МКС 97.195

ИЗМЕНЕНИЕ № 2 СТБ 841-2003

ИЗДЕЛИЯ КЕРАМИЧЕСКИЕ
Общие технические условия

ВЫРАБЫ КЕРАМІЧНЫЯ
Агульныя тэхнічныя ўмовы

Введено в действие постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 27.04.2011 № 19

Дата введения 2012-01-01

Раздел 2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА):»;

исключить ссылки: «ТКП 5.1.08-2004 Национальная система подтверждения соответствия Республики Беларусь. Правила маркировки знаком соответствия. Основные положения

СанПиН 13-3 РБ 01 Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами»;

дополнить ссылкой и примечанием:

«ГОСТ 25951-83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ТНПА по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.».

Пункты 5.16.1 и 5.16.2 изложить в новой редакции:

«**5.16.1** На дно каждого изделия с наружной стороны должна быть наклеена этикетка, содержащая:

– наименование изготовителя и его местонахождение (юридический адрес, включая страну);
– наименование изделия;
– обозначение настоящего стандарта;
– товарный знак (при наличии);
– сорт;
– артикул (при наличии);
– назначение изделия и область применения;
– дату изготовления (месяц, год);
– штриховой идентификационный код;
– сведения о подтверждении соответствия изделий (при наличии).

На каждую потребительскую тару (коробку картонную) должна быть нанесена маркировка, содержащая:

– наименование изготовителя и его местонахождение (юридический адрес, включая страну);
– товарный знак (при наличии);
– наименование изделия;
– обозначение настоящего стандарта;
– сорт;
– артикул (при наличии);
– дату изготовления (месяц, год);
– комплектность или количество изделий в наборе (при необходимости);
– номер упаковщика;
– штамп ОТК;
– штриховой идентификационный код;
– сведения о подтверждении соответствия изделий (при наличии).

Изделия, входящие в комплект или набор, не маркируются.

Маркировка наносится на потребительскую тару комплекта или набора.

5.16.2 На групповую (транспортную) тару наносят маркировку, содержащую:

– наименование изготовителя и его местонахождение (юридический адрес, включая страну);
– наименование изделия;

gost.e-ecolog.ru

– обозначение настоящего стандарта;
– товарный знак (при наличии);
– сорт;
– артикул (при наличии);
– количество изделий в упаковке;
– дату упаковывания (месяц, год);
– номер упаковщика;
– штамп ОТК;
– сведения о подтверждении соответствия изделий (при наличии).

По согласованию с заказчиком допускается включать в маркировку дополнительные реквизиты.

Допускается наносить реквизиты от руки.».

Подраздел 5.16 дополнить пунктом – 5.16.4:

«**5.16.4** При необходимости на этикетке изделия, в маркировке потребительской, групповой (транспортной) тары, наряду с обозначением настоящего стандарта, может указываться обозначение технического описания, в соответствии с которым изготовлены изделия.».

Пункты 5.17.1, 5.17.3 и 6.9 изложить в новой редакции:

«**5.17.1** Изделия должны быть упакованы в бумагу по ГОСТ 8273, пленку термоусадочную по ГОСТ 25951 (единичные изделия, групповая упаковка) и уложены в коробки картонные по ТНПА или ящики деревянные по ГОСТ 2991, ГОСТ 10350 и ГОСТ 9142.

Коробки должны быть обандеролены лентой клеевой по ГОСТ 18251 или липкой лентой ПВХ или перевязаны шпагатом и другими перевязочными материалами по ТНПА.

5.17.3 Сувенирные изделия, наборы или комплекты могут упаковываться в красочно оформленные коробки картонные по ТНПА.

Допускается использование других способов упаковывания, обеспечивающих сохранность изделий при транспортировании и хранении.

6.9 Контроль удельной эффективной активности естественных радионуклидов изготовитель осуществляет не реже одного раза в год при отсутствии данных поставщика сырьевых материалов о значении удельной эффективной активности естественных радионуклидов в поставляемых материалах.».

Стандарт дополнить структурным элементом – «Библиография»:

«Библиография

[1] Санитарные правила и нормы Республики Беларусь
СанПиН 13-3 РБ 01 Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами».

(ИУ ТНПА № 4-2011)

МКС 97.195

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 СТБ 841-2003

ИЗДЕЛИЯ КЕРАМИЧЕСКИЕ НАРОДНЫХ ХУДОЖЕСТВЕННЫХ ПРОМЫСЛОВ Общие технические условия

ВЫРАБЫ КЕРАМІЧНЫЯ НАРОДНЫХ МАСТАЦКІХ ПРОМЫСЛАЎ А Агульныя тэхнічныя ўмовы

В Введено в действие постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 20.01.2005 г. № 2

Дата введения 2005-08-01

Наименование стандарта изложить в новой редакции:

«Изделия керамические. Общие технические условия

Вырабы керамічныя. Агульныя тэхнічныя ўмовы

Ceramic wares. General specifications».

Раздел 1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на керамические изделия, в том числе и на изделия из керамики народных художественных промыслов (далее – керамические изделия), изготавливаемые из легкоплавких и тугоплавких глин с окрашенным или светложгущимся черепком, для использования в быту или как сувенирные емкости, для розлива и расфасовки пищевых продуктов».

Раздел 2. Заменить ссылку: «РСТ Беларуси 915-92 Национальный знак соответствия. Форма, размеры и технические требования» на «ТКП 5.1.08-2004 Национальная система подтверждения соответствия Республики Беларусь. Правила маркировки знаком соответствия. Основные положения».

Пункт 4.2 дополнить абзацем:

« – сувенирные емкости – бутылки, штофы и другие емкости для розлива и расфасовки пищевых продуктов (чая, кофе, напитков и т. д.)»

Пункт 4.3. Второй абзац после слова «чашки» дополнить словами: «бутылки, штофы».

Пункт 5.16.1 изложить в новой редакции:

«5.16.1 На дно каждого изделия с наружной стороны должна быть наклеена этикетка, содержащая:

– наименование изготовителя, его товарный знак (при наличии) и местонахождение (юридический адрес, включая страну);

– наименование изделия;

– обозначение настоящего стандарта и технического описания;

– сорт;

– дату изготовления (месяц, год);

– знак соответствия по ТКП 5.1.08 (для сертифицированных изделий).

Показатель сортности должен наноситься устойчивой к истиранию краской: для изделий 1-го сорта – красной, для изделий 2-го сорта – синей, для изделий 3-го сорта – зеленой или другого цвета, по согласованию с потребителем (заказчиком).

На каждую потребительскую тару должна быть нанесена маркировка, содержащая:

– наименование изготовителя, его товарный знак (при наличии) и местонахождение (юридический адрес, включая страну);

– наименование изделия;

– обозначение настоящего стандарта и технического описания;

– сорт;

– дату изготовления (месяц, год);

– количество изделий в наборе (при наличии);

– номер упаковщика;

– штамп ОТК;

– знак соответствия по ТКП 5.1.08 (для сертифицированных изделий);

– штрих-код (при наличии)».

Пункт 5.16.2. Второй абзац изложить в новой редакции:

« – наименование изготовителя, его товарный знак (при наличии) и местонахождение (юридический адрес, включая страну)»;

девятый абзац изложить в новой редакции:

« – обозначение настоящего стандарта и технического описания»;

одиннадцатый абзац изложить в новой редакции:

« – знак соответствия по ТКП 5.1.08 (для сертифицированных изделий)»;

дополнить абзацем:

«По согласованию с заказчиком допускается включать в маркировку дополнительные реквизиты».

Пункт 6.3. Дополнить абзацами:

« – упаковка, маркировка (изделий, тары) – не менее 3 упаковочных единиц.

При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей отбирают удвоенную выборку из той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию».

Пункт 6.4 дополнить абзацами:

«При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному из показателей настоящего стандарта отбирают удвоенную выборку из той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию».

Пункт 6.6. Первый абзац после слова «результатов» дополнить словом: «потребителем».

(ИУ ТНПА № 1 2005)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

СТБ 841-2003

ИЗДЕЛИЯ КЕРАМИЧЕСКИЕ НАРОДНЫХ ХУДОЖЕСТВЕННЫХ ПРОМЫСЛОВ

Общие технические условия

ВЫРАБЫ КЕРАМІЧНЫЯ НАРОДНЫХ МАСТАЦКІХ ПРОМЫСЛАЎ

Агульныя тэхнічныя ўмовы

Издание официальное

БЗ 3-2003



Госстандарт
Минск

УДК 663.3.083.74:736 МКС 97.195 (КГС У21)

Ключевые слова: изделия керамические, технические требования, правила приемки, методы испытаний

ОКП 96 9760;
96 9830
ОКП РБ 26.21.1

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН РУП «Прогресс»
ВНЕСЕН Белорусским государственным концерном по производству и реализации товаров народного потребления

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 12 июня 2003 г. № 30

3 ВЗАМЕН РСТ Беларуси 841-91

Настоящий стандарт не может быть тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Издан на русском языке

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ИЗДЕЛИЯ КЕРАМИЧЕСКИЕ НАРОДНЫХ ХУДОЖЕСТВЕННЫХ ПРОМЫСЛОВ
Общие технические условия

ВЫРАБЫ КЕРАМІЧНЫЯ НАРОДНЫХ МАСТАЦКІХ ПРОМЫСЛАЎ
Агульныя тэхнічныя ўмовы

CERAMIC WARES OF FOLK ART TRADE
General specifications

Дата введения 2004-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на керамические изделия народных художественных промыслов (далее – керамические изделия), изготавливаемые из легкоплавких и тугоплавких глин с окрашенным или светложгущимся черепком, предназначенные для использования в быту.

Стандарт распространяется также на керамические изделия, изготавливаемые предприятиями системы Художественного фонда Республики Беларусь.

Обязательные требования к качеству изделий изложены в 5.4, 5.5, 5.7 – 5.13, 5.16, разделе 7.

Обязательные требования к изделиям, направленные на обеспечение безопасности для жизни и здоровья населения, изложены в 5.4, 5.5, 5.8, 5.10, 5.12.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы (НД):

РСТ Беларуси 915-92 Национальный знак соответствия. Форма, размеры и технические требования

ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 1770-74 (ИСО 1042-83, ИСО 4788-80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9142-90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 10350-81 Ящики деревянные для продукции легкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 18251-87 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия

ГОСТ 24104-2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 30108-94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

СанПиН 13-3 РБ 01 Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами

3 Определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

Выбоины и щербины – механические повреждения, покрытые или не покрытые глазурью места.

Выгорки, выплавки – поверхностные углубления, образующиеся вследствие сгорания или плавления инородных тел.

Закопченность, задувка – окрашенный шероховатый налет, образуемый во время обжига.

Издание официальное

Засорка – инородное тело, приплавленное к изделию.

Лицевая сторона изделия – внешняя, хорошо видимая поверхность плоских и полых изделий в рабочем положении.

Наколы – мелкие углубления на поверхности глазури.

Натек глазури – местное утолщение глазури с изменением ее оттенка.

Оборотная сторона изделия – поверхность плоских изделий, не просматриваемая в рабочем положении, и дно полых изделий.

Овальность – разность между большим и меньшим диаметром в круглом изделии.

Посечка – несквозная, заглазурованная трещина шириной до 1 мм.

Рватье – вырыв на поверхности изделий, образовавшийся от наличия в глине карбонатных включений.

Плешина – место, не покрытое глазурью на заглазурованной части изделия.

Прыщ – плотное вздутие поверхности.

Слипыш – след от соприкосновения изделий в обжиге.

Сухость глазури – тонкий слой глазури на изделии.

Цек – волосяные трещины глазури.

4 Классификация

4.1 Керамические изделия классифицируются по назначению, форме, размерам, способу декорирования и отделки.

4.2 По назначению керамические изделия подразделяются на:

– декоративные – вазы, горшки для цветов, подсвечники, пуговицы, бусы, броши, панно, скульптура, сувенирные изделия и др.;

– декоративно-утилитарные – конфетницы, хлебницы, салатницы, вазы для фруктов, кувшины для молока, кружки и др.;

– хозяйственные – горшочки для тушения, емкости для соления и варения и др.

4.3 По форме керамические изделия подразделяются на:

– полые – вазы, кувшины, миски, чашки и др.;

– плоские – тарелки, блюдца и др.;

– скульптуру малых размеров.

4.4 По размерам керамические изделия подразделяются на:

– мелкие – с наибольшим размером до 100 мм или номинальной вместимостью до 500 см^3;

– средние – с наибольшим размером 100 – 300 мм или номинальной вместимостью 500 – 2000 см^3;

– крупные – с наибольшим размером свыше 300 мм или номинальной вместимостью свыше 2000 см^3.

4.5 По способу декорирования и отделки керамические изделия подразделяются на:

– глазурованные, неглазурованные, имеющие частичное покрытие глазурью, дымленые;

– декорированные декалькоманией, подглазурными или надглазурными красками, ангобами;

– с рельефным или гладким оформлением, гравированием и другими видами отделки.

4.6 Отклонение от номинальных размеров и вместимости керамических изделий не должно превышать ± 10 %.

5 Технические требования

5.1 Керамические изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническим описанием и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

В художественном оформлении изделий допускается использование элементов композиции, росписи или другой художественной отделки при условии высокого качества исполнения.

5.2 Основные размеры, вместимость, сырье и материалы, применяемые для изготовления изделий, вид и способ их отделки и декорирования, упаковка должны быть указаны в техническом описании.

5.3 Керамические изделия изготавливаются методом литья, пластического формования, свободной формовки на гончарном круге, ручной лепки и др.

5.4 Глазури и краски, применяемые для декорирования поверхности керамических изделий, контактирующих с пищевыми продуктами, должны быть разрешены Министерством здравоохранения Республики Беларусь.

Нормы удельной эффективности естественных радионуклидов в сырьевых материалах, применяемых для изготовления керамических изделий, не должны превышать 370 Бк/кг.

5.5 Допустимое количество миграции химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами, – по СанПиН 13-3 РБ.

5.6 Глазурованная поверхность керамических изделий в зависимости от художественного исполнения может быть блестящей или матовой, ровной или рельефной, шероховатой.

Глазурь может быть прозрачной или непрозрачной (глухой).

5.7 Краска или ангоб должны иметь прочное сцепление с черепком.

5.8 Керамические изделия, предназначенные для заполнения жидкостью, должны быть водонепроницаемы.

5.9 Водопоглощение керамических изделий не должно быть более 18 %.

Водопоглощение не регламентируется на лепные изделия декоративного назначения и скульптуру.

5.10 Керамические изделия, предназначенные для приготовления пищи, должны быть термостойкими и при испытании выдерживать не менее четырех теплосмен.

5.11 Керамические изделия должны быть устойчивыми на горизонтальной поверхности, за исключением изделий, предназначенных для подвешивания.

5.12 Крышки чайников и кофейников не должны выпадать при наклоне изделия на 70°, кроме изделий декоративного назначения.

Приставные детали (носики, ушки, ручки) должны быть прочно прикреплены к изделиям и выдерживать нагрузку, равную массе песка, вмещающегося в изделие.

5.13 Плоские керамические изделия должны выдерживать нагрузку не менее 15 изделий, сложенных одно на другое.

5.14 Глазурованные керамические изделия подразделяются на три сорта, а неглазурованные – на два сорта.

5.15 Качество керамических глазурованных изделий должно соответствовать нормам, указанным в таблице 1, а керамических неглазурованных изделий – в таблице 2.

Таблица 1 – **Изделия керамические глазурованные**

Наименование дефекта	Нормы ограничения для изделий								
	1-го сорта			2-го сорта			3-го сорта		
	мелких	средних	крупных	мелких	средних	крупных	мелких	средних	крупных
Трещины сквозные	Не допускаются								
Рватье изделий	Не допускаются								
Выбоины и щербины, заглазурованные для изделий, предназначенных для приготовления и хранения пищи, и зашлифованные для других изделий, а также на ножке всех изделий:									
глубиной, мм, не более	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5	3,0
в количестве, шт, не более:									
на лицевой стороне	1	1	1	1	2	2	2	3	4
на оборотной стороне и ножке всех изделий	1	2	2	2	2	3	3	4	5
Посечка общей длиной, мм, не более:									
на лицевой стороне	3	4	5	4	5	6	5	6	7
на оборотной стороне	4	6	7	8	10	12	9	11	13
Деформация круглых изделий, мм, не более									
овальность	2	4	5	4	6	7	6	7	8
зазор между краем изделия и плоскостью (для плоских изделий)	1	2	3	2	4	5	4	5	6

Продолжение таблицы 1

Наименование дефекта	Нормы ограничения для изделий								
	1-го сорта			2-го сорта			3-го сорта		
	мелких	средних	крупных	мелких	средних	крупных	мелких	средних	крупных
Слипыш зашлифованный нецарапающий:									
площадью, мм^2:									
на лицевой стороне	0,5	0,5	1,0	2,0	4,0	5,0	4,0	5,0	6,0
на оборотной стороне	1,0	1,0	1,5	3,0	5,0	7,0	5,0	6,5	8,0
в количестве, шт, не более	1	1	1	1	1	1	2	2	3
Выгорки, выплавки:									
диаметром, мм, не более:									
неглазурованные, рассредоточенные	0,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,5	1,0	1,5	2,0
заглазурованные, не ухудшающие внешний вид изделий	0,8	1,2	1,5	1,5	2,0	2,5	2,5	3,0	3,5
в количестве, шт, не более:									
на лицевой стороне	1	1	2	1	2	3	2	3	4
на оборотной стороне	1	2	2	2	2	3	3	4	5
Надрыв приставных деталей	Допускается волосяной, заглазурованный, не снижающий механическую прочность изделий						Допускается не снижающий механическую прочность изделий		
Закопченность и задувка	Допускаются незначительные, не ухудшающие товарный вид изделий						Допускаются не ухудшающие внешний вид		
Наколы	Допускаются рассредоточенные, не ухудшающие товарный вид изделий						Допускаются не ухудшающие внешний вид		
Разлив глазури – натеки толщиной не более 1 мм	Допускаются						Допускаются		
Прыщи диаметром не более 1 мм у мест рельефа и основания, шт, не более									
на лицевой стороне	1	2	3	2	3	4	3	4	5
на оборотной стороне	2	3	3	4	4	5	5	5	6
Сухость глазури:									
по краям и изгибу изделия, не обнажающая черепок, шириной, мм, не более	2	2	3	4	6	8	8	10	12
на остальной поверхности общей площадью, см^2, не более	0,5	0,7	1,0	1,0	1,5	2,0	2,0	2,5	3,0
Плешины рассредоточенные общей площадью, см^2, не более:									
на лицевой стороне	0,2	0,4	0,6	0,6	0,8	1,0	1,0	1,2	1,4
на оборотной стороне	0,4	0,6	0,8	0,8	1,0	1,2	1,2	1,4	1,6
Засорка рассредоточенная нецарапающая, диаметром не более 1,5 мм, в количестве, шт, не более	5	6	7	5	8	10	10	11	12
Сборка глазури:									
на лицевой стороне	Допускается незначительная, не ухудшающая товарный вид изделий						Допускается не ухудшающая товарный вид изделий		
на оборотной стороне	Допускается								

Окончание таблицы 1

Наименование дефекта	Нормы ограничения для изделий								
	1-го сорта			2-го сорта			3-го сорта		
	мелких	средних	крупных	мелких	средних	крупных	мелких	средних	крупных
Цек	Не допускается на внутренней поверхности изделий хозяйственного и декоративно-утилитарного назначения. На внешней поверхности допускаются незначительные рассредоточенные, не ухудшающие товарный вид изделий. Допускается на поверхности изделий декоративного назначения						Не допускается значительный на внутренней поверхности изделий хозяйственного и декоративно-утилитарного назначения. Допускается на внешней поверхности указанных изделий, а также на всей поверхности изделий декоративного назначения		
Различия в тоне и восстановлении красок и глазури	Допускаются								
Помарки краской (надглазурованные) общей площадью, мм^2, не более:									
на лицевой стороне	2	3	4	3	5	7	6	8	10
на оборотной стороне	3	4	5	4	7	10	7	9	11
в количестве, шт, не более:									
на лицевой стороне	1	2	3	2	3	3	3	4	4
на оборотной стороне	2	3	4	3	4	4	4	5	5
Общее количество дефектов на одном изделии не должно превышать, шт:									
для изделий декоративного назначения	2	3	4	3	4	5	4	5	6
для изделий декоративно-утилитарного и хозяйственного назначения	3	4	4	4	5	6	5	6	6

Таблица 2 – **Изделия керамические неглазурованные**

Наименование дефекта	Нормы ограничения для изделий					
	1-го сорта			2-го сорта		
	мелких	средних	крупных	мелких	средних	крупных
Трещины сквозные	Не допускаются					
Рватье изделий	Не допускается					
Выбоины и щербины:						
глубиной, мм, не более:						
на лицевой стороне	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,5
на оборотной стороне	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	2,0
в количестве, шт, не более:						
на лицевой стороне	1	1	1	2	2	2
на оборотной стороне и ножке изделий	1	2	2	2	3	3

Окончание таблицы 2

Наименование дефекта	Нормы ограничения для изделий					
	1-го сорта			2-го сорта		
	мелких	средних	крупных	мелких	средних	крупных
Отбитые края у ножки или основания изделий:						
общей площадью, см^2, не более	0,2	0,4	0,6	0,3	0,5	0,7
в количестве, шт, не более	1	1	1	2	2	2
Деформация круглых изделий, мм, не более:						
овальность	3	6	9	4	8	12
зазор между краем изделия и плоскостью (для плоских изделий)	2	3	4	4	6	8
Засорка нецарапающая:						
диаметром, мм, не более:						
на лицевой стороне	1,5	1,5	2,0	1,5	2,0	3,0
на оборотной стороне	Допускается					
в количестве, шт, не более:						
на лицевой стороне	5	8	8	10	12	15
на оборотной стороне	Не нормируется					
Выгорки, выплавки рассредоточенные:						
диаметром и глубиной, мм, не более:						
на лицевой стороне	1	1	2	2	3	3
на оборотной стороне	Допускаются					
в количестве, шт, не более:						
на лицевой стороне	2	3	5	3	5	8
на оборотной стороне	Не нормируются					
Закопченность и задувка	Допускаются незначительные слабокрашенные			Допускаются не ухудшающие внешний вид изделий		
Односторонние трещины, не снижающие механической прочности изделий:						
глубиной, мм, не более:						
на лицевой стороне	Не допускаются			0,5	1,0	1,0
на оборотной стороне	0,3	0,5	1,0	1,0	1,5	1,5
общей длиной, мм, не более:						
на лицевой стороне	Не допускаются			20	25	30
на оборотной стороне	10	15	20	30	40	50
Общее количество дефектов на одном изделии не должно превышать, шт:						
для изделий декоративного назначения	3	4	4	4	4	5
для изделий декоративно-утилитарного назначения и хозяйственных	4	4	5	4	5	6

5.16 Маркировка

5.16.1 На дно каждого изделия с наружной стороны должна быть наклеена этикетка, содержащая товарный знак изготовителя и показатель сортности.

Показатель сортности должен наноситься устойчивой к истиранию краской: для изделий 1-го сорта – красной, для изделий 2-го сорта – синей, для изделий 3-го сорта – зеленой или другого цвета, по согласованию с потребителем.

5.16.2 На групповую (транспортную) тару наносят маркировку, содержащую:

– наименование изготовителя, его товарный знак и местонахождение;

– наименование изделия;

– артикул;
– количество изделий;
– сорт;
– номер упаковщика;
– штамп ОТК;
– обозначение настоящего стандарта (или, при наличии, обозначение технического описания);
– дату упаковывания (месяц, год);
– национальный знак соответствия по РСТ Беларуси 915.

Допускается наносить реквизиты от руки.

5.16.3 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционных знаков: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги».

5.17 Упаковка

5.17.1 Изделия должны быть упакованы в бумагу по ГОСТ 8273 и уложены в коробки картонные по НД или ящики деревянные по ГОСТ 2991, ГОСТ 10350 и ГОСТ 9142.

Коробки должны быть обандеролены лентой клеевой по ГОСТ 18251 или липкой лентой ПВХ или перевязаны шпагатом и другими перевязочными материалами по НД.

5.17.2 Масса брутто транспортной тары не должна превышать 80 кг.

5.17.3 По согласованию с потребителем допускаются другие варианты упаковки керамических изделий, обеспечивающие их сохранность при транспортировании и хранении.

6 Правила приемки

6.1 Керамические изделия предъявляются к приемке партиями. За партию принимают количество изделий одного наименования, изготовленных из одних материалов при неизменном технологическом режиме и сопровождаемое одним документом, удостоверяющим качество.

6.2 Для проверки соответствия керамических изделий требованиям настоящего стандарта изготовитель должен проводить приемо-сдаточные и периодические испытания.

6.3 Приемо-сдаточные испытания должны проводиться по показателям и в объеме, указанным ниже:

– внешний вид изделий – 100 % изделий;
– размеры, отклонение от плоскостности и вместимость – 1 % от партии, но не менее 10 шт;
– водонепроницаемость, водопоглощение, прочность крепления приставных деталей, прочность плоских изделий, прочность сцепления с черепком ангобов и красок, устойчивость изделий на горизонтальной поверхности, овальность круглых изделий – 0,5 % от партии, но не менее 3 шт.

6.4 Периодические испытания должны проводиться не реже одного раза в полугодие на соответствие требованиям 5.5, 5.10.

Испытаниям подвергается 1 % изделий от партии, но не менее 5 шт, прошедших приемо-сдаточные испытания.

6.5 Потребителю предоставляется право производить выборочный контроль керамических изделий на соответствие требованиям настоящего стандарта.

Для выборочного контроля отбирается 1 % изделий от партии, но не менее 5 шт каждого наименования.

6.6 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю производят повторный контроль удвоенного количества изделий, взятых из этой же партии.

Результаты повторного контроля являются окончательными и распространяются на всю партию.

6.7 Изготовителю предоставляется право пересортировать забракованную партию и годные изделия предъявить к приемке вновь.

Место пересортировки определяется потребителем по согласованию с изготовителем.

6.8 Соответствие требованиям 5.12 (в части проверки посадки крышек) проводится при постановке изделий на производство.

6.9 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют при отсутствии данных поставщика сырьевых материалов о значении удельной эффективной активности естественных радионуклидов в поставляемых материалах, а также не реже одного раза в год.

7 Методы испытаний

7.1 Внешний вид изделий должен проверяться визуально согласно таблицам 1 и 2 и сравнением с образцом-эталоном.

Маркировка и упаковка проверяются визуально.

7.2 Размеры изделий и дефектов должны проверяться линейкой металлической по ГОСТ 427, штангенциркулем по ГОСТ 166 и другим универсальным измерительным инструментом, обеспечивающим необходимую точность измерений.

7.3 Отклонение от плоскостности определяют измерением зазора между краем изделия и гладкой горизонтальной поверхностью. При этом прижимают пальцами в центре дна изделия и замеряют при помощи щупа по НД или штангенциркуля по ГОСТ 166 максимальный зазор.

7.4 Овальность круглых изделий определяют измерением разности максимального и минимального диаметров при помощи штангенциркуля по ГОСТ 166.

7.5 Прочность крепления приставных деталей определяют заполнением объема изделия кварцевым песком, после чего изделие приподнимают за приставную деталь; при этом деталь не должна отламываться.

7.6 Вместимость полых изделий определяют измерением объема вмещающейся в изделие воды, не доходящей до края сосуда на 3 – 5 мм, при помощи посуды мерной по ГОСТ 1770.

7.7 Для определения водонепроницаемости изделий, предназначенных для заполнения жидкостью, образцы устанавливают на лист бумаги в отапливаемом помещении и наполняют водой температурой не ниже 16 °С до уровня на 20 мм не ниже края изделия. По истечении 24 ч не должно быть мокрого пятна на бумаге или отпотевания на стенках изделия.

При проверке настенных ваз не должно быть влажного пятна на стенке, отпотевания и капель на изделии.

7.8 Проверку изделий на наличие сквозных трещин осуществляют легким постукиванием деревянной палочкой. При этом звук должен оставаться чистым, не дребезжащим.

7.9 Посадку крышки определяют наклоном изделия с помощью прибора, который состоит из подвижной площадки, снабженной держателями изделий и способной наклоняться на 70°.

7.10 Прочность красок и ангобов определяют трением тканью в течение 3 – 5 с, при этом краска не должна отслаиваться.

7.11 Механическую прочность плоских изделий проверяют укладыванием их в стопки по 15 шт. По истечении одних суток на нижнем изделии не должно быть обнаружено признаков разрушения.

7.12 Устойчивость изделий проверяют установкой их на ровной горизонтальной поверхности. Качание изделий не допускается.

7.13 Водопоглощение изделий определяют следующим образом.

От трех образцов откалывают черепки площадью около 25 $см^2$, высушивают их в сушильном шкафу при температуре (115 ± 5) °С до постоянной массы. Масса считается постоянной, если разность результатов двух последовательных взвешиваний не превышает 0,02 г. Высушенные образцы охлаждают в эксикаторе и взвешивают на лабораторных весах III класса точности с наибольшим пределом взвешивания 1000 г по ГОСТ 24104 с точностью до 0,01 г.

При определении водопоглощения непосредственно после обжига допускается не производить высушивание образцов до постоянной массы. Высушенные образцы кипятят в течение 3 ч и оставляют в воде на 24 ч, после чего их вытирают увлажненным полотенцем и взвешивают с точностью до 0,01 г.

Водопоглощение образца (W) определяют в процентах по формуле

$$W = \frac{m_1 - m}{m} 100 , \qquad (1)$$

где m_1 – масса образца после кипячения;

m – масса высушенного образца.

Водопоглощение изделий определяют как среднее арифметическое результатов трех испытаний. Допустимое расхождение результатов не должно превышать 0,2 %.

7.14 Термостойкость изделий, предназначенных для приготовления пищи, определяют последовательным нагреванием и охлаждением испытываемых изделий.

Изделия устанавливают в сушильный шкаф, нагретый до (110 ± 2) °С, выдерживают в течение 10 мин, затем вынимают и погружают в воду, подкрашенную фуксином, на 10 мин. Вода должна иметь температуру не ниже 16 °С.

Неповрежденные, вытертые насухо изделия устанавливают в сушильный шкаф, нагретый до (120 ± 2) °С, выдерживают 10 мин и снова погружают в воду на 10 мин.

Испытания продолжают, повышая температуру нагрева на 10 °С, до появления цека или трещин.

7.15 Контроль допустимого количества миграции химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами – по СанПиН 13-3 РБ.

7.16 Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов – по ГОСТ 30108.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Керамические изделия должны транспортироваться всеми видами транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

8.2 Керамические изделия должны храниться в закрытых сухих складских помещениях, обеспечивающих условия хранения по группе 2 ГОСТ 15150.

9 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие керамических изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Ответственный за выпуск И.А.Воробей

Сдано в набор 01.09.2003. Подписано в печать 09.09.2003. Формат бумаги 60х84/8. Бумага офсетная.
Гарнитура Ариал. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.- изд. л. 0,58. Тираж экз. Заказ

Издатель и полиграфическое исполнение
НП РУП «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации (БелГИСС)»
Лицензия ЛВ № 231 от 04.03.2003. Лицензия ЛП № 408 от 25.07.2000
220113, г. Минск, ул. Мележа, 3.

gost.e-ecolog.ru