильки крышки головки блока	»	Стенд для разборки головок, шпильковерт	Слесарь — 2	0,07
254	Клапана	Снять сухари, тарелки и пружины клапанов. Снять механизмы вращения выпускных клапанов, манжеты и шайбы клапанных пружин впускных клапанов. Снять клапаны	»	Приспособление для снятия клапанов	Слесарь — 2	0,08
255	Коромысла	Установить коромысла в приспособление, отвернуть гайки регулиро-	»	Приспособление для разборки кормысел, пнев-	Слесарь — 2	0,15

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		вочных винтов и регулировочные винты. Вынуть шплинты оси коромысел, снять коромысла, стойки оси и распорные пружины		могайковерт, головка 11, плоскогубцы, молоток 1,0 *кг*		
256	Втулки коромысел клапанов	Установить коромысла на пресс и выпрессовать втулки	Двигатель	Пресс, подставка, оправка	Слесарь — 2	0,05
257	Картер сцепления	Отвернуть болты, снять щиток и крышку. Снять фланец и вилку. Отвернуть болты и снять картер	»	Пневмогайковерт, головка 17, 14, ключ 12, 14, ключ 12—14, молоток 0,5 *кг*, шпильковерт, ключ Г-образный — 17	Слесарь — 2	0,07
258	Сцепление	Отвернуть болты крепления кожуха сцепления, снять нажимной и ведомый диски	Сцепление	Пневмогайковерт, головка 14, монтажный ломик	Слесарь — 2	0,05
259	Маховик	Расшплинтовать, отвернуть гайки болтов крепления и снять маховик	Маховик	Плоскогубцы 175 *мм*, молоток 0,5 *кг*, ключ торцовый 22	Слесарь — 3	0,07
260	Подшипник первичного вала	Спрессовать с коленчатого вала передний подшипник первичного вала коробки передач	Подшипник	Съемник	Слесарь — 3	0,02
261	Масляный насос	Отвернуть болты крепления и снять масляный насос в сборе	Масляный насос	Пневмогайковерт, головка 14, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 2	0,03

262	Храповик и шкив коленчатого вала	Закрепить коленчатый вал от проворачивания и отогнуть замочную шайбу храповика. Отвернуть храповик коленчатого вала, снять замочную шайбу, спрессовать шкив коленчатого вала и шпонку шкива	Двигатель	Клин, зубило кузнечное, молоток 1,0 *кг*, ключ специальный, гидросъемник	Слесарь — 3	0,08
263	Крышка распределительных шестерен	Отвернуть болты крепления и снять крышку. Выпрессовать сальник из крышки распределительных шестерен	Крышка	Пневмогайковерт, головка 14, молоток 0,5 *кг*, подставка, оправка	Слесарь — 2	0,03
264	Распределительный вал	Закрепить распределительный вал, снять замочное кольцо валика привода центробежного датчика, опорную шайбу, валик привода и пружину. Отогнуть замочную шайбу и отвернуть гайку распределительного вала. Отвернуть болты упорного фланца и снять распределительный вал в сборе. Выпрессовать втулки и заглушку распределительного вала	Распределительный вал	Стопор, отвертка 175××0,7, зубило кузнечное кувалда 3 *кг*, оправка, молоток из цветного металла, молоток 1,0 *кг*, ключ специальный, ключ торцовый 14 *мм*	Слесарь — 3	0,08
265	Поршни с шатунами и коленчатый вал	Расшплинтовать, отвернуть гайки и снять крышки шатунов. Вынуть поршни с шатунами в сборе и установить крышки на шатуны. Отвернуть болты, снять крышки коренных подшипников и вынуть коленчатый вал. Уложить коленчатый вал на стеллаж. Спрессовать с коленчатого вала маслоотражатель, шестерню, шайбу и шпонку шестерни. Установить на блок крышки коренных подшипников и привернуть болтами к блоку	Двигатель	Специальный ключ для поворачивания коленчатого вала, плоскогубцы 125 *мм*, ключи торцовые 17, 19, молоток 0,5 *кг*, отвертка 150×0,5, съемник, зубило кузнечное, молоток 1,0 *кг*, захват для коленчатого вала, электротельфер	Слесарь — 3	0,47

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
266	Шатуны с поршнями	Снять стопорное кольцо поршневого пальца, установить поршень в приспособление и выпрессовать поршневой палец из поршня и втулку из верхней головки шатуна	Двигатель	Плоскогубцы 175 *мм*, приспособление для разборки поршня с шатуном	Слесарь — 3	0,08
267	Пробки масляных магистралей блока	Вывернуть пробки из нижнего и верхнего продольных каналов	»	Ключ торцовый 17, надставка, ключ торцовый 8	Слесарь — 3	0,03
268	Гильзы	Выпрессовать гильзы из блока и снять уплотнительные кольца. Снять блок цилиндров с тележки и установить его на транспортер моечной машины	»	Гидросъемник, оправка, кран-балка, захват для блока	Слесарь — 3	0,17
		§ 8. РАЗБОРКА ВОДЯНОГО НАСОСА				
269	Корпус подшипников	Установить водяной насос в приспособление. Отвернуть гайки крепления и снять корпус подшипников	Насос	Верстак, приспособление для разборки водяного насоса, ключ 12—14, пневмогайковерт, головка 14	Слесарь — 3	0,02
270	Корпус подшипников	Установить корпус подшипников на приспособление, расшплинтовать, отвернуть гайку крепления и снять ступицу шкива, шпонку и кольцо	»	Приспособление для разборки водяного насоса, плоскогубцы 175 *мм*, ключ Г-образный торцовый 19, молоток 1,0 *кг*, зубило 15×60, ключ торцовый 11, отвертка 175×0,7	Слесарь — 3	0,05
271	Вал водяного насоса	Установить корпус подшипников на подставку пресса и выпрессовать вал водяного насоса с крыльчаткой	»	Подставка, пресс, оправка	Слесарь — 3	0,02
272	Подшипники корпуса	Выпрессовать из корпуса подшипники. Снять распорную втулку и водосбрасыватель	»	Пресс, подставка, оправка	Слесарь — 3	0,03
273	Крыльчатка	Отвернуть болт крепления и спрессовать крыльчатку с вала, снять с вала стопорное кольцо	»	Приспособление для разборки водяного насоса, ключ торцовый 19, пресс, оправка, оправка-вилка	Слесарь — 3	0,02
274	Крыльчатка	Снять обойму крыльчатки, вынуть упорную шайбу и уплотнитель, снять уплотнительные пружины	»	Съемник, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,02
		§ 9. РАЗБОРКА МАСЛЯНОГО НАСОСА				
275	Штифты	Установить масляный насос на пресс и выпрессовать штифты	Насос	Пресс, подставка, оправка	Слесарь — 3	0,03
276	Масляный насос	Установить масляный насос на приспособление, отвернуть пробки клапанов, вынуть пружины, плунжер редукционного и шарик перепускного клапанов. Отвернуть болты, снять корпус нижней секции и ве-	»	Приспособление для разборки масляного насоса, ключ торцовый 27, спецкрючок, пневмогайковерт, головка 12, молоток 0,5 *кг*, отверт-	Слесарь — 3	0,08

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		домую шестерню. Спрессовать ведущую шестерню нижней секции, снять шпонку и пружинное кольцо		ка 150×0,5 плоскогубцы 175 *мм*, оправка		
277	Центрирующая втулка и вал	Установить верхнюю секцию масляного насоса на подставку пресса, выпрессовать центрирующую втулку и вал с шестерней из корпуса	Насос	Пресс, подставка, оправка	Слесарь — 3	0,02
278	Ведущая шестерня	Установить ведущую шестерню с валом в сборе на подставку пресса и спрессовать ее с валом масляного насоса. Закрепить вал на приспособлении, снять пружинное кольцо и шпонки	»	Пресс, подставка, приспособление, для зажима валика, плоскогубцы 175 *мм*, зубило 15×60°	Слесарь — 3	0,03
279	Оси ведомых шестерен	Установить секции масляного насоса на подставку пресса и выпрессовать оси ведомых шестерен	»	Пресс, подставка, оправка	Слесарь — 3	0,03
280	Втулки ведомых шестерен	Установить ведомые шестерни на подставку пресса и выпрессовать втулки	»	Пневмопресс, подставка, оправка	Слесарь — 3	0,02
		§ 10. РАЗБОРКА МАСЛОПРИЕМНИКА И МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА				
281	Маслоприемник	Установить маслоприемник на приспособление, снять замок сетки и сетку маслоприемника	Маслоприемник	Приспособление для разборки маслоприемника, плоскогубцы, отвертка	Слесарь — 3	0,02
282	Центрифуга	Установить масляный фильтр на приспособление, отвернуть гайку-барашек и снять кожух центрифуги. Отвернуть гайку центрифуги, снять упорную втулку и корпус центрифуги. Вывернуть пробки направляющего колодца ротора и жиклеры центрифуги. Отвернуть гайку центрифуги, снять крышку корпуса и фильтры центрифуги. Выпрессовать верхнюю и нижнюю втулки центрифуги, снять упорное кольцо и упорный подшипник. Отвернуть пробку корпуса и ось центрифуги	Фильтр	Приспособление для разборки масляных фильтров, пассатижи 150 *мм*, ключ торцовый специальный 14 *мм*, отвертка 150×0,5, ключ 9—11, оправка, ключ гаечный специальный 27 *мм*	Слесарь — 2	0,12
283	Масляный фильтр	Отвернуть пробку корпуса масляного фильтра. Отвернуть штуцер перепускного клапана, снять стакан штуцера, пружину и шарик перепускного клапана. Отвернуть гайки крепления и снять фильтрующий элемент масляного фильтра. Вывернуть шпильки крепления фильтрующего элемента	»	Пневмогайковерт, головки 22, 17, ключ торцовый 27 специальный крючок, шпильковерт	Слесарь — 2	0,05
		§ 11. РАЗБОРКА СЦЕПЛЕНИЯ				
284	Сцепление	Установить сцепление в приспособление. Отвернуть болты и снять опорные пластины. Отвернуть регулировочные гайки вилок рычагов и болты втулок пластин, снять втулки, кожух с пластинкой, нажимные пружины и изоляционные шайбы пружин. Расшплинтовать, вынуть	Сцепление	Приспособление для разборки сцепления, кусачки, молоток 0,5 *кг*, ключ торцовый 12, ключ специальный, отвертка 175×0,7 *мм*, плоскогубцы	Слесарь — 2	0,24

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		пальцы вилок рычагов и пальцы рычагов нажимного диска. Снять вилки рычагов, рычаги и игольчатые ролики рычагов				
285	Рычаг вилки	Закрепить рычаг вилки выключения в приспособление. Отвернуть контргайки и сферическую гайку, снять тягу выключения, шайбу и пружину	Сцепление	Приспособление для разборки рычага, ключ 19—27	Слесарь — 2	0,04
		§ 12. РАЗБОРКА КОМПРЕССОРА				
286	Штуцера и угольники трубок	Отвернуть угольники трубок подвода и отвода воды	Компрессор	Ключи 17—19, 11—14, ключ торцовый 10	Слесарь — 3	0,03
287	Пробки выпускных клапанов	Вывернуть пробки выпускных клапанов	Пробки	Пневмогайковерт, сменная головка 24	Слесарь — 2	0,01
288	Головка компрессора	Отвернуть гайки крепления, снять шайбы, головку и прокладки, вынуть пружины и выпускные клапаны	Головка	Пневмогайковерт, сменная головка 14	Слесарь — 3	0,10
289	Патрубок компрессора	Отвернуть болты крепления и снять патрубок	Патрубок	Пневмогайковерт, сменная головка 12	Слесарь — 3	0,01
290	Нижняя крышка картера	Отвернуть болты крепления и снять нижнюю крышку	Крышка	Ключ 17—19, отвертка	Слесарь — 2	0,03

291	Шкив компрессора	Застропить коленчатый вал компрессора от проворачивания. Расшплинтовать, отвернуть гайку и снять шкив компрессора. Вынуть шпонку	Шкив	Плоскогубцы, молоток 0,5 *кг*, ключ Г-образный торцовый 22, съемник	Слесарь — 2	0,03
292	Задняя крышка картера	Отвернуть болты крышки и снять заднюю крышку. Отвернуть упорную гайку, снять шайбу, уплотнитель задней крышки и пружину уплотнителя	Компрессор	Пневмогайковерт, головка 12, отвертка 150××0,5 *мм*, ключ специальный	Слесарь — 3	0,05
293	Передняя крышка картера	Отвернуть болты крепления и снять переднюю крышку. Выпрессовать сальник передней крышки	»	Пневмогайковерт, головка 12, отвертка 150××0,5, молоток 0,5 *кг*, оправка, подставка	Слесарь — 3	0,03
294	Впускные клапаны компрессора	Установить блок цилиндров в тиски и закрепить, вынуть направляющие пружины, впускные клапаны, пружину коромысла, коромысла, штоки плунжера выпускных клапанов и снять блок с тисков	Комплект	Тиски, пассатижи, отвертка	Слесарь — 3	0,04
295	Поршни с шатунами	Расшплинтовать, отвернуть гайки и снять крышки шатунов. Вынуть поршни с шатунами, снять вкладыши и установить крышки на шатуны, завернуть гайки	Компрессор	Плоскогубцы 150 *мм*, ключ торцовый 12, бородок слесарный Ø 8 *мм*, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 3	0,08
296	Блок цилиндров	Отвернуть гайки и снять блок цилиндров. Вывернуть шпильки из картера	»	Ключ 14—17, шпильковерт	Слесарь — 3	0,09
297	Коленчатый вал	Установить картер компрессора на подставку пресса, выпрессовать коленчатый вал и подшипники из картера	»	Пресс, подставка, оправка	Слесарь — 3	0,03

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
298	Поршни с шатунами	Выпрессовать поршневые пальцы, снять поршни и выпрессовать втулки верхних головок шатунов. Снять поршневые кольца с поршней	Компрессор	Приспособление для выпрессовки пальцев, приспособление для снятия поршневых колец	Слесарь — 3	0,03

§ 13. РАЗБОРКА КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ

299	Коробка передач	Установить коробку передач на стенд разборки. Отвернуть болты крепления и снять крышки люков. Отвернуть установочный болт и болты крепления верхней крышки, снять верхнюю крышку в сборе	Коробка передач	Электротельфер, захват, стенд для подразборки, пневмогайковерт, сменная головка 14, молоток 0,5 *кг*, скребок	Слесарь — 3	0,12
300	Ручной тормоз	Отвернуть болты и снять барабан ручного тормоза, стопорное кольцо болтов крепления фланца вилки кардана, фланец с отражателем в сборе, выпрессовать разжимной кулак и регулировочный рычаг, снять колодки в сборе со щитом и приводом спидометра	Ручной тормоз	Отвертка, ключ специальный — 46, съемник, пневмогайковерт, головки 17, 11, 14, ключ торцовый 17, оправка, молоток	Слесарь — 3	0,13
301	Первичный вал коробки передач	Отвернуть болты крепления и снять крышку подшипника первичного вала, выпрессовать первичный вал в сборе, вынуть ролики переднего подшипника вторичного вала	Вал	Пневмогайковерт, головка 14, скребок, оправка, молоток 1 *кг*	Слесарь — 3	0,03

302	Вторичный вал коробки передач	Выпрессовать задний подшипник вторичного вала из картера коробки передач, снять синхронизатор 4—5 передач в сборе. Спрессовать задний подшипник с вторичного вала, вынуть вторичный вал из картера	»	Пресс, съемник	Слесарь — 3	0,03
303	Блок шестерен заднего хода коробки передач	Отвернуть болт стопора оси блока шестерен заднего хода и снять стопор. Выпрессовать ось и снять блок шестерен заднего хода в сборе. Вынуть из блока подшипники и дистанционную втулку	Блок шестерен	Пневмогайковерт, головка 14, отвертка 150××0,5, гидросъемник	Слесарь — 3	0,02
304	Промежуточный вал коробки передач	Отвернуть болты и снять крышку заднего подшипника промежуточного вала, выпрессовать задний подзаднего подшипника промежуточного вала, выпрессовать задний подшипник и вынуть промежуточный вал в сборе из картера коробки передач. Выпрессовать подшипник	Вал	Ключ торцовый 14, пневмогайковерт, головка 14, молоток 0,5 *кг*, 1,0 *кг*, ключ специальный — 50, оправка, кувалда; гидросъемник, клещи специальные	Слесарь — 3	0,07
305	Первичный вал	Установить вал в сборе на приспособление. Отвернуть гайку подшипника первичного вала и спрессовать подшипник	»	Приспособление для разборки первичного вала, верстак, ключ специальный — 20, пресс, оправка	Слесарь — 3	0,04
306	Вторичный вал	Установить вторичный вал в сборе на приспособление. Снять стопорное кольцо шестерни четвертой передачи, снять шестерню четвертой передачи вторичного вала. Снять шайбу шестерни третьей передачи, снять шестерню третьей передачи. Снять синхронизатор второй и	»	Приспособление для разборки вторичного вала, верстак, специальные клещи	Слесарь — 3	0,05

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		третьей передач в сборе. Снять стопорное кольцо шестерни второй передачи, снять шестерню				
307	Промежуточный вал	Установить промежуточный вал в сборе на приспособление. Снять стопорное кольцо и спрессовать шестерни. Выпрессовать шпонки	Вал	Приспособление для разборки промежуточного вала, специальные клещи, пресс	Слесарь — 3	0,09
308	Крышка коробки передач	Установить крышку коробки передач в приспособление. Отвернуть рукоятку рычага переключения передач, снять чехол рычага переключения передач и уплотнитель пола. Отвернуть болты крепления и снять картер рычага переключения передач в сборе. Отвернуть гайку оси и снять рычаг переключения первой передачи, снять вилки и стержни передач	Крышка	Приспособление для разборки передач, специальный ключ, пневмогайковерт, головки 17, 14, 12, отвертка 150×0,5, бородок, молоток 0,5 *кг*, оправка, плоскогубцы комбинированные 150 *мм*	Слесарь — 3	0,10
		§ 14. РАЗБОРКА КАРДАННОГО ВАЛА				
309	Крестовины карданa	Установить вал в тиски, отвернуть болты, снять замковые и стопорные пластины, вынуть подшипники крестовины и снять фланцы	Крестовины кардана	Верстак слесарный, тиски, плоскогубцы, молоток, зубило, оправка, пневмогайковерт, сменная головка 10, ключ торцовый 11	Слесарь — 2	0,14
310	Вилка кардана	Расшплинтовать, снять защитную муфту. Отвернуть колпак сальника, снять скользящую вилку, войлочную набивку, разрезать шайбу и защитную муфту шлицов карданного вала, выбить заглушки из отверстия вилки	Карданный вал	Тиски, ключ торцовый 11, плоскогубцы	Слесарь — 2	0,04
311	Кронштейн ручного тормоза	Установить кронштейн на приспособление, отвернуть болт стопора и снять штуцер привода спидометра в сборе с осью ведомой шестерни, отвернуть гайку крепления и выпрессовать ось колодок. Отвернуть болты крепления и снять щит ручного тормоза. Выпрессовать сальник вторичного вала. Выпрессовать втулки разжимного кулака	Кронштейн	Приспособление для разборки кронштейна ручного тормоза, ключ 12, отвертка 150×0,5, молоток 0,5 *кг*, ключ 27, оправка из цветного металла, молоток 1,0 *кг*, пневмогайковерт, головка 12 *мм*	Слесарь — 3	0,05
312	Муфта выключения сцепления	Установить муфту на пресс и спрессовать подшипник включения сцепления	Муфта	Пресс, оправка	Слесарь — 3	0,03
		§ 15. РАЗБОРКА ПЕРЕДНЕГО МОСТА				
313	Передняя ось	Установить переднюю ось в сборе на стенд разборки	Ось	Подвесной конвейер, кран-балка, захват для транспортировки оси передней, стенд для разборки передней оси	Слесарь — 3	0,03
314	Продольная рулевая тяга	Расшплинтовать, отвернуть гайку рычага левого поворотного кулака, выбить нижний рычаг левого поворотного кулака в сборе с тягой	Тяга	Плоскогубцы 200 *мм*, молоток 0,5 *кг*, пневмогайковерт, головка 24 *мм*, молоток медный	Слесарь — 3	0,04
315	Поперечная рулевая тяга	Расшплинтовать, отвернуть гайки крепления и выбить правый и левый рычаги поворотных кулаков	Рычаги	Плоскогубцы 200 *мм*, молоток 0,5 *кг*, пневмогайковерт, головка 24 *мм*, молоток медный	Слесарь — 3	0,07
316	Тормозные камеры	Расшплинтовать и выбить пальцы штоков тормозных камер, снять регулировочные рычаги. Отвернуть болты и снять тормозные камеры	Тормозные камеры	Плоскогубцы 200 *мм*, молоток 0,5 *кг*, бородок Ø 8 *мм*, пневмогайковерт, головка — 19 *мм*	Слесарь — 3	0,08
317	Ступицы в сборе с тормозными барабанами	Отвернуть болты и снять крышку ступицы; отогнуть замочную шайбу, отвернуть контргайку и снять замочную шайбу. Снять замочное кольцо, отвернуть гайку-шайбу и снять ступицу в сборе с тормозным барабаном	Ступица	Пневмогайковерт, головка 36, 12, зубило слесарное, молоток 1,0 *кг*, ключ специальный, съемник для снятия барабанов	Слесарь — 3	0,13
318	Тормозные колодки, разжимной кулак и оси колодок	Снять оттяжную пружину, разогнуть и снять чеки осей колодок, снять тормозные колодки в сборе со втулками и накладками. Расшплинтовать и снять разжимной кулак, опорную шайбу и уплотнительное кольцо. Отвернуть гайки и выпрессовать оси тормозных колодок	Комплект	Щипцы для снятия пружины, специальные клещи для снятия чека, ключ торцовый 30 *мм*, молоток 1,0 *кг*, оправка	Слесарь — 3	0,10

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
319	Диски крепления колодок	Отвернуть гайки болтов и снять диск крепления тормозных колодок с кронштейном разжимного кулака в сборе. Снять маслоуловитель и прокладку маслоуловителя	Диск	Пневмогайковерт, головка 19, специальный ключ, скребок	Слесарь — 3	0,16
320	Поворотные кулаки	Вывернуть масленки из поворотного кулака, отвернуть болты, снять крышки поворотного кулака и прокладки крышек. Отвернуть гайку клина шкворня, выпрессовать клин и шкворень поворотного кулака и снять поворотный кулак, опорный подшипник и шайбу	Два кулака	Ключ 9—11, пневмогайковерт, головка 12; 19, оправка, кувалда	Слесарь — 3	0,17
		РАЗБОРКА УЗЛОВ ПЕРЕДНЕЙ ОСИ				
321	Втулки и опорные подшипники в сборе с полукольцами из поворотного кулака, внутренняя обойма внутреннего подшипника	Выпрессовать втулки поворотного кулака и опорный подшипник в сборе с полукольцами. Спрессовать внутреннюю обойму внутреннего подшипника, снять кольцо упорное и спрессовать сальник ступицы, вывернуть упоры поворотного кулака	Комплект	Пресс, подставка, оправка, гидросъемник	Слесарь — 3	0,10
322	Тормозные барабаны со ступицами	Установить тормозной барабан в сборе со ступицами в приспособление, отвернуть гайки и снять тормозной барабан, вынуть болты	Тормозные барабаны	Приспособление для разборки ступицы с барабанами, пневмогайковерт, головка 1	Слесарь — 3	0,12
323	Шпильки из ступиц	Установить ступицу в приспособление, отвернуть гайки шпилек колеса и выпрессовать шпильки	Комплект	Приспособление для выпрессовки шпилек, пневмогайковерт, головка 27	Слесарь — 3	0,07
324	Наружные кольца подшипников ступиц	Выпрессовать сальник из ступицы и снять кольцо сальника предохранительное. Выпрессовать наружные кольца внутреннего и наружного подшипников	Ступица	Оправка, молоток 1,0 *кг*	Слесарь — 3	0,07
325	Тормозная камера	Установить переднюю тормозную камеру в приспособление. Отвернуть болты крепления и снять крышку и диафрагму	Камера	Приспособление для разборки, пневмогайковерт	Слесарь — 3	0,07
326	Корпус тормозной камеры со штоком	Установить в приспособление корпус камеры и закрепить шток от проворачивания. Отвернуть и снять вилку штока тормозной камеры, отвернуть гайку, снять корпус передней тормозной камеры и пружины	Корпус	Приспособление для разборки корпуса со штоком, ключ 17—19	Слесарь — 2	0,07
327	Кронштейны различных кулаков	Расшплинтовать болты, отвернуть гайки болтов крепления и снять кронштейн тормозной камеры. Выпрессовать втулки из кронштейнов	Кронштейны	Плоскогубцы 200 *мм*, приспособление для разборки, пневмогайковерт, головка 19, подставка, оправка, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 2	0,10

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
328	Продольная рулевая тяга	Отогнуть концы чехла сальника снять чехол и прокладку сальника продольной рулевой тяги, расшплинтовать и вывернуть пробку продольной тяги, вынуть вкладыши, пальцы шаровые и вторые вкладыши продольной тяги пружины, упоры пружин, вывернуть масленку и снять тягу с тисков	Рулевая тяга	Приспособление для разборки рулевых тяг, плоскогубцы 200 *мм*, пневмогайковерт, головка 32, молоток 1,0 *кг*, ключ 9—11, отвертка, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 2	0,10
329	Поперечная рулевая тяга	Установить и закрепить поперечную рулевую тягу в сборе с рычагами поворотных кулаков в приспособление. Расшплинтовать и отвернуть гайки шаровых пальцев, снять пружины сальников, расшплинтовать и отвернуть пробки головок тяги, вынуть пружины головок, вкладыша и пальца шаровые, отвернуть гайку и вывернуть болты крепления, головок тяги и трубки, отсоединить трубку рулевой тяги от головок тяги; вывернуть масленки	»	Приспособление для разборки тяги, плоскогубцы 200 *мм*, молоток 1,0 *кг*, пневмогайковерт, головка 19, 32, 12, ключ 17, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,10

§ 16. РАЗБОРКА ЗАДНЕГО МОСТА

330	Задний мост	Зацепить задний мост захватом и установить на стенд разборки	Задний мост	Кран-балка, захват	Слесарь — 2	0,03
331	Полуось заднего моста	Отвернуть гайки и снять полуось	Полуось	Пневмогайковерт, головка 17	Слесарь — 3	0,18
332	Ступицы в сборе с тормозными барабанами	Отвернуть наружную гайку подшипников в ступицы, снять корпус и набивку сальника. Отвернуть внутреннюю гайку подшипников ступицы и снять ступицу в сборе с тормозным барабаном	Ступица	Ключ специальный 102, отвертка 200—1,0	Слесарь — 3	0,15
333	Тормозные колодки, регулировочные рычаги и разжимные кулаки	Разогнуть чеки осей тормозных колодок, снять тормозные колодки со втулками в сборе. Расшплинтовать и вынуть шплинты пальца вилки штока задней тормозной камеры и разжимного кулака, снять регулировочный рычаг. Расшплинтовать и вынуть предохранительный шплинт из разжимного кулака, снять разжимной кулак	Комплект	Специальные клещи, плоскогубцы 200 *мм*, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 3	0,15
334	Опоры разжимных кулаков	Вывернуть масленку из опоры, расшплинтовать болты крепления, отвернуть гайки и снять опору разжимного кулака	Опора	Ключ 9—11, 19—22, плоскогубцы 200 *мм*, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 3	0,09
335	Тормозные камеры и кронштейны тормозных камер	Отвернуть болты и снять тормозные камеры. Вывернуть масленки из кронштейнов, отвернуть болты и снять кронштейны тормозных камер	Комплект	Пневмогайковерт, головка 17, 19, ключ 9—11, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 3	0,12

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
336	Редуктор	Отвернуть болты и снять редуктор	Редуктор	Пневмогайковерт, головка 17 *мм*, кран-балка, хват	Слесарь — 3	0,12
337	Ось колодок заднего тормоза	Отвернуть гайку и выпрессовать оси колодок из кронштейнов	Ось	Пневмогайковерт, головка 30, молоток медный	Слесарь — 3	0,07
338	Картер заднего моста	Зацепить картер заднего моста захватом и снять картер со стенда	Картер	Кран-балка, захват	Слесарь — 2	0,03
339	Дифференциал	Установить редуктор в сборе на стенд. Расшплинтовать, отвернуть гайки шпилек, снять крышки подшипников дифференциала и дифференциал в сборе. Отвернуть болты крепления, снять регулировочные гайки подшипников дифференциала и наружные обоймы подшипников	Дифференциал	Кран-балка, захват для транспортировки редуктора, стенд для разборки редуктора, плоскогубцы 200 *мм*, молоток 1,0 *кг*, пневмогайверт, головка 27, 12	Слесарь — 3	0,14
340	Ведущая цилиндрическая шестерня и ведомая коническая шестерня	Отвернуть болты, снять крышки редуктора в сборе с наружными обоймами подшипников. Снять ведущую цилиндрическую шестерню в сборе с ведомой конической и внутренними кольцами подшипников	Комплект	Пневмогайковерт, головка 17, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 3	0,09
341	Ведомая коническая шестерня	Отвернуть болты крепления и снять ведомую коническую шестерню в сборе с картером подшипников	Шестерня	Пневмогайковерт, головка 17, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 3	0,07
342	Наружные кольца подшипников крышек редуктора	Выпрессовать наружные кольца подшипников из крышек редуктора	Комплект	Пресс, оправка	Слесарь — 3	0,03
343	Подшипники ведущей цилиндрической шестерни	Установить ведущую цилиндрическую шестерню в сборе с ведомой конической шестерней на пресс и спрессовать конические подшипники	»	То же	Слесарь — 3	0,05
344	Крышка	Установить узел на приспособление и закрепить. Расшплинтовать и отвернуть гайку крепления ведущей шестерни, отвернуть болты крепления крышки	»	Приспособление для разборки ведущей шестерни, плоскогубцы 200 *мм*, молоток 0,5 *кг*, ключ торцовый Т-образный 46	Слесарь — 3	0,04
345	Ведущая шестерня	Установить узел на приспособление пресса, выпрессовать шестерню коническую из картера. Снять с ведущей шестерни фланец, крышку в сборе с сальником, шайбу, кольцо с роликами в сборе, стакан подшипников, шайбы регулировочные, втулку распорную. Снять со стакана прокладку, снять с приспособления шестерню ведущую с кольцом внутренним и роликами в сборе	Шестерня	Пресс гидравлический, приспособление, оправка, скребок	Слесарь — 3	0,07

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
346	Кольцо подшипника шестерни	Установить ведущую шестерню на пресс и спрессовать внутреннее кольцо подшипника	Кольцо	Пресс, оправка	Слесарь — 3	0,03
347	Наружные кольца подшипников стакана	Установить стакан подшипников на пресс и выпрессовать кольца	Стакан	То же	Слесарь — 3	0,03
348	Сальник крышки	Установить крышку в сборе на пресс и выпрессовать сальник из крышки	Сальник	»	Слесарь — 3	0,03
349	Чашка дифференциала	Установить дифференциал в сборе в приспособление. Расшплинтовать и отвернуть гайки болтов дифференциала, снять левую чашку. Вынуть шестерни полуосей, крестовину с сателлитами и снять ведомую цилиндрическую шестерню	Дифференциал	Приспособление для разборки дифференциала, плоскогубцы, молоток 0,5 *кг*, пневмогайковерт, головка 22	Слесарь — 3	0,10
350	Кольца подшипников чашек	Установить чашку дифференциала на пресс и спрессовать внутреннее кольцо подшипников	Чашка	Пресс, оправка	Слесарь — 3	0,03
351	Тормозной барабан со ступицей	Установить ступицу в сборе с тормозным барабаном на стенд, отвернуть гайки шпилек заднего колеса, снять маслоотражатель, прокладку и тормозной барабан; выпрессовать шпильки, сальник и наружные кольца подшипников	Барабан	Стенд для разборки, пневмогайковерт, головка, пресс для выпрессовки шпилек и обойм подшипников, оправка, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 3	0,20
352	Втулки опор разжимных кулаков	Установить опору на пресс и выпрессовать втулку	Опора	Пресс, оправка	Слесарь — 3	0,03
353	Втулки кронштейнов разжимных кулаков	Установить кронштейн разжимного кулака на пресс и выпрессовать втулку из кронштейна	Кронштейн	Пресс, оправка	Слесарь — 3	0,03
354	Корпус тормозной камеры	Установить заднюю тормозную камеру в сборе в приспособление. Отвернуть гайки болтов крепления крышки и снять корпус тормозной камеры в сборе со штоком, пружинами, гайкой и вилкой. Снять с приспособления диафрагму, крышку корпуса и болты	Корпус	Приспособление, пневмогайковерт, головка 14	Слесарь — 3	0,10
355	Корпус тормозной камеры со штоком	Установить в приспособление корпус камеры со штоком в сборе и закрепить шток от проворачивания. Отвернуть и снять вилку штока тормозной камеры, корпус задней тормозной камеры и пружины	»	Приспособление для разборки корпуса со штоком, пневмогайковерт, головка сменная, ключ 17—19	Слесарь — 3	0,07

§ 17. РАЗБОРКА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

356	Рулевое управление	Установить рулевое управление на приспособление для разборки, вывернуть болт стопора крышки картера рулевого управления, снять шайбу, стопор; отвернуть гайку,	Рулевое управление	Пневмогайковерт, сменная головка 14, 12, ключ специальный 3С	Слесарь — 2	0,12

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		снять шайбу вала сошки упорную, шайбы вала сошки регулировочные, уплотнительные кольца крышки картера рулевого управления				
357	Крышка вала сошки	Вывернуть болты, снять крышку вала сошки рулевого управления, прокладку и выпрессовать втулку вала сошки	Крышка	Пневмогайковерт, сменная головка 14, ключи: 36, 19, 14, молоток, оправка	Слесарь — 2	0,07
358	Крышка картера нижняя	Вывернуть болты, снять крышку картера рулевого управления нижнюю с трубкой подвода сигнала в сборе, прокладки, спрессовать подшипник червяка рулевого управления	»	Пневмогайковерт, сменная головка 14, 12; ключи: 12×14, 14×17, молоток	Слесарь — 2	0,07
359	Вал сошки	Выпрессовать вал сошки, спрессовать сальник, выпрессовать втулку вала сошки рулевого управления	Вал	Молоток, оправка	Слесарь — 2	0,04
360	Вал и червяк рулевого управления	Выпрессовать вал и червяк рулевого управления в сборе из трубы рулевой колонки и картера рулевого управления, снять пружину подшипника, кольцо подшипника разжимное, спрессовать подшипник червяка рулевого управления	Вал и червяк	То же	Слесарь — 2	0,07
361	Картер рулевого управления	Одеть крышку вала сошки, затянуть болты крепления, уложить картер рулевого управления в сборе с трубой рулевой колонки на рольганг моечной машины	Картер	Пневмогайковерт, сменная головка, ключ рожковый	Слесарь — 2	0,08

Раздел III. СБОРКА АГРЕГАТОВ И УЗЛОВ ШАССИ АВТОБУСА

§ 18. СБОРКА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

362	Картер рулевого управления	Установить картер рулевого управления в сборе с трубой рулевой колонки на стенд сборки в приспособление	Картер	Приспособление для сборки	Слесарь — 4	0,05
363	Картер рулевого управления	Очистить плоскость картера от прокладки, протереть ветошью, зачистить, вставить вал сошки рулевого управления, запрессовать втулку в отверстие крышки, одеть крышку, затянуть болты крепления, проверить вращение вала, вывернуть болты, снять крышку, вынуть вал, продуть картер сжатым воздухом	»	Скребок, молоток, оправка, пневмогайковерт, сменная головка 14, ключ 14—17	Слесарь — 4	0,15
364	Картер рулевого управления	Напрессовать подшипник на вал рулевого управления, одеть разжимное кольцо, пружину подшипника, вставить вал в сборе с червяком в трубу рулевой колонки и картер рулевого управления, напрессовать подшипник червяка рулевого управления; одеть на нижнюю крышку	»	Молоток, оправка, пневмогайковерт, головка 14, ключ 14—17	Слесарь — 4	0,10

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		прокладки, зачистить трубку провода сигнала, одеть крышку, затянуть болты крепления				
365	Вал рулевого управления	Запрессовать в паз вала рулевого управления шпонку, одеть рулевое колесо, навернуть гайку и затянуть. Проверить работу вала и червяка рулевого управления, подобрать прокладки нижней крышки картера и установить	Вал	Молоток, ключ специальный 36	Слесарь — 4	0,08
366	Вал сошки	Установить вал сошки в картер рулевого управления, проверить работу, залить масло в картер, одеть прокладку на крышку, затянуть болты крепления, испытать, одеть на вал сошки кольца крышки уплотнительные, подобрать и одеть шайбы регулировочные, одеть шайбу упорную, калибровать резьбу на валу сошки под гайку, напрессовать сальник на вал сошки	»	Пневмогайковерт, сменная головка 14, ключ 14—17, плашка, молоток, оправка	Слесарь — 4	0,07
367	Рулевое управление	Испытать рулевое управление на усилие проворачивания, снять рулевое колесо	Рулевое управление	Приспособление для испытания	Слесарь — 4	0,05
368	Крышка картера	Калибровать два отверстия под болты крепления стопора, установить стопор гайки крышки и затянуть болты крепления	Крышка	Метчик, пневмогайковерт, сменная головка 12, ключ 12—14	Слесарь — 4	0,04

§ 19. СБОРКА ЗАДНЕГО МОСТА

369	Наружные кольца переднего и заднего подшипника	Установить картер подшипников на плиту пресса и запрессовать наружные кольца подшипников	Картер	Пресс, плита ,оправка	Слесарь — 4	0,04
370	Сальник переднего подшипника	Установить крышку на плиту пресса и запрессовать сальник. Смазать рабочие кромки сальника солидолом	Крышка	Пресс, плита, оправка, банка с солидолом	Слесарь — 4	0,04
371	Ведущая коническая шестерня со стаканом	Установить ведущую коническую шестерню в приспособление, установить на коническую шестерню кольцо внутреннего подшипника заднего, распорную втулку, регулировочные шайбы, картер подшипников в сборе с наружными кольцами и внутреннее кольцо переднего подшипника, напрессовать внутренние кольца подшипников на коническую шестерню до упора, проверить легкость вращения картера подшипников. Установить шайбу, прокладку крышки картера подшипника и за-	Шестерня со стаканом	Пресс, приспособление для сборки ведущей конической шестерни, оправка, пневмогайковерт	Слесарь — 4	0,25

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		крепить крышку. Напрессовать фланец ведущей конической шестерни с отражателем в сборе				
372	Гайка ведущей шестерни	Установить собираемый узел на приспособление, установить шайбу, завернуть и зашплинтовать гайку ведущей конической шестерни, совместить отверстия крышки картера подшипника и завернуть болты	Гайка	Верстак, приспособление для сборки ведущей конической шестерни, специальный ключ 41 *мм*, молоток 0,5 *кг*, плоскогубцы 175 *мм*, ключ торцовый 14 *мм*, стеллаж	Слесарь — 4	0,07
373	Дифференциал	Напрессовать внутренние кольца подшипников на чашки дифференциала. Вставить болты в отверстия правой чашки и установить чашку в приспособление, установить на болты ведомую цилиндрическую шестерню, вставить в чашку шестерню полуоси с прокладкой, крестовину с сателитами, вторую шестерню полуоси и левую чашку дифференциала, навернуть и зашплинтовать гайки болтов крепления чашек дифференциала. Снять собранный дифференциал с приспособления	Дифференциал	Стеллаж, приспособление для сборки дифференциала, верстак, пневмогайковерт, головка 22 *мм*, ключ торцовый 22 *мм*, специальный рычаг, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 4	0,48
374	Наружные кольца подшипников ведущей цилиндрической шестерни	Установить гнезда подшипников на стол приспособления и запрессовать наружные кольца подшипников до упора	Наружные кольца	Пресс, оправка	Слесарь — 4	0,03
375	Внутренние кольца подшипников	Установить на пресс ведущую цилиндрическую шестерню в сборе с конической и запрессовать подшипники	Задний мост	Пресс, приспособление для запрессовки внутренних колец подшипников	Слесарь — 4	0,05
376	Корпус тормозной камеры (задней)	Установить корпус тормозной камеры в тиски и закрепить. Установить уплотнительную шайбу, пружины, шток, навернуть гайку и вилку	Комплект	Тиски, ключ 17×19	Слесарь — 4	0,08
377	Задняя тормозная камера	Установить диафрагму, крышку, вставить болты и закрепить гайками. Снять тормозную камеру с тисков	»	Пневмогайковерт, сменная головка 12, ключ 12×14	Слесарь — 4	0,18
378	Ведущая цилиндрическая шестерня в сборе с ведомой конической шестерней	Взять со стеллажа картер редуктора и установить на стенд сборки, установить ведущую цилиндрическую шестерню в сборе в картер, установить гнезда редуктора в сборе с обоймами подшипников и регулировочными прокладками, завернуть болты крепления	Задний мост	Стеллаж, стенд для сборки, пневмогайковерт, головка 17 *мм*	Слесарь — 4	0,42
379	Ведущая коническая шестерня в сборе с картером	Завернуть технологические направляющие шпильки в отверстия под болты крепления картера подшипников ведущей шестерни, установить регулировочные прокладки	»	Шпильковерт ∅ 9 *мм*, пневмогайковерт, головка 17 *мм*	Слесарь — 4	0,20

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		картера подшипников, установить два болта с шайбами, отрегулировать зацепления конической пары				
380	Дифференциал в картере редуктора	Отвернуть болты крышек подшипников дифференциала, снять крышки подшипников, установить наружные кольца подшипников, установить дифференциал в редуктор и регулировочные гайки подшипников дифференциала, завернуть и зашплинтовать гайки шпилек крепления крышек подшипников дифференциала. Подсобрать два стопора регулировочных гаек с болтами крепления стопоров и замочными пластинами, установить стопоры на места и завернуть болты; проверить зазор между зубьями цилиндрических шестерен	Задний мост	Стенд, пневмогайковерт, головки 27 *мм*, 12 *мм*, молоток 0,5 *кг*, специальный ключ, зубило 20×60°, электротельфер, захват для транспортировки редуктора, стеллаж	Слесарь — 4	0,27
381	Наружные кольца подшипников и шпильку в ступицах задних колес	Установить ступицу заднего колеса на пресс и запрессовать наружные кольца подшипников. Запрессовать поочередно шпильки заднего колеса в ступицу до упора	»	Пресс, оправка прессовая	Слесарь — 4	0,16
382	Ступицы с тормозными барабанами	Установить на стенд ступицу в сборе с кольцами подшипников и шпильками, установить тормозной барабан на шпильки ступицы. Установить кольца маслоотражателя и маслоотражатель заднего тормоза. Завернуть гайки шпилек заднего колеса	»	Стенд для сборки барабана со ступицей, пневмогайковерт, головка 30 *мм*, керн, молоток 0,8 *кг*	Слесарь — 3	0,25
383	Оси колодок заднего тормоза	Смазать оси колодок солидолом и запрессовать оси колодок в отверстия кронштейнов, установить на оси шайбы и завернуть гайки осей	Задний мост	Банка с солидолом, лопатка, молоток 1,0 *кг*, оправка, ключ 27—30 *мм*	Слесарь — 3	0,09
384	Опоры разжимных кулаков	Установить опору разжимного кулака, совместить отверстия опоры с отверстиями защитного диска, вставить болты и завернуть гайки крепления. Зашплинтовать болты проволокой и завернуть масленку	То же	Ключ 19—22 *мм*, 9—11 *мм*, плоскогубцы 175 *мм*	Слесарь — 4	0,12
		ОБЩАЯ СБОРКА ЗАДНЕГО МОСТА				
385	Картер заднего моста	Установить картер заднего моста на стенд сборки	Картер	Кран-балка, захват	Слесарь — 2	0,03
386	Кронштейны тормозных камер	Установить кронштейны тормозных камер и завернуть болты, завернуть масленки в кронштейны тормозных камер и опоры	Задний мост	Пневмогайковерт, головка 19 *мм*, ключ торцовый 11 *мм*	Слесарь — 3	0,12
387	Разжимные кулаки и тормозные колодки	Установить на разжимный кулак шайбу опорную колодок заднего тормоза и кольцо уплотнительное, смазать опорные шейки маслом, установить разжимный кулак в опо-	»	Емкость с маслом, кисть, молоток 0,5 *кг*, специальный рычаг, обжимка	Слесарь — 4	0,24

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		ру, установить шплинт в разжимный кулак и развести концы, установить тормозные колодки в сборе и соединить их с оттяжной пружиной, установить накладку, чеки осей и обжать их				
388	Сальник	Установить в ступицу предохранительное кольцо и запрессовать сальник	Задний мост	Оправка, пресс	Слесарь — 3	0,05
389	Ступицы в сборе с тормозными барабанами	Напрессовать кольцо сальника и кольцо внутреннего подшипника ступицы на трубу полуоси до упора. Смазать подшипники солидолом, наполнить внутреннюю полость ступицы солидолом, установить ступицу в сборе с тормозным барабаном на место. Напрессовать на трубу полуоси внутреннее кольцо наружного подшипника до упора. Завернуть внутреннюю гайку подшипника ступицы до начала торможения ступицы, установить корпус сальника, набивку сальника и шайбу замочную, отпустить внутреннюю гайку подшипника ступицы до совпадения отверстия в замочной шайбе со штифтом внутренней гайки, завернуть наружную гайку	То же	Молоток 0,8 *кг*, оправка, емкость для солидола, лопатка, специальный ключ 102 *мм*	Слесарь — 3	0,35
390	Крышка картера заднего моста	Установить прокладку, крышку картера и закрепить. Завернуть в крышку картера пробку, сливную пробку и клапан предохранительный	»	Емкость с герметиком, кисть, пневмогайковерт, головка 17 *мм*, ключи: 14—17 *мм*, 9—11 *мм*	Слесарь — 4	0,08
391	Редуктор	Залить масло в картер заднего моста. Смазать прокладку и плоскость прилегания редуктора герметиком, установить редуктор на картер заднего моста и завернуть болты крепления	»	Маслораздаточная колонка, емкость с герметиком, кисть, электротельфер, захват, стеллаж, пневмогайковерт, головка 17 *мм*	Слесарь — 4	0,15
392	Полуоси	Установить шпильки крепления полуосей, смазать герметиком прокладки полуосей и установить на шпильки, установить полуоси. Установить на шпильки втулки разжимные, шайбы пружинные и гайки крепления полуосей	»	Пневмогайковерт, головка 24 *мм*, шпильковерт, емкость с герметиком, кисть, стеллаж, молоток 0,8 *кг*	Слесарь — 4	0,36
393	Тормозные камеры и рычаги регулировочные	Установить тормозные камеры и завернуть болты. Установить регулировочные шайбы на концевую часть разжимного кулака. Установить регулировочные рычаги на шлицы. Установить шайбы, вставить шплинты и развести концы	»	Ключ Т-образный торцовый 17 *мм*, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 4	0,15
394	Задний мост	Установить задний мост на стенд испытания, завернуть сливную пробку, залить масло и завернуть пробку маслоналивного отверстия. Произвести испытание согласно ТУ, снять со стенда и уложить на подставку	»	Кран-балка, стенд, захват, ключи 19×22, 17×19	Слесарь — 4	0,25

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		§ 20. СБОРКА ПЕРЕДНЕГО МОСТА				
395	Ступица	Установить в ступицу наружные кольца подшипников и запрессовать их. Запрессовать в ступицу шпильки, завернуть гайки и раскернить шпильки	Комплект	Пресс, оправка, пневмогайковерт, головка 30 *мм*, молоток 0,5 *кг*, керн	Слесарь — 3	0,16
396	Ступица с тормозным барабаном	Установить болты крепления тормозного барабана в приспособление стенда, установить на болты ступицу колеса, установить на ступицу тормозной барабан, завернуть гайки крепления тормозного барабана, раскернить каждую гайку в двух местах	»	Стенд для сборки ступиц с барабаном, пневмогайковерт, головка 19 *мм*, молоток 0,5 *кг*, керн	Слесарь — 3	0,20
397	Продольная рулевая тяга	Установить продольную рулевую тягу в тиски, смазать гнезда головок маслом, установить упор пружины, пружину, вкладыши продольной рулевой тяги, палец шаровой, навернуть пробку и зашплинтовать. Установить прокладку сальника, одеть чехол сальника, сошку рулевого управления, навернуть гайку, затянуть и зашплинтовать, ввернуть масленку	Продольная тяга	Верстак, тиски, банка с солидолом, плоскогубцы, молоток, ключ специальный	Слесарь — 3	0,17
398	Головки поперечной тяги	Установить головку поперечной тяги рулевой в приспособление и закрепить, смазать солидолом палец и установить его в головку тяги с двумя вкладышами, установить в головку пружину, набить головку солидолом, поставить прокладку крышки, крышку, завернуть болты с подложенными шайбами, завернуть в головку масленку	Передняя ось	Верстак, приспособление для сборки рулевых тяг, банка с солидолом, пневмогайковерт, головка 12 *мм*, ключ 9—11 *мм*	Слесарь — 3	0,15
399	Труба поперечной тяги с головками и рычагами поворотными	Установить в приспособление трубу поперечной рулевой тяги, установить на трубу головку в сборе, установить на шаровой палец правой головки рулевой тяги накладку и крышку защитной накладки, установить на шаровой палец поворотный рычаг, завернуть и зашплинтовать гайку шарового пальца, установить в головку стяжные болты и завернуть гайки, установить упор поворотного кулака	Передняя ось	Верстак, приспособление для сборки рулевых тяг, ключ торцовый Т-образный 32 *мм*, плоскогубцы 200 *мм*, молоток 0,5 *кг*, ключ 17—19 *мм*	Слесарь — 3	0,13
400	Оси колодок	Запрессовать оси колодок в отверстия диска и закрепить	Передний мост	Стеллаж, верстак, тиски слесарные, молоток медный 0,5 *кг*, ключ 27—30 *мм*	Слесарь — 3	0,10
401	Кронштейны разжимных кулаков	Установить кронштейны на диск, вставить болты и завернуть гайки, установить масленку	»	Стеллаж для кронштейнов, пневмогайковерт, головка 19 *мм*, плоскогубцы 200 *мм*, ключ 9—11 *мм*	Слесарь — 3	0,12

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
402	Маслоуловитель	Установить прокладку маслоуловителя, маслоуловитель и завернуть болты	Передний мост	Пневмогайковерт, головка 12 *мм*, ключ, тиски слесарные	Слесарь — 3	0,06
403	Корпус тормозной камеры (передняя)	Установить корпус тормозной камеры в тиски и закрепить. Установить уплотнительную шайбу, пружины, шток, навернуть гайку и вилку	Комплект	Ключ 17×19, тиски	Слесарь — 4	0,08
404	Тормозная камера	Установить диафрагму, крышку, установить и закрепить гайки. Снять тормозную камеру с тисков	»	Пневмогайковерт, сменная головка 12, ключ 12×14	Слесарь — 4	0,12
405	Передняя ось	Установить переднюю ось на параллели	Передняя ось	Кран-балка, захват	Слесарь — 2	0,03
406	Поворотный кулак	Установить на цапфу поворотный кулак, регулировочные шайбы, кольцо опорного подшипника и полукольца сальников, смазать маслом шкворень и запрессовать. Запрессовать клин шкворня и завернуть гайку клина. Установить прокладки, крышки поворотного кулака и закрепить. Завернуть масленку	Комплект	Банка с маслом, молоток медный, оправка, ключи торцовые 19 *мм*, 11 *мм*, пневмогайковерт, головка 12 *мм*	Слесарь — 3	0,22
407	Поперечная рулевая тяга	Установить шпонки в рычаги поворотных кулаков, поперечную рулевую тягу, завернуть гайки и зашплинтовать	Передняя ось	Молоток медный, ключ торцовый 38 *мм*, плоскогубцы 200 *мм*, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 3	0,12
408	Сальники ступиц передних колес	Установить в ступицу кольцо сальника предохранительное, запрессовать сальник ступицы переднего колеса до упора	Ступица	Оправка, кувалда	Слесарь — 3	0,05
409	Диски крепления колодок тормоза	Установить диск крепления колодок тормоза на фланцы поворотного кулака, завернуть гайки болтов крепления	Передняя ось	Ключ Т-образный торцовый 177 *мм*, пневмогайковерт	Слесарь — 3	0,12
410	Разжимные кулаки и тормозные колодки	Установить опорную шайбу на разжимный кулак в кронштейн, установить кольцо уплотнительное и разжимный кулак в кронштейн, установить накладку на оси колодок, чеки и обжать концы чек, растянуть и закрепить концы оттяжной пружины	Разжимный кулак	Молотки 1,0 *кг* и 0,5 *кг*, обжимка, клещи для установки пружин	Слесарь — 3	0,18
411	Ступица	Установить кольцо внутреннего подшипника упорное, кольцо сальника, смазать ролики смазкой. Установить ступицу в сборе с барабаном, наружный подшипник, гайку-шайбу со штифтом в сборе, замочное кольцо, замочную шайбу, контргайку и завернуть ее до отказа. Отогнуть замочную шайбу по граням контргайки. Установить прокладку, крышку и завернуть болты крепления	Ступица	Оправка, кувалда, емкость со смазкой, лопатка, ключ специальный, ключ торцовый 50 *мм*, молоток 1,0 *кг*, зубило, пневмогайковерт, головка 12 *мм*	Слесарь — 3	0,29

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
412	Тормозные камеры	Установить тормозные камеры и закрепить	Передняя ось	Пневмогайковерт, головка 17 *мм*	Слесарь — 3	0,08
413	Регулировочные рычаги	Установить регулировочные шайбы на концевую часть разжимного кулака, установить регулировочный рычаг в сборе на шлицы, установить шайбу и зашплинтовать. Соединить регулировочный рычаг со штоком тормозной камеры, установить палец, шайбу и зашплинтовать	»	Кувалда, плоскогубцы 200 *мм*, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 3	0,08
414	Рычаг левого поворотного кулака	Запрессовать в рычаг шпонку, установить рычаг в поворотный кулак, закрепить гайкой и зашплинтовать	Рычаг	Молоток, ключи 17×19, 19×22	Слесарь — 3	0,03
415	Продольная рулевая тяга	Установить продольную рулевую тягу, навернуть гайку и зашплинтовать	Передняя ось	Кувалда, ключ Т-образный 32 *мм*, молоток 0,5 *кг*, плоскогубцы 200 *мм*	Слесарь — 3	0,07
416	Передний мост	Отрегулировать схождение колес	Передний мост	Стенд	Слесарь — 4	0,10
		§ 21. СБОРКА КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ				
417	Промежуточный вал	Запрессовать в пазы вала шпонки и напрессовать шестерни, установить распорную втулку и стопорное кольцо	Промежуточный вал	Верстак ,подставка, молоток, пресс, оправка	Слесарь — 4	0,12
418	Вторичный вал	Установить вторичный вал на подставку пресса, напрессовать шестерню первой передачи, шестерню второй передачи, шайбу опорную второй передачи кольцо замочное, синхронизатор второй и третьей передачи в сборе, шестерню третьей передачи вторичного вала, шайбу опорную шестерни третьей передачи, втулку шестерни четвертой передачи шестерню четвертой передачи, кольцо замочное, синхронизатор 4 и 5 передач в сборе	Вторичный вал	Верстак слесарный, молоток 0,5, отвертка, оправка, банка с маслом, кисть, щуп	Слесарь — 4	0,17
419	Первичный вал	Установить первичный вал на стенд сборки; одеть на подшипник кольцо замочное, напрессовать подшипник на вал, навернуть гайку и затянуть, смазать гнездо роликового подшипника, вставить ролики переднего подшипника вторичного вала	Первичный вал	Верстак слесарный, отвертка, пресс, оправка, подставка, ключ специальный 20, ключ динамометрический, керн, молоток А 0,5	Слесарь — 4	0,06
420	Крышка коробки передач.	Установить в отверстие промежуточного рычага сухарь предохранителя включения заднего хода, пружину, шайбы и зашплинтовать. Установить промежуточный рычаг, ось рычага, одеть шайбу, навернуть гайку и затянуть. Установить в гнезда фиксаторов пружины и шарики, смазать стержни маслом и установить стержни в отверстия крышки,	Крышка	Молоток, плоскогубцы, банка со смазкой, кисть, ключи торцовые 11, 12, 17, пневмогайковерт, сменная головка 14	Слесарь — 4	0,22

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		закрепить на стержнях вилки переключения передач, ввернуть и зашплинтовать стопорные болты и запрессовать заглушки				
421	Кронштейн ручного тормоза	Установить кронштейн на приспособление, запрессовать сальник и втулки разжимного кулака, установить регулировочный рычаг и разжимной кулак, ввернуть болты. Установить щит ручного тормоза, запрессовать ось колодок, навернуть и затянуть гайку. Установить на кронштейн штуцер спидометра в сборе с осью ведомой шестерни, ввернуть и затянуть болты крепления стопора	Кронштейн	Молоток А 0,5, оправка, ключ торцовый 14, ключ 24×27, пневмогайковерт, сменная головка 12	Слесарь — 4	0,19
422	Муфта выключения сцепления	Напрессовать на муфту подшипник выключения сцепления	Муфта	Пресс, оправка	Слесарь — 4	0,03
		ОБЩАЯ СБОРКА КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ				
423	Картер коробки передач	Установить картер коробки передач на стенд сборки и продуть сжатым воздухом, ввернуть наливную и сливную пробки	Картер	Подставка, электротельфер, захват, шланг для воздуха	Слесарь — 4	0,03
424	Промежуточный вал	Установить промежуточный вал коробки передач в сборе в картер, запрессовать задний подшипник. Застопорить вал от проворачивания, навернуть гайку затянуть и законтрить	Промежуточный вал	Молоток, оправка, отвертка Б 175×0,7, ключ динамометрический специальный, пневмогайковерт, сменная головка 14	Слесарь — 4	0,15
425	Блок шестерен заднего хода	Установить в отверстия блока шестерен втулку и подшипники, установить блок шестерен в картер, запрессовать ось и закрепить стопором	Блок	Молоток А 0,05, оправка, ключ торцовый 14	Слесарь — 4	0,05
426	Вторичный вал	Установить вторичный вал в картер коробки передач, одеть на подшипник стопорное кольцо и запрессовать подшипник в картер	Вторичный вал	Молоток А 0,8, оправка	Слесарь — 4	0,08
427	Первичный вал	Установить первичный вал коробки передач в сборе в картер; установить и закрепить крышку подшипника первичного вала	Первичный вал	Молоток А 0,8, оправка, пневмогайковерт, сменная головка	Слесарь — 4	0,07
428	Крышки люков	Установить на картер прокладки и крышки люков, ввернуть болты и затянуть	Картер	Пневмогайковерт, сменная головка 14	Слесарь — 3	0,07
429	Ручной тормоз	Напрессовать на вторичный вал шестерню привода спидометра, одеть кронштейн ручного тормоза в сборе со щитом тормозных колодок и закрепить болтами. Одеть оттяжные пружины на тормозные колодки, установить тормозные колодки на	Ручной тормоз	Пневмогайковерт, сменная головка 14, 17, ключи 10×12, 9×11, 14×17, молоток А 0,5, отвертка Б 175×0,7, ключ динамометричес-	Слесарь — 4	0,30

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		ось и разжимной кулак, одеть шайбу на ось колодок, установить и загнуть чеку. Напрессовать на вторичный вал фланец, одеть прокладку, навернуть гайку фланца, затянуть и раскернить. Установить тормозной барабан на болты крепления фланца, навернуть гайки и затянуть. Установить рычаг привода ручного тормоза с сектором, распорными втулками и пластиной рычага, ввернуть и затянуть болты, установить соединительную тягу; вставить ось ведомой шестерни привода спидометра в штуцер, вставить штуцер в кронштейн ручного тормоза и закрепить стопором		кий 46, плоскогубцы 175		
430	Крышка коробки передач	Установить на картер прокладку, крышку коробки передач, ввернуть болты и затянуть, ввернуть сапун	Крышка	Пневмогайковерт, сменная головка	Слесарь — 3	0,08
431	Муфта выключения сцепления	Установить муфту и присоединить пружину	Муфта	Плоскогубцы	Слесарь — 4	0,03
432	Коробка передач	Снять коробку передач со стенда и транспортировать на пост испытания	Коробка передач	Кран-балка, захват	Слесарь — 2	0,03
433	Коробка передач	Установить коробку передач на испытательный стенд, залить смазку, провести испытание согласно ТУ и снять со стенда	Стенд для испытания	То же	Слесарь — 4	0,24
		§ 22. СБОРКА КАРДАННОГО ВАЛА				
434	Карданный вал	Обдуть детали сжатым воздухом, установить заглушки вилок. Ввернуть в крестовины предохранительный клапан, пресс-масленки, установить сальники, крестовину в сборе в вилку и фланец, напрессовать игольчатые подшипники. Установить и закрепить замковые и стопорные пластины. Установить защитную муфту шлицов и закрепить хомутами	Карданный вал	Шланг с наконечником, верстак, тиски слесарные, ключ торцовый, молоток, отвертка, банка с трансмиссионным маслом	Слесарь — 3	0,32
435	Карданный вал	Установить карданный вал на станок для балансировки, произвести балансировку вала. Снять карданный вал со станка	»	Стенд для балансировки карданных валов МС-29	Слесарь — 3	0,15
		§ 23. СБОРКА ВОДЯНОГО НАСОСА				
436	Крыльчатка водяного насоса	Очистить крыльчатку водяного насоса от грязи, установить и запрессовать вал водяного насоса; установить манжету, ввернуть болт и затянуть, одеть уплотнитель, шайбу упорную, обойму крыльчатки	Крыльчатка	Верстак, подставка, молоток, оправка, пресс механический, ключ 17×19, скребок	Слесарь — 3	0,07

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
437	Корпус подшипни ков	Установить крыльчатку в сборе в корпус подшипников, одеть водосбрасыватель, кольцо пружинное, запрессовать задний и передний подшипники, втулку распорную, смазать, одеть кольцо переднего подшипника упорное, запрессовать шпонку, втулку шкива конусную, одеть ступицу шкива вентилятора, шайбу, навернуть гайку, затянуть и зашплинтовать	Корпус	Пресс механический, молоток, оправка, ключ гаечный 17×19, пассатижи, отвертка, воротоk	Слесарь — 3	0,12
438	Водяной насос	Одеть прокладки на корпус водяного насоса, установить корпус подшипников, навернуть гайки и затянуть; одеть шкив вентилятора, установить ступицу шкива, ввернуть болты и затянуть, ввернуть угольник в пробку	Водяной насос	Приспособление для сборки, пневмогайковерт, головка сменная 14	Слесарь — 3	0,08
439	Водяной насос	Установить водяной насос на стенд испытания и закрепить. Произвести испытание, открепить и снять со стенда	»	Стенд для испытания, ключ 10×12	Слесарь — 3	0,15

§ 24. СБОРКА МАСЛОПРИЕМНИКА И МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА

440	Маслоприемник	Установить колпак маслоприемника в приспособление, вставить в колпак сетку и установить замок сетки	Маслоприемник	Приспособление для сборки маслоприемника, отвертка 175×0,7, плоскогубцы 160 *мм*	Слесарь — 3	0,04
441	Масляные фильтры	Установить корпус масляных фильтров в приспособление. Установить замочную шайбу, упорный подшипник и упорное кольцо	Корпус	Приспособление для сборки масляных фильтров, ключ специальный 27, зубило 15×60, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 2	0,05
442	Отражательный щиток	Запрессовать в корпус отражательный щиток	Корпус	Оправка, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 2	0,04
443	Корпус центрифуги	Установить корпус центрифуги в приспособление, завернуть пробки и жиклеры, установить фильтры и уплотнительное кольцо, поставить крышку, закрепить и снять узел с приспособления	Фильтр	Верстак, приспособление для сборки центрифуги, отвертка, ключи: 9—11, 19—22, щипцы специальные	Слесарь — 3	0,08
444	Фильтр грубой очистки	Установить шарик, пружину клапана и стакан штуцера, одеть прокладку и завернуть штуцер. Завернуть в корпус шпильки крепления фильтрующего элемента. Установить на шпильки прокладку, фильтр грубой очистки и завернуть гайки крепления	»	Ключ 27, шпильковерт, пневмогайковерт, головка 17 *мм*	Слесарь — 2	0,12
445	Масляный фильтр тонкой очистки	Установить прокладку кожуха центрифуги, корпус, одеть упорную и пружинную шайбы и завернуть гайки. Установить кожух центрифуги и завернуть гайку-барашек и пробки масляных фильтров	»	Отвертка 175×0,7, ключи: 12—14, 22—24, плоскогубцы 150 *мм*	Слесарь — 2	0,10

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		§ 25. СБОРКА МАСЛЯНОГО НАСОСА				
644	Корпус нижней секции	Установить корпус нижней секции масляного насоса на подставку пресса и запрессовать ось ведомой шестерни	Насос	Пресс, подставка пресса	Слесарь — 3	0,03
744	Корпус верхней секции	Установить корпус верхней секции масляного насоса на подставку пресса и запрессовать ось ведомой шестерни	»	То же	Слесарь — 3	0,03
844	Вал	Установить вал масляного насоса в приспособление. Установить на вал пружинное кольцо и сегментную шпонку. Установить шестерню масляного насоса на подставку пресса и запрессовать вал в шестерню	»	Приспособление для зажима вала, верстак, оправка-вилка, молоток 0,5 *кг*, пресс, подставка	Слесарь — 3	0,04
449	Масляный насос	Установить корпус верхней секции в приспособление, установить в корпус вал масляного насоса, одеть ведомую шестерню и проверить легкость вращения. Установить крышку масляного насоса на вал. Установить ведущую шестерню нижней секции на ось нижней секции, ведомую шестерню, корпус и завернуть болты крепления	»	Приспособление, молоток 0,5 *кг*, оправка, отвертка 175×0,7, оправка-вилка, ключ торцовый 12 *мм*	Слесарь — 3	0,15
450	Клапан и кран	Установить плунжер и проверить легкость перемещения; ввернуть пробку, установить шарик и пружину перепускного клапана в отверстие нижней секции и завернуть пробку. Установить кран отбора масла	»	Банка с маслом, кисть, ключ 24—27	Слесарь — 3	0,06
451	Масляный насос	Установить насос на стенд и произвести испытание согласно ТУ	Насос	Стенд для испытания	Слесарь — 3	0,06
452	Центрирующая втулка	Установить масляный насос на подставку и напрессовать центрирующую втулку	»	Подставка, оправка, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 3	0,02
		§ 26. СБОРКА КОМПРЕССОРА				
453	Поршни и кольца	Расконсервировать поршни и кольца	Комплект	Банка с раствором	Слесарь — 2	0,03
454	Поршни	Подобрать поршни по цилиндрам	»		Слесарь — 4	0,03
455	Шатуны	Проверить шатуны на изгиб и скручивание, править шатуны	»	Приспособление для правки шатунов, молоток	Слесарь — 4	0,05
456	Поршни с шатунами	Смазать маслом палец и втулку шатуна и собрать поршень с шатуном	»	Банка с маслом, приспособление для сборки	Слесарь — 4	0,07
457	Поршни с шатунами	Проверить собранные поршни с шатунами на перпендикулярность осей и рихтовать при необходимости	»	Приспособление для проверки, молоток	Слесарь — 4	0,05
458	Поршневые кольца	Продуть канавки в поршне сжатым воздухом и установить поршневые кольца на поршень (припалить при необходимости)	Компрессор	Шланг для воздуха с наконечником, приспособление для установки колец	Слесарь — 4	0,07

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
459	Поршни с шатунами	Установить шатун в поршень, смазать маслом поршневой палец и запрессовать. Установить стопорные кольца	Комплект	Банка с маслом, приспособление для сборки	Слесарь — 4	0,12
460	Сальник	Установить крышку на подставку пресса и запрессовать сальник	Компрессор	Пресс, оправка	Слесарь — 3	0,02
461	Коленчатый вал	Установить коленчатый вал на подставку пресса и напрессовать подшипник	Подшипник	»	Слесарь — 4	0,02
462	Задняя крышка	Установить пружину и уплотнитель задней крышки, установить прокладку, крышку и закрепить	Компрессор	Банка с графитовой смазкой, кисть, пневмогайковерт, головка 12 *мм*	Слесарь — 3	0,05
463	Блок цилиндров	Завернуть в картер шпильки крепления блока, установить на шпильки прокладку, блок цилиндров и закрепить	»	Шпильковерт, ключ специальный	Слесарь — 4	0,10
464	Передняя крышка	Смазать плоскость крышки смазкой, установить прокладку, крышку и завернуть болты крепления	»	Банка с графической смазкой, кисть, пневмогайковерт, головка 12 *мм*	Слесарь — 3	0,04
465	Коленчатый вал	Продуть масляные каналы сжатым воздухом, запрессовать в картер коленчатый вал и задний подшипник	Коленчатый вал	Шланг с наконечником, молоток, оправка	Слесарь — 4	0,05
466	Шкив	Установить в вал шпонку и напрессовать шкив компрессора. Застопорить шкив от проворачивания и зашплинтовать	Компрессор	Оправка, молоток 1,0 *кг*, ломик, ключ Г-образный торцовый 22 *мм*, плоскогубцы 175 *мм*	Слесарь — 3	0,05
467	Поршни с шатунами	Отвернуть гайки, снять крышки. Смазать цилиндры, поршни и шейки вала, вставить поршни с шатунами в цилиндры, установить вкладыши, крышки на болты и закрепить. Зашплинтовать и проверить легкость вращения вала	Компрессор	Ключ торцовый 12 *мм*, банка с маслом, кисть, обжимка, оправка медная, пневмогайковерт, головка 12 *мм*, ключ динамометрический, плоскогубцы 150 *мм*, ключ специальный	Слесарь — 4	0,17
468	Нижняя крышка	Смазать плоскость крышки нитрокраской, установить прокладку, крышку и завернуть болты крепления	»	Банка с краской, кисть, ключ 12—14	Слесарь — 3	0,04
469	Впускные клапаны	Установить в блок плунжеры впускных клапанов, гнезда со штоками, коромысло и пружину. Установить направляющие впускных клапанов, протереть гнезда и установить впускные клапаны	»	Банка с краской, кисть, ключ 12—14, отвертка 150×0,5, плоскогубцы 150 *мм*, салфетки	Слесарь — 4	0,15
470	Головка цилиндров	Завернуть в блок шпильки, установить на шпильки прокладку головки блока, головку блока и закрепить ее гайками	»	Шпильковерт, банка с краской, кисть, пневмогайковерт, головка 14 *мм*	Слесарь — 3	0,10

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
471	Нагнетательные клапаны	Установить в гнезда головки прокладки седел и завернуть их. Установить на седла нагнетательные клапаны и завернуть пробки клапанов	Компрессор	Ключ специальный 24 *мм*, притирочный стакан, молоток, оправка	Слесарь — 4	0,12
472	Компрессор	Установить прокладку, патрубок подвода воздуха и завернуть болты крепления. Завернуть угольники водяных трубок и угольник трубки подвода масла. Завернуть штуцер сливной трубки и штуцер компрессора конечный	»	Пневмогайковерт, головка 12 *мм*, ключи 14×17, 12×14, 17×19	Слесарь — 4	0,10
473	Компрессор	Снять компрессор со стенда сборки	»	Стенд для сборки компрессора	Слесарь — 2	0,03
474	Компрессор	Установить компрессор на стенд для испытания, и закрепить, подсоединить подводящие и отводящие трубки от стенда к компрессору	»	Стенд для испытания, ключи 17×19, 12×14	Слесарь — 3	0,07
475	Компрессор	Испытать компрессор согласно ТУ	»	Стенд для испытания	Слесарь — 4	0,07
476	Компрессор	Открепить и снять компрессор со стенда испытания	»	Стенд для испытания, ключи 12×14, 17×19	Слесарь — 2	0,05
477	Заглушки водяной рубашки	Запрессовать в блок компрессора заглушки водяной рубашки	Комплект	Молоток, оправка	Слесарь — 3	0,02

§ 27. СБОРКА СЦЕПЛЕНИЯ

478	Рычаги нажимного диска	Установить в отверстия игольчатые ролики, установить на рычаг вилку, соединить пальцем и зашплинтовать	Сцепление	Верстак, банка с солидолом, приспособление для установки роликов, отвертка 150×0,5 *мм*	Слесарь — 3	0,17
479	Нажимной диск	Установить нажимной диск в приспособление. Установить в проушины диска рычаги с вилками и соединить их пальцами и зашплинтовать	»	Стеллаж, верстак, приспособление для сборки нажимного диска, отвертка 175×0,7, молоток	Слесарь — 3	0,17
480	Нажимной диск с кожухом	Установить подобранный нажимной диск на приспособление. Установить кожух сцепления, втулки нажимного диска, завернуть болты крепления. Навернуть регулировочные гайки, отрегулировать положение рычагов и кернить гайки. Установить пластины регулировочных гаек, завернуть болты и зашплинтовать. Снять сцепление с приспособления	»	Приспособление для сборки сцепления, молоток 0,5 *кг*, ключ торцовый 12 *мм*, зубило 15×60°, ключ специальный, приспособление для регулировки, кернер ⌀ 6 *мм*, плоскогубцы 175 *мм*	Слесарь — 3	0,25

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		§ 28. СБОРКА ДВИГАТЕЛЯ				
481	Шатуны с поршнями	Установить шатун в поршень, смазать маслом поршневой палец и запрессовать. Установить стопорные кольца	Двигатель	Банка с маслом, приспособление для сборки, плоскогубцы специальные	Слесарь — 4	0,32
482	Двигатель (кольца)	Протереть и обдуть сжатым воздухом комплект поршневых колец, установить их в эталонную гильзу и проверить зазор в замке кольца (при необходимости припилить стыки колец). Установить поршень в сборе с шатуном в приспособление, проверить канавками и кольцами по высоте (при необходимости шлифовать кольца). Одеть на поршень поршневые кольца, снять поршень с шатуном с приспособления и положить его на стеллаж-вертушку	Комплект	Шланг для воздуха с наконечником, эталонная гильза, набор щупов, напильник, оправка для колец, верстак, приспособление для проверки колец, шлифовальный круг, настольный сверлильный станок, приспособление для одевания колец	Слесарь — 4	0,40
483	Шестерня коленчатого вала	Взять коленчатый вал со стеллажа, установить его на пресс, одеть упорные шайбы и установить шпонку шестерни. Напрессовать шайбу коленчатого вала и шестерню. Снять коленчатый вал с пресса	Двигатель	Стеллаж, электротельфер, захват для коленчатого вала, пресс, молоток 0,5 *кг*, оправка	Слесарь — 4	0,04
484	Коленчатый вал с маховиком и сцеплением	Установить коленчатый вал на стенд для сборки. Установить на фланец коленчатого вала маховик с зубчатым кольцом. Вставить в отверстия маховика и фланца болты, завернуть гайки крепления и зашплинтовать. Ввернуть пробки в коленчатый вал. Завернуть в маховик масленку, запрессовать в маховик передний подшипник первичного вала коробки передач	»	Электротельфер, захват, стенд для сборки коленчатого вала, пневмогайковерт, головка 22, 14, плоскогубцы 175 *мм*, молоток 0,5 *кг*, ключ специальный, ключ торцовый 11 *мм*, оправка	Слесарь — 4	0,47
485	Коленчатый вал	Установить коленчатый вал в сборе на балансировочный станок и произвести динамическую балансировку относительно крайних коренных шеек. Отложить собранный и отбалансированный коленчатый вал на стеллаж	»	Электротельфер, захват для коленчатого вала, балансировочный станок	Слесарь — 4	0,23
486	Распределительный вал с шестерней	Установить распределительный вал на пресс. Установить на вал распорное кольцо, упорный фланец и шпонку, напрессовать шестерню	»	Пресс, стеллаж, молоток 0,5 *кг*, оправка	Слесарь — 4	0,07
487	Распределительный вал	Напрессовать на задний конец вала шестерню, установить штифт и заклепать	»	Молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 4	0,09
488	Коромысла и стойки	Протереть ось коромысел, запрессовать с обеих сторон оси заглушки до упора в выточки и установить на ось пружинную шайбу, шайбу и шплинт. Установить на ось коромысла клапанов, распорные пружины, стойки, шайбу пружинную, шайбу и шплинт. Ввернуть в отверстия коромысел регулировочные винты и навернуть на них гайки	»	Салфетка, верстак, молоток 0,5 *кг*, оправка, плоскогубцы 175 *мм*, ключ 12—12	Слесарь — 4	0,28

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
489	Головка блока	Установить головку блока на стенд и закрепить. Запрессовать клапанные гнезда, снять головку блока со стенда и поставить на станок притирки. Смазать рабочие фаски клапанов притирочной пастой, притереть одновременно все клапаны. Вынуть клапаны, уложить в корзину по порядку и заклеймить головку блока порядковым номером корзины	Двигатель	Стенд для воздуха с наконечником, фрезы конические 90°, 120°, прибор для проверки качества притирки, переходных с присосом, корзины для клапанов	Слесарь — 4	0,47
490	Клапаны	Установить головку блока на стенд и закрепить; вставить клапаны в головку блока и закрепить от выпадания. Надеть на впускные клапаны шайбы клапанных пружин и манжеты, а на выпускные клапаны надеть механизм вращения клапанов, надеть пружины клапанов и тарелки клапанных пружин. Сжать пружины, вставить сухари и отпустить пружины	»	Стенд для сборки головки блока, бачок с маслом, кисть, планка стендовая	Слесарь — 4	0,18
491	Шпильки	Ввернуть шпильки крепления крышки головки, выпускного газопровода и впускной трубы	»	Шпильковерт	Слесарь — 3	0,18
492	Втулки распределительного вала	Установить блок цилиндров на подставку и обдуть сжатым воздухом. Запрессовать втулки распределительного вала в блок	»	Электротельфер, захват для блока цилиндров, подставка, шланг для воздуха с наконечником, оправка, молоток 1,0 *кг*	Слесарь — 4	0,18

ОБЩАЯ СБОРКА ДВИГАТЕЛЯ

493	Картер сцепления	Установить блок цилиндров на стенд, протереть плоскость разъема блока с картером сцепления, установить заглушку заднего подшипника распределительного вала и заглушку верхнего продольного канала. Установить пробки нижнего и верхнего масляных каналов. Установить установочные штифты картера сцепления. Установить картер сцепления со втулкой в сборе на установочные штифты и завернуть болты крепления картера	Двигатель	Электротельфер, захват для блока цилиндров, стенд для установки картера сцепления, оправка, ключ 14 *мм*, отвертка 175×0,7, ключ торцовый 8 *мм*, молоток 0,5 *кг*, пневмогайковерт, головка 17 *мм*	Слесарь — 4	0,19
494	Коленчатый вал	Установить блок цилиндров в сборе на тележку конвейера. Отвернуть болты крепления крышек коренных подшипников и положить их на подставку конвейера. Продуть масляные каналы блока сжатым воздухом и протереть опорные поверхности вкладышей и коренных подшипников, установить вкладыш. Взять коленчатый вал в сборе, со стеллажа, продуть сжатым воздухом масляные каналы и протереть	»	Электротельфер, захват для коленчатого вала, тележка конвейера, пневмогайковерт, головка 19 *мм*, шланг для воздуха с наконечником, текстильная салфетка, ключ динамометрический, набор щупов	Слесарь — 4	0,55

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		коренные и шатунные шейки, установить в выточку блока цилиндров набивку сальника заднего подшипника, срезать концы заподлицо с торцом, уложить коленчатый вал в сборе в постели. Установить крышки коренных подшипников и завернуть болты, проверить легкость вращения вала				
495	Распределительный вал	Взять распределительный вал в сборе со стеллажа и установить в блок. Завернуть болты крепления упорного фланца. Закрепить вал от проворачивания, установить на вал замочную шайбу и гайку, отогнуть край замочной шайбы к грани гайки. Установить в передний конец распределительного вала пружину с валиком центробежного датчика, шайбу валика опорную и одеть на гайку замочное кольцо	Двигатель	Стеллаж, шланг для воздуха с наконечником, банка с маслом, молоток 0,5 *кг*, ключ торцовый 14 *мм*, специальный клин от проворачивания, ключ односторонний — 46 *мм*, зубило 15×60°, отвертка 200 *мм*, плоскогубцы 175 *мм*	Слесарь — 4	0,15
496	Гильза блока цилиндра	Установить в канавки гильз кольца уплотняющие, смазать наружную поверхность гильз с кольцами мыльной эмульсией, установить гильзы в сборе в блок	»	Банка с мыльной эмульсией, кисть, пресс, оправка	Слесарь — 4	0,13
497	Поршневая группа	Протереть и смазать маслом гильзы цилиндров. Взять комплект поршней с шатунами, снять крышки, протереть опорные поверхности. Установить вкладыши. Установить в цилиндры поршни. Установить нижние крышки шатунов, вставить болты, затянуть и зашплинтовать. Проверить легкость вращения коленчатого вала	Двигатель	Банка с маслом, стеллаж, приспособление для отворачивания гаек шатуна, пневмогайковерт, головка 17 *мм*, шланг для воздуха с наконечником, кисть, приспособление для обжатия колец при установке в цилиндры, медный ударник, рычаг для поддержки болтов, динамометрический ключ «ГАРО»	Слесарь — 4	0,79
498	Щиток картера сцепления	Установить щиток и завернуть болты	»	Пневмогайковерт, головка 14 *мм*	Слесарь — 2	0,03
499	Маслоприемник	Установить перегородку масляного картера и завернуть болты, обдуть блок сжатым воздухом.	»	Стеллаж для деталей, шланг для воздуха с наконечником, пневмогайковерт, головка 12 *мм*	Слесарь — 3	0,08
500	Масляный картер	Установить прокладку, масляный картер и завернуть болты крепления	»	Стеллаж для деталей, пневмогайковерт, головка 12 *мм*	Слесарь — 3	0,15
501	Привод распределителя зажигания	Вставить привод распределителя в гнездо блока цилиндров и завернуть болты	»	Банка с маслом, кисть, ключ торцовый 14 *мм*	Слесарь — 3	0,06
502	Масляный насос	Установить масляный насос на двигатель и завернуть болты	»	Стеллаж для масляного насоса, пневмогайковерт, головка 14 *мм*	Слесарь — 2	0,05

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
503	Крышка распределительных шестерен, шкив коленчатого вала, центробежный датчик ограничителя оборотов, указатель установки зажигания	Установить маслоотражатель коленчатого вала, установить штифты крышки установочные, установить прокладку крышки, обдуть крышку сжатым воздухом, установить крышку в сборе с сальником и втулками на установочные штифты и завернуть болты крепления, установить на крышку прокладку, датчик ограничителя, указатель установки зажигания и завернуть болты крепления. Запрессовать шпонку шкива коленчатого вала, запрессовать шкив коленчатого вала до упора, установить шайбу храповика и завернуть храповик до упора, отогнуть кроншайбы на грани храповика	Двигатель	Стеллаж для хранения деталей, текстильная салфетка, оправка, молоток 0,5 *кг*, шланг для воздуха с наконечником, пневмогайковерт, головка 14 *мм*, ключи гаечные 14 *мм*, 10 *мм*, специальный ключ, зубило слесарное 20—60°, кувалда 2 *кг*	Слесарь — 3	0,25
504	Головки цилиндров	Установить штифты головки блока установочные, установить прокладку и головку блока цилиндров с клапанами и шпильками в сборе, завернуть болты крепления головки	»	Текстильная салфетка, шланг для воздуха с наконечником, оправка, молоток 0,5 *кг*, пневмогайковерт, головка 17 *мм*	Слесарь — 4	0,27
505	Толкатели	Установить толкатели в отверстия в блоке цилиндров (с подборкой)	Комплект	Текстильная салфетка, банка с маслом, кисть	Слесарь — 4	0,07
506	Штанги толкателей	Установить штанги толкателей клапанов	»	Текстильная салфетка	Слесарь — 4	0,03
507	Оси коромысел	Установить оси коромысел в сборе и завернуть болты	»	Пневмогайковерт, головка 17 *мм*, ключ динамометрический	Слесарь — 4	0,07
508	Ушко подъема двигателя	Завернуть шпильки крепления ушка в головку, установить ушко подъема двигателя и завернуть гайки. Установить болт подъема двигателя	Двигатель	Шпильковерт, пневмогайковерт, головка 19 *мм*, вороток 500 *мм*	Слесарь — 2	0,03
509	Впускная труба	Установить прокладки, установить на шпильки впускную трубу и завернуть гайки, установить в впускную трубу штуцер трубки вентиляции картера	Впускная труба	Стеллаж для впускной трубы, пневмогайковерт, головка 17 *мм*, ключ 19×22 *мм*	Слесарь — 3	0,17
510	Выпускные газопроводы	Установить на шпильки прокладки, выпускной газопровод и закрепить	Двигатель	Пневмогайковерт, головка 17 *мм*	Слесарь — 3	0,18
511	Центробежный фильтр очистки масла	Установить прокладку, фильтр грубой очистки с центрифугой в сборе и завернуть болты	Фильтр	Ключ торцовый 14 *мм*	Слесарь — 3	0,07
512	Крышка головки блока цилиндров	Установить прокладку, крышку и завернуть болты	Крышка	»	Слесарь — 3	0,12
513	Патрубок головки блока	Завернуть шпильки крепления патрубка во впускную трубу, установить на шпильки прокладку, патрубок и завернуть гайки	Патрубок	Шпильковерт, ключ торцовый 17 *мм*	Слесарь — 3	0,08

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
514	Фильтр вентиляции картера	Завернуть во впускную трубу шпильки крепления патрубка вентиляции картера, установить на шпильки прокладку, патрубок вентиляции картера и завернуть гайки крепления, установить прокладку фильтра вентиляции картера, фильтр и завернуть винт крепления фильтра к патрубку	Фильтр	Отвертка 200×1,0 *мм*, шпильковерт ∅ 11 *мм*, ключ торцовый 17 *мм*	Слесарь — 3	0,07
515	Бензонасос	Установить штангу привода насоса, завернуть шпильки, установить насос топливный в сборе, завернуть гайки крепления. Завернуть штуцер топливного насоса	Комплект	Шпильковерт ∅ 11 *мм*, ключ 14—17	Слесарь — 3	0,10
516	Сливные краники в сборе с тягами управления, щитки свечей	Завернуть переходники сливных краников водяной рубашки блока цилиндров, завернуть и переходник краника, установить щитки свечей в сборе, пружину с кронштейном и тягой, завернуть болты крепления. Установить вилку и зашплинтовать	»	Ключи: 22—27, 14—17, 22—24, пневмогайковерт, головка 17 *мм*, динамометрический ключ «ГАРО», плоскогубцы 150 *мм*	Слесарь — 3	0,12
517	Трубка указателя уровня масла	Ввернуть в блок штуцер, установить трубку указателя уровня масла в сборе с хомутом, завернуть гайку трубки указателя уровня масла в штуцер и установить масляный щуп	»	Ключ 14—17, плоскогубцы 150 *мм*	Слесарь — 3	0,12
518	Стартер и щиток стартера	Установить стартер и завернуть болты крепления. Установить щиток стартера и завернуть гайки крепления	»	Ключ 17—19, ключ торцовый 17 *мм*	Слесарь — 3	0,07
519	Водяной насос, шкив	Установить водяной насос в сборе и завернуть болты крепления. Установить на ступицу шкив	»	Пневмогайковерт головка 14 *мм*, монтажная лопатка, ключ 19 *мм*	Слесарь — 2	0,12
520	Привод сцепления	Вставить вилку включения сцепления, одеть фланец, завернуть болты крепления и завернуть масленки. Установить шпонку, рычаг включения, затянуть стяжной болт рычага. Установить на рычаг тягу включения сцепления в сборе, проверить легкость вращения вилки во втулках	Привод	Ключи торцовые: 14 *мм*, 11 *мм*, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 3	0,17
521	Коробка передач в сборе	Завернуть шпильки крепления коробки передач. Установить на шпильки картера сцепления коробку передач в сборе с ручным тормозом и завернуть гайки крепления	Коробка передач в сборе	Шпильковерт ∅ 15 *мм*, электротельфер, захват для транспортировки коробки передач, ключ 19—22 *мм*	Слесарь — 3	0,32

§ 29. ОБКАТКА И ИСПЫТАНИЕ ДВИГАТЕЛЯ НА СТЕНДЕ

522	Двигатель	Транспортировать двигатель с поста сборки на испытательную станцию, разгрузить с тележки на пол	Двигатель	Кран-балка, тележка	Слесарь — 2	0,05
523	Двигатель	Установить обкаточное сцепление и закрепить болтами	»	Ключ торцовый 11	Слесарь — 2	0,10

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
524	Двигатель	Застропить двигатель, установить на стенд, установить коробку передач, присоединить привод вращения и закрепить двигатель	Двигатель	Захват, кран-балка	Слесарь — 3	0,08
525	Двигатель	Подсоединить трубопроводы централизованной смазки, ввернуть масляный манометр в сборе с трубкой	»	Ключи: 12—14, 17—19	Слесарь — 3	0,06
526	Двигатель	Ввернуть в блок и головки заглушки, подсоединить шланги системы охлаждения, заполнить систему водой	»	Ключ 17—19, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,12
527	Двигатель	Подсоединить фланцы трубопроводов системы выпуска газов и закрепить к выпускным газопроводам	»	Ключ 17—19	Слесарь — 3	0,06
528	Двигатель	Установить карбюратор, подсоединить топливопровод	»	Ключ 12—14	Слесарь — 3	0,07
529	Двигатель	Установить шкив коленчатого вала, ввернуть храповик и затянуть	»	Ключ специальный	Слесарь — 3	0,03
530	Двигатель	Залить по 20—30 грамм масла ИС-20 в каждый цилиндр	»	Масленка с носком	Слесарь — 1	0,03
531	Двигатель	Соединить ведомый диск сцепления двигателя с валом стенда и произвести холодную приработку двигателя 500—1000 *об/мин*	»	Ключ специальный	Слесарь — 4	0,75

532	Двигатель	Продуть цилиндры двигателя и проверить компрессию в цилиндрах двигателя	»	Компрессометр	Слесарь — 4	0,03
533	Двигатель	Установить и закрепить распределитель зажигания, ввернуть свечи зажигания, подсоединить провода системы зажигания	»	Ключ 12—14, ключ свечной	Слесарь — 4	0,06
534	Двигатель	Включить систему зажигания, открыть топливный краник, включить рубильник и произвести запуск двигателя от электромотора	»	Стенд	Слесарь — 4	0,01
535	Двигатель	Произвести горячую приработку двигателя без нагрузки при 1100—1300 *об/мин*	»	»	Слесарь — 4	0,35
536	Двигатель	Произвести окончательную регулировку зазоров клапанов, установить и закрепить крышки	»	Ключ 12—14, отвертка 150×0,05	Слесарь — 4	0,20
537	Двигатель	Произвести горячую приработку двигателя с нагрузкой при 1500—2200 *об/мин*	»	Стенд	Слесарь — 5	0,51
538	Двигатель	То же при 2500—2800 *об/мин*	»	»	Слесарь — 5	0,56
539	Двигатель	Проверка двигателя мастером ОТК на мощность	»	»	Слесарь — 5	0,06
540	Двигатель	Перекрыть краник топлива, вентиль воды, слить смазку с картера двигателя и воду из системы охлаждения	»	Ключ 14—17	Слесарь — 1	0,03
541	Двигатель	Отсоединить электропровода, снять распределитель, вывернуть свечи, закрыть свечные отверстия пробками, открепить и снять карбюратор	»	Ключ 12—14, ключ свечной	Слесарь — 3	0,06

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
542	Двигатель	Отсоединить шланги системы охлаждения, бензопровод от карбюратора, гибкие шланги от выпускных коллекторов, трубопроводы смазки и вывернуть масломанометр	Двигатель	Отвертка 150×0,05, ключи 14—17, 17—19	Слесарь — 3	0,05
543	Двигатель	Открепить и снять двигатель со стенда, снять коробку, открепить и снять соединительный валик и сцепление в сборе	»	Ключ 17—19, кран-балка	Слесарь — 3	0,08
544	Двигатель	Записать № заказа и № двигателя для записи в журнал испытания двигателей	»		Слесарь — 2	0,02
545	Двигатель	Установить двигатель на тележку для транспортировки на пост доукомплектовки	»	Кран-балка, тележка	Слесарь — 2	0,01
		§ 30. СБОРКА КУЗОВА				
546	Петли навески двери мотоотсека 5610202-А, 561203-А	Установить петли навески дверки мотоотсека и закрепить винтами	Петли	Отвертка, молоток	Слесарь — 2	0,20
547	Кронштейн упора дверки мотоотсека 5610219	Установить и закрепить кронштейн упора дверки мотоотсека в сборе	Кронштейн	Плоскогубцы, молоток, отвертка	Слесарь — 2	0,22
548	Рычаги упора дверки мотоотсека	Подготовить к сборке, собрать и закрепить рычаги упора дверки мотоотсека с кронштейнами	Рычаги	Плоскогубцы, ключ 10×12, молоток	Слесарь — 2	0,10
549	Дверка мотоотсека 5610105	Установить дверку мотоотсека и закрепить винтами с подгонкой по проему	Дверка	Молоток, плоскогубцы, ключи 10×12, 11×14	Слесарь — 3	0,21
550	Средние опоры передней и задней двери 6106062-Б	Установить и закрепить среднюю опору и пластину средней опоры передней и задней боковых дверей	Кузов	Молоток, отвертка, ключ 12×14	Слесарь — 3	0,54
551	Втулка под шкворень навески двери	Прогнать резьбу во втулке под нижний шкворень навески передней и задней боковых дверей	»	Метчик	Слесарь — 2	0,24
552	Передняя боковая дверь	Установить и закрепить переднюю боковую дверь	Дверь	Ключ 14×17, ключ коловорот, головка 30	Слесарь — 3	0,35
553	Задняя боковая дверь	Установить и закрепить заднюю боковую дверь	»	Коловоротный ключ, ключ 14×17	Слесарь — 3	0,33
554	Петли дверей стойки водителя на кузове 6406013, 6406026	Заменить петли дверной стойки водителя на кузове (при необходимости)	Петли	Отвертка, молоток	Слесарь — 2	0,14
555	Дверь водителя	Установить и закрепить дверь водителя с подгонкой по месту	Дверь	»	Слесарь — 3	0,23
556	Ковер пола салона водителя 5109011	Настелить и закрепить ковер пола салона водителя с заготовкой ковра	Ковер	Пневмодрель, отвертка	Слесарь — 2	0,22
557	Ковер пола салона пассажиров	Разметить, раскроить и вырезать ковер пола передний, ковер № 1 подставки и ковер пола салона пассажиров	Комплект на кузов	Нож специальный, шаблоны, мел	Слесарь — 2	0,38

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
558	Ковер пола передний 5109024, ковер № 1 подставки и ковер пола 5109035-Б	Настелить и подогнать по месту ковер пола передний, ковер № 1 подставки и ковер пола	Комплект на кузов	Нож специальный	Слесарь — 2	0,47
559	Ковер № 2 задней подставки	Заготовить и настелить коврик № 2 задней подставки. Установить и закрепить винтами профиля и уголки окантовки с заготовкой профилей, уголков и сверлением отверстий	Комплект	Нож специальный, отвертка, ножницы по металлу, пневмодрель	Слесарь — 2	0,36
560	Дуги, уголки окантовки и профили	Установить и закрепить винтами дуги окантовки передних и задних кожухов; уголки окантовки передних и правой задней подставок, уголки окантовки каналов отопления; профили крепления ковра поля салона пассажиров, профили окантовки канала отопления, профиль окантовки перегородки водителя с сверлением отверстий и заготовкой профилей и уголков	Комплект на кузов	Ножницы по металлу, пневмодрель, отвертка, молоток	Слесарь — 3	2,54
561	Кожух вентилятора 8101291-Г	Установить кожух вентилятора в сборе и закрепить винтами с сверлением отверстий	Кожух	Молоток, пневмодрель, отвертка	Слесарь — 2	0,31
562	Кожух № 1 кабины водителя 8101220	Установить и закрепить винтами кожух № 1 кабины водителя с сверлением отверстий	»	»	Слесарь — 2	0,20
563	Кожух отопления салона пассажиров и кожух канала задней арки 8101354	Установить кожуха отопления салона пассажиров № 2, 3, 4, 5; кожух канала задней арки, панели подставки и закрепить винтами с сверлением отверстий	Комплект на кузов	Молоток, ножницы по металлу, отвертка, пневмодрель	Слесарь — 2	1,10
564	Настил кожуха вентилятора	Установить настил кожуха вентиляторов, облицовочные профили и закрепить винтами с сверлением отверстий	Настил	Молоток, отвертка, пневмодрель	Слесарь — 2	0,06
565	Штапик канала отопления задней арки 5101352	Установить штапик канала отопления задней арки и закрепить винтами с сверлением отверстий	Штапик	То же	Слесарь — 3	0,15
566	Рамка с задвижкой 8101345	Установить рамку с задвижкой в сборе на кожуха и панели отопления и закрепить винтами с сверлением отверстий	Рамка 5 шт.	»	Слесарь — 3	0,30
567	Панели обивки передка левые 5302021-Б, 5302026	Установить панели обивки передка левые и закрепить винтами с сверлением отверстий	Панели 2 шт.	»	Слесарь — 3	0,14
568	Кожух передка (торпедо правое) 5302325-Б	Установить и закрепить винтами кожух передка в сборе (торпедо правое)	Кожух	»	Слесарь — 3	0,43
569	Правая панель обивки 5302258	Установить правую панель обивки и закрепить винтами с сверлением отверстий	Панель	»	Слесарь — 3	0,11

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
570	Панель арматурного щитка (торпедо левое) 5302010	Установить и закрепить винтами панель арматурного щитка (торпедо левое)	Панель	Молоток, отвертка, пневмодрель	Слесарь — 3	0,34
571	Штапики арматурного щитка, кожуха отопителя 5302019-Б, 5302018, 5302022, 5302024, 5302215, 5302281-Б, 5302282	Установить штапики арматурного щитка, штапик кожуха отопителя, штапики передка и закрепить винтами с сверлением отверстий	Комплект на кузов	То же	Слесарь — 3	0,54
572	Уголки крепления сидений 7201070-Б, 7201071-Б	Установить на шпильки уголки крепления сидений и закрепить гайками, одев предварительно шайбы	Уголки 2 шт.	Молоток, ключ 17×19, 19×22	Слесарь — 3	0,44
573	Панели обивки боковины	Установить панели обивки боковины, штапики боковины № 1, 2, 4, 5, горизонтальные, передние, задние и закрепить винтами со сверлением отверстий и заготовкой штапиков	Комплект на кузов	Молоток, отвертка, пневмодрель	Слесарь — 3	1,40
574	Кожух цилиндра передний правый 5402045-Б	Установить кожух цилиндра передний правый и закрепить винтами с сверлением отверстий	Кожух	То же	Слесарь — 3	0,05
575	Плинтуса боковины 5402287-Б, 5402288, 5402292-Б, 5402293	Установить плинтуса боковины и закрепить винтами с сверлением отверстий	Комплект на кузов	»	Слесарь — 2	0,38
576	Накладки окон боковины кузова	Рихтовать накладки окон боковины	Комплект,	Молоток, подставка	Слесарь — 3	0,24
577	Накладка большого окна боковины	Установить накладку большого окна боковины и закрепить винтами (по необходимости сверлить отверстия)	Рамки 8 шт.	Молоток, отвертка, пневмодрель	Слесарь — 3	1,28
578	Накладка малого окна боковины	Установить накладку малого окна боковины и закрепить винтами	Накладки	Молоток, отвертка	Слесарь — 3	0,13
579	Накладка заднего окна боковины 5402034-А	Установить накладку заднего окна боковины и закрепить винтами (по необходимости сверлить отверстия)	Накладки 2 шт.	Молоток, отвертка, пневмодрель	Слесарь — 3	0,26
580	Дверка переднего люка мотоотсека 5602141	Установить и закрепить дверку переднего люка мотоотсека в сборе с термоизоляцией	Дверка	Молоток, отвертка, плоскогубцы	Слесарь — 3	0,12
581	Штапики задка	Установить и закрепить винтами штапики задка с заготовкой штапиков и сверлением отверстий	Комплект на кузов	Молоток, отвертка, пневмодрель	Слесарь — 3	0,21
582	Термоизоляция мотоотсека	Установить и закрепить винтами термоизоляцию мотоотсека с заготовкой термоизоляции, планок крепления и сверлением отверстий	Кузов	Молоток, отвертка, пневмодрель	Слесарь — 3	1,25

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
583	Штапики воздухозаборника	Установить штапики воздухозаборника и закрепить винтами с сверлением отверстий	Комплект	Пневмодрель, отвертка, молоток	Слесарь — 3	0,77
584	Панели обивки крыши кабины водителя и салона пассажиров	Установить панели обивки крыши кабины водителя и салона пассажиров, штапики и закрепить винтами с заготовкой штапиков и сверлением отверстий	Комплект на кузов	То же	Слесарь — 3	2,90
585	Щит вентиляционного люка крыши 5705152 (для первых выпусков)	Установить и закрепить винтами щит вентиляционного люка крыши	Щиты 3 шт.	»	Слесарь — 3	0,60
586	Наконечник рычага привода механизма подъема вентиляционного люка крыши (для первых выпусков)	Навернуть наконечники рычагов привода механизма подъема вентиляционного люка крыши	Наконечники 6 шт.		Слесарь — 3	0,24
587	Планка окантовки вентиляционного люка крыши 5702052 (для 2 выпуска)	Установить и закрепить винтами планку окантовки вентиляционного люка крыши	Планки 4 шт.	Отвертка, молоток	Слесарь — 3	1,20
588	Уплотнение передней и задней двери	Установить и закрепить: уплотнители, держатели, уплотнителей проемов передней и задней двери, уплотнители створок двери с заготовкой уплотнителей, держателей и сверлением отверстий	Комплект на кузов	Пневмодрель, молоток, отвертка	Слесарь — 2	1,30
589	Уплотнение двери водителя	Установить и закрепить уплотнители, держатели уплотнителей и штапики уплотнителей двери водителя с сверлением отверстий	Передняя дверь	То же	Слесарь — 2	0,46
590	Замок 7106101 и привод замка двери водителя	Установить и закрепить замок и привод замка двери водителя	Замок	Отвертка, молоток	Слесарь — 3	0,09
591	Панель обивки двери водителя 6402012	Установить и закрепить винтами панель обивки двери водителя с сверлением отверстий	Панель	Пневмодрель, отвертка, кернер	Слесарь — 3	0,28
592	Внутренняя ручка двери водителя 6405010	Установить и закрепить внутреннюю ручку двери водителя	Ручка	Отвертка	Слесарь — 3	0,02
593	Поручень двери водителя 6405027	Установить и закрепить винтами поручень двери водителя с сверлением отверстий	Поручень	Пневмодрель, отвертка	Слесарь — 3	0,05
594	Рукоятка 6406028	Установить рукоятку (на панель в кабине водителя) и закрепить винтами с сверлением отверстий	Рукоятка	То же	Слесарь — 3	0,06
595	Шланги обогрева ветровых стекол 8102078, 8102079	Установить и закрепить хомутами шланги обогрева ветровых стекол	Комплект 4 шт.	Отвертка, поссатижи	Слесарь — 3	0,20
596	Сопла обдува ветровых стекол 8102032	Установить сопла обдува ветровых стекол в сборе и закрепить винтами с гайками	Сопла 4 шт.	Отвертка, ключ 9×11	Слесарь — 3	0,20

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
597	Вентилятор кабины водителя 8104105	Установить и закрепить вентилятор кабины водителя в сборе со сверлением отверстий	Вентилятор	Ключи: 10×12, 11×14	Слесарь — 3	0,08
598	Кронштейн зеркала заднего вида 8201068	Установить и закрепить кронштейн зеркала заднего вида салона пассажиров	Кронштейн	То же	Слесарь — 3	0,07
599	Противосолнечный козырек 8204012	Установить и закрепить пластину противосолнечного козырька с вилкой и осью в сборе	Пластина	Отвертка	Слесарь — 3	0,07
600	Кронштейн противосолнечного козырька 8204040	Установить и закрепить кронштейн противосолнечного козырька со сверлением отверстий	Кронштейн	Ключ 10×12, отвертка, пневмодрель	Слесарь — 2	0,06
601	Вешалка шторы кабины водителя 8205012	Установить и закрепить винтами вешалку шторы кабины водителя со сверлением отверстий	Вешалка	Пневмодрель, отвертка	Слесарь — 2	0,08
602	Сумка водителя 8207075	Установить сумку водителя в сборе и закрепить винтами с гайками	Сумка	Отвертка, ключ 10×12	Слесарь — 2	0,06
603	Держатель (опора) огнетушителя	Установить и закрепить держатель огнетушителя	Держатель	Отвертка, ключ 14×17	Слесарь — 2	0,08
604	Фирменная (заводская) табличка	Установить и закрепить винтами заводскую табличку в салоне пассажиров	Табличка	Пневмодрель, отвертка	Слесарь — 2	0,06
605	Вешалка 8202112	Установить вешалку и закрепить винтами со сверлением отверстий	Вешалки 9 шт.	То же	Слесарь — 2	0,32
606	Задняя перегородка	Установить фланцы, амортизатор стойки, заднюю перегородку в сборе и закрепить винтами с сверлением отверстий и нарезанием резьбы	Перегородка	Молоток, метчик, пневмодрель, отвертка	Слесарь — 3	0,55
607	Передняя перегородка	Установить фланцы, амортизатор, стойки, переднюю перегородку в сборе и закрепить винтами со сверлением отверстий и нарезанием резьбы	»	Отвертка	Слесарь — 3	0,48
608	Ограждение стекол задней перегородки	Установить прутки ограждения стекол задней перегородки и закрепить винтами со сверлением отверстий	Комплект	Пневмодрель, отвертка	Слесарь — 3	0,09
609	Облицовочные панели передней подножки	Установить и закрепить облицовочные панели передней подножки и боковую облицовочную панель со сверлением отверстий	Передняя подножка	Пневмодрель, молоток, отвертка	Слесарь — 3	0,28
610	Облицовочные панели задней подножки	Установить и закрепить облицовочные панели задней подножки и боковую облицованную панель со сверлением отверстий	Задняя подножка	То же	Слесарь — 3	0,24
611	Коврики и облицовочные профили передней подножки (5109104, 5109105)	Установить коврики передней подножки, верхний и нижний, облицовочные профили № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, уголки № 2 и 3 и закрепить винтами с изготовлением ковриков, облицовочных профилей, уголков и сверлением отверстий	Комплект на переднюю подножку	Ножницы по металлу, пневмодрель, ножницы специальные, отвертка, молоток	Слесарь — 3	0,43

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
612	Коврики и профили задней подножки 5109106, 5109107	Установить коврики задней подножки, облицовочные профили № 2, 9, 12, 13, 14, 15 уголки № 4 и 5 закрепить винтами с изготовлением ковриков, профилей, уголков и сверлением отверстий	Комплект на заднюю подножку	Ножницы по металлу, пневмодрель, ножницы специальные, отвертка, молоток	Слесарь — 3	0,63
613	Крышка задней подставки 5107052-Б	Установить и закрепить винтами крышку задней подставки со сверлением отверстий	Крышка	Пневмодрель, отвертка	Слесарь — 3	0,14
614	Крышка люка № 1 5107156	Установить и закрепить винтами крышку люка № 1 со сверлением отверстий	»	То же	Слесарь — 3	0,04
615	Крышка люка № 2 5107157	Установить и закрепить винтами крышку люка № 2 со сверлением отверстий	»	»	Слесарь — 3	0,05
616	Панель крышки люка рулевой колонки 5107160-Б	Установить и закрепить панель крышки люка рулевой колонки	Панель	Пневмодрель, отвертка	Слесарь — 3	0,05
617	Крышка люка топливного бака 5107185	Установить и закрепить винтами крышку люка топливного бака с сверлением отверстий	Крышка 2 шт.	То же	Слесарь — 3	0,08
618	Подставка передняя левая 5107260-Б	Установить и закрепить винтами подставку переднюю левую со сверлением отверстий	Подставка	»	Слесарь — 3	0,15
619	Кронштейны поручня ограждения водителя (телескопического поручня) 8202152, 8202153-Б	Установить и закрепить винтами кронштейны крепления поручня ограждения водителя со сверлением отверстий	Кронштейны 2 шт.	Пассатижи, пневмодрель, отвертка	Слесарь — 3	0,08
620	Поручень ограждения водителя 8202150-Б (телескопический поручень)	Установить и закрепить поручень ограждения водителя (телескопический поручень)	Поручень	Молоток, пассатижи, отвертка	Слесарь — 3	0,09
621	Наклонные поручни 8202080, 8202061 и кронштейны 8202054 передней и задней перегородок	Установить кронштейны поручней, наклонные поручни передней и задней перегородки и закрепить винтами с гайками со сверлением отверстий	Комплект на кузов	Молоток, отвертка, ключи 9×11, 10×12	Слесарь — 3	0,24
622	Кронштейн поручня ограждения перегородки водителя 8202094-Б и поручень 8202026	Установить и закрепить кронштейны поручня, поручень и заглушку поручня со сверлением отверстий	Комплект ограждения	Молоток, отвертка, пневмодрель, ключ 17×19	Слесарь — 3	0,27
623	Кронштейн поручня потолка 8202008 и фланец 8202212	Установить кронштейны поручня потолка и закрепить винтами	Комплект	Молоток, отвертка, ключи 12×14, 14×17	Слесарь — 3	0,39

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
624	Поручни потолочные горизонтальные 8202004, 8202005	Установить потолочные поручни, заглушки поручней и закрепить винтами	Поручни	Молоток, отвертка, ключ 17×19	Слесарь — 3	0,38
625	Декоративный шнур штапиков салона пассажиров, водителя и перегородки водителя	Установить декоративный шнур штапиков в салонах водителя, пассажиров и перегородки водителя со всеми вспомогательными работами	Комплект на кузов	Ведро с горячей водой, нож, отвертка	Слесарь — 3	1,46
626	Наконечники декоративного шнура штапиков салона водителя, пассажиров и перегородки водителя	Установить наконечники декоративного шнура салонов водителя, пассажиров и перегородки водителя	»	Молоток, отвертка	Слесарь — 3	0,48
627	Спинка сиденья водителя 6800210	Установить и прикрепить к остову спинку сиденья водителя	Спинка	Ключ 12×14, отвертка, молоток	Слесарь — 3	0,09
628	Подушка сиденья водителя 6800110	Установить и прикрепить к остову подушку сиденья водителя	Подушка	Молоток, отвертка	Слесарь — 2	0,13
629	Сиденье водителя 6800010	Установить и закрепить болтами сиденье водителя в сборе со всеми вспомогательными работами	Сиденье	Молоток, ключи: 14×17, 17×19	Слесарь — 3	0,15
630	Остов (каркас) сидений одноместного 7101012-А, двухместного 7201004, 7201005, 7201030, 7201035, 7201040, 7201045, 7201050, 7201060, 7201065-В, сиденья кондуктора 7501010-Б	Установить остовы сидений салона пассажиров и закрепить болтами со сверлением отверстий и всеми вспомогательными работами	Комплект 15 шт.	Ключи: 12×14, 14×17, ключ Г-образный 12	Слесарь — 3	2,52
631	Дуги (поручни) остова сидений (одноместного 7101016-А, двухместного 7201011-Б, сиденья кондуктора 7501031)	Установить дуги остова сидений одноместного, двухместного и кондуктора со всеми вспомогательными работами (подгонка)	Комплект 28 шт.	Молоток, оправка, наставка, отвертка	Слесарь — 3	0,57
632	Спинка сиденья кондуктора 7500210-Б	Установить и закрепить спинку сиденья кондуктора в сборе со сверлением отверстий	Спинка	Отвертка, ключ 14×17, ключ Г-образный, пневмодрель	Слесарь — 3	0,10

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
633	Спинка двухместного сиденья 7100210-В	Установить и закрепить спинку двухместного сиденья в сборе со сверлением отверстий	Комплект 26 шт.	Ключ 14—17, пневмодрель, отвертка	Слесарь — 3	2,34
634	Спинка одноместного сиденья 7100210-В	Установить и закрепить спинку одноместного сиденья в сборе со сверлением отверстий	Спинка	Ключ 14×17, отвертка, ключ Г-образный, пневмодрель	Слесарь — 3	0,10
635	Козырек двухместного сиденья 7201054	Установить и закрепить козырек двухместного сиденья со сверлением отверстий	Козырек 2 шт.	Отвертка, пневмодрель	Слесарь — 3	0,10
636	Ручки дверки торпедо и рециркуляционного лючка	Установить и закрепить ручки дверки торпедо и рециркуляционного лючка	Ручки 2 шт.	Отвертка, ключ 9×11	Слесарь — 3	0,06
637	Чехол 4-го дверного цилиндра	Установить чехол 4-го дверного цилиндра	Чехол	»	Слесарь — 3	0,09
638	Кожух петли санитарной дверки	Установить кожух петли санитарной дверки	Кожух	Молоток, отвертка	Слесарь — 2	0,06
639	Уплотнение вентиляционного люка крыши	Наклеить уплотнители вентиляционного люка крыши	Комплект	То же	Слесарь — 2	0,64
640	Уплотнение дверки переднего люка мотоотсека	Заготовить, подогнать и наклеить уплотнитель дверки переднего люка мотоотсека и пятиместного сиденья	»	»	Слесарь — 3	0,38
641	Спинки заднего сиденья 7000210-Б, 7000212-Б	Установить спинки заднего сиденья в сборе	Спинки 2 шт.	»	Слесарь — 3	0,16
642	Подушки заднего сиденья 7000110-Б, 7000111, 7000112-Б	Установить подушки заднего сиденья в сборе	Подушки 3 шт.	»	Слесарь — 2	0,21
643	Подушки сидений одноместного 7100110-А, двухместного 7200110-А и сиденья кондуктора	Установить подушки сидений одноместного, двухместного и сиденья кондуктора	Подушки 15 шт.	»	Слесарь — 2	0,90

§ 31. МОНТАЖ ВНЕШНЕЙ ОТДЕЛКИ

644	Брызговики передних и задних колес 5103012, 5103030	Установить брызговики передних и задних колес, планки крепления брызговиков и закрепить винтами с тайками, с изготовлением брызговиков, планок и сверлением отверстий	Комплект 4 шт.	Ножницы по металлу, нож, ключ 10×12, отвертка, пневмодрель	Слесарь — 1	0,32
645	Настил полика инструментального ящика 5108019-А	Уложить настил полика инструментального ящика, планки крепления настила и закрепить винтами с заготовкой настила и сверлением отверстий	Комплект	Нож, пневмодрель, молоток, отвертка	Слесарь — 2	0,13

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
646	Цепочки дверки инструментального и аккумуляторного люков 5410197	Установить цепочки дверки инструментального и аккумуляторного люков	Цепочки 4 шт.	Пассатижи, молоток	Слесарь — 2	0,12
647	Кронштейн крепления зеркала 8201014-Б	Установить кронштейны крепления зеркала и закрепить винтами с гайками, с разметкой и сверлением отверстий	Кронштейны 2 шт.	Пневмодрель, ключи 10×12, 11×14, отвертка	Слесарь — 2	0,12
648	Боковой заводской знак «Львов» 8402020-Б	Установить боковой заводской знак «Львов» и закрепить винтами со сверлением отверстий	Знаки 2 шт.	Пневмодрель, отвертка	Слесарь — 2	0,16
649	Заводской знак «Л» 8402010-В	Установить заводской знак «Л» и закрепить винтами с гайками и сверлением отверстий	Знак	Пневмодрель, ключ 9×11, отвертка	Слесарь — 2	0,20
650	Уплотнение дверки радиаторного люка	Установить уплотнители, уголки уплотнителей проема дверки радиаторного люка и закрепить винтами с заготовкой уголков и сверлением отверстий	Комплект	Пневмодрель, ножницы по металлу, отвертка	Слесарь — 3	0,30
651	Передняя декоративная накладка верхняя 8406018	Установить переднюю декоративную накладку (верхнюю) и закрепить винтами с сверлением отверстий	Накладка	Пневмодрель, отвертка	Слесарь — 3	0,25
652	Накладка декоративная, передняя нижняя 8406019	Установить декоративную накладку переднюю нижнюю и закрепить гайками с сверлением отверстий	»	Пневмодрель, ключи 10×12, 9×11	Слесарь — 3	0,18
653	Декоративная накладка двери водителя 8406020	Установить декоративную накладку двери водителя и закрепить винтами с сверлением отверстий	»	Молоток, пневмодрель, отвертка	Слесарь — 3	0,06
654	Боковая декоративная накладка 8406030	Установить боковую декоративную накладку и закрепить винтами с сверлением отверстий	Накладки 2 шт.	Пневмодрель, отвертка, молоток	Слесарь — 3	0,80
655	Задние декоративные накладки 8406036, 8406040	Установить задние декоративные накладки и закрепить винтами с сверлением отверстий	Накладки 2 шт.	Пневмодрель, отвертка, молоток	Слесарь — 3	0,44
656	Боковая габаритная накладка 84060056	Установить боковую габаритную накладку и закрепить винтами с сверлением отверстий	Накладка	То же	Слесарь — 3	0,30
657	Габаритная накладка задняя левая 8406060	Установить габаритную накладку заднюю левую и закрепить винтами с сверлением отверстий	»	»	Слесарь — 3	0,21
658	Габаритная накладка передняя левая 8406068	Установить габаритную накладку переднюю левую и закрепить винтами с сверлением отверстий	»	»	Слесарь — 3	0,07
659	Габаритная накладка задняя левая № 1 8406050-А	Установить габаритную накладку заднюю левую № 1 и закрепить винтами с сверлением отверстий	»	»	Слесарь — 3	0,08

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
660	Габаритная накладка задняя левая 8406072	Установить габаритную накладку заднюю правую и закрепить винтами с сверлением отверстий	Накладка	Пневмодрель, отвертка,	Слесарь — 3	0,21
661	Вкладыши габаритных накладок	Установить вкладыши габаритных накладок	Комплект на кузов	Отвертка	Слесарь — 3	0,30
662	Законцовка габаритных накладок	Установить законцовку габаритных накладок и закрепить винтами с сверлением отверстий	Законцовка 10 шт.	Пневмодрель, отвертка, молоток	Слесарь — 3	0,50
663	Вкладыши внешних декоративных накладок	Установить вкладыши внешних декоративных накладок со всеми вспомогательными работами	Комплект	Ведро с горячей водой, отвертка, нож	Слесарь — 3	0,25
664	Пластина концевая 8406023	Установить пластину концевую внешних декоративных накладок	»	Отвертка	Слесарь — 3	0,07
665	Накладки декоративные внешней отделки кузова	Рихтовать декоративные накладки внешней отделки кузова	»	Молоток, подставка	Слесарь — 3	0,60
666	Габаритные накладки внешней отделки кузова	Рихтовать габаритные накладки внешней отделки кузова	»	То же	Слесарь — 3	0,80
667	Капельник боковой левый и правый 8406091-Б, 8406090-Б	Установить и закрепить винтами капельник боковой левый и правый с сверлением отверстий (по необходимости)	Капельники 2 шт.	Пневмодрель, отвертка, молоток	Слесарь — 3	1,60
668	Капельник № 1 правый 8406088-А и левый 8406089-А	Установить и закрепить винтами капельник № 1 правый и левый со сверлением отверстий	»	То же	Слесарь — 3	0,18
669	Капельник задний 8406098	Установить и закрепить винтами капельник задний со сверлением отверстий (по необходимости)	Капельник	»	Слесарь — 3	0,33
670	Передний бампер 8406140-А, 8406150, 8406151-Б	Установить передние бамперы (средний и угловые) и закрепить гайками со сверлением отверстий	Комплект 3 шт.	Молоток, пневмодрель, ключи: 10×12, 14×17	Слесарь — 3	0,60
671	Ручка передняя наружная 8406168	Установить ручку переднюю наружную и закрепить винтами со сверлением отверстий	Ручки 2 шт.	Пневмодрель, отвертка, ключ 9×11	Слесарь — 3	0,20
672	Окантовка арок колес 8406186, 8406188, 8406190, 8406192	Рихтовать окантовку арок колес	Комплект	Оправка, молоток, подставка	Слесарь — 3	0,20
673	Окантовка арок колес 8406186, 8406188, 8406190, 8406192	Установить окантовку арок колес и закрепить винтами со сверлением отверстий	Комплект 4 шт.	Молоток, пневмодрель, отвертка	Слесарь — 3	0,84

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		§ 32. УСТАНОВКА СТЕКОЛ				
674	Рамка окна боковины 5403010-Б, 5403011-Б	а) Разобрать рамку	Комплект 8 шт.	Отвертка, молоток	Слесарь — 3	0,56
		б) Заготовить вкладыши, профиля рамки и уплотнители	Комплект на кузов	Ножницы, нож, мел	Слесарь — 3	0,26
		в) Собрать рамку	Комплект 8 шт.	Отвертка, молоток	Слесарь — 3	0,24
675	Рамка окна двери водителя 6403010	Разобрать, ремонтировать и собрать рамку	Рамка	Отвертка, молоток, плоскогубцы	Слесарь — 3	0,28
676	Запор рамки окна двери водителя 6403051	Открепить запор, разобрать, ремонтировать, собрать и установить на рамку	Запор	Отвертка, молоток, ключ 9×11	Слесарь — 3	0,18
677	Стекла кузова	Промыть и протереть стекла	Комплект на кузов	Ванна	Слесарь — 1	1,54
678	Уплотнители окон	Очистить и промыть уплотнители и замки уплотнителей	»	То же	Слесарь — 1	0,62
679	Стекла кузова	Транспортировать стекла из стекольного отделения на пост остекления кузова	»	Тележка	Слесарь — 2	0,28
680	Стекла ветрового окна 5203010-Б, 5203011-Б	Установить уплотнитель стекла, стекло, замок уплотнителей и закрепить скобами	Стекла 2 шт.	Отвертка, ключ 9×11	Слесарь — 3	0,76
681	Стекла большого окна боковины 5403010-Б, 5403011-Б	Установить уплотнитель, раму в сборе, стекло большого окна боковины, замок уплотнителя и закрепить скобами	Комплект 8 шт.	Отвертка, спецобжимка	Слесарь — 3	2,40
682	Стекло малого окна боковины 5403102	Установить уплотнитель, стекло малого окна боковины, замок уплотнителя и закрепить скобами	Стекло	Отвертка, спецобжимка	Слесарь — 3	0,20
683	Заднее стекло окна боковины 5403120	Установить уплотнитель, стекло окна боковины заднее, замок уплотнителя и закрепить скобами	Стекла 2 шт.	То же	Слесарь — 3	0,30
684	Стекло окна задка 5603019	Установить уплотнитель, стекло окна задка, замок уплотнителя и закрепить скобами	Стекла	»	Слесарь — 3	0,56
685	Стекло бокового окна крыши 5703010	Установить уплотнитель, стекло бокового окна крыши, замок уплотнителя и закрепить скобами	Комплект на кузов	»	Слесарь — 3	1,68
686	Стекло указателя маршрута 5703031-А	Установить уплотнитель, стекло указателя маршрута и замок уплотнителя	Стекло	»	Слесарь — 3	0,09
687	Стекла передней двери 6103012-Б, 6103032-Б	Установить уплотнители, стекла и замок уплотнителей	Передняя дверь	»	Слесарь — 3	0,18
688	Стекло задней двери 6203012-Б	Установить уплотнитель, стекла окон задней двери и замок уплотнителей	Задняя дверь	»	Слесарь — 3	0,24

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
689	Стекло и рамка окна двери водителя 6403045-Б, 6403010	Установить уплотнитель, стекло окна неподвижное, рамку окна двери водителя и замок уплотнителя	Дверь водителя	Отвертка, спецобжимка	Слесарь — 3	0,28
690	Стекло задней перегородки 7803008-Б	Установить уплотнитель, стекло задней перегородки и замок уплотнителя	Перегородка	То же	Слесарь — 3	0,13
691	Стекла перегородки водителя	Установить уплотнители, стекла перегородки водителя и закрепить скобами	»	»	Слесарь — 3	0,32

§ 33. СБОРКА АВТОБУСА

692	Дополнительные пружины задних и передних рессор	Ввернуть ушки в пружины дополнительных задних и передних рессор, собрать пружины в сборе с кронштейном (накладкой стремянки задних рессор), серьгами, втулками и закрепить пальцами и гайками, зашплинтовать гайки	Комплект	Приспособление, пневмогайковерт, головка 32, оправка, молоток, плоскогубцы	Слесарь — 3	0,83
693	Задний мост с рессорами в сборе	Установить на подставку: подкладку стремянок, задние рессоры, подушки, дополнительные пружины в сборе с накладками, вставить стремянки и закрепить гайками, подложив пружинные шайбы, снять мост с подставки и подать на пост сборки автобуса	Задний мост	Электропогрузчик, захват, подставка, пневмогайковерт, головка 32, ключ специальный	Слесарь — 3	0,77
694	Передний мост в сборе с рессорами	Установить стремянки передних рессор, накладки, рессоры, кронштейны, серьги пружин в сборе с пружинами, рессор, передний мост, подушки, навернуть и затянуть гайки стремянок передних рессор. Снять и перенести передний мост на пост установки на кузов автобуса	Передний мост	Электротельфер, захват, подставка, гайковерт для гаек стремянок, головка 32	Слесарь — 3	0,62
695	Кузов автобуса	Подать кузов автобуса на пост окончательной сборки. Приподнять кузов автобуса, подвести держатели и опустить на них кузов автобуса	Кузов	Цепь тяговая, подъемники гидравлические спаренные М, специальные поворотные держатели 4 шт.	Слесарь — 4	0,24
696	Кронштейн рессоры	Установить и закрепить кронштейны передних и задних рессор	Комплект 8 шт.	Пневмогайковерт, головка 24, ключ Г-образный 22, 24	Слесарь — 3	0,90
697	Буфер рессоры	Установить и закрепить буфера передних и задних рессор	Комплект 4 шт.	Ключ 12—14	Слесарь — 2	0,18
698	Амортизаторы	Установить амортизаторы, вставить болты, навернуть и затянуть гайки	Комплект	Пневмогайковерт, головка 22, ключ Г-образный 22	Слесарь — 3	0,36
699	Тяги амортизаторов	Установить тяги амортизаторов с проушинами, соединить с осью и рычагами амортизаторов и закрепить тяги болтами и гайками	»	Ключ 22—24	Слесарь — 3	0,12

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
700	Передняя ось	Застропить переднюю ось в сборе, поднять, транспортировать электропогрузчиком, установить на кронштейны гидроподъемника и снять захват	Передняя ось	Электропогрузчик захват, гидроподъемник	Слесарь — 2	0,12
701	Передняя ось	Поднять ось в сборе гидроподъемником, совместить рессоры по проушинам кронштейнов рессор, спустить ось, установить опорные подушки, поднять ось, установить крышки кронштейнов рессор и закрепить болтами	»	Гидроподъемник, пневмогайковерт, сменная головка 24, молоток, ломик	Слесарь — 4	0,74
702	Передняя ось	Вставить втулки в ушки дополнительных пружин, подложить шайбы плоские, запрессовать оси крепления пружин передние, разжать пружины гидродомкратом и запрессовать оси пружин задние, навернуть гайки крепления осей, затянуть и зашплинтовать	»	Гидроподъемник, гидродомкрат, бородок, молоток, оправка, ключ Г-образный 22—24, лом специальный	Слесарь — 4	0,62
703	Задний мост	Застропить задний мост, поднять, транспортировать электропогрузчиком, установить на кронштейне гидроподъемника и снять захват	Задний мост	Электропогрузчик, захват, гидроподъемник	Слесарь — 3	0,12
704	Задний мост	Поднять задний мост гидроподъемником, совместить рессоры с проушинами кронштейнов задних рессор, опустить мост, выставить опорные подушки рессор, поднять мост, установить крышки кронштейнов рессор и закрепить болтами	»	Гидроподъемник, пневмогайковерт, головки сменные 12, 19, 24, лом специальный, молоток	Слесарь — 4	0,80
705	Задний мост	Вставить втулки в ушки дополнительных пружин, подложить шайбы плоские, запрессовать оси крепления пружин задние, разжать пружины гидродомкратом, запрессовать оси пружин передние, навернуть гайки крепления осей, затянуть и зашплинтовать; затянуть гайки крепления стремянок задних рессор	»	Гидроподъемник, гидродомкрат, оправка, молоток, лом специальный, ключ Г-образный головка 22, 24, 36	Слесарь — 4	0,71
706	Автобус	Поднять автобус гидроподъемниками, установить на подставки, опустить гидроподъемники	Автобус	Гидроподъемники, специальные подставки	Слесарь — 3	0,09
707	Продольная рулевая тяга	Установить продольную рулевую тягу, подсоединить и закрепить к поворотному рычагу и зашплинтовать гайку	Тяга продольная	Кувалда, ключ Г-образный 32 *мм*, плоскогубцы, молоток 0,5 *кг*	Слесарь — 3	0,07
708	Рулевое управление	Установить рулевое управление на лонжерон и закрепить; установить крышку хомута крепления руля, навернуть и затянуть гайки	Рулевое управление	Ключи: 14—17, 17—19	Слесарь — 3	0,27
709	Рулевое колесо	Установить и закрепить рулевое колесо (с подборкой шпонки и гайки крепления)	Рулевое колесо	Молоток, 1,5 *кг*, ключ специальный	Слесарь — 3	0,12

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
710	Продольная рулевая тяга	Вставить палец шаровой тяги в отверстие сошки рулевого управления, навернуть, затянуть гайку и зашплинтовать; проверить действие рулевого управления	Комплект	Молоток 0,5 *кг*, ключ 30, плоскогубцы	Слесарь — 3	0,12
711	Подпятник педалей	Отремонтировать подпятник педали управления подачей топлива и педали тормоза с заменой оси педалей, накладка со слесарно-пригоночными работами	Подпятник в сборе	Верстак с тисками, плоскогубцы, молоток, выколотка, зубило, отвертка	Слесарь — 3	0,26
712	Педаль сцепления	Отремонтировать педаль сцепления с заменой пальца и слесарно-пригоночными работами	Педаль	Оправка, молоток, подставка	Слесарь — 3	0,13
713	Привод выключения сцепления	Установить педаль сцепления на кронштейн, вставить ось, установить сальники, шайбы, пружину оси распорную, серьгу соединительную, пружину оттяжную и закрепить, проверить действие педали	Привод сцепления	Оправка, молоток, пассатижи, ключ 17—19	Слесарь — 3	0,18
714	Накладка педали сцепления	Собрать накладку сцепления с болтом и гайкой, одеть резиновую накладку, установить и закрепить накладку на педаль сцепления	Накладка	Отвертка, ключ 14—17	Слесарь — 3	0,12
715	Главный цилиндр управления сцепления	Установить главный цилиндр управления сцепления на кронштейн и закрепить болтами с гайками; соединить вилку толкателя с педалью, вставить палец и зашплинтовать, отрегулировать длину толкателя, установить и закрепить оттяжную пружину; подсоединить и закрепить трубку к цилиндру	Главный цилиндр	Ключ 14—17, пассатижи, клещи специальные	Слесарь — 3	0,26
716	Цилиндр управления сцеплением	Соединить цилиндр с кронштейном, установить цилиндр в сборе и закрепить; соединить и закрепить вилку к рычагу вала выжимного подшипника сцепления; подсоединить и закрепить пружину рычага вилки, ввернуть шланг цилиндра управления сцеплением	Цилиндр сцепления	Ключи: 14—17, 17—19, 19—22, молоток, пассатижи, клещи специальные	Слесарь — 3	0,18
717	Карбюратор	Установить карбюратор и закрепить; установить и закрепить фильтр-отстойник, подсоединить и закрепить трубки к топливному насосу и карбюратору	Карбюратор, фильтр-отстойник	Ключ 14—17	Слесарь — 3	0,11
718	Трубки датчика оборотов и распределителя зажигания	Установить, подсоединить и закрепить трубки от карбюратора к датчику оборотов и распределителю зажигания	Комплект трубок	Ключи: 9—11, 12—14	Слесарь — 3	0,07
719	Управления подачей топлива	Установить и закрепить валик промежуточный с рычагом, подсоединить тягу управления подачей топлива заднюю пружину оттяжную вала	Комплект	Ключ 14—17, пассатижи, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,06

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
720	Приводы заслонок карбюратора	Установить, подсоединить и закрепить приводы заслонок карбюратора; установить и закрепить пружину тяги карбюратора	Комплект	Отвертка 150×0,5, пассатижи, ключ 14—17	Слесарь — 3	0,11
721	Привод управления карбюратором	Установить тягу управления подачи топлива среднюю, подсоединить и закрепить к валику промежуточному и рычагу педали управления подачей топлива	»	Ключ 14—17, отвертка 150×0,5, пассатижи	Слесарь — 3	0,42
722	Тяга педали управления подачей топлива	Установить, подсоединить и закрепить тягу к рычагу педали и педаль управления подачей топлива	»	Молоток, пассатижи	Слесарь — 4	0,09
723	Трубки главного цилиндра и цилиндра сцепления	Установить и закрепить хомутиками трубку от главного цилиндра и трубку от цилиндра управления сцеплением; подсоединить и закрепить штуцером и гайкой к цилиндру сцепления	»	Ключи: 14—17, 17—19	Слесарь — 3	0,25
724	Рычаг переключения передач с кронштейном в сборе	Установить рычаг переключения передач с кронштейном в сборе на ферму основания, вставить болты, навернуть и затянуть гайки, навернуть на конец рычага рукоятку переключения	»	Ключ 14×17	Слесарь — 3	0,13
725	Тяга управления переключением передач	Ввернуть в вилку тягу управления переключением передач, вставить болты, навернуть и затянуть гайки. Установить тягу управления переключением передач и соединить с обоймой оболочки кардана, вставить соединительные пальцы и зашплинтовать	»	Вороток, ключ 12×14, молоток, плоскогубцы	Слесарь — 3	0,33
726	Рычаг и тяга переключения передач	Соединить тягу управления переключением передач с рычагом переключения, вставить пальцы и зашплинтовать	»	Бородок, молоток, плоскогубцы	Слесарь — 3	0,13
727	Привод ножного тормоза	Установить на наклонный пол кабины подпятник в сборе с педалью управления карбюратором и педалью тормоза и закрепить винтами с гайками. Вставить вал привода ножного тормоза, установить на вал рычаг привода и закрепить болтом с гайкой; установить тягу тормозной педали, вставить пальцы и зашплинтовать; установить и закрепить оттяжную пружину	»	Ключ 14—17, молоток, 0,5 *кг*, отвертка 150×0,5, пассатижи, клещи специальные	Слесарь — 4	0,36
728	Рычаг и привод ручного тормоза	Установить кронштейны переднего вала ручного тормоза с валом и рычагом в сборе. Вставить болты, навернуть и затянуть гайки. Установить рычаг с тягой в кронштейны, вставить болт, навернуть и затянуть гайку. Установить и ввернуть вилку в сборе с рычагом в тягу. Соединить рычаг переключения с кронштейном, вставить палец и зашплинтовать	»	Ключ 14—17 вороток, пассатижи	Слесарь — 3	0,23

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
729	Тормозной кран	Установить на кронштейн тормозной кран в сборе с тягой, вставить болты, навернуть и затянуть гайки. Установить на вал рычаг вала привода тормозного клапана. Ввернуть и затянуть стягивающий болт	Комплект	Ключ 14—17	Слесарь — 4	0,25
730	Тяга привода тормозного крана	Установить тягу привода, подсоединить к рычагу вала привода тормозного клапана и к тормозному крану, закрепить и отрегулировать длину тяги	Тяга	Ключ 14—17	Слесарь — 4	0,24
731	Система выпуска газа	Установить и закрепить экран термоизоляции. Установить по месту и закрепить глушители левый и правый. Установить приемные трубы, вставить болты, навернуть и затянуть гайки	Комплект	Ключи: 10—12, 14—17, 17—19, отвертка 150×0,5, молоток 0,5 *кг*, бородок	Слесарь — 3	0,60
732	Воздушные баллоны	Установить баллоны воздушные по месту, установить хомуты, вставить стягивающие стержни, навернуть и затянуть гайки крепления, подсоединить пневмотрубки	»	Ключ торцевой 10	Слесарь — 3	0,58
733	Топливный бак	Установить по месту топливный бак в сборе, надеть на бак хомуты	Бак	Ключ коловоротный 700×14, головка 17, ключ торцевой 14	Слесарь — 3	0,24

		крепления, вставить болты, навернуть и затянуть гайки				
734	Шланги, трубки и детали тормозной системы	Установить по месту шланги трубки и детали тормозной системы. Затянуть соединительные гайки	Комплект	Отвертка 150×0,5, ключи: 19—22, 11—14, ключ коловоротный, головка 11	Слесарь — 4	0,28
735	Колеса	Установить по месту колеса, навернуть и затянуть гайки колес. Поднять автобус, отвести держатели и опустить автобус	»	Ключ баллонный; вороток	Слесарь — 2	0,67
736	Жалюзи радиатора	Установить ролик привода жалюзи радиатора, запрессовать палец и зашплинтовать. Установить жалюзи радиатора в сборе и закрепить	Жалюзи	Молоток 0,2 *кг*, оправка, пассатижи, ключ 14—17	Слесарь — 3	0,26
737	Регулятор давления	Установить по месту регулятор давления в сборе и закрепить	Регулятор	Ключ 10—12	Слесарь — 3	0,07
738	Двигатель	Установить детали подвески двигателя. Установить двигатель на подвеску. Вставить болты, навернуть, затянуть и зашплинтовать гайки крепления, подсоединить тяги крепления двигателя в сборе с кронштейнами	Двигатель	Вороток загнутый ВЗ-14, головки 17, 19, 27; ключи: 14—17, 17—19, 19—22, 22—24, плоскогубцы, шпильковерт, вороток, коловоротный захват, кран-балка, электротельфер 500 *кг*	Слесарь — 4	0,95
739	Крышка механизма управления коробкой передач	Установить крышку механизма управления коробкой передач, вставить болты и завернуть	Крышка	Ключ коловоротный, головка 14	Слесарь — 4	0,12
740	Радиатор	Собрать радиатор с обойкой, соединить и закрепить болтами с гайками	Радиатор	Ключ 14—17, бородок	Слесарь — 3	0,09

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
741	Вентилятор с кожухами	Установить вентилятор в сборе на кожух и закрепить болтами; подсобрать подушки, подвески радиатора	Вентилятор	Пневмогайковерт, головка 10, ключ 14—17	Слесарь — 3	0,24
742	Радиатор в сборе с вентилятором	Установить на обойму болты с распорными втулками, установить на обойму вентилятор и прикрепить к радиатору гайками	Радиатор в сборе	Бородок, ключ 14—17	Слесарь — 3	0,12
743	Радиатор в сборе с вентилятором	Установить радиатор в сборе с вентилятором на поперечину и закрепить к угольникам на подвесках	Радиатор	Ключ 19—22, ключ Г-образный 22, плоскогубцы	Слесарь — 3	0,24
744	Тяга радиатора	Подсобрать тягу радиатора, закрепить радиатор тягой, отрегулировать длину тяги	Тяга 2 шт.	Ключ 14—17	Слесарь — 3	0,07
745	Трубопроводы и шланги системы охлаждения	Подсобрать трубу подводную радиатора и трубку отводных шлангов соединительную и установить, подсоединить шланги и закрепить винтами хомутики; закрепить отводную трубу стремянкой с гайками к поперечине	Трубопроводы в сборе	Ключ 12—14, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,48
746	Горловина наливного патрубка	Подсобрать горловину со шлангом и хомутами, установить горловину, закрепить винты хомутиков крепления, и кронштейн горловины патрубка	Комплект	Ключ 12—14, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,15
747	Штуцера трубок	Ввернуть штуцера трубок охлаждения в корпус водонасоса и всасывающую трубу	Штуцер трубок 2 шт.	Ключ 14—17	Слесарь — 3	0,03
748	Компрессор	Установить и закрепить компрессор в сборе; установить и закрепить шланги подводящий и отводящий охлаждения компрессора	Компрессор	Ключи: 14—17, 17—19	Слесарь — 3	0,18
749	Трубки подвода и отвода масла	Ввернуть штуцера в блок цилиндров, установить трубку подвода и трубку отвода масла и закрепить гайками	Комплект	Ключи: 17—19, 19—22	Слесарь — 3	0,09
750	Трубки воздушные	Подсоединить воздушные трубки к компрессору и закрепить накидными гайками	»	Ключ 19—22	Слесарь — 3	0,06
751	Воздушный фильтр	Установить на фильтр патрубок верхний и закрепить 3-мя болтами к панели; залить масло, установить и закрепить фильтр в сборе с панелью гайками-барашками	Фильтр	Ключ 10—12	Слесарь — 3	0,19
752	Воздухопроводы фильтра	Подсобрать патрубок воздушного фильтра нижний со шлангом и хомутиками; подсобрать воздухопровод к компрессору со шлангами и хомутиками	Комплект	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,15
753	Воздухопроводы воздушного фильтра	Установить, подсоединить и закрепить хомутиками воздухопровод от воздушного фильтра к карбюратору и компрессору; закрепить патрубок воздушного фильтра к карбюратору	»	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,18

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
754	Приемные трубы глушителей	Соединить приемные трубы глушителей с фланцами коллекторов, закрепить и загнуть концы замочных пластин	Комплект	Молоток 0,5 *кг*, ключ 17—19, зубило слесарное	Слесарь — 3	0,35
755	Масляный радиатор	Ввернуть в масляный радиатор кран. Установить масляный радиатор и закрепить. Установить трубки и шланги подвода и отвода масла и завернуть винты хомутов крепления	Радиатор	Пассатижи, ключ 10—12, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,50
756	Тяга ручного тормоза	Соединить тягу привода ручного тормоза с приводом, закрепить и зашплинтовать	Тяга	Ключ 17—19, молоток 0,5 *кг*, пассатижи	Слесарь — 4	0,12
757	Карданный вал	Присоединить карданный вал к фланцу вала коробки передач и к фланцу карданного вала. Вставить болты крепления, навернуть и затянуть гайки	Вал	Ключи: 14—17, 17—19	Слесарь — 3	0,23
758	Фильтр-отстойник	Установить фильтр отстойник по месту крепления, вставить болты, навернуть и затянуть гайки; установить и подсоединить трубку от бака к фильтру, от фильтра к насосу и закрепить шайбами и хомутами к лонжерону, предварительно одев на патрубок защитный чехол	Фильтр-отстойник	Ключ 14—17	Слесарь — 2	0,42
759	Трубопроводы системы питания	Установить трубки от бака к фильтру отстойника и от отстойника к насосу. Завернуть соединительные гайки. Установить на трубки хомуты, навернуть и затянуть гайки крепления	Комплект	Ключ 14×17, ключ Т-образный 11, ключ 19 *мм*	Слесарь — 3	0,30
760	Щиток бензонасоса	Установить щиток бензонасоса по месту, вставить болты, навернуть и затянуть гайки	Щиток	Ключ Т-образный 17	Слесарь — 2	0,03
761	Патрубок вентиляции картера с трубкой	Установить трубку вентиляции картера, навернуть и затянуть соединительные гайки. Установить патрубок вентиляции картера в сборе с фильтром, навернуть и затянуть гайки	Комплект	Ключ 14—17	Слесарь — 3	0,06
762	Натяжное устройство	Установить натяжное устройство и закрепить; надеть ремень приводной на шкив коленчатого вала; шкив водопомпы, шкив натяжного устройства, отрегулировать натяжение ремня и закрепить натяжное устройство окончательно	Натяжное устройство	Ключи: 14—17, 19—22	Слесарь — 3	0,12
763	Опора привода вентилятора	Установить опору привода вентилятора на поперечину мотоотсека, надеть на шкив коленвала и шкив опоры ремень приводной; надеть приводные ремни на шкив опоры и шкив вентилятора, закрепить опору болтами с гайками к поперечине и кронштейну	Опора привода вентилятора	Ключ 17×19, ломик специальный	Слесарь — 3	0,20

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
764	Привод управления жалюзи	Установить рычаг привода на пластину и закрепить; установить трубу тросов, троса, тягу, подсоединить и закрепить трубы тросов, троса и тягу привода жалюзи, проверить действие привода жалюзи радиатора	Комплект	Ключи: 11—14, 12—14, отвертка 150×0,5, пассатижи	Слесарь — 3	0,83
765	Кронштейн крана управления дверьми водителя	Установить и закрепить кронштейн крана управления дверьми водителя	Кронштейн	Ключи: 12—14, 14—17, отвертка	Слесарь — 3	0,14
766	Цилиндры открывания передней и задней двери	Установить и закрепить цилиндры открывания передней и задней двери, подсоединить шланги к трубопроводам пневмосистемы	Комплект	Ключи: 14—17, 17—19, плоскогубцы, молоток	Слесарь — 3	0,50
767	Кран управления дверьми водителя (для первых выпусков)	Установить кран управления дверьми водителя, закрепить, подсоединить и закрепить шланги	Кран	Ключи: 12—14, 14—17, пассатижи, отвертка	Слесарь — 3	0,15
768	Электропневматические клапаны открывания дверей (2-ой выпуск)	Установить электропневматические клапаны открывания дверей и закрепить; подсоединить гибкие шланги	Комплект	Пассатижи, ключи: 14—17, 17—19	Слесарь — 3	0,08

§ 34. УСТАНОВКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

769	Стеклоочистители	Установить стеклоочистители на кронштейны передка кузова и закрепить болтами с гайками	Комплект 2 шт.	Ключ 14—17	Слесарь — 3	0,13
770	Главный пучок проводов	Проложить главный пучок проводов по лонжерону, протянуть через втулку проходную; закрепить пучок скобами, хомутами при помощи винтов и гаек; закрепить к кронштейнам пучка хомутами с прокладками, винтами и гайками	Главный пучок	Ключ 9—11, ключ торцовый 11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,42
771	Пучок проводов маршрутного освещения	Протянуть пучок проводов освещения маршрутных фонарей и закрепить скобами, вставить патроны в кронштейны и лампочки в патроны	Пучок маршрутных фонарей	Отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,13
772	Пучок проводов потолочный правый, левый	Установить по месту правый и левый пучки проводов потолочные и закрепить скобами и хомутом	Пучок	Ключи: 9—11, 10—12, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,20
773	Плафон кузова	Установить и закрепить основания плафонов, подсоединить к клеммам патронов выводы проводов пучков, установить лампочки в патроны, установить прокладки, стекла, рамки и закрепить винтами	Комплект 10 шт.	Отвертка механическая	Слесарь — 3	0,36
774	Плафон кабины водителя	Подсоединить к клеммам патрона провод пучка, установить массовый провод и закрепить корпус плафона, вставить лампочку, установить стекло, ободок и закрепить	Плафон	Отвертка 150×0,5, пассатижи	Слесарь — 3	0,09

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
775	Выключатель сигнала кондуктора	Подсоединить клеммы проводов к выключателям сигнала кондуктора; установить выключатели и закрепить винтами	Комплект 3 шт.	Отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,09
776	Датчик указателя уровня бензина	Установить на топливный бак прокладку, датчик указателя уровня бензина и закрепить винтами, подложив шайбы	Датчик	Отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,07
777	Датчик указателя давления масла	Ввернуть датчик давления масла в переходник датчиков	»	Ключ 14—17	Слесарь — 3	0,02
778	Датчик аварийного давления масла	Ввернуть датчик аварийного давления масла в переходник датчиков	»	Ключ 14—17	Слесарь — 3	0,02
779	Датчик указателя температуры воды	Ввернуть в блок цилиндров датчик указателя температуры воды	»	Ключ 14×17	Слесарь — 3	0,01
780	Датчик контрольной лампы аварийного перегрева воды	Ввернуть в блок цилиндров датчик контрольной лампы аварийного перегрева воды	»	Ключ 14×17	Слесарь — 3	0,01
781	Датчик аварийного давления в пневмосистеме	Ввернуть в штуцер рессивера датчик аваринйого давления в пневмосистеме	»	Ключ 14—17	Слесарь — 3	0,02
782	Датчик спидометра	Установить датчик электропривода МЭ-300 в сборе на пластину и закрепить болтами с гайками	Датчик	Ключ 12—14	Слесарь — 3	0,04
783	Датчик спидометра	Установить датчик спидометра на переходник и закрепить 2 болтами	»	Ключ торцовый 11	Слесарь — 3	0,06
784	Гибкий вал спидометра	Установить, подсоединить гибкий вал спидометра и навернуть соединительные гайки	Вал спидометра	Ключ специальный	Слесарь — 3	0,06
785	Электродвигатель обогрева стекол	Установить на кожух вентилятора прокладку, электродвигатель с вентилятором и закрепить винтами	Комплект	Отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,12
786	Провод от батарей к стартеру	Установить и закрепить провод от батарей к стартеру	Провод	Ключ 14—17	Слесарь — 3	0,03
787	Плафон инструментального ящика	Установить плафон инструментального ящика по месту и закрепить; подсоединить клеммы проводов, установить и закрепить включатель плафона	Комплект	Ключ 14—17, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,12
788	Плафон передней подножки	Подсоединить клеммы проводов, установить и закрепить плафон передней подножки	Плафон	Электродрель сверло, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,07
789	Плафон задней подножки	Подсоединить клеммы проводов, установить и закрепить плафон задней подножки	»	Электродрель, сверло, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,07
790	Плафон мотоотсека	Подсоединить клеммы проводов питания, установить и закрепить плафон мотоотсека	»	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,09

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
791	Щиток приборов	Установить на щиток приборов и закрепить выключатели зажигания, стартера, вентилятора, обдува, освещения салона, дверные; переключатели света, светового сигнала и освещения щитка приборов; комбинацию приборов КП111, спидометр, манометр МД-29, ввернуть штуцер в манометр, установить патроны контрольных ламп	Щиток	Ключ 9—11, ключ торцовый 11, отвертка	Слесарь — 4	0,24
792	Щиток приборов	Подсоединить клеммы проводов питания приборов щитка, вставить патроны контрольных ламп и ламп освещения щитка приборов в гнезда КП111, спидометра и манометра	»	Ключ 9—11	Слесарь — 4	0,12
793	Пучок проводов щитка приборов	Подсоединить клеммы проводов пучка щитка к приборам щитка: указателям щитка, выключателям, переключателям; к приборам панели реле и сигнала, прерывателю поворотов, зуммеру, предохранителю термовибрационному, блоку предохранителей ПР-11В. Испытать щиток и приборы под напряжением	Комплект	Ключи: 9—11, 14—17, ключ торцовый 11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 4	0,47
794	Щиток приборов с пучком проводов в сборе	Протянуть отросток пучка проводов щитка приборов в отверстие передка пола кузова, установить и закрепить на кронштейнах панель реле и зуммера, блок предохранителей; подсоединить к пучку клеммы проводов переключателя поворота, пучка указателя освещения рейсоуказателя, сигнала «стоп»; клеммы проводов пучка к электропневматическим приводам открывания передней и задней двери; клеммы проводов к стеклоочистителям и закрепить переключатели на панели; подсоединить и закрепить шланг к воздушному манометру; подсоединить клеммы проводов пучка датчика спидометра к спидометру и закрепить гайками; закрепить пучок скобами; установить щиток приборов в гнездо панели и закрепить 4 специальными болтами	Щиток приборов	Ключи: 9—11, 14—17, ключ торцовый 11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 4	0,62
795	Звуковые сигналы	Установить звуковые сигналы в сборе с кронштейном на поперечину передка кузова и закрепить, подсоединить клеммы проводов	Комплект	Ключ 14—17	Слесарь — 3	0,11
796	Панель приборов кабины водителя	Установить по месту и закрепить к кронштейнам левую и правую панели кабины водителя	»	Ключ 8—10, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,18
797	Ножные переключатели света	Установить ножные переключатели света на пол кабины водителя и закрепить, подсоединить клеммы проводов, надеть колпачки на переключатели	»	Отвертка механическая	Слесарь — 4	0,12

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
798	Розетка переносной лампы	Подсоединить к розетке провода пучка; установить и закрепить розетку переносной лампы на арматурный щиток и на поперечину передка	Комплект	Ключ торцовый 6, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,09
799	Пучок проводов спидометра	Протянуть пучок проводов спидометра, подсоединить клеммы к датчику спидометра и закрепить гайками	Пучок	Ключ 9—11	Слесарь — 3	0,12
800	Выключатель аккумуляторной батареи	Установить и закрепить выключатель аккумуляторной батареи, подсоединить и закрепить перемычку выключателя	Выключатель	Ключ 14—17	Слесарь — 3	0,09
801	Кожух соединительных панелей	Установить и закрепить кожух соединительных панелей и закрепить к полу кабины водителя	Кожух	Ключ 14—17	Слесарь — 3	0,06
802	Панели ПС-2А 4-клеммные	Установить 4-клеммные соединительные панели и закрепить винтами	Комплект	Отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,07
803	Пучок проводов мотоотсека	Установить пучок проводов и закрепить скобами; подсоединить и закрепить клеммы проводов к выключателям, генератору, выпрямителю, шунту	Пучок	Ключи: 9—11, 14—17, отвертка 150×0,5	Слесарь — 4	0,18
804	Кронштейн генератора	Установить на генератор кронштейн, вставить болт, одеть шайбу, навернуть и затянуть гайку крепления кронштейна	Кронштейн	Ключ 14—17	Слесарь — 3	0,04
805	Генератор	Установить генератор в сборе на поперечину мотоотсека, одеть ремень, вставить 3 болта крепления, одеть шайбы, навернуть и затянуть гайки, отрегулировать натяжение приводного ремня	Генератор	Ключи: 17—19, 19—22, пассатижи	Слесарь — 3	0,09
806	Выпрямитель переменного тока	Установить на кронштейн мотоотсека выпрямитель переменного тока и закрепить. Подсоединить клеммы пучка проводов и закрепить гайками	Выпрямитель	Ключ торцовый 11, ключ 14—17	Слесарь — 4	0,12
807	Задние фонари	Собрать, установить по месту и закрепить винтами с гайками	Комплект	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,15
808	Фонари-указатели задние	Собрать, установить по месту и закрепить винтами с гайками фонари-указатели	»	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,15
809	Габаритные фонари	Собрать, установить по месту и закрепить габаритные фонари с подсоединением проводов	»	То же	Слесарь — 3	0,20
810	Щиток приборов мотоотсека	Подсоединить и закрепить клеммы проводов пучка к приборам щитка, установить щиток на кронштейн и закрепить винтами с гайками	Щиток мотоотсека	»	Слесарь — 4	0,13
811	Шунт амперметра	Установить шунт на кронштейн, закрепить, подсоединить клеммы проводов и закрепить	Шунт	»	Слесарь — 4	0,11

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
812	Реле-регулятор	Установить и закрепить реле-регулятор, подсоединить и закрепить клеммы проводов	Реле	Ключ 14—17, отвертка 150×0,5	Слесарь — 4	0,09
813	Катушка зажигания	Установить и закрепить катушку зажигания на кронштейн мотоотсека, подсоединить провода питания и высокого напряжения	Комплект	Ключи: 8—10, 10—12, отвертка 150×0,5	Слесарь — 4	0,07
814	Фонарь номерного знака	Установить по месту и закрепить фонарь номерного знака винтами, подсоединить провод фонаря к пучку проводов	Фонарь	Отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,06
815	Выключатель блокировки стартера	Подсоединить клеммы проводов к выключателю и закрепить; установить выключатель на кронштейн поперечины задка и закрепить винтами с гайками	Выключатель	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 4	0,06
816	Выключатель света дверной	Подсоединить и закрепить клеммы проводов к выключателям, установить выключатель и закрепить винтами с гайками	Комплект 2 шт.	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 4	0,12
817	Пучок проводов фар	Установить пучок фар и закрепить хомутами, подсоединить клеммы проводов к панелям и закрепить винтами	Пучок	Отвертка 150×0,5; ключ 11—14	Слесарь — 3	0,09
818	Подфарники	Установить и закрепить подфарники; установить стекла, ободки и закрепить; подсоединить клеммы проводов и закрепить	Комплект	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,12
819	Фары	Установить фары, закрепить, подсоединить клеммы проводов и закрепить	»	Отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,18
820	Кнопка сигнала	Установить и закрепить кнопку сигнала, подсоединить и закрепить клеммы проводов	Кнопка	То же	Слесарь — 3	0,07
821	Панель ПС-1Б соединительная 3-клеммовая	Установить на панели передка 3-клеммовые соединительные панели, закрепить, подсоединить клеммы проводов фар и подфарников	Комплект	»	Слесарь — 3	0,11
822	Панель ПС-1Б соединительная	Установить панели задка 3-клеммовые соединительные, подсоединить клеммы проводов и закрепить	»	»	Слесарь — 3	0,11
823	Панель ПС-2А соединительная 4-клеммовая	Установить панели в кожух 4-клеммовые панели и закрепить их к полу винтами; подсоединить клеммы проводов пучка щитка приборов и главного пучка	Комплект (5 шт.)	»	Слесарь — 3	0,15
824	Клеммы проводов	Подсоединить клеммы проводов и закрепить к датчику бензина, датчикам воды, масла, датчику аварийного давления в пневмосистеме, электропневматическим приводам дверных механизмов, выключателю сигнала «стоп», к распределителю зажигания и стартеру	Комплект	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 4	0,36

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
825	Аккумуляторная батарея	Установить ящик аккумуляторной батареи на ползуны люка, вставить ящик с батареей, подсоединить провода, закрыть дверку люка	Батарея	Ключи: 10, 12—14	Слесарь — 3	0,18
826	Электрооборудование	Произвести проверку монтажа электрооборудования и устранить дефекты при необходимости	Комплект	Комплект инструментов	Слесарь — 4	0,33

Раздел IV. РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		§ 35. ПОДГОТОВКА КУЗОВА АВТОБУСА К РЕМОНТУ				
827	Кузов	Очистить нижнюю часть каркаса от грязи скребками и металлической щеткой	Кузов	Скребок, щетка металлическая	Мойщик — 1	4,30
828	Кузов	Очистить стойки после снятия обшивки металлической щеткой	»	То же	Мойщик — 1	0,68
829	Панель правой боковины нижняя передняя 695Б-5410132	Срубить панель правой боковины нижнюю переднюю в местах приварки ее к каркасу боковин	Панель	Зубило кузнечное, кувалда 1 *кг*, пневмозубило	Слесарь — 2	0,10
830	Панель правой боковины нижняя задняя 695Е-5410140Б	Срубить панель правой боковины нижнюю заднюю в местах приварки	»	Зубило кузнечное, кувалда 1 *кг*, пневмозубило	Слесарь — 2	0,08
831	Панель правой боковины нижняя задняя 695Б-5410137Б	Срубить панель правой боковины нижнюю заднюю в местах приварки	»	То же	Слесарь — 2	0,10
832	Панель правой боковины средняя 695Б-5410130	Срубить панель правой боковины среднюю в местах приварки	»	»	Слесарь — 2	0,30

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
833	Панель левой боковины нижняя задняя 697Е-5410154	Срубить панель левой боковины нижнюю заднюю в местах приварки	Панель	Зубило, молоток, пневмозубило	Слесарь — 2	0,10
834	Панель левой боковины средняя 695Е-5410159	Срубить панель левой боковины среднюю в местах приварки	»	То же	Слесарь — 2	0,17
835	Панель левой боковины нижняя передняя 695Е-5410162	Срубить панель левой боковины нижнюю переднюю в местах приварки	»	»	Слесарь — 2	0,08
836	Панель левой боковины поддверная двери водителя 695-5410165	Срубить панель левой боковины поддверную двери водителя в местах приварки	»	»	Слесарь — 2	0,08
837	Панель левой боковины средняя 695Б-5410144	Срубить панель левой боковины среднюю в местах приварки	»	Зубило, молоток, пневмозубило	Слесарь — 2	0,23
838	Панель брызговика колес 695-5103010	Срубить панель брызговика колес в местах приварки	»	Зубило; молоток	Слесарь — 1	0,20
839	Панель брызговика колес 695-5103008	Срубить панель брызговика колес в местах приварки	»	Пневмозубило	Слесарь — 1	0,20
840	Панели подножек пассажирских дверей	Срубить панели пассажирских дверей в местах приварки	Панели подножек	Зубило, молоток, пневмозубило	Слесарь — 2	0,30
841	Панель пола № 1 697-5101068	Срубить панель пола в местах приварки	Панель	То же	Слесарь — 2	0,15
842	Панель пола № 2 697-5101070	Срубить панель пола в местах приварки	»	»	Слесарь — 2	0,17
843	Панель передняя правая 697Е-5107034	Срубить панель переднюю правую в местах приварки	»	»	Слесарь — 2	0,08
844	Панель средняя 697Е-5101151	Срубить панель среднюю в местах приварки	»	»	Слесарь — 2	0,17
845	Панель пола № 3 малая 697-5101156	Срубить панель пола малую в местах приварки	»	»	Слесарь — 2	0,05
846	Панель № 5 697-5101089	Срубить панель № 5 в местах приварки ее к каркасу	»	»	Слесарь — 2	0,17
847	Панель № 6 697-5101150	Срубить панель № 6 в местах приварки ее к каркасу	»	»	Слесарь — 2	0,15
848	Панель № 3 малая 697-5101153	Срубить панель № 3 малую в местах приварки ее к каркасу	»	»	Слесарь — 2	0,05
849	Панель задняя правая кожуха колеса 697Е-5107258	Срубить панель заднюю правую в местах приварки ее к каркасу	»	»	Слесарь — 2	0,08
850	Панель № 4 средняя 697Е-5101158	Срубить панель № 4 среднюю в местах приварки ее к каркасу	»	»	Слесарь — 2	0,15

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
851	Панель задняя левая кожуха колеса 697Е-5107251	Срубить панель заднюю левую в местах приварки ее к каркасу	Панель	Зубило, молоток, пневмозубило	Слесарь — 2	0,07
852	Панель пола задняя 697Е-5101088	Срубить панель пола заднюю в местах приварки ее к каркасу	»	То же	Слесарь — 2	0,10
853	Панель № 1 мотоотсека 697Е-5101303	Срубить панель мотоотсека в местах приварки ее к каркасу	»	»	Слесарь — 2	0,12
854	Панель № 5 средняя 697Е-5101160	Срубить панель № 5 среднюю в местах приварки ее к каркасу	»	»	Слесарь — 2	0,15
855	Панель № 3 средняя 697Е-5101185	Срубить панель № 3 среднюю в местах приварки	»	»	Слесарь — 2	0,14
856	Панель № 2 средняя 697Е-5101059	Срубить панель № 2 в местах приварки	»	»	Слесарь — 2	0,14
857	Панель передняя левая кожуха колеса 697Е-5107035	Срубить панель переднюю левую кожуха колеса в местах приварки	»	»	Слесарь — 2	0,10
858	Панель боковая кожуха колеса 697Е-5107037	Срубить панель боковую кожуха колеса в местах приварки	»	»	Слесарь — 2	0,35
859	Панель арки заднего колеса 697Е-5107358	Срубить панель арки заднего колеса в местах приварки	»	»	Слесарь — 2	0,45

§ 36. РЕМОНТ КАРКАСА ОСНОВАНИЯ (695Е-5102010)

860	*Дефект 1, 2* Трещины в местах сварных соединений форм рессор к лонжерону и боковым поперечинам (трещины любого расположения длиной не более 20 *мм*[2])	Зачистить края трещины от загрязнения и коррозии под заварку	Каркас основания	Щетка металлическая, зачистная машина ШР-2, шлифовальный корпус, круг	Слесарь — 1	0,08
		Заварить трещину сплошным ровным швом	Панель	Полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,30
861	*Дефект 3* Поперечные трещины на трубах, верхней и нижней стойках, раскосах ферм крепления; рессор, захватывающих более $^1/_2$ периметра труб	Разметить границы дефекта; вырезать его и зачистить края; подогнать по месту вставку ДР-1 и приварить сплошным швом	Каркас основания	Шаблон, чертилка, резак, зачистная машина ШР-2, шлифовальный круг, напильник драчевый, молоток 0,5, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Слесарь — 2	0,92

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
862	*Дефект 4* То же, захватывающих не более $^1/_2$ периметра труб	Зачистить дефект, вырезать накладку, подогнать по месту и приварить сплошным швом	Каркас	Зачистная машина, шлифовальный круг, щетка металлическая, ножницы рычажные, плита правочная, линейка металлическая, чертилка, молоток 0,5, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Слесарь — 2	0,70
863	*Дефект 5* Трещины продольные на трубах длиной не более 30 *мм*	Зачистить края трещины и заварить ее сплошным швом	»	Зачистная машина ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,27
864	*Дефект 6* Трещины по сварным швам до 20% длины шва между стойками, раскосами, трубой верхней или нижней ферм крепления рессор	Зачистить края трещин и заварить ее сплошным швом	»	То же	Газосварщик — 2	0,55
865	*Дефект 7* Глубокая язвенная коррозия трубок ферм крепления рессор в местах нарушения сварных соединений пластины крепления рессор к лонжерону	Отрезать ферму в сборе с пластиной, зачистить, установить новую ферму с пластиной, подогнать по месту и приварить	Ферма	Резак, зачистная машина ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, шаблон, скобы специальные, молоток 0,5, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,87
866	*Дефект 8* Трещины в местах сварочных соединений задней опоры крепления двигателя к лонжеронам	Зачистить края трещины и заварить сплошным ровным швом	Трещина	Зачистная машина ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,23
867	*Дефект 9* Трещина любого расположения длиной не более 20 *мм*	Зачистить края трещины и заварить сплошным ровным швом	»	Зачистная машина ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,17
868	*Дефект 10* Износ отверстий пластин крепления двигателя до размера более 29,5	Срезать пластину по сварным соединениям, зачистить оставшиеся наплывы, установить новую пластину и приварить сплошным швом	Пластина	Резак, зачистная машина ШР-2, шлифовальный круг, напильник драчевый, молоток А — 0,5 *кг*, шаблон, полуавтомат для сварки ПДПГ-500, ГДП-5	Газосварщик — 2	0,47

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
869	*Дефект 11* Трещины в местах сварных соединений кронштейна опоры привода вентилятора поперечин правых и левых к лонжеронам	Зачистить края под заварку, заварить трещину сплошным швом	Каркас	Зачистная машина ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,37
870	*Дефект 12* Трещины на листах поперечин левой и правой сторон длиной не более 50 *мм*	Зачистить трещину под заварку, выправить края, заварить сплошным ровным швом	»	Щетка металлическая, поддержка, молоток рихтовальный А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки ПДПГ-500,	Газосварщик — 2	0,27
871	*Дефект 13* Небольшие вмятины на листах поперечин площадью не более 50 *см*^{2}	Выправить вмятину, отрихтовать оставшиеся неровности	»	Поддержка, молоток выколоточный 0,5 *кг*, молоток рихтовальный 0,5 *кг*	Жестянщик — 3	0,18
872	*Дефект 14* Вмятины на листах поперечин, неподдающиеся правке	Разметить дефектный участок, вырезать его и зачистить края; разметить, вырезать заплату, выправить ее и приварить сплошным швом	Заплата	Линейка металлическая, резак, зачистная машина ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, чертилка, ножницы рычажные, плита правочная, молоток рихтовальный 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,55
873	*Дефект 15* Трещины на листах поперечин длиной не более 200 *мм*^{2}	Разметить дефектный участок, вырерать его и зачистить края; разметить, вырезать заплату, выправить ее и приварить сплошным швом	»	Линейка металлическая, резак, зачистная машина ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, чертилка, ножницы рычажные, плита правочная, молоток рихтовальный 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,54
874	*Дефект 16* Сквозная коррозия на листах поперечин	Срубить дефектный лист. Зачистить поверхность поперечин. Установить и приварить новый лист к поперечинам	Поперечина	Зубило кузнечное, кувалда 1,5 *кг*, зачистная машинка, шлифовальный круг, щетка металлическая, напильник драчевый, струбцины, молоток А-0,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,54

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
875	*Дефект 17* Трещины на трубах поперечин более $^1/_2$ периметра трубы	Зачистить дефектный участок, разметить, вырезать, выправить, подогнать, установить и приварить накладку	Накладка	Зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, линейка металлическая, чертилка, плита правочная, молоток рихтовальный, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,47
876	*Дефект 18* Трещина на трубах поперечин более $^1/_2$ длины периметра трубы	Разметить и вырезать дефектный участок, зачистить края, разметить, вырезать, подогнать; установить и приварить вставку к поперечине	Поперечина	Мел, шаблон 45°, резак У-51, зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, напильник драчевый, чертилка, линейка металлическая, пила дисковая, молоток А-0,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,47
877	*Дефект 19* Вмятины на трубах поперечин глубокие с прогибами	Разметить и вырезать дефектный участок, зачистить края, разметить, вырезать, подогнать, установить и приварить вставку к поперечине	»	Шаблон, резак К-51, шлифовальный круг, напильник, чертилка	Газосварщик — 2	0,47
878	*Дефект 20* Трещины в местах сварных соединений на стойках, раскосах и средних поперечин длиной не более 20% сварочного шва	Зачистить и заварить трещину	Поперечина	Зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,20
879	*Дефект 21* Облом или трещины нижней обоймы подшипника тяги переключения передач	Срезать дефектную обойму подшипника. Зачистить оставшиеся наплывы металла. Установить, подогнать и приварить новую обойму подшипника	Обойма	Резак, зачистная машина ШР-2, шлифовальный круг, напильник драчевый, щетка металлическая, молоток А — 0,5 *кг*, шаблон, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,37
880	*Дефект 22* Трещины в местах сварных соединений крепления держателя запасного колеса к поперечинам и лонжеронам	Зачистить и заварить трещину	Трещина	Зачистная машина ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,23
881	*Дефект 23* Продольные трещины на трубах держателя запасного колеса	Разметить и вырезать дефектный участок трубы. Зачистить края трубы. Разметить, вырезать, подогнать, установить и приварить вставку	Держатель	Шаблон, резак, зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, напильник драчевый, линейка металлическая,	Газосварщик — 2	0,77

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
	длиной более 130 *мм*			чертилка, пила дисковая, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500		
882	*Дефект 24* Поперечные трещины на трубах держателя запасного колеса длиной не более $^1/_2$ периметра трубы	Зачистить дефектный участок, разметить, вырезать, выправить, установить и приварить накладку	Держатель	Зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, ножницы рычажные, линейка металлическая, чертилка, плита правочная, молоток выколоточный 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,47
883	*Дефект 25* Отрыв крюка передней аварийной буксировки от пластин	Зачистить место под приварку нового крюка. Установить новый крюк и приварить	Крюк	Зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, зубило кузнечное, кувалда 1,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,27
884	*Дефект 26* Погнутость деталей держателя запасного колеса	Разметить и вырезать дефектный участок. Зачистить края трубы, разметить, вырезать, подогнать, установить и приварить вставку	Держатель	Резак, зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, напильник драчевый, щетка металлическая, линейка металлическая, чертилка, пила дисковая, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,47
885	*Дефект 27* Отрыв пластины крепления крюка аварийной буксировки	Зачистить места на поперечине и раскосах. Установить новую пластину в сборе с крюком по месту и приварить	Пластина	Зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, напильник, щетка металлическая, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,32
886	*Дефект 28* Поперечные трещины на стойках и раскосах более $^1/_2$ периметра сечения труб	Разметить и вырезать дефектный участок. Зачистить края. Разметить, вырезать, подогнать, установить и приварить вставку	Стойки	Мел, шаблон, зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, напильник драчевый, щетка металлическая, линейка металлическая, чертилка, пила дисковая, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,48

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
887	*Дефект 29* Продольные трещины на раскосах, стойках лонжеронов правого или левого не более 30 *мм*	Зачистить и заварить трещину	Лонжероны	Зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,15
888	*Дефект 30* Продольные трещины на раскосах, стойках лонжеронов правого и левого длиной не более 50 *мм*	Зачистить дефектный участок, разметить, вырезать, выправить, подогнать, установить и приварить накладку	»	Зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, ножницы рычажные, линейка металлическая, чертилка, плита правочная, молоток рихтовальный 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,59
889	*Дефект 31* Трещины в сварных швах или около них в местах крепления трубок № 1, 2, 3 и 4 к трубам верхним или нижним лонжеронов более 20% сварного шва	Зачистить дефектный участок. Разметить, вырезать, выправить, подогнать, установить и приварить накладку	»	Зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, ножницы рычажные, линейка металлическая, чертилка, верстак слесарный, плита правочная, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,55
890	*Дефект 32* Вмятины на трубе площадью до 10 *см²*	Зачистить дефектный участок. Разметить, вырезать, выправить, подогнать, установить и приварить накладку	Вмятины	Шлифовальный круг, щетка металлическая, ножницы, линейка, чертилка, верстак	Газосварщик — 2	0,25
891	*Дефект 33* Износ втулки крепления кронштейна дополнительных пружин подвески до размеров более Ø 30, 22	Срезать дефектную трубку с втулкой в сборе. Зачистить оставшиеся наплывы металла. Установить и приварить новую втулку	Втулка	Резак, зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, напильник драчевый, шаблон, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,40
892	*Дефект 34* Износ втулки крепления амортизатора	Выпрессовать дефектную втулку амортизатора	»	Электродрель, оправка, молоток А — 0,5 *кг*	Слесарь — 3	0,37
893	*Дефект 35* Глубокая коррозия трубчатых деталей каркаса основания	Срезать дефектную деталь. Зачистить наплывы металла. Установить, подогнать и приварить новую деталь	Каркас	Резак, зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, напильник драчевый, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,37

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		§ 37. РЕМОНТ ОБЛИЦОВКИ КУЗОВА				
894	*Дефект 1* Трещина на угловой панели передка на панели центральной стойки и на угловой панели задка	Зачистить, подравнять и заварить трещину. Зачистить сварочный шов	Панель	Зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, молоток рихтовальный, поддержка, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,80
895	*Дефект 2* Погнутость кромок под установку уплотнителей стекол панели центральной стойки панели передка средней правой и левой	Выправить погнутые кромки и отрихтовать оставшиеся неровности средней правой и левой панелей передка	»	Молоток выколоточный, поддержка, молоток рихтовальный, шаблон	Жестянщик — 3	0,54
896	*Дефект 3* Нарушение сварных соединений панелей передка с каркасом	Поправить панель в местах нарушения сварного соединения. Приварить панель	»	Молоток рихтовальный, поддержка, подвесная машина для точечной сварки К-171	Газосварщик — 3	0,47
897	*Дефект 4* Вмятины на панелях передка и задка, поддающиеся правке	Выправить вмятину, отрихтовать оставшиеся неровности	Вмятины	Молоток выколоточный, поддержка, молоток рихтовальный	Жестянщик — 3	0,42
898	*Дефект 5* Вмятины на панелях передка и задка с острым углом поддающиеся правке	Подогреть и выправить вмятину, отрихтовать оставшиеся неровности	»	Резак, молоток выколоточный, поддержка, оправка, молоток рихтовальный	Жестянщик — 3	0,48
899	*Дефект 6* Вмятины на панелях передка и задка с разрывами	Выправить вмятину, отрихтовать оставшиеся неровности, зачистить и заварить разорванные части панели. Зачистить сварочный шов	»	Молоток выколоточный, поддержка, молоток рихтовальный, щетка металлическая, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500, зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг	Жестянщик — 3 Газосварщик — 3	0,38 0,26
900	*Дефект 7* Разрушение панели фары или подфарника от коррозии	Срубить дефектную панель фары. Выправить неровности и зачистить угловую панель. Установить, подогнать и приварить панель фары	Панели	Зубило слесарное, молоток А — 0,5, поддержка молоток рихтовальный, зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, подвесная машина для точечной сварки К-171	Газосварщик — 3	0,79

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
901	*Дефект 8* Разрушение от язвенной коррозии нижней части панели угловой левой или правой	Разметить и срезать дефектную часть угловой панели. Выправить и зачистить края на угловой панели. Разметить, вырезать, выправить, установить и подправить надставку. Приварить надставку. Приварить панель к деталям каркаса. Зачистить сварочный шов	Панели	Линейка металлическая, чертилка, ножницы вибрационные Н-30, резак, зубило слесарное, молоток А — 0,5 *кг*, поддержка, молоток рихтовальный, зачистная машинка ШР-2, ножницы листовые Н-473, подставка, плита правочная, молоток выколоточный, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500, подвесная машина для точечной сварки К-171, молоток деревянный	Газосварщик — 3	1,20
902	*Дефект 9* Вмятины на панелях фар или подфарников, поддающиеся правке	Выправить вмятину и отрихтовать оставшиеся неровности	Панель	Оправка, поддержка, молоток выколоточный, молоток рихтовальный	Жестянщик — 3	0,55

§ 38. РЕМОНТ КАРКАСА КУЗОВА

903	*Дефект 1* Поперечные трещины на нижних обвязках задка правой и левой длиной не более 20 *мм* в местах не закрытых панелями	Зачистить и заварить трещину	Каркас	Зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,55
904	*Дефект 2* Трещины на обвязках нижних задках правой и левой в местах скрытых панелями, трещины в местах сварных соединений со стойками, длиной не более 20 *см*	Срезать угловую панель по центру профиля № 2, срубить точечную сварку. Зачистить и заварить трещину	»	Резак, зубило, кузнечное, кувалда 1 *кг*, зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,40
905	*Дефект 3* Трещины на нижних обвязках задка, правой и левой, захватывающие не более $^1/_2$ периметра сечения трубы	Зачистить дефектный участок. Разметить, вырезать, выправить и подогнать накладку. Установить и приварить накладку	»	Полуавтомат для сварки ПДПГ-500, зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая, ножницы рычажные, линейка металлическая, чертилка, плита правочная, верстак слесарный, молоток выколоточный 0,5 *кг*	Газосварщик — 3	0,47

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
906	*Дефект 4* Глубокая коррозия на обвязках задка правой или левой	Срезать дефектную обвязку. Зачистить стойку в местах приварки обвязка задка, установить, подогнать и приварить обвязку задка новую	Каркас	Резак, зачистная машинка ШР-2, напильник драчевый, щетка металлическая, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,64
907	*Дефект 5* Трещины на профилях правом или левом задка, длиной не более 20 *мм*	Зачистить и заварить трещину	»	Зачистная машинка ШР-2; щетка металлическая, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,20
908	*Дефект 6* Трещины в местах сварных соединений	То же	»	Зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,43
909	*Дефект 7, 8* Трещины на профилях № 2 задка, правом или левом, захватывающие более $^1/_2$ периметра поперечного сечения	Срезать дефектный профиль задка, срубить профиль в местах приварки, зачистить стойки каркаса. Установить, подогнать и приварить новый профиль	»	Резак, зубило кузнечное, кувалда 1 *кг*, зачистная машинка ШР-2, напильник драчевый, щетка металлическая, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,54
910	*Дефект 9* Трещины в местах сварных соединений поперечины буксирного прибора	Заварить трещину	»	Полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,40
911	*Дефект 10, 11* Трещины на правой или левой стойках № 2 задка, захватывающее более $^1/_2$ сечения трубы	Разметить границы дефектного участка, срезать стойку, зачистить места на профилях, обвязке и стойке. Установить и приварить ремонтную деталь	»	Мел, шаблон, резак, зачистная машинка ШР-2, напильник драчевый, щетка металлическая, струбцины, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,67
912	*Дефект 12* Разработка отверстия гнезда под заводную рукоятку	Вырезать дефектное гнездо, зачистить и установить новое гнездо. Приварить новое знездо под заводную рукоятку	»	Резак, зачистная машина ШР-2, напильник драчевый, щетка металлическая, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,42
913	*Дефект 13* Износ или срыв резьбы в гайке буксирного прибора	Вырезать гайку буксирного крюка. Зачистить места на крестовине опоры. Установить, подогнать и приварить гайку к крестовине опоры	»	Резак, зачистная машинка ШР-2, напильник драчевый круглый, щетка металлическая, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,39

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
914	*Дефект 14* Поперечные трещины на правой и левой нижней обвязке передка длиной не более 20 *мм*	Зачистить и заварить трещину	Каркас	Зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,20
915	*Дефект 15* Поперечные трещины на правой или левой нижней обвязке передка, захватывающие не более $^1/_2$ периметра сечения труб	Зачистить дефектный участок. Разметить, вырезать, выправить и подогнать накладку. Установить и приварить накладку	»	Зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая, ножницы рычажные, линейка металлическая, чертилка, плита правочная, верстак, молоток выколоточный 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,47
916	*Дефект 18* Поперечные трещины на левом и правом профилях передка длиной не более 200 *мм* в местах не закрытых панелью	Зачистить и заварить трещину	»	Зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,37
917	*Дефект 19* Поперечные трещины на профилях передка левом и правом длиной до $^1/_2$ сечения	Срезать дефектную панель передка. Зачистить дефектный участок. Разметить, вырезать, выправить и подогнать накладку. Установить и приварить накладку	Каркас	Резак, зубило кузнечное, кувалда 1 *кг*, зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, ножницы рычажные, линейка металлическая, чертилка. Плита правочная, верстак слесарный, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,54
918	*Дефект 20* Поперечные трещины на обвязках нижних каркасов боковин левых и правых длиной не более 20 *мм*	Зачистить и заварить трещину	»	Зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,25
919	*Дефект 21, 22* Поперечные трещины на обвязках нижних каркасов боковин левых и правых длиной более $^1/_2$ сечения	Срезать дефектную обвязку каркаса боковин, зачистить стойки боковин. Установить, подогнать и приварить новую обвязку боковин	»	Резак, зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, напильник драчевый, щетка металлическая, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,89

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
920	*Дефект 23* Поперечные и продольные трещины на стойках дверных проемов длиной не более 20 *мм*	Зачистить и заварить трещину	Каркас	Зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,28
921	*Дефект 24* Поперечные трещины на стойках дверных проемов № 1 и 2 длиной не более $^1/_2$ периметра сечения	Зачистить дефектный участок. Разметить, вырезать, выправить и подогнать накладку. Установить и приварить накладку к стойке	»	Зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая, ножницы рычажные, линейка металлическая, чертилка, плита правочная, молоток А — 0,5 *кг*, подставка, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,45
922	*Дефект 25, 26* Поперечные трещины на стойках дверных проемов № 1 и 2 длиной $^1/_2$ периметра сечения	Разметить границы дефектной стойки. Срезать дефектную стойку. Зачистить детали каркаса. Установить, подогнать, закрепить и приварить новую стойку к деталям каркаса	»	Мел, шаблон, резак, зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, напильник драчевый, щетка металлическая, струбцины, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,80
923	*Дефект 27* Погнутость стоек дверных проемов № 1 и 2 правой и левой исправимая правкой	Установить растяжку по месту погнутой части стойки и выправить погнутое место	Каркас	Растяжка из набора инструмента М-214 в-1, линейка металлическая шаблон на проем двери	Жестянщик — 3	0,48
924	*Дефект 28* Глубокая коррозия на поддверных профилях передней и задней двери	Срезать дефектный поддверный профиль. Зачистить стойки дверные. Установить по месту на дверные стойки поддверный профиль и закрепить. Приварить поддверный профиль	»	Резак, щетка металлическая, струбцины, молоток А — 0,5 *кг*, шаблон, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,65
925	*Дефект 29* Вмятины на поддверных проемах площадью более 50 *см²*	Срезать дефектный поддверный профиль. Зачистить стойки дверные. Установить по месту на дверные стойки поддверный профиль и закрепить. Приварить поддверный профиль	»	Резак, щетка металлическая, струбцины, молоток А — 0,5 *кг*, шаблон, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,67
926	*Дефект 30* Трещины на поддверных профилях длиной более $^1/_2$ сечения	Срезать дефектный поддверный профиль. Зачистить стойки дверные. Установить по месту на дверные стойки поддверный профиль и закрепить. Приварить поддверный профиль	»	Резак, щетка металлическая, струбцины, молоток А — 0,5 *кг*, шаблон, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,62

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
927	*Дефект 31* Трещины в местах сварных соединений деталей каркаса кузова	Зачистить и заварить трещину	Каркас	Зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,47
928	*Дефект 32* Накладки и вставки установленные на каркасе кузова в автохозяйствах, не соответствующие техническому условию	Разметить и вырезать участок трубы с наличием некачественной накладки. Зачистить концы трубы каркаса. Разметить, вырезать, установить и подогнать вставку, приварить вставку	»	Резак, зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, напильник драчевый, пила дисковая, линейка металлическая, чертилка, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,80
		§ 39. РЕМОНТ КАРКАСА КРЫШИ				
929	*Дефект 1, 2* Трещины на сварных швах, соединяющих элементы каркаса крыши	Зачистить и заварить трещину	Каркас	Щетка металлическая, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,33
930	*Дефект 3* Поперечные трещины на трубах каркаса захватывающие, более $^1/_2$ периметра труб, вырывы стенок труб в местах соединения с другой трубой каркаса	Разметить и вырезать дефектный участок. Зачистить края труб. Подогнать по месту вставку. Приварить вставку к трубе каркаса крыши	Каркас	Шаблон, чертилка, резак К-51, зачистная машина ШР-2, шлифовальный круг, напильник драчевый, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Жестянщик — 3 Газосварщик — 3	0,41 0,14
931	*Дефект 4* Погнутость деталей каркаса крыши исправимая правкой	Подогреть трубу каркаса в месте прогиба, выправить деталь каркаса крыши	»	Резак, шаблон, линейка металлическая, растяжка, кувалда 1 *кг*, молоток А — 0,5 *кг*, оправка на профиль трубы	Жестянщик — 3	0,70
932	*Дефект 5* Небольшие вырывы на трубах, возникшие после удаления панелей в местах приварки их точечной сваркой	Поправить и зачистить места на трубах каркаса, имеющие вырывы. Наложить заплату и приварить ее	»	Зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки в среде углекислого газа ПДПГ-500	Слесарь — 3 Газосварщик — 2	0,38 0,26
		§ 40. РЕМОНТ ДВЕРЕЙ				
933	Двери створчатые	Установить дверь створчатую на стенд	Дверь створчатая	Стенд для ремонта дверей	Слесарь — 2	0,05

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
934	*Дефект 1* Трещины на кромках под стекло	Зачистить края трещины под заварку. Заварить трещину. Зачистить сварной шов	Дверь створчатая	Щетка металлическая. Полуавтомат для сварки ПДПГ-500. Зачистная машинка ШР-2. Шлифовальный круг	Газосварщик — 2	0,62
935	*Дефект 2* Обрывы уплотнителей створок дверей	Вывернуть винты крепления нижнего уплотнителя створок задней двери, снять держатели и дефектный уплотнитель. Установить новый нижний уплотнитель створок. Наложить держатели, вставить винты и завернуть. Вывернуть гайки специальных винтов крепления уплотнителя стыка ведомых створок; снять дефектный уплотнитель. Установить новый уплотнитель стыка ведомых створок, вставить винты, навернуть и затянуть специальные гайки. Вывернуть винты крепления уплотнителя стыка ведущей и ведомой створок дверей и снять дефектный уплотнитель. Установить новый уплотнитель, вставить винты и завернуть	Двери створчатые	Отвертка механическая, отвертка ручная 150××0,5, молоток 0,5 *кг*, оправка	Слесарь — 3	2,15
936	*Дефект 3* Трещины на кронштейне направляющего ролика двери	Отвернуть гайки винтов крепления и снять дефектный кронштейн направляющего ролика. Установить на створку двери новый кронштейн, вставить винты, навернуть и затянуть гайки	»	Ключ 12—14, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,40
937	Трещины на створках двери	Зачистить края трещины под заварку. Заварить трещину. Зачистить сварочный шов	»	Щетка металлическая. Полуавтомат для сварки ПДПГ-500, зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг	Газосварщик — 2	0,33
938	*Дефект 4* Погнутость створки двери исправимая правкой	Выправить погнутую створку. Проверить плоскость панелей створки после правки	Створка двери	Подставка, кувалда 1 *кг*, вставка металлическая на профиль коробочки, линейка металлическая	Жестянщик — 3	0,45
939	*Дефект 5* Трещины на кронштейне управления створкой	Отвернуть гайки крепления и снять кронштейн. Установить новый кронштейн управления створкой, навернуть и затянуть гайки	Двери створчатые	Ключ 12—14, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,35
940	*Дефект 6* Облом или скручивание оси навесной створки двери	Срезать конец оси. Зачистить ось после удаления дефектного конца оси. Вставить в отверстие оси дополнительную деталь посадок и приварить к оси. Зачистить неровности сварочного шва	»	Резак К-51, зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Слесарь — 3	0,39
941	*Дефект 7* Облом петли створки двери под ось соединения створок	Зачистить створку двери в местах облома петли. Установить по месту обломанной петли часть новой петли и приварить. Зачистить сварной шов	Створка двери	Зачистная машинка ШР-2, шлифовальник круг, напильник драчевый, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Слесарь — 3 Газосварщик — 3	0,22 0,15

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
942	*Дефект 8* Вмятины на панелях створок исправимые правкой	Выправить вмятину до уровня поверхности панели створки. Отрихтовать оставшиеся неровности после правки	Двери	Оправка, поддержка, молоток выколоточный, молоток рихтовальный	Жестянщик — 3	0,30
943	*Дефект 9* Глубокая коррозия панелей в нижней части створок	Разметить нижнюю часть створки двери с наличием коррозии. Срезать низ створки двери. Выправить края и зачистить края под приварку. Приварить новую часть створки двери. Зачистить сварочный шов	Створки двери	Линейка металлическая, чертилка, поддержка, молоток выколоточный, зачистная машинка ШР-2, круг, напильник драчевый, подставка, зажимы, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 3 Жестянщик — 3	1,61 0,90
944	*Дефект 10* Вмятины на кромках под стекло	Выправить погнутые кромки. Отрихтовать оставшиеся неровности	Дверь	Молоток выколоточный, поддержка, крюк специальный, молоток, рихтовальный шаблон	Жестянщик — 3	0,20
945	*Дефект 11* Небольшие вмятины или неровности, оставшиеся после ремонта на створках дверей	Произвести напыление порошка ТП-37 до полного заполнения оставшихся неровностей	»	Установка для распыления	Наплавщик пластмассы на металл — 3	0,30
946	Двери створчатые	Снять дверь со стенда Дверь водителя	Дверь	Стенд для ремонта двери	Слесарь — 1	0,05
947	Дверь водителя	Установить дверь водителя на стенд и закрепить	»	То же	Слесарь — 2	0,05
948	*Дефект 1* Вмятины на панели наружной двери водителя без острых углов	Выправить вмятины панели двери водителя. Отрихтовать оставшиеся неровности после правки	»	Поддержка, молоток выколоточный, молоток рихтовальный	Жестянщик — 3	0,27
949	*Дефект 1-а* Вмятины на панели двери с острыми углами исправимые правкой	Подогреть панель двери водителя на месте вмятины. Выправить вмятины, осадить острые углы и поверхность вокруг острого угла. Отрихтовать оставшиеся неровности	»	Поддержка, оправка, молоток выколоточный, молоток рихтовальный	Жестянщик — 3	0,54
950	*Дефект 2* Трещины на наружной панели двери водителя	Зачистить края трещины, выправить края трещины, заварить трещину. Зачистить сварочный шов	»	Щетка металлическая, поддержка, молоток рихтовальный, полуавтомат для сварки ПДПГ-500, зачистная машинка ШР-2, круг	Газосварщик — 2	0,45
951	*Дефект 3* Вмятины с разрывами на наружной панели двери водителя	Разметить границы дефектного участка. Вырезать дефектный участок по разметке. Выправить и зачистить края отверстия. Разметить и вырезать из листовой стали вставку. Установить и приварить к панели. Осадить кромку сварного шва. Зачистить сварной шов и оставшиеся неровности	»	Линейка металлическая, чертилка, ножницы вибрационные Н-30, зубило специальное, молоток А — 0,5 *кг*, поддержка, молоток рихтовальный, щетка металлическая, ножницы рычажные, подставка, плита правочная, молоток выколоточный,	Жестянщик — 3 Газосварщик — 2	0,45 0,31

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
				полуавтомат для сварки ПДПГ-500, зачистная машинка ШР-2		
952	*Дефект 4* Трещины на внутренней панели двери водителя	Зачистить края трещины. Заварить трещину, зачистить сварной шов	Дверь	Щетка металлическая, молоток рихтовальный, поддержка, полуавтомат для сварки ПДПГ-500, зачистная машинка ШР-2	Газосварщик — 2	0,28
953	*Дефект 5* Трещины или облом ушков на рукоятке двери водителя	Вывернуть винты крепления и снять рукоятку. Установить новую рукоятку, вставить винты и закрутить	»	Отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,03
954	*Дефект 6* Разрушение в результате коррозии нижней части наружной панели двери	Разметить границы дефектного участка, срубить отбортовку, срезать нижнюю часть наружной панели двери. Выправить и зачистить края после удаления части двери. Разметить и вырезать из листовой стали надставку. Выправить и подогнать надставку. Приварить надставку. Загнуть отбортовку, приварить отбортовку. Зачистить сварной шов	»	Линейка, чертилка, зубило слесарное, молоток слесарный А — 0,5 *кг*, ножницы вибрационные Н-30, зачистная машинка ШР-2, шлифовальный круг, щетка металлическая, поддержка, молоток рихтовальный, ножницы рычажные, подставка, плита правочная, молоток выколоточный, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Жестянщик — 3 Газосварщик — 2	1,03 0,57
955	*Дефект 7* Нарушение контактной сварки в местах соединения между наружной и внутренней панелями	Подогнать и приварить панели в местах нарушения сварных соединений	Дверь	Молоток рихтовальный, поддержка, машинка для контактной сварки	Жестянщик — 3 Газосварщик — 3	0,28 0,19
956	*Дефект 8* Небольшие вмятины или неровности, оставшиеся после ремонта двери	Произвести напыление порошка ТПФ-37	»	Порошок ТПФ-37	Наплавщик пластмассы на металла — 3	0,20

§ 41. РЕМОНТ ОСТОВА СИДЕНИЯ ВОДИТЕЛЯ

957	Остов сидения водителя	Установить остов сиденья водителя на подставку и закрепить	Остов	Подставка	Слесарь — 1	0,05
958	*Дефект 1* Трещины на трубах остова, захватывающие не более $^1/_2$ сечения трубы	Зачистить и заварить трещину. Уплотнить и зачистить сварной шов	»	Зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500, молоток А — 0,5 *кг*	Газосварщик — 2	0,08

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
959	*Дефект 2* Облом оси тяг верхней или нижней	Отвернуть гайки, выбить обломанную ось. Запрессовать новую ось и завернуть гайки	Остов	Ключ 14—17, молоток А — 0,5 *кг*, оправка	Слесарь — 3	0,08
960	*Дефект 3* Вмятины или погнутость тяг верхней или нижней	Отвернуть гайки, выбить оси крепления и снять тяги. Выправить погнутость или вмятины. Установить выправленные тяги, вставить оси, навернуть и затянуть гайки	»	Ключ специальный, ключ 14—17, оправка, молоток А — 0,5 *кг*, подставка, плита правочная, кувалда 1 *кг*	Слесарь — 3	0,14
961	*Дефект 4* Трещины на тягах верхней или нижней	Зачистить края и заварить трещину. Зачистить сварной шов	»	Зачистная машинка ШР-2, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,12
962	*Дефект 5* Вмятины на рычагах левом или правом	Вынуть шплинты и выбить пальцы, снять дефектный рычаг. Выправить вмятину или погнутость рычага. Установить выправленный рычаг, вставить пальцы и зашплинтовать	»	Пассатижи, молоток А — 0,5 *кг*, бородок, резак, подставка, плита правочная, оправка, молоток выколоточный	Слесарь — 3	0,14
963	*Дефект 6* Трещины на рычагах правом или левом	Зачистить и заварить трещину. Зачистить сварной шов	»	Щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500, зачистная машинка ШР-2	Газосварщик — 2	0,12
964	*Дефект 7* Облом пружины рычагов	Снять дефектную пружину. Установить новую пружину	»	Зубило слесарное, молоток А — 0,5 *кг*, поддержка, оправка, заклепка	Слесарь — 2	0,08
965	*Дефект 8* Погнутость пластины фиксатора спинки	Выправить пластину фиксатора спинки	»	Молоток А—0,5 *кг*, поддержка	Слесарь — 2	0,05
966	*Дефект 9* Трещина на пластине фиксатора спинки	Зачистить и заварить трещину. Зачистить сварной шов	»	Щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500, зачистная машинка ШР-2	Газосварщик — 2	0,08
967	*Дефект 10* Трещины на накладке верхней тяги	Зачистить и заварить трещину, зачистить сварной шов	»	Щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500, зачистная машинка ШР-2	Газосварщик — 2	0,12
968	*Дефект 11* Износ пальцев рычагов	Выбить дефектный палец. Вставить в отверстие новый палец и зашплинтовать	»	Пассатижи, молоток А — 0,5 *кг*, бородок	Слесарь — 2	0,08

§ 42. РЕМОНТ ОСТОВА ДВУХМЕСТНОГО СИДЕНИЯ

969	Остов 2 местного сидения	Установить остов 2-х местного сидения на подставку	Остов	Подставка	Слесарь — 2	0,03
970	*Дефект 1* Погнутость элементов остова исправимые правкой	Выправить детали остова сидения до первоначального профиля	»	Плита правочная, оправки специальные, кувалда 1 *кг*, молоток А — 0,5 *кг*	Слесарь — 3	0,53

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
971	*Дефект 2* Трещины на кронштейнах (переднем или заднем) крепления остова сидения к угольнику	Выправить кронштейн, зачистить и заварить трещину. Зачистить сварной шов	Остов	Поддержка, молоток А — 0,5 *кг*, зачистная машинка ШР-2, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,53
972	*Дефект 3* Трещины на опорных лапках	Подровнять лапку, зачистить и заварить трещину	»	Поддержка, молоток А — 0,5 *кг*, зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,53
973	*Дефект 4* Облом опорных лапок остова	Срезать обломанную лапку, зачистить ножку. Установить новую лапку и приварить ее	»	Резак К-51, зачистная машинка ШР-2, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,27
974	*Дефект 5* Трещины на усилительных косынках остова	Подравнять косынку, зачистить и заварить трещину. Зачистить сварной шов	»	Поддержка, молоток А — 0,5 *кг*, зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,30
975	*Дефект 6* Трещины на трубах остова	Зачистить и заварить трещину. Зачистить сварной шов	Остов	Подставка, щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500, зачистная машинка ШР-2	Газосварщик — 2	0,48
976	*Дефект 7* Нарушение сварных соединений элементов каркаса 2 местного сидения	Зачистить и заварить трещину. Зачистить сварной шов	»	Зачистная машинка ШР-2, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,48
977	*Дефект 8* Облом или поперечные трещины усилительных косынок остова	Срезать дефектную косынку. Установить новую косынку и приварить. Зачистить сварной шов	»	Резак К-51, зачистная машинка ШР-2, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,42
978	*Дефект 9* Поперечные трещины в полурамах остова	Зачистить и заварить трещину. Вырезать и приварить усилительную косынку	»	Зачистная машинка ШР-2, полуавтомат для сварки ПДПГ-500, ножницы рычажные, линейка металлическая, чертилка, молоток А — 0,5 *кг*	Газосварщик — 2	0,34
979	*Дефект 10* Поперечные трещины на ножках остова	Срезать дефектную ножку, установить взамен новую ножку и приварить ее к остову. Зачистить сварной шов	»	Резак К-51, зачистная машинка ШР-2, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,25

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		§ 43. РЕМОНТ ОСТОВА СИДЕНИЯ КОНДУКТОРА				
980	*Дефект 1* Трещины на дуге остова сидения	Зачистить и заварить трещину. Разметить и вырезать косынку или накладку. Приварить косынку к остову. Зачистить сварной шов	Остов	Щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500, ножницы рычажные, линейка металлическая, чертилка, зачистная машинка ШР-2	Газосварщик — 3	0,24
981	*Дефект 2* Снятие с деталей остова усилительных косынок и накладок	Срезать неправильно установленную накладку или косынку, установленную в автохозяйствах и зачистить оставшиеся сварные швы	»	Резак К-51, зачистная машинка ШР-2	Газосварщик — 2	0,37
982	*Дефект 3* Погнутость элементов каркаса остова	Выправить погнутые детали остова до первоначального размера	»	Плита правочная, оправка специальная, кувалда 1 *кг*, молоток А — 0,5 *кг*	Жестянщик	0,20
983	*Дефект 4* Трещины на опорной лапе остова	Подравнять края трещины, зачистить и заварить трещину	»	Поддержка, молоток А — 0,5 *кг*, зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,15
984	*Дефект 5* Облом опорной лапки остова сидения	Срезать обломанную лапку. Зачистить ножку и приварить новую лапку. Зачистить сварочный шов	Остов	Резак К-51, зачистная машинка ШР-2, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,37
985	*Дефект 6* Поперечные трещины или вырывы на ножке каркаса сидения кондуктора	Срезать дефектную ножку, зачистить наплывы металла. Установить новую ножку и приварить ее к остову. Зачистить сварной шов	»	Резак К-51, зачистная машинка ШР-2, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2 Газосварщик — 3	0,05 0,37
986	*Дефект 7* Облом кронштейна крепления спинки остова сидения кондуктора	Срезать дефектный кронштейн крепления спинки остова. Зачистить наплывы металла. Установить новый кронштейн и приварить. Зачистить сварной шов	»	Резак К-51, зачистная машинка ШР-2, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,45
987	Остов сидения кондуктора	Снять остов сидения с подставки	»	Тельфер	Слесарь — 1	0,03
		§ 44. РЕМОНТ САНИТАРНОЙ ДВЕРКИ				
988	*Дефект 1* Вмятины на панели санитарной двери с острым углом, устраняемые правкой	Подогреть место вмятины, выправить вмятину, осадить острый угол и места вокруг острого угла. Отрихтовать оставшиеся неровности после правки	Дверка	Стол, поддержка, оправка, молоток выколоточный, молоток рихтовальный	Жестянщик — 3	0,54
989	*Дефект 1-а* Вмятины или погнутости на наружной панели санитарной дверки	Выправить вмятину на панели дверки. Отрихтовать оставшиеся неровности после правки	»	Оправка, поддержка, молоток выколоточный, молоток рихтовальный	Жестянщик — 3	0,34

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
990	*Дефект 2* Вмятины или погнутость панели фары	Выправить вмятину на панели фары. Отрихтовать оставшиеся неровности после правки вмятины	Панель	Оправка, поддержка, молоток выколоточный, молоток рихтовальный	Жестянщик — 3	0,52
991	*Дефект 3* Вмятины на панели фары неисправимые правкой	Срубить панель фары в местах приварки. Выправить панель дверки. Установить и подогнать новую панель фары. Приварить панель фары	Дверка	Зубило слесарное, молоток А — 0,5 *кг*, поддержка, молоток рихтовальный, зачистная машинка ШР-2, молоток выколоточный	Жестянщик — 3 Газосварщик — 3	0,70 0,14
992	*Дефект 4* Нарушение сварки между элементами санитарной дверки	Подогнать и приварить элементы санитарной дверки в местах нарушения сварных соединений	»	Поддержка, молоток рихтовальный, машинка для контактной сварки	Газосварщик — 3	0,37
993	*Дефект 5* Трещины на элемент санитарной дверки	Зачистить и подогнать края трещины. Заварить трещину. Зачистить сварной шов	»	Щетка металлическая, поддержка, молоток рихтовальный, полуавтомат для сварки ПДПГ-500, зачистная машинка ШР-2	Газосварщик — 2	0,20
994	*Дефект 6* Трещины или облом кронштейна соединительной колодки	Срубить остатки обломанного кронштейна. Выправить и зачистить место под приварку нового кронштейна. Установить новый кронштейн соединительной колодки и приварить его	»	Зубило, молоток А — 0,5 *кг*, зачистная машинка ШР-2, молоток рихтовальный, поддержка, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,34
995	*Дефект 7* Трещины или облом скобы крепления проводов	Срубить остатки обломанной скобы. Установить новую скобу и приварить ее	Дверка	Зубило, молоток А — 0,5 *кг*, зачистная машинка ШР-2, молоток рихтовальный, поддержка, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,30
996	*Дефект 8* Небольшие вмятины или неровности, оставшиеся после ремонта на панели санитарной дверки	Произвести напыление порошка ТПФ-37 до полного заполнения оставшихся неровностей	»	Порошок ТПФ-37	Наплавщик пластмассы на металл — 3	0,23

§ 54. РЕМОНТ ДВЕРКИ ЗАПАСНОГО КОЛЕСА

997	Дверка запасного колеса	Установить дверку на стенд	Дверка	Стенд для ремонта дверки	Слесарь — 2	0,05
998	*Дефект 1* Вмятины или погнутость панели дверки запасного колеса без острых углов	Выправить вмятину. Отрихтовать оставшиеся неровности после правки	»	Поддержка, молоток выколоточный, молоток рихтовальный	Жестянщик — 3	0,32

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
999	*Дефект 1-а* Вмятины или погнутость панели дверки с острым углом поддающиеся правке	Подогреть место вмятины. Выправить вмятину и отрихтовать оставшиеся неровности после правки	Дверка	Резак К-51, поддержка, оправка, молоток выколоточный, молоток рихтовальный	Жестянщик — 3	0,34
1000	*Дефект 2* Трещины на панели дверки запасного колеса	Зачистить и поправить края трещины. Заварить трещину. Зачистить сварной шов	»	Щетка металлическая, поддержка, молоток рихтовальный, полуавтомат для сварки ПДПГ-500, зачистная машинка ШР-2	Газосварщик — 2	0,45
1001	*Дефект 3* Трещины или облом петли навески дверки запасного колеса	Вывернуть винт крепления петли навески дверки и снять дефектную петлю. Установить новую петлю, вставить винт и завернуть	»	Отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,15
1002	*Дефект 4* Неисправности замка дверки запасного колеса	Вывернуть винты крепления и снять неисправный замок. Установить новый замок, вставить винты и завернуть	»	То же	Слесарь — 3	0,18
1003	*Дефект 5* Трещины или облом рычагов упора дверки запасного колеса	Отвернуть гайки, вынуть винты и снять рычаг упора дверки. Установить новый рычаг упора, вставить винты, навернуть и затянуть гайки	»	Ключ 10—12, отвертка 150×0,5	Слесарь — 3	0,23
1004	*Дефект 6* Трещина на каркасе дверки запасного колеса	Зачистить и выровнять края трещины. Заварить трещину. Зачистить сварной шов	»	Щетка металлическая, поддержка, молоток выколоточный, полуавтомат для сварки ПДПГ-500, зачистная машинка ШР-2	Газосварщик — 2	0,34
1005	*Дефект 7* Нарушение сварки между элементами каркаса и панелью	Подогнать и приварить детали каркаса к панели в местах нарушения сварного соединения	»	Подставка, поддержка, молоток выколоточный, машинка для контактной сварки	Газосварщик — 3	0,32
1006	*Дефект 8* Небольшие вмятины или неровности, оставшиеся после ремонта на панели дверки запасного колеса	Произвести напыление порошка ТПФ-37 до полного заполнения неровностей	»	Установка для напыления	Наплавщик пластмассы на металл — 2	0,24

§ 46. РЕМОНТ БАМПЕРА

1007	*Дефект 1* Вмятины на переднем бампере среднем или угловом	Установить передний бампер на подставку. Выправить вмятину и отрихтовать	Бампер	Подставка, оправка, кувалда 1 *кг*, молоток кузнечный рихтовальный	Жестянщик	0,37

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
1008	*Дефект 2* Трещины на переднем бампере среднем или угловом	Подравнять и зачистить трещину. Заварить трещину. Зачистить сварочный шов	Бампер	Оправка, кувалда 1 *кг*, зачистная машинка ШР-2, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,23
1009	*Дефект 3* Деформация переднего бампера среднего или углового	Установить бампер на матрицу. Подогреть бампер и устранить деформацию	»	Матрица на профиль бампера, резак К-51, кувалда 1,5 *кг*	Слесарь — 3	0,34
1010	*Дефект 4* Трещины на вставке переднего бампера среднего или заднего	Зачистить и заварить трещину	»	Зачистная машинка ШР-2, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,23
1011	*Дефект 5* Вырывы на вставке переднего бампера среднего и углового	Срубить дефектную вставку в местах приварки. Зачистить бампер в местах приварки. Установить и приварить новую вставку	»	Подставка, струбцина, зубило кузнечное, кувалда 1 *кг*, зачистная машинка ШР-2, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,40

§ 47. РЕМОНТ АРМАТУРНОГО ЩИТКА

1012	*Дефект 1* Износ, трещины, вырывы на обклейке арматурного щитка	Уложить арматурный щиток на подставку. Снять дефектную обклейку. Зачистить панель. Обезжирить поверхность щитка и протереть. Нанести клей, дать выдержку на воздухе. Наклеить новую обклейку	Панель	Подставка, нож, шабер, щетка металлическая, марлевые тампоны, салфетка, кисть волосяная, гладилка	Слесарь — 3	0,70
1013	*Дефект 2* Вмятины или погнутость арматурного щитка	Выправить вмятину или погнутость щитка. Отрихтовать оставшиеся неровности после правки	»	Плита правочная, молоток выколоточный, поддержка, молоток рихтовальный	Жестянщик — 3	0,20
1014	*Дефект 3* Нарушение контактной сварки между деталями арматурного щитка	Подогнать и приварить детали щитка	»	Подставка, поддержка, молоток выколоточный, машинка для контактной сварки	Газосварщик — 3	0,22
1015	*Дефект 4* Облом деталей арматурного щитка, хомута крепления пучков проводов; скобы панели стойки крепления часов	Срубить с панели арматурного щитка оставшиеся части обломанных деталей. Зачистить и выправить места после удаления остатков обломанных деталей. Установить взамен обломанных деталей новые. Приварить детали контактной сваркой	»	Подставка, зубило, молоток А — 0,5 *кг*, зачистная машинка ШР-2, молоток выколоточный, поддержка, машинка для контактной сварки	Газосварщик — 3	0,28
1016	*Дефект 5* Трещины на панели арматурного щитка	Зачистить и выправить края трещины. Заварить трещину. Зачистить сварной шов	»	Зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая, поддержка, молоток рихтовальный, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,17

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
1017	*Дефект 6* Небольшие вмятины или неровности, оставшиеся после ремонта на панели арматурного щитка	Произвести напыление порошка ТПФ-37 до полного заполнения оставшихся неровностей	Панель	Установка для напыления	Наплавщик пластмассы на металл — 3	0,20

§ 48. РЕМОНТ ДВЕРКИ АККУМУЛЯТОРНОГО ЛЮКА

1018	Дверка аккумуляторного люка	Установить дверку на подставку	Дверка	Подставка, плита правочная	Слесарь — 1	0,05
1019	*Дефект 1* Вмятины на панели дверки аккумуляторного люка без разрыва и острых углов	Выправить вмятину на панели дверки. Отрихтовать оставшиеся неровности	»	Молоток выколоточный 0,5 *кг*, поддержка, молоток рихтовальный	Жестянщик — 3	0,30
1020	*Дефект 2* Трещины на каркасе дверки	Зачистить и выправить края трещины. Заварить трещину. Зачистить сварной шов	»	Щетка металлическая, молоток А — 0,5 *кг*, поддержка, полуавтомат для сварки ПДПГ-500, зачистная машинка ШР-2	Газосварщик — 2	0,34
1021	*Дефект 3* Вмятины на нижнем профиле каркаса дверки	Срубить нижний профиль. Выправить панель дверки и установить новый профиль. Приварить нижний профиль к деталям каркаса	Дверка	Зубило, молоток А — 0,5 *кг*, подставка, плита правочная, молоток рихтовальный 0,5 *кг*, поддержка, зажим, машинка для контактной сварки	Жестянщик — 3 Газосварщик — 3	0,27 0,18
1022	*Дефект 4* Облом скобы крепления цепочки удерживающей дверку	Срубить оставшиеся части скобы, выправить и зачистить места под приварку. Установить, подогнать и приварить новую скобу	»	Зубило слесарное, молоток А — 0,5 *кг*, щетка металлическая, машинка для контактной сварки	Слесарь — 2 Газосварщик — 2	0,15 0,10
1023	*Дефект 5* Глубокая язвенная коррозия на навеске дверки люка	Срубить дефектную навеску дверки. Выправить и зачистить место установки навески дверки. Установить и приварить новую навеску на дверку	»	Зубило слесарное, молоток А — 0,5 *кг*, плита правочная ,щетка металлическая, машинка для контактной сварки	Жестянщик — 3 Газосварщик — 3	0,15 0,10
1024	*Дефект 6* Нарушение сварки каркаса с панелью дверки	Подогнать и приварить каркас к панели в местах нарушения сварного соединения	»	Молоток А — 0,5 *кг*, машинка для контактной сварки	Газосварщик — 3	0,22
1025	*Дефект 7* Неисправности замка дверки люка	Вывернуть винты крепления и снять дефектный замок. Установить новый замок, вставить винты и завернуть	»	Отвертка механическая	Слесарь — 3	0,30
1026	*Дефект 8* Небольшие вмятины или неровности оставшиеся после ремонта на панели двери люка	Произвести напыление порошка ТПФ-37 до полного заполнения оставшихся неровностей	»	Установка для напыления	Наплавщик пластмассы на металл — 3	0,22

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		§ 49. РЕМОНТ ДВЕРКИ МОТООТСЕКА				
1027	Дверка мотоотсека	Уложить дверку мотоотсека на подставку	Дверка	Подставка, плита правочная	Слесарь — 1	0,05
1028	*Дефект 1* Вмятины на панели дверки мотоотсека без острых углов и разрывов	Выправить вмятину и отрихтовать оставшиеся неровности	»	Молоток выколоточный 0,5 *кг*, поддержка молоток рихтовальный 0,5 *кг*	Жестянщик — 3	0,30
1029	*Дефект 1-а* Вмятины на панели дверки мотоотсека с острым углом	Подогреть панель дверки в месте вмятины. Выправить вмятину и осадить места вокруг острого угла, отрихтовать оставшиеся неровности	»	Резка К-51, молоток выколоточный 0,5 *кг*, оправка, молоток рихтовальный 0,5 *кг*, поддержка	Жестянщик — 3	0,30
1030	*Дефект 2* Трещины на панели дверки мотоотсека	Зачистить и заварить трещину на дверке мотоотсека. Зачистить сварной шов	»	Зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,40
1031	*Дефект 3* Трещины или облом петли навески дверки мотоотсека	Вывернуть винты крепления и снять дефектную петлю. Установить новую петлю, вставить винты и завернуть	»	Отвертка механическая	Слесарь — 2	0,28
1032	*Дефект 4* Трещины или облом рычага упора дверки мотоотсека	Отвернуть гайки, вынуть винты и снять рычаг. Установить новый рычаг, вставить винты, навернуть и затянуть гайки	Дверка	Ключ 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 2	0,22
1033	*Дефект 5* Трещины или облом кронштейна упора дверки мотоотсека	Срезать дефектный кронштейн упора дверки. Зачистить наплывы металла. Установить и закрепить новый кронштейн. Приварить кронштейн упора к дверке мотоотсека	»	Резак К-51, зачистная машинка ШР-2, круг, зажим, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 3	0,28
1034	*Дефект 6* Трещины в местах сварных соединений поперечин со стойками каркаса дверки	Зачистить и подогнать края трещины. Приварить поперечины к стойкам каркаса дверки	»	Зачистная машинка ШР-2, поддержка, молоток выколоточный 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Газосварщик — 2	0,32
1035	*Дефект 7* Неисправность замка дверки мотоотсека	Вывернуть винты крепления и снять дефектный замок. Установить новый замок, вставить винты и завернуть	»	Отвертка механическая	Слесарь — 2	0,27
1036	*Дефект 8* Трещины или облом поперечин или стоек каркаса дверки мотоотсека	Зачистить трещину или облом. Вырезать, установить и подогнать накладку по месту. Приварить накладку	»	Зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая, поддержка, молоток выколоточный, ножницы рычажные, линейка металлическая, чертилка, молоток А — 0,5 *кг*, полуавтомат для сварки ПДПГ-500	Жестянщик — 3 Газосварщик — 2	0,22 0,15
1037	*Дефект 9* Небольшие вмятины или неровности	Произвести напыление порошка ТПФ-37 до полного заполнения	»	Установка для напыления	Наплавщик пластмасталл — 3	9,70

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		§ 50. РЕМОНТ КАРКАСА ОСНОВАНИЯ КУЗОВА				
1038	Панель и арка заднего колеса 695Е-5107358	Зачистить места приварки и приварить панель и арку к каркасу основания кузова	Панель и арка	Полуавтомат для сварки, зачистная машинка	Газосварщик — 3	0,67
1039	Панель бокового колеса 695Е-5107037	Зачистить места приварки и приварить панель бокового кожуха колеса к каркасу	Панель	То же	Газосварщик — 3	0,72
1040	Панель передняя левая кожуха колеса 695Е-5107035	Зачистить места приварки и приварить панель переднюю левую кожуха колеса к каркасу	»	»	Газосварщик — 3	0,25
1041	Панель № 3 средняя 695Е-5101059	Зачистить места приварки и приварить панель № 3 к каркасу	»	»	Газосварщик — 3	0,30
1042	Панель № 4 средняя 695Е-5101185	Зачистить места приварки и приварить панель № 4 к каркасу	»	»	Газосварщик — 3	0,42
1043	Панель № 5 средняя 695Е-5101160	Зачистить места приварки и приварить панель № 5 к каркасу	»	»	Газосварщик — 3	0,44
1044	Панель № 1 мотоотсека 695Е-5101303	Зачистить места приварки и приварить панель к каркасу основания кузова	»	»	Газосварщик — 3	0,36
1045	Панель пола задняя 695Е-5101088	Зачистить места приварки и приварить панель к каркасу основания кузова	Панель	Полуавтомат для сварки, зачистная машинка	Газосварщик — 3	0,22
1046	Панель задняя левая кожуха колеса 695Е-5107251	Зачистить места приварки и приварить панель к каркасу основания кузова	»	То же	Газосварщик — 3	0,23
1047	Панель № 4 средняя 695Е-5101158	Зачистить места приварки и приварить панель к каркасу основания кузова	»	»	Газосварщик — 3	0,32
1048	Панель задняя правая кожуха колеса 695Е-5107258	Зачистить места приварки и приварить панель к каркасу основания кузова	»	»	Газосварщик — 3	0,22
1049	Панель № 3 малая 695Е-5101153	Зачистить места приварки и приварить панель к каркасу основания кузова	»	»	Газосварщик — 3	0,17
1050	Панель № 6 695Е-5101150	Зачистить места приварки и приварить панель к каркасу основания кузова	»	»	Газосварщик — 3	0,29
1051	Панель № 5 697-5101150	Зачистить места приварки и приварить панель к каркасу основания кузова	»	»	Газосварщик — 3	0,30
1052	Панель № 3 пола малая 697-5101156	Зачистить места приварки и приварить панель к каркасу основания кузова	»	»	Газосварщик — 3	0,21
1053	Панель средняя 697Е-5101151	Зачистить места приварки и приварить панель к каркасу основания кузова	»	»	Газосварщик — 3	0,38
1054	Панель передняя правая 697Е-5107034	Зачистить места приварки и приварить панель к каркасу основания кузова	»	»	Газосварщик — 3	0,27

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
1055	Панель № 1а пола 697Е-5101070	Зачистить места приварки и приварить панель к каркасу основания кузова	Панель	Полуавтомат для сварки, зачистная машинка	Газосварщик — 3	0,31
1056	Панель пола № 1 697Е-5101068	Зачистить места приварки и приварит панель к каркасу основания кузова	»	То же	Газосварщик — 3	0,22
1057	Панель подножек пассажирских дверей	Зачистить места приварки и приварить панель к каркасу основания кузова	»	»	Газосварщик — 3	1,40
1058	Брызговик колес 695Е-5103008	Зачистить места приварки и приварить панели брызговиков	Комплект	»	Газосварщик — 3	0,49
1059	Панель левой боковины средняя 695Б-5410144	Установить среднюю панель левой боковины	Панель	»	Газосварщик — 3	0,59
1060	Панель левой боковины двери водителя 695-5410165	Установить панель поддерной двери водителя	Комплект	»	Газосварщик — 3	0,47
1061	Панель левой боковины нижняя передняя 695Е-5410162	Установить панель левой боковины нижнюю переднюю	Панель	»	Газосварщик — 3	0,60
1062	Панель левой боковины средняя 695Е-5410159	Установить панель левой боковины среднюю	»	»	Газосварщик — 3	0,39
1063	Панель левой боковины нижняя задняя 697Е-5410154	Установить панель левой боковины нижнюю заднюю	»	»	Газосварщик — 3	0,53
1064	Панель правой боковины средняя 695Е-5410130Б	Установить панель правой боковины среднюю	»	»	Газосварщик — 3	0,55
1065	Панель правой боковины нижняя задняя 695Б-5410137Б	Установить панель правой боковины нижнюю заднюю	»	»	Газосварщик — 3	0,58
1066	Панель правой боковины нижняя задняя 695Б-5410140Б	Установить панель правой боковины нижнюю заднюю	»	Полуавтомат для сварки, зачистная машинка	Газосварщик — 3	0,44
1067	Панель правой боковины нижняя передняя 695Б-5410132	Установить панель правой боковины нижнюю переднюю	»	»	Газосварщик — 3	0,29
1068	Брызговики колес 695-5103010	Установить брызговики колес	Комплект	Ключ 12—14	Слесарь — 2	0,48
1069	Каркас боковин левой и правой стороны	Зачистить детали каркаса боковин левой и правой стороны после сварки	Каркас	Зачистная машинка ШР-2, щетка металлическая	Слесарь — 2	0,09

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла, детали или дефекта	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		§ 51. ОКРАСКА КУЗОВА				
1070	Кузов	Очистить от грязи, расшлифовать дефектные места старого покрытия и места, пораженные коррозией	Кузов	Шпатель, щетка металлическая	Маляр — 1	2,10
1671	Кузов	Снять старую краску с наружной и внутренней поверхности кузова	»	Ведро со смывкой, ветошь	Маляр — 1	9,36
1072	Кузов	Шкурить старое покрытие, промыть водой, обезжирить и протереть наружную и внутреннюю поверхность кузова	»	Шлифовальная шкурка, ведро, ветошь	Маляр — 1	2,00
1073	Кузов	Грунтовать наружную и внутреннюю поверхность кузова	»	Пульверизатор	Маляр — 3	1,00
1074	Кузов	Грунтовать днище кузова	»	»	Маляр — 3	0,36
1075	Кузов	Покрыть лаком нижнее основание кузова	»	»	Маляр — 3	0,045
1076	Кузов	Шпаклевать дефектные места, сварочные швы и другие неровности наружной и внутренней поверхности кузова	»	»	Маляр — 3	2,40
1077	Кузов	Шлифовать зашпаклеванные места	»	Шлифовальная шкурка	Маляр — 3	2,86
1078	Кузов	Вторичная шпаклевка наружной и внутренней поверхности кузова	»	»	Маляр — 3	1,78
1079	Кузов	Шлифовка всей поверхности кузова и обдув сжатым воздухом перед покраской	»	Шкурка, ветошь, ведро	Маляр — 3	3,00
1080	Кузов	Первичная окраска (выявительный слой) наружной и внутренней поверхности кузова	»	Пульверизатор	Маляр — 3	1,70
1081	Кузов	Выправка шпаклевкой дефектных мест, шлифовка их и обдув всей поверхности кузова сжатым воздухом	»	»	Маляр — 3	2,20
1082	Кузов	Окончательная окраска наружной и внутренней поверхности кузова в два слоя	»	»	Маляр — 4	2,40
1083	Кузов	Нанесение декоративной полосы по всему периметру кузова с разметкой, наклейкой изоляционной ленты и протиркой запыленных мест после окраски	»	»	Маляр — 4	3,00
1084	Кузов	Окраска резиновых деталей дверей, оконных переплетов, стекол, скатов крыши и др.	»	Банка с краской, щеточка	Маляр — 3	3,00
1085	Кузов	Грунтовка, шпаклевка и покраска каркасов сидений, кожухов отопления, перегородок салонов, бамперов, подножек, плинтусов и др. деталей кузова	Комплект на кузов	Пульверизатор	Маляр — 3	3,30
1086	Кузов	Подкраска кузова и устранение дефектов перед сдачей	Кузов	»	Маляр — 4	1,20

Раздел V. РЕМОНТ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		§ 52. РАЗБОРКА КАРБЮРАТОРА				
1087	Карбюратор	Установить карбюратор на приспособление для разборки, вывернуть винты. Снять пластину фиксирующую, тягу насоса ускорения; расшплинтовать и снять тягу рычага связи. Отвернуть гайку и снять рычаг дроссельных заслонок в сборе, вывернуть винты, снять рычаг связи, корпус привода дроссельных заслонок и прокладку. Вывернуть штуцер, пробку фильтра подачи горючего, снять прокладку, сетку; вывернуть винты, снять верхний корпус и прокладку; отвернуть гайку, снять шайбу, рычаг воздушной заслонки, пружину валика воздушной заслонки, выбить ось и снять заслонку; вывернуть клапан подачи горючего, винт канала игольчатого клапана и снять прокладку	Карбюратор	Отвертка Б 175×0,7 отвертка специальная, плоскогубцы 150, ключи: 14×17, 8×10, молоток, тиски, верстак	Слесарь по топливной аппаратуре — 3	0,07
1088	Поплавковая камера	Вывернуть пробку уровня горючего, жиклер холостого хода, жиклер полной мощности, жиклер главный, снять прокладки жиклеров, вынуть поплавок, поршень насоса ускорения с манжетой, штоком, пружиной и приводом; поршень вакуумного экономайзера, с клапаном в сборе, пружину поршня, корпус и прокладку, кольцо клапана запорное, вынуть шариковый впускной, клапан насоса ускорения игольчатый нагнетательный и снять прокладку	Поплавковая камера	Отвертка Б 175×0,7, отвертка специальная, тиски, верстак	Слесарь по топливной аппаратуре — 3	0,05
1089	Корпус поплавковой камеры	Вывернуть винты, снять корпус поплавковой камеры и прокладку смесительной камеры, вывернуть пробку канала механического экономайзера, снять экономайзер, прокладку и вынуть толкатель	Корпус поплавковой камеры	Отвертка Б 175×0,7, отвертка специальная, молоток, тиски, верстак	То же	0,03
1090	Диафрагменный механизм	Вывернуть винты и снять крышку диафрагменного механизма, крышку ограничителя и пружину, отвернуть гайку, расшплинтовать тягу диафрагмы, снять рычаг ограничителя и вынуть диафрагму в сборе с тягой	Диафрагменный механизм	Отвертка Б 175×0,7, отвертка специальная, верстак, тиски	»	0,05
1091	Смесительная камера	Вывернуть винты и снять дроссельные заслонки, вынуть уплотнительную манжету, выпрессовать ось дроссельных заслонок, снять кольцо замочное, спрессовать подшипники, вывернуть иглы холостого хода регулировочные и снять пружину	Камера	Отвертка Б 175×0,7, отвертка специальная, ключи: 8×10, 9×11, тиски, молоток, верстак	Слесарь по топливной аппаратуре	0,03

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
1092	Карбюратор	Промыть все детали в керосине, очистить, протереть и продуть сжатым воздухом	Карбюратор	Банка с керосином	Слесарь по топливной аппаратуре — 1	0,11

§ 53. СБОРКА КАРБЮРАТОРА

1093	Карбюратор	Дефектовать детали карбюратора	Карбюратор		Слесарь по топливной аппаратуре	0,08
1094	Диафрагменный механизм	Установить пружину в корпусе диафрагменного механизма с тягой в сборе, соединить тягу с рычагом ограничителя, зашплинтовать; установить пружину и закрепить, одеть шайбу рычага, навернуть гайку, затянуть; установить прокладку, крышку ограничителя и закрепить; одеть прокладки и ввернуть жиклеры ограничителя вакуумный и воздушный		Верстак, тиски, отвертка специальная	Слесарь по топливной аппаратуре — 4	0,12
1095	Смесительная камера	Установить дроссельные заслонки на ось и закрепить, установить ось в камеру, запрессовать подшипники, уплотнительную манжету, одеть прокладку, соединить корпус диафрагменного механизма со смесительной камерой и закрепить, ввернуть регулировочные иглы	Камера	Оправка, молоток, верстак, отвертка	Слесарь по топливной аппаратуре — 4	0,07
1096	Поплавковая камера	Установить механический экономайзер вакуумный экономайзер, поршень насоса ускорения с манжетой, штоком, пружиной и приводом в сборе; жиклер главный, клапан насоса ускорения шариковый впускной, клапан насоса ускорения игольчатый нагнетательный, поплавок	»	Тиски, верстак, отвертка	То же	0,10
1097	Поплавковая камера	Одеть прокладку, соединить смесительную камеру с поплавковой, вывернуть винты и затянуть	»	Тиски, верстак; отвертка Б175×0,7	»	0,03
1098	Верхний корпус	Ввернуть клапан подачи горючего, винт канала игольчатого клапана, штуцер; установить сетку фильтра подачи горючего, прокладку, ввернуть пробку, установить ось воздушной заслонки с клапаном и заслонкой в сборе, кронштейн троса воздушной заслонки, рычаг, пружину и закрепить; установить прокладку и верхний корпус на поплавковую камеру и закрепить винтами	Верхний корпус	Верстак, тиски, ключи 8×10; 14×17; 9×11, плоскогубцы, отвертка специальная, отвертка Б175×0,7	»	0,08

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
1099	Привод дроссельных заслонок	Соединить корпус привода дроссельных заслонок со смесительной камерой и закрепить винтами, установить и закрепить рычаг связи дроссельных заслонок, рычаг дроссельной заслонки, тягу насоса ускорения, фиксирующую пластину, соединить тягу рычага связи с осью воздушной заслонки и зашплинтовать	Привод	Верстак, тиски, пассатижи, отвертка, Б175××0,7, отвертка специальная	Слесарь по топливной аппаратуре — 4	0,05
1100	Карбюратор	Испытать карбюратор и отрегулировать	Карбюратор	Стенд для испытания	То же	0,09

§ 54. РЕМОНТ ГЕНЕРАТОРА ПЕРЕМЕННОГО ТОКА ТИПА Г2-В

1101	Генератор	Разобрать генератор на узлы и детали, спрессовать шкив и вентилятор, вынуть шпонку, снять втулку	Генератор	Ключи: 14—17, 17—19, пресс ручной, зубило, молоток	Слесарь — 3	0,17
1102	Крышка генератора	Спрессовать крышку генератора со стороны привода	Крышка	Пресс ручной	Слесарь — 3	0,02
1103	Крышка генератора	Отвернуть гайки винтов, вынуть винты, снять защитные лючки с крышки, выпрессовать подшипник	»	Ключ 9—11, отвертка, пресс ручной, оправка	Слесарь — 3	0,03
1104	Генератор	Промыть узлы и детали генератора в ванне бензином вручную при помощи щетки	Генератор	Ванна, щетка	Слесарь — 1	0,07
1105	Генератор	Дефектировать узлы и детали генератора	»		Слесарь — 4	0,05
1106	Ротор и статор	Проверить ротор генератора и статор под напряжением	Ротор, статор	Стенд	Слесарь — 4	0,05
1107	Ротор генератора	Проточить контактные кольца ротора генератора и зачистить шлифовальной шкуркой	Ротор	Настольный токарный станок	Слесарь — 4	0,05
1108	Крышка со стороны привода	Запрессовать подшипник в крышку со стороны привода, наложить смазку, установить защитные лючки и закрепить винтами с гайками	Крышка	Оправка, молоток, лопатка, банка с солидолом, ключ 9—11	Слесарь — 3	0,04
1109	Крышка со стороны контактных колец	Заменить подшипник крышки со стороны контактных колец, наложить смазку	»	Оправка, молоток, лопатка, банка с солидолом	Слесарь — 3	0,04
1110	Ротор генератора	Установить и закрепить ротор в тисках, напрессовать крышку, установить втулку, шпонку; напрессовать на шейку вентилятор, шкив, установить шайбу, навернуть и затянуть гайку	Ротор	Верстак с тисками, оправка, молоток, ключ 17—19	Слесарь — 4	0,07
1111	Генератор	Установить статор на ротор, установить крышку генератора со стороны контактных колец, совместить отверстия и закрепить крышку стажными шпильками; установить и закрепить основание щеткодержа-	Генератор	Верстак с тисками, молоток, оправка, ключ 9—11	Слесарь — 4	0,23

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		телей; установить щетки в основании щеткодержателей и закрепить, снять генератор				
1112	Генератор	Установить генератор на испытательный стенд, закрепить, одеть приводной ремень, подсоединить провода, испытать генератор, открепить и снять генератор со стенда	Генератор	Стенд	Слесарь — 5	0,11
1113	Генератор	Окрасить генератор при помощи краскораспылителя	»	Краскораспылитель	Слесарь — 2	0,04
		Возможные работы				
1114	Ротор генератора	Закрепить ротор в тиски, спрессовать 3 контактных кольца из шейки вала ротора	Ротор	Верстак с тисками, зубило, молоток	Слесарь — 3	0,03
1115	Ротор генератора	Открепить и снять с вала ротора защитную обойку и стопорное кольцо	»	Верстак с тисками, зубило, молоток	Слесарь — 3	0,02
1116	Ротор	Переустановить ротор в тисках; отвернуть гайку крепления с вала ротора, снять ротор с тисков, распрессовать лопасти ротора, снять с вала катушку ротора, вынуть шпонку, очистить детали ротора и протереть	Катушка возбуждения	Верстак с тисками, ключ 19—22, молоток, оправка	Слесарь — 3	0,07
1117	Ротор	Закрепить ротор в тисках, установить шпонку в паз вала, катушку возбуждения; протянуть выводные концы катушки по пазу вала ротора, собрать ротор, навернуть и затянуть гайку; установить стопорное кольцо и обойму защитную	Ротор	Верстак с тисками, ключ 19—22, оправка, молоток	Слесарь — 4	0,13
1118	Контактные кольца	Подобрать 3 контактные кольца ротора, зачистить заусенцы и подобрать кольца по шейке вала ротора	Контактные кольца	Натфель, шлифовальная шкурка	Слесарь — 3	0,04
1119	Контактные кольца	Прорезать в 3 контактных кольцах пазы под провода выводов катушки ротора	Комплект колец	Ножовка	Слесарь — 3	0,02
1120	Контактные кольца	Установить и закрепить ротор в тисках, зачистить изоляцию на кольцах выводов катушки, вложить провода в паз вала ротора, напрессовать кольца на шейку вала, вставить провода в пазы колец и зажать кернением	»	Верстак с тисками, зубило, молоток	Слесарь — 4	0,11
1121	Ротор генератора	Испытать ротор генератора под напряжением	Ротор	Стенд	Слесарь — 5	0,02
		Ремонт статора генератора				
1122	Статор генератора	Установить статор на приспособление, выбить 18 изоляционных пластин (текстолит), вынуть катушки статора, прокладки, очистить пазы корпуса и протереть	Комплект катушек	Приспособление, оправка, молоток	Слесарь — 3	0,20

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
1123	Комплект прокладок	Разместить и прорезать изоляционные прокладки под катушки статора	Комплект прокладок (18 шт.)	Чертилка, ножницы	Слесарь — 3	0,10
1124	Комплект прокладок	Установить в пазы корпуса статора изоляционные прокладки под катушки статора	Комплект		Слесарь — 3	0,09
1125	Катушки статора	Установить катушки статора на выступы корпуса статора, запрессовать в пазы изоляционные пластины (текстолит), вывести два конца секции катушек	Статор	Оправка, молоток	Слесарь — 4	0,13
1126	2 секция из 6 катушек	Повторить оп. № 25 для 2 секции катушек	Секция из 6 катушек	То же	Слесарь — 4	0,14
1127	3 секция из 6 катушек	Повторить оп. № 25 для 3 секции катушек	То же	»	Слесарь — 4	0,22
1128	Статор в сборе	Зачистить изоляцию на концах проводов, катушек статора, соединить провода, заизолировать изолентой и одеть трубчатые изоляторы	Статор	Кусачки, нож	Слесарь — 4	0,04
1129	Статор в сборе	Запрессовать в пазы изоляционные пластины до конца, обрезать излишки изоляционных прокладок	»	Оправка, молоток, ножницы	Слесарь — 4	0,09
1130	Статор в сборе	Обрезать 6 концов выводов трех секций катушек статора, зачистить изоляцию, соединить концы выводов, обжать	»	Ножницы, плоскогубцы	Слесарь — 4	0,09
1131	Статор в сборе	Подсоединить 3 выводных провода катушек к винтам-клеммам, опаять места соединенных проводов, одеть трубчатые изоляторы; одеть на клеммы изоляторы, вставить в отверстия шины, навернуть гайки на клеммы и закрепить	»	Плоскогубцы, паяльник, ключ 9—11	Слесарь — 4	0,11
1132	Статор в сборе	Перевязать киперной лентой между винтовые соединения катушек статора и подвязать в 3 точках с 2 сторон	»	Ножницы	Слесарь — 4	0,09
1133	Статор в сборе	Вложить статор в сушильный шкаф, подсушить, вынуть из шкафа, прошеллачить статор, вложить в шкаф для сушки и вынуть	»	Сушильный шкаф, ванна	Слесарь — 4	0,20
1134	Статор в сборе	Проверить качество пропитки статора шеллаком, испытать статор под напряжением и сдать статор в кладовую	»	Стенд	Слесарь — 5	0,10

§ 55. РЕМОНТ ВЫПРЯМИТЕЛЯ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА ТИПА РС-300

1135	Выпрямитель	Разобрать, промыть, дефектировать шайбы, столбик, пластины, пластины соединительные выпрямителя. Собрать выпрямитель со слесарно-пригоночными и паяльными работами. Испытать, укомплектовать шайбами, гайками и сдать в кладовую	Выпрямитель	Верстак с тисками, ключ 9—11, пассатижи, ванна, щетка волосяная, электропаяльник, стенд для проверки	Слесарь — 4	0,75

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		Реле-регулятор РР-5				
1136	Реле-регулятор в сборе	Открепить и снять крышку, продуть, протереть и дефектировать. Отремонтировать с заменой негодных деталей со слесарно-пригоночными и паяльными работами. Отрегулировать и испытать на стенде. Установить и закрепить крышку, ввернуть винты крепления клемм проводов, подложив шайбы	Реле-регулятор	Верстак с тисками, ключ 9—11, отвертка, электропаяльник, натфель, стенд	Слесарь — 4	0,53
		Возможные работы				
1137	Сопротивление	Перемотать сопротивление и испытать	Сопротивление	Приспособление	Слесарь — 4	0,10
1138	Катушка	Перемотать катушку реле-регулятора, припаять выводы и испытать на стенде	Катушка	Приспособление, паяльник, стенд	Слесарь — 5	0,56
1139	Контакт	Переклепать обгоревший контакт	Контакт	Бородок, оправка, молоток	Слесарь — 4	0,03
		Выключатель аккумуляторной батареи				
1140	Выключатель батареи	Разобрать выключатель аккумуляторной батареи, очистить детали, протереть, дефектировать. Собрать с заменой негодных деталей со слесарно-пригоночными и паяльными работами. Испытать выключатель под напряжением	Выключатель	Верстак с тисками, кардощетка, ключ 14—17, электротигель, стенд	Слесарь — 4	**0,16**
		§ 56. РЕМОНТ СТАРТЕРА СТ 130				
1141	Стартер	Разобрать стартер на узлы и детали	Стартер	Верстак с тисками, комплект инструментов	Слесарь — 3	**0,08**
1142	Стартер	Промыть узлы и детали стартера в ванне бензином при помощи щетки вручную	»	Ванна для мойки, щетка	Слесарь — 1	**0,05**
1143	Стартер	Дефектировать детали и узлы стартера	»		Слесарь — 4	**0,05**
1144	Корпус и якорь	Проверить и испытать обмотку якоря и катушки возбуждения	Корпус и якорь	Стенд	Слесарь — 4	**0,05**
1145	Коллектор якоря	Проточить и зачистить коллектор шлифшкуркой, углубить изоляцию между пластинами	Коллектор якоря	Настольно-токарный станок, шлифшкурка	Слесарь — 4	**0,02**
1146	Стартер	Укомплектовать стартер деталями	Стартер		Слесарь — 4	**0,02**
1147	Крышка со стороны привода	Разобрать крышку со стороны привода и вынуть привод стартера	Крышка	Ключ 10—12, отвертка	Слесарь — 3	**0,04**
1148	Комплект втулок	Заменить втулки передней и задней крышек, развернуть и подогнать по шейкам вала якоря	Комплект втулок	Верстак с тисками, выколотка, молоток, развертки	Слесарь — 4	**0,05**

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
1149	Крышка со стороны привода	Собрать крышку со стороны привода, вставить привод, собрать крышку с якорем и закрепить	Крышка с якорем	Верстак с тисками, ключ 9—11, отвертка	Слесарь — 4	0,08
1150	Стартер	Собрать стартер с заменой негодных деталей со слесарно-пригоночными и паяльными работами	Стартер	Верстак с тисками, ключ 9—11, отвертка, паяльник	Слесарь — 4	0,25
1151	Стартер	Испытать стартер на стенде и устранить обнаруженные дефекты	»	Стенд, комплект инструмента	Слесарь — 5	0,07
		Возможные работы				
1152	Реле стартера РС 14-Б	Разобрать реле электромагнитное, протереть, дефектировать, зачистить контакты, собрать с заменой негодных деталей, испытать и отрегулировать	Реле стартера	Верстак с тисками, ключ 14—17, отвертка, натфель, стенд	Слесарь — 4	0,22
1153	Привод стартера	Разобрать привод, дефектировать детали, собрать с заменой негодных деталей со слесарно-пригоночными работами	Привод	Верстак с тисками, бородок, молоток, оправка, наждачное точило	Слесарь — 4	0,12
1154	Реле включения стартера типа РС 24-Б	Протереть, разобрать реле, дефектировать, зачистить контакты, заменить негодные детали, собрать, отрегулировать, испытать, установить и закрепить крышку	Реле включения	Верстак с тисками, отвертка, натфель, стенд	Слесарь — 4	0,13
1155	Выключатель стартера	Разобрать выключатель, протереть, дефектировать, собрать с заменой деталей, укомплектовать винтами крепления клемм проводов и испытать	Выключатель стартера	Верстак с тисками, плоскогубцы, отвертка, стенд	Слесарь — 4	0,13
1156	Выключатель блокировки стартера ВК-34	Разобрать выключатель, протереть, дефектировать, собрать с заменой деталей, укомплектовать винтами крепления клемм проводов	Выключатель блокировки	То же	Слесарь — 4	0,12
		§ 57. РЕМОНТ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ				
1157	Реле сигналов РС8	Разобрать реле сигналов, протереть, зачистить контакты, продуть, отрегулировать, испытать, установить и закрепить крышку, укомплектовать винтами крепления клемм проводов	Реле сигналов	Верстак с тисками, плоскогубцы, натфель, отвертка, стенд	Слесарь — 4	0,13
1158	Переключатель света П-38В	Разобрать, протереть, дефектировать, отремонтировать со слесарно-пригоночными работами, собрать с заменой негодных деталей, испытать, ввернуть винты крепления клемм проводов	Переключатель	Верстак с тисками, плоскогубцы, отвертка, натфель, стенд	Слесарь — 3	0,15
1159	Ножной переключатель П-39	Очистить, проверить, укомплектовать винтами крепления клемм проводов	Ножной переключатель	Кардощетка, отвертка, стенд	Слесарь — 3	0,04
1160	Ножной переключатель П-39	Разобрать, протереть, дефектировать, отремонтировать со слесарно-прогоночными работами, собрать с заменой негодных деталей, ввернуть винты крепления клемм проводов и испытать	»	Верстак с тисками, зубило, молоток, кардощетка, плоскогубцы, отвертка, стенд	Слесарь — 4	0,18

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
1161	Катушка зажигания Б-13	Протереть катушку, продуть сжатым воздухом, испытать на приборе, заменить сопротивление (при необходимости), установить кронштейн крепления катушки	Катушка зажигания	Салфетка, воздухопровод со шлангом, ключ 9—11, прибор	Слесарь — 4	0,06
1162	Катушка зажигания Б-13	Заменить карболитовую головку с припайкой обмотки к контактам	»	Ключ 9—11, отвертка, паяльник, прибор	Слесарь — 4	0,20
1163	Распределитель зажигания Р4-В	Разобрать, промыть, протереть детали и дефектировать. Собрать с заменой негодных деталей со слесарно-пригоночными работами и паяльными. Отрегулировать и испытать на стенде	Распределитель	Верстак с тисками, ванна, пассатижи, отвертка, выколотка, молоток, развертки, стенд	Слесарь — 4	0,72
1164	Вакуумрегулятор	Разобрать вакуумрегулятор, протереть, заменить диафрагму, собрать и испытать	Вакуумрегулятор	Ключ 12—14, отвертка, стенд	Слесарь — 4	0,12
1165	Выключатель зажигания	Разобрать выключатель, протереть, дефектировать, собрать с заменой деталей, испытать	Выключатель зажигания	Салфетка, отвертка, стенд	Слесарь — 4	0,12
1166	Выключатель света ВК-57	Разобрать выключатель, протереть, дефектировать, собрать с заменой деталей, испытать	Выключатель света	То же	Слесарь — 4	0,12
1167	Фара типа ФГ-3	Разобрать фару, очистить корпус на кардощетке, протереть детали, рихтовать корпус (при необходимости). Собрать фару с заменой деталей, отремонтировать или изготовить провода, испытать фару	Фара	Верстак с тисками, кардощетка, отвертка, приспособление, молоток, электротигель, стенд	Слесарь — 3	0,30
1168	Подфарник ФП-102	Разобрать подфарник, очистить корпус, протереть, отремонтировать с заменой деталей, отремонтировать или изготовить провод, испытать подфарник	Подфарник	Верстак с тисками, кардощетка, отвертка, электротигель, стенд	Слесарь — 3	0,18
1169	Переключатель ПФ-20	Разобрать, протереть, дефектировать, отремонтировать с заменой деталей, собрать и испытать	Переключатель П-20	Верстак с тисками, отвертка, салфетка, стенд	Слесарь — 3	0,07
1170	Плафон кузова	Протереть основание плафона, дефектировать, рихтовать (при необходимости), очистить патроны от окиси, отремонтировать или изготовить 2 провода, подсоединить к основанию и закрепить, испытать плафон	Плафон кузова	Верстак с тисками, подставка, молоток, салфетка, отвертка зачистная, машинка, электротигель, стенд	Слесарь — 3	0,08
1171	Плафон подножки или инструментального ящика	Разобрать, очистить, рихтовать основание, очистить патрон от окиси, отремонтировать детали, собрать плафон, изготовить провод, подсоединить, испытать плафон	Плафон подножки	Верстак с тисками, зачистная машинка, электротигель, отвертка, стенд	Слесарь — 3	0,11
1172	Плафон кабины водителя или мотоотсека	Разобрать, отремонтировать, изготовить провода, подсоединить, собрать и испытать плафон	Плафон	Верстак с тисками, электротигель, отвертка, стенд	Слесарь — 3	0,09
1173	Выключатель типа ВК-26А	Разобрать, протереть, дефектировать, отремонтировать с заменой деталей, собрать и испытать.	Выключатель ВК-26	Верстак с тисками, отвертка, кардощетка, стенд	Слесарь — 3	0,11

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
1174	Розетка переносной лампы ШР-51	Очистить, продуть, испытать, изготовить и подсоединить провода	Розетка	Отвертка, кардощетка, стенд	Слесарь — 3	0,03
1175	Задний фонарь ФП-102	Разобрать, очистить корпус на кардощетке, протереть, отремонтировать, собрать с заменой деталей и испытать.	Задний фонарь	Верстак, кардощетка, ключ 10—12, отвертка, стенд	Слесарь — 3	0,15
1176	Фонарь-указатель поворота ФП-102	Разобрать, очистить корпус, протереть, отремонтировать, собрать с заменой деталей, испытать	Фонарь-указатель поворота	Верстак с тисками, кардощетка, ключ 10—12, отвертка, стенд	Слесарь — 3	0,15
1177	Фонарь номерного знака	Разобрать, очистить корпус и патрон лампочки, собрать и испытать фонарь, изготовить провод	Фонарь	Верстак с тисками, шлиф. машинка, отвертка, стенд	Слесарь — 3	0,14
1178	Реле сигнала «Стоп» РС-20	Разобрать реле включателя сигнала «Стоп», протереть, зачистить контакты, отрегулировать, установить крышку и закрепить, испытать	Реле РС-20	Верстак с тисками, плоскогубцы, натфель, отвертка, стенд	Слесарь — 4	0,13
1179	Звуковые сигналы	Очистить металлической щеткой, разобрать, протереть, отремонтировать, собрать с заменой негодных деталей со слесарно-пригоночными работами и паяльными; отрегулировать звучание сигналов, установить на кронштейн и закрепить	Комплект сигналов	Верстак с тиками, щетка металлическая, отвертка, ключ 14—17, натфель, паяльник,стенд	Слесарь — 3	0,72
1180	Кнопка сигнала	Изготовить изоляторы и приклепать к пластине; изготовить провод, собрать с изоляционной втулкой, опаять, собрать кнопку с деталей и установить крышку на пластину и закрепить	Кнопка сигнала	Верстак с тисками, нож, оправка, молоток, электротигель	Слесарь — 3	0,12
1181	Зуммер водителя	Очистить зуммер, дефектировать, разобрать, собрать, отрегулировать звучание, ввернуть винты крепления клемм проводов	Зуммер водителя	Верстак с тисками, отвертка, кардощетка, стенд	Слесарь — 4	0,09
1182	Выключатель ВК-34	Разобрать выключатель сигнала кондуктора, протереть, дефектировать, отремонтировать, собрать с заменой деталей и испытать	Выключатель ВК-34	Верстак с тисками, отвертка, плоскогубцы, салфетка, стенд	Слесарь — 3	0,10
1183	Панель предохранителей с блоками ПР-11В	Разобрать блоки плавких предохранителей, очистить от окиси, заменить негодные винты-контакты; отремонтировать или изготовить провода-перемычки, подобрать предохранители и вставить в блоки предохранителей, установить крышки блоков	Комплект	Верстак с тисками, кардощетка, салфетка, отвертка, электротигель, плоскогубцы, стенд	Слесарь — 3	0,15
1184	Вставка плавкая предохранителя ПР-11В	Отрезать в размер вставку блока предохранителей, зачистить концы, вставить в блоки и закрепить (при отсутствии стандартных вставок 15а)	Комплект (12 шт.)	Ножницы, нож	Слесарь — 3	0,08
1185	Предохранитель ПР-2	Разобрать термовибрационный предохранитель, протереть, зачистить контакты, собрать с заменой деталей, испытать, ввернуть винты крепления клемм проводов	Предохранитель ПР-2	Верстак с тисками, отвертка, салфетка, натфель, стенд	Слесарь — 4	0,08

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
1186	Предохранитель 30а	Разобрать термовибрационный предохранитель 30а, протереть, зачистить контакты, собрать с заменой деталей, испытать, ввернуть винты крепления клемм проводов	Предохранитель 30а	Верстак с тисками, отвертка, салфетка, натфель	Слесарь — 4	0,08
1187	Панель реле и сигнала в сборе	Открепить и снять с панели термовибрационный предохранитель ПР-2, реле РС-504, реле РС-505, зуммер и прерыватель РС-57. Очистить панель, рихтовать, установить и закрепить годные приборы (снятые), подсоединить клеммы проводов и испытать приборы панели	Панель реле и сигнала	Верстак с тисками, ключ 9—11, отвертка, кардощетка, подставка, молоток, стенд	Слесарь — 4	0,20
1188	Панели соединительные ПС-2А, ПС-1Б	Очистить от окиси, калибровать резьбовые отверстия под винты	Комплект (12 шт.)	Кардощетка, метчик, вороток	Слесарь — 2	0,16
1189	Переключатель указателя поворота	Разобрать, протереть, дефектировать, отремонтировать с заменой деталей, собрать и испытать	Переключатель	Верстак с тисками, отвертка, салфетка, стенд	Слесарь — 3	0,07
1190	Прерыватель указателя поворота РС-57	Протереть прерыватель указателя поворота, испытать под напряжением, отрегулировать (при необходимости)	Прерыватель	Салфетка, отвертка, стенд	Слесарь — 4	0,07
1191	Прерыватель указателя поворота РС-57	Протереть прерыватель указателя поворота, испытать, отбортовать буртик корпуса, вынуть механизм, дефектировать, зачистить контакты, отремонтировать, отрегулировать механизм. Собрать, забортовать буртик корпуса, испытать	Прерыватель РС-57	Верстак с тисками, зубило, молоток, отвертка, салфетка, натфель, обжимка, стенд	Слесарь — 5	0,38
1192	Фонарь габаритный ПФ5-Д	Разобрать фонарь, отремонтировать корпус, кронштейн крепления, провод с изолятором, собрать фонарь, испытать	Фонарь габаритный	Верстак с тисками, подставка, молоток, салфетка, электротигель	Слесарь — 3	0,07
1193	Кронштейны с патронами ламп указателя маршрута	Отремонтировать патроны ламп указателя маршрута с ремонтом или изготовлением проводов в сборе с изоляторами	Комплект (6 шт.)	Верстак с тисками, кусачки, нож, электротигель	Слесарь — 3	0,13
1194	Патроны ламп подсвета с проводами в сборе (9 шт.)	Отремонтировать или изготовить провода патронов ламп подсвета приборов; отремонтировать патроны ламп, подсоединить провода и закрепить, вставить лампы подсвета и испытать под напряжением	Комплект	Верстак с тисками, кусачки, нож, круглогубцы, оправка, электротигель, отвертка	Слесарь — 3	0,20
1195	Щиток приборов	Открепить и снять со щитка приборов: включатели, переключатели, патроны с проводами и лампами подсчета приборов щитка, провод питания, патроны с проводами и контрольными лампами, комбинацию приборов КП 111 и спидометр	Щиток приборов	Верстак с тисками, ключ 9—11, ключ торцовый 9—11, отвертка 150×0,5	Слесарь — 4	0,26
1196	Щиток приборов	Отремонтировать щиток приборов со слесарными работами, очистить на кардощетке и отнести на покраску	»	Кардощетка, комплект инструмента	Слесарь — 3	0,16

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
1197	Спидометр в сборе	Разобрать спидометр в сборе с электроприводом, протереть, дефектировать, собрать с заменой негодных деталей, установить нулевые показания, проверить действие спидометра под напряжением и собрать окончательно	Спидометр	Верстак с тисками, ключ 9—11, ключ торцовый 11, отвертка, стенд	Слесарь — 5	0,22
1198	Манометр воздушный МД-29	Разобрать манометр, протереть, дефектировать, отремонтировать, собрать с заменой негодных деталей, испытать на стенде и произвести окончательную сборку манометра	Манометр МД-29	Верстак с тисками, ключ 10—12, отвертка, стенд	Слесарь — 4	0,19
1199	Указатель давления масла	Отремонтировать и испытать указатель давления масла с изготовлением сопротивления	Указатель масла	Отвертка, приспособление, стенд	Слесарь — 4	0,07
1200	Указатель температуры воды	Отремонтировать и испытать указатель температуры воды с изготовлением сопротивления	Указатель температуры воды	То же	Слесарь — 4	0,07
1201	Указатель уровня топлива	Отремонтировать и испытать указатель уровня топлива с изготовлением сопротивления	Указатель уровня топлива	»	Слесарь — 4	0,07
1202	Амперметр	Разобрать амперметр, испытать механизм, протереть, отремонтировать с заменой деталей и паяльными работами, собрать и испытать	Амперметр	Отвертка, паяльник, стенд	Слесарь — 4	0,12
1203	Шунт амперметра	Протереть панель шунта с шунтом, испытать, заменить обмотку шунта, укомплектовать винтами	Шунт амперметра	Салфетка, отвертка, приспособление	Слесарь — 4	0,20
1204	Щиток приборов в сборе	Установить и закрепить на щиток приборов: комбинацию приборов КП111 в сборе, спидометр, включатели, переключатели, патроны с контрольными лампами (перегрева воды, стоп, аварийное давление, открыта дверь, поворот, дверь открытия), ввернуть штуцер в манометр МД-29	Щиток приборов	Верстак, ключ 9—11, ключ торцовый 11, отвертка, ключ 12—14	Слесарь — 4	0,24
1205	Панель (щитка приборов)	а) очистить негодный дермантин с панели, очистить от ржавчины, рихтовать панель	Панель	Пассатижи, скребок, щетка металлическая, молоток	Слесарь — 3	0,16
		б) разметить и раскроить дерматин для оклейки панели	Оклейка	Шаблон, чертилка, ножницы	Слесарь — 3	0,04
		в) промазать панель клеем БФ-88 при помощи щетки, наложить оклейку дерматиновую на панель, вырезать прорези, приклеить дерматин к панели и прикатать специальным роликом	Панель щитка	Банки с клеем, щетка, ножницы, ролик для прикатки	Слесарь — 3	0,20
1206	Щиток приборов мотоотсека	а) открепить и снять со щитка мотоотсека включатель зажигания, выключатель стартера, выключатель плафона мотоотсека, контрольную лампу (нет смазки), реле РС-506 и розетку ШР-51	Щиток мотоотсека	Верстак с тисками, ключ 9—11, отвертка	Слесарь — 3	0,12

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		б) очистить щиток, рихтовать, промыть, протереть	Щиток	Щетка, подставка, молоток	Слесарь — 3	0,10
		в) установить на щиток и закрепить розетку ШР-51, выключить плафон, выключатель зажигания, выключатель стартера, контрольную лампу	Щиток мотоотсека	Верстак с тисками, ключ 9—11, отвертка	Слесарь — 4	0,14
1207	Датчик указателя уровня топлива БМ-125	Проверить датчик указателя уровня топлива под напряжением, разобрать, намотать и припаять сопротивление, собрать и испытать на приборе, отрегулировать положение рычага поплавка	Датчик топлива	Верстак с тисками, отвертка, салфетка, приспособление, паяльник	Слесарь — 4	0,10
1208	Датчик указателя температуры воды ТМ-100	Проверить датчик указателя температуры воды ТМ-100 на приборе, ввернуть винт крепления клеммы провода	Датчик ТМ-100	Салфетка, стенд ,отвертка	Слесарь — 4	0,04
1209	Датчик типа ТМ-30	Проверить датчик контрольной лампы аварийного перегрева воды на приборе, ввернуть винт крепления клеммы провода	Датчик ТМ-30	То же	Слесарь — 4	0,04
1210	Датчик указателя давления масла или аварийного давления	Протереть, проверить датчик указателя давления масла или датчик аварийного давления на приборе, ввернуть винт крепления клеммы провода	Датчик масла	»	Слесарь — 4	0,04
1211	Датчик указателя давления масла или аварийного давления	Развальцевать датчик указателя давления масла или датчик аварийного давления масла, отремонтировать с перепайкой контактов и изготовлением сопротивления; завальцевать и испытать датчик указателя, ввернуть винт крепления клеммы провода	»	Верстак с тисками, зубило, молоток, паяльник, обжимка, отвертка, стенд	Слесарь	0,20
1212	Датчик электропривода спидометра МЭ-300	а) отвернуть 3 болта и снять датчик с кронштейна крепления	Кронштейн датчика	Верстак с тисками, ключ 12—14	Слесарь — 3	0,04
		б) разобрать датчик, промыть протереть и дефектировать детали	Датчик	Верстак с тисками, ключ 9—11, отвертка, ванна, салфетка	Слесарь — 4	0,20
		в) зачистить коллектор якоря, отремонтировать, собрать датчик со слесарно-пригоночными работами и испытать датчик под напряжением	»	Верстак, с тисками, ключ 9—11, отвертка, стенд	Слесарь — 4	0,41

§ 58. РЕМОНТ СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ

1213	Стеклоочиститель СЛ101/102	а) протереть стеклоочиститель, открепить и отсоединить электродвигатель от механизма привода; разобрать привод, зачистить контакты системы привода, собрать привод с заменой негодных деталей и проверить работу привода	Привод стеклоочистителя	Верстак с тисками, салфетка, ключ 12—14, отвертка, шлиф-шкурка, стенд	Слесарь — 4	0,26

Примечание: при ремонте датчика аварийного давления в пневмосистеме применять время пункт № 33 и 42.

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
		б) разобрать электродвигатель, протереть, дефектировать, зачистить коллектор, испытать якорь и катушки; собрать электродвигатель, испытать, установить на привод и закрепить; отремонтировать электропровод и переключатель стеклоочистителя	Стеклоочиститель	Верстак с тисками, отвертка, шлифшкурка, паяльник, стенд	Слесарь — 4	0,42
		в) подсоединить и закрепить пучок проводов с переключателем, испытать и отрегулировать стеклоочиститель	»	Отвертка, стенд	Слесарь — 4	0,08
1214	Электродвигатель обогрева стекол	а) открепить и снять рабочее колесо оси электродвигателя обдува стекол, очистить, протереть, смазать подшипник машинным маслом, испытать, установить и закрепить рабочее колесо	Электродвигатель	Верстак с тисками, отвертка, салфетка, масленка, стенд	Слесарь — 4	0,14
		б) отмерить, отрезать 2 провода, снять изоляцию с 4 концов, установить, закрепить 3 клеммы, надвинуть изоляционные трубки на клеммы предварительно опаять клеммы	Пучок проводов	Кусачки, нож, электротигель	Слесарь — 3	0,04
		в) установить на кожух обдува стекол прокладки, два электродвигателя обогрева стекол и закрепить каждый тремя винтами.	Кожух в сборе	Отвертка	Слесарь — 3	0,10
		г) установить, подсоединить и закрепить клеммы пучка проводов к клеммам электродвигателей обдува стекол, испытать работу обогревателя стекол	»	Ключ 9—11, стенд	Слесарь — 4	0,05
1215	Панель щитка приборов	а) рихтовать кронштейны крепления шлангов обдува стекол, вырезать отверстия в оклейке панели (под переключатель поворотов и выключатели открывания дверей)	Панель	Пассатижи, молоток, подставка, нож	Слесарь — 3	0,04
		б) разметить и сверлить отверстия под выключатель поворота и под отверстия таблички выключателей передней и задней двери	»	Шаблоны, керн, молоток, сверлильный станок	Слесарь — 3	0,03
		в) установить на панель табличку выключателей дверей и приклепать 4 заклепками	»	Подставка, оправка, молоток	Слесарь — 3	0,04
		г) изготовить пучок проводов переключателя поворота П57 со всеми видами работ	Пучок	Нож, электротигель	Слесарь — 3	0,11
		д) подсоединить клеммы пучка к П57, установить выключатель на панель и закрепить 2 винтами	Выключатель П57	Отвертка	Слесарь — 3	0,04
1216	Кронштейн датчика спидометра	Очистить кронштейн датчика от грязи, рихтовать, заменить втулку под валик (капрон), установить датчик на кронштейн и закрепить тремя болтами, установить 2 болта с гайками для крепления датчика к лонжерону	Кронштейн датчика	Кардощетка, молоток, подставка, ключ 12—14, оправка	Слесарь — 3	0,12

Продолжение

№ п/п	Наименование агрегата, узла или детали	Содержание работы	Единица объема работы	Оборудование, приспособление, инструмент	Профессия исполнителя и разряд работы	Норма времени на единицу объема работы в *чел.-час*
1217	Электропневматический привод дверного механизма	а) разобрать электропневмопривод дверного механизма, очистить, протереть отбортовать буртик кожуха катушки, вынуть донышки и катушку	Электропневмопривод	Верстак с тисками, салфетка, ключ 9—11, отвертка, электроточило, бородок, молоток	Слесарь — 4	0,09
		б) разобрать приводной валик в сборе с муфтой, дефектовать, отремонтировать со слесарно-пригоночными работами и собрать	Валик привода	Комплект инструмента	Слесарь — 4	0,08
		в) вставить катушку в кожух, вставить донышки и забортовать буртики кожуха	Катушка привода	Обжимка, молоток	Слесарь — 4	0,22
		г) установить на катушку валик в сборе с диском и закрепить винтами; подсоединить и закрепить клеммы выводов катушки, испытать действие пневмопривода	Электропривод	Комплект инструмента, стенд	Слесарь — 4	0,19
		§ 59. РЕМОНТ ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ				
1218	Пучок щитка приборов	Промыть пучок горячей водой, дефектовать, разрезать оплетку, заменить негодные провода пучка, опаять места соединения проводов, снять изоляцию на концах проводов, установить, закрепить и опаять клеммы, надвинуть изоляционные трубки на клеммы. Испытать пучок под напряжением, перевязать пучок изолентой в отдельных местах, оплести киперной лентой на оплеточном станке и вручную, смотать и связать	Пучок щитка приборов	Верстак с тисками, специальный зажим, нож, плоскогубцы, электротигель, оплеточный станок	Слесарь — 4	0,95
1219	Пучок проводов главный	Промыть пучок горячей водой, дефектовать, разрезать оплетку пучка, заменить негодные провода пучка, опаять места соединения проводов; снять изоляцию на концах проводов, установить на провода изоляционные трубки, клеммы проводов, закрепить и опаять клеммы, надвинуть изоляционные трубки на клеммы. Испытать пучок под напряжением, перевязать пучок изолентой в 20-ти точках, оплести киперной лентой	Пучок главный	Верстак с тисками, специальный зажим, нож, специальные кусачки, плоскогубцы, электротигель, оплеточный станок, стенд	Слесарь — 3	2,26
1220	Пучок проводов маршрутных фонарей	Проверить состояние пучка проводов, отремонтировать или заменить негодные провода пучка и заизолировать изолентой	Пучок проводов маршрутных фонарей	Кусачки, нож, плоскогубцы	Слесарь — 4	0,16
1221	Пучок проводов правого или левого стеклоочистителя	Дефектовать пучок, заменить или нарастить провода пучка с разрезкой оплетки, порезкой трубчатых изоляторов, опайкой наращенных проводов и клемм; оплести пучок киперной лентой вручную, испытать пучок	Пучок проводов стеклоочистителя	Кусачки, нож, плоскогубцы, электротигель, стенд	Слесарь — 3	0,05

СОДЕРЖАНИЕ

Общая часть 3

Организация труда 4

Нормативная часть 11

Раздел I. Разборочные работы

§ 1. Снятие электрооборудования 11
§ 2. Разборка кузова 20
§ 3. Демонтаж внешней отделки кузова 34
§ 4. Снятие стекол 38
§ 5. Разборка автобуса 40
§ 6. Снятие пневмооборудования 48

Раздел II. Разборка агрегатов и узлов шасси автобуса

§ 7. Разборка двигателя 51
§ 8. Разборка водяного насоса 55
§ 9. Разборка масляного насоса 56
§ 10. Разборка маслоприемника и масляного фильтра 57
§ 11. Разборка сцепления 58
§ 12. Разборка компрессора 59
§ 13. Разборка коробки передач 61
§ 14. Разборка карданного вала 63
§ 15. Разборка переднего моста 64
§ 16. Разборка заднего моста 69
§ 17. Разборка рулевого управления 73

Раздел III. Сборка агрегатов и узлов шасси автобуса

§ 18. Сборка рулевого управления 75
§ 19. Сборка заднего моста 77
§ 20. Сборка переднего моста 84
§ 21. Сборка коробки передач 88
§ 22. Сборка карданного вала 93
§ 23. Сборка водяного насоса 93
§ 24. Сборка маслоприемника и масляного фильтра 94
§ 25. Сборка масляного насоса 96
§ 26. Сборка компрессора 97
§ 27. Сборка сцепления 100
§ 28. Сборка двигателя 102
§ 29. Обкатка и испытание двигателя на стенде 111
§ 30. Сборка кузова 114
§ 31. Монтаж внешней отделки 129
§ 32. Установка стекол 134
§ 33. Сборка автобуса 136
§ 34. Установка электрооборудования 151

Раздел IV. Ремонтные работы

§ 35. Подготовка кузова автобуса к ремонту 161
§ 36. Ремонт каркаса основания (695Е-5102010) 165
§ 37. Ремонт облицовки кузова 176
§ 38. Ремонт каркаса кузова 179
§ 39. Ремонт каркаса крыши 186
§ 40. Ремонт дверей 187
§ 41. Ремонт остова сидения водителя 193
§ 42. Ремонт остова двухместного сидения 195
§ 43. Ремонт остова сидения кондуктора 198
§ 44. Ремонт санитарной дверки 199
§ 45. Ремонт дверки запасного колеса 201
§ 46. Ремонт бампера 203
§ 47. Ремонт арматурного щитка 205
§ 48. Ремонт дверки аккумуляторного люка 206
§ 49. Ремонт дверки мотоотсека 208
§ 50. Ремонт каркаса основания кузова 210
§ 51. Окраска кузова 214

Раздел V. Ремонт топливной аппаратуры и электрооборудования

§ 52. Разборка карбюратора 216
§ 53. Сборка карбюратора 218
§ 54. Ремонт генератора переменного тока типа Г2-В 220
§ 55. Ремонт выпрямителя переменного тока типа РС-300 . . . 225
§ 56. Ремонт стартера СТ 130 227
§ 57. Ремонт электрооборудования 229
§ 58. Ремонт стеклоочистителя 239
§ 59. Ремонт электропроводов 242

Типовые нормы времени на ремонт автобуса ЛАЗ-695Е в условиях авторемонтных заводов

Редактор *В. О. Маевская*. Технический редактор *А. А. Павловский*
Корректор *Л. Г. Наумова*

Сдано в набор 26/X 1976 г. Подп. в печ. 3/V 1977 г. Формат 60×90¹/₁₆.
Бумага тип. № 3. Печ. л. 15,25. Уч.-изд. л. 17,24. Тираж 6 000 экз.
Зак. № 292. Цена 86 коп.

Отдел научной информации НИИ труда

gost.e-ecolog.ru

я при НИИ труда Государственного комитета Совета Министров СССР по труду и социальным вопросам. 103064, Москва, К-64, ул. Чкалова, 34